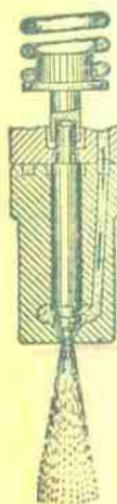


怎样修配柴油机喷油咀

費 振 翼 編



人民交通出版社

怎样修配柴油机喷油咀

費振翼編

人民交通出版社

噴油咀是柴油机的一个重要组成部分。噴油咀的校正、修理和配換，是柴油机的运用过程中經常遇到的一个重要技术問題。

本書对噴油咀的校正、修理和配換作了系統的闡述。內容包括噴油咀的种类、构造、校正、檢驗、修理、安装、編號及互換等，并附錄有各国汽車、运输机械和拖拉机用主要柴油机噴油咀的技术数据。

本書是“怎样校正和修理柴油机噴油咀”的增訂本。增訂后，充实了有关噴油咀最新資料。

本書可供柴油机汽車、运输机械和拖拉机的駕駛員，保修工人，技術人員及柴油机研究工作人員參考。

怎样修配柴油机噴油咀

費振翼 編

*

人民交通出版社出版

(北京安定門外和平里)

北京市書刊出版业营业許可証出字第〇〇六号

新华书店北京发行所发行 全国新华书店經售

人民交通出版社印刷厂印刷

*

1965年12月北京第一版 1965年12月北京第一次印刷

开本：787×1092 $\frac{1}{2}$ 印张：3 $\frac{1}{2}$ 张

全書：103,000字 印数：1—10,700册

統一書號：15044·4437

定价(科六)：0.48元

目 录

第一章	噴油咀的种类和构造	1
第二章	噴油咀的校正和檢驗	15
第三章	噴油咀的修理	26
第四章	噴油咀的安装及发动机运转的調整	35
第五章	噴油咀的編号	40
第六章	噴油咀閥的互換	50

附 景

一、世界各国汽車、运输机械用主要柴油机噴油咀閥技术数据	66
二、世界各国汽車、运输机械用主要柴油机噴油咀体技术数据	88
三、世界各国拖拉机用主要柴油机噴油咀閥技术数据	94
四、世界各国拖拉机用主要柴油机噴油咀体技术数据	113

柴油机与汽油机同是内燃机，有许多相似的结构，其主要区别是燃烧室和燃料系的设计不同。柴油喷油系在使用中需要经常进行校正、修理和配换以达到制造厂所规定的技术标准。喷油咀是喷油系中一个重要部件，它将高压柴油按各种柴油机要求的规律喷入燃烧室参加燃烧。如果将喷油系称为柴油机的心脏，则喷油咀可称为从心脏输出血液的主动脉。所以在使用和修理柴油机时，有必要熟悉喷油咀的校正、修理和配换等保修方面的技术和世界各国柴油机喷油咀的技术数据。

第一章 喷油咀的种类和构造

先让我们了解一下喷油咀的构造，熟悉它的构件名称、位置与作用，以便于进一步研究其它问题。

喷油咀主要有两个部分，即喷油咀体和喷油咀嘴。喷油咀体是喷油咀嘴的一个机座体，它的作用是：

1. 供给喷油咀嘴必要的开启压力，并装设机构，保证压力可以调节；
2. 供设置固定喷油咀嘴在发动机体上的机构；
3. 供设置连接高压油管及回油管的接头；
4. 在有些喷油嘴上，还有供设置校正喷油咀嘴针升距的机构。

喷油咀嘴是喷油咀的主要部分，它实际上是一只单向油阀，主要由针及阀座组成。针及阀座的配合精度极高，是逐副研磨而成，不能互换，必须成副调换。喷油咀嘴在规定的油压下开启，能将柴油喷成细微的油雾，并保证要求的喷油角度。

