

职业技能鉴定试题集

ZHIYEJINENGJIANDINGSHITIJ

VSP绞车电缆检波器工

VSP JIAO CHE DIAN LAN JIAN BO QI GONG

中国石油天然气集团公司人事服务中心 编



石油工业出版社

PETROLEUM INDUSTRY PRESS

职业技能鉴定试题集

VSP 绞车电缆检波器工

中国石油天然气集团公司人事服务中心 编

石油工业出版社

内 容 提 要

本书是由中国石油天然气集团公司人事服务中心统一组织编写的《职业技能鉴定试题集》中的一本。本书包含 VSP 绞车电缆检波器工初级工、中级工、高级工和技师四个级别的理论知识试题和技能操作试题,是 VSP 绞车电缆检波器工职业技能鉴定的必备用书。

图书在版编目(CIP)数据

VSP 绞车电缆检波器工/中国石油天然气集团公司人事服务中心编.
北京:石油工业出版社,2006.4

(职业技能鉴定试题集)

ISBN 7-5021-5371-3

I. V...

II. 中...

III. 绞车-电缆-检波器-职业技能鉴定-习题

IV. TH21-44

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2005)第 153551 号

出版发行:石油工业出版社

(北京安定门外安华里 2 区 1 号 100011)

网 址:www.petropub.cn

总 机:(010)64262233 发行部:(010)64210392

经 销:全国新华书店

排 版:北京乘设伟业科技排版中心

印 刷:石油工业出版社印刷厂

2006 年 4 月第 1 版 2006 年 4 月第 1 次印刷

787×1092 毫米 开本:1/16 印张:20.5

字数:520 千字 印数:1—1000 册

书号:ISBN 7-5021-5371-3/TE·4131

定价:38.00 元

(如出现印装质量问题,我社发行部负责调换)

版权所有,翻印必究

《职业技能鉴定试题集》

编审委员会

主 任：孙祖岭

副主任：刘志华 孙金瑜 徐新福

委 员：向守源 朱长根 职丽枫 郭向东 李钟磬
史殿华 郭学柱 丁传峰 乔庆恩 刘晓华
巩朝勋 蔡激扬 王阳福 赵忠文 申 泽
齐爱国 商桂秋 赵 华 时万兴 熊术学
杨诗华 刘怀忠 多明轩 张 镇 纪安德

前 言

为提高石油工人队伍素质,满足职工鉴定的需要,中国石油天然气集团公司人事服务中心组织编写了第三批《职业技能鉴定试题集》。这套书是在集团公司所属企业自有题库的基础上,按集团公司新编题库的要求,择优改编而成的,共有88个工种试题集。每个工种依据《国家职业(工人技术等级)标准》分初级工、中级工、高级工、技师、高级技师五个级别编写。

本套书的编写坚持以职业活动为导向,以职业技能为核心的原则。在题库开发与试题集编写中,我们以国家题库开发的模式和要求为指导,坚持统一规范、充实完善的题库开发与修订原则,注重试题库内容的先进性与通用性,严格按照国家题库开发技术要领与审定程序组织开发。本套书中理论知识试题分为选择题、判断题、简答题、计算题四种题型,以客观性试题为主;技能操作试题在编写中增加了考核内容层次结构表,目的是保证鉴定命题的等值性和考试质量的统一性。为便于职工培训和鉴定复习,在每个工种、等级理论知识试题与技能操作考试试题前均列出了《鉴定要素细目表》。《鉴定要素细目表》是考试的知识点与要点,是工人培训的知识大纲和鉴定命题的直接依据。职工鉴定前复习时应严格参照试题集的《鉴定要素细目表》,认真学习本等级规定的内容。

为使用方便,本套书中《VSP 绞车电缆检波器工》合为一册出版,包括初级工、中级工、高级工和技师四个级别的内容。《VSP 绞车电缆检波器工》由中国石油大庆职业技能鉴定中心组织编写,主编金树波、李荣春,参编王成立、张瑞红、申向军、王辉、何平、范玉生、刘文。其中李荣春、申向军编写初级工理论知识试题;李荣春、刘文、何平编写初级工技能操作试题;李荣春、王成立编写中级工理论知识试题;李荣春、张瑞红、王辉编写中级工技能操作试题;金树波、李荣春、范玉生编写高级工理论知识与技能操作试题;金树波、李荣春编写技师理论知识与技能操作试题。最后经中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心组织专家进行

了审定。在编写过程中,得到了大庆石油管理局地球物理勘探公司的大力支持,在此表示衷心感谢!

