

中国包装标准汇编

术语卷

中国标准出版社第一编辑室 中国包装技术协会信息中心 编



 中国标准出版社

中国包装标准汇编

术语卷

中国标准出版社第一编辑室
中国包装技术协会信息中心 编

中国标准出版社

2005

图书在版编目 (CIP) 数据

中国包装标准汇编. 术语卷/中国标准出版社第一编辑室, 中国包装技术协会信息中心编. —北京: 中国标准出版社, 2006

ISBN 7-5066-3991-2

I. 中… II. ①中…②中… III. 包装—国家标准—汇编—中国 IV. TB48-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2006) 第 005528 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 www.bzcbbs.com

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 24.5 字数 751 千字

2006 年 3 月第一版 2006 年 3 月第一次印刷

*

定价 72.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

中国包装标准汇编

中国包装标准汇编 食品包装卷

中国包装标准汇编·编辑委员会 中国包装标准汇编编辑委员会 编



中国包装标准汇编

中国包装标准汇编 危险品包装卷

中国包装标准汇编·编辑委员会 中国包装标准汇编编辑委员会 编



中国包装标准汇编

中国包装标准汇编 玻璃包装卷

中国包装标准汇编·编辑委员会 中国包装标准汇编编辑委员会 编



中国包装标准汇编

中国包装标准汇编 金属包装卷

中国包装标准汇编·编辑委员会 中国包装标准汇编编辑委员会 编



中国包装标准汇编

中国包装标准汇编 通用基础卷

中国包装标准汇编·编辑委员会 中国包装标准汇编编辑委员会 编



中国包装标准汇编

中国包装标准汇编 纸包装卷

中国包装标准汇编·编辑委员会 中国包装标准汇编编辑委员会 编



中国包装标准汇编

中国包装标准汇编 塑料包装卷

中国包装标准汇编·编辑委员会 中国包装标准汇编编辑委员会 编



中国包装标准汇编

出版说明

《中国包装标准汇编》是我国包装行业标准化方面的一套大型丛书,按行业分类分别立卷。本套丛书计划出版十四卷,由中国标准出版社陆续出版,分卷情况如下:

1. 通用基础卷;
2. 术语卷;
3. 纸包装卷;
4. 塑料包装卷;
5. 金属包装卷;
6. 玻璃包装卷;
7. 危险品包装卷;
8. 食品包装卷;
9. 木制包装卷;
10. 运输包装卷;
11. 产品包装卷;
12. 包装印刷卷;
13. 包装辅料卷;
14. 包装机械卷。

本汇编为丛书的一卷,收集了截至 2005 年 8 月底批准发布的包装术语国家标准 21 项。

本汇编收集的标准的属性已在目录上标明,年代号用四位数字表示。鉴于部分国家标准和行业标准是在标准清理整顿前出版,现尚未修订,故正文部分仍保留原样,读者在使用这些标准时,其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中的标准的属性请读者注意查对)。国家标准转化为行业标准尚未修订的,在目录中给出调整后的标准号,标准正文未作改动。

本汇编由刘晓玫、刘国靖、李越收集整理。

本汇编可供包装的生产、科研、销售单位的技术人员,各级包装监督、检验机构的人员、各管理部门的相关人员使用,也可供大专院校有关专业的师生参考。

编 者

2006 年 1 月

目 录

GB/T 1992—1985	集装箱名词术语	1
GB/T 2943—1994	胶粘剂术语	9
GB/T 3716—2000	托盘术语	28
GB/T 4122.1—1996	包装术语 基础	56
GB/T 4122.2—1996	包装术语 机械	89
GB/T 4122.3—1997	包装术语 防护	104
GB/T 4122.4—2002	包装术语 木容器	119
GB/T 4122.5—2002	包装术语 检验与试验	139
GB/T 4687—1984	纸、纸板、纸浆的术语 第一部分	152
GB/T 9987—1988	玻璃瓶罐制造术语	175
GB/T 11372—1989	防锈术语	211
GB/T 12905—2000	条码术语	221
GB/T 13039—1991	包装术语 菱镁砂容器	239
GB/T 13040—1991	包装术语 金属容器	245
GB/T 13483—1992	包装术语 印刷	272
GB/T 15962—1995	油墨术语	287
GB/T 17004—1997	防伪技术术语	310
GB/T 17271—1998	集装箱运输术语	317
GB/T 17858.1—1999	包装术语 工业包装袋 纸袋	342
GB/T 17858.2—1999	包装术语 工业包装袋 热塑性塑料软质薄膜袋	357
GB/T 18354—2001	物流术语	368

