

高等学校教学用書

鍋 炉 設 备

卷一 第一分册

苏联 Ф.Д.杜貝寧等著

水利电力出版社

4160341010

高等學校教學用書

鍋 爐 設 备

卷一 第一分冊

苏联 Ф.Д.杜貝寧 A.I.克里林 Ю.М.科斯特里金 著
B.II.羅瑪金 Э.И.罗姆 T.T.烏西科
徐东流譯

苏联人民教育委员会全苏高等教育事業委員會批准作为高等工業学校教科書

水利電力出版社

内 容 摘 要

本書是根据苏联Э.И.罗姆等著的“鍋爐设备”卷一第一篇譯出的（卷二已由龙门联合書局分三册出版）。

本書由苏联許多科學家集体編著而成，是一本权威著作。內容包括：鍋爐设备的一般介紹，工質的特性，燃料及其技术特性，燃烧反应和燃燒产物，鍋爐设备的用水，鍋爐设备的热平衡，鍋爐机组中的热交换，接触傳热，辐射傳热等；同时還列出了計算鍋爐设备所必需的許多公式和数据。

本書的特点是說理清楚，資料丰富，內容扼要而系統，可給讀者一个清楚而完整的概念。

本書可供高等学校热能动力與暖专业的师生、有关本专业的工程技术人员、研究人員用。但对其他部門与热能业务有关的讀者也有参考价值。

Ф.Д.ДУВЫНИН А.И.КАРЕЛИН Ю.М.КОСТРИКИН В.П.РОМАДИН Э.И.РОММ, Т.Т.УСЕНКО
КОТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ
ГОСЭНЕРГОИЗДАТ МОСКВА 1941

鍋 爐 設 备

卷一 第一分册

根据苏联国立动力出版社1941年莫斯科版翻譯

徐 东 流譯

*

1147R241

水利电力出版社出版(北京西郊新華路二號)

北京市審用出版書畫鑒定委員會第106号

通州区印刷厂印刷 新华书店发行

*

787×1092毫米开本 * 10%印張 * 249千字 * 定价(第10类)1.60元

1959年5月北京第1版

1959年5月北京第1次印刷(0001—5,080册)

序 言

在最近15~20年内，蒸汽生产技术是突飞猛进地在发展着。无论是在蒸汽锅炉的结构上，或者是我们对锅炉设备中发生的一些过程的观念上，都在不断地改变和完善起来。近几年来出现和推行了各种各样的新式锅炉设备的部件，拟定了各种新的计算锅炉机组及其部件的方法。这样快的发展过程就是在目前仍在继续着。

在这样的情况下，很难编写一本切合现代技术水平的锅炉设备教程以供高等动力学校采用。更兼材料的丰富，及其性质的不同，以致要编写一本“锅炉设备”教程，实非某一人所能胜任。

莫斯科动力学院锅炉设备教研组，为了满足苏维埃高等动力学校的需要，在1937年打算推荐由洛施克于1936年修订的、驰名已久的莫涅尔和耿里赫著作的“蒸汽锅炉”为教程。

但是，B.M.莫洛托夫同志在1938年全苏高等学校工作人员会议上的讲话中提出了新的任务，根据这些任务，就有修订该教程的几乎全部材料的必要，而原来的计划就被完全推翻。而必须编写这样一本教程，其中要阐明苏维埃锅炉技术在本国动力事业的发展中所起的作用，苏维埃工业和科学研究所在这方面所进行的工作。前面提及的教程，无论在举例材料方面和内容方面，仅利用了很少一部分。于是在1938~1940年这一时期内，就编成了这本“锅炉设备”教程。

本书依照高等动力学校热能系基本教程的范围介绍现代的锅炉设备，但同时包括了大量参考补充材料，这些材料照例用小号字排出，以便于利用本书。

本书是集体创作的。这虽然减轻了本书的编著工作，但是使编辑工作遇到了困难。因此不能避免有个别不一致的地方，甚至可能还有错误的地方，在本版中未能加以消除。

由于篇幅很大，本书分卷一，卷二两册出版。卷一介绍有关锅炉设备的一般知识，阐述工质的特性和锅炉设备中进行的工作过程，叙述燃烧装置。卷二中包括有关锅炉机组及其部件的结构和运行，锅炉机组的材料和计算，锅炉设备的辅助装置，锅炉设备的操作及运行等篇。

参加本书编著工作的有：Ф.Д.杜别宁，А.И.卡列林，Ю.М.柯斯特里金，К.Ф.洛达季斯，В.П.洛马金，Э.И.罗姆，Н.А.西密年柯，Т.Т.乌辛柯，М.М.希特克列特，В.Н.崔嵩柯夫等。本书的总编辑是М.В.基尔彼契夫，Э.И.罗姆，Т.Т.乌辛柯。著稿在印刷前，除了上列编辑人员以外，还有К.Ф.洛达季斯也参加了整理工作。

在卷一中的分工如下①：

Ф.Д.杜别宁编写第14~17章，第24~27节；

А.И.卡列林编写第12节(各表)；

Ю.М.柯斯特里金编写第18~23节；

В.П.洛马金编写第37~63节，第65节；

Э.И.罗姆编写第1节，第13节，第24~29节，第35~36节；

Т.Т.乌辛柯编写第2~13节，第28，第30~44节，第56节，第64节，第65节。

在个别章节中有部分材料是在编辑加工时补充的。

参加卷二编写工作的有：Ф.Д.杜别宁，Н.Ф.洛达季斯，Э.И.罗姆，Н.А.西密年柯，Т.Т.乌辛柯，М.М.希特克列特，В.Н.崔嵩柯夫等。

① 个别章节是由兩人或若干人合写的。

目 录

書中采用的主要符号

第一篇 鍋爐設備的工質和工作過程

第一章 有关鍋爐設備的一般概念。工質的特性	8
1. 鍋爐設備及其型式和用途	8
2. 鍋爐設備及其各部分	10
3. 在蒸汽工程中的工質	15
4. 液體和蒸汽的焓和比熱	21
5. 氣體的性質	23
6. 液體、蒸汽及氣體的導熱率和粘度	28
第二章 燃料及其技術特性	31
7. 燃料的概述	31
8. 固體、液體及氣體動力燃料	33
9. 蘇聯燃料的主要產地和儲藏量	36
10. 燃料的成分及其元素的鑑定	39
11. 燃料的發熱量	43
12. 蘇聯動力燃料的分類和標號	45
13. 燃料特性對鍋爐設備和燃用的影響	56
第三章 燃燒反應。燃燒產物	62
14. 碳、一氧化碳、氫、硫及甲烷的燃燒	62
15. 理論和實際空氣需要量。在完全燃燒和不完全燃燒時燃燒產物的成分和容積	66
16. 燃料特性 ρ 和過剩空氣量的鑑定	72
17. 含有磷酸鹽的燃料燃燒產物的成分。氣體燃料和燃料混合物的燃燒	77
第四章 鍋爐設備用水	81
18. 水在熱力事業中的作用。天然水及其雜質	81
19. 水質鑑定指標及水分析的鑑定	84
20. 水垢形成過程。在蒸汽過熱器和蒸汽管路中以及汽輪機葉片上鹽類的沉積過程	86
21. 金屬腐蝕過程	90
22. 對水處理的要求和蒸汽鍋爐的水質規範	93
23. 水處理系統	97
第五章 鍋爐設備的熱平衡	102
24. 热平衡的組成部分。有效利用熱量	102
25. 机械和化學未完全燃燒熱損失及燃料燃燒後固體剩餘物的物理熱損失	104
26. 排烟熱損失和散入周圍介質中的熱損失	108
27. 不穩定工況的熱損失。鍋爐機組的效率	110
第六章 鍋爐機組中的熱交換。接觸傳熱	112
28. 鍋爐機組中的熱交換過程	112
29. 在接觸傳熱時加熱質和受熱質的平均溫差	114
30. 傳熱系數和放熱系數	117
31. 煙氣對金屬壁的接觸放熱系數	122
32. 受熱面對受熱質的放熱系數。放熱與氣體阻力的關係	137
第七章 辐射傳熱	141
33. 在蒸汽鍋爐的爐子中輻射所起的作用。固体輻射	141
34. 波咯克輻射熱交換計算法	145
35. 氣體和蒸汽的輻射。鍋爐煙道中的接觸和輻射聯合傳熱	149
36. 爐中的輻射傳熱	166