一、喷油嘴体

喷油咀嘴以接合螺帽（图1）固紧在喷油咀体上，成为一件完整的

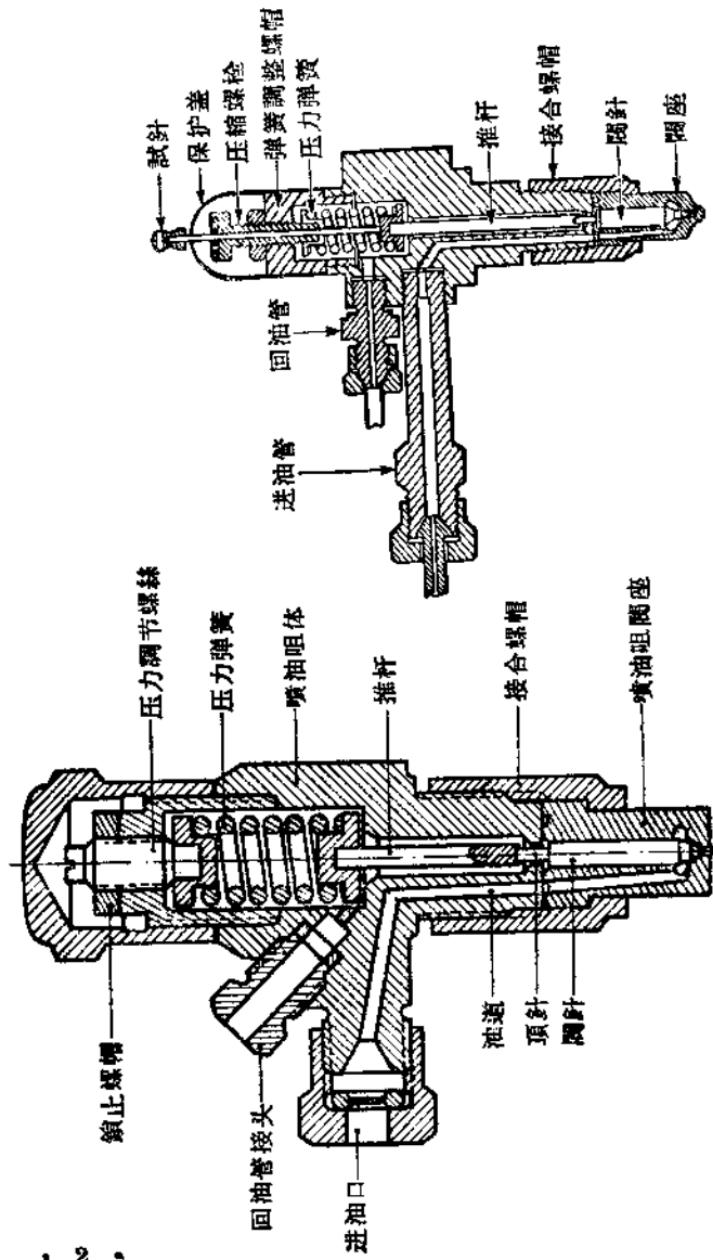


圖1甲 活針式濺射型噴油咀

圖1乙 帶有試針的活針式噴油咀

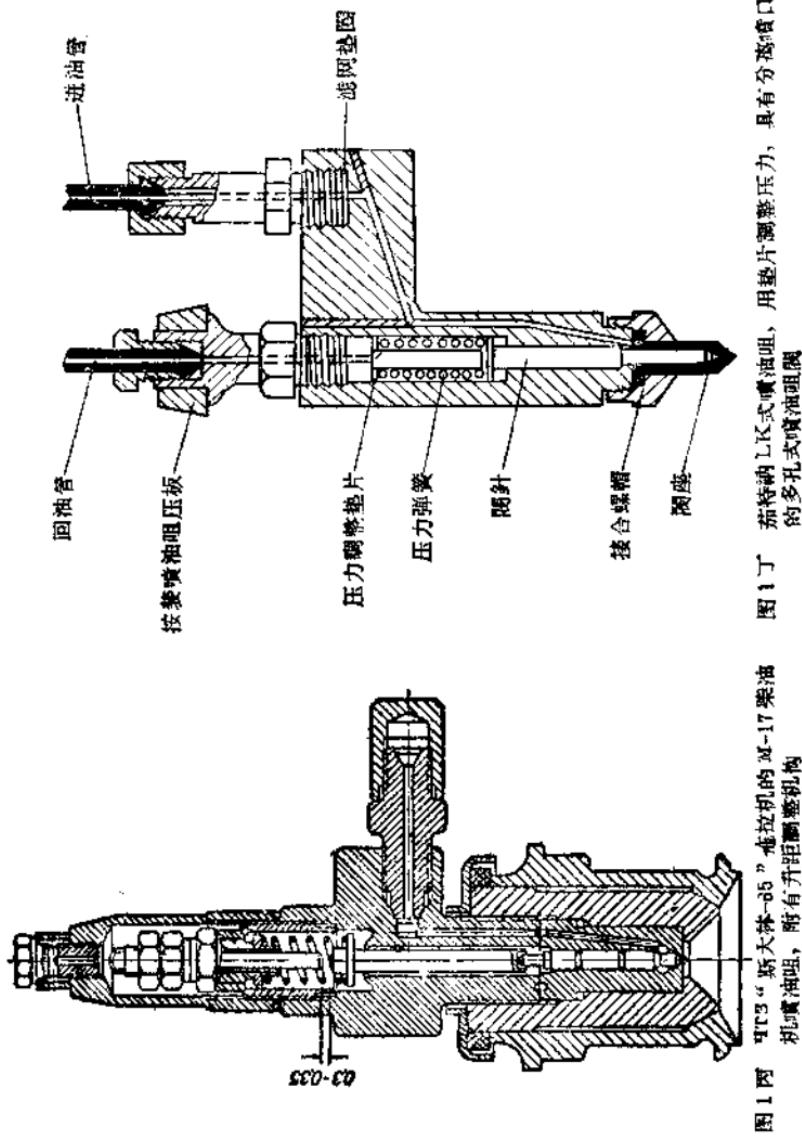


图1丙 QT3“斯大林”拖拉机的M-17柴油机机油咀，附有升距调整机构
图1丁 茄特纳LK式机油咀，用垫片调整压力，具有分离喷口的多孔式喷嘴咀

噴油咀。噴油咀安装在发动机气缸盖噴油咀座孔內，以接合螺帽平面与座孔內垫圈或特制的垫座密合相接。噴油咀体上有两个油管接头，一个接高压噴油泵的高压輸油管，另一个接回油管，讓回油流回低压輸油系統，这回油是从噴油咀閥的閥針与閥座間滲出的。噴油咀的頂部有調整噴油压力的机构，有的噴油咀附有試針（图 1 乙），有些还附有調整閥針升距的机构。現在将設置在噴油咀体上的机构介紹如下：

1. 噴油压力調整机构：它包括以压缩弹簧及調節螺絲为主的一套机构。弹簧的压力通过頂杆压在噴油咀閥的閥針上來控制开启閥針的油压，即是噴油压力。頂端的調節螺絲向下旋紧的时候，弹簧压力增加，放松的时候，弹簧压力下降。調節螺絲以鎖止螺帽固紧。有些噴油咀在調節螺絲中钻一个小孔，安上一根試針，当噴油咀在噴油时，可以手指接触試針，來試驗噴油咀是否在噴油。

