

技术革新活叶资料 073

电镀溶液的快速分析法

第一机械工业部新技术宣传推广所编



械 工 业 出 版 社

編者：第一机械工业部新技术宣传推广所

NO. 2571

1958年12月第一版 1958年12月第一次印刷

850×1168^{1/32} 字数10千字 印张7/4 0,001—5,100册

机械工业出版社(北京复兴门外百万庄)出版

机械工业出版社印刷厂印刷 新华书店发行

北京市書刊出版业营业

許可証出字第008号

统一书号 T15033·1536

定 价 (9) 0.06 元

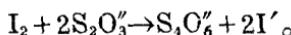
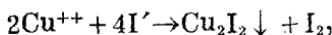
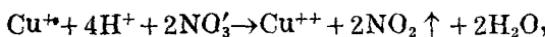
黃銅電鍍液的快速分析

惠丰机器厂中心試驗室

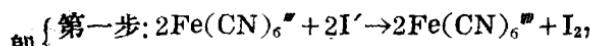
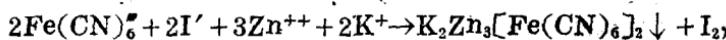
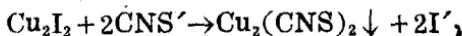
我厂以往利用 Na_2S 將銅鋅分離，然後用內指示劑以容量亞鐵氰化物法測定鋅，以碘量法測定銅，這樣消耗大量藥品，操作時間冗長，每個樣品最少也需 3~4 小時，有礙於生產。在生產大躍進中，在技術革新，多快好省的前提下，我們進行了多次試驗研究，現改進以碘量法共同測定銅和鋅，既保證了質量，銅的誤差在 0.01~0.05%，鋅的誤差在 0.03~0.07%；又縮短了工時，每個樣品只須 30 分鐘，提高工作效率 8 倍；也節約了藥品，每個樣品只消耗原方法的 1/3。我們認為：只要條件控制得當，完全可以投入生產。

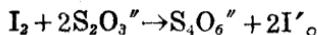
(一) 原理：銅鋅均以碘量法測定之。

1. 銅的測定是用 HNO_3 把 Cu^+ 氧化成 Cu^{++} 在一定酸度下，用 KI 把 Cu^{++} 还原成 Cu_2I_2 沉淀，並析出游離碘，以標準 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ 滴定而求之。



2. 鋅的測定是在測定銅後使 Cu_2I_2 生成比它溶解度小 5 倍的 $\text{Cu}_2(\text{CNS})_2$ 沉淀借此避免銅離子對鋅的干擾，在一定酸度下，加入 KI 使 $\text{K}_3[\text{Fe}(\text{CN})_6]$ 还原成 $\text{K}_4[\text{Fe}(\text{CN})_6]$ ， $\text{K}_4[\text{Fe}(\text{CN})_6]$ 再定量地和 Zn^{++} 結合生成 $\text{K}_2\text{Zn}_3[\text{Fe}(\text{CN})_6]_2$ 沉淀，並析出游離碘，以標準 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ 溶液滴定而求之。





(二) 操作:

1. 用滴定管取样 10 毫升于 300 毫升三角瓶中，加入 1:1 HNO₃ 10 毫升煮沸 10 分鐘左右（以赶尽 NO₂ 为止）；
2. 加入 15% NaOH 10~15 毫升，至生成藍色 Cu(OH)₂ 沉淀；
3. 用 10% H₂SO₄ 溶解沉淀，一般为 1~2 毫升足够，若加入 NaOH 过量则可适当多加 H₂SO₄；
4. 冷却后如体积不到 100 毫升时，可加蒸餾水稀到 100~120 毫升；然后加入 10% KI 15 毫升，以 0.1N Na₂S₂O₃ 标准溶液滴定至淺黃色时，加入 1% 淀粉 5 毫升繼續滴到藍色完全消失粉紅色出現为止，記下体积为 V_1 ；
5. 加入 10% KCNS 10 毫升者出現紫色，以 0.1N Na₂S₂O₃滴定褪色（不計体积），切勿过量；
6. 加入 10% KI 15 毫升，滴入 0.05N K₃[Fe(CN)₆] 溶液 1~2 毫升，出現藍色后，急速用 0.1N Na₂S₂O₃ 滴定褪色并呈現粉紅色，再滴加 0.05N K₃[Fe(CN)₆] 至藍色出現，仍以 0.1N Na₂S₂O₃ 滴定褪色，每次輪流交叉滴定，直至最后加入 0.5 毫升 K₃[Fe(CN)₆] 不再出現藍色为止，記下 Na₂S₂O₃ 体积为 V_2 。