注：本汇编收集的标准的属性已在目录上标明，年代号用四位数字表示。鉴于部分国家标准和行业标准是在标准清理整顿前出版，现尚未修订，故正文部分仍保留原样，读者在使用这些标准时，其属性以目录上标明的为准（标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对）。国家标准转化为行业标准但尚未修订的，在目录中给出调整后的标准号，标准正文未作改动。

集装箱名词术语

GB 1992—85

Freight containers—Terminology

代替 GB 1992—80

本标准规定了有关集装箱的常用名词术语。

本标准参照采用国际标准ISO 830—1981《集装箱名词术语》。

1 集装箱的定义

1.1 集装箱 (freight container)

集装箱是一种运输设备,应满足下列要求:

- a. 具有足够的强度,可长期反复使用;
- b. 适于一种或多种运输方式运送,途中转运时,箱内货物不需换装;
- c. 具有快速装卸和搬运的装置,特别便于从一种运输方式转移到另一种运输方式;
- d. 便于货物装满和卸空;
- e. 具有1 m³及其以上的容积。

集装箱这一术语的含义不包括车辆和一般包装。

1.2 国家标准集装箱 (GB freight container)

按国家标准制造的集装箱。

1.3 国际标准集装箱 (ISO freight container)

按国际标准化组织的有关标准制造的集装箱。

2 集装箱类型

2.1 分类

集装箱按运输方式、货物种类和箱体结构分为不同的类型(见表1)。

表1 集装箱类型表

类 型	编 号
1. 普通货物集装箱	2.2.1
a. 通用集装箱	2.2.1.1
b. 专用集装箱	2.2.1.2
—— 封闭式通风集装箱	2.2.1.2.1
—— 敞顶集装箱	2.2.1.2.2
—— 台架式集装箱	2.2.1.2.3
• 带有完整的上部结构	2.2.1.2.3.1
• 带有不完整的上部结构和固定端结构	2.2.1.2.3.2
• 带有不完整的上部结构和折叠式端结构	2.2.1.2.3.3
—— 平台集装箱	2.2.1.2.4
2. 特种货物集装箱	2.2.2

续表 1

类 型	编 号
a. 保温集装箱	2.2.2.1
—— 绝热集装箱	2.2.2.1.1
—— 消耗式冷剂冷藏集装箱	2.2.2.1.2
—— 机械式冷藏集装箱	2.2.2.1.3
—— 加热集装箱	2.2.2.1.4
—— 冷藏和加热集装箱	2.2.2.1.5
b. 罐式集装箱	2.2.2.2
c. 干散货集装箱	2.2.2.3
d. 按货物命名的集装箱	2.2.2.4
3. 航空集装箱	2.2.3
a. 空运集装箱	2.2.3.1
b. 空陆水联运集装箱	2.2.3.2

2.2 定义

2.2.1 普通货物集装箱 (general cargo container)

除装运需要控温货物、液体和气体货物、散货、汽车和活的动物等特种货物集装箱及航空集装箱外, 所有其他类型集装箱的总称。

2.2.1.1 通用集装箱 (general purpose container)

为风雨密性的全封闭式集装箱。具有刚性的箱顶、侧壁、端壁和箱底, 至少在一面端壁上有门, 可供在运输中装运尽可能多的货种。多数通用集装箱的箱壁上带有透气孔。

2.2.1.2 专用集装箱 (specific purpose container)

