

中小型冶金企业丛书

广东省有色金属矿山 土法开采經驗

冶金工业部有色生产技术司

冶金工业出版社

广 东 省

有色金屬矿山土法开采經驗

冶金工业部有色生产技术司

冶金工业出版社

編者的話

在總路線光輝照耀下，廣東省有色金屬矿山在採礦作業方面創造出一些工具和設備。這些工具和設備不僅效果良好，而且構造簡單，適于遍地開花，到處結果，對於發展我國有色金屬工業將有幫助。因此編寫小冊，供讀者參考。

1958年9月1日

廣東省有色金屬矿山土法開采經驗 治金工業部有色生產技術司
編輯：劉天璣 設計：童煦菴、魯芝芳 責任校對：馬泰安

1958年9月第一版 1958年9月北京第一次印刷 21,000 冊

757×1032 · 1/32 · 7,000 字 · 印張 $\frac{18}{32}$ · 定價 0.09 元

冶金工業出版社印刷廠印 新華書店發行 書號 1183

冶金工業出版社出版（地址：北京市燈市口甲45號）
北京市書刊出版業營業許可證出字第 093 号

一、架空索道运搬方法

过去广东地区的自办和民窿矿山，将出窿矿石运送到选矿厂，一般都使用人力挑运，工效低、劳动强度大。为了改进运输方法，广东某矿創造了一种构成简单，不需用动力，容易操作，成本小，收效大的架空索道运搬方法（又叫溜鋼綫）。这种方法适用于坡度在 $15^{\circ} \sim 18^{\circ}$ 以上的山坡，索道长度可达120~250公尺之間，利用矿石自重达到运送矿石的目的。如运矿距离太远，则需設数段索道做接力运搬。操作时，在索道起点需2人，1人装斗，1人做放斗挂鉤工作；索道終点与另一节索道起点处設1人轉載运搬。为了提高装斗工效，最好在索道起点和終点設置矿仓，利用漏斗装矿。索道构造如下（图1）。

上支架

(1) 支架：木支柱直径18公分，高1.5公尺，整个架子宽1.2公尺（上下支架所用材料规格相同）。

(2) 木輪：直径40公分，厚5公分，槽深1公分。

(3) 刹車木板：长0.5公尺，厚5公分，宽7公分。

(4) 行車鋼繩：由直径8公厘的圓鋼构成，两条鋼繩间距1.2公尺。

(5) 索引索：用8号或12号铁絲，或用麻繩，在木輪上繞两圈，两端牵引两个斗箱。

(6) 弹簧：減輕斗箱冲击支架，用8号鋼絲作成弹簧，长度40公分。

下支架

- 1) 支架：与上述同。
- 2) 滚木：卷紧主钢繩用，直径 20 公分，长 2 公尺。
- 3) 行車鋼繩（主鋼繩）。
- 4) 緩冲彈簧。
- 5) 撞柱：距支架 8 公尺，立于两条钢繩中間，使左右斗箱底門都能碰上。

斗 箱

- 1) 斗箱：长 0.5 公尺，宽 0.3 公尺，高 0.25 公尺，用木材制造。
- 2) 斗底門：放在斗鉤上，重斗底門碰到撞柱后就由鉤上滑落。
- 3) 斗鉤：用鐵制造。

鐵制滑輪盒

- 1) 輪盒：长 34 公分，宽 36 公分，高 11 公分，鐵板厚 2 公厘，滑輪与輪盒间距为 2 公厘。
- 2) 滑行輪：直径 12 公分，厚 2.2 公分，槽深 0.8 公分。
- 3) 輪軸：直径 1.5 公分，长 9 公分。

主鋼繩接头

由于索道过长，必須把几根钢繩接在一起使用，接連方法系将钢綫两端放火中烧红，在未锤扁的地方，捻繞 3 圈，再将锤扁的部分亦繞 3 圈，再放入水中淬火，使其具有一定硬度，防止使用中被拉开，淬火后再用鎚加工成光滑面。

这项设备造价低，每公尺約 0.3~0.4 元（包括全部设备）。某矿使用这种设备，在采场到选厂 1350 公尺的距离内原来采用人力运输，每人每班只能挑 7 担左右（每担 35 公

