

SHUSONGSHAYANYOUCANGBAOHUXINJISHU

疏松砂岩油藏保护

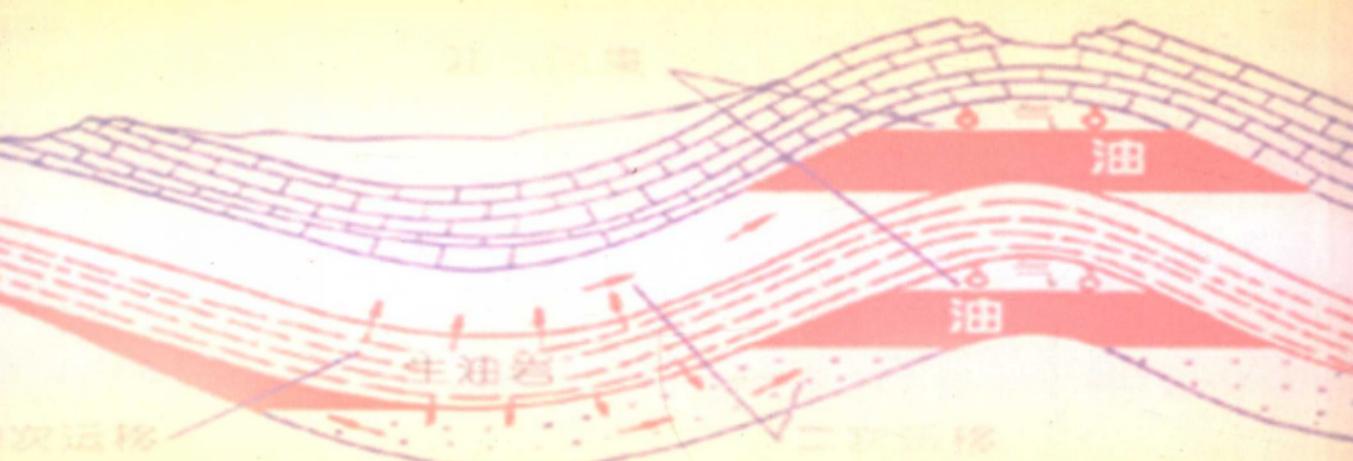
新技术

蒋官澄 黄春 张国荣 编著

中国石油大学出版社

责任编辑:邵云

封面设计:丁楠



ISBN 7-5636-2230-6

A standard linear barcode representing the ISBN 7-5636-2230-6.

9 787563 622306 >

定价: 35.00 元

疏松砂岩油藏保护新技术

蒋官澄

黄春 编著

张国荣



中国石油大学出版社

图书在版编目(CIP)数据

疏松砂岩油藏保护新技术/蒋官澄等编著.一东营:中国石油大学出版社,2006.3

ISBN 7-5636-2230-6

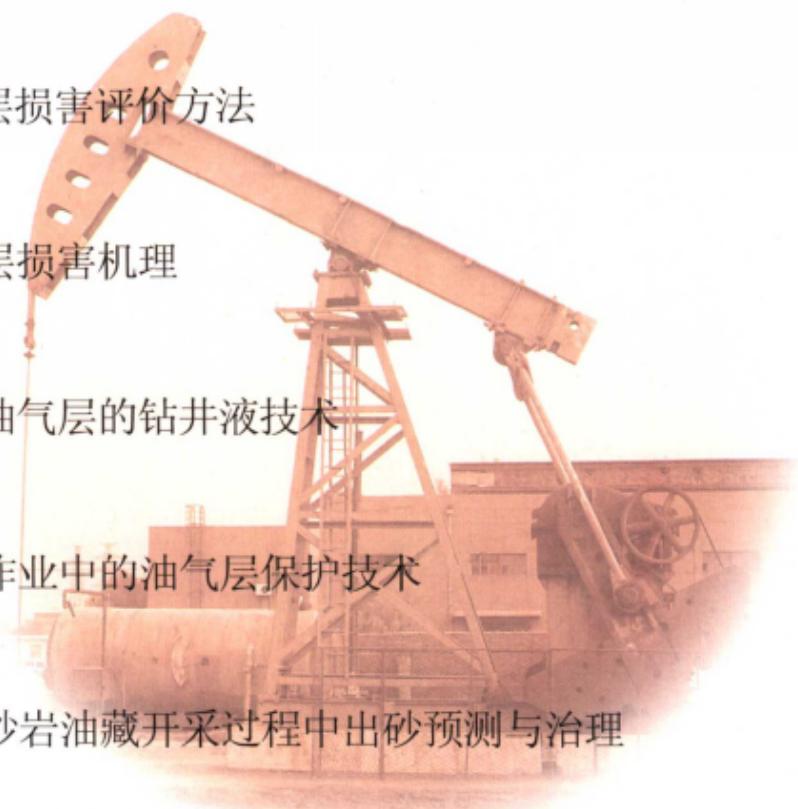
I. 疏… II. 蒋… III. 砂岩油气田 - 油气藏 - 保护 - 研究
IV. P618.13