为便于不通过端门装卸货物或为通风等特殊用途而设有独特结构的普通货物集装箱的总称。

2.2.1.2.1 封闭式通风集装箱 (closed ventilated container)

类似通用集装箱, 箱壁具有与外界大气进行气流交换的装置。

封闭式通风集装箱又分自然通风集装箱和强制通风集装箱两种。

2.2.1.2.2 敞顶集装箱 (open top container)

没有刚性箱顶的集装箱, 但有由折叠式或可拆式顶梁支撑的帆布、塑料布或涂塑布等制成的顶篷。其他构件与通用集装箱类似。

2.2.1.2.3 台架式集装箱 (platform based container open sided)

没有刚性侧壁也没有象通用集装箱那种能承受箱内载荷的等效结构。其底部结构类似平台集装箱。

注: 所谓“等效结构”指具有象侧壁那样的强度, 但不一定要有象侧壁那样的风雨密性。

2.2.1.2.3.1 带有完整上部结构的台架式集装箱 (platform based container open sided with complete superstructure)

在顶部两端具有永久固定的纵向承载结构的台架式集装箱。

注: 这里的“承载”不是指货物载荷, 而是指集装箱的静载荷或动载荷。

2.2.1.2.3.2 带有不完整上部结构和固定端结构的台架式集装箱 (platform based container with incomplete superstructure and fixed ends)

除在箱底外, 端与端之间无永久固定的纵向承载结构的台架式集装箱。

2.2.1.2.3.3 带有不完整上部结构和折叠式端结构的台架式集装箱 (platform based container with incomplete superstructure and folding ends)

除在箱底外, 端与端之间无永久固定的纵向承载结构的台架式集装箱。

with incomplete superstructure and folding ends)

上部结构不完整,有折叠式端框架,并在角柱间有完整的横向连接件的台架式集装箱。

2.2.1.2.4 平台集装箱 (platform container)

平台上无上部结构,平台的长、宽与国家标准集装箱箱底尺寸相同,其顶部和底部均装有角件,并可使用与其他集装箱相同的紧固件和起吊装置。

2.2.2 特种货物集装箱 (specific cargo container)

用以装运特种货物用的集装箱的总称。

2.2.2.1 保温集装箱 (thermal container)

具有绝热的箱壁(包括端壁和侧壁)、箱门、箱底和箱顶,能阻止集装箱内外热交换的集装箱。

2.2.2.1.1 绝热集装箱 (insulated container)

无冷却和加热设备的保温集装箱。

2.2.2.1.2 消耗式制冷剂冷藏集装箱 (refrigerated container (expendable refrigerant))

采用以下某种冷剂的保温集装箱:

- 冰;
- 干冰,升华控制装置可有可无;
- 液化气,蒸发控制装置可有可无。

本定义内涵此种集装箱无需外接电源或油源。

2.2.2.1.3 机械式冷藏集装箱 (mechanically refrigerated container)

备有制冷装置(压缩机组、吸热机组等)的保温集装箱。

2.2.2.1.4 加热集装箱 (heated container)

备有加热装置的保温集装箱。

2.2.2.1.5 冷藏和加热集装箱 (refrigerated and heated container)

备有冷源(机械式制冷装置或消耗式冷剂)和热源(加热装置)的保温集装箱。

2.2.2.2 罐式集装箱 (tank container)

由箱体框架和罐体两部分组成的集装箱。有单罐式和多罐式两种。

2.2.2.3 干散货集装箱 (dry bulk container)

主要用于装运无包装的固体颗粒状和粉状货物的集装箱。

2.2.2.4 按货物命名的集装箱 (named cargo types)

专门或基本上用于装运某种货物的集装箱如汽车集装箱、动物集装箱等。

2.2.3 航空集装箱 (air mode container)

2.2.3.1 空运集装箱 (air container)

任何适用于空运的货运成组设备,其容积为 1 m^3 及其以上,具有与航空器栓固系统相配合的栓固装置,箱底可全部冲洗并能用液装装卸系统进行装运。

2.2.3.2 空陆水联运集装箱 (air surface (inter modal) container)