斤），改用架空索道后，每人每工班的运矿效率可达到35担，工效提高4倍以上。钢繩距离短则工效更为显著。如博美站索道全长103公尺，每15秒～20秒籠放矿一斗，重40公斤，二人操作，每日运输量57600公斤，比过去肩担每工班提高工效22.5倍，每日节约320个劳动力，这种设备大大的减轻了工人的体力劳动，对保证完成生产任务起了重大作用。

二、木制卷揚机

木制卷揚机适用于提升矿石和材料，其主要部件是由木架、卷筒、搖把和吊桶等組成。运搬重量每次一般在40～50公斤，运转数每分鐘80～100次为宜，推广这项设备之后，大大减少了人工担运的劳动强度，提高了工效。

制做方法（图2）

1) 卷提架：由底柱、中直柱、輔助直柱、橫擰木、斜擰木組成。

①中直柱：20公分方柱两根，长1.5公尺。

②底座：由两条20公分见方，长2米的順梁和三条直径15公分长1.3公尺的橫梁构成。

③斜擰及橫擰木，各四条，采用10公分方木。

2) 卷筒：用松木制成，长1.15公尺，直径0.35公尺。

3) 搖把：直径3公分，呈拐曲形，手执段长0.7公尺。

4) 吊桶：用木制或鐵板制。

5) 卷筒安全卡齒輪，直径0.34公尺，厚2.5公分，齒牙32个。

6) 搞把滾珠軸承。

某矿使用这种设备，比过去肩挑减少人力，降低劳动强度，提高工效75%，造价每架約70元左右。

三、鍛鉗用水力风箱

过去在一部分自办和民鑿矿山，鍛鉗用风箱都采用人工拉风，工效低、劳动强度大，57年广东某矿，創造了這項工具，減少了劳动强度，提高了鍛鉗工效。

水力风箱，是利用断面 0.17×0.15 公尺的木槽（木板厚度3公分）安装在距地面1.45公尺的高处，将水引到木輪上，冲击水輪使其旋轉，并带动固定在水輪两边的传动輪，利用皮帶与固定在水輪和拉风箱中間的传动曲軸輪，将曲軸輪上的曲軸与风箱拉杆連接起来，經水力冲击水輪，使拉杆带动风箱內的閥作往返动作。

水力风箱构造如下（图3）：

1. 水輪：用两块直径1.20公尺圓板做成厚0.30公尺的水輪板，在两板中間用板条釘出0.96公尺直径的水輪叶槽，用鐵皮制成16个三角形叶輪片，鑲于水輪叶槽上。

2. 水輪軸：由正方形的木材制成，断面为 10×10 公分，长1.5公尺，两边的木制軸承接触部分是由圓柱状軸制成。

3. 水輪上固定的木輪：用直径0.35公尺，厚7公分，圆周有寬4公分、深1公分的皮帶槽。

4. 水輪軸承：長16公分，寬10公分，高0.7公分。

5. 皮帶：三角形或扁平皮帶，寬3公分，厚1公分。

6. 曲軸木輪：直徑 0.2 公尺，厚 7 公分，圓周槽與
3 項同。

7. 曲軸：長 1.45 公尺，直徑 1.50 公分。
8. 曲軸軸承：木制，寬 10 公分，長 13 公分。
9. 拉杆：直徑 1 公分。
10. 活動支柱：高 0.7 公尺，寬 5 公分，可以前後搖動。
11. 用鐵皮製做輪葉。
12. 木制風箱。
13. 鍛鉗爐。

使用材料：1.173 公尺³ 木材，3 平方公尺鐵皮，直徑
1.50~1.00 公分的圓鐵 2.5 公尺，50 個人工，每台費用
約 200 元左右。

某礦採用這項設備之後，每台節約 2 個人工，每月可節
省 98 元，全年可节省 1.176 元，估計每台可使用一年。

四、木軌木矿車运输

木軌木矿車运输是坑內运输的主要运输工具，過去一些
民營矿山和自办矿山初期均使用人力挑运，工效低，劳动强
度大，53年某矿业社創造了一种自动倾卸矿石的木制矿車，
代替了人力卸矿，大大提高了工效。

