

毛皮与制革卷

(第二版)

中国轻工业标准汇编

中国标准出版社



中国轻工业标准汇编

毛皮与制革卷

(第二版)

中国轻工业联合会综合业务部 编

中国标准出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

中国轻工业标准汇编. 毛皮与制革卷/中国轻工业联合会综合业务部编. —2 版. —北京: 中国标准出版社, 2006

ISBN 7-5066-4106-2

I. 中… II. 中… III. ①轻工业—标准—汇编—中国②毛皮加工机械—标准—汇编—中国③制革机械—标准—汇编—中国 IV. TS-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2006) 第 037753 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 www.bzcbs.com

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 · 印张 37.75 字数 1 040 千字

2006 年 7 月第二版 2006 年 7 月第一次印刷

*

定价 155.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

前 言

中国轻工业标准汇编按行业分类立卷,分别由造纸卷(上、下)、制盐与制糖卷、自行车卷、缝纫机卷、钟表卷、日用玻璃与玻璃仪器卷、日用陶瓷卷、眼镜卷、灯具卷、洗涤用品卷、香精与香料卷、化妆品卷、油墨卷、日用杂品与日用制品卷、毛皮与制革卷、制鞋卷、工艺美术品卷、地毯卷、玩具卷、日用五金卷、工具五金卷、建筑五金卷、文教用品卷、体育用品卷、乐器卷、家具卷、衡器卷、感光材料卷、塑料制品卷(上、中、下)、轻工机械卷常用基础标准分册、食品机械分册、塑料机械分册、毛皮制革机械分册、制鞋机械分册、服装机械分册、日用陶瓷机械分册、家具机械分册、造纸机械基础标准与通用技术条件分册、造纸机械产品质量分册、日用与日化机械分册三十卷,四十三册组成。

近年来随着皮革生产企业的不断发展壮大,其产品的品种及产量也在逐年递增,为进一步提高皮革产品质量,由中国轻工业联合会及皮革行业的研究与生产企业根据行业实际,及时把先进、成熟的科技成果转化为标准,使皮革生产的各个环节按标准进行生产,并不断强化标准在生产中的作用。为进一步解决生产企业、研究机构等相关部门缺少标准和标准收集不全的实际困难,特出版此书。

本汇编收集了截至2006年3月底以前发布的有关皮革行业的国家标准、轻工行业标准共计120项,其中国家标准13项,行业标准107项。本汇编由基础标准与测定方法标准和产品质量标准两部分组成。

本版与上版的区别是:收录了1999年以后新制定的标准34项及其修订标准8项。

本汇编收集的标准属性已在本目录上标明,年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些国家标准时,其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