噴油压力的調整除采用調節螺絲的方法外，亦有采用調節垫片的方法，在压力弹簧上加上各种不同厚薄的鋼皮衬垫（图 1 丁），这种鋼皮的厚薄是标准化的，以便校正。采用这种方法在校正时必須拆卸弹簧压制螺帽，手續麻煩，而在选择垫片时，又較难一次合乎标准；尤其缺乏操作經驗时，更感困难，所以目前大都采用以調節螺絲校正的方法，很少采用調節垫片来校正噴油压力。

2. 固裝噴油咀閥在柴油发动机体上的机构：噴油咀安装在发动机气缸盖或气缸体座孔內。在座孔內有一銅質垫圈，或特殊的垫座，噴油咀的接合螺帽（图 1 甲）緊压在垫圈或垫座上，使气缸燃烧室密封不漏气。噴油咀閥伸入燃烧室都有一定深度，不能随意改变，否则影响柴油雾化。所以垫圈或垫座的厚薄必須注意，要合乎标准。当噴油咀安放在座孔內，固裝到气缸蓋或气缸体上时，必須保証拆装方便，以便检查。一般系用压板套在噴油咀肩部处，以两只螺帽固裝在气缸蓋的螺栓上，在固紧时，应左右两边轮流逐渐旋紧，最后旋轉的扭力并应相等。有些多孔式噴油咀有一定位置，在安装时可使噴孔的位置一定。B-2 及 Λ 6
(苏联) 柴油机的噴油咀，多用压板固裝在气缸蓋上。海格利斯DJX型柴油发动机(美国) 装的波許型AKB25R75 式噴油咀体，则以压板固裝在气缸体上。