由于编者水平有限,书中难免有疏漏和错误,恳请广大读者提出宝贵意见。

编者

2005 年 5 月

目 录

初 级 工

第一部分 初级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(3)
理论知识试题	(7)
理论知识试题答案	(36)

第二部分 初级工技能操作试题

考核内容层次结构表	(40)
鉴定要素细目表	(41)
技能操作试题	(42)

中 级 工

第三部分 中级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(71)
理论知识试题	(75)
理论知识试题答案	(108)

第四部分 中级工技能操作试题

考核内容层次结构表	(121)
鉴定要素细目表	(122)
技能操作试题	(123)

高 级 工

第五部分 高级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(153)
---------------	-------

理论知识试题 (156)

理论知识试题答案 (188)

第六部分 高级工技能操作试题

考核内容层次结构表 (200)

鉴定要素细目表 (201)

技能操作试题 (202)

技 师

第七部分 技师理论知识试题

鉴定要素细目表 (231)

理论知识试题 (235)

理论知识试题答案 (274)

第八部分 技师技能操作试题

考核内容层次结构表 (288)

鉴定要素细目表 (289)

技能操作试题 (290)

初 级 工

第一部分 初级工理论知识试题

鉴定要素细目表

行业:石油天然气

工种:VSP 绞车电缆检波器工

等级:初级工

鉴定方式:理论知识

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定比重	代码	鉴定点	重要程度	备注
基础知识 A 25%	A	电的基本知识 (05:03:01)	10%	001	电压的概念	X	
				002	电阻的概念	Y	
				003	电阻的串联	X	
				004	电阻的并联	X	
				005	电阻的种类	Y	
				006	电阻的测量	X	
				007	电阻的单位换算	X	
				008	电容的概念	Y	
				009	电容的性能	Z	
	B	常用工具量具 焊头、焊剂 (08:05:01)	15%	001	500 型万用表的读值方法	X	
				002	万用表的种类	Y	
				003	万用表的使用要求	X	
				004	电烙铁的分类	Y	
				005	电烙铁的检查内容	X	
				006	电烙铁的选择规范	Y	
				007	电烙铁的使用注意事项	X	
				008	电动螺丝刀的用途	Y	
				009	电动螺丝刀的使用要求	X	
				010	交流变换器的使用规定	Z	
				011	焊料的种类	X	
				012	助焊剂的种类	X	
				013	偏口钳的要求	X	
				014	尖嘴钳的要求	Y	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定比重	代码	鉴定点	重要程度	备注
专 业 知 识 B 75%	A	电缆导体 和绝缘层材料 (05:04:01)	10%	001	导体的导电性	Y	
				002	导体的材料分类	Z	
				003	铜导体的性能	X	
				004	铜导体的应用	Y	
				005	钢丝在电缆中的应用	X	
				006	钢丝的使用规定	X	
				007	塑料的基本知识	Y	
				008	塑料添加剂的作用	Y	
				009	塑料添加剂的应用	X	
				010	热塑性塑料的性能	X	
	B	地震电缆制造工艺 (06:02:00)	8%	001	绞线的种类	X	
				002	绞线的性能	Y	
				003	绝缘线芯的挤出工艺	X	
				004	绝缘线芯的熔化挤出过程	X	
				005	成缆的概念	X	
