

土碎石机械和工具

(适用于冶炼、修路和基建)



人民交通出版社

内 容 提 要

本書是为目前提前完成炼鋼和修路任务，节省劳动力而介绍几种土粹石机械和工具如土式碎石机、多锤敲石、脚踏碓冲石、月弓提石、三快锤石、人工碎石器、撞锤敲石、水力碎石碓以及碎石經驗等，以供炼鋼和修路人員參考。

土 碎 石 机 械 和 工 具

(适用于冶炼、修路和基建)

*

人民交通出版社編輯出版

(北京安定門外和平里)

北京市書刊出版业营业許可証出字第004号

外文印刷厂印刷 新华书店发行

*

1958年12月北京第一版 1959年1月北京第三次印制

开本：787×1092₃₂ 印张 1 1/2 张

全页：10,000字 印数 第01—7000册

统一书号：15044·1308

定价：(9)0.13元

目 录

1. 土式碎石机	2
2. 多锤敲石(脚踏双轮式)	4
3. 脚踏碓冲石	5
4. 月弓敲石(一)	6
5. 月弓敲石(二)	8
6. 三快捶石	9
7. 人工碎石器	12
8. 脚踩敲石机	13
9. 撞锤敲石	13
10. 水力碎石碓	13
11. 碎石經驗介紹	16

1. 土式碎石机

土式碎石机是山西晋城县在大搞钢铁运动中，针对目前劳力十分紧张的情况下，晋城合作五金厂的全体职工，经过苦战六昼夜，已于10月15号创制成功，给全县三千余座炼铁炉解决了粉碎矿石和石子的困难。

这种碎石机的特点是：

1. 构造简单，如图1所示。有十个钳工，五个机工，二个烘炉工，一天就能做一部。同时使用移动都很方便，用二人操作，用十马力煤汽机或柴油机即可带动。

2. 技术条件不复杂，只要能看懂图纸，一技三、四级机工都能动手干，制成后妇女也能掌握。

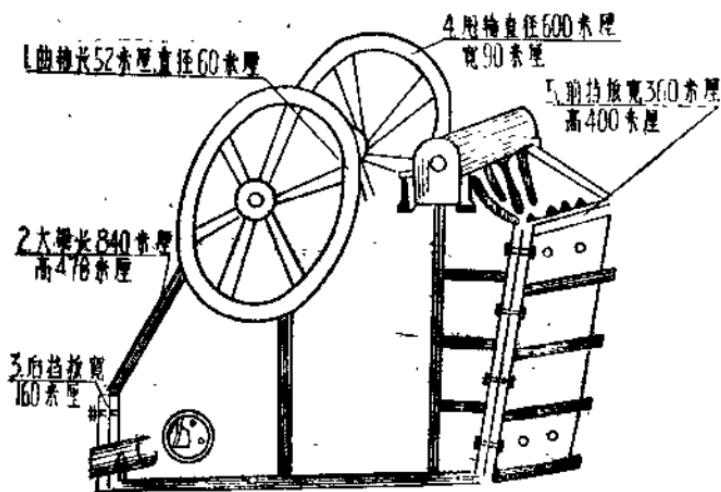
3. 坚固耐用，这种碎石机因很小的零件不多，精度和弯度也不大，在安装时只要动力和其大轮对照，机器运转速度正常，在一般情况下是不易损坏的。

4. 碎块规格能大能小，可以给土高炉粉碎3—4立方公分（矿石、石灰石）块度。也可以给土方炉粉碎1—2立方公分（矿石、石灰石）块度，总之，块度规格之大小可调正机器的活动狼牙板。

