

冶金工業出版社

介紹几种木制跳汰洗煤机

介紹几种木制跳汰洗煤机

編輯：龔彬哲 設計：韓晶石 魯芝芳 校對：馬泰安

1959年1月第一版 1959年3月北京第二次印刷 3,100册(累計5,600册)  
787×1092 • 1/16 • 500字 • 印量 16/16 • 定價 0.17元  
中央民族印刷厂印 新華書店發行 統一書號：15062·1421

冶金工业出版社出版(地址：北京市灯市口甲45号)

北京市書刊出版業營業許可證出字第093号

## 出版者的話

为了保証和促进鋼鐵生产的飞跃前进，对焦炭的产量和质量的要求正在迅速提高，其中土礬焦同样也在飞快增长。但是土礬焦所用的媒料，大部份均未經過洗选，所含杂质都比較高，影响了鋼鐵的产量和质量。因此，采用一些簡易的洗煤方法以除去有害的杂质是非常必要的。本書所介紹的几种木制跳汰洗煤机，它們的生产能力都是每小时洗 10 吨煤左右，但所需投資却只不过 600~700 元，若把偏心輪換成曲軸等等，那时只要 120 塊錢的投資就够了，很符合多快好省的精神，有关方面可以因地制宜地酌情采用。

## 目 录

|         |    |
|---------|----|
| 木制跳汰洗煤机 | 1  |
| 土造木制洗煤机 | 5  |
| 木制简易洗煤机 | 11 |

# 木制跳汰洗煤机

(河北省束鹿县制油厂)

为了提高焦炭质量，保证钢丝足食好餐，解决人工洗煤效率低以及冬季人工洗煤的困难，经过参观石家庄市焦化厂洗煤机以后，在党委领导下，通过发动与依靠群众献计献策，最后由工人尹善生同志利用废料制造成功了这部木制跳汰洗煤机。

一、构造：木制跳汰洗煤机，共由三部份组成，在洗煤进水口下部的中間是一水箱，水箱的两侧有两个洗煤筛，在水箱内有一压板，压板上有两个压杆，压杆上部连接在曲轴的弯曲部，弯曲的一端安有皮带轮，由动力或人工带动。曲轴带动压板上下摆动，将水箱内的水压入洗煤筛，水由洗煤筛的底部猛烈冲上，石头、煤泥沉入筛底，净煤顺水流入隔煤筛。隔煤筛连接于水箱和洗煤筛上。隔煤筛的底部是一储水池，水与净煤从洗煤筛内流出后，水顺着隔煤筛的筛眼落入洗煤储水池中，净煤输出。