				006	圆形绝缘线芯成缆的概念	X	
				007	圆形绝缘线芯的成缆原则	Y	
				008	圆形绞线的结构特点	X	
	C	检波器的 结构及作用 (10:01:00)	12%	001	检波器的外部结构	X	
				002	检波器芯体的结构	X	
				003	检波器线圈的结构	X	
				004	检波器弹簧片的结构	X	
				005	检波器的作用	X	
				006	检波器外壳的维修	X	
				007	检波器芯体的测试方法	X	
				008	更换芯体的要求	X	
				009	线圈的维修方法	Y	
				010	检波器的用途	X	
				011	检波器的分类	X	
	D	检波器的组装 (06:00:00)	5%	001	检波器的技术指标	X	
				002	检波器外壳的结构特点	X	
				003	尾锥的性能	X	
				004	防水帽的性能	X	
				005	检波器的漏电检测规定	X	
				006	检波器整体测试的方法	X	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定比重	代码	鉴 定 点	重要程度	备注
专 业 知 识 B 75%	E	检波器串 (06:02:01)	8%	001	检波器夹子的结构	Y	
				002	检波器夹子的故障原因	X	
				003	检波器夹子的维修	X	
				004	检波器穿线的要求	X	
				005	检波器线头焊点的要求	X	
				006	检波器检测要求	Z	
				007	检波器阻值过大的原因	Y	
				008	输出线路的结构	X	
				009	短路的原因	X	
	F	地震电缆的 使用与维修 (06:04:01)	8%	001	地震电缆的类型	X	
				002	地震电缆的使用注意事项	Y	
				003	地震电缆的使用范围	Y	
				004	地震电缆的技术指标	X	
				005	地震电缆插头的功能	X	
				006	针孔式电缆插头的优点	X	
				007	针孔式电缆插头的缺点	Y	
				008	宽窄接触片式电缆抽头的特点	X	
				009	地震炮线的维修	Y	
				010	SN388 电缆的特点	X	
				011	I/O - II 电缆的特点	Z	
	G	机械制图一般知识 (03:02:01)	5%	001	尺寸线的标注规定	X	
				002	尺寸标准的规则	Y	
				003	尺寸标准的方法	X	
				004	图线的分类	X	
				005	图线的画法	Y	
				006	图线应用的一般规定	Z	
	H	安全生产知识 (04:02:00)	4%	001	安全电压的概念	X	
				002	预防触电的措施	Y	
				003	用电设备的使用注意事项	X	
				004	照明装置的使用要求	X	
				005	灭火的基本方法	X	
				006	常用灭火器的使用范围	Y	
	I	勘探的一般原理 (07:02:01)	10%	001	石油勘探的方法	Y	
				002	石油地球物理勘探法	X	
				003	地震勘探的一般原理	Z	
				004	地震勘探的基本方法	X	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定比重	代码	鉴定点	重要程度	备注
专业 知识 B 75%	I	勘探的一般原理 (07:02:01)	10%	005	地震勘探的特点	Y	
				006	地震勘探野外施工的4个阶段	X	
				007	地震勘探野外施工的简单方法	X	
				008	检波器的组合	X	
				009	观测系统的概念	X	
				010	反射的原理	X	
	J	VSP测井知识 (02:01:00)	5%	001	仪表的功能	X	
				002	示波器的用途	X	
				003	深度编码器的作用	Y	

注:X—核心要素;Y—一般要素;Z—辅助要素。

理论知识试题

一、选择题(每题4个选项,只有一个是正确的,将正确的选项号填入括号内)