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2006)第 036650 号

书 名: 疏松砂岩油藏保护新技术
作 者: 蒋官澄 黄 春 张国荣

责任编辑: 邵 云 (电话 0546-8391282)
封面设计: 丁 楠 (电话 0546-8218626)

出版者: 中国石油大学出版社(山东 东营 邮编 257061)
网 址: <http://cbs.hdpu.edu.cn>
电子邮箱: sanbian@mail.upc.edu.cn
排 版 者: 中国石油大学出版社排版中心
印 刷 者: 东营市新华印刷厂
发 行 者: 中国石油大学出版社(电话 0546-8391797)
开 本: 185×260 印张: 21.375 字数: 547 千字 彩插: 1
版 次: 2006 年 4 月第 1 版第 1 次印刷
印 数: 1—500 册
定 价: 35.00 元

- 
- 绪论
 - 岩心分析技术
 - 油气层损害评价方法
 - 油气层损害机理
 - 保护油气层的钻井液技术
 - 修井作业中的油气层保护技术
 - 疏松砂岩油藏开采过程中出砂预测与治理
 - 聚合物堵塞机理及解堵技术研究
 - 稠油油藏岩石润湿性对水驱采收率影响及提高采收率对策
 - 油水井解堵技术优化决策专家系统

前 言

Foreword

油气层损害不仅损失油气资源,提高生产成本,而且对石油天然气工业来说是一个非常复杂而严重的问题。在钻井、完井、采油、增产、修井等各作业中都可能破坏油气藏岩石及其矿物组分和其中所含流体所处的一种物理、化学、热动力学、水动力学平衡状态,从而导致油气层损害。近年的理论研究、科学实验和生产实践使我们认识到保护油气层技术是极为重要的关键技术,它是一项保护油气资源和“少投入、多产出”的重要技术,是一项涉及多学科、多部门、多专业的系统工程。

国外对油气层损害及保护技术研究较早,现已形成一套比较系统的理论及配套技术,在实际生产中取得了重大经济效益。我国自“七五”以来对油气层保护技术的研究一直未松懈,形成不同类型油气藏比较完整的研究方法、损害机理、保护措施,但随着油藏开发难度的日益增大,必须研究开发、采取新的油气层保护技术,保护地下油气资源,实现石油工业“增储、增产、稳产”及“稳定东部、发展西部”的战略方针。

本书是根据我们近十几年来在研究保护油气层技术方面的科研成果和大量生产实践资料,以及作者在中国石油大学(华东)本科教学、新技术讲座、各大油田新技术培训班教材的基础上进行总结提高和充实完善而编著的。

长期的科学的研究和生产实践表明油气层损害贯穿油气勘探、开发过程的始终。一般来说,油气层损害包括外来流体进入油气层和油气层流体进入井筒的过程中,对油气层产生的一系列物理、化学变化,堵塞油气流通道,进而降低油气渗流能力的两大过程。为此,本书从理论和实践结合上论述了油气层损害的原因、机理和系列分析评价新技术;针对钻井过程中目前国内外主要采取屏蔽暂堵钻井液技术的不足,详细论述了广谱油膜暂堵保护油气层钻井液新技术,使钻井液对油层保护效果上了一个新台阶,并进一步指出了无损害钻井液将是以后发展的方向,以及国内外其他保护油气层钻井液新技术;为解决修井作业过程中油层损害较频繁、严重的问题,介绍了修井作业中的油层暂堵、高密度低损害压井液和不压井作业新技术;针对疏松砂岩油藏开发过程中出砂导致油层损害较严重的现实问题,阐述了油井出砂类型判断、因出砂形成“松散、亏空”状况定量模拟,防砂方法优化决策,以及防砂堵水一体化新技术;针对注聚驱,介绍了聚合物对油层的损害机理及解除聚合物堵塞新技术;稠油油藏是我国的后备储量,润湿反转是该类油藏损害的主要特点,本书介绍了稠油油藏岩石润湿性对注水采收率的影响,以及消除润湿性对注水采收率影响的最佳措施;完全避免油气层损害几乎是不现实的,尽量减轻油气层损害和对已损害的油气层实施有效的解堵是石油工作者们的主要任务,本书针对油田开发过程中油气层损害的多样性、复杂性、动态性等,阐述了油田开发过程中油层损害原因、

类型和程度的定量诊断、解堵措施优化决策、解堵工艺优化设计新技术等。概括而言,本书全面阐述了油气层损害机理分析与评价,以及钻井、采油、修井、增产、防砂等作业过程中的一系列新技术。

本书由蒋官澄、黄春、张国荣执笔,最后由郭雄华审定。在本书的编写过程中得到胜利油田孤东采油厂、孤东采油厂工艺研究所、大港油田采油工艺研究院、孤东采油厂三采中心、中国石油大学出版社等单位的大力支持与协助,在此表示衷心的感谢。