5. 用途广，它不但能粉碎矿石，就是青石子，石炭都可以粉碎。

6. 成本低，制做这样一部碎石机，用1600斤铸造铁，54斤75米厘元铁，13斤16—12米厘元铁棍，10斤方铁和30个工，即可制成，每部仅价值425元。

土式碎石机示意图



碎石机内形图

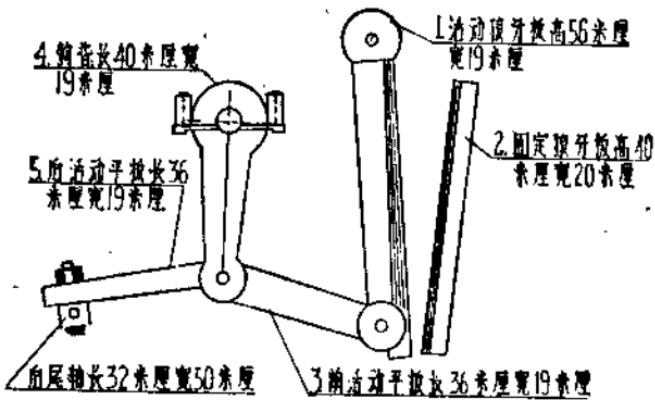


图 1

7. 工效高，通过鑑定試用，一昼夜即可粉碎矿石七万二千斤，比人工效率提高十五倍。

碎石机的規格尺寸：

1. 大架：長 840 米厘，高 500 米厘，寬（內徑）200 米厘。
2. 飛輪：（一付）：外徑600米厘，內徑 60 米厘，寬90米厘。
3. 曲軸：長500米厘，直徑60米厘，弯度12.5米厘。
4. 活動狼牙板，全長600 米厘，厚 度 80 米厘，寬 200 米厘。
5. 固定狼牙板長400米厘，寬200米厘，厚50米厘。
6. 后尾軸全長380米厘，中間直徑200米厘，二頭圓直徑30米厘。。現在該厂党、政領導和技术人員以及全体职工，一部份工人担负滾珠轴承和修理运输工具外，正在积极努力大量制造，首先搞 160 份图纸供給省、专各地兄弟厂仿制，在10月份計劃再赶制 100 部，供給各公社使用。

2. 多錘敲石（脚踏双輪式）

創造者：云南省交通厅公路工程局湯丹第三工程处，民工
陈自文。

构造：見图 2。

操作方法：二人操作，輪軸两端各一人，踩动踏板，一起一落，錘即在輪軸轉動 180 度时左右敲石。一手扶架一手勾石喂料。

适用范围：路面敲石料。

工效：經查定，9 級石，12公分小块石改錘0.5~4及4~7 公分碎石，每工日产量2.24立方，其中0.5~4公分 1.5 立方占 67%，4~7 公分 0.73 立方占 33%，达到全国現行統一施工定