本书可供皮革行业标准化管理部门、生产企业、研究单位、质检机构使用。

编 者

2006年4月

目 录

一、基础标准与测定方法标准

GB/T 4689.20—1996	皮革 涂层粘着牢度测定方法	3
GB/T 4689.21—1996	皮革 吸水性测定方法	8
GB/T 4692—1984	皮革成品缺陷的测量和计算	13
GB/T 14625.1—1993	篮球、足球、排球、手球圆度测定方法	16
GB/T 14625.2—1993	篮球、足球、排球、手球反弹高度测定方法	19
GB/T 14625.3—1993	篮球、足球、排球、手球动态耐冲击试验方法	22
GB/T 14625.4—1995	篮球、足球、排球、手球试验方法 试验条件与试样准备	26
GB/T 14625.5—1995	篮球、足球、排球、手球圆周长、圆周差的测量	28
GB/T 17928—1999	皮革 针孔撕裂强度测定方法	30
GB/T 19940—2005	粉状铬鞣剂 六价铬离子测定方法	33
GB/T 19941—2005	皮革和毛皮 化学试验 甲醛含量的测定	39
GB/T 19942—2005	皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料的测定	51
QB/T 1261—1991	毛皮工业术语	62
QB/T 1262—1991	毛皮成品验收规则	84
QB/T 1263—1991	毛皮成品缺陷的测量和计算	85
QB/T 1264—1991	毛皮成品的包装、标志、贮藏和运输	87
QB/T 1265—1991	毛皮成品 抽样数量及方法	89
QB/T 1266—1991	毛皮成品 物理性能测试用试片的空气调节	90
QB/T 1267—1991	毛皮成品 样块部位和标志	91
QB/T 1268—1991	毛皮成品 试片厚度和宽度的测定	94
QB/T 1269—1991	毛皮成品 抗张强度的测定	95
QB/T 1270—1991	毛皮成品 伸长率的测定	97
QB/T 1271—1991	毛皮成品 收缩温度的测定	99
QB/T 1272—1991	毛皮成品 化学分析试样的制备及化学分析通则	102
QB/T 1273—1991	毛皮成品 挥发物含量的测定	103
QB/T 1274—1991	毛皮成品 总灰分的测定	105
QB/T 1275—1991	毛皮成品 三氧化二铬的测定	107
QB/T 1276—1991	毛皮成品 四氯化碳萃取物的测定	109
QB/T 1277—1991	毛皮成品 pH 值的测定	111
QB/T 1278—1991	毛皮成品掉毛测试方法	113
QB/T 1279—1991	毛皮透气气性测试方法	118
QB/T 1327—1991	皮革表面颜色摩擦牢度测试方法	121
QB/T 1582—1992	皮革五金工业术语	124
QB/T 1583—2005	皮制手套号型	129

QB/T 1807—1993	有色皮革耐热牢度试验方法	135
QB/T 1808—1993	有色皮革耐水牢度试验方法	137
QB/T 1809—1993	皮革伸展定型试验方法	139
QB/T 1810—1993	皮革耐冲击试验方法	142
QB/T 1811—1993	皮革透水气性试验方法	144
QB/T 2002.1—1994	皮革五金配件 电镀层技术条件	147
QB/T 2002.2—1994	皮革五金配件 表面喷涂层技术条件	150
QB/T 2157—1995	制革用揩光浆、颜料膏测试方法	153
QB/T 2158—1995	制革用加脂剂测试方法	158
QB/T 2222—1996	合成鞣剂测试方法	164
QB/T 2223—1996	制革用丙烯酸树脂乳液测试方法	171
QB/T 2262—1996	皮革工业术语	179
QB/T 2412—1998	皮革用化学品技术通则	213
QB/T 2464.23 1999	皮革 颜色耐汗牢度测定方法	216
QB/T 2537—2001	皮革 色牢度试验 往复式摩擦色牢度	221
QB/T 2705—2005	皮革衣物洗染规范	225
QB/T 2706—2005	皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位	233
QB/T 2707—2005	皮革 物理和机械试验 试样的准备和调节	239
QB/T 2708—2005	皮革 取样 批样的取样数量	243
QB/T 2709—2005	皮革 物理和机械试验 厚度的测定	247
QB/T 2710—2005	皮革 物理和机械试验 抗张强度和伸长率的测定	251
QB/T 2711—2005	皮革 物理和机械试验 撕裂力的测定 双边撕裂	257
QB/T 2712—2005	皮革 物理和机械试验 粒面强度和伸展高度的测定 球形崩裂试验	261
QB/T 2713—2005	皮革 物理和机械试验 收缩温度的测定	267
QB/T 2714—2005	皮革 物理和机械试验 耐折牢度的测定	273
QB/T 2715—2005	皮革 物理和机械试验 视密度的测定	279
QB/T 2716—2005	皮革 化学试验样品的准备	283
QB/T 2717—2005	皮革 化学试验 挥发物的测定	287
QB/T 2718—2005	皮革 化学试验 二氯甲烷萃取物的测定	291
QB/T 2719—2005	皮革 化学试验 硫酸盐总灰分和硫酸盐水不溶物灰分的测定	297
QB/T 2720—2005	皮革 化学试验 氧化铬(Cr_2O_3)的测定	303
QB/T 2721—2005	皮革 化学试验 水溶物、水溶无机物和水溶有机物的测定	309
QB/T 2722—2005	皮革 化学试验 含氮量和“皮质”的测定 滴定法	315
QB/T 2723—2005	皮革 化学试验 鞣透度、革质及结合鞣质的计算	321
QB/T 2724—2005	皮革 化学试验 pH 的测定	325
QB/T 2725—2005	皮革 气味的测定	331
QB/T 2726—2005	皮革 物理和机械试验 耐磨性能的测定	335
QB/T 2727—2005	皮革 色牢度试验 耐光色牢度 氙弧	341
QB/T 2728—2005	皮革 物理和机械试验 雾化性能的测定	347
QB/T 2729—2005	皮革 物理和机械试验 水平燃烧性能的测定	355