由于本书涉及的领域较广,加之作者水平有限,如有不妥之处,恳请广大读者批评指正。

编 者

2006年2月10日

目 录*Contents*

第一章 绪论	1
第一节 油气层保护技术的意义和定义	2
第二节 保护油气层技术的主要内容	8
第三节 保护油气层技术的主要思路、研究程序和工作方法	17
第二章 岩心分析技术	21
第一节 岩心分析概述	21
第二节 X射线衍射(XRD)技术	26
第三节 扫描电镜(SEM)技术	33
第四节 薄片分析技术	37
第五节 压汞法测定岩石毛管压力曲线	41
第六节 岩心分析技术应用展望	42
第三章 油气层损害评价方法	45
第一节 概述	45
第二节 实验前的准备	48
第三节 敏感性评价实验	52
第四节 储层敏感性预测技术	64
第五节 工作液对油气层损害静态评价	66
第六节 模拟井下条件的动态实验	68
第七节 其他评价实验	78
第八节 油气层损害室内评价技术新进展	84
第四章 油气层损害机理	91
第一节 油气层潜在损害因素	91
第二节 外因作用下引起的油气层损害	102
第五章 保护油气层的钻井液技术	123
第一节 钻井过程中造成油气层损害的原因	123
第二节 目前常用保护油气层钻井液技术	126
第三节 广谱油膜暂堵保护油气层钻井液技术	136
第四节 钻井液对油气层损害程度室内评价新技术	160
第五节 国内外保护油气层钻井液技术的其他新进展	173
第六章 修井作业中的油气层保护技术	187

第一节 油田开发生产中保护油层的重要性及特殊性	187
第二节 修井作业对油气层的损害及修井液的选择	189
第三节 修井作业中的油层暂堵技术	193
第四节 高密度低损害 HL 压井液的研究	206
第七章 疏松砂岩油藏开采过程中出砂预测与治理	219
第一节 油井出砂预测技术	219
第二节 疏松砂岩油藏出砂类型判断、出砂状况定量模拟技术及应用	225
第三节 合理日产量范围的确定	232
第四节 防砂方法优化决策技术及应用	235
第八章 聚合物堵塞机理及解堵技术研究	241
第一节 注聚井堵塞机理研究	241
第二节 聚合物解堵技术研究	255
第九章 稠油油藏岩石润湿性对水驱采收率的影响及提高采收率的对策	265
第一节 岩样润湿性评价方法及润湿性对采收率的影响	265
第二节 各驱替体系对润湿性的影响	268
第十章 油水井解堵技术优化决策专家系统	275
第一节 油水井解堵专家系统	275
第二节 油水井油层损害诊断技术	292
第三节 油水井解堵优化决策技术研究	306
参考文献	326

第1章

绪论

实践表明,在钻井、完井、修井以及增产措施的每个施工过程中,都有可能由于措施不当对油气层造成人为的损害,严重影响油气井的产能,美国岩心公司总结了全世界约4000口井的资料,得出了各作业环节油气层损害严重性的相对规律和排序(表1-1)。如:根据资料报道,用一般钻井完井液完井的井,日产原油31.7 m³、天然气56 m³,而用无固相清洁完井液完井的井日产原油270.3 m³、天然气560 m³。又一报道,用一般钻井液完井,单井最大原油日产量为2.59 m³,而邻井改用W/O乳化钻井液完井,原油产量提高到45 m³。可见,设计合理的钻井完井液可以大幅度减少油气层损害,提高油气井产量。在钻井、完井、修井等作业过程中,如何保护好油气层是一项十分重要而又紧迫的任务,这多年来一直为许多产油国家的石油公司所重视。比如:美国石油工程师协会(SPE)从1974年起每两年举行一次油气层损害的学术会议,至今已发表数百篇有关这方面的论文。前苏联使用低质量钻井液使产能普遍下降33%~50%。我国虽然起步较晚,但发展速度很快,特别是“七五”、“八五”、“九五”重点攻关以来,发展了自己的配套油气层保护技术,取得了很大的成就。油气层一旦受到损害,恢复到原来水平是相当困难的,因此在各作业环节实施良好的油气层保护技术具有十分重要的意义。

表1-1 建井和开采的各个不同阶段油气层损害严重性相对大小(据J.O.Amaefnle等)

问题类型	建井阶段			油田开采阶段			
	钻井固井	完井	修井	增产	中途测试	开采	注液开采
钻井液固相颗粒堵塞	****	**	***	-	*	-	-
微粒运移	****	*****	***	****	*****	***	****
粘土膨胀	*****	**	***	-	-	-	***
乳化堵塞	***	****	**	****	*	****	****
润湿反转	**	***	***	***	-	-	***
相对渗透率下降	**	***	***	***	-	**	-
有机垢	*	*	***	****	-	****	-
无机垢	**	***	***	*	-	****	***
外来颗粒堵塞	-	****	***	***	-	-	****
次生矿物沉淀	-	-	-	****	-	-	***

续表 1-1

问题类型	建井阶段			油田开采阶段			
	钻井固井	完井	修井	增产	中途测试	开采	注液开采
细菌堵塞	**	**	**	-	-	**	****
出 砂	*	***	*	****	-	***	**