二、规格：详见附图。

三、使用原料和制造价值：使用原料包括：青红砖1000块左右；木材0.264立方米；水泥150公斤；4毫米薄板8.76平方米。制造价值，约计120元。

四、使用动力和人工操作：本木制跳汰洗煤机的转动和所用水车的提水，同用3~4马力的锅炉机（煤气机）带动，共用6人操作：2人洗煤、2人搬运、2人刮净煤。

五、效率：每天（24小时）可洗煤240吨，洗煤质量较好。

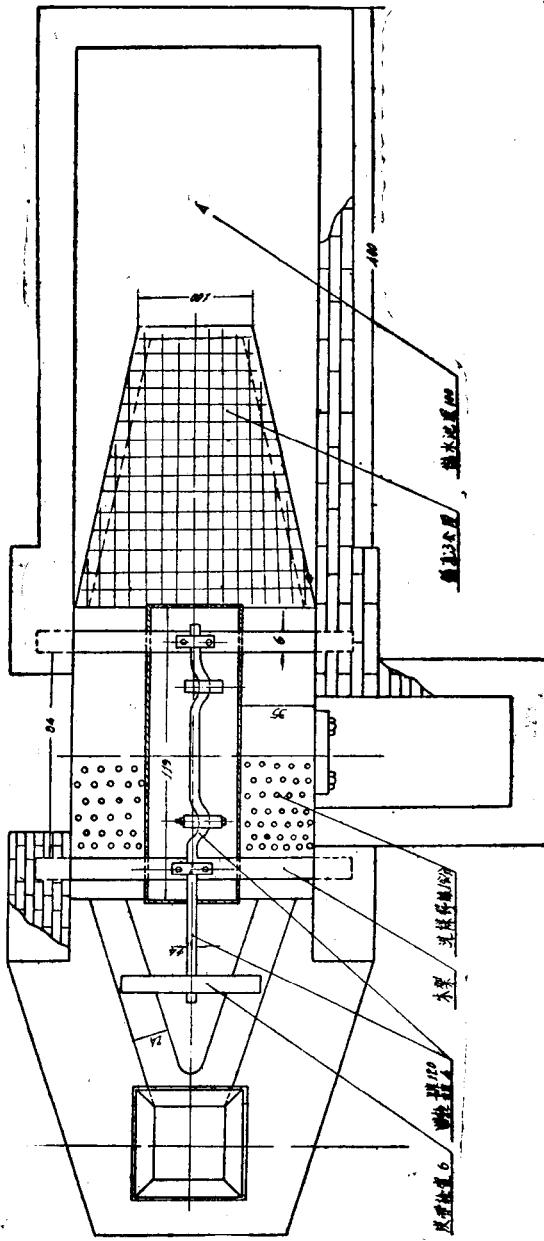
六、特点：

- ① 效率高：每天洗煤240吨，比人工洗煤提高效率159倍。
- ② 洗煤干净，质量高，可使洗煤的灰分比原来人工洗煤时降低了4%。
- ③ 节省工时，建筑经济，坚固耐用。该厂制造这种洗煤机，除用水泥开支9元外，其余全是使用废旧材料。若全用好材料，也仅需120元。