類377%

技术鑑定: 应将多鎚焊連成一个整体, 力量集中, 在敲石时, 鎚体忽左忽右, 摆动力大, 故支架柱应埋置牢靠。

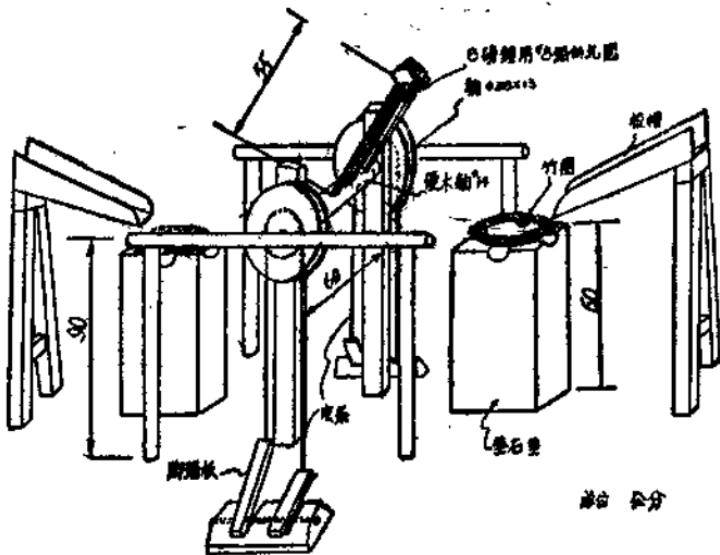


图2 多锤敲石示意图

3. 脚踏碓冲石

創造者：云南省交通厅公路工程局湯丹第三工程处。民工
乔家和普富信等7人。

构造：采用普通春米木碓原理，以支柱二根，碓头一个，硬木轴心一根，碓木一根，铸铁齿形碓嘴一个构成（见图3）。

操作方法：一人脚踩碓，一人喂石（掌握石料及粒径）。

适用范围：敲路面石料。

工效：經查定，用30公分以下片石改敲为1.5~4公分碎

石，每工日产量1.32立方（10类石），达到全国现行统一施工定额300%。

技术鉴定：制作简单，转移方便，减轻劳动强度，一般都能操作。

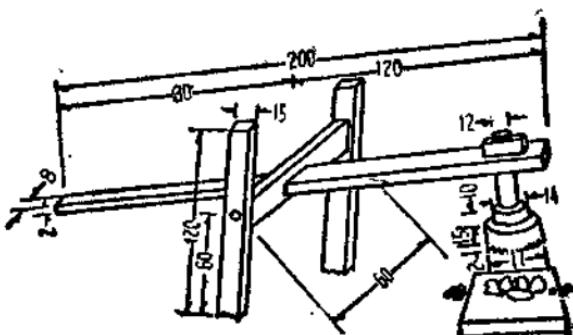


图3 脚踏碓冲石

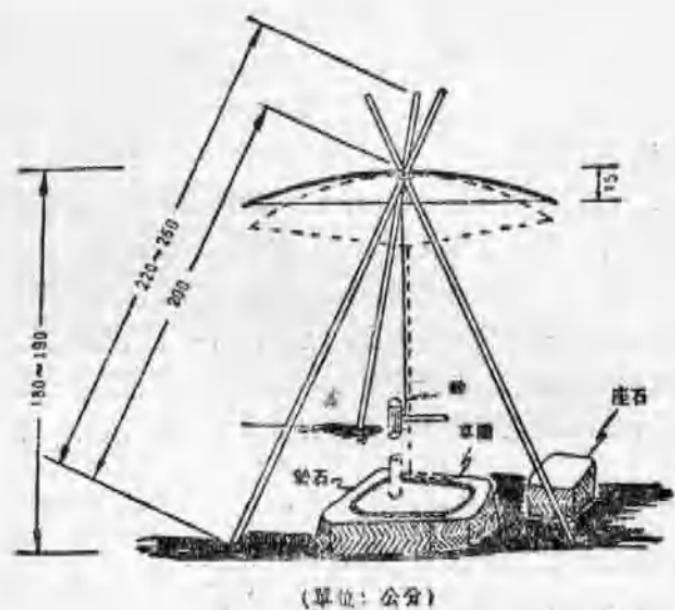
4. 月弓敲石(一)

月弓敲石法是楊文亮同志創造，并經推廣改进。工具构造简单，使用灵活。在缺乏碎石机地区采用这一方法，不仅能減輕劳动强度，提高工效，而且能安全生产。根据查定結果，敲0.5~4公分的碎石，最高工效达0.87公方，平均为0.74公方，較普通人工敲石的工效0.15~0.2公方提高3倍多。

一、构造：見图4。

1. 月弓：用竹片一根，長1.25~1.35公尺，中間厚1公分，寬3~4公分，兩端較中間稍薄稍窄。在弓兩端約2公分處各刻一小槽，以便綁紮弦繩。弓頂與弦繩間的垂直距離約為15公分。

2. 三脚架：用三根長2.2~2.5公尺、直徑3公分的竹杆或



(单位：公分)

图4 月门敲石示意图

木杆绑成。

3. 八磅锤：八磅锤一把，柄长35公分，直径2.5公分，用繩或胶皮带（亦可用5公分宽、2.5公厘厚的內胎代替）一端在紧靠锤头处栓紧锤柄，另一端系于弦繩的中点。栓锤把亦可改用8号鉛絲做成的套圈。这样，可使锤把在圈內自由轉动，避免吊繩磨断，并利于御锤。

4. 垫石：垫石采用质地坚硬的石料，表面应平整，每边长40~60公分，厚20公分。

5. 围圈：直径約30公分（视垫石大小而定），高3~4公分。用腰条、荆条或草繩編成。敲石前将圈放在垫石上，围着要击碎的石块，以防飞石伤足。

二、操作方法：

将石料放在垫石上（围圈以内），工人坐于垫石旁的石墩上，手握锤柄敲击。因锤绳栓在弓弦上，借月弓弹力可减轻用手举锤的力量。

三、注意事项：

1. 竹弓应扎牢在三角架上，以免脱落或滑动，影响工作。弓弦须水平，否则，弹力即不在垂直线上，会减低作用。
2. 竹料最好采用老辣甜竹，在风干后使用，过鲜竹子的弹性消失很快。用时篾皮应向上，这样，竹片不易折断。
3. 垫石上敲好的碎石不宜堆积过多，以免妨碍工作。
4. 石墩的高低可视劳动者的身材而定一般与垫石一样高。

5. 月弓敲石(二)