注：“-”表示不存在该类储层损害；“*”表示存在该类储层损害的严重程度。

国外在认识、研究和防止保护油气层损害的过程中，随着问题的深入、技术的进步，在防止油气层损害上大致经历了三个阶段，见表 1-2。

表 1-2 国外油气层保护技术的发展历程

时间	技术发展阶段	发展原因	技术发展水平	存在的问题
20世纪50年代	认识阶段	石油价格低，基本忽略油气层损害问题	有些学者开始提出油井投产时存在油气层损害的问题	重视降低原油成本，忽略提高油井产量
60年代至70年代中期	初级阶段	西方国家出现能源危机，油价上涨，开始重视防止油气层损害，提高油井产量	运用实验室研究分析手段，研究油气层损害机理，开始研究无损害工作液和添加剂，以及有关的配套工艺	主要体现在实验室工作上，各研究成果对现场有一定应用，但未形成大面积使用
70年代中期至目前	发展阶段	认识到油气层损害严重，轻者使油气井产能下降，重者使油井不出油气	每两年召开一次油气层损害会议，继续加强实验室分析研究工作，将研制和发展的无损害工作液、添加剂，以及有关配套工艺技术运用到现场，并收到良好技术经济效果	仍有一定程度的工作量停留在实验室里，研究成果在现场得到不同程度的应用，在应用中尚有不足之处，有待进一步研制和发展

油气层损害不仅损失油气资源，增加生产成本，而且对石油天然气工业来说是一个非常复杂而严重的问题。在钻开油气层之前，油气藏岩石及其矿物组分和其中所含流体基本上处于一种物理的、化学的、热力学的、水力学的平衡状态。油气层损害可以由物理的、化学的、生物的及其复合作用而产生。在钻井、完井、采油、增产、修井等作业中都有可能破坏这种平衡状态，从而导致油气层损害。

近年来的理论研究、科学实验和生产实践使我们认识到保护油气层技术是一项关键技术，也是一项保护油气资源和“少投入、多产出”的重要技术，更是一项涉及多学科、多部门、多专业的系统工程。

第一节 油气层保护技术的意义和定义

石油天然气勘探开发工作者首先要了解保护油气层技术的重要性和必要性，认识油气层被损害的原因，明确油气层保护技术的基本概念。

一、研究保护油气层技术的重要性

国内外大量的生产实践证明油气层损害可导致以下恶果：

①降低产能及产量,影响试井与测井资料解释的正确性,严重时可导致误诊、漏掉油气层甚至“枪毙”油气层,这还会造成储量和产能估算不准、影响合理制定开发方案等。

②增加试油、酸化、压裂、解堵、修井等井下作业的工作量因而提高油气生产成本;特别是在低油价时,如果井下作业技术费用过高就从经济上导致不能进行井下作业甚至被迫停产。

③影响最终采收率,即损伤油气资源。任何一个油气田,其资源(即储量)总是有限的。特别是随着油气藏剩余储量的减少和勘探开发成本的增加,迟早要达到或接近临界盈利状态,油气层损害往往增加井下作业从而导致经济损失。

④油气层损害的恶果还不是上述三方面。从理论上来说,油气层的损害有可能是无限的,而增产措施的效果是有限的,且很难达到一口井原始的潜在产能。

同时,油气层被损害后,不得不采用酸化等措施来处理和改善,这不仅要关井停产还要付出相当高的作业费用。特别是在海洋和沙漠等石油开发区和地面作业环境恶劣的情况下,以及深井、超深井的开发条件下,作业费用往往很高,以至于在生产中不可能采用井下作业措施来改善已被损害的油气层。这就说明了保护油气层的重要性。

二、油气层损害的定义

油气层损害一词源于国际上英文通用词“formation damage”,严格来说应该指油气层损害。

油气层损害的原因是复杂的,认识油气层损害需要多学科的知识,主要有矿物学(特别是粘土矿物学)、岩类学和岩相学、无机和有机化学、油气层地质学、物理化学、胶体和界面化学、热动力学、油层物理学、流体力学、渗流力学以及钻井、采油、试井、开发、增产等专业知识。不同类型油气层有不同的损害规律和特征,油气层损害存在于钻井、固井、完井、采油等各个作业环节,从状态上说是离散的。油气层损害是动态的,其状态参数随油气层开采时间的变化而变化,油气层损害是可以控制的,但有时是无法恢复原始生产能力的。油气层损害的普遍性和复杂性决定了分析研究要用系统工程的观点,需要组织多学科的技术人员和统筹协调各个作业部门进行工作。

由于油气层损害的原因是复杂的,认识和诊断油气层损害需要多方面的知识,综合评价油气层损害要分析对比一系列评价参数。所以,为了科学地认识、诊断、评价、预防和处理油气层损害,给油气层损害一个恰当而准确的定义是很有必要的。

理论和实践证明,油气层油气流入井底的过程中,压力损失集中在井底附近的近井壁带。这也就告诉我们近井壁带连通条件的好坏,该区实际渗透性的好坏,即被损害的程度或受保护的效果对油气井的生产,乃至油气层的采收率都有着极重要的意义。所以,近井壁区是一个很重要的、需要认真研究的区带。据此,我们认为油气层损害的较确切的定义为:任何阻止流体从井眼周围流入井底的现象均称为油气层损害。或在钻井、完井、井下作业及油气田开采全过程中,造成油气层渗透率下降的现象称为油气层损害。

