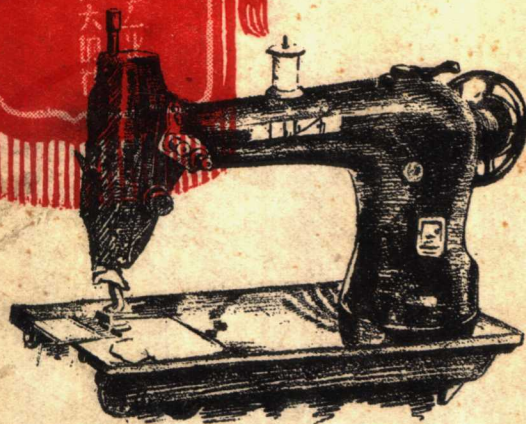


国营上海一〇一厂編



缝纫先进工具

上海科学技术出版社

縫 紉 先 進 工 具

国营上海一〇一厂 編

上海科学技术出版社

上海图书馆藏书

內 容 提 要

在党的社会主义建设总路线的光辉照耀下,国营上海一〇一厂全体职工发扬了敢想敢改敢做的共产主义风格,以高度的积极性和创造性,在大闹技术革新与技术革命运动中,創造了不少縫紉用的先进工具。本书介紹其中五十一種先进工具。

本书可供服装厂、裁服厂的縫紉工人和技术人員閱讀。

縫 紉 先 进 工 具

国营上海一〇一厂 編

*

上海科学技术出版社出版

(上海南京西路2004号)

上海市书刊出版业营业許可証出 093 号

新华书店上海发行所发行 各地新华书店經售

商务印书館上海厂印刷

*

开本 850×1168 1/32 印張 2 12/32 插頁 1 字數 49,000

1960年2月第1版 1960年2月第1次印刷

印數 1—10,000

統一書号: 15119·1407

定 价: (九) 0.80 元

目 录

前言

(一) 服 装 类

- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1. 带白条压脚..... 2 | 19. 压双子口明线卷边 |
| 2. 上嵌线压脚..... 4 | 压脚.....24 |
| 3. 上红牙工具..... 6 | 20. 卷底边工具.....23 |
| 4. 压缝小压脚..... 8 | 21. 剃底线刀.....28 |
| 5. 控制压缝工具..... 9 | 22. 做褲子門牌工具.....30 |
| 6. 卷下边工具.....10 | 23. 上护襟袋盖压脚.....32 |
| 7. 两用活动子口压脚.....11 | 24. 压大襟明线压脚.....34 |
| 8. 压中缝明线压脚.....12 | 25. 上压腰头子口压脚.....35 |
| 9. 上压领子压脚.....13 | 26. 宽子口压脚.....36 |
| 10. 三用活动子口压脚.....14 | 27. 三用活动子口压脚.....38 |
| 11. 压子口压脚.....15 | 28. 双子口卷边工具.....40 |
| 12. 封压袋口压脚.....16 | 29. 两用自动弹簧压脚.....41 |
| 13. 勾袋盖压脚.....17 | 30. 三用自动弹簧压脚.....42 |
| 14. 两用弹簧压脚.....18 | 31. 摆花压脚.....43 |
| 15. 包压腰肩缝压脚.....20 | 32. 结棉比尺压脚.....44 |
| 16. 上领扎明线压脚.....21 | 33. 半凸形压脚.....45 |
| 17. 纳结明线标尺压脚.....22 | 34. 扎腰带明线工具.....46 |
| 18. 压双子口两用压脚.....23 | 35. 一分宽自动弹簧压脚.....48 |

(二) 帽 子 类

- | | |
|----------------------|--------------------|
| 36. 压帽沿里边明线压脚.....49 | 41. 上帽口工具.....58 |
| 37. 上帽墙架压脚.....50 | 42. 扎圈线钉针压脚.....60 |
| 38. 上帽汗圈工具.....52 | 43. 自动膏油压脚.....61 |
| 39. 压凸嵌条工具.....54 | 44. 割线刀.....62 |
| 40. 上衬帽顶工具.....56 | |