書中採用的主要符号

饱和蒸汽的比容—— v_n (公尺 ³ /公斤)。	燃料干燥質的成分——C _c %; H _c %; O _c %;
饱和蒸汽的比重—— γ_n (公斤/公尺 ³)。	N _c %; S _c %; A _c %。
过热蒸汽的比容—— v_{n*} (公尺 ³ /公斤)。	干燥質的揮发分逸出量——J _c %。
过热蒸汽的比重—— γ_{n*} (公斤/公尺 ³)。	燃料干燥質的高发热量——Q _c (大卡/公斤)。
湿蒸汽的比容—— v_x (公尺 ³ /公斤)。	燃料干燥質的低发热量——Q _c '(大卡/公斤)。
湿蒸汽的比重—— γ_x (公斤/公尺 ³)。	燃料工作質的成分——C _p %; H _p %; O _p %;
水的比容—— v_w (公尺 ³ /公斤)。	N _p %; S _p %; A _p %; W _p %。
水的比重—— γ_w (公斤/公尺 ³)。	工作質的揮发分逸出量——J _p %。
汽水混合物的比重—— γ_{cw} (公斤/公尺 ³)。	灰分的开始变形溫度——t ₁ °C。
干度——x。	灰分的軟化溫度——t ₂ °C。
饱和蒸汽的全热—— λ_n (大卡/公斤)。	灰分的液溶状态溫度——t ₃ °C。
湿蒸汽的全热—— λ_x (大卡/公斤)。	燃料工作質的高发热量——Q _p (大卡/公斤)。
过热蒸汽的全热—— λ_{n*} (大卡/公斤)。	燃料工作質的低发热量——Q _p '(大卡/公斤)。
蒸发全热——r(大卡/公斤)。	計入机械未完全燃烧的燃料工作質的成分——
蒸发内热——ρ(大卡/公斤)。	C' _p %; H' _p %; O' _p %; N' _p %; S' _p %; A' _p %;
蒸发外热——ψ(大卡/公斤)。	W' _p %。
临界点焓——i _{kp} (大卡/公斤)。	燃料碳分的机械未完全燃烧——ΔC%。
临界溫度——t _{kp} (°C)。	混合物中燃料燃烧时的工作成分——C' _p %;
临界压力——P _{kp} (公斤/公分 ²)。	H' _p %; O' _p %; N' _p %; S' _p %; A' _p %; W' _p %;
气体常数——R(公斤·公尺/ ^o C)。	C' _p %; H' _p %; O' _p %; N' _p %; S' _p %; A' _p %; W' _p %等等。
分子量——μ。	燃料中碳酸鹽二二氧化碳的百分含量——CO ₂ %。
摩尔容积——V(公尺 ³ /摩尔)。	干烟气中二氧化碳的百分含量——CO ₂ %。
通用气体常数——R̄。	干烟气中二氧化硫的百分含量——SO ₂ %。
气体的重量比热——c'(大卡/公斤·°C)。	干烟气中氧的百分含量——O ₂ %。
气体的容积比热——c(大卡/公尺 ³ ·°C)。	干烟气中一氧化碳的百分含量——CO%。
燃烧产物的容积比 热——c _g (大卡/公尺 ³ ·°C)。	干烟气中氢的百分含量——H ₂ %。
燃烧产物的焓——I(大卡/公斤燃料)。	干烟气中甲烷的百分含量——CH ₄ %。
絕對(动力)粘度——μ(公斤·秒/公尺 ²)。	干烟气中氮的百分含量——N ₂ %。
运动粘度——ν(公尺 ² /秒)。	干烟气中三原子气体的百分含量——RO ₂ %
密度——ρ(公斤·秒 ² /公尺 ⁴)。	= CO ₂ % + SO ₂ %。
燃料有机質的成份——C _o %; H _o %; O _o %;	二氧化碳的分压力——p _{CO₂} (大气压)。
N _o %。	二氧化硫的分压力——p _{SO₂} (大气压)。
有机質的揮发分逸出量——J _o %。	三原子气体的分压力——p _{RO₂} (大气压)。
燃料有机質的高发热量——Q _o (大卡/公斤)。	水蒸汽的分压力——p _{H₂O} (大气压)。
燃料有机質的低发热量——Q _o '(大卡/公斤)。	燃料中硫的总百分含量——S ^o %。
燃料可燃質的成份——C _c %; H _c %; O _c %;	燃料中硫酸鹽硫的百分含量——S ^F %。
N _c %; S _c %。	燃料中黃鐵矿硫的百分含量——S ^E %。
可燃質的揮发分逸出量——J _c %。	燃料中有机硫的百分含量——S ^o %。
燃料可燃質的高发热量——Q _c (大卡/公斤)。	燃料中揮发硫的百分含量——S ^A %=S ^o %
燃料可燃質的低发热量——Q _c '(大卡/公斤)。	