一种运输设备,其容积为 1 m^3 及其以上,装有顶角件和底角件,具有与航空器栓固系统相配合的栓固装置,箱底可全部冲洗并能用滚装装卸系统进行装运。本集装箱适用于空运并可与地面运输方式(如公路、铁路及水运)相互交接联运。

3 集装箱特性

3.1 集装箱代号

用以表示集装箱类型、尺寸、结构特征等的阿拉伯数字或英文字母。

3.2 有关尺寸和容积的定义

3.2.1 外部尺寸 (external dimensions)

沿集装箱各边外部的最大长、宽、高尺寸(包括永久性附件在内)。

3.2.2 内部尺寸 (internal dimensions)

按集装箱内接最大矩形平行六面体确定的长、宽、高净空尺寸, 不考虑顶角件凸入箱内部分。

3.2.3 公称尺寸 (nominal dimensions)

不计公差, 用近似整数表示的集装箱尺寸。

3.2.4 实际尺寸 (actual dimensions)

沿集装箱各边测得的外部最大长、宽、高尺寸。

3.2.5 门框尺寸 (door opening)

指箱门开口的最大宽度和高度。

3.2.6 容积 (internal volume)

内部尺寸 (即内部长、宽、高) 的乘积。

3.3 有关重量 (质量) 的定义**3.3.1 额定重量 (额定质量) (rating)**

集装箱的空箱重量 (空箱质量) 和箱内装载货物的最大容许重量 (最大容许质量) 之和, 即最大工作总重量 (最大工作总质量) (R)。

3.3.2 自重 (空箱质量) (tare mass)

空集装箱的重量 (空集装箱的质量) (T), 包括各种集装箱在正常工作状态时应备有的附件和各种设备, 如机械式冷藏集装箱的机械制冷装置及所需的燃油。

3.3.3 载重 (货载质量) (payload)

集装箱最大容许承载的货物重量 (货物质量) (P), 包括集装箱在正常工作状态下所需的货物紧固设备及垫货材料等在内的重量 (质量)。

$P = R - T$ 额定重量减去自重的差值, 即载重。

3.4 有关集装箱能力的定义

注: 本条所含定义, 不概括各种类型集装箱的所有能力, 而仅仅指那些需要加以定义的能力。

3.4.1 堆码能力 (stacking capability)

相同尺寸的满载集装箱在偏码状态下, 承受动、静载荷的能力。

注: 偏码是指上下层集装箱的角件未对准, 而产生有偏移的堆码状态。

3.4.2 栓固能力 (restraint capability)

集装箱用底角件栓固时, 箱底结构能承受在运输中可能产生的纵向加速度力的能力。

3.4.3 箱底承载能力 (floor loading capability)

集装箱箱底承受载重 (货载质量) 或装箱机具的轮压所产生的动、静载荷的能力。

3.4.4 刚性 (rigidity)

集装箱在运输中 (特别是在船舶摇摆时) 抵抗横向或纵向规定的挤压载荷的能力。

3.4.5 风雨密性 (weatherproofness)

集装箱承受规定的水密性试验的能力。

4 有关集装箱零件和结构的定义**4.1 零部件 (components)**

如图 1、图 2、图 3 所示:

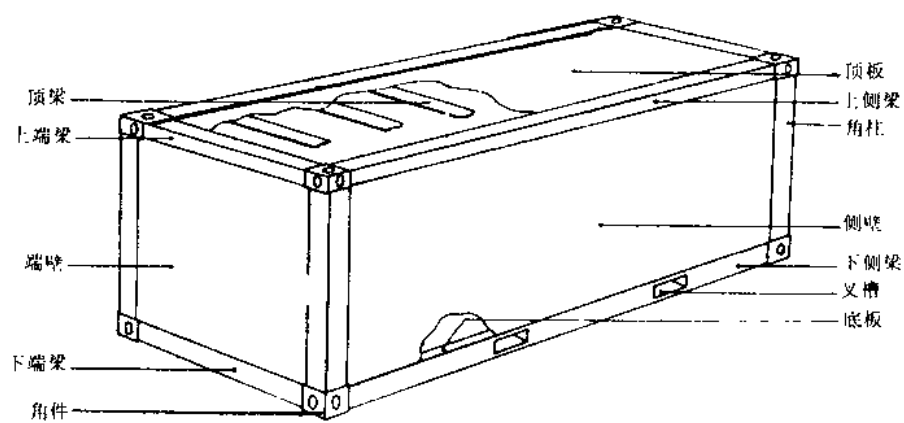


图 1

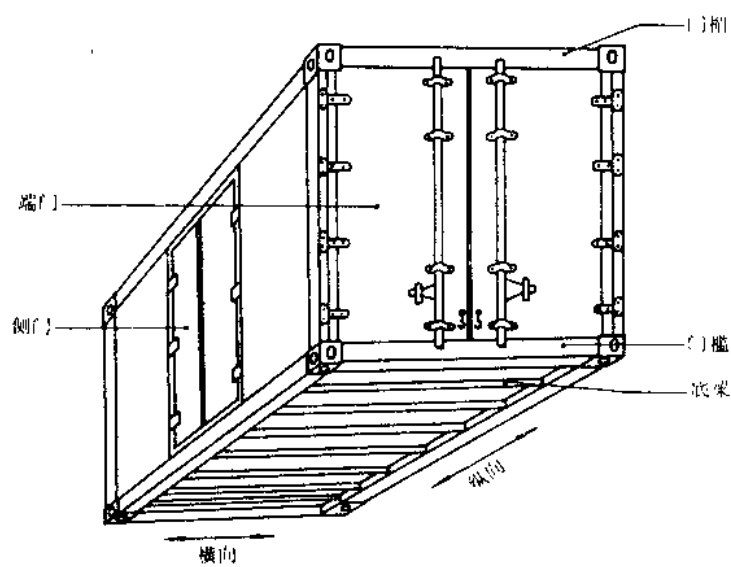


图 2

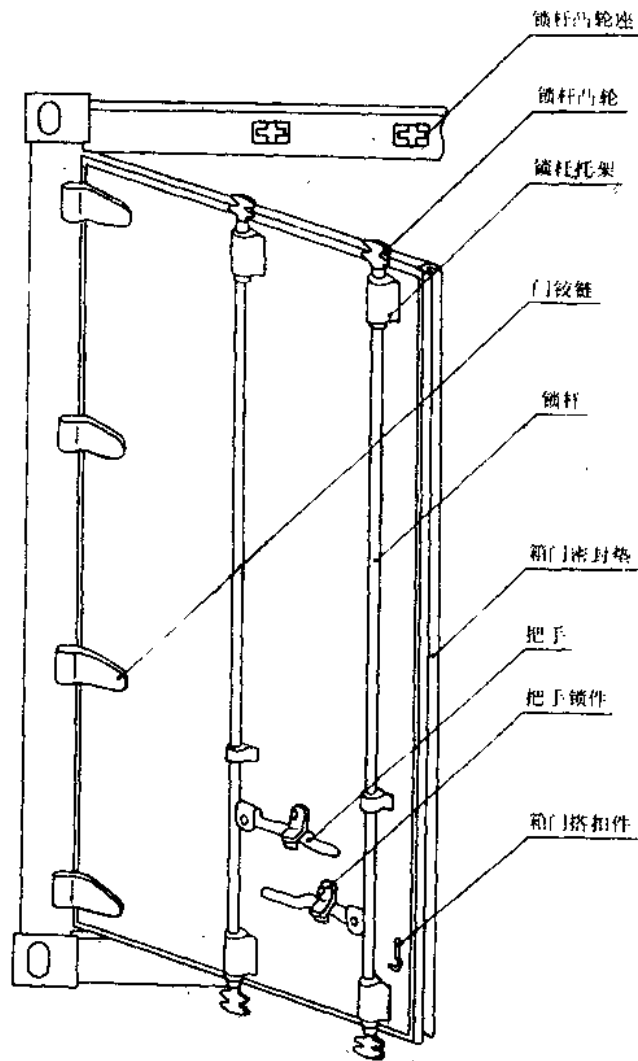


图 3

4.1.1 角件 (corner fittings)