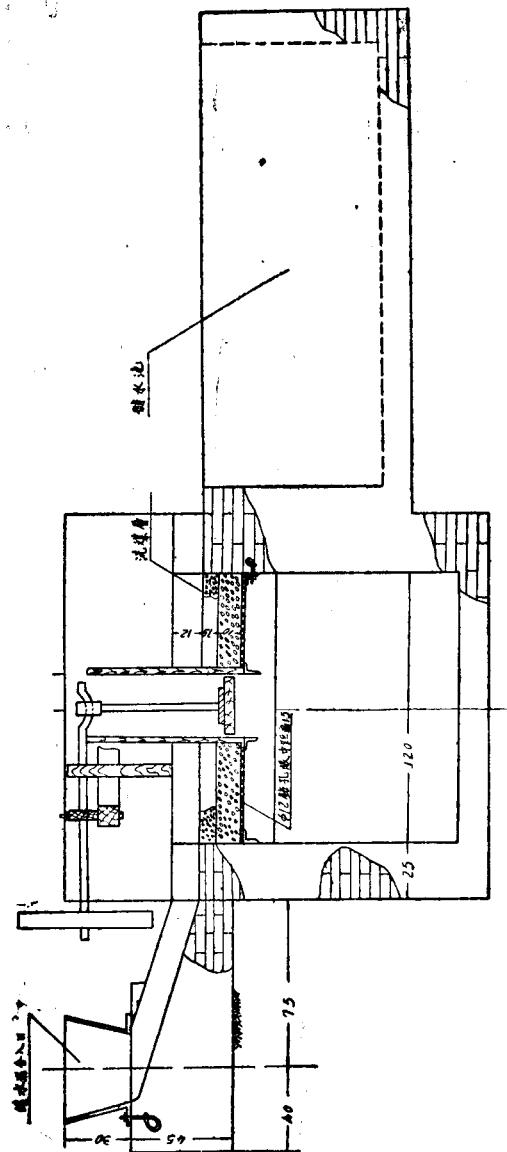
七、附图：

① 没有什么复杂问题，人人都可以操作。

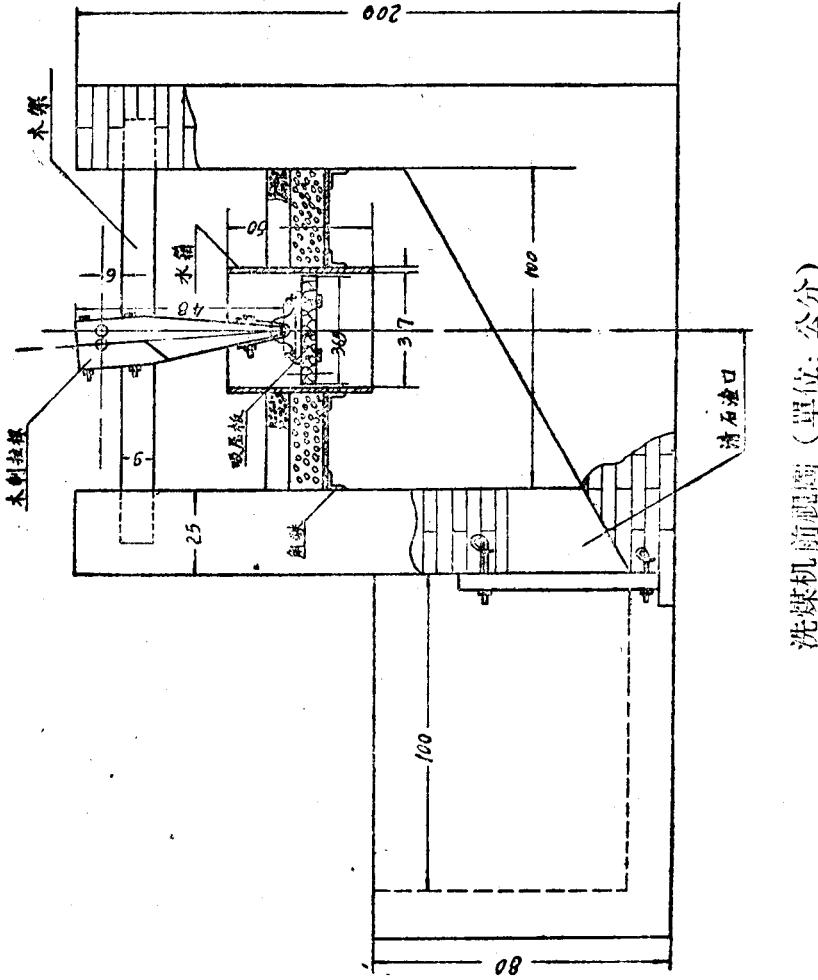
② 适合于一般小型焦厂使用。



洗煤机頂視圖(單位:公分)



洗煤機側視圖（單位：公分）



洗煤机前视图 (单位: 公分)

# 土造木制洗煤机

(石家庄市市政工程公司)

在大搞鋼鐵的初期，我公司东风协作鋼鐵厂是采用人工洗煤的，效率很低，每人一天只能洗一吨左右，并且保证不了使用质量，同时在人力不足的情况下，还要組織大批人力去洗煤，否則就会产生供不及时现象。這是炼鐵生产中的一个关键問題。为了解决这一問題，公司党委进行了研究，認為必須由原来的純人力操作改为半机械化操作，在花錢少、时间快的要求下想办法試制土造机械来解决洗煤效率問題。事后发动了群众，号召大家想办法攻克这个課題。公司技术革新組便对此进行了专题研究。

我們过去从来也不知道洗煤机是个什么样子，于是就組織专人到兄弟厂矿去参观，看到了正式洗煤机，初步了解到它的原理和构造。就在这个基础上，經過研究后，仿照着正式洗煤机，我們便着手試制这一部土造木制洗煤机。在試制过程中，当然遇到許多諸如缺乏材料、有了材料无法加工等重重困难，但是我們沒有讓这些困难难住。由于党的具体領導，我們解放了思想，破除了迷信，以敢想敢干的共产主义风格，终于在今年9月間制造成功了这部土造木制洗煤机，并已正式投入生产。