QB/T 3638—1999	皮制球工业术语	363
QB/T 3639—1999	箱包工业术语	384
QB/T 3813—1999	皮革成品厚度的测定(原 GB 4691—1984)	399

二、 产品质量标准

GB/T 16799—1997	家具用皮革	403
QB/T 1280—1991	绵羊毛皮	407
QB/T 1281—1991	羔羊毛皮	409
QB/T 1282—1991	山羊毛皮	411
QB/T 1283—1991	猾子毛皮	413
QB/T 1284—1991	兔毛皮	415
QB/T 1285—1991	染色兔毛皮	417
QB/T 1286—1991	羊剪绒毛皮	419
QB/T 1287—1991	染色羊剪绒毛皮	421
QB/T 1328—1998	制革用矿物油合成加脂剂	423
QB/T 1329—1991	制革用 1* (萘型)合成鞣剂	427
QB/T 1330—1998	制革用阴离子型加脂剂	429
QB/T 1331—1998	制革用丙烯酸树脂乳液	432
QB/T 1332—1991	公文箱	437
QB/T 1333—2004	背提包	443
QB/T 1468—1992	篮球 足球 排球 手球	450
QB/T 1469—1992	橡塑球	458
QB/T 1584—2005	日用皮手套	463
QB/T 1585—1992	家用衣箱	470
QB/T 1586.1—1992	箱包五金配件 箱锁	475
QB/T 1586.2—1992	箱包五金配件 箱走轮	478
QB/T 1586.3—1992	箱包五金配件 箱提把	481
QB/T 1586.4—1992	箱包五金配件 箱用铝合金型材	484
QB/T 1615—1997	皮革服装	487
QB/T 1616—2005	运动手套	495
QB/T 1617—1992	氨纶手套	503
QB/T 1618—1992	皮腰带	506
QB/T 1619—1992	皮票夹	509
QB/T 1620—1992	牛皮纤维革	512
QB/T 1654—1998	制革用揩光浆、颜料膏	516
QB/T 1872—2004	服装用皮革	519
QB/T 1873—2004	鞋面用皮革	525
QB/T 2001—1994	鞋底用皮革	530
QB/T 2155—2004	旅行箱包	535
QB/T 2277—1996	公事包	544

QB/T 2288—2004	移膜皮革·····	549
QB/T 2413—1998	制革用粉状铬鞣剂·····	555
QB/T 2414—1998	制革用阳离子型加脂剂·····	560
QB/T 2415—1998	制革用水乳型聚氨酯涂饰剂·····	563
QB/T 2536—2001	毛革绵羊皮·····	569
QB/T 2680—2004	鞋里用皮革·····	574
QB/T 2703—2005	汽车装饰用皮革·····	581
QB/T 2704—2005	手套用皮革·····	589

注：本汇编收集的国家标准的属性已在本目录上标明(GB 或 GB/T)，年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的，现尚未修订，故正文部分仍保留原样；读者在使用这些国家标准时，其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