各工程单位学习并推广月弓捶石法先进经验后，捶石工效普遍提高，捶1—3公分最硬级花岗岩（即第四、第五类岩石）的工效一般提高2—3倍，平均工效3.26—4.84个工日/公方，最高工效达2.6个工日/公方。在推行中作了如下的改进（图5）：

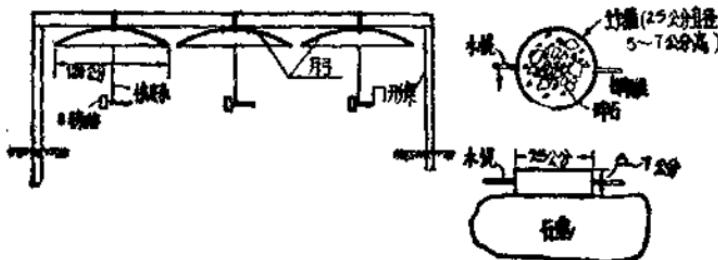


图5 月弓敲石

(一) 原法系采用繩索将月弓及锤联结，現改用橡皮条。

(宽5公分，厚0.25公分)代替繩索后弹力增大，既省力并可使锤击次数增多(每分钟锤击平均85次)。

(二)原法采用每一三角架上系一月弓，这样便不适宜于狭小場地集体敲石。現改用木桿搭成一日形架。架上横梁同时可系三至四个月弓，如图5所示，适用于狭小場地集体捶石之用，并可节省一部搭架工料。

(三)原法采用围石的竹籃于碎石捶完后用手扒去。現改为在竹籃左右各縛一条短木棍(长10公分)系于脚上，捶完后只須用脚一推，就扒掉了石垫上所有碎石，节省了用手扒石的操作过程。

6. 三快捶石

三快捶碎石先进操作法，是在积累了十二年的捶石經驗，經過改良工具，改善操作方法的基础上总结出来的。1954年3月經大力推广后，各工区碎石工效获得普遍显著提高。如捶第

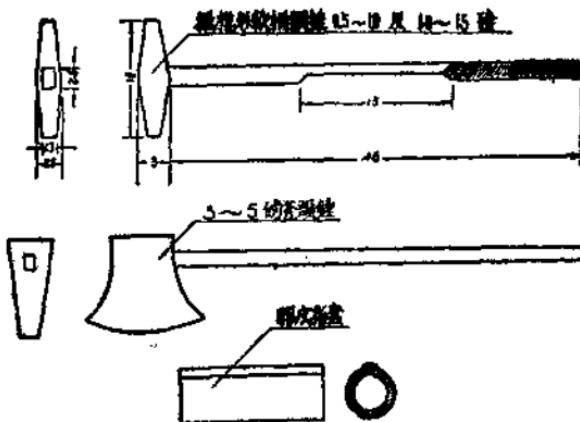


图6 橡榔锤及胶皮指套图

三类岩石2—4公分碎石可达1.78工日·立公方，較产品定額提高148%。茲介紹如次：

(一) 工具配备，如图6所示。

(1) 捣2—4公分碎石用1.0—1.5磅橄欖形竹制軟柄鋼錘每入2把(捣1—3公分碎石用0.5—1.0磅同样鋼錘2把，其中1把备用)。

(2) 2—4磅橄欖形軟柄鋼錘每小組一把，或3—5磅斧头錘1把，作解石用。

(3) 胶皮指手套每入3个，用以套在左手大姆指、食指与中指上，保护手指，坐垫每入1个。

(二) 劳动組織及工場佈置：

(1) 劳动組織：4人为一组以一人组長。

(2) 工場佈置：备料时应将被捶石块堆成鵝卵形；施工时捶石小组4人分四方面对石堆围坐，位置以能用手取到石块为宜，但不宜相隔太近，以免发生工伤事故。

(三) 操作方法：

(1) 解石：凡石块大于25公分者，得先用一人解石。先解靠近捶石者面前的大石块，解开后仍放回原处。解石方法有两种：

第一、用軟柄橄欖形鋼錘解石时，宜于解25—50公分石块。将大石块置于地上，用一小石垫成斜坡，使被解石块的中部悬空，然后用脚尖踏住，对准石块中部弱点狠击即开。

第二、用斧头錘解石时，宜于解20—35公分石块。先将石块安放在地上，使石块弱点成紋路朝向上方，不用石垫，两旁用約20公分大小两石块夹住，并盘坐用两脚掌分开压实后，双手举錘，对准弱点狠击，先由两侧击起，然后向中间移动捶击。