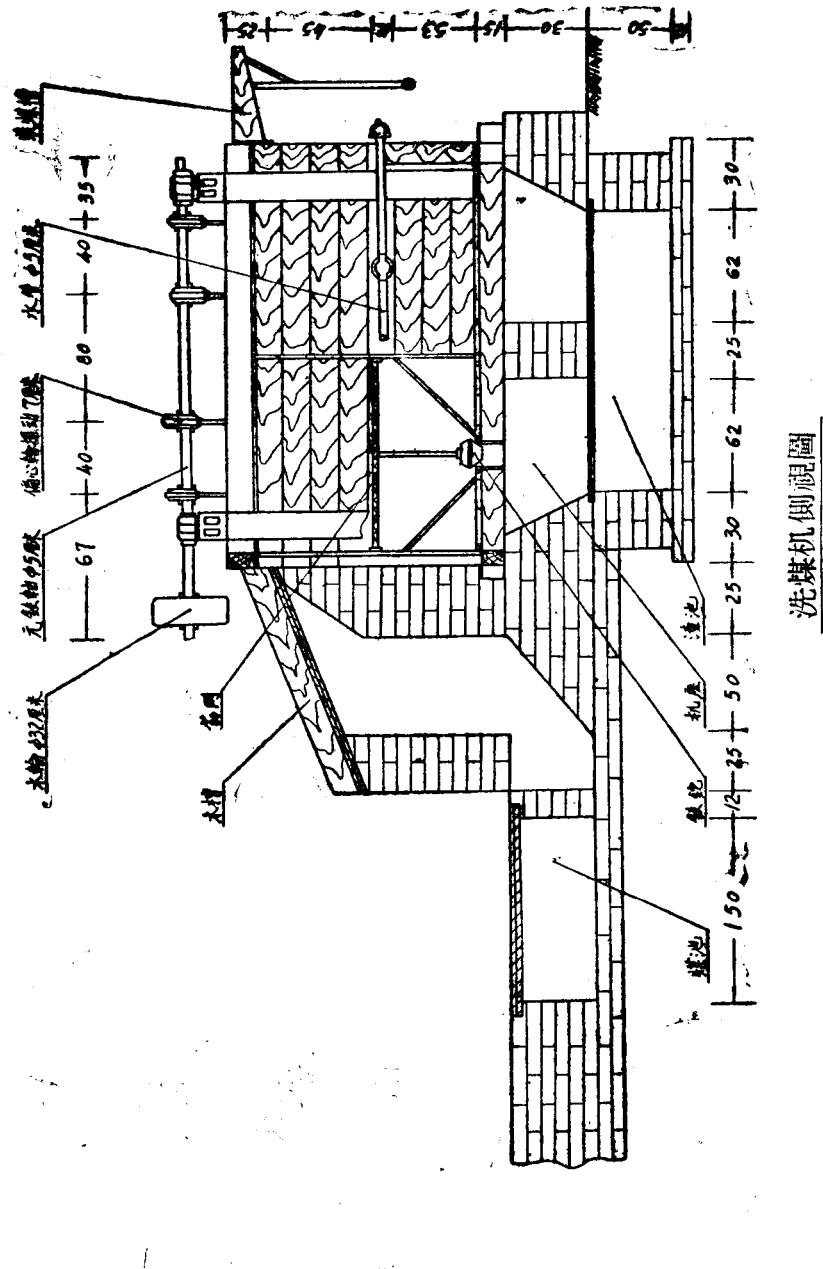
这种木制洗煤机比人工洗煤效率提高6倍。12个人操作，每小时可洗煤6~8吨，每班（以8小时計）連續操作可洗煤50~70吨左右，并能達到使用質量要求。这样就使我們的洗煤工序从原來的人力操作改变为半机械化操作，从而节约了大量人力、物力和财力，并且加快了洗煤速度，解决了焦炭的質量問題，保證了鋼鐵产量和質量的双跃进。

