

● 日本本田公司提供技术资料

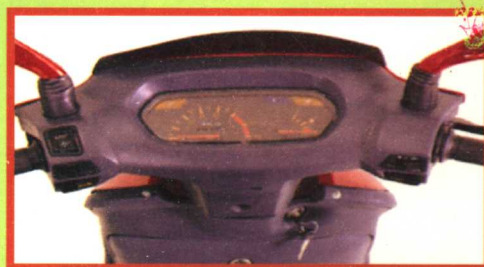
图解摩托车 维修手册 3

本田 CHA125 豪迈 125

幸福 XF125T-A

XF125T-B

计明 陈勇 陈泽强 编



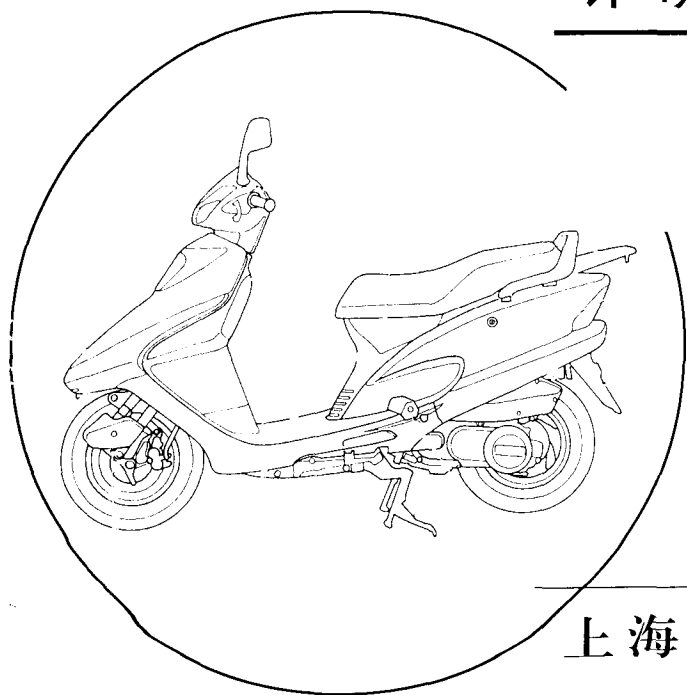
上海科学技术文献出版社

● 日本本田公司提供技术资料

图解摩托车 维修手册

- ◆ 本田 CHA125 豪迈 125
- ◆ 幸福 XF125T-A
XF125T-B

计明 陈勇 陈泽强 编



3

上海科学技术文献出版社

责任编辑：沈美新

封面设计：何永平

图书在版编目 (CIP) 数据

图解摩托车维修手册. 3/ 计明, 陈勇, 陈泽强编写.
上海: 上海科学技术文献出版社, 2000.4
ISBN 7-5439-1199-X

I. 图… II. ①计…②陈…③陈… III. 摩托车 -
车辆修理 - 图解 IV. U483-64

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2000) 第 19270 号

图解摩托车维修手册 III

计明 陈勇 陈泽强 编

*

上海科学技术文献出版社出版发行

(上海市武康路 2 号 邮政编码 200031)

全国新华书店经销

常熟市印刷八厂印刷

*

开本 787×1092 1/16 印张 13.5 字数 336 000

2000 年 6 月第 1 版 2000 年 6 月第 1 次印刷

印数: 1-5 100

ISBN 7-5439-1199-X/T·610

定价: 19.80 元

说 明

为使摩托车维修人员和用户正确掌握 125 型座式（踏板）摩托车检修、保养技术，编者根据中国摩托车市场保有量情况，以及本田 CHA125、豪迈 125、幸福 125 等有关资料整理编集了本书。

全书详细介绍了维修、保养该车的基本要求和各种技术数据，以图解的方式展示该类型摩托车检查、调整、零部件拆装程序并用文字解说维护检修方法。同时还编集零部件目录，供摩托车用户、维修技术人员及经营管理人员参考。

由于 125 型座式（踏板）摩托车在国内款式较多和制造厂家的不断改进，因此读者如能结合实际车型的使用说明书阅读本手册，效果更佳。

本书编集中，曾得到了上海易初摩托车有限公司、上海市幸福本田摩托车维修技术学校有关同志的大力支持，以及本田（中国）多家特约维修店行家的热情关心和指教，编者在此一并表示衷心感谢。