$+8\%$ 。

燃料特性—— α 。

空气的含水量—— d_L (克/公斤空气)。

由空气带入锅炉机组的湿分—— W_L (公斤/公斤空气)。

由蒸汽吹风带入锅炉机组的湿分—— W_s (公斤/公斤空气)。

总和代号—— $C_p + 0.3688 \cdot \alpha = K$, %。

气态燃料的湿度—— d_g (克/标准公尺³干气体)。

气态燃料的含灰量—— a_m (克/标准公尺³干气体)。

漏落物的含灰量—— A_{np} , %。

爐渣的含灰量—— A_{ws} , %。

飞灰的含灰量—— A_{ys} , %。

漏落物中的可燃質含量—— F_{np} , %。

爐渣中的可燃質含量—— F_{ws} , %。

飞灰中的可燃質含量—— F_{ys} , %。

漏落物的重量—— G_{np} (公斤/小时); g_{np} (公斤/公斤燃料)。

爐渣的重量—— G_{ws} (公斤/小时); g_{ws} (公斤/公斤燃料)。

飞灰的重量—— G_{ys} (公斤/小时); g_{ys} (公斤/公斤燃料)。

干气态燃料的比重—— $\gamma_{d,g}$ (公斤/标准公尺³)。

气态燃料的成分——CO^m%; H₂%; CH₄%;
(C_nH_m)ⁿ%; CO₂%; N₂%; O₂%。

进入被研究表面时烟气的温度—— t' (°C)。

从被研究表面出来时烟气的温度—— t'' (°C)。

燃料燃烧的理论温度—— t_1 (°C)。

爐子出口处的烟气温度(在第一锅炉管束之前)—— t_3 (°C)。

在蒸汽过热器前烟气的温度—— t_4 (°C)。

锅炉本体后的烟气温度—— t_5 (°C)。

省煤器前的烟气温度—— t_6 (°C)。

省煤器后的烟气温度(在空气预热器之前)—— t_7 (°C)。

在空气预热器后烟气的温度—— t_8 (°C)。

排烟温度—— t_9 (°C)。

烟囱入口处的烟气温度—— $t_{m,p}$ (°C)。

烟囱出口处的烟气温度—— $t_{m,p}''$ (°C)。

燃料的温度—— t_f (°C)。

任一点的烟气温度—— t_x (°C)。

烟气的平均温度—— t_{av} (°C)。

温度—— H (°C)。

空气预热器前空气的温度—— $t_{a,1}$ (°C)。

空气预热器后的空气温度—— $t_{a,2}$ (°C)。

锅炉房里空气的温度—— $t_{a,3}$ (°C)。

爐子前空气的温度—— $t_{a,4}$ (°C)。

外界空气温度—— $t_{a,5}$ (°C)。

省煤器前给水的温度—— $t_{w,1}$ (°C)。

省煤器后给水的温度—— $t_{w,2}$ (°C)。

饱和蒸气的温度—— $t_{s,a}$ (°C)。

过热蒸气的温度—— $t_{s,h}$ (°C)。

在蒸汽过热器前锅炉的受热面—— $H_{k,1}$ (公尺²)。

在蒸汽过热器后锅炉的受热面—— $H_{k,2}$ (公尺²)。

锅炉本体的总受热面—— $H_k = H_{k,1} + H_{k,2}$ (公尺²)。

锅炉的辐射受热面—— $H_{r,k}$ (公尺²)。

蒸汽过热器的受热面—— $H_{r,h}$ (公尺²)。

省煤器的受热面—— $H_{r,w}$ (公尺²)。

空气预热器的受热面—— $H_{r,a}$ (公尺²)。

总辐射受热面—— H^r (公尺²)。

水冷壁的总建筑面—— H_s (公尺²)。

被屏蔽壁的表面—— H_{sh} (公尺²)。

排中管子的间距—— s_1 (公厘)。

深度上管子的间距—— s_2 (公厘)。

水冷壁管的间距—— s_3 (公厘)。

辐射层的有效厚度—— l (公厘)。

热阻—— R_1 (公尺²·小时·°C)。(大卡)

烟气对受热面的对流放热系数—— a_1 (大卡/公尺²·小时·°C)。

烟气对受热面的辐射放热系数—— a_2 (大卡/公尺²·小时·°C)。

加热质(烟气)对受热面的总放热系数—— a (大卡/公尺²·小时·°C)。

受热面对受热质的传热系数—— a_3 (大卡/公尺²·小时·°C)。

受热面的厚度—— b (公尺)。

灰分和烟黑层的壁厚—— b_1 (公尺)。

水垢层的厚度—— b_2 (公尺)。

受热面壁的导热系数—— λ_1 (大卡/公尺·小时·°C)。

灰分和烟黑层的导热系数—— λ_2 (大卡/公尺·小时·°C)。

水垢层的导热系数—— λ_3 (大卡/公尺·小时·°C)。

- 管子外徑—— d_n (公厘)。
 管子外半徑—— r_n (公厘)。
 管子內徑—— d_{in} (公厘)。
 管子內半徑—— r_{in} (公厘)。
 理論傳熱系數—— k_m (大卡/公尺²·小時·°C)。
 利用系數—— ξ 。
 計算傳熱系數—— k_s (大卡/公尺²·小時·°C)。
 雷諾準則—— Re 。
 努謝利特準則—— Nu 。
 管子數目—— n 。
 黑體輻射系數—— $C_0 = 4.96$ (大卡/公尺²·小時·°K⁴)。
 灰體輻射系數—— C (大卡/公尺²·小時·°K⁴)。
 物體吸收能力—— $A = \frac{E_{noz}}{E_{nosz}}$ 。
 物體的黑度—— $\varepsilon = \frac{E}{E_0}$ 。
 兩個物體1和2的相互輻射系數—— C_{1-2} (大卡/公尺²·小時·°K⁴)。
 兩個物體1和2的黑度—— ε_{1-2} 。
 給定容積的烟氣在1公尺²表面上每小時輻射的熱量—— q_g^p (大卡/公尺²·小時)。
 給定容積的CO₂和H₂O在1公尺²表面上每小時輻射的熱量—— $q_{CO_2}^p$, $q_{H_2O}^p$ 。
 牆的黑度—— ε_{cm} 。
 火炬的黑度—— ε_{p0} 。
 計入爐牆反向輻射的爐子水冷壁受熱面的照射系數—— φ_{gg} 。
 爐子的屏蔽程度(冷卻系數)—— $\psi = \frac{H^p}{H_{cm}}$ 。
 燃燒室的容積—— V_m (公尺³)。
 燃燒面的面積—— R (公尺²)。
 在1公斤燃料中由爐內輻射所傳遞的熱量分額(對 $Q_p \eta_m$ 而言)—— μ 。
 爐中放熱系數—— η'_m 。
 受熱面的照射系數—— φ 。
 輻射系數—— $\sigma_s = C \cdot 10^{-8}$ (大卡/公尺²·°K⁴)。
 爐子容積的冷卻系數—— $\chi = \frac{H^p}{V_m}$ 。
 汚染系數—— α 。
 受熱面的利用系數—— ξ 。
 受熱面的沖刷系數—— ζ 。
 被屏蔽壁的照射系數—— $\psi_s = \frac{H^p}{H_{s, cm}}$ 。
 水冷壁和爐壁間的距離—— c (公厘)。
- 爐水的焓—— i_x (大卡/公斤)。
 省煤器前給水的焓—— i_w^p (大卡/公斤)。
 省煤器後給水的焓—— i_w^u (大卡/公斤)。
 千飽和蒸氣的焓—— i_u (大卡/公斤)。
 濕蒸氣的焓—— i_x (大卡/公斤)。
 過熱蒸氣的焓—— i_{n+} (大卡/公斤)。
 吹風用蒸氣的焓—— i_ϕ (大卡/公斤)。
 排污水的焓—— i_{np} (大卡/公斤)。
 鍋爐機組的每小時蒸汽生產量—— D (公斤/小時)。
 鍋爐機組每小時生產標準蒸氣的出率—— D_n (公斤/小時)。
 每小時燃料消耗量—— B (公斤/小時)。
 鍋爐機組的毛效率—— η_{6A} 。
 鍋爐機組的淨效率—— η_{nm} 。
 排污水量—— d_{np} (公斤/小時)。
 燃料的可見蒸發量—— H_s (公斤/公斤燃料)。
 對標準蒸氣而言的燃料蒸發量—— H_n (公斤/公斤燃料)。
 爐子效率—— η_m 。
 在0°C和760公厘水銀柱時干空氣的比重—— γ_0 (公斤/公尺³)。
 漏風的焓—— Q_{npuc} (大卡/公斤燃料)。
 由蒸汽吹風帶入的熱量—— Q_s (大卡/公斤燃料)。
 由燃料帶入的熱量—— Q_e (大卡/公斤燃料)。
 由再循環烟氣帶入的熱量—— Q_{ppcu} (大卡/公斤燃料)。
 由空氣帶入的熱量—— Q_a (大卡/公斤燃料)。
 相對熱量—— $g\%$ 。
 灰分熔化所需的熱量—— $r_{m,t}$ (大卡/公斤)。
 由爐中輻射所傳遞的熱量—— Q^p (大卡/公斤燃料)。
 鍋爐的第一排管束所吸收的熱量—— Q_1^p (大卡/公斤燃料)。
 鍋爐的第二排管束所吸收的熱量—— Q_2^p (大卡/公斤燃料)。
 鍋爐本體所吸收的熱量—— $Q_3^p = Q_1^p + Q_2^p$ (大卡/公斤燃料)。
 蒸汽過熱器所吸收的熱量—— Q_4^p (大卡/公斤燃料)。
 省煤器所吸收的熱量—— Q_5^p (大卡/公斤燃料)。