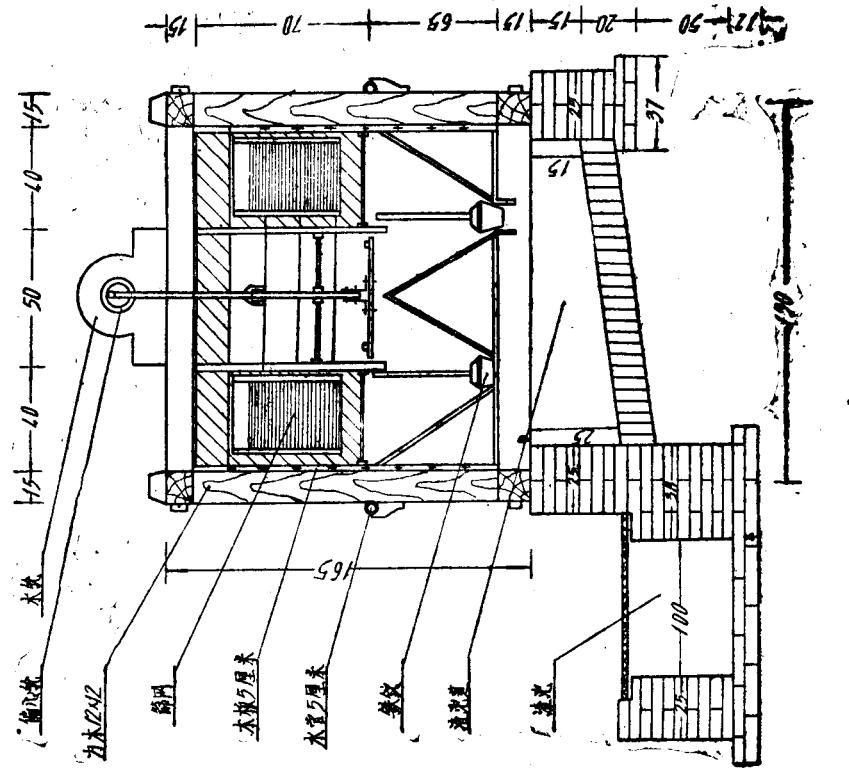
經過这些日子使用情况来看，我們認為这部土造木制洗煤机具有許多优点。  
1. 构造简单（如图所示）：大部份构件都是木制的，加工也比较容易，只有一根軸和四个偏心輪是钢材。用5厘米厚的木板做成一个长2.50米、宽1.60~1.65米的木槽，用隔板将其分为彼此連通的两部份：筛网部份和活塞部份。在第一部份中安放固定筛网，在第二部份安設使水作垂直往复运动的裝置，通过套在一个直径5厘米、长2.52米元鉛軸上的偏心輪的轉动，使筛网下面木板上下抽动而达到洗煤目的。这样就可以进行正常生产。