位于集装箱角部, 用于支承、堆码、装卸和栓固集装箱的零件。

4.1.2 角柱 (corner post)

连接顶角件与底角件的立柱。

4.1.3 上端梁 (top end transverse member)

位于箱体端部连接顶角件的横向构件。

4.1.4 下端梁 (bottom end transverse member)

位于箱体端部连接底角件的横向构件。

4.1.5 门楣 (door header)

箱门上方的梁。

4.1.6 门槛 (door sill)

箱门下方的梁。

4.1.7 上侧梁 (top side rail)

位于侧壁上部连接顶角件的纵向构件。

4.1.8 下侧梁 (bottom side rail)

位于侧壁下部连接底角件的纵向构件。

4.1.9 顶板 (roof sheet)

箱体顶部的板。

4.1.10 顶梁 (roof bow)

连接上侧梁的构件。

4.1.11 底板 (floor)

铺在底梁上承托载荷的板。

4.1.12 底梁 (floor bearer)

设在底板下, 承托底板的构件。

4.1.13 叉槽 (fork (lift) pockets)

贯穿箱底结构, 供叉举集装箱用的槽。

4.1.14 端壁 (end wall)

端框架平面内与端框架相连接形成封闭的板壁 (不包括端框架在内)。

4.1.15 侧壁 (side wall)

与上侧梁、下侧梁和角结构相连接形成封闭的板壁 (不包括上侧梁、下侧梁和角结构在内)。

4.1.16 端门 (end door)

设在箱端的门。

4.1.17 侧门 (side door)

设在箱侧的门。

4.1.18 箱门密封垫 (door seal gasket)

箱门周边为保证密封而设的零件。

4.1.19 门铰链 (door hinge)

连接箱门与角柱以支承箱门并使箱门能开闭的零件。

4.1.20 门锁装置 (door locking device)

由以下零件组成:

- a. 锁杆;
- b. 锁杆托架;
- c. 锁杆凸轮;
- d. 锁杆凸轮座;
- e. 把手;
- f. 把手锁件。

4.1.21 箱门搭扣件 (door holder)

保持箱门开启状态的零件。

4.1.22 抓臂起吊槽 (grappler arm lifting areas)

设在集装箱下侧梁上, 供抓臂起吊和搬运集装箱用的槽。

4.1.23 鹅颈槽 (gooseneck tunnel)

设在集装箱底部一端 (通常在前端), 供容纳鹅颈式底盘车突起部分的槽。

4.1.24 罩布 (cover)

是一种软的、可拆卸的覆盖物 (如帆布、塑料布或涂塑布), 用以遮盖集装箱的顶部、侧面或端面。

4.2 结构**4.2.1 角结构 (corner structure)**

由以下构件组成:

- a. 顶角件;
- b. 角柱;
- c. 底角件。

4.2.2 箱底结构 (base structure)

是刚性组件, 通常由以下构件组成:

- a. 4 个底角件;
- b. 2 根下侧梁;
- c. 2 根下端梁;
- d. 底板和底梁;
- e. 自选构件如叉槽、抓臂起吊槽或鹅颈槽等。

注: 有些集装箱的箱底结构, 还包括载荷传递区, 它设在规定位置, 可将集装箱的载荷, 传递给运输车辆。

4.2.3 端框架 (end frame)

由以下构件组成:

- a. 2 个顶角件;
- b. 2 个底角件;
- c. 2 根角柱;
- d. 1 根上端梁;
- e. 1 根下端梁。

4.2.4 箱顶 (roof)

是刚性组件, 由顶板和顶梁组成。

4.3 其他名词术语

4.3.1 前端 (front)

