



# 远距离操纵 无极绳绞车的运行

煤炭工业出版社

# 远距离操纵無極繩絞車的运行

苏联 阿·阿·克腊赫馬列夫著

李桃鑫 李 主譯 楊仲平校

煤 炭 工 业 出 版 社

## 內容提要

这本小册子詳細地介紹了烏克蘭煤炭工業部所屬各矿远距离  
操纵無極繩綫車的线路圖和运行經驗，可供現場机电技术人員和  
設計部門参考。

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЛЕБЕДОК БЕСКОНЕЧНОЙ ОТКАТКИ С ДИСТАНЦИОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

苏联 A. A. КРАХМАЛЕВ 著

根据苏联国立煤矿技术書籍出版社(УГЛЕТЕХИЗДАТ)  
1956年莫斯科第1版譯

567

## 远距离操纵無極繩綫車的运行

李挑鑫 李圭譯 楊仲平校

\*

煤炭工业出版社出版(地址：北京市長安街煤業公司)

北京市音像出版社書業許可證出字第084号

北京市印刷一厂排印 新华书店發行

\*

开本78.7×109.2公分 \* 印張4<sup>5/8</sup> \* 插頁2 \* 字數23,000

1957年6月北京第1版

1957年6月北京第1次印刷

统一書号：15035·334 印数：0,001 ~ 1,350册 定价：(10)0.24元

## 目 录

1. 馬克耶夫矿务局列宁矿井 МОЛ-1 型绞车的运行	4
2. 契斯嘉訶夫矿务局 7-бис 号矿井 ОЛ-9/12 型 · 绞车的运行	10
3. 古比雪夫矿务局 13 号井 ОЛ-1200 型绞车的运行	18
4. 古比雪夫矿务局“無产者”矿井 ОЛ-4,5 型 · 绞车的运行	22
5. “沙赫吉尔斯于特臘宅特”矿务局 39-бис 号井 ОЛ-4,5 型绞车和 1—6 号井 ОЛ-9 型绞车的运行	26
6. 伏罗希洛夫矿务局“尼卡諾尔”矿 ОЛ 4,5 型 · 绞车的运行	32
7. 卡迪耶夫矿务局“Рай”18号矿 ОЛ-9/12 型 · 绞车的运行	39
8. 克臘斯諾多矿务局克臘斯揚矿井管理局 17 号 井 ОЛ-4,5 型绞车的运行	40



生产过程的自动化，是煤炭工业中进一步提高劳动生产率的基本条件之一。

依靠加强提升工作，以及把它改成远距离自动操纵，则倾斜巷道可以不经改建而提高劳动生产率。

乌克兰煤炭工业部对所属各矿井工作的分析表明，倾斜巷道的运输还是煤炭回采过程综合技术化中尚未加强的一个薄弱环节。

目前，在所有矿井的倾斜巷道中，有94.0%是用钢丝绳运输的；而在倾斜巷道的钢丝绳运输设备中，无极绳运输占56.8%。

乌克兰苏维埃社会主义共和国煤炭工业部所属各矿，在1953—54年中有132台无极绳绞车改成远距离自动操纵，减少了230个管理这项工作的工人，这一措施仅在直接支付的工资上就节省了150万以上的卢布。

在乌克兰苏维埃社会主义共和国所属各矿中，把绞车改成远距离操纵，都是按部属电气工厂所设计的线路图进行的。

在1956年内，计划把乌克兰苏维埃社会主义共和国煤炭工业部所属各矿的无极绳绞车都改成远距离操纵。

这项措施实现以后，可以提高倾斜巷道的运输能力，增强运输工作的安全性，并能把绞车的停歇时间缩减到最小限度。

下面叙述絞車改成遠距離操縱後的工作經驗。

## 1. 馬克耶夫礦務局列寧礦井

### МОЛ-1型絞車的运行

在列寧礦井，為了把矸石運到地面矸石堆去，在架空棧橋上鋪了雙軌鐵道。用無極繩絞車把矸石重車拖運到翻車器 1，把空車拖運到 1 號井筒的高度補償器 2 上（圖 1）。