1. AA001 电场内两点电位的差值叫()。
(A) 电动势 (B) 电压 (C) 功率 (D) 电场强度
2. AA001 电压常用的单位是(),用符号“V”来表示。
(A) 高斯 (B) 安培 (C) 瓦特 (D) 伏特
3. AA001 电场中某两点之间电压的大小表明在这两点之间()移动单位电荷做功能力的大小。
(A) 电场力 (B) 磁场力 (C) 电场强度 (D) 磁场强度
4. AA001 在电源电路里,两点间的电势差称为两点间的()。
(A) 伏特 (B) 电动势 (C) 电位 (D) 电压
5. AA001 电场中任意两点之间的电位差值等于单位正电荷在()的作用下,从一点移动到另一点所做的功。
(A) 电场强度 (B) 电场力 (C) 电功 (D) 磁场力
6. AA002 电路中对电流通过有阻碍作用并造成能量消耗的部分叫()。
(A) 电压 (B) 电阻 (C) 电流 (D) 电动势
7. AA002 不同材料的导线导电性能的优劣用材料的()来表示。
(A) 电阻率 (B) 电阻值 (C) 截面积 (D) 长度
8. AA002 电阻的单位名称为(),用符号 Ω 表示。
(A) 欧姆 (B) 安培 (C) 法拉 (D) 高斯
9. AA002 有关导线电阻的说法正确的是()。
(A) 短导线比长导线的电阻大
(B) 粗导线比细导线的电阻小
(C) 铜导线比铁导线的电阻小
(D) 材料相同、长度相等的粗导线比细导线的电阻小
10. AA003 电阻在串联电路中,总电压等于各电阻上电压降之()。
(A) 和 (B) 差 (C) 乘积 (D) 比值
11. AA003 电阻串联时,各电阻上的()相等。
(A) 功率 (B) 频率 (C) 电压 (D) 电流
12. AA003 电阻在串联电路中,其等效阻值应()。
(A) 变大 (B) 变小 (C) 不变 (D) 等于零
13. AA004 电阻在并联电路中的等效阻值应()。
(A) 变大 (B) 变小 (C) 不变 (D) 等于零
14. AA004 电阻并联时,各电阻上的()相等。
(A) 电流 (B) 功率 (C) 电压 (D) 频率
15. AA004 电阻并联时,总电流等于各电阻上电流之()。

- (A) 差 (B) 积 (C) 和 (D) 比值
16. AA005 在常用的小功率电阻中,() 电阻比碳膜电阻更稳定。
(A) 碳质 (B) 板形 (C) 铸铁 (D) 金属膜
17. AA005 可变电阻的阻值可在一定范围内变化,且具有 () 个引出端。
(A) 1 (B) 2 (C) 3 (D) 4
18. AA005 电阻通常分为固定电阻和 () 电阻两种。
(A) 绕线 (B) 薄膜 (C) 实心 (D) 可变
19. AA006 测量电阻的一种常用方法为 () 测量。
(A) 电压表 (B) 欧姆表 (C) 安培表 (D) 示波器
20. AA006 当测量一只约 $8\text{k}\Omega$ 电阻时,应使量程设置在 $R \times ()$ 挡处。
(A) 10 (B) 100 (C) 1k (D) 10k
21. AA006 当电阻随温度增加而减小时,温度系数值为 () 值。
(A) 零 (B) 无穷大 (C) 正 (D) 负
22. AA007 一只 100Ω 的电阻,相当于 ()。
(A) $1\text{k}\Omega$ (B) $0.1\text{k}\Omega$ (C) $0.01\text{k}\Omega$ (D) $0.001\text{k}\Omega$
23. AA007 一只 $0.0027\text{M}\Omega$ 的电阻,相当于 ()。
(A) 2.7Ω (B) 27Ω (C) 270Ω (D) 2700Ω
24. AA007 一只 $12.8\text{k}\Omega$ 的电阻,相当于 ()。
(A) 12800Ω (B) 1280Ω (C) 0.1280Ω (D) 0.01280Ω
25. AA007 一只 48000Ω 的电阻,相当于 ()。
(A) $4.8\text{M}\Omega$ (B) $0.48\text{M}\Omega$ (C) $0.048\text{M}\Omega$ (D) $0.0048\text{M}\Omega$
26. AA008 电容量是电容器的一个指标,用符号 C 表示,单位为 ()。
(A) 库仑 (B) 法拉 (C) 安培 (D) 伏特
27. AA008 由两个彼此绝缘又相互靠近的导体所组成的器件叫 () 器。
(A) 电位 (B) 电容 (C) 调压 (D) 变压
28. AA008 在电容的单位制中, 1F 等于 ()。
(A) $10\mu\text{F}$ (B) $100\mu\text{F}$ (C) $1000\mu\text{F}$ (D) $10^6\mu\text{F}$
29. AA009 电容器并联时,总容量等于各个电容器容量之 ()。
(A) 和 (B) 差 (C) 积 (D) 比
30. AA009 电容器的电容量大小与所带电量或两端电压多少 ()。
(A) 成正比 (B) 成反比 (C) 相等 (D) 无关
31. AA009 使用电压测量法测量电容器时,万用表的电压挡应从 () 挡测量。
(A) 最高 (B) 中间 (C) 最低 (D) 任意
32. AB001 在读机械表的读数时,用 () 的方法读数最准。
(A) 正视 (B) 斜视 (C) 偏左 (D) 偏右
33. AB001 用万用表测量直流电压时,若被测值不清楚,应先将量程放置 () 挡,再渐渐调至合适量程。
(A) 最大 (B) 最小 (C) 任意 (D) 中间
34. AB001 测量电压读数时,认清标有“()”的行与量程开关相应的值去读数。
(A) V (B) A (C) dB (D) Ω