(三) 其 他 类

- | | |
|------------------|-------------------|
| 45. 自动切边机.....63 | 49. 铁皮指套.....70 |
| 46. 滚筒压脚.....66 | 50. 翻裤腰絆工具.....71 |
| 47. 纳袜底压脚.....68 | 51. 翻袋布木板.....72 |
| 48. 大带工具.....69 | |

前 言

一九五八年以来,在党的社会主义建設总路綫的光輝照耀下,全国人民意气风发,干劲冲天,在生产战綫和其他战綫上出現了史无前例的大跃进。工业战綫上波瀾壯闊的群众运动,轰轰烈烈的技术革命和文化革命高潮,給高速度发展工业开辟了广闊的前途。我厂和全国一样,在党和毛主席的英明领导下,全体职工朝气蓬勃,干劲冲天,发揚了敢想敢说敢做的共产主义风格,發揮了工人阶级高度的积极性和創造性,在技术革新和技术革命运动中,創造了自动切边机和专用压脚等許多种先进工具,对提高劳动生产率,提高产品质量,減輕劳动强度,起了巨大的作用;給被服制作的手工生产向机械化、自动化发展开辟了道路,保証了我厂生产的不断跃进。

为了相互交流經驗,我們將这些先进工具汇编成册,以供同行业参考。由于缺乏經驗,加以時間短促,缺点在所难免,我們热忱地期望讀者提出宝贵意見,以便改进。

国营上海一〇一厂

一九五九年十一月

(一) 服装类

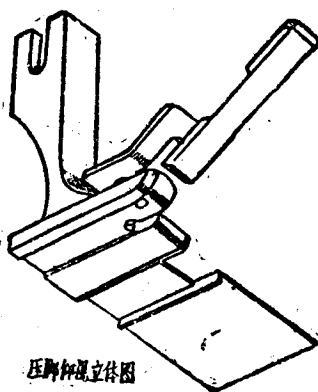
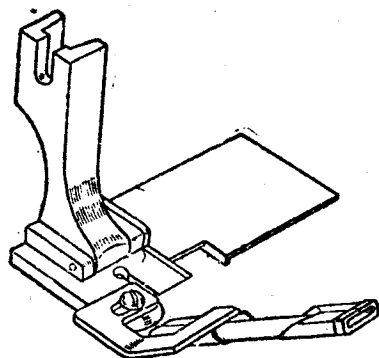
1. 带白条压脚