一般指没有箱门的一端。

4.3.2 后端 (rear)

一般指有箱门的一端。

注: 如集装箱两端相同, 则应避免使用前端和后端这两个术语, 若必须使用时, 应依据标记、铭牌等特征加以区分。

4.3.3 左侧 (left)

从集装箱后端向前端看, 左边的一侧。

4.3.4 右侧 (right)

从集装箱后端向前端看, 右边的一侧。

4.3.5 纵向 (longitudinal)

集装箱的前后方向。

4.3.6 横向 (transverse)

与纵向垂直的左右方向。

4.3.7 开口 (opening)

可用活动的或可拆卸的板封盖的口。

附加说明:

本标准由全国集装箱标准化技术委员会提出, 由该委员会秘书处归口。

本标准由上海海运学院起草。

本标准主要起草人刘鼎铭、程克武。

本标准于1980年7月首次发布。

中华人民共和国国家标准

胶 粘 剂 术 语

Terms of adhesive

GB/T 2943—94

代替 GB 2943—82

本标准参照采用国际标准 ISO 472—1988《塑料术语》中的胶粘剂词汇。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了有关胶粘剂专业所用术语及其定义。

本标准可供有关部门在国内和国际技术业务交往中使用。在制订、修订标准以及编写技术文件和书刊时,如用到有关术语,按本标准的规定执行。

2 一般术语

2.1 粘合 adhesion

两个表面依靠化学力、物理力或两者兼有的力使之结合在一起的状态。

同义词:粘附

2.2 内聚 cohesion

单一物质内部各粒子靠主价力、次价力结合在一起的状态。

2.3 机械粘合 mechanical adhesion

两个表面通过胶粘剂的咬合作用而产生的结合。

同义词:机械粘附

2.4 粘附破坏 adhesive failure; adhesion failure

胶粘剂和被粘物界面处发生的目视可见的破坏现象。

2.5 内聚破坏 cohesive failure; cohesion failure

胶粘剂或被粘物中发生的目视可见的破坏现象。

2.6 相容性 compatibility

两种或多种物质混合时具有相互亲和的能力。

2.7 胶粘剂 adhesive

通过粘合作用,能使被粘物结合在一起的物质。

2.8 被粘物 adherend

准备胶接的物体或胶接后胶层两边的物体。

2.9 基材 substrate

用于在表面涂布胶粘剂的材料。

注:这是比“被粘物”更广义的术语。

2.10 湿润 wetting

液体对固体的亲和性。两者间的接触角越小,固体表面就越容易被液体湿润。

同义词:润湿

2.11 干燥 dry

国家技术监督局1994-01-02批准

1994-10-01实施

通过蒸发、吸收,使溶剂或分散介质减少,以改变被粘物上胶粘剂物理状态的过程。

2.12 胶接 bond

用胶粘剂将被粘物表面连接在一起。

同义词:粘接

2.13 固化 curing;cure

胶粘剂通过化学反应(聚合、交联等)获得并提高胶接强度等性能的过程。

2.14 硬化 setting;set

胶粘剂通过化学反应或物理作用(如聚合反应、氧化反应、凝胶化作用、水合作用、冷却、挥发性组分的蒸发等),获得并提高胶接强度、内聚强度等性能的过程。

2.15 胶层 adhesive layer

胶接件中的胶粘剂层。

2.16 交联 crosslinking;crosslink

在分子间形成化学键,并产生一个三维空间网络结构的过程。

2.17 分层 delamination

在层压制品中,由胶粘剂、被粘物或它们的界面破坏所引起的层间分离现象。

2.18 溢胶 squeeze-out

对装配件加压后,从胶层中挤出的胶粘剂。

2.19 粘连 blocking

材料之间出现的一种不希望有的粘合现象。