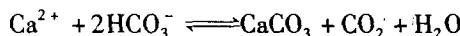
保护油气层技术要区别不同类型油藏的特点且有针对性,并在弄清油气层特性的基础上,在查实损害原因的前提下,配套地优化各项作业技术,使油气层损害减小到最低程度。

三、油气层损害的原因

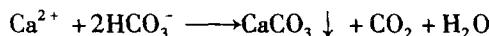
油气层损害的原因是多方面的,也是复杂的,但是必须找明原因准确诊断才能有效预防与

处理,兹举例如下:

美国阿拉斯加北坡沿岸 Prudhoe Bay 油田,在开发不久发现一些油井产量急剧下降,年下降率为 50% ~ 70%,而其他一些油井产量的年下降率仅为 10% ~ 20%。经过仔细考察,发现了碳酸钙在井筒附近岩层里沉淀是造成损害的主要原因。该油田产层的地层水含 200 mg/L Ca^{2+} 和 2 000 mg/L HCO_3^- ,在油藏原始情况下,它们与地层里的二氧化碳和碳酸钙处于平衡状态,反应如下:



随着油田的开发,油藏压力降低,CO₂ 压力也降低了,上式的平衡被破坏而由左向右产生化学反应,就产生了 CaCO₃ 沉淀:



找到原因后,对症下药向油藏注入 CO₂ 使油藏压力恢复,该油田有些区块的生产逐步恢复正常。这个例子有力地说明油藏原始平衡状态的破坏往往导致油气层损害。

表 1-3 是 Basan 1985 年对油气层损害类型和原因的归纳和分类,这属于经验性总结分析。

表 1-3 油气层损害的类型与原因

损害类型	产生原因
毛细现象:	
① 相对渗透率受影响; ② 润湿性受影响; ③ 孔隙的液锁	① 在孔隙中水、油、气的相对含量改变; ② 表面活性剂的侵入; ③ 粘性流体侵入
固相侵入	有机和无机微粒的侵入
结 垢	盐的沉淀
岩石的损害:	
① 分散运移; ② 微粒运移; ③ 矿物沉淀; ④ 晶格膨胀; ⑤ 非胶结	① 离子环境改变; ② 胶结颗粒的松散溶解; ③ 矿物的溶解及重新化合; ④ 过多的水进入晶格; ⑤ 地层结构的疏松

从美国岩心公司对全世界约 4 000 口井的资料分析得到各损害因素对各作业环节油气层损害严重性的相对排序可知(表 1-1),微粒运移不仅在各种作业阶段都可能发生而且是最普遍的,其次是乳化堵塞和水锁,再次是润湿反转和结垢。需要指出的是表 1-1 中所列的 12 种损害的每一种都至少在某一两个作业条件下出现 4 个“*”号,所不同的只是这些 4 个“*”号的出现与发生机会有多有少。

大量文献资料从以下几个方面阐述了油气层损害的原因:

① 在油井建成(钻井、完井、修井、增产作业)和油藏开采(测试、一次采油、二次采油、三次采油等)期间的任何阶段都有可能发生油气层损害,表 1-4 概括地说明了各作业环节对油气层潜在损害的原因及一般性预防、处理办法。