(1) 作用 在未改进前,拉白条嵌线全凭手工掌握,弯曲松紧,档子距离不一致。改进后,克服了上述毛病,且式样美观,提高产量5倍多。

(2) 安装部位 安装在压脚原位置。

(3) 使用方法 使用这种压脚时,先将白带条送进工具内,然后把工作物放进压脚底下,随即开动机车,进行操作。

(4) 使用范围 水兵式童装和需要拉条子的服装,均可使用。



压脚情况立体图

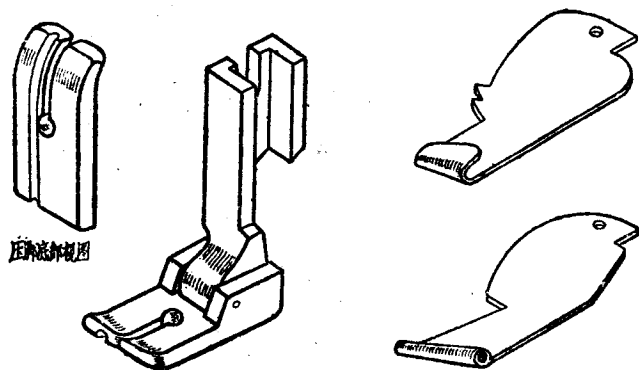
2. 上嵌綫压脚

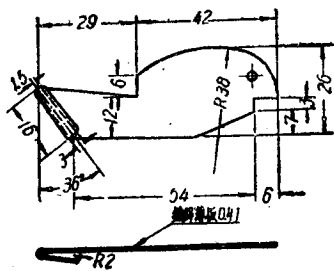
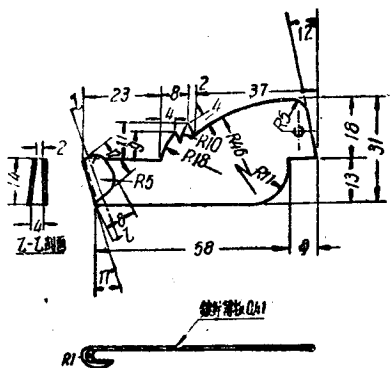
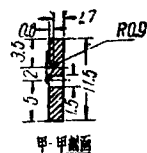
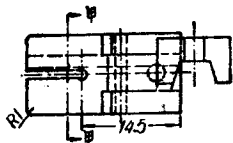
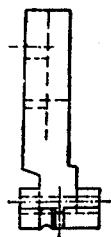
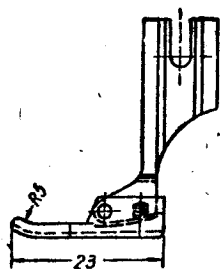
(1) 作用 在未使用这种工具前,上紅牙嵌綫无法縫得粗細一致。改进后,克服了上述毛病,并提高产量 100%,质量完全符合要求。