有些噴油咀在噴油咀体上有一固定凸緣，固裝在氣缸蓋或氣缸體的螺栓上，可以替代壓板的作用。象КД-35型柴油機的噴油咀就是有固定的凸緣，安裝在氣缸蓋上。

也有些噴油咀在接合螺帽的上面，套了一只空心螺絲，當噴油咀安放在座孔內後，將空心螺絲旋緊在氣缸蓋或氣缸體上。如斯大林-80拖拉機上КДМ-46型柴油機的噴油咀，就是以空心螺絲固裝在氣缸蓋上。

還有些噴油咀體或接合螺帽上有螺紋，可直接旋緊在氣缸蓋或氣缸體上。

3.連接高壓油管及回油管的接頭：高壓柴油從噴油泵、高壓輸油管流至噴油咀體的油管內，經噴油咀體與噴油咀閥接觸平面，流入噴油咀閥，最後將閥針頂升噴入氣缸，同時有一部分柴油經閥針及閥座間隙及噴油咀體與噴油咀閥之間平面滲漏入噴油咀體內部，最後經回油管，流回低壓系統。

高壓油管及回流管都是以螺帽將油管的圓錐形（喇叭形）接觸面與噴油咀體圓錐面接頭固緊。噴油咀體與噴油咀閥之間以平面相接，由接合螺帽固緊，因須承受高壓柴油的壓力，平面的精密度極高。沙雷（Saurer）柴油發動機（見圖2）有一種特殊的油管接頭，與固裝機構設計在一起，使噴油咀全部安裝在座孔內，高壓油管有一圓球形的接頭，接裝在噴油咀頂端油管接頭的球形座內，以氣缸蓋上的固定螺絲壓緊。

4.附有可校正噴油咀閥閥針

升距的機構：噴油咀閥閥針升距調整的機構，往往就裝在壓力調節螺絲的中間，有一套閥針升距調節螺絲及鎖止螺帽，以防止噴油咀閥閥針過分

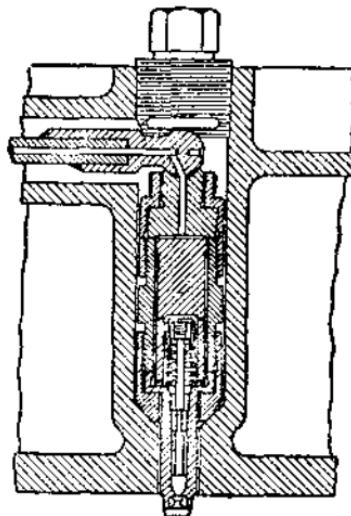


圖2 沙雷柴油機具有一種特殊的噴油咀油管接頭

上升，而影响雾化和喷油量。象苏联M-17及КДМ46型及美国开脱匹拉(Caterpillar)拖拉机上柴油发动机的喷油咀都有调整閥針的机构(见图1丙)。

有些喷油咀没有閥針升距調整的机构，閥針的升距当閥針上肩部与喷油咀体平面接触时便受到限制，象派拉、波許、依发等型喷油咀就是这样的(见图1甲、乙、丁)。

二、喷油嘴閥

高压柴油经过喷油咀閥的小孔喷射到柴油机燃烧室中去时，成为极细的油雾，均匀地分布在燃烧室中的压缩空气中。喷油咀閥随燃烧室形式的不同而有許多种类。在直接喷射的柴油机中，空气在统一式燃烧室中的扰动程度不大，柴油的雾化主要依靠喷油咀的作用。在直接喷射而带有空气室的燃烧室中，空气扰动較好。在間接喷射的柴油机中，燃烧先在旋流室或預燃室中产生，再进入主燃烧室。旋流式預燃所产生的动能，使空气扰动而帮助柴油雾化和发生空气混和作用，所以喷油咀的雾化作用可酌量减少。喷油咀閥由于作用的不同有闭式和开式。汽车柴油机的速度与负荷随时都在变化，以采用闭式喷油咀为主，亦有采用开式喷油咀的。闭式喷油咀閥虽只有两个零件：閥針及閥座，但有三个表面是极精密的，必须能承受高压柴油，即：(1)閥座与喷油咀体的接合平面；(2)閥針与閥座內孔的配合径向间隙的精度是以0.001毫米計的，而閥針必須能在孔內自由地上下滑动；(3)閥針与閥座的接触面(閥线)一般約在0.1毫米左右。在上面談过，有些喷油咀在喷油咀体上设有调整閥針升距的机构，但有些喷油咀則沒有，閥針的升距是由閥針頂部至閥座平面的間距来控制的。