表 1-4 各作业环节对油气层的潜在损害问题

生产作业	损害来源及机理	预防及处理方法
钻开油层	<p>① 井内压差对油气层损害的影响最大。Alaska 某油田在压差小于 10.34 MPa 钻成的井与压差大于 10.34 MPa 钻成的井相比,其产能平均高于 $320 \text{ m}^3/\text{d}$。在碳酸盐地层由于正压差过大可能造成井漏(随后必然要堵塞)这往往会导致严重损害;而负压差过大可能造成井喷(随后必然要压井)这往往也导致严重损害。</p> <p>② 井液滤液与产层接触,产生水敏、速敏、盐敏等效应。</p> <p>③ 完井液中固相侵入带有孔隙或自然裂缝的地层,侵入深度几厘米到几十厘米,损害渗透 10% ~ 100%,这取决于颗粒侵入的深度。</p> <p>④ 环空流速过大,冲蚀井壁,井径扩大,井内固相含量增加。</p> <p>⑤ 浸泡时间过长。</p>	<p>① 用平衡钻井近平衡钻井的工作方式。</p> <p>② 用优质完井液:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. 不损害油层的无固相清洁液或低固相完井液; b. 酸溶的完井液; c. 无固相高密度盐水完井液; d. 必要时使用特种钻井液、完井液。 <p>③ 注意工作液的配伍性。</p> <p>④ 控制合理的环空返速,防止井径扩大,保证井下正常。</p> <p>⑤ 提高钻速,减少非生产时间,缩短油层浸泡时间。</p>
注水泥	<p>① 因压差更大、水泥浆失水大,更易使油气层中的粘土膨胀、分散。</p> <p>② 水泥浆或钻井液中的固体颗粒堵塞油气层孔隙或裂缝。</p> <p>③ 水泥浆颗粒进入油气层的裂缝或孔隙中水化后固结成水泥石,损害油气层。</p> <p>④ 水泥浆滤液与地层中的硅起化学反应形成一种胶化合物——硅酸钙水化物。</p>	<p>① 研制与使用低密度水泥。</p> <p>② 用降失水剂控制水泥浆失水量。</p> <p>③ 加入惰性添加剂,起桥接作用;调整密度,减少 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 过饱和的可能性。</p>
射孔	<p>① 射孔过程造成孔眼周围的压实损害。</p> <p>② 压差影响。</p> <p>③ 射孔孔径、射孔密度、射孔穿透深度等射孔参数的影响。</p> <p>④ 射孔液质量的影响。</p>	<p>① 采用负压射孔、合理的负压值是确保孔眼完全清洁的重要条件。合理的负压值应根据油气层条件而确定,最好是用岩心靶流动实验来确定。</p> <p>② 使用深穿透射孔技术使射孔深度能穿透损害深度。</p> <p>③ 使用优质射孔液。</p> <p>④ 优化射孔参数。</p>
试油	<p>① 试油方式及作业参数不当(例如压力、压差、流量等)可能造成速敏。</p> <p>② 试油作业有时也造成乳化堵塞、水锁及沉积物堵塞等损害。</p> <p>③ 试油作业时间过长也可能损害油气层。</p>	<p>① 正确选用试油作业方式和作业参数。</p> <p>② 试油作业时尽量使用高密度压井液,并使用优质工作液。</p> <p>③ 在全面完成试油要求的前提下,尽量缩短试油作业时间。</p>
采油、气作业过程	<p>① 油层中微粒运移、疏松砂层、粉砂、钻屑、粘土颗粒、各种砂屑及胶结物不同程度地堵塞油层。不恰当地强采往往激化微粒运移等,在成岩性差的油气层中尤易发生。</p> <p>② 无机结垢的形成和堵塞。美国阿拉斯加州 Prudhoe 湾有一些投产不久产量就急剧递减的井就是由于 CaCO_3 沉淀和地层水形成水垢引起的。</p> <p>③ 有机结垢物的形成和堵塞,统称为石蜡,包括石蜡的主要组成部分直链烃到非石蜡的沥青。</p> <p>④ 铁锈及铁锈抑制剂、腐蚀抑制剂、石蜡抑制剂进入地层后对渗透率均有影响。</p> <p>⑤ 出砂乳化堵塞和水锁等,使油层的有效渗透率明显下降。</p>	<p>① 加强油藏动态分析研究,有针对性地选择方法和各类防垢剂。加深穿透深度能有效地解决无机结垢损害,酸洗射孔眼是诊断水垢损害和提高短期产能的经济方法。</p> <p>② 防止微粒的办法:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. 粘土稳定剂(羟基铝、羟基锆); b. 用氢氟酸、混合酸酸化地层。 <p>③ 选择合适的排液速度,以免引起速敏效应。</p>

续表 1-4

生产作业	损害来源及机理	预防及处理方法
注水	<p>① 注入水质不配伍往往发生水敏、水锁、润湿反转和乳化堵塞等损害,注入水悬浮粉砂、粘土、结垢油和细菌以及不同水质之间发生反应生成沉淀。</p> <p>② 注入速度过大,超过临界流速往往造成微粒迁移和速敏损害等。</p> <p>③ 腐蚀产物如铁锈(锈蚀产物)。</p> <p>④ 注气堵塞(注气保持压力作业时,不在气体进入井口前清除压缩机润滑油使表面堵塞)。</p>	<p>① 用井下及地面过滤器、先进的精细过滤器可除 $1 \mu\text{m}$ 的颗粒。</p> <p>② 严格检查水质。</p> <p>③ 因采油后期油层物化条件变化引起结垢,可应用防垢剂。</p> <p>④ 慎重选择高压注水方法。</p>
修井与再修井	<p>① 修井用的液体,如矿产水、油、配制的水、混合水、炼制油等质量易变化,严重影响作业效果,造成的损害较钻井液还严重。</p> <p>② 微粒、乳化油、添加剂、沉淀的有机物和无机物及与地层不配伍的水都会严重影响渗透率。</p> <p>③ 原油沥青、氯化物、树脂、含蜡原油及含污染物的工业盐制成的盐水都严重影响渗透率。</p>	<p>① 使用与地层相配伍的液体。</p> <p>② 使用过滤器清洁入井液体。</p> <p>③ 减少压差、减少失水。</p> <p>④ 用混合酸或刮管器清洗入井管柱。</p>
压裂	<p>① 裂缝支撑剂中的堵塞是严重影响裂缝导流率的来源,如压裂残渣、凝胶团块、断不开的粘性液块、捕集剂和降失水剂。</p> <p>② 裂缝闭合使产能下降:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. 支撑剂嵌入或破碎; b. 微粒迁移,使有效孔隙率下降。 <p>③ 某些地层需要抑制剂防止裂缝壁堵塞。</p>	<p>① 使用必要的抑制剂,如氯化钾,防止微粒迁移。</p> <p>② 选用合乎标准的支撑剂和压裂液。</p> <p>③ 使用铝矾土高强度支撑剂,无铝矾土,可用细砂。</p> <p>④ 用清洁液作为压裂液,投入时尽可能控制排液速度,不能放喷。</p>
酸化	<p>① 氢氟酸反应产物沉淀,地层中的含钙矿物和钠粘土与酸反应形成不可溶的沉淀。</p> <p>② 酸化砂岩地层伴随释放出细小的颗粒和地层坍塌,其原因:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. 微粒迁移和桥堵; b. 稳定原油乳化剂。 <p>③ 酸不能穿透岩石或结垢表面上的有机覆盖层,而处理失败。</p> <p>④ 不干净的管柱是酸化堵塞物的一个来源。</p> <p>⑤ 酸化碳酸盐岩释放颗粒。</p> <p>⑥ 铁反应物的沉淀特别是氢氟酸反应物堵塞油层。</p> <p>⑦ 胶体残渣的堵塞、酸与原油接触减小了它的 pH 值且生成主要同沥青质、树脂、石蜡和其他高分子烃组成的沉淀。</p>	<p>① 盐酸预冲洗其他可溶于酸的盐。</p> <p>② 常用互溶剂(油-水)减少左栏①②的影响。</p> <p>③ 用溶剂或酸-溶剂混合物预冲洗有效覆盖层。</p> <p>④ 保持 pH 值小于 5,避免铁的沉淀生成;采用多价螯合剂可防止沉淀发生。</p> <p>⑤ 酸的浓度不宜太大。</p> <p>⑥ 深井处理加乳化剂。</p> <p>⑦ 使用配伍性好的混合酸液。</p> <p>⑧ 清洗注入管柱,保证管柱干净。</p>