一、基础标准与测定方法标准

前 言

本标准等效采用 ISO 11644:1993《皮革——涂层粘着牢度测定方法》。根据我国的实际情况,在转化为我国标准时,本标准在不影响试验结果的前提下作了如下变动:

a. 在 ISO 11644:1993 中,加热时可选用红外灯(IR 灯)和烘箱两种方式,本标准规定直接采用烘箱加热,便于控制温度,保证试验的准确性。

b. 在 ISO 11644:1993 中,测试时可选用拉力钩和试样夹两种方式,本标准规定直接采用试样夹测试,这样便于进行操作,有利于使结果保持一致。

c. 在 ISO 11644:1993 中,推荐采用的 ISO 105-A 02:1987 和 ISO 3696:1987 标准在本标准中暂不采用。

d. 在 ISO 11644:1993 中,附录 A 是推荐采用的粘合剂,附录 B 是介绍相关的 IUF 标准,本标准均未引用。

本标准由中国轻工总会提出。

本标准由全国毛皮制革标准化中心归口。

本标准由中国皮革工业研究所负责起草,由中国轻工总会标准化研究所协作起草。

本标准主要起草人:赵立国、杨建军、吕凤茹。



ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由世界各地标准化机构(ISO 成员)共同组成的标准化组织。国际标准的起草、制定必须经过 ISO 技术委员会的批准通过。每一个成员对技术委员会发布的标准草案有权向所在的委员会提出意见。与 ISO 有联系的国际组织、政府组织、非政府组织都可以参加有关工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在国际电工标准化工作方面有着紧密的合作。

技术委员会向所有的成员组织发送采纳的国际标准草案,进行投票,成员组织投票结果中同意率达到 75%以上的将作为国际标准发布。

国际标准 ISO 11644 是由国际皮革工艺家和化学家联合会牢度测试委员会(IUF 委员会, IULTCS)提出的,采用 IUF 470 标准,发表于 J. Soc. Leather Tech. Chem., 74, pp. 155—160(1990), 1991 年 9 月被 IULTCS 作为官方方法公布。

本标准的附录 A 和附录 B 仅供参考。

中华人民共和国国家标准

皮革 涂层粘着牢度测定方法

GB/T 4689.20—1996
eqv ISO 11644:1993

Leather—Determination of adhesion of finish

1 范围

本标准规定了皮革涂饰层与皮革之间(或涂饰层与涂饰层之间)的粘着牢度测定方法。
本标准适用于经过涂饰的各类皮革,本标准也适用于贴膜革。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 4689.1—84 皮革——试验室样品——部位和标志

GB 4689.2—84 皮革——物理性能测试用试片的空气调节

3 原理

利用无溶剂型粘合剂,将一条皮革的部分涂饰层面粘合在粘合板上,在条状皮革的自由端施加力,使皮革涂饰层剥落规定的长度,涂饰层被粘合剂粘着在粘合板上,所施加的力的大小作为涂饰层对皮革的粘着牢度。

4 仪器和材料

- 4.1 拉力机:垂直操作,速度 (100 ± 5) mm/min,并能自动记录力-距图。
- 4.2 粘合板支承架(见图1):用金属制成,固定粘合板。
- 4.3 拉力钩(见图2):用直径1~2 mm的钢丝制成,长约25 mm,连接试样的活动端。
- 4.4 试样夹(见图3)。
- 4.5 PVC粘合板:70 mm×20 mm×3 mm。
- 4.6 烘箱:能够保持 (85 ± 3) °C的温度。
- 4.7 加重块:平底,4.5 kg。
- 4.8 钢制模刀:内壁为长方形,100 mm×10 mm。
- 4.9 真空干燥器。
- 4.10 真空泵:能够在4 min内将容器排成5 kPa。
- 4.11 聚氨酯(PU)粘合剂:由树脂和硬化剂组成,两种成分在80 °C时发生作用。
- 4.12 清洗剂:己烷或石油醚,用于在粘合前清洗粘合板和皮革涂饰层表面。