(2) 捶碎石可分取石、找紋路(或弱点)、安稳、下鍤、逐步击破等五个操作。并在操作过程中經常需要轉移石块落鍤面，具有高度的密切連貫性，从每次取石到选定落鍤点下鍤，不超过2秒鐘。故称为“三快捶石法”(即取放石块快、找紋路快、下鍤快)。

其操作程序分述如次：

(1) 原地盘坐，(按工場佈置說明)伸手取石；
(2) 找紋路(或弱点)，即根据每块石块构成外形的特性，选定其暴露的弱点和紋路。例如：大致方正的石块，弱点一般在各个角上，它比各面中的抗击强度都小，經第一次将一角击破后，则余角形成突出(即改变了原有石块形状)。将突角繼續击去，依此类推，即能挨次击破。长方体石块弱点一般在最窄的一面，将窄面向上，承受鍤击，易向两侧劈开，使形成厚度更薄的长方体或不規則形体，再換轉寬面落鍤，就更易捶碎。角錐体石块弱点，一般在底平面的边缘和角錐頂部。不規則多角体或突角体石块弱点，一般为突角部份。总之要按石块外形极易击碎的弱点部份先行下鍤，然后根据捶击后新的不同外形所暴露的弱点，再一一击碎。只要細心体会，經久便能操作純熟。

(3) 安稳。石块被选定弱点或紋路后，即将其弱点或紋路所在的一面朝向上方，以备承受第一次落鍤。放在已捶好的碎石堆上(初鍤时可放在地面上)，用左手的大姆指和食指权开按住，承受落鍤面須斜向右方成斜坡状。凡經第一、二次击破后，需重新按新弱点轉移安放落鍤面。

(4) 下鍤、逐步击破。石块安稳后，即对准弱点下鍤，下鍤时以手腕用力、以手肘为支点，全賴小臂振幅摆动，上臂只輕微摆振，鍤击方向向前右方45度下落。凡遇2—3鍤仍未

击开时，即应换转一面下锤。一般初击大石块（15公分以上）先将弱点击破，随即一一向中间移动落锤点位置，有时改成5—7公分碎石后，再于石堆上一一加锤成需要规格成品。然后再取第二块石块如前法继续下锤。

（四）工效比較：

捶第三类石質（中硬級花崗岩）2—4公分碎石每公方1.78工日（即每工0.562立公方）。較一般人工捶同样規格碎石工效平均提高1—1.5倍。

7. 人工碎石器

1. 构造：除輪盤及拉杆，锤及锤座是用鐵制的外，其他架子部份是用木制的，即利用两个曲軸盘通过滑輪吊起铁锤敲锤碎石，锤的大小一般30至60公斤，锤座上面設一拉框以便拉推敲锤碎之石料，在架的后面設一槽核放石料。



图 7

脚踏拉杆连于輪盤曲軸拉杆上（图7）。

2. 操作：一人操作，用脚踏拉杆带动上輪盤，曲軸转动将锤吊起往下锤，一方面陆续加添石料，俟石料打碎后用手将拉框一推碎石即卸下。

3. 优点：节省劳动力，操作安全，比人工敲碎石提高工效1.5倍。

4. 缺点：脚踏较吃力，搬动不便。

8. 脚踩敲石机（湯丹三处創造）

脚踩敲石土机械，六把大锤上边安，横杆原理踩板轻，支架可以到处搬。省力省钱工效高，取材制作很简单（图8）。

9. 撞锤敲石

废铁加工制铁锤，锤重一十五公斤，块石改小就用它，一人操作不吃力（图9）。

湯丹三处351工区工人李兴有創造。



图 8

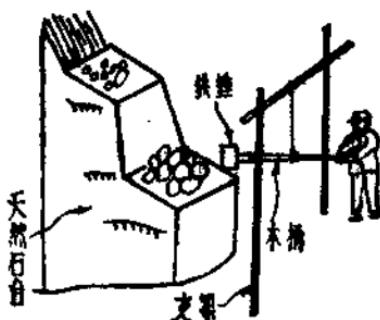


图 9 撞锤敲石

10. 水力碎石碓

水力碎石碓是湖南省邵东工区就地利用水力设计的工具，能够节省劳动力，如在有水可利用而又有石头的地区，可供参考。构造如图10所示。