計算：

$$Cu = 0.06354 \times N \times V_1 \times 1000 / G \text{ 克/升},$$

$$Zn = T \times V_2 \times 1000 / G \text{ 克/升},$$

式中 N —— Na₂S₂O₃ 之規定量；

G —— 样品之体积毫升数；

V_1 及 V_2 —— 分别为第一次和第二次所消耗 Na₂S₂O₃ 之体积毫升数；

T —— Na₂S₂O₃ 对锌之滴定度，即每毫升 Na₂S₂O₃ 相当于多少克锌。

(三) 特殊試剂的配制与标定：

1. 0.05N K₃[Fe(CN)₆] 溶液——称取赤血盐 16.5 克溶于 1000

毫升水中。

2. $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ 对锌之滴定度之标定：

(1) 称取 0.5 克 (精确到 0.0001) 纯锌溶于 10 毫升 1:1 HCl 中，加热赶走游离 HCl 后移于 500 毫升量瓶中，加水冲稀到刻度，所配成之溶液，密闭瓶口好好保存，可供多次使用。

(2) 赶出上制溶液 25 毫升加水 50 毫升，加入 10% H_2SO_4 1~2 毫升，加入 10% KI 10 毫升，1% 淀粉 5 毫升，以 0.05 N $\text{K}_3[\text{Fe}(\text{CN})_6]$ 与 0.1 N $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ 轮流交叉滴定 (与操作手續第 5 項相同) 直至最后滴入三滴 $\text{K}_3[\text{Fe}(\text{CN})_6]$ 不再出現藍色而呈現黃綠色即為終點。

計算： $T = 0.5 \times 25 / 500 \times V$ ($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ 之体积)，每当 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ 規定度改变一次，则必須标定一次。

(四) 注意事項：

1. 每次滴入 0.05 N $\text{K}_3[\text{Fe}(\text{CN})_6]$ 溶液不宜过多 (以 1~2 毫升为宜)，否則在酸度較大的情況下，就是沒有 Zn^{++} 离子存在，大量过量的 $\text{Fe}(\text{CN})_6^4-$ 也能自 KI 中析出碘，致使結果偏高。

2. 样品的采取应根据电鍍液內銅鋅含量的多寡来决定，此法只适用于鋅含量不低于 0.02 克，銅鋅含量不高于 0.25 克的 每个样品，否則結果不可靠。

3. 此法应严格掌握酸度，被滴定的溶液 $\text{pH} = 3$ 为最适宜，也可适当加入 Na_2SO_4 作緩冲剂。

4. 若电鍍液中有 Fe^{+++} 及 Pb^{++} 离子存在时，对銅鋅測定有很大影响，因为它们都能自 KI 中游离出 I_2 ，致使結果偏高。 Pb^{++} 可以加入 $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ 生成 PbCr_2O_7 沉淀过滤而除去； Fe^{+++} 可加过量 NH_4OH 至生成 $\text{Fe}(\text{OH})_3$ 沉淀过滤而除去。

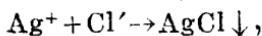
5. 此法也可用于 Cu、Zn、Sn 光亮合金电鍍液 中的 Cu、Zn 测定，有待推广。