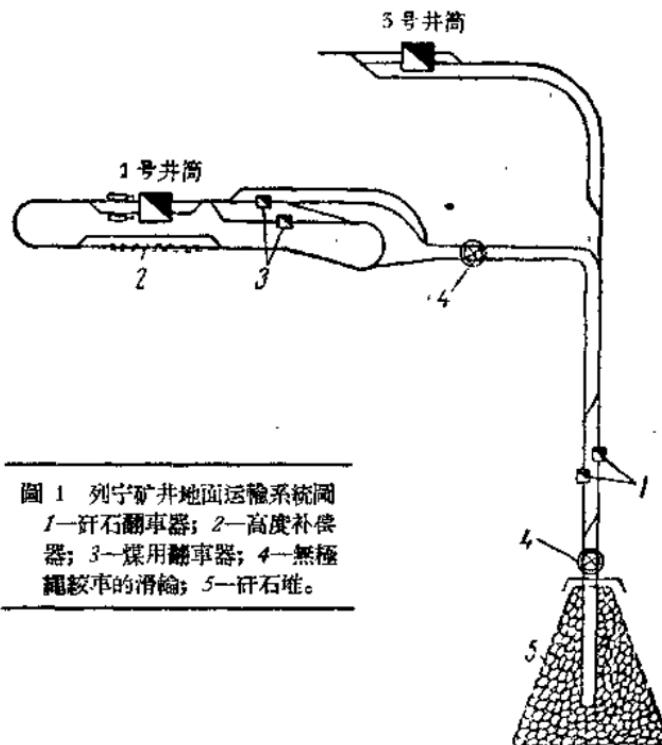


圖 1 列寧礦井地面運輸系統圖  
1—矸石翻車器；2—高度补偿器；3—煤用翻車器；4—無極繩絞車的滑輪；5—矸石堆。

綫車的傳動裝置是采用功率為 22 匹、750 轉/分的鼠籠型感應電動機。

在 1953 年，由於綫車改成遠距離操縱，減少了三個綫車司機。

這個遠距離操縱綫車的線路圖是由烏克蘭煤炭工業部電氣工廠所設計的。該礦機車間全體人員按照這個線路圖安裝了電氣設備和電纜線路。

按這套線路圖和電氣設備本身的結構來說，可以實現綫車的開停和逆轉，當其中任一部位過載時，並能自動制動和自動保護。

### MOT-1 型綫車線路圖

自動設備的電氣裝置由控制站、配電盤、操縱台、繼電器箱和信號盤組成（圖 2）。

控制站裝有兩台 ПМ-3 型起動器、三台 ТК-100/5 型表用變流器、三個 ЭТ-421 型電流繼電器、手控轉換開關 KC-4、自偶變壓器 АТП 和一個 РЭ-100 型時間繼電器。