(2) 安装部位 鉄皮安装在压脚前面,擰在針板右面螺絲孔內;压脚安装在原位置。

(3) 使用方法 操作时,先将紗繩通过鉄皮洞眼,而后用紅牙布包住紗繩,通过压脚底,即可操作。

(4) 使用范围 凡有嵌綫的童装、服装,均可使用。





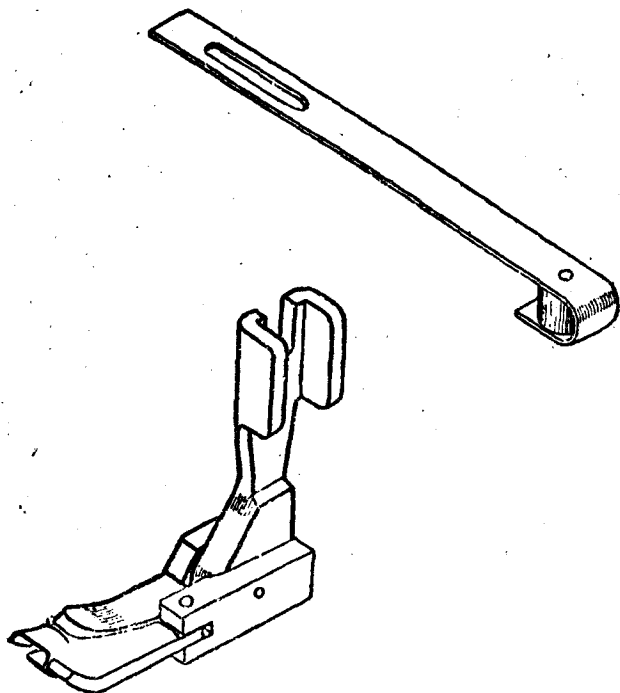
3. 上紅牙工具

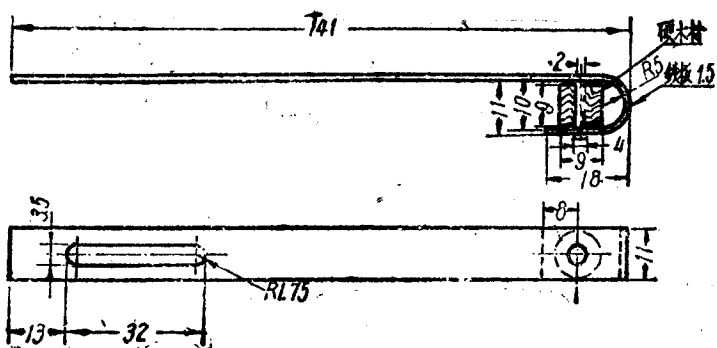
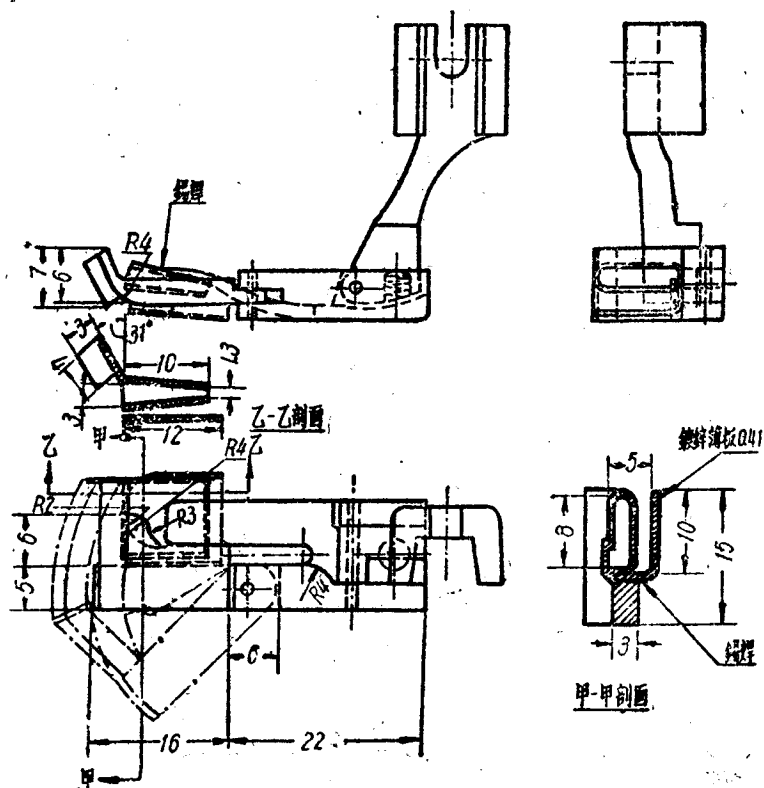
(1) 作用 在未改进前,上褲子中縫紅牙条,有弯曲、松紧等不一致的現象。改进后,克服了上述毛病,并提高产量 30%,质量完全符合要求。

(2) 安装部位 安装在压脚原位置。鉄皮滾筒装在压脚前面,高空紅牙条就通过上面鉄皮滾筒。

(3) 使用方法 使用这种压脚时,先将右边控制器拉开,而后將紅嵌条夹进去,毛头要超过針板眼,即可随着机車轉动。

(4) 使用范围 专用于上褲子中縫 0.6 厘米的紅牙条。





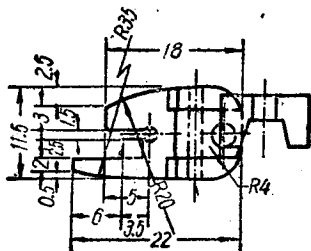
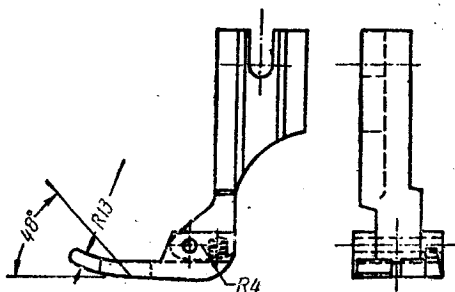
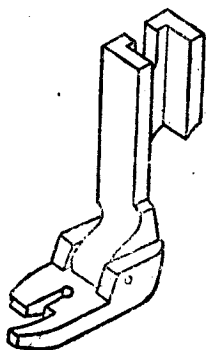
4. 压缝小压脚