2.20 干粘性 dry tack;aggressive tack

某些胶粘剂(特别是非硫化的橡胶型胶粘剂)的一种特性。当胶粘剂中挥发性的组分蒸发至一定程度,在手感似乎是干的情况下,本身接触就会相互粘合。

2.21 胶瘤 fillet

填充在两被粘物交角处的那部分胶粘剂(如蜂窝夹芯与面材胶接时,夹芯端部所形成的胶粘剂圆角)。

2.22 固化度 degree of cure

胶粘剂固化时所表征的化学反应程度。

2.23 老化 ageing

胶接件的性能随时间变化的现象。

2.24 粘性 tack

胶粘剂与被粘物接触后稍施压力立即形成相当胶接强度的性质。

3 成分

3.1 粘料 binder

胶粘剂配方中主要起粘合作用的物质。

3.2 固化剂 curing agent;hardening agent;hardener

直接参与化学反应使胶粘剂发生固化的物质。

3.3 潜伏性固化剂 latent curing agent

在常态下呈化学惰性,在特定条件下起作用的固化剂。

3.4 封存性固化剂 blocked curing agent

一种会暂时失去化学活性的固化剂或硬化剂,可以按要求以物理或化学的方法使其重新活化。

3.5 促进剂 accelerator;promoter

在配方中促进化学反应、缩短固化时间、降低固化温度的物质。

- 3.6 稀释剂 diluent
用来降低胶粘剂粘度和固体成分浓度的液体物质。
- 3.7 活性稀释剂 reactive diluent
分子中含有活性基团的能参与固化反应的稀释剂。
- 3.8 分散剂 dispersing agent
使胶粘剂成分分散在介质中的物质。
- 3.9 填料 filler
为了改善胶粘剂的性能或降低成本等而加入的一种非胶粘性固体物质。
- 3.10 改性剂 modifier; modifying agent
加入胶粘剂配方中用以改善其性能的成分。如填料、增韧剂等物质。
- 3.11 稳定剂 stabilizer
有助于胶粘剂在配制、贮存和使用期间保持其性能稳定的物质。
- 3.12 增粘剂 tackifier
能增加胶膜粘性或扩展胶粘剂粘性范围物质。
- 3.13 增稠剂 thickener
为了增加胶粘剂的表观粘度而加入的物质。
- 3.14 增韧剂 flexibilizer
配方中改善胶粘剂的脆性,提高其韧性的物质。
- 3.15 催化剂 catalyst
一种能改变化学反应的速率,并且在反应结束时,理论上保持其化学性质不变物质。
- 3.16 增量剂 extender
有一点胶粘作用,但加入胶粘剂中主要起降低成本作用的物质。
- 3.17 阻聚剂 inhibitor; retarder
一种能抑制化学反应,用于某些类型胶粘剂能延长其贮存期或适用期的物质。
- 3.18 隔离纸 release paper
胶膜、胶带的保护用纸。使用前,它很容易从胶膜或胶带上揭去。

4 分类名词

- 4.1 天然高分子胶粘剂 natural glue
以动植物高分子化合物为原料制成的胶粘剂。
- 4.2 动物胶 animal glue
以动物的皮、骨、腱、血等制成的胶粘剂。如骨胶、明胶、血朊胶等。
- 4.3 植物胶 vegetable glue
以淀粉、植物蛋白质等植物成分为粘料制成的胶粘剂。如淀粉胶粘剂、蛋白质胶粘剂、树胶等。
- 4.4 有机胶粘剂 organic adhesive
以有机化合物为粘料制成的胶粘剂。
- 4.5 树脂型胶粘剂 resin adhesive
以天然树脂(如明胶、松香)或合成树脂(如酚醛、环氧、聚丙烯酸酯、聚乙酸乙烯酯等树脂)为粘料制成的胶粘剂。
- 4.6 橡胶型胶粘剂 rubber adhesive
以天然橡胶或合成橡胶(如丁腈橡胶、氯丁橡胶、硅橡胶等)为粘料制成的胶粘剂。
- 4.7 粘胶胶粘剂 viscose adhesive
以粘胶(如纤维素黄原酸钠)为粘料制成的胶粘剂。