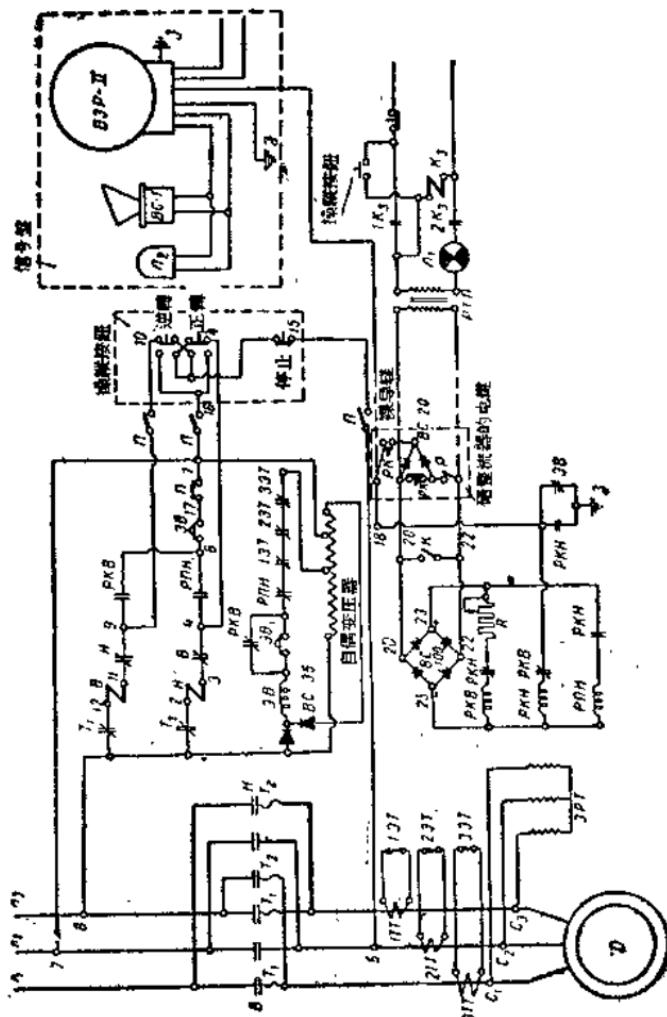
配電盤由帶有分路的變壓器構成，是供調整控制線路的電壓用的。

操縱台是由單極刀閘開關和硒整流器的按鈕所組成。

在繼電器箱內，裝有三個繼電器，其中一個是 КДР-1 型，另兩個是 РШ-4 型。此外，箱中還裝有兩台硒整流器，一台的電壓是 30 伏，第二台是 220 伏。

信號盤是一塊裝有電子繼電器 ВЭР-II、信號燈 РП-60 和信號 BC-1 的平板。此盤置于主動滑輪附近，經常有一

圖 2 馬克耶夫礦務局列寧矿井 MOJI-1 型绞車的延时离线线路圖



个运输工人在那兒看管。

为运行便利起見，本綫路圖設計了手动操縱和远距离操縱兩种。手动操縱用按压三按鈕器上按钮的方法进行，按钮則与端絲 10、15、4 和 16 相連。

改成手动操縱是用轉換开关 II 来进行的，即用它閉合电路 5—15、7—16、9—10 和切断电路 7—17。

当按“正轉”按钮时，下述回路成为通路：8—热繼电器的常閉接点  $T_1$ —12—正轉起动接触器綫卷 B—11—逆轉起动的常閉閉鎖接点 H—9—II—10—“逆轉”起动按钮的常閉接点—16—II—7。此时，由于接触器綫卷 B 有电，便吸住銜鐵，把絞車电动机接入运转。

在正轉起动接触器有电和絞車电动机开始工作时，回路：—5—II—15—“停止”按钮是“正轉”按钮的一个分路，这个分路的作用是允許“正轉”按钮恢复到松开位置。此时电流沿下列回路流通：8— $T_1$ —12—B—11—H—9—II—10—“逆轉”按钮—“停止”按钮—15—II—5。

按压“停止”按钮可使电动机停止。絞車的逆轉起动是用安裝在运输設备主动滑輪附近的“逆轉”按钮来实现的。当按压这个按钮时，下述回路接通：8—热繼电器的常閉接点  $T_2$ —2—逆轉起动的接触器綫卷 H—3—正轉起动的常閉閉鎖接点 B—4—“正轉”起动按钮的常閉接点—“逆轉”按钮—16—II—7。此时逆轉起动接触器 H 有电，电动机起动。同时造成“逆轉”按钮的分路，产生的回路是：8— $T_2$ —2—H—3—B—4—“正轉”按钮—“停止”按钮—15—II—5。

如要远距离操縱綫車，必須在操縱台上拉开轉換开关  $\Pi$ 、 $10$ 、 $16$ 、 $15$  和接通轉換开关  $17-7$  接点。

在这种情况下，綫車的操縱是借助于沿整个运输系統敷設的互相絕緣的裸导綫  $18$ 、 $20$ 、 $22$ 进行的。这些导綫被裝設在矸石堆的翻車器附近和井上建筑物內的轉換刀閘开关所短路。