制做方法是由車箱、車胎、車輪、軸、滑輪等部件組成
(图 4)。

1) 車箱：用 2 公分厚的木板制成，長 90 公分，高 60
公分，寬 40 公分。

2) 車胎：由兩根順梁和三根橫梁組成。梁木斷面高 20

公分，宽 10 公分。

- 3) 車輪：用木制，直径 30 公分，輪面包以鐵板。
- 4) 軸与軸承：車軸由 10 公分见方的木材制成，与軸承接触部分旋成圓形。
- 5) 卸矿滑輪：用木材做成，直径 12 公分，厚 10 公分，共 4 个。
- 6) 木軌：用木材制成，6 公分见方，每根长 2 公尺。枕木间距 50~80 公分，軌距 48 公分。
- 7) 卸矿装置：車箱的一端釘有鐵板①，車箱底板的一端釘有鐵板②，二者以鐵軸③接連。矿車到达卸矿地点时，車胎可以与車箱分开（如图），矿石即自动卸入矿仓。

制造简单，成本低，每車造价約 70 元左右。

使用这项設備之后，某矿业社在远距 145 公尺长度的坑道內，每工班可达到25車（每車 700 公斤），比过去一般木制矿車提高工效一倍以上。

五、手搖鍛鉗机

1. 使用方法和用途：于 56 年底某矿創造出一种能够代替人工手锤鍛鉗、提高鍛鉗工效的手搖鍛鉗机。

这种設備构造简单，操作方便。操作时左手持烘燒好的鉗子，放于鍛锤下，右手持鍛鉗机杠杆搖把，斷續向下加壓力，通过杠杆带动 20 磅大锤，作上下往返运动，完成鍛鉗任务。

2. 构造：主要是由台架、鍛鉗机构、鍛模三部分組成（图 5）。

(甲) 鍛鉗机构:

- 1) 大锤: 重 20 磅, 锤柄直径 25 公厘。
- 2) 传动部分: 由 15×20 公厘的摇把通过杠杆经过曲轴带动大锤。

(乙) 鉗模: 用钢材制做好模底和顶模。

(丙) 台架: 由直径为 20 公分的两根立柱和一根侧柱组成。高度 0.7~1.0 公尺。立柱两旁由 10 公分方木(长度 1 公尺左右)联结, 并与侧柱用螺丝连在一起。

手摇鍛鉗机的工作效率比手打鉗工效可提高 5 倍, 每小时可修 25~30 根, 且能保证鉗子质量, 减轻劳动强度。一台机器一年可节约人工费用 3044 元, 节约燃料 468 元。此机构造简单, 每台造价仅需 60 元左右。

六、脚踏抽水机

1. 使用方法和用途: 过去民窿矿山, 往往由于坑内水量较大而影响生产, 有时甚至使生产停顿。经过某矿径心组工人创造出脚踏排水机, 代替了过去的手摇排水机(孔明车), 大大提高了工效和减少了体力强度。

操作时, 排水工站在预先搭好的架子上, 用脚踏在抽水杆上的横板(8)上, 向下不断加压力, 即可带动抽水杆(3)作往返运动, 达到排水目的。为了节省劳力以橡皮筋(9)回拉踏板。每分钟可踏 200~250 次。