由于编者水平有限，实际经验较欠缺，本书错误在所难免，恳请各位行家和读者朋友不吝给予批评指正。

编 者

一九九九年十二月

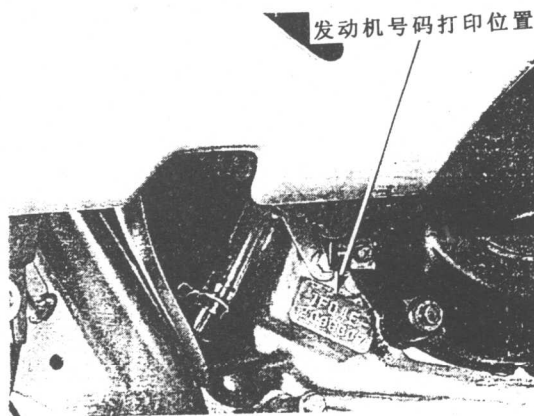
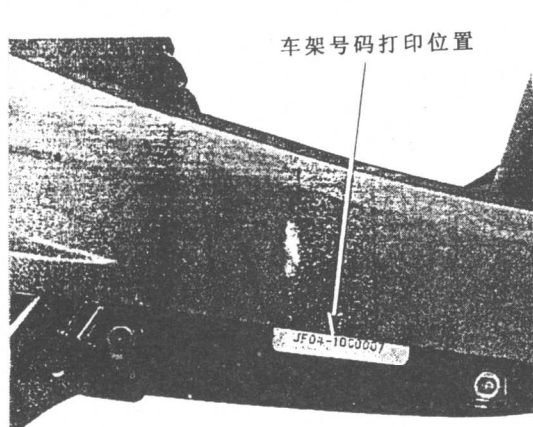
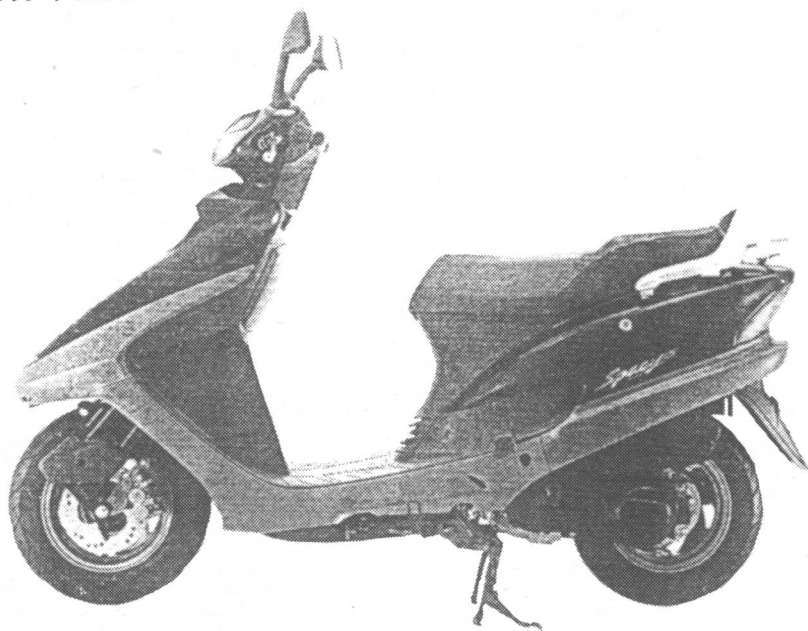
目 录

维修须知	1
外装部件 / 排气管	2
检查 / 调整	3
润滑系统	4
燃油系统	5
发动机拆卸 / 安装	6
汽缸盖 / 气门系统	7
汽缸 / 活塞	8
无级变速装置 / 脚踏起动装置	9
最终传动机构	10
曲轴箱 / 曲轴	11
前轮 / 前制动 / 前轮减震装置	12
后轮 / 后制动 / 后轮减震装置	13
充电系统 / 交流发电机	14
点火系统	15
起动系统	16
灯具 / 仪表 / 开关	17
常用零件	18

维修须知

发动机号码打印位置	1-1	润滑与密封点	1-6
规格表	1-2	电缆、软轴和操纵钢索	1-8
维修操作注意事项	1-3	电路图	1-13
旋紧扭矩值	1-4	故障检修	1-14
工具	1-5		