- 水冷壁所传递的热量—— Q_1 (大卡/公斤燃料)。
 有效利用热量—— $Q_1 = Q_1^F + Q_1^P + Q_1^{H_1} + Q_1^G$ (大卡/公斤)。
 空气预热器所吸收的热量—— Q_1^F (大卡/公斤燃料); 相对热量—— $q_1^F\%$ 。
 排烟带走的热损失—— Q_2 (大卡/公斤燃料); $q_2\%$ 。
 化学未完全燃烧热损失—— Q_3 (大卡/公斤燃料); $q_3\%$ 。
 炉渣中机械未完全燃烧热损失—— $Q_4^{M_1}$ (大卡/公斤燃料); $q_4^{M_1}\%$ 。
 漏落物带走的热损失—— Q_4^D (大卡/公斤燃料); $q_4^D\%$ 。
 飞灰带走的热损失—— Q_4^A (大卡/公斤燃料); $q_4^A\%$ 。
 机械未完全燃烧的总热损失—— $Q_4^M = Q_4^{M_1} + Q_4^D + Q_4^A$ (大卡/公斤燃料);
 相对热量 $q_4^M = q_4^{M_1} + q_4^D + q_4^A\%$ 。
 炉渣的物理热损失—— Q_4^P (大卡/公斤燃料); $q_4^P\%$ 。
 散入燃烧室周围介质中的热损失—— Q_5^F (大卡/公斤燃料); $q_5^F\%$ 。
 散入第一烟道周围介质中的热损失—— Q_5^P (大卡/公斤燃料); $q_5^P\%$ 。
 散入蒸汽过热器周围介质中的热损失—— Q_5^G (大卡/公斤燃料); $q_5^G\%$ 。
 散入第二烟道周围介质中的热损失—— Q_5^H (大卡/公斤燃料); $q_5^H\%$ 。
 散入省煤器周围介质中的热损失—— $Q_5^{C_p}$ (大卡/公斤燃料); $q_5^{C_p}\%$ 。
 散入空气预热器周围介质中的热损失—— $Q_5^{C_p}$ (大卡/公斤燃料); $q_5^{C_p}\%$ 。
 散入周围介质中的总热损失—— $Q_5 = Q_5^F + Q_5^P + Q_5^G + Q_5^H + Q_5^{C_p}$ (大卡/公斤燃料);
 $q_5 = q_5^F + q_5^P + q_5^G + q_5^{C_p} + q_5^H + q_5^{C_p}\%$ 。
 不稳定工况的热损失—— Q_6 (大卡/公斤燃料); $q_6\%$ 。
 水速—— w_w (公尺/秒)。
 空气的初速—— w_L^I (公尺/秒)。
 空气的终速—— w_L^F (公尺/秒)。
 空气的平均速度—— w_L^P (公尺/秒)。
 饱和蒸汽的速度—— w_n (公尺/秒)。
 过热蒸汽的初速—— $w_{n_1}^I$ (公尺/秒)。
 过热蒸汽的终速—— $w_{n_1}^F$ (公尺/秒)。
 过热蒸汽的平均速度—— $w_{n_1}^P$ (公尺/秒)。
 气水混合物的初速—— $w_{c_n}^I$ (公尺/秒)。
 气水混合物的终速—— $w_{c_n}^F$ (公尺/秒)。
 气水混合物的平均速度—— $w_{c_n}^P$ (公尺/秒)。
 压力侧容积含汽量—— φ 。
 消费侧容积含汽量—— u 。
 循环倍数—— c (公斤水/1公斤蒸汽)。
 由雾化, 增量的水速—— k (公尺/秒)。
 锅炉机组部件的管子内部截面—— f (公尺²)。
 摩擦流体阻力系数—— λ 。
 局部流体阻力系数—— ξ 。
 被研究的烟道中烟气的初速—— w_g^I (公尺/秒)。
 被研究烟道中烟气的终速—— w_g^F (公尺/秒)。
 被研究烟道中烟气的平均速度—— w_g^P (公尺/秒)。
 第一锅炉管束烟道的平均截面—— F_{11}^P (公尺²)。
 蒸汽过热器烟道的平均截面—— F_{12}^P (公尺²)。
 第二锅炉管束的平均截面—— F_{13}^P (公尺²)。
 省煤器的平均截面—— F_{14}^P (公尺²)。
 空气预热器的平均截面—— F_{15}^P (公尺²)。
 液体的平均比热—— C_w (大卡/公斤·°C)。
 过热蒸汽在定压下的平均比热—— C_p (大卡/公斤·°C)。
 过热蒸汽在定压下的真实比热—— C_p^t (大卡/公斤·°C)。
 过热蒸汽在定压下的平均比热—— C_v (大卡/公斤·°C)。
 过热蒸汽在定压下的真实比热—— C_v^t (大卡/公斤·°C)。
 绝对压力—— P_a (公斤/公分²)。
 剩余压力(工作压力或表压力)—— P_u (公斤/公分²)。
 理论空气需要量—— V_a (标准公尺³/公斤燃料); L_a (公斤/公斤燃料)。
 实际空气需要量—— V_a (标准公尺³/公斤燃料); L_a (公斤/公斤燃料)。
 锅中的过剩空气系数—— a_m 。
 锅子出口处的过剩空气系数(在第一锅炉管束前)—— a_m^I 。
 在蒸汽过热器前的过剩空气系数—— a_n^I 。
 在蒸汽过热器后的过剩空气系数—— a_n^F 。
 在省煤器前的过剩空气系数—— $a_{c_n}^I$ 。

在鍋爐本體后的過剩空氣系數—— α''_g 。
 在空氣預熱器前的過剩空氣系數(在省煤器後)
 $=\alpha'_{g,n}=\alpha''_{g,ss}$ 。
 在空氣預熱器後的過剩空氣系數—— $\alpha''_{g,n}$ 。
 排煙中的過剩空氣系數—— α_y 。
 第一烟道中的漏風量—— $\Delta\alpha^I$ 。
 蒸汽過熱器烟道中的漏風量—— $\Delta\alpha_n$ 。
 第二烟道中的漏風量—— $\Delta\alpha^{II}$ 。
 省煤器烟道中的漏風量—— $\Delta\alpha_{g,ss}$ 。
 空氣預熱器的漏風量—— $\Delta\alpha_{g,n}$ 。
 旋風式除塵器中的漏風量—— $\Delta\alpha_{g,y}$ 。
 電氣過濾器中的漏風量—— $\Delta\alpha_y$ 。
 干燥—磨煤系統中的漏風量—— $\Delta\alpha_{c.m.c}$ 。
 煙氣總容積—— V_g (標準公尺³/公斤燃料)。
 爐子出口處的煙氣總容積—— $(V_g)'_m$ (標準公尺³/公斤燃料)。
 在蒸汽過熱器前的煙氣總容積—— $(V_g)'_n$ (標準公尺³/公斤燃料)。
 在蒸汽過熱器後的煙氣總容積—— $(V_g)'_n$ (標準公尺³/公斤燃料)。
 在鍋爐本體後的煙氣總容積—— $(V_g)'_g$ (標準公尺³/公斤燃料)。
 在省煤器前的煙氣總容積—— $(V_g)'_{B,s}$ (標準公尺³/公斤燃料)。
 在空氣預熱器前省煤器後的煙氣總容積—— $(V_g)'_{g,n}=(V_g)'_{g,ss}$ (標準公尺³/公斤燃料)。
 在空氣預熱器後的煙氣總容積—— $(V_g)'_{g,n}$ (標準公尺³/公斤燃料)。
 排煙總容積—— $(V_g)_y$ (標準公尺³/公斤燃料)。