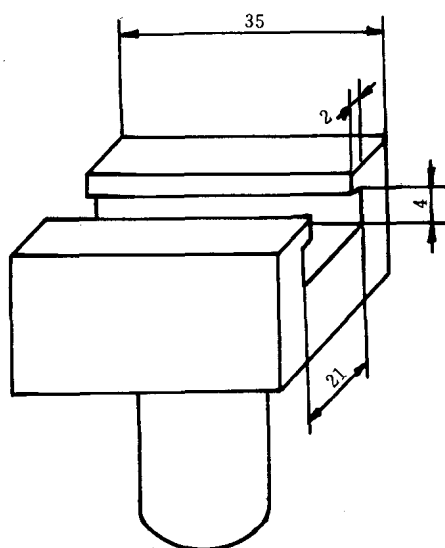


图 1

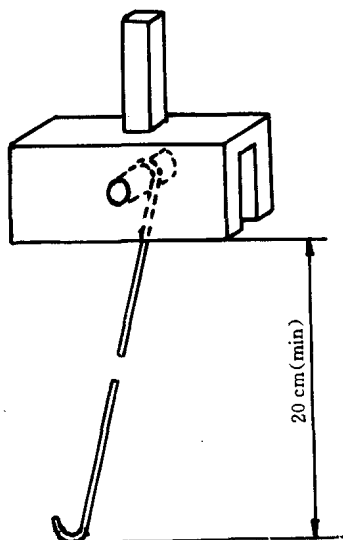


图 2

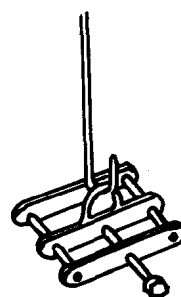


图 3

5 试验条件

所有操作都必须在 GB 4689.2 规定的标准空气中进行。

6 试样

用模刀切取试样 4 块,其中两块的长边平行于背脊线,另外两块的长边垂直于背脊线,然后按 GB 4689.2 进行空气调节(湿试样除外)。

- a) 标准取样:按 GB 4689.1—84 中规定的部位 11 取样。
- b) 非标准取样:从皮革的肩部、腰部等其他部位取样。

7 试验步骤

7.1 干试样试验

7.1.1 用一块干净的布蘸清洗剂将粘合板的表面和皮革涂饰层表面擦净。

7.1.2 在粘合板的表面均匀地涂一层薄薄的粘合剂,在室温中保持 40 min,然后放入 $(85 \pm 3)^\circ\text{C}$ 的烘箱内加热 10 min。

7.1.3 在试样表面均匀地涂上一层粘合剂,然后将试样涂饰层朝下放在加热后的粘合板上,两端各超出粘合板 15 mm,然后将加重块压在试样上 5 min。

7.1.4 将粘合板插入支承架中,测试端与支承架的一端对齐,用试样夹夹住试样测试端,并挂在拉力钩上(见图 4)。

7.1.5 开动拉力机进行测试,记录下皮革与涂饰层分离 30~35 mm 时的力-距图。

7.1.6 在支承板上将试样调换方向,按 7.1.5 条在相反的方向上重复测试。

7.2 湿试样试验

7.2.1 将按 7.1.1~7.1.3 条粘好的试样放置至少 16 h,然后浸没在盛有 20°C 蒸馏水的烧杯中,将烧杯放入真空干燥器内,4 min 内将干燥器排成 5 kPa 的真空,保持 2 min,然后释放。重复排真空、释放的过程 3 次后,再浸泡 30~120 min,取出试样,用滤纸吸干表面的水,然后按 7.1.4~7.1.6 条进行测试。