在开式喷油咀中，喷油完全由喷油泵控制，高压油管与燃烧室沒有隔断的油閥。喷油压力是柴油在高速压油下通过喷孔时所产生的阻力形成的。为了保证雾化良好，必须有足够的喷油压力，喷油速度必须很快。为了避免喷油后高压柴油的膨胀，引起喷口处渗油或漏油的现象，高压系统的容积必须尽量减少。把喷油泵和喷油咀設計成一体的油泵喷油器，并在喷咀前装了止回閥的开式喷油咀，减少了漏油的倾向。

亚斯-204及206所装的兰加斯-60或80油泵-喷油器，就是这样设计的。开式喷油咀的主要优点是构造简单，制造成本较低。

在闭式喷油咀中，高压油管与燃烧室有隔断的油阀装置，由油压自动控制开启。喷油咀阀是喷油咀中最主要的配件。喷油咀阀喷成适于燃烧室形状的柴油油柱。闭式喷油咀油压决定于压力弹簧的压力，可用喷油咀体上的喷油压力调整螺丝来调整。苏联B-2及Д6柴油机上的多孔喷油咀、斯大林-80拖拉机上КДМ-46柴油机的单孔喷油咀、斯大林-65拖拉机上M-17柴油机的活针式喷油咀、德意志民主共和国依发式喷油咀、捷克斯洛伐克的派拉式喷油咀、资本主义国家的波许式喷油咀等都是闭式的喷油咀。

闭式喷油咀的优点是漏油或渗油显著减少，喷油泵及喷油咀不必成一整体，可以配装稍长的高压油管。喷油开始时间及喷油终止时间都较明确。

闭式喷油咀阀的阀针，依靠喷油咀体上的压力机构紧紧地压在阀座上，阀针与阀座之间有一密封的极狭的接触面（阀线），切断高压柴油与燃烧室的道路。当喷油的时候，高压柴油经喷油咀体、喷油咀体与喷油咀阀间的平面、喷油咀阀座壁内的油道流入阀座内的压力室。这时阀针上承受油压的表面（往往是圆锥面），受高压柴油的作用，向上推压弹簧，待油压增高至规定压力时，阀针受到油压的力量，超过弹簧的压力，离开阀座向上升，使高压柴油经喷孔入燃烧室。高速柴油机都采用油压控制喷油咀开启的方法。

目前应用的闭式喷油咀，以喷孔来分有单孔式、多孔式、活针式及节流式等，又有品多式及M型式等特种喷油咀。

在孔式喷油咀中，当阀针开启后，喷孔的柴油通过面积不变。阀针的升距只改变阀针与阀座之间的节流面积。多孔式喷油咀一般应用在统一式燃烧室的直接喷油柴油机中，有三个至十个细喷孔，大的喷油咀很，最多有18个孔。由于喷孔角度的不同，多孔式喷油咀可使柴油喷成大圆锥角度，一般大于 20° 。喷孔的最小直径约0.12毫米，一般都在0.20毫米左右（见图3甲）。多孔喷咀的喷孔容易阻塞，影响雾化和喷射方向。

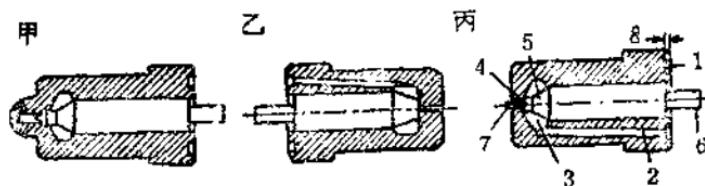


图3 喷油咀閥

甲-多孔式噴油咀閥；乙-單孔式平閥座噴油咀閥；丙-活針式噴油咀閥
1-閥座；2-油道；3-壓力室；4-閥針與閥座接觸面；5-閥針；6-頂針；
7-針銷；8-升距

在高溫下工作的多孔式噴油咀，閥針的接觸面容易發生變形，往往增設有冷卻設備，一般採用以柴油循環冷卻的辦法。象波許DLL……式及派拉DOP……式（見圖4）噴油咀、英國茄特納LK及LW（江南一帶通稱天祥車）及拉蒂爾H1、H2及H4等的噴油咀（見圖1丁）就是將圓柱研磨部分與噴口離開遠些，而以柴油循環冷卻閥針接近閥座（圓線）的部分。這種式樣稱為長型多孔式噴油咀。