再循環時返回爐中的煙氣總容積—— $V_{g,pca}$ (標準公尺³/公斤燃料)。
 煙氣的平均容積—— V_{cp} (標準公尺³/公斤燃料)。
 干煙氣的容積—— $V_{c,s}$ (標準公尺³/公斤燃料)。
 二原子氣體的容積—— $V_2=V_{O_2}+V_{N_2}+V_{H_2}$
 $+V_{CO}$ (標準公尺³/公斤燃料)。
 三原子氣體的容積—— $V_3=V_{SO_2}+V_{CO_2}$
 $=V_{RO_2}$ (標準公尺³/公斤燃料)。
 水蒸氣的容積—— V_{H_2O} (標準公尺³/公斤燃料)。
 甲烷的容積—— V_{CH_4} (標準公尺³/公斤燃料)。
 重碳化氫的容積—— V_{CnH_m} (標準公尺³/公斤燃料)。
 二原子氣體的重量—— $G_2=G_{O_2}+G_{N_2}+G_{H_2}+G_{CO}$ (公斤/公斤燃料)。
 三原子氣體的重量—— $G_3=G_{SO_2}+G_{CO_2}=G_{RO_2}$ (公斤/公斤燃料)。
 水蒸氣的重量—— G_{H_2O} (公斤/公斤燃料)。
 甲烷的重量—— G_{CH_4} (公斤/公斤燃料)。
 重碳化氫的重量—— G_{CnH_m} (公斤/公斤)。
 煙氣的總比熱—— $(V_g C_g)_m$; $(V_g C_g)'_n$ 等(大卡/公斤燃料)。
 煤粉濃度—— μ (公斤燃料/公斤空氣)。
 經過空氣預熱器的煙氣分額—— μ_g 。
 再循環的返回爐中的煙氣分額—— $\mu_{g,pca}$ 。

本表並不能詳盡地包括書中所有符號。
 表中未包括的符號將在文中適當的地方加以說明。

第一篇 鍋爐設備的工質和工作過程

第一章 有关鍋爐設備的一般概念。工質的特性

1. 鍋爐設備及其型式和用途

鍋爐設備是蒸汽動力設備中的一个部分，在其中生產蒸汽，以供其后的蒸汽原動機或各種熱能裝置之用。蒸汽動力設備中的工質几乎就只是水，它從液體狀態借受熱而變成飽和蒸汽狀態或過熱蒸汽狀態。加熱一般是靠燃料燃燒產物的物理顯熱來達到的，物理顯熱則是由燃料在燃燒時放出的化學能而得到的。

鍋爐設備中生產的蒸汽，其壓力高於大氣壓，並且多半處在過熱狀態。這種蒸汽一般利用於：

- a) 蒸汽原動機，即汽輪機或活塞式蒸汽機，用以產生機械能；
- b) 房屋的暖氣設備，和需要消耗熱量的各種生產過程：加熱、蒸煮、蒸發、干燥、精餾及碳化等等，這些生產過程是在專門的加熱儀器和熱交換器中進行的（為了這些目的，有時要將蒸汽傳送一段很長的距離，以及從一個中心站沿着特設的蒸汽管路網分配出去）；
- c) 在煤气發生爐中用以制備動力煤气或水煤气。

鍋爐設備按尺寸、用途和出率而分，是形形色色極其多種的。現行的鍋爐設備，每台机组每小時的蒸汽出率從數十公斤到500噸的都有。

按用途而分，固定式鍋爐設備有下列幾種：

- a) 供熱力發電廠使用的動力鍋爐設備；這些設備一般都具有很高的或較高的蒸汽壓力；
- b) 生產暖氣鍋爐設備，給工業企業的各種工藝過程和暖氣設備供應蒸汽；這些鍋爐設備多半是中型和小型尺寸，除特殊情況外，一般壓力不高；

b) 暖氣鍋爐設備，供給個別房屋或一組大樓的暖氣設備用；這些鍋爐設備的蒸汽出率多半不大，並且其中的蒸汽壓力也較低。

往往鍋爐設備同時給蒸汽原動機、工藝加熱儀器及暖氣通風設備供應蒸汽。這些混合型式的鍋爐設備在工業企業中很普遍。

現代的中心熱電站，生產機械能和電能，並同時給工藝裝置和加熱儀器供熱，其中從鍋爐設備出來的全部蒸汽，均流入蒸汽原動機，而為純粹熱的目的需要蒸汽的用戶，則得到從蒸汽原動機（主要是汽輪機）抽汽口中出來的蒸汽。這時由於綜合利用了熱量的方法，就提高了蒸汽動力設備的總效率，並達到了大大節省燃料的目的。這些蒸汽動力設備在蘇聯得到了普遍的採用，因為社會主義社會經濟計劃制度給合理建立熱能事業提供了很大的可能性。熱電站的鍋爐設備，就其種類而言，是屬於動力鍋爐設備的一種。

移動式和運輸用的鍋爐設備，必須單獨地成為一類。蒸汽動力設備在鐵路運輸中佔有優勢，並且在水路航運中也佔有重要的地位。甚至在汽車和飛機方面，這些一向由輕型內燃機獨佔的地方，近幾年來也開始滲入了蒸汽原動機。

本書主要是討論動力類和生產暖氣類的固定式鍋爐設備，僅有一部分，一方面討論純粹暖氣鍋爐設備，另一方面討論各種各樣的運輸用鍋爐設備。

決定鍋爐設備特性的重要的量或參數，就是它所出產的蒸汽的壓力和溫度。現代熱力工程發展的特徵，就是廣泛地採用很高的蒸汽壓力和溫度。

鍋爐設備的任務是能經濟地生產所需壓力和溫度的蒸汽。鍋爐設備的經濟性，從其中利用燃料熱量的觀點來看，它與所產蒸汽的參數無關。並且蒸汽壓力和溫度的提高，反而使建造便宜和經濟的鍋爐設備的問題複雜化。當蒸汽壓力和溫度提高時動力設備之所以經濟，完全是由於這些蒸汽在蒸汽機或汽輪機中被經濟地利用了，也就是說，熱力原動機的熱效率得到了改善。

從熱力學中已經知道，對給定的工質來講，例如水蒸汽，在由一般氣候條件給定的周圍空氣溫度和凝汽器中水的溫度下，也即在給定的熱力循環的低溫界限下，蒸汽原動機熱力循環的效率可借提高進入原動機的蒸汽溫度和壓力來提高。這一點就決定了高壓和過熱蒸汽鍋爐設備的發展。給水回熱裝置的加入，改善了蒸汽原動機的效率，決定了進入鍋爐設備的水溫。鍋爐設備的外貌和特性，在很大程度上與上述情況有關。