- (1) 作用 在未改进前,海軍水兵式童装門襟釘扣过程用手工釘,产量很低。改进后,解决了門襟釘扣操作法,并提高产量5倍多,质量符合要求。

(2) 安装部位 安装在压脚原位置。

(3) 使用方法 这种压脚的使用方法和平常压子口压脚使用方法相同。

(4) 使用范围 海軍水兵式童装的包压肩缝及压門襟明缝,均可使用。



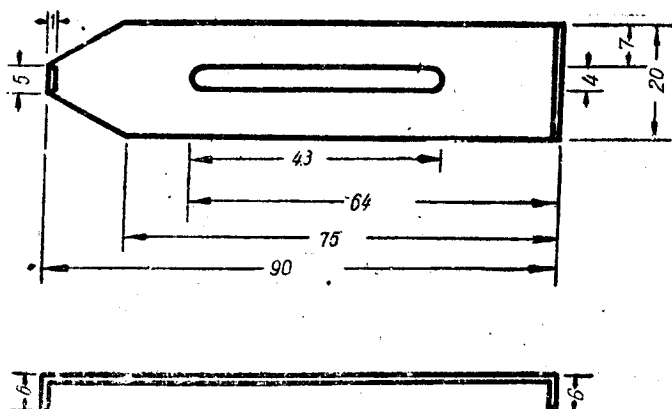
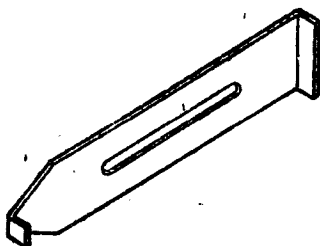
5. 控制压縫工具

(1) 作用 未使用这种工具前, 寬子口工作物的压綫寬窄不一致。使用后, 保証压綫寬窄一致, 质量完全符合要求, 产量也有提高。

(2) 安装部位 安装在靠針板右側螺絲孔內, 用螺絲撐紧。

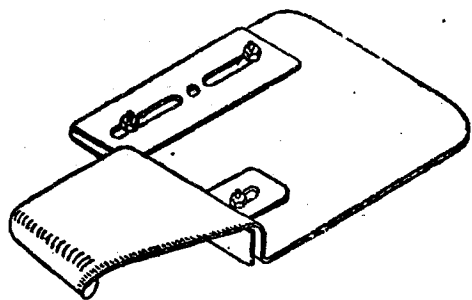
(3) 使用方法 使用这种工具时, 需要多少寬的子口, 可将控制器規定部位, 将螺絲撐紧; 这时工作物放在压脚下面, 边沿靠紧控制器, 机車轉动时, 工作物受到鉄皮控制, 即可循环前进。