2. 造价低：一台这种洗煤机的造价只需1000多元。如果製造时，木材、人力和一些零星铁活都能够自己解决的話，只买一套偏心輪，这样，製造一台土造木制洗煤机只用600~700元錢也就够了。同时用水也少，一台这样的洗煤机，只需一口普通水井即够用。

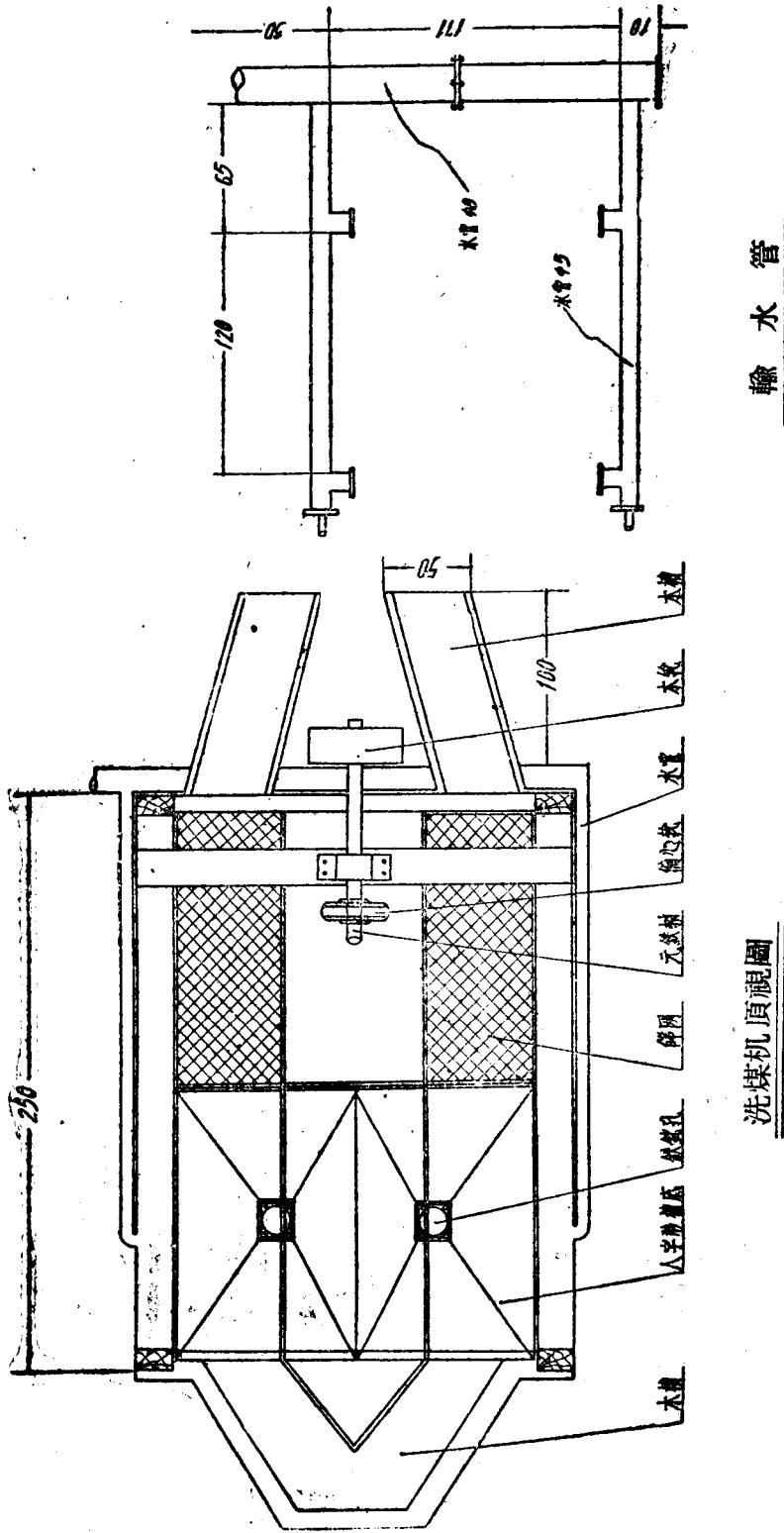
3. 生产效率较高，更主要的是能够保证煤的使用质量。这是我们在生产过程中所证实了的事实。  
由此可以看出，这种土造木制洗煤机很适合“小土群”和“小洋群”联合企业使用，并且符合多快好省的精神。