② 在各种井下作业过程中,各种工作液要有一定的密度,通常用固相颗粒来调节工作液的密度,因此在工作液中都有一定数量的固相颗粒,以及钻屑及井壁垮塌物等。井眼周围的油层孔隙很容易被这些外来的固相颗粒堵塞。若井内流体中固相颗粒的尺寸分布与油藏岩石孔隙尺寸分布不相匹配,固相颗粒就会侵入油藏岩石中。在低孔低渗层这种固相颗粒的侵入带在井眼周围往往只有 $1 \sim 2 \text{ cm}$,甚至几毫米。然而,在中高渗透和有裂缝的地层,侵入深度有

时可达1 m以上。而在裂缝和溶洞发育的地层或由于井漏等原因能导致固相颗粒侵入到地层更深部。

③许多油气层损害问题都是由外来液体与油气层内液体、外来液体与油气层岩石的相互作用造成的。例如：水相流体的滤液侵入井眼附近的区域，使得含水饱和度增加甚至超过原始饱和度，导致碳氢化合物的相对渗透率降低和侵入深度达1~2 m地带毛管性能的改变。因此，若井眼需要再次投入生产，只有把外来水除掉才能进行工业性油气开采，而这是很难的。另外，水相滤液能活化任何水湿微粒并导致微粒运移问题。

④如果滤液的化学性质（离子浓度、组分和pH值）和地层流体的化学性质不完全相同，那么岩石孔隙网格中任何膨胀性粘土如蒙脱石、伊蒙混层都会发生膨胀、分散、迁移；非膨胀粘土如高岭石也能分散，并易和其他微小颗粒一起随流动着的流体而迁移，从而堵塞有效的流动通道。在采油过程中，热力学和水力学条件的微小变化都会导致微小颗粒的沉积和迁移。

⑤入侵的滤液与地层流体化学特性的差异可能会发生有害的化学反应，从而产生有机垢（石蜡、沥青质）和无机垢（ CaCO_3 、 BaSO_4 、 SiSO_4 、 FeCO_3 ）。

⑥油田上不同作业过程中经常使用的许多化学添加剂（乳化剂、防腐剂、除氧剂、碱度控制剂和杀菌剂）如果配伍性不好，亦能与地层流体、岩石发生有害的化学反应，从而改变油水界面张力和地层岩石的润湿性。这种变化必然降低碳氢化合物在近井壁附近侵入带的有效渗透率。

⑦伴随这些表面性能和界面性能改变而来的是外来油与地层水或外来水相流体与地层中的油混合，形成油或水作为外相的乳化物（即油包水或水包油的乳化物、乳状液）。这些乳状液在有乳化剂、微粒及粘土颗粒时能稳定存在、比孔喉尺寸大的乳状液滴能堵塞孔隙、增加粘度、降低碳氢化合物的有效流动能力，从而损害产能。

⑧如果增产作业及参数（如酸化、压裂参数）和完井作业及参数（如射孔密度、设计流速参数）相对于油气层岩性不是最优的话，那就会对油气层造成更进一步的损害。用HF/HCl酸化砂岩骨架颗粒将会释放出矿物微粒，产生沉淀反应物（氟化钙、氢氧化铁、氟硅酸钾钠）。