在这个控制綫車的系統中，有一台安装在綫車峒室中的硒整流器 BC-100。此整流器由变压器 PTII 供电。

为使向硒整流器供电的电压是  $7-8$  伏，而經過变阻器  $R$  向“正轉”起动繼电器供电的电压是  $3-4$  伏，需要調整电压的数值。PTII型变压器应按可在短路状态中运转設計。

当导綫短路时，硒整流器 BC-100 失去电源，結果接入系統中繼电器的綫卷亦断电。

为要实现綫車的远距离操縱，必須拉开在操縱台上的刀閘开关  $\Pi$  和將导綫  $18$ 、 $20$ 、 $22$  短接的刀閘开关  $P$  和  $K$ 。此时硒整流器受交流电压，而“正轉”起动繼电器  $PKB$  沿下列回路获得直流电能：正極— $23$ —可調電阻  $R$ —逆轉起動繼电器的常閉接点  $PKH$ —繼电器綫卷  $PKB$ — $25$ —負極。当繼电器  $PKB$  有电时，就閉合其在接有起動器綫卷  $B$  的回路內的接点  $PKB$ ，因此綫車电动机接入电網。

繼电器  $PKB$  动作以后，接触器綫卷  $B$  將沿下述回路流通电流： $8-T_1-12-B-11$ —常閉接点  $H-9$ —繼电器  $PKB$ 接点— $6$ —時間繼电器  $\vartheta B$  接点— $17-\Pi-7$ ；正轉起動接触器也將被接入。同时，繼电器  $PKB$  打开其在綫車

逆轉起動繼電器  $PKH$  回路中的常閉接點  $PKB$ ，起了起動器的連鎖作用。

在絞車電動機的定子繞組獲得外加電壓的同時，在與電動機並聯的工作制動電磁鐵  $\theta PT$  中也有電。

絞車將一直運轉到遠距離操縱導線  $20$  和  $22$  斷開時，才停止工作。假如用刀閘開關  $K$  把這兩根導線相互短路，則硒整流器和繼電器  $PKB$  就被遮斷，電動機也就被迫停止。

使用第三根導線  $18$  和專用的反向電鍵可使絞車逆轉。

反向電鍵所在的外殼內，裝有硒整流片和三個與導線相連的接點。此外，這個外殼內還有一個供絞車逆轉起動用的按鈕  $PK$ 。按壓按鈕  $PK$ ，繼電器線圈  $PKH$  就從硒整流器  $BC-20$  經過導線  $18$  取得電源。

由於繼電器  $PKH$  有電，切斷了正轉起動繼電器  $PKB$ ，並把中間繼電器  $P\bar{H}H$  接入，其閉鎖接點  $P\bar{H}H$  使起動器線圈  $H$  接入電網。

預防電動機過負荷及其在單相狀態下運轉（當三根導線中有一根被拉斷時）的保護線路，是利用接在時間繼電器  $\mathcal{D}B$  回路內的電流繼電器  $\mathcal{D}T'$  來動作的。當電流超過電動機額定電流的  $15\%$  時，電流繼電器動作。因為在正常工作的情況下，電動機起動電流的作用時間很短，可以在起動時電流繼電器並不打開它在時間繼電器  $\mathcal{D}B$ （时限是  $2$ — $3$  秒）回路內的接點，仍使電動機達到額定運轉。當超過時間繼電器的整定時間時，其在起動器線圈  $B$  和  $H$  回路內的接點  $6$ — $17$  便被打開，使絞車自動煞車。此外，還遮斷繼電器