2. 构造: 由吊桶、排水筒、排水器三部分组成(图 6)。

(一) 吊桶(抽水管): 装于支架(7)上用长 70 公分、直径 25 公分的竹子(1)做成。将竹节打通, 里

面装有抽水皮碗（2）。抽水管内还有一根抽水杆（3）一端连在皮碗上，一端连在踏板（8）。

（二）过水管：用松木削做，长70公分，内径20公分（图中4）里面装有进水门和排水门（5）。过水管的两端与抽水管和排水管接通。

（三）排水管：如图6中所示。

3. 效果：扬水高度可达10公尺左右。

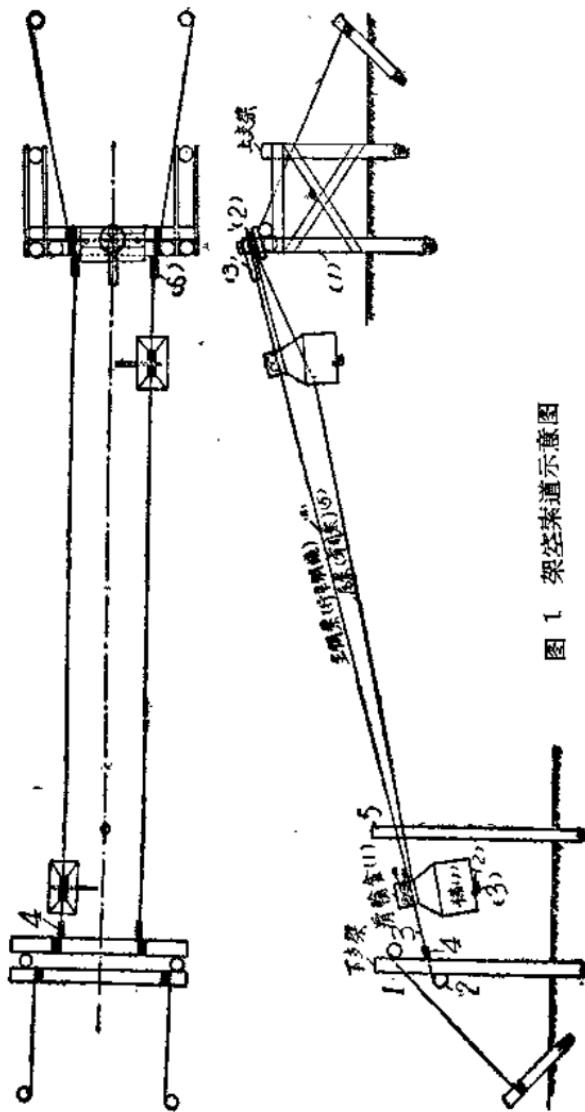


图 1 架空轨道示意图

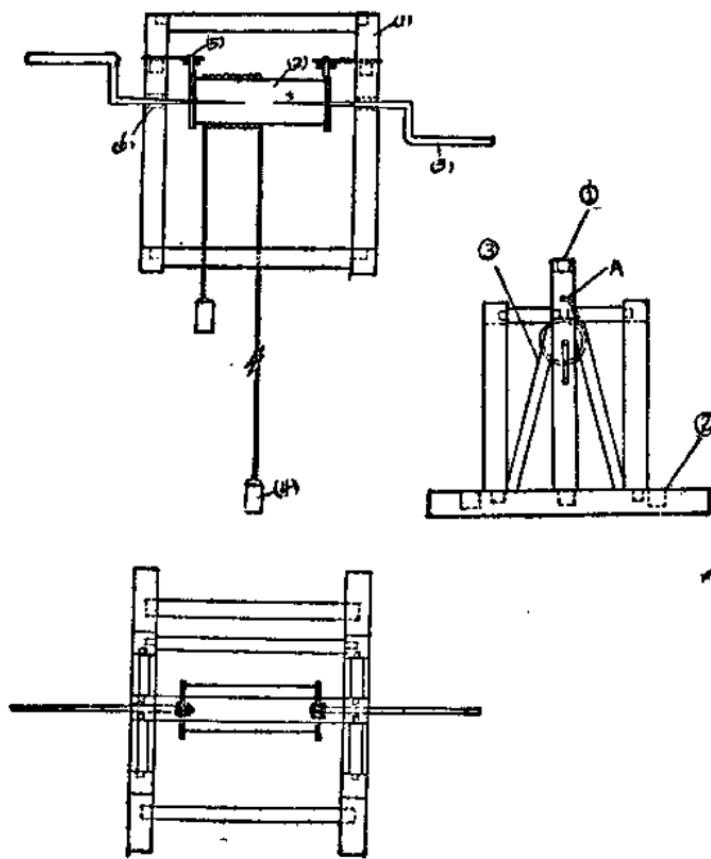
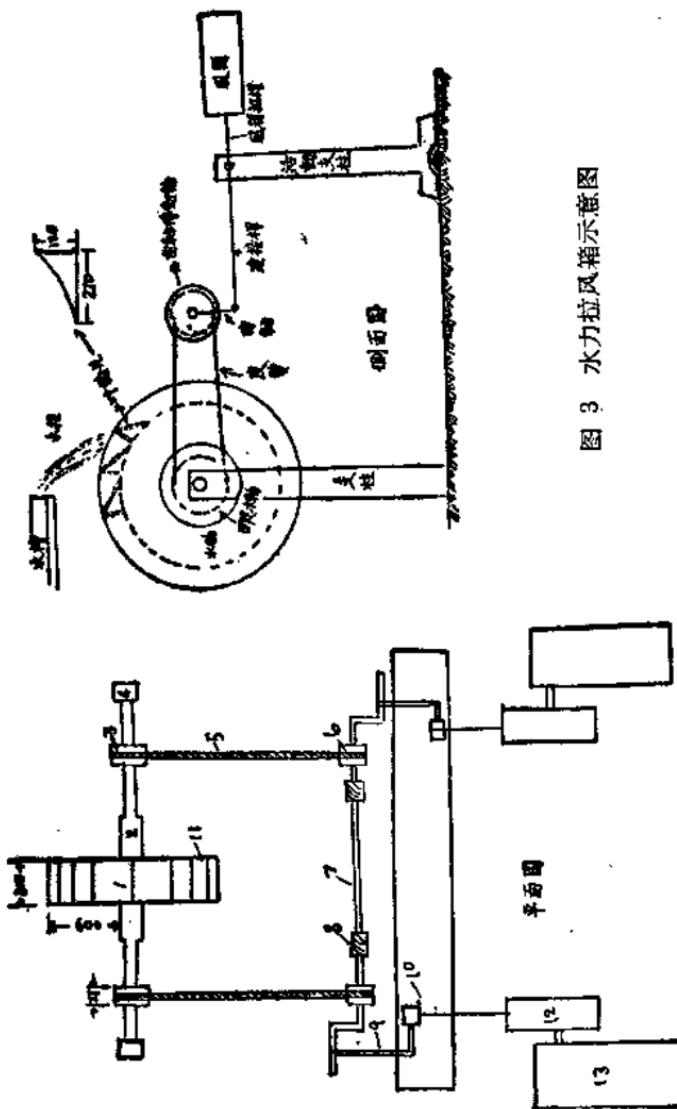