純粹暖氣用戶和生產用戶，一般都利用低壓的飽和蒸汽，壓力從1到12表壓力。暖氣系統需要的蒸汽，不高于4~6表壓力，一般甚至不高于1~2表壓力。生產用戶所需的蒸汽壓力，是由進行工藝過程所需保證的溫度決定的。這些溫度很少超過200°C。加熱用飽和蒸汽的溫度，應高於工藝過程所需的溫度。加熱用飽和蒸汽的壓力應完全由其溫度所決定。因為過熱蒸汽傳給壁的熱量，要比飽和蒸汽或濕蒸汽少得多，所以在生產用暖氣設備的鍋爐中，過熱蒸汽往往只是用來避免從鍋爐設備到蒸汽用戶的線路上有較大的熱量損失。為了克服蒸汽管路的阻力，蒸汽壓力需要有些附加的提高。

供集中在面積不大的房屋用的暖氣鍋爐，一般均生產飽和蒸汽，壓力從0.2到2表壓力，並且具有很小的蒸汽出率。供分散在很大面積上的一系列大樓用的中心蒸汽暖氣設備，一般均具有6~8表壓力以下的壓力，並且有時生產溫度在250°C以下的過熱蒸汽。純粹供生產用鍋爐和生產供暖氣用鍋爐很少應出產壓力高於12表壓力的蒸汽；一般只有2~6表壓力就已足夠了。這些鍋爐設備有時也供小型蒸汽原動機之用。要求鍋爐設備生產不同參數的蒸汽時，該鍋爐設備所生蒸汽的壓力和溫度則按用戶的最大參數來決定。對其餘的用戶，則將蒸汽在相應的節制（節流）之後再供應之。

在個別情況下，當低壓（例如2~3表壓力）蒸汽的消費率較大時，鍋爐設備仍然在較高的壓力（8~15表壓力）下工作，因為壓力低而出率大的鍋爐設備，其結構和運行均會遇到某些困難。

在為原動機（主要是汽輪機）服務的鍋爐設備中，採用高於15表壓力的蒸汽壓力。在這些鍋爐設備中，鍋爐的蒸汽壓力和溫度是由汽輪機所決定的。

在汽輪機功率小的情況下，把蒸汽壓力提得很高是沒有好處的，因為在旋轉部分和固定部分間的間隙中蒸汽的損失很大，以及在蒸汽摩擦上的損失也較大。但是在功率大的汽輪機中，提高蒸汽的壓力和溫度，不僅能提高熱循環的經濟性，並且有時甚至使高功率汽輪機的實現有一些簡化。因此蒸汽壓力和溫度的提高，在很大程度上與單台機組的功率有關。

蒸汽出率在每小時20~30噸以下的鍋爐機組，一般蒸汽壓力不高于30表壓力，溫度

不高于375~400°C。从每小时40吨的蒸汽出率开始，鍋炉設设备中的正常蒸汽压力在苏联暫定为32表压力，过热蒸汽的温度为425°C①。以利用当地燃料和热电联合供应为基础的苏維埃动力事业的建立，导致了过渡到中心热电站强大鍋炉机组的較高蒸汽参数的情况。許多新的发电厂的建造和設計，均采用了蒸汽参数为100~140表压力和500°C的鍋炉机组，与32表压力和425°C的参数相較，可节约燃料10~20%。某些試驗性的設设备已达600°C的过热蒸汽温度工作。

在不大的蒸汽机运输設设备中，应用高的蒸汽压力在鍋炉机组容量小的情况下也是有利的。这些高压設设备近年来在国外已开始发展了。

2. 鍋爐設備及其各部分

图1和2(見插图)表示固体燃料粉狀燃燒的固定式鍋爐設備的系統图。在熟悉了这个系統图以后，才能不費勁地去分析其他各种鍋爐設備的系統图。

在鍋爐設備中必須保証下列条件：

1. 將必需数量的燃料及其燃燒所需的空气送入炉子中；在炉子中正确地进行燃燒过程；烟气从炉子中出来，沿着烟道流动，將热量传給放在炉子和烟道中的所有受热面；將冷却了的燃燒产物和炉渣排出鍋爐設備以外。

2. 將工質——液态水送入鍋爐設備中；將这水加热到沸騰温度；水蒸发而从其中逸出干燥的蒸汽；將所得到的必需压力的蒸汽过热到指定的温度。

3. 鍋爐机组可靠地工作，首先是金屬受热面要可靠地工作，热量是从燃燒产物那里，經过这些受热面而传給工質的。

为使鍋爐設備进行工作，就需要有关于保藏燃料、將燃料送入炉中及燃燒前准备的裝置，关于处理給水的裝置等等。因此，鍋爐設備是由鍋爐机组和一系列的輔助裝置所組成的。

A. 鍋爐机组

鍋爐机组(見图1)本身包括：蒸汽鍋爐1、蒸汽过热器2、省煤器3、空气預热器4、燃燒室5、以及炉墙6、烟道7、骨架8、配件及附件等。

蒸汽鍋爐1是用来將送入其中的液体轉变成在鍋爐压力下的饱和蒸汽，而这些液体在进入鍋爐前多半已加热到接近于鍋爐压力下的沸点温度。从强度观点出发，通常由鋼制成的鍋爐各个部分，多半具有圓筒形狀，如汽鼓9、联箱10及管子11等。为了有可能在鍋爐內部进行工作以及清除鍋爐壁內表面上的水垢和泥渣(蒸发水中的沉积物)，在汽鼓上制有孔12，其大小以能使一个人爬过为准；在联箱及其他較小的鍋爐部分中制有手孔13。人孔和手孔均用帶有衬垫的蓋子緊密地关闭。

鍋爐內部容积被水佔据的这一部分，称为容水^②空間14；被蒸汽佔据的这一部分，称为容汽空間15。容汽空間和容水空間的分界表面16，称为蒸發面。在运行着的鍋爐中水位在兩個极限位置——最高水位17和最低水位18之間变动。最低水位要調成这样，使

① 目前苏联国家标准拟定出产的鍋爐机组，最高的蒸汽产量、压力及过热蒸汽温度均大大地超过了这些数据。——譯者

② 在鍋爐工作的時候，容水空間部分地被汽水混合物所佔據。

这时还有水盖复被热烟气加热着的鍋爐金屬壁。借此达到足以使鍋爐安全工作的鍋爐壁的冷却情况。最高水位調定得这样，使当蒸汽从汽鼓中流出的地方水不致被蒸汽帶出，蒸汽的湿度不致超过容許的范围。最高水位和最低水位之差决定了所謂給水的儲量。

为了將水与从鍋爐中流出去的蒸汽分离，往往裝置汽水分离裝置19和干汽鼓20。以前容水量大的鍋爐曾經用得很普遍。它們适合于手动調节燃料的燃燒過程和鍋爐中的給水的場合，这时在波动的負荷下仍能稳定地工作。只有出率小的鍋爐才可制成此类型式。中型和大型鍋爐如以容水量大的型式制造，那就不合理了。在采用容水量小的鍋爐而在負荷波动极大的場合下工作时，就需要自动調节鍋爐中的給水和炉中的燃燒過程，有时甚至要裝置蓄汽器。

鍋爐的出率是用每小时鍋爐所出产的蒸汽吨數来决定的，以 D (吨/小时)表示。鍋爐的大小通常用鍋爐有多少平方公尺的受热面 H_k (公尺²)来說明。

鍋爐受热面是指一侧受热烟气冲刷，另一侧受工質冲刷的金屬壁所有表面的面积。受热面的大小一般是以被烟气加热的一侧計算的。主要或單靠火焰或赤热燃料层的辐射而获得热量的受热面，称为辐射受热面21；主要借助于与流动的热烟气接触而获得热量的受热面，称为对流受热面22。單靠炉中热的辐射而吸收热量的辐射受热面，称为爐膛水冷壁。