发动机号码打印位置

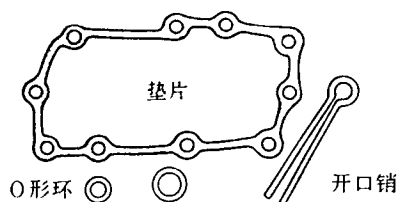


维修须知

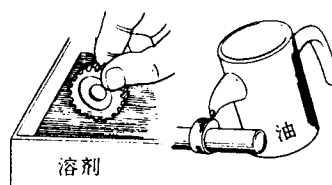
规格表

车名及型号		本田 HONDA CHA125 (五羊·本田、WY125T)	光阳豪迈 125	XF125T - A XF125T - B
外型尺寸长×宽×高(mm)		1790×685×1095	1736×690×1050	1790×660×1080
轴距(mm)		1215	1212	1230
发动机型式		单缸四冲程	单缸四冲程	单缸四冲程
总排量(L)		124	124	124.6
燃油种类		汽油	汽油	汽油
起动方式		脚踏起动、电起动	脚踏起动、电起动	脚踏起动、电起动
最大功率		1.1ps/7500r/min	8.6ps/7500r/min	6kN/7500r/rpm
最大扭矩		1.1kg·m/6500r/min	0.95kg·m/400r/min	8.4N·m/6000rpm
限定最高车速		80km/h	80km/h	80km/h
经济车速油耗				2.8L/100km
空车质量		111kg	91.4kg	106kg
最大载荷				150kg
燃油箱容积		8L	6.1L	6L
轮胎规格	前轮	前:3.50-10-4PR	3.50-10-4PR	3.50-10-4PR
	后轮	后:3.50-10-4PR	3.50-10-4PR	3.50-10-4PR
制动方式	前制动	液压盘式	机械鼓式	机械鼓式
	后制动	机械鼓式	机械鼓式	机械鼓式
点火方式		CDI	CDI	CDI
变速器		无级变速	无级变速	无级变速
润滑方式		压送飞溅并用	压送飞溅并用	压送飞溅并用
冷却方式		强制风冷	强制风冷	强制风冷

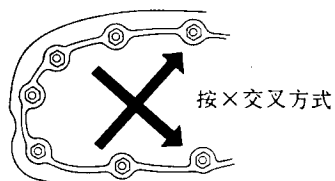
维修操作注意事项



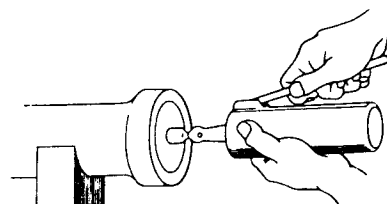
■ 拆装时,垫片、O形环、开口销等均要换新的。



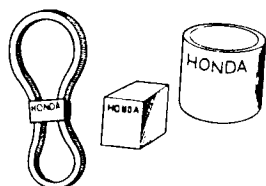
■ 拆装发动机时,应在溶剂里清洗零件,上油润滑滑动面。



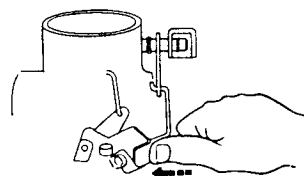
■ 拧紧螺母时,如没有特别规定,要先里后外,按对角线方式交叉地拧紧,要从口径大的螺母先拧紧。



■ 规定要注油处,应按规定涂敷油脂或注油。



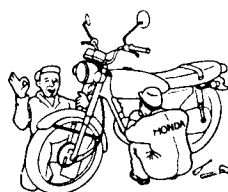
■ 零件和润滑脂,应采用本田产品或说明书所推荐的产品。



■ 安装好了以后,应检查所有部位的安装情况、动作情况、运行情况。



■ 指明要用专用工具时,应该用专用工具。



■ 和其他人一起操作时,应互相注意安全。

维修须知

旋紧扭矩值

标准扭矩值

种 类	旋紧扭矩值(kg·m)	种 类	旋紧扭矩值(kg·m)
5mm 螺栓、螺帽	0.5	5mm 螺丝	0.4
6mm 螺栓、螺帽	1.0	6mm 螺丝、SH 螺栓	0.9
8mm 螺栓、螺帽	2.2	6mm 凸缘螺栓、螺帽	1.2
10mm 螺栓、螺帽	3.5	8mm 凸缘螺栓、螺帽	2.7
12mm 螺栓、螺帽	5.5	10mm 凸缘螺栓、螺帽	4.0

以下表示为各部位扭矩规格

发动机

旋 紧 部 位	数 量	螺 径(mm)	旋紧扭矩值(kg·m)	备 注
汽缸盖螺栓 A		8	0.9	双头螺栓一边
汽缸盖螺栓 B		8	0.9	
机油滤网盖	1	30	1.5	
排气管接口固定螺栓		6	0.9	双头螺栓一边
凸轮轴座凸缘螺帽	4	8	2.0	螺牙处涂布机油
气门调整固定螺帽	2	5	0.9	螺牙处涂布机油
时规链条张紧器板销螺栓	1	6	1.0	
机油螺栓	1	8	1.3	
离合器外套固定螺帽	1	12	5.5	
被驱动盘螺帽	1	12	5.5	
起动离合器套筒螺栓	3	6	1.2	
驱动面螺帽	1	12	5.5	
火花塞	1	10	1.2	
起动离合器螺帽	1	22	9.5	左牙
时规链条张紧器螺钉	1	6	0.4	