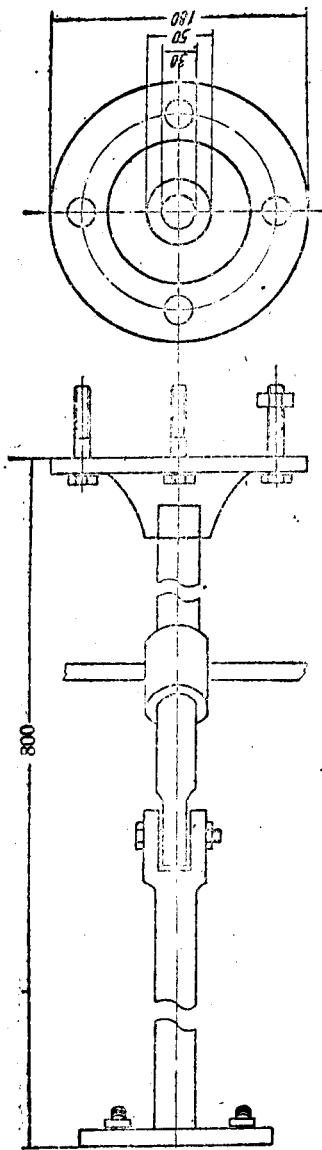
附图：



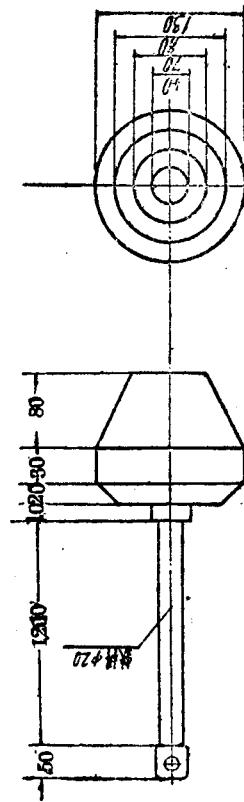


洗煤机前视图

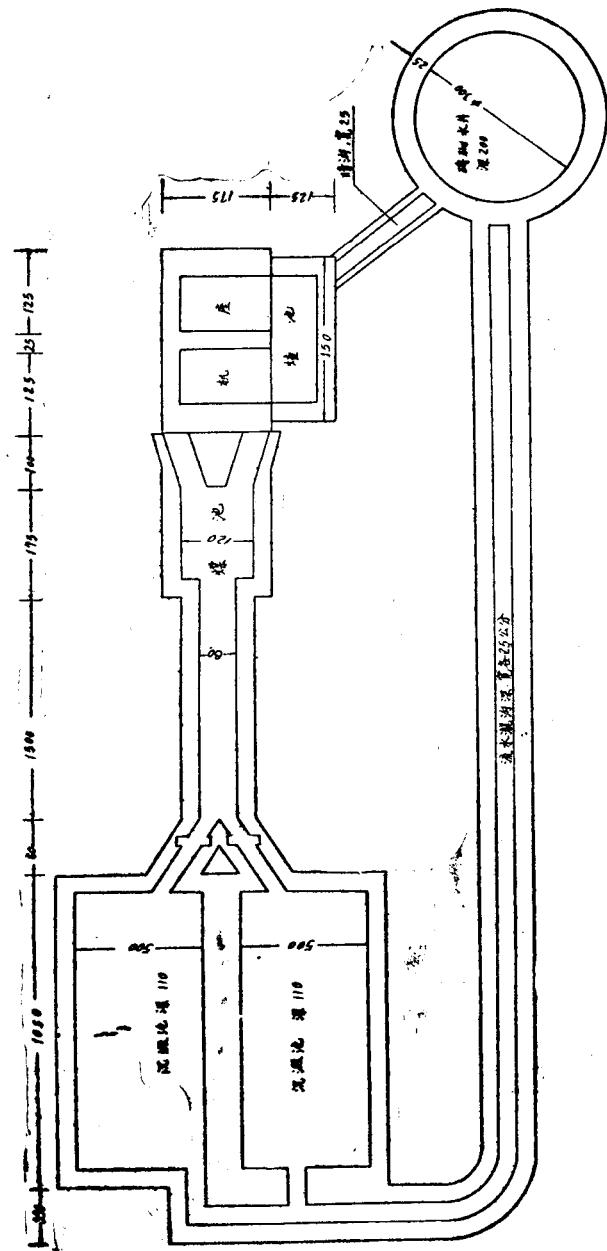




拉杆裝置 (單位: 毫米)



鐵 筋  
(生鐵制底; 單位: 毫米)



# 木制簡易洗煤机

(山东文登炼焦厂)

为了及时地支援鋼鐵生产的大跃进，我厂职工在党委的具体领导和大力支持下，由于發揮了敢想敢做的共产主义风格，經過刻苦鑽研、多次改进，創造成功了木制洗煤机。这部10馬力的木制洗煤机由14个人操纵，一昼夜可洗煤192吨，相当于510人一天的洗煤量。这不仅提高了洗煤速度，从而大力支援了鋼鐵工业，而且提高了焦炭质量，从而保証了鋼鐵质量。

从实际运用中来看，这种洗煤机有許多优点：

① 洗煤的量多、质好。每部每小时可洗原煤8吨，淨煤率可达85%以上，并可一次分出占原煤25%左右的末煤（末煤不用再粉碎就可装窑）和60%左右的块煤；洗出的淨煤砂石杂质极少，有利于提高焦炭的质量。如以試驗的洪山混煤來說，未洗前灰分占22.19%，固定炭占63.3%，揮发物占12.45%，硫占1.06%，水份占1%。洗选后灰分降为10.67%，固定炭为73.57%，揮发物为13.83%，硫占0.75%，水份占1.18%。

② 节省人力、物料，符合多、快、好、省原則。整个洗煤机除一条鐵軸、四个偏心輪和几个小鐵柱需用鍛制外，其他各部机件全是木制的，每部洗煤机成本費約需1170多元。洗煤机池用砖石砌成，水泥泥縫即可。每部洗煤机的操作，包括运煤、引机、上煤等工序在內，只需12~14人。