綫卷  $PKB$  和  $PKH$ ，打开它在接觸器綫卷回路中的接點  $PKB$  和  $PKH$ 。

为了对繼电器  $\vartheta B$  供电，采用接有矽整流器  $BC-35$  的自耦变压器。

在列寧矿井，由于改用远距离操縱絞車，減少了三个管理絞車的工人。這項措施仅在工資一項，每年就可节省 2.32 万盧布左右。

此外，改善絞車的維护工作，可以延長絞車的檢修期限，这也是一个重要的經濟因素。

## 2. 契斯嘉訶夫矿务局 7-бис 号矿井

### ОЛ-9/12 型絞車的运行

7-бис 号矿井，是利用斜井运输的，該井裝有一台 ОЛ-9/12 型無極繼絞車；在兩個鋼絲繩分支上，各掛 25 輛矿車。

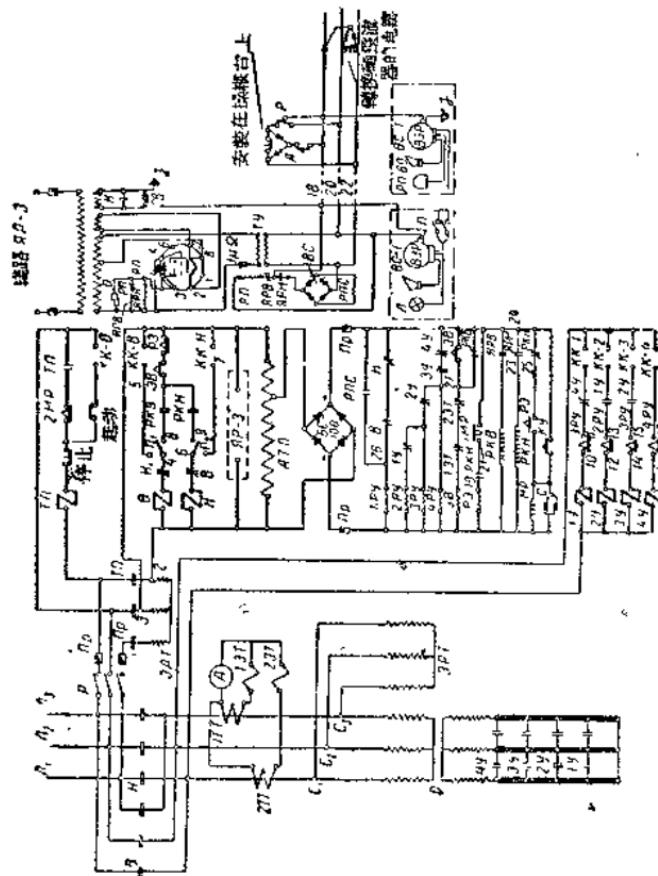
在 1953 年，把絞車改成远距离操縱以后，运输速度从 0.75 公尺/秒提高到 1.0 公尺/秒。

人員的下放和提升是利用副井，該井設有一台 ТЛ-7 型單繩运输絞車。

控制絞車的綫路圖也是部屬电气工厂設計的。而且全套絞車设备的制造和电气装置都是該处設計。这台絞車用繞綫型異步电动机驅动。

## ОЛ-9/12 型絞車線路圖

絞車的操縱是按可逆轉的線路圖(圖3)來執行的。為了使ОЛ-9/12型絞車的電動機在正轉和逆轉時均能接入電網，該圖採用了兩個換向器。



为使运行便利起见，线路图设计得可进行手动操纵和远距离操纵。

从一种操纵方式改变成另一种操纵方式，是利用带有接点  $\Pi_1$  和  $\Pi_2$  的专用转换开关来实现的。

为了限制绞车逆转运行的时间和接入事故制动器，此处不用工作制动，而在线路图中设计了一个逆转运行继电器  $MP$ ，装设在绞车的主轴承上，并经过自位轴承与绞车滚筒的主轴连接。

在绞车房内，布置有控制站，其控制盘上安有  $KT$  型接触器和  $P\Theta-100$  型时间继电器，用由变压器(380/220伏)供电的硒整流器  $BC-100$  作电源；两个向电流继电器供电的表用变流器(该继电器是防止电动机过负荷和当輸电线中有一根断开时使电动机处于单相状态的保护装置)。此外，在控制盘上还安有继电器箱  $ЯР-3$ ，此箱由控制运输系统的导线获得脉冲，并把它放大和传送到控制站上。