车体

旋 紧 部 位	数 量	螺 径(mm)	旋紧扭矩值(kg·m)	备 注
转向杆固定螺帽	1	10	4.5	U 型螺帽
前轮轴螺帽	1	12	6.0	U 型螺帽
后轮轴螺帽	1	14	11.0	U 型螺帽
后减震器上螺栓	1	10	4.0	
后减震器底螺栓	1	8	2.5	
速度表软轴固定螺钉	1	5	0.45	
前减震器盖螺钉	1	5	0.45	
前减震器底盖螺钉	2	8	0.1	
前减震器底盖螺帽	2	8	1.8	
前减震器螺帽	4	8	3.0	
后减震器固定螺帽	1	8	3.5	螺牙处涂布防松剂

专用工具

工具名称	备注	参考章节
轴承拆卸套, 12mm	左曲轴箱起子, 轴、轴承的起子	10
主轴组件		
拆卸器加重具	机械密封起子	9
机械密封起子		
轴承起子	轴 轴承的顶进	9
气门导管绞刀, 5.0mm	气门导管的修整	6
气门导管螺丝起子, 5.0mm	气门导管的穿透	9
紧固螺帽扳手, 39mm×41mm	从动轮的拆卸、安装	
离合器弹簧压缩器	从动轮的拆卸、安装	10
起子配件, 28mm×30mm	从动针轴承的顶进	
轴承拆卸手柄	传动器箱罩 末轴轴承的起子	10
轴承拆卸器		
拆卸器加重器	起子轴的组装	10
曲轴密封组合工具套		
组合套环	起子轴的组装	10
组合轴		
转向器轴杆扳手	轴杆紧固螺帽的安装 / 拆卸	12
转向器轴杆扳手	轴杆紧固螺帽的安装 / 拆卸	12、13
轴承起子配件	底滚道的安装	
滚珠圈拆卸具	滚道拆卸	13
减震器配件	前减震器的分解	
减震器配件	前减震器的分解	12、13
减震器压缩机	前 / 后减震器的分解	
减震器螺杆组件	后减震器的分解	13
弹簧夹具配件	飞轮的拆卸	14、16
飞轮拆卸具		

通用工具

工具名称	备注	参考章节
浮子高度计	化油器的油面测量	5
气门导管螺丝起子	气门导管的顶进	7
气门弹簧压缩器	汽缸头的分解、组装	9
万用夹子	离合器的安装 / 拆卸	
飞轮夹子	飞轮的安装 / 拆卸	14
紧固螺帽扳手, 30mm×32mm	手柄的安装 / 拆卸	12
延长器	从动轮的分解 / 组装; 手柄的安装 / 拆卸	9
轴承外起子, 32mm×35mm	机械曲轴箱驱动轴轴承, 前轮轴承的顶进	10、12
轴承外起子, 37mm×40mm	传动器箱罩的末轴承的顶进	10
轴承外起子, 42mm×47mm	传动器箱罩的驱动轴轴承的顶进	10、12
	顶滚道的顶进	10、12
	左曲轴箱末轴轴承的顶进	
起子导向器, 12mm	机械曲轴箱驱动轴轴承, 前轮轴承的顶进	10、12
起子导向器, 15mm	摇臂轴承的顶进	13
起子导向器, 20mm	被动面针轴承,	9、10
	传动器箱罩末轴 / 驱动轴轴承	12
	左曲轴箱末轴轴承的顶进	
轴承拆除杆		9、10、12、13
轴承拆除头, 12mm	前轮轴承的起子	
起子夹具 A		7
气门座铰刀, 24.5mm(45° IN, EX)		7
扁平铰刀, 25mm(32° IN)		
扁平铰刀, 22mm(32° EX)		7
内径铰刀, 26mm(60° IN/EX)		
铰刀架, 5mm		