③ 负荷小，节省动力。每部洗煤机只用7~10馬力動力机带动，台时需水量16.2吨。

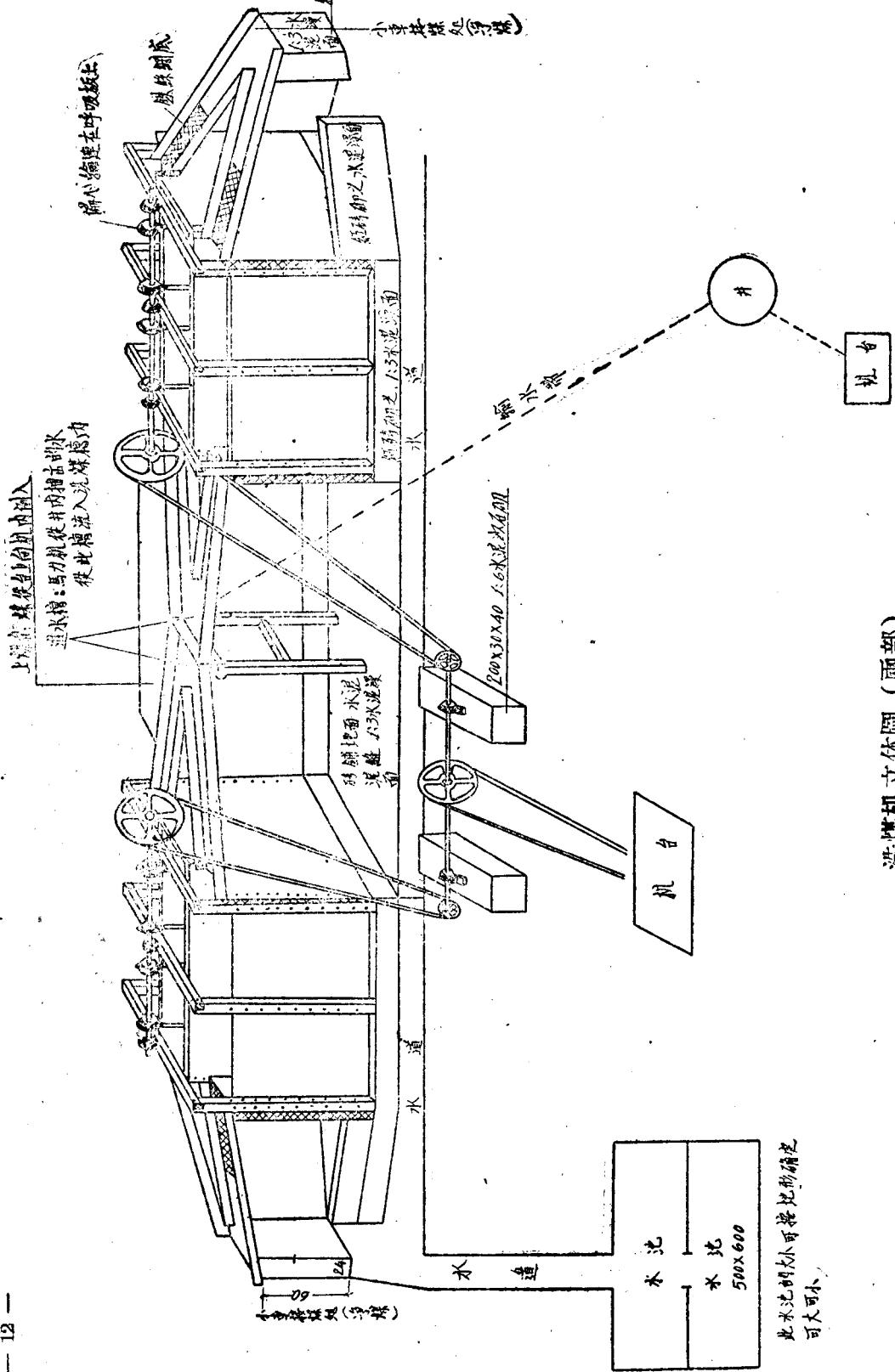
④ 操作中需要下水的工序很少，不易冰冻，适合于冬季生产。

这种木制洗煤机的操作技术很简单，一学便会。开动起来主要应当管好以下四方面：

- ① 管好搬閘。一般每隔7~10分鐘启动一次搬閘，放出煤槽內污水和砂土杂质（需一人管理）；
- ② 清理煤槽的煤石，每隔2~3小時需清理一次（需2人管理）；
- ③ 清理洗出的淨煤和帮助裝車（需2人管理）；
- ④ 不断地向进煤口运煤、上煤（需8~10人）。

洗煤机的式样和制造規格，如附图所示。

附图：



注：在安装时，凡缝对缝之处皆扒紧参木条以油泥塞平。缝的上部打上沟槽，用麻刀、油泥调合打紧，以防漏水。

### 洗煤机侧剖面立体图