鍋爐的金屬壁由烟气来加热，而这些烟气在鍋爐的个别部分具有很高的温度。可是，鋼質的鍋爐壁在加热到高于400~500°C时，其强度就大大地降低了。为了防止过热而超过容許的极限，鍋爐壁應該加以强迫冷却，这一点是靠水或汽水混合物沿着受热面强烈流动而从壁上吸取热量来达到的。水或汽水混合物在鍋爐中的这一流动，称为循环。

按照循环的产生方法，蒸汽鍋爐分成兩种基本类型：a)自然循环鍋爐和b)强迫循环鍋爐。

自然循环是靠比重較水小的汽泡沿着鍋爐的管子或汽鼓，帶着水一起上升而产生的。在鍋爐的一个部分里(上升管23)使汽水混合物向上流动，而在另一个部分里(下降管24)使水向下流动。这样，使水不断地沿着受热面流动，同时多次流过鍋爐的容水空间。

水和汽水混合物沿着受热面的强迫循环是用水泵来进行的。現有多次强迫循环鍋爐和單流鍋爐两种。在多次强迫循环鍋爐中，水在蒸发前沿着受热面經循环水泵抽汲若干次。这些鍋爐与自然循环鍋爐所不同的地方，只是沒有水泵作为多次循环的强迫器。在單流鍋爐中沒有多次循环：水由給水泵送入形成受热面的蛇形管，而以干燥的饱和或过热蒸汽状态从蛇形管中流出。

蒸汽过热器2是用来将鍋爐中得到的饱和蒸汽过热到所需的温度。

蒸汽过热器通常是由一组平列接入的鋼制蛇形管所組成的，在蛇形管的始終兩端用联箱連通。蛇形管布置在烟道內，由烟气加热。蒸汽从鍋爐中沿着蒸汽管路25出来之后，通过蛇形管而被加热到所需的温度。由于过热器蛇形管的强烈冷却較鍋爐管子要差，所以在过热温度很高时这些蛇形管通常用特殊的耐热鋼制成。

为使过热器可靠地工作，很重要的一点即要使从鍋爐内出来的蒸汽中含有溶解盐分的水量最少。为了防止管子燒坏，同时也必需使蒸汽沿着所有蛇形管均匀地流动，蒸汽速度要很大，使足以將壁冷却，蛇形管表面不得經受过大的热强度試驗，总之要消除所

有可能升高蒸汽过热器壁温超过容許极限的一切情况。过热器有辐射的和对流的两种；前者放在燃烧室内，主要靠辐射传热来工作，后者放在烟道内，靠接触传热来工作。

省煤器3是靠热烟气的热来预热给水的。压力较高和很高时，采用钢制蛇形管式省煤器。当压力低时，省煤器是由生铁管（光面的或鳍片的）所组成的。有时也会碰到钢管的鳍片管。在设计管子的时候，力求增大烟气对金属壁的传热。如果省煤器中的水被加热到沸点，并且甚至有部分水在其中蒸发，那末这种省煤器称为沸腾式省煤器。给水是用给水泵沿管道26送入省煤器的。在省煤器中加热了的给水，沿着管道27流入锅炉。

空气预热器4为了改善蒸汽动力设备中热的利用，往往采用以蒸汽回热给水的措施，而这些蒸汽是从汽轮机的各级中抽出来的。这时烟气的热不用来预热给水，而利用来预热空气预热器中的流向炉中去的空气。由于降低了燃烧产物的温度，以及较完全地完成了燃料的燃烧过程，因而改善了锅炉设备中燃料的利用。

在大多数锅炉设备中都采用空气预热器，而与有无回热给水装置无关。一般将它们装置在锅炉机组的末端，也就是放置在烟气通过省煤器以后的地方。冷空气沿进气箱28送入空气预热器，而热空气沿出气箱29从其中流出。

爐子是供燃料燃烧用的，而燃烧或者在爐篦上燃料层中进行，或者在燃烧室内按火炬燃烧方法进行。在前一种情形中称为层式爐，而在后一种情形中称为室爐。爐子的主要部分之一就是燃烧室（或称炉膛）5，当采用室爐时，燃料就在这里进行燃烧，而用成层燃烧时，则从爐篦上逸出的未燃尽的可燃烟气就在这里进行补充燃烧。

在火炬燃烧时应用喷燃器或喷雾器30，其用途是将粉状、液体或气体燃料与空气的混合物送入燃烧室。在燃烧煤粉的时候，经过喷燃器喷入燃料与一次空气的混合物（煤粉空气混合物），此外还送入二次空气；随着喷燃器结构的不同，会产生这种或那种形状的火炬。在燃烧气体燃料时，在喷燃器中进行可燃气体与空气的混合，而在燃烧液体燃料时，喷燃器（喷雾器）将液体燃料分散或雾化成微滴。

在层式燃烧块状固体燃料时，爐子内装有机械化、半机械化或手烧式爐篦（炉排），爐篦是用来保持燃料层，沿燃料层分配送入爐篦下面的空气，而在机械化爐子中，还用来送燃料入爐膛，及清除爐渣。

爐子应符合所采用的燃料形状和种类。对爐子的要求是，在不多的过剩空气中要保证最小的化学和机械不完全燃烧损失。在设计爐子时必需选取合理的燃料和空气的送入量，使它们相互作用而造成完全燃烧，必需正确配合爐子和锅炉受热面，例如采取适当大小的锅炉辐射受热面11和水冷壁21，必需考虑到爐子的紧凑、便宜及运行的可靠性，正确选择耐火材料，以及保证减轻锅炉运行人员的工作。

在每台燃烧固体燃料的爐子中，必需实现不间断地从爐子中排出爐渣（灰渣）。为此在层式机械化爐子中，在爐篦下面裝設專用的灰渣斗。灰渣从爐篦上掉入灰渣斗中，并周期地从其中排除。在最新的煤粉室爐结构中，为了这一个目的，在爐子的下部裝設冷灰斗31，而在冷灰斗的下面裝置灰渣斗32。

爐牆6就是用砖砌成的或用專門結構的护板构成的燃烧室和烟道的牆壁。爐牆应减小烟气散入外界介质的热损失，并阻挡外界空气漏入烟道。爐牆应当简单、便宜、可靠、足够严密、以及不导热。在烟气的高温区域内，对爐牆的材料和结构的要求是要有足够的抵抗火焰的作用、烟气的化学腐蚀、灰的机械磨损等的性能。

烟道？就是由灰牆围起来的并布滿受热面的槽道。从燃烧室中出来的赤热的燃烧产物，沿着烟道流动，冲刷受热面，并将热量经过受热面而传给蒸汽、水或空气，而这些蒸汽、水或空气则沿着受热面的另一侧流过。冷却了的燃烧产物，从烟道中出来，经过后烟道和吸风装置而流入烟囱里去。

骨架8制成金属构架的形状，用来支持锅炉机组的所有各部分以及炉墙。

配件和附件为了看管锅炉机组，需要一系列的附属设备，这些设备就称为配件和附件。

属于配件的有：压力表，水位表（通常采用玻璃水位表），试水考克，放水和排污阀门，锁闭截门，自动止回阀及保安阀等。装设保安阀是为了使锅炉中的压力不致超过金属外壳强度所容许的极限；在达到极限压力时，保安阀就自动地开启，放出一部分蒸汽到大气中去。