润滑与密封点

发动机

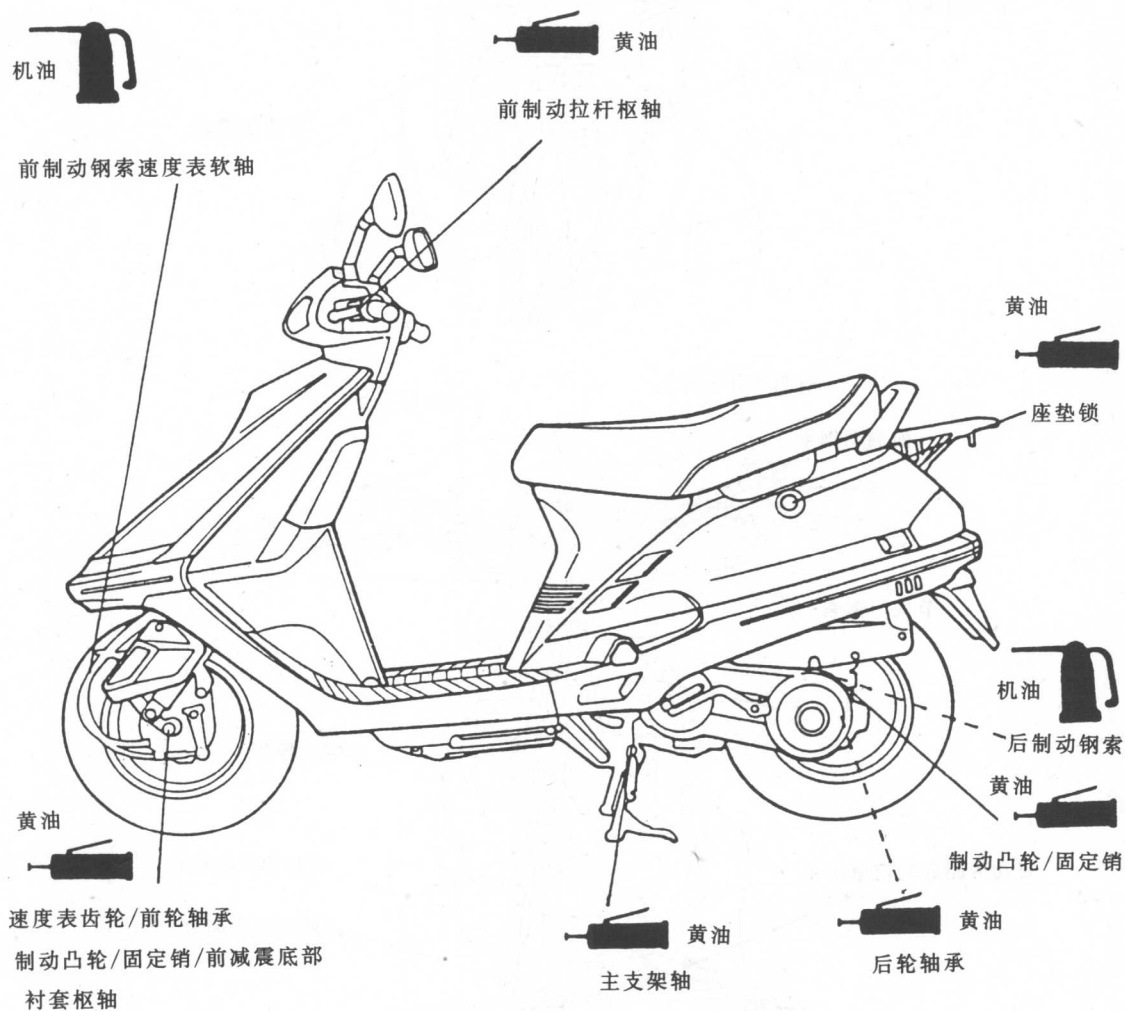
润 滑 点	材 料
气门导管与气门杆活动处 凸轮轴工作面 气门摇臂摩擦面 凸轮轴传动链条 汽缸固定螺栓、螺帽 活塞周围及活塞环槽 活塞销周围 汽缸孔面 连杆小端孔面、活塞销孔面 连杆大端孔面 曲轴 R 侧油封 曲轴起动离合器转动处 机油泵传动链条 电起动减速齿轮啮合处 电起动中间轴齿轮啮合处 电起动最终齿轮啮合处 各轴承转动处 O 形环面 油封唇部	• API 分类 SE、SF 或 SG 级发动机机油
脚踏起动中间齿轮 摩擦弹簧活动处, 轴活动处 轴活动槽处 脚踏起动驱动轴活动处轴	耐高温黄油
起动超越离合器螺牙处	螺牙防松剂
交流发电机接插件 最终传动齿轮箱通气管	粘着剂

车体

下列为指定的润滑部位。

指定以外的部位请涂布黄油。

未经指定的可动部位,请使用机油或黄油涂布,可防止杂音,提高耐久性。



电缆、软轴和操纵钢索