(4) 使用范围 一般单衣、棉衣、工作服門襟等的压子口工序, 均可使用。



6. 卷下边工具

(1) 作用 在未改进前,卷上衣下边时,全凭目光估计或宽或狭,很难卷得一致。改进后,卷下边的宽狭符合规定尺寸,整齐一致,质量完全符合要求,产量也有提高。

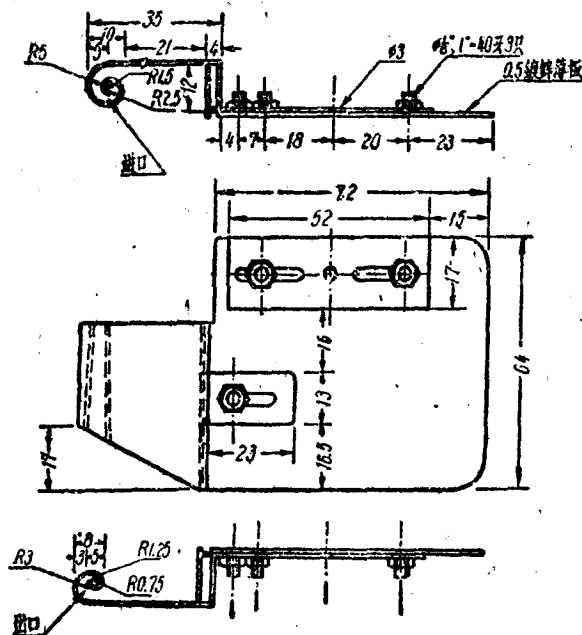


(2) 安裝部位 安裝在針板右側螺絲孔內。

(3) 使用方法 工作物未投入前,先将工具推向右边,左手拿上衣服,将下边按规定的宽度折好投入压脚下,缝制一寸多长时,

将工具推向压脚，而后将工作物塞进卷口，左手在前，右手在后，随着机車轉动一直操作到底（这种工具需与上压領子压脚配合操作）。

(4) 使用範圍 一般的单层服装需要反正扎綫的卷下边工序者, 都可使用。



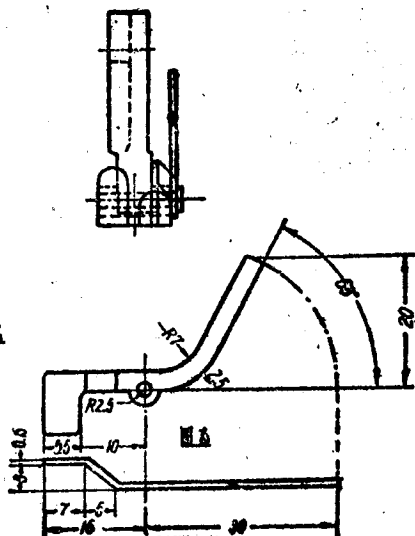
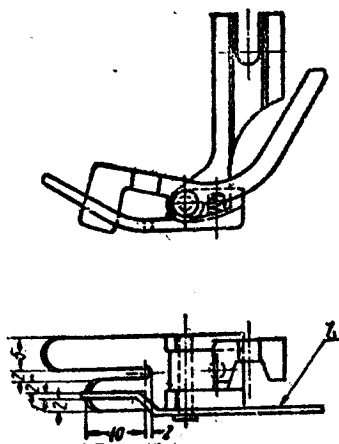
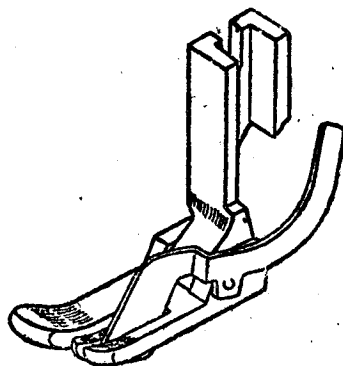
7. 两用活动子口压脚

(1) 作用：克服了压线不直和子口宽窄不一的毛病，质量完全符合要求，提高产量 10%。

(2) 安装部位 安装在压脚
原位置。

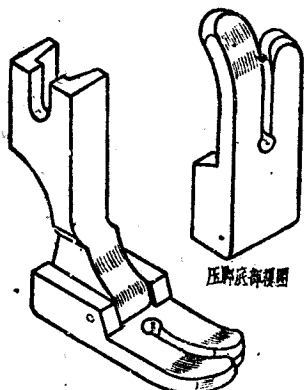
(3) 使用方法 把縫制的工作物的明綫寬窄按規定喂進壓腳內，並用手扶平工作物，開動機車，進行操作。

(4) 使用范围 压上衣门襟及裤腰头等明线之用。



8. 压中縫明綫压脚

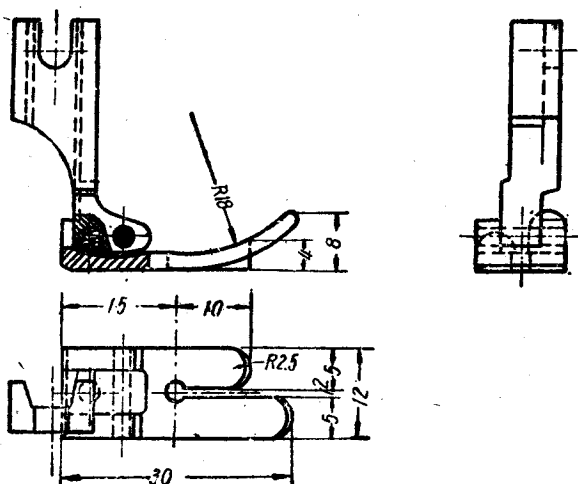
- (1) 作用 未使用这种压脚前,中縫明綫寬窄、弯曲均不一致;同时有下坑的毛病。改进后,克服了上述毛病,质量完全符合要求,产量提高6%。



- (2) 安装部位 安装在压脚原位置。

- (3) 使用方法 把压褲子中縫明綫寬窄按規定喂进压脚內,靠在擋边,开动机車,手扶住工作物,随机車轉动进行操作。

- (4) 使用范围 压褲子中縫明綫及一般半分寬明綫之用。



9. 上压領子压脚

(1) 作用 未改进这种压脚前,压領子明綫不能做到完全平直一致。改进后,克服了上述毛病,质量完全符合要求,提高产量4%。

(2) 安装部位 安装在压脚原位置。

(3) 使用方法 把压領子明綫按規定寬窄喂进压脚內,开动机車,手扶着工作物,随机車轉动而进行操作。

(4) 使用范围 縫制相同的中山装上領子,都可使用。