單孔式噴油咀，可應用在預燃室的間接噴油柴油機中，有0.3至1.0毫米的噴孔，噴霧角度很小，但衝擊力很大（見圖3乙）。

活針式噴油咀（圖3丙）當閥針開啟後，閥針的升程同時改變了活針與噴孔間的環形節流斷面面積，及閥針與閥座之間的節流面積（見圖5甲）。

活針式噴油咀一般應用在間接噴射的旋流室或預燃室柴油機中。噴孔直徑一般以1、1.5及2毫米最普遍。一般噴霧角度從0°至45°，最大可達60°。活針端的圓錐角度是形成噴霧角度的導體，活針與噴孔配合較緊密，柴油流經環形噴口，噴成一個中空的圓錐體霧化油柱，活針的運動同時清除了噴孔的

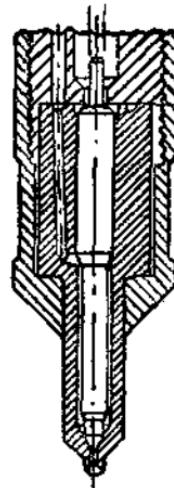


图4 長型多孔式噴油咀

积碳。

节流式喷油咀，又称延迟式喷油咀，实际上是活针式喷油咀的一种，一般用于预燃式柴油机，但节流式的活针伸出于阀座之外的部分较活针式的为长，在依发型节流式喷油咀中，活针比标准的约长0.3毫米左右（见图6乙），喷油咀喷孔亦较长。节流喷油咀在油阀上升的初期，油阀开启面积的增加较慢，活针仍留在喷孔内产生了节流的作用，此时柴油通过环形截面仅能少量射入燃烧室中（图5乙及图6乙），如此可使在燃烧发生时，留在燃烧室内的柴油数量较少，燃烧后所产生的压力

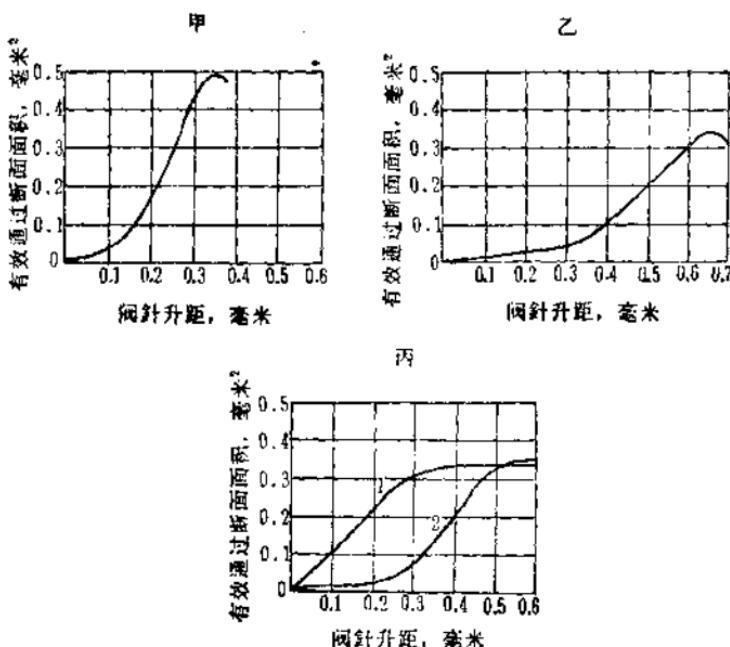


图5 喷油咀特性

甲-活针式喷油咀；乙-节流式喷油咀；丙-单孔式喷油咀与活针式喷油咀特性的比较：1-单孔式；2-活针式

增加亦較慢，大量的雾化柴油是在燃烧时期喷入，这样来调节喷油期內喷油量的变化，可使发火延迟时期的喷油量减少，免去或减少燃烧压力的迅速的增加和因此而产生的柴油机敲缸，使发动机运行均匀柔和，尤其在高速时运行平順。