图 2 木质卷扬机草图

图 3 水力拉风箱示意图



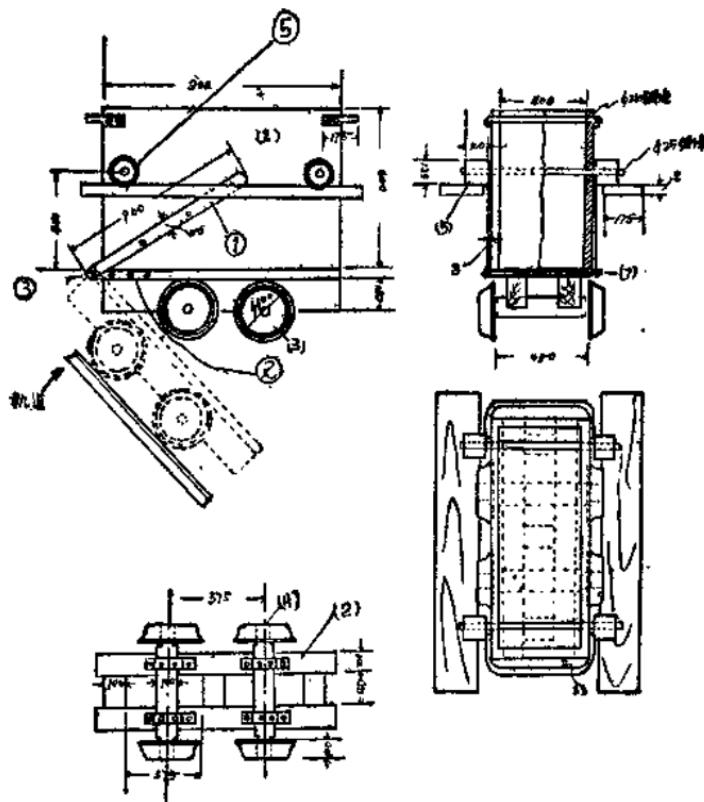


图 4 木质矿车
注：图中所列数字单位以公厘计算

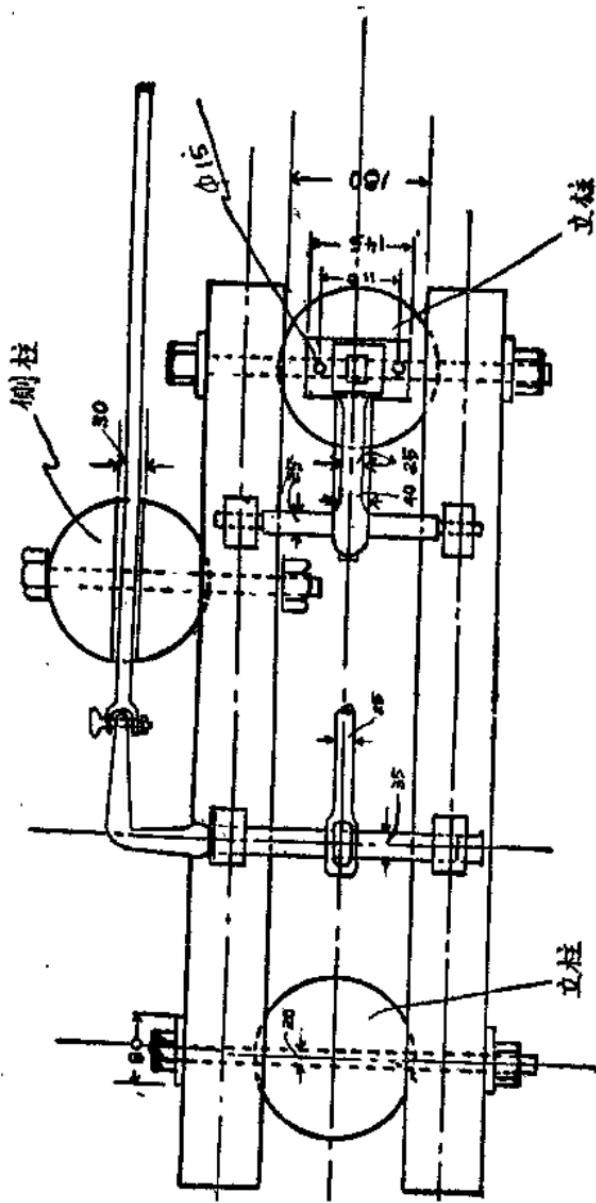


图 5-1 手摇铰机平面图

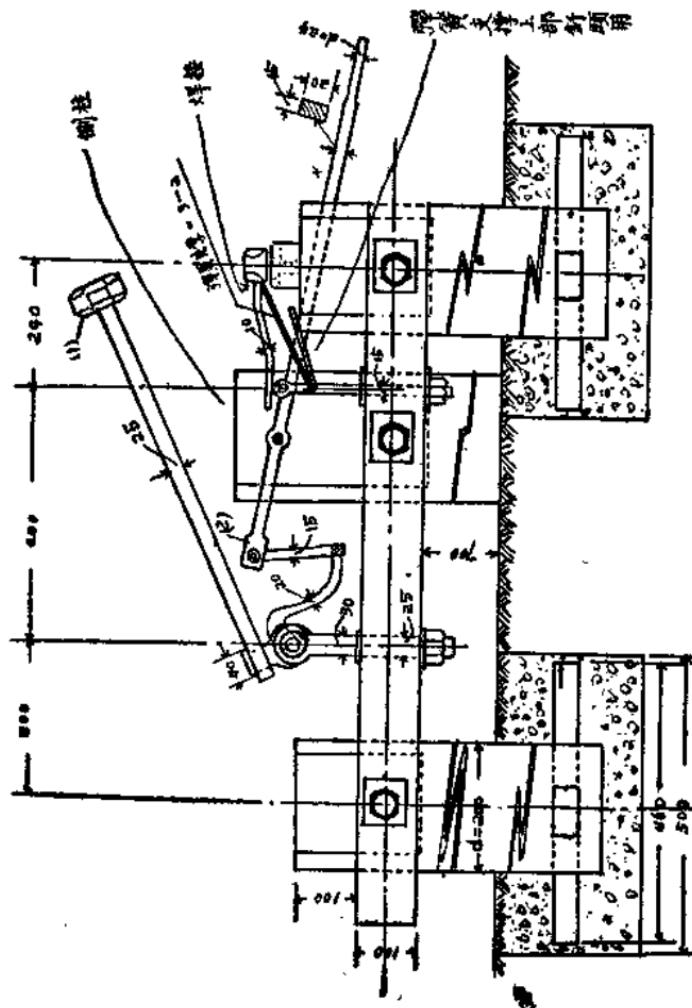


图 5-2 手摇锻针机正面图