35. AB002 带液晶数字显示窗的叫 () 万用表。
(A) 计时器 (B) 数字型 (C) 电容 (D) 电流
36. AB002 带有刻度盘指针的表为 () 万用表。
(A) 机械型 (B) 电子型 (C) 数字型 (D) 模拟电子
37. AB002 FM-30 型的小表,通常人们称它为 () 万用表。
(A) 大型 (B) 普通型 (C) 袖珍型 (D) 机械型
38. AB003 万用表使用后,应把表打到 () 位置。
(A) 电压 (B) 电流 (C) 空挡 (D) 电阻
39. AB003 当使用机械型万用表时,应将表 () 在使用的位置上。
(A) 悬挂 (B) 平放 (C) 立放 (D) 斜放
40. AB003 若用电表的 Ω 档测量时,必须将表笔对接进行 () 才能使用。
(A) 调零 (B) 挡位调节 (C) 电阻调节 (D) 电压调节
41. AB003 如果万用表所有电阻挡都调不好零位时,是 () 造成的。
(A) 电阻 (B) 电池 (C) 电容 (D) 熔断丝
42. AB004 把电烙铁铜头插入发热元件内加热的称 () 式电烙铁。
(A) 外热 (B) 内热 (C) 控温 (D) 电子
43. AB004 直接把发热元件插入电烙铁铜头空腔内加热的称 () 式电烙铁。
(A) 外热 (B) 内热 (C) 控温 (D) 电子
44. AB004 工作中常用的电烙铁有 () 种。
(A) 1 (B) 2 (C) 3 (D) 4
45. AB004 利用磁敏传感器,双金属管或热电偶来传感电烙铁头的温度,以便自动控制温度的高低,称为 () 电烙铁。
(A) 外热 (B) 内热 (C) 控温 (D) 电子
46. AB005 电烙铁接线柱接线时线头不应 (),否则容易引起短路。
(A) 焊死 (B) 过长 (C) 过短 (D) 并接
47. AB005 电烙铁未接电之前必须用 () 检查。
(A) 短路 (B) 通电 (C) 手拉 (D) 万用表
48. AB005 电烙铁使用久了容易出现 () 现象。
(A) 温度低 (B) 过热 (C) 不热 (D) 电流大
49. AB006 220V 15W 的电烙铁,它的使用电压为 ()。
(A) 110V (B) 220V (C) 280V (D) 12V
50. AB006 焊接夹子瓦片时需要 () 电烙铁。
(A) 15W (B) 20W (C) 30W (D) 50W
51. AB006 焊接大面积铁皮时,可采用 () 以上电烙铁。
(A) 150W (B) 50W (C) 30W (D) 15W
52. AB006 焊接小焊点时,烙铁头部呈 () 状最合适。
(A) 圆形 (B) 方形 (C) 平形 (D) 尖形
53. AB007 220V 45W 的外热式电烙铁外壳与接地端的电阻不应大于 ()。
(A) 0.2 Ω (B) 1 Ω (C) 5 Ω (D) 20 Ω
54. AB007 当电烙铁使用完后,应及时 (),存放在安全的地方。