为了在绞车发生故障(过负荷或者是误接成逆转起动)时，得到灯光和音响信号，在绞车房内和在各个倾斜巷道的收发车场上都安有信号盘。在每套信号盘上，都接有继电器  $BEP$ 、号笛  $BC-1$  和信号灯  $P\Pi-60$ 。

在用手动操纵调度绞车时，只有在绞车房内的那个信号盘工作。

为了把绞车改成远距离操纵，可用转换开关的接点  $\Pi_1$  和  $\Pi_2$  打开其接点回路：4—5 和 6—7，和相应地闭合其接点回路 4—8 和 6—9。此时，由于中间继电器  $PKB$  和  $PKH$  的作用，正转起动接触器或逆转起动接触器有电。

断开控制导线 20 和 22，绞车才能起动。此时由于继电器 B3P-II 的作用，在中间继电器线圈 PKB 中有电。继电器 PKB 有电时，就保证了接触器线圈 B 接通电源。

当接触器 B 有电时，继电器 1PY 的回路便被常闭接点 B 打开，继电器 1PY 经过一定时限后，闭合其在接触器 1Y 回路中的接点 10—11，划去第一段电阻。

接触器 1Y 的接点断开了继电器 2PY 的回路，然后同样地经过一定时限后动作，闭合接触器 2Y 回路，划去第二段电阻等等。

接触器 4Y 把全部电阻划去以后，电动机（转子）短路运转。

在运输系统的任一位置上，短路两根导线 20 和 22，均能煞车。此时继电器 B3P-II 断开了中间继电器 PKB 的回路，也就断开“正转”起动接触器 B 的回路。

在接触器 B 被遮断时，电动机的定子从电网断开，与之并联的工作制动接入。同时，各段电阻之接触器 1Y—4Y 的供电回路被断开，全部电阻又接入了电动机的转子。

如要“逆转”起动绞车，可按压在操纵台上的按钮 A。此时，继电器 PKH 动作，电动机开始旋转起来。同时，闭合了在继电器 P9 回路内的接点 PKH（即 19—21），使继电器 P9 回路接通，打开机械继电器线圈 MP 的回路。

当绞车滑轮旋转到一定的角度时，机械继电器的接点 1MP 便被闭合，接通了继电器 P9，继电器 P9 的常闭接点又打开了接触器 H 的回路，使绞车停驶。这种停驶

情况将一直保持到接点  $\text{APH}$  (即 23—24) 闭合的时候，也就是保持到在操纵台上的按钮  $A$  闭合的时候。

由于滑轮旋转到一定角度时机械继电器动作，这就限制了绞车逆转工作的长期性。当绞车逆转运行时，与机械继电器的小轴相联系的绞车滑轮旋转。固定在小轴上的凸轮闭合了接点  $1MP$  和打开了接点  $2MP$ 。接点  $2MP$  断开了保险制动器的回路(在时间上较接点  $1MP$  之闭合为迟)。

在进行绞车的逆转起动时，必须先将钢丝绳放出2—3公尺。必要时，逆转起动可以重复进行。在特别安全的情况下，逆转起动可以只用装有硒整流器的专用设备来进行。

机械继电器可以控制滚筒回转角度的大小。

当倾角超过  $16^\circ$  时，逆转起动的实现可以不接入电动机。

为了得到在下放小负荷时所必需的低速度，在这个线路图中设有专门的中间速度继电器  $PIC$ 。

从运输系统的任何位置，均能得到低速。为此必须把导线 18—20 互相连接起来，这可以在操纵台上用转换刀闸开关  $P$  来实现。此时，继电器  $PIC$  有电，闭合其在  $1PY$  回路内的常开接点 23—24，这就使电动机转子回路内接入了全部电阻，电动机开始以低速运转。

为了防止电动机过负荷和在单相状态下运转，线路图中设有两个接在表用变流器  $1TT'$  和  $2TT'$  上的电流继电器  $1\beta T$  和  $2\beta T$ 。继电器的接点  $\beta T$  能打开时间继电器  $DB$  的回