M型式喷油咀是专门为M型燃烧室发动机而設計的。这是一种特殊的长型多孔式喷油咀，一般常有两个孔，也可能有三个孔。

M型燃烧室发动机又称为球形燃烧室发动机，是一种新型的压燃式发动机，可使用多种燃油，它沒有一般柴油机敲击声，有热效率高和燃烧完全等优点。它的混合气形成方法是根据柴油机新的燃烧理論，喷油咀在理論上講，喷出两股不雾化的油柱，喷向位于活塞頂部的球形燃烧室壁，仅有5%左右的燃油雾化起点燃作用；其余在室壁上形成一层薄油膜，逐渐蒸发与进气涡流混合，参与燃烧，所以燃烧柔和，不发生敲击。M型式喷油咀就提供了这种柴油机需要的特殊喷油性能，所以不要求完全雾化，而要求喷射角度正确，喷雾均匀，能在燃烧室壁上喷成一层薄膜。

品多（Pintaux）式喷油咀是一种特殊的活針式喷油咀。这种喷油咀除主喷油孔外，另有一只輔助喷油孔，与喷油咀的軸线成一定角度。当觸針开始上升的时候，因活針的作用，柴油不能从当中的主油孔喷出

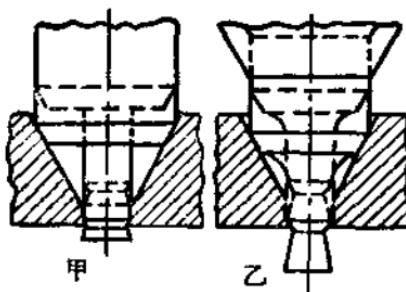


图6 活針式和節流式噴油咀閉合和開啓狀態

甲-活針式噴油咀；乙-節流式噴油咀（實線是閉合狀態；虛線是開啓狀態）

去，而由旁边的輔助油孔噴出去。当閥針上升至升距极限附近时，柴油全部由主油孔噴出去。这种噴油咀是专门为李卡多 (Ricardo) 慧星 (Comet) 式球形渦流燃烧室而設計的，以使冷車起动容易，不必采用电热塞等預热裝置。

当采用一般活針式噴油咀时，噴油咀的油柱以切线方向噴入慧星式球形渦流燃烧室的空气渦流中，可得到充分燃烧，而不会发生柴油机敲击現象，且可获得較大的功率輸出和允許較高的发动机轉速；但是冷車起动就比較困难，需要电热塞等預热裝置，因为一方面由于燃料和空气向同一方向运动，雾化不良，另一方面油柱不接近球形渦流燃烧室最热的中心部分。如果将油柱噴向球的中心部分，冷車起动是容易了，但发动机燃烧不良，功率下降和性能差。采用了品多式噴油咀，在压縮行程終止前，噴油咀开始噴油，油柱从輔助油孔噴向球形渦流燃烧室中心，使起动容易；当燃烧已经开始后，輔助油孔噴油逐渐減少，主油孔开始噴油；最后完全由主油孔噴油，油柱以空气旋流的切线方向噴入球形渦流燃烧室，如此使慧星式球形渦流燃烧室发动机既能保証性能良好，又可在沒有預热裝置下冷車起动容易。

目前应用的閉式噴油咀以閥座來分主要有两种形式，绝大部分是圓錐閥座式，也有平閥座式的。

圓錐式的閥座角度往往做成比閥針角度小 $1 \sim 2^\circ$ ，两个不等角度的圓錐接触时，接触座面（閥線）寬度就很小，約0.10毫米左右，这样可保証接触面应有的压力和密封程度。多孔式及活針式噴油咀多采用圓錐閥座式的接触面，象 M-17柴油机的噴油咀。除了依发型 SD……F、波許型 DLP……式以外，都是圓錐閥座的噴油咀（图 3 甲、丙）。

平閥座式的接触面是以平面代替了圓錐面，象依发 SD……F、波許 DLP……，就是平閥座式的噴油咀，斯大林-80 拖拉机上 КДМ-46 柴油机的噴油咀是单孔平閥座式的（图 3 乙）。

三、噴油的時間特性

高压柴油从噴油泵经噴油咀噴入气缸，由于高压油管在受压的时候膨胀，以及柴油压缩和油閥作用的影响，噴油咀实际开始的时间較噴油

泵开始供油时间要延迟，喷油终止时间更为延迟。

现将苏联B-2型喷油系的喷油特性介绍如下。这一类型的喷油系，广泛地在汽车柴油机上应用，与苏联KKA3型及波许型、派拉型等的喷油系相仿。B-2型的喷油咀是多孔式的，喷油压力是200公斤/厘米²，与波许型S式多孔喷油咀相仿。