⑨关于水泥浆对油层的损害究竟有多大，是一个比较复杂的问题。水泥浆的滤失量（特别是初始滤失量）比钻井液失水量要大得多。更糟糕的是水泥浆滤液往往具有高浓度的钙离子和氢氧根离子（pH>12），这种滤失量很大的水泥浆要比滤失量小得多的后置水泥浆先在油气层循环、接触。水泥浆滤液（甚至水泥颗粒）增加了对油气层的损害程度，而导致水泥浆对油层的损害不一定轻于钻井液对地层的损害，这在裂缝性油气层中尤其突出。更值得注意的是大量水泥浆（不只是水泥浆滤液）可能漏失到油、气生产层中去。而水泥浆漏失的原因、预防措施和情况、方法都不同于钻井液滤液的侵入。挤水泥作业也往往使油气层受到不同程度的损害。水泥浆滤液侵入造成油气层内部粘土矿物的膨胀、絮凝，可能导致水泥浆滤液与地层水反应生成沉淀物以及水泥浆滤液与钻井液滤液相互作用，因化学反应生成沉淀等影响。关于注水泥浆的注替速度问题，过去多数人认为要保持足够能形成紊流流态的注替速度，因为紊流有助于提高顶替效果，有助于提高固井质量。最近有人认为注水泥的注替速度如果过高，在紊流状态下会使滤失量猛增，所以不期望井下出现紊流。从保护油气层来说，这是需要研究的新课题。

需要指出，固井过程中水泥浆对油气层的损害也可能要比钻井液对油气层的损害小。其原因之一是在水泥浆滤液进入地层以前，钻井液滤液已进去了一部分，这就使得水泥浆滤液不像钻井液滤液那样容易进入；另一个原因是水泥浆凝固前在井下的时间短，故对油气层可能造

成损害的时间是有限的。还有一个原因是因为水泥浆滤液中钙离子浓度高,所以它比钻井液对油气层的损害小。

关于井壁上的泥饼,长期以来从提高水泥环与井壁的紧密固结作用来说,宜在注水泥前使用刮泥器等方法将泥饼刮去。但是,从保护油气层来说,泥饼在控制水泥浆对油气层损害方面是有作用的,所以不应该在油气层段使用刮泥器而应尽量保护好在钻进过程中已经形成的优质泥饼。为了兼顾这两方面的要求,特别是从保护油气层技术来说,在油气层段,使用暂堵技术在油气层近井壁带形成质量很好的内泥饼就很有必要了,这样即使使用刮泥器刮掉井壁上的外泥饼,也不会引起水泥浆对油气层的损害。

总之,水泥浆对油气层的损害是一个多因素的复杂问题,而这方面的工作较少,就更需要开展这方面的研究工作。

张绍槐、罗平亚^[4]曾把油气层损害的原因概括为下述四个方面:

(1) 油气层本身粘土含量高,且粘土中易吸水膨胀、水敏性强的粘土(如蒙脱石或伊蒙混层)比例大,外来液体(与地层水矿化度不同的水基液)侵入后引起油气层内粘土膨胀,堵塞孔隙(尤其是孔喉部位)降低岩石的天然渗透率。酸敏性矿物(如含铁的绿泥石)遇配伍性差的酸液就引起酸敏也会降低渗透率。油气层岩石的润湿性以及毛细效应引起油气层中形成残余水带等都将降低渗透率。

(2) 固体颗粒堵塞,尤其是堵塞孔隙喉道,降低原始渗透率。这又有两类情况:

① 外来颗粒(如钻井液中的有害固相颗粒、水泥微粒等)的侵入;

② 在成岩性差及非胶结性、弱胶结性的砂岩油气层中,由于速敏(流体流速过大,超过某一临界流速后,油气层本身的微粒脱落)导致油气层部分胶结不好的微粒运移,堵塞孔隙及孔喉。

(3) 由于工作液与地层流体的不配伍性或由于生产过程导致温度、压力变化在油气层内产生化学反应,形成沉淀、结垢以及稳定的油水乳化物。

(4) 由于施工作业不当或发生井下事故等原因,使油气层不正常裸露、浸泡时间过长以及压力波动等原因,也会导致油气层损害。在碳酸盐岩油气层中由于“井漏—堵漏”以及“井喷(井涌)—压井”等不正常作业往往会造成严重损害油气层,这就成为碳酸盐岩地层油气藏钻井和各开发作业中的难点和损害特点。

以上初步从理论上原则性地说明了油气层损害的各种可能原因。在具体工作中要根据具体的油藏类型有针对性地找出每个油层损害的可能原因并通过油层敏感性(水敏、酸敏、速敏等)评价实验对每一个油层进行具体的诊断,从而准确找出具体的原因,为制订有效的预防和处理技术措施提供可靠的依据。

第二节 保护油气层技术的主要内容

20世纪80年代以来保护油气层技术在国际上已发展成为包括在钻井、完井、采油、增产等油气生产作业全过程中对油藏预防损害、进行保护和有效处理的一项重要技术。

一、保护油气层技术所涉及的技术范围

保护油气层技术是一项多因素多学科的综合配套技术,它所涉及的技术范围很广,主要内