属于附件的有：手孔的盖子，炉墙上的小门（供察看和清理烟道用），调节吸风用的阻板，锅炉支座等等，以及司炉用的工具。

5. 锅炉设备的辅助装置和车间

辅助装置和车间是供保藏燃料，添加和准备燃料去燃烧，排除灰渣；净化给水并将它送入锅炉机组；从锅炉机组中排出废气和将空气送入炉中之用。

主要的辅助装置（图2）列举如下。

燃料仓库一般就是在企业范围内的一块露天场地33，这里放置着储存的燃料。燃料从仓库34或驳船上卸在燃料仓库里。在燃料仓库里备有起重吊车和其他设备，例如扒煤机36。有时为了防止燃料风化和受潮，也有将燃料仓库做成遮蔽的。

送料运输设备是供将燃料送入仓库以及从仓库送入燃料在燃烧前的准备装置所用。此类设备可包括，带式（38）、斗式（37）及螺旋式输送机，输送带，各式起重吊车，扒煤机，厂内运输车辆，栈桥，架空索道等等。

燃料制备装置多半是燃烧粉状固体燃料的大型锅炉设备所具有的，其用途是将块状燃料制成粉末。燃料制备装置是由磁力分选机39、筛40、碎煤机41、干燥装置42、磨煤机43、旋风分离器44、给煤机45、气力输送装置46、送风机47以及某些其他机器所组成。此外，这里还有许多的仓斗48、煤粉和气体管路49等等。

排除灰渣用的装置从炉子和锅炉设备中排除灰渣用的装置是由灰斗50、隔板51（图1）、老鹰铁和阻渣板52、碎渣器、小车53以及液力（或气力）灰渣排除装置54所组成。

水处理装置是供处理给水用的。这一过程主要是在于清除原水中所含的能污染省煤器、锅炉及过热器或腐蚀金属的外来杂质，或使这些杂质不起危害作用。水处理工作保证了锅炉不间断地工作。

给水设备是将水加入锅炉机组中用的。每台锅炉设备至少应置有两个独立的给水设备。为了把给水送入锅炉中，在小型锅炉设备中采用射流器（射水器），以及活塞泵，而在大型锅炉中几乎均采用离心泵。在蒸汽压力很高时，大型锅炉中有时也装置活塞泵。

吸风装置及送空气入爐子中的装置在自然吸风时的很高烟囱55，在人工吸风时的吸风机56，造成了一种负压，使烟气通过机组而排入大气中。在此运动中有流体阻力产生，此阻力用吸力来克服。烟囱多半是用砖、铁板或钢筋混凝土造成的。在人工吸风时

烟囱的作用只是在于引导废烟气排入大气上层，以免飞灰弄脏周围环境。为了减少带入大气中的飞灰量，在锅炉机组和吸风装置之间装设除尘装置，例如电气过滤器（或称电气除尘器）。

表1 饱和水蒸气的性质(按柯赫)

绝对压力 <i>P</i> (绝对大(压))	沸点温度 <i>t_b</i> (°C)	比容		蒸汽的比重 <i>γ_a</i> (公斤/公尺 ³)	焓		蒸发热 (大卡/公斤)
		水的 <i>v_w</i> (公尺 ³ /公斤)	蒸汽的 <i>v_a</i> (公尺 ³ /公斤)		水的 <i>t_w</i> (大卡/公斤)	蒸汽的 <i>t_a</i> (大卡/公斤)	
0.01	6.698	0.0010001	131.7	0.007595	6.73	600.1	593.4
0.02	17.204	0.0010013	68.27	0.01465	17.24	604.8	587.6
0.03	23.772	0.0010027	46.53	0.02149	23.79	607.7	583.9
0.04	28.641	0.0010041	35.46	0.02820	28.65	609.8	581.1
0.05	32.55	0.0010053	28.73	0.03481	32.55	611.5	578.9
0.10	45.45	0.0010101	14.95	0.06688	45.41	617.0	571.6
0.20	59.67	0.0010170	7.795	0.1283	59.61	623.1	563.5
0.30	68.68	0.0010221	5.328	0.1877	68.61	626.8	558.2
0.40	75.42	0.0010261	4.069	0.2458	75.36	629.5	554.1
0.50	80.86	0.0010295	3.301	0.3029	80.81	631.6	550.8
0.75	91.27	0.0010368	2.258	0.4429	91.26	635.6	544.3
1.0	99.09	0.0010428	1.725	0.5797	99.12	638.5	539.4
1.5	110.79	0.0010521	1.180	0.8472	110.92	642.8	531.9
2.0	119.62	0.0010599	0.9016	1.109	119.87	645.9	525.9
2.5	126.79	0.0010666	0.7316	1.367	127.2	648.3	521.1
3.0	132.88	0.0010725	0.6166	1.622	133.4	650.3	516.9
3.5	138.19	0.0010780	0.5335	1.874	138.8	651.9	513.1
4.0	142.92	0.0010828	0.4706	2.125	143.6	653.4	509.8
4.5	147.20	0.0010875	0.4213	2.374	148.0	654.7	506.7
5.0	151.11	0.0010918	0.3816	2.621	152.1	655.8	503.7
6.0	158.08	0.0010999	0.3213	3.112	159.3	657.8	498.5
7.0	164.17	0.0011072	0.2778	3.600	165.6	659.4	493.8
8.0	169.61	0.0011140	0.2448	4.085	171.3	660.8	489.5
9.0	174.53	0.0011203	0.2189	4.568	176.4	662.0	485.6
10.0	179.04	0.0011262	0.1981	5.019	181.2	663.0	481.8
12.5	188.92	0.0011399	0.1600	6.249	191.6	665.1	473.5
15.0	197.36	0.0011524	0.1343	7.446	200.6	666.6	466.0
17.5	204.76	0.0011641	0.1157	8.645	208.6	667.7	459.1
20.0	211.38	0.0011751	0.1016	9.845	215.8	668.5	452.7
25.0	222.90	0.0011952	0.08157	12.26	228.5	669.4	440.9
30	232.76	0.0012142	0.06802	14.70	239.5	669.7	430.2
35	241.42	0.0012320	0.05822	17.18	249.4	669.5	420.1
40	249.18	0.0012493	0.05078	19.59	258.2	669.0	410.8
45	256.23	0.0012661	0.04495	22.25	266.5	668.2	401.7
50	262.70	0.0012828	0.04024	24.85	274.2	667.3	393.1
60	274.29	0.0013150	0.03310	30.21	288.4	665.5	376.6
70	284.48	0.0013467	0.02795	35.78	300.9	662.1	361.2
80	293.62	0.0013786	0.02404	41.60	312.6	658.9	346.3
90	301.92	0.0014112	0.02096	47.71	323.6	655.1	331.5
100	309.53	0.001445	0.01845	54.21	334.0	651.4	317.1
110	316.58	0.001480	0.01637	61.08	344.0	646.7	302.7
120	323.15	0.001518	0.01462	68.42	353.9	641.9	288.0
130	329.30	0.001558	0.01312	76.23	363.0	636.6	273.6
140	335.09	0.001599	0.01181	84.68	372.4	631.0	258.6
150	340.56	0.001645	0.01065	93.90	381.7	624.9	243.2
160	345.74	0.001699	0.009616	101.0	390.8	618.3	227.5
170	350.66	0.001756	0.008680	115.2	400.3	610.8	210.5
180	355.35	0.001821	0.007809	128.0	410.2	602.5	192.3
190	359.82	0.001902	0.006994	143.0	420.4	593.2	172.8
200	364.08	0.00201	0.00620	161.2	431.5	582.3	150.8
210	368.16	0.00214	0.00539	185.7	444.7	568.1	123.4
220	372.1	0.00239	0.00449	223	463.4	547	84
224	373.6	0.00261	0.00394	254	478	532	54
225.5	374.2	0.0029	0.0029	344.8	515.5	515.5	0