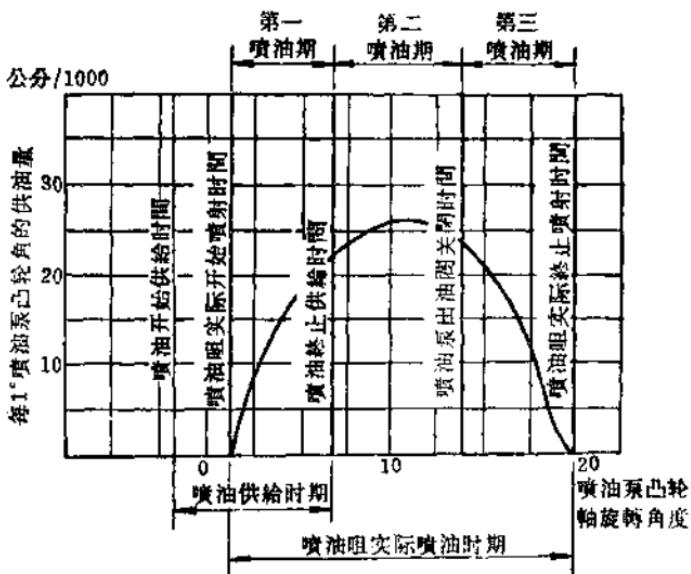


图7 喷油系的喷油特性

从图7可看出喷油开始延迟时期约为喷油泵轴旋转角度3°（在高压油管长度0.75米，喷油泵凸轮轴转速为1000转/分钟）。喷油终止延迟时间约为喷油泵旋转轴角度12.75°，喷油泵出油阀关闭较喷油终止供油时间延迟旋转角度6.75°。喷油咀在喷油泵出油阀关闭以后继续喷油约为旋转角度6°，喷油咀实际喷油时期约为喷油泵供应喷油时期2.02倍。

喷油开始的延迟实际上有两个阶段。第一阶段是高压柴油的压力波从喷油泵经高压油管传送至喷油咀的时期。第二阶段是压力波传递至喷油咀后，使喷油咀针阀离开阀座的时期。第一阶段的喷油延迟，以时间

单位时间，只取决于高压油管的长度及整个高压柴油系统的容积，如果以喷油泵凸轮轴旋转角度计，则和喷油泵转速（每分钟转数）成正比例（高压油管的材料质量亦有些影响，为使问题简化起见，不予考虑）。第二阶段的喷油延迟，以喷油泵凸轮轴旋转角度计，与喷油泵凸轮转速（每分钟转数）及高压油管长度无关，主要取决于喷油后高压油道内剩余压力（高压油道内油压减低的程度）。

喷油开始以后的喷油时期特性可分三个时期来看：

第一个喷油时期，从喷油咀实际开始喷油至喷油泵终止供油止。喷油泵所供给的全部柴油经喷油咀喷入气缸内，这一时期的长短主要由喷油泵终止供给柴油时间来决定。

第二个喷油时期，从喷油泵终止供给柴油至喷油泵出油阀关闭止。在这一时期内喷油泵所供给的柴油，一部分经喷油咀喷入气缸内，另一部分则在喷油泵柱塞螺旋油槽露出套筒上的洩油孔回流到低压柴油油道中去，这一时期的长短，与出油阀、套筒孔与柱塞的节流作用有关。

第三个喷油时期，从喷油泵上出油阀关闭至喷油咀实际终止喷油止。由于高压柴油膨胀及高压油管收缩所产生的压力，使喷油咀继续喷油入气缸，这一时期的长短，由柴油及油道的压缩性能、高压油道在喷油泵终止供油后的减压程度而改变，同时随喷油压力及喷油泵转速的增加而增加。

四、喷油的物理性能

喷油咀设计时考虑到气缸盖或燃烧室的型式、压缩空气的旋流等。各种发动机都有特殊型式的喷油咀。喷油咀的设计不能单从理论上来考虑，还应从实验方法得到需要的型式。

喷油所射穿的距离称为射程，从实验得知，射程受到下列因素的影响：

1. 喷油压力：射程与喷油压力成正比。例如在某一情况下 140 公斤/厘米² 喷油压力时，射程为 89 毫米；在 280 公斤/厘米² 喷油压力时，射程为 114 毫米；在 560 公斤/厘米² 喷油压力时，射程为 150 毫米。但喷油压力增加到某一限度，射程不再增加，甚至可能缩短。喷油压力同时