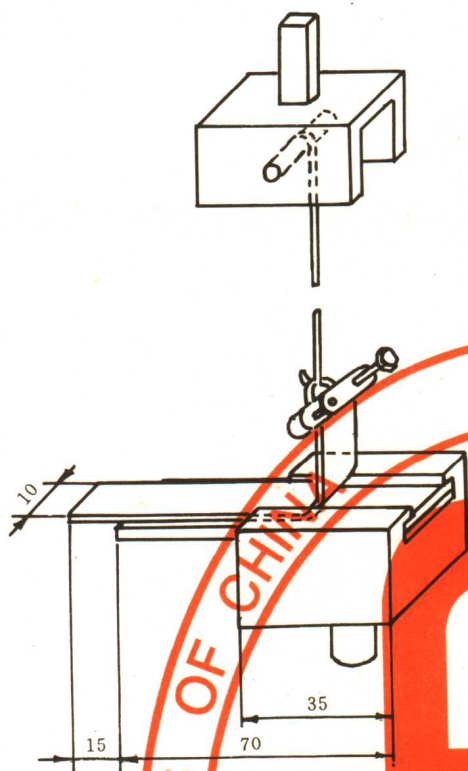


图 4

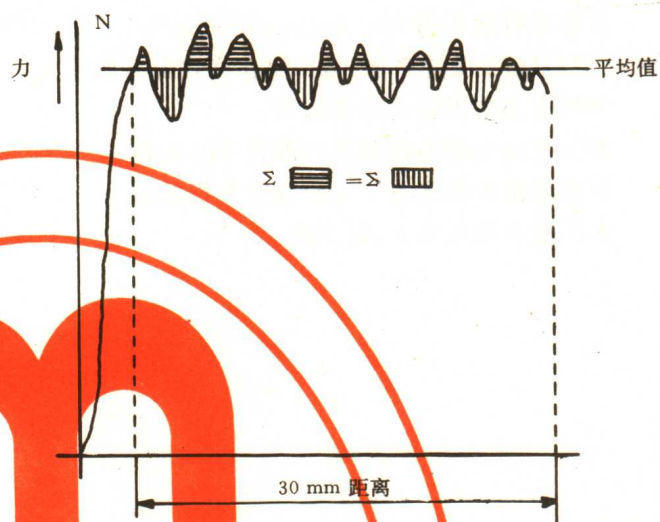


图 5

8 操作注意事项

- 8.1 粘合剂应在硬化剂加入后的 8 h 内使用。
- 8.2 在将试样和粘合板粘合在一起时,应避免产生气泡。

9 结果表示

从力-距图(见图 5)上计算出涂层在约 30 mm 长的试样上的粘合力的平均值作为粘着牢度,以 N/10 mm 表示,精确到 0.1 N/10 mm。

10 试验报告

- a) 本标准编号;
- b) 试样名称、编号、类型、厂家(或商标)、生产日期;
- c) 试验结果;
- d) 试验中出现的异常现象;
- e) 实测方法与本标准不同之处;
- f) 试验人员、日期。

前 言

本标准等效采用 ISO 2417:1972《皮革——吸水性测定方法》。本标准在技术要求和试验结果上与 ISO 2417:1972 保持完全一致,仅在格式上有所差异。

本标准由中国轻工总会提出。

本标准由全国毛皮制革标准化中心归口。

本标准由中国皮革工业研究所负责起草。

本标准主要起草人:赵立国。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由世界各地标准化机构(ISO 成员)共同组成的标准化组织。国际标准的起草、制定必须经过 ISO 技术委员会的批准通过。每一个成员对技术委员会发布的标准草案有权向所在的委员会提出意见。与 ISO 有联系的国际组织、政府组织、非政府组织都可以参加有关工作。

在正式作为 ISO 国际标准以前,ISO 技术委员会向所有的成员组织发送采纳的国际标准草案,进行投票,征求意见。

国际标准 ISO 2417 是由 ISO/TC 120 皮革技术委员会提出的。

1971 年 11 月由下列成员国通过:

巴西	印度	葡萄牙
智利	伊朗	罗马尼亚
捷克斯洛伐克	以色列	南非
法国	意大利	西班牙
埃及	荷兰	土耳其
德国	新西兰	英国
匈牙利	波兰	美国

没有成员表示反对。

本国际标准采用国际皮革工艺家与化学家联合会的 IUF/7 标准。