鍍鎳電鍍液快速測定

國營惠丰機械廠

(一) 測定氯化鈉

分析要點：



過量的 Ag^+ 和鉻酸鉀作用生成鉻酸銀紅色沉淀。

分析手續：

用移液管取樣品 2 毫升于 300 毫升三角瓶中加入 10 毫升水和几滴 5% 的 $K_2C_2O_4$ 作指示劑，用 0.1 N $AgNO_3$ 溶液滴定到溶液呈磚紅色為終點。

計算： $58 \times 46 \times N \times V / C = NaCl$ 克/升，

V —— 消耗 0.1 N $AgNO_3$ 之毫升數；

N —— 消耗 0.1 N $AgNO_3$ 之濃度；

C —— 樣品數。

(二) 硼酸快速測定

取樣品 2 毫升于 250 毫升三角瓶中，加蒸餾水 10 毫升和飽和亞鐵氰化鉀溶液，加幾滴酚酞作指示劑（因加入指示劑後溶液不呈黃色，終點不好看，因此要調整酸度，我們每次加 0.5 NH_2SO_4 三滴）。然後用 0.1 N $NaOH$ 中和至溶液呈淺灰藍色，加 2:1 甘油 10 毫升（開始記錄消耗毫升數），當滴到終點後再加入 10 毫升甘油此時淺灰藍色退去再用 0.1 N $NaOH$ 滴至淺灰藍色到加入甘油後不褪色為終點。

計算公式：

$$H_3BO_4 \text{ 克/升} = N \times V \times 1000 \times 0.06184 / C,$$

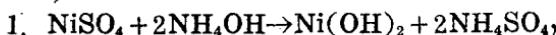
N —— $NaOH$ 之濃度；

V —— $NaOH$ 消耗數；

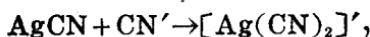
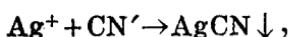
C —— 取樣品數。

(三) 硫酸鎳之測定

分析要点：



加过量的 KCN，用 KI 作指示剂，用 AgNO_3 来滴定过量的 KCN，反应如下：



分析手續：

用吸液管取 2 毫升样品于 300 毫升三角瓶中，加 10 毫升檸檬酸及濃的氯氧化銨 4 毫升，溶液呈弱碱性反应后，滴加一定量的 KCN 溶液，至蓝色消失溶液全轉变为金黃色为止。

加入 5% KI 2~3 毫升作指示剂，用 0.1 N AgNO_3 标准溶液滴定到出現黃色渾濁為終点（为 A）并作空白試驗（为 B）。

計算：

$$(B - A)N \times V \times 140.43/C = \text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O 克/升},$$

N——0.1 N AgNO_3 濃度；

V——消耗 AgNO_3 体积；

B——空白試驗 KCN 相当 AgNO_3 量；

A——滴定过量 KCN 所用 AgNO_3 毫升数；

C——样品数。

(四) 硫酸根之測定

分析手續：

用移液管取样品 50 毫升于 500 毫升容量瓶中，用蒸餾水稀釋到标線搖勻后，取其中 25 毫升于 400 毫升燒杯中，用蒸餾水冲稀到 200 毫升左右，加 1:1 HCl 20 毫升煮沸，赶走 CO_2 ，加 10% BaCl_2 溶液 15~

20毫升，加热搅拌煮沸20分钟，放置过滤，用定量滤纸过滤，用热水洗8次，将滤纸沉淀放在坩埚内炭化后放入高温炉中，在800°C下灼烧30分钟取出，放入干燥器中冷却后称量。

计算：

$$a \times 0.4115 \times 1000 / C = \text{SO}_4^{\text{2-}} \text{克/升},$$

$a = \text{BaSO}_4$ 沉淀数量；

0.4115 = BaSO_4 换算成 $\text{SO}_4^{\text{2-}}$ 系数。

(五) 硫酸镁之测定

分析要点：

在 $\text{NH}_4\text{Cl} \cdot \text{NH}_4\text{OH}$ 组成的缓冲溶液中使生成 $\text{MgNH}_4\text{PO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 沉淀， MgNH_4PO_4 沉淀溶于过量的 H_2SO_4 中。

分析手續：

用吸液管取样品5毫升于300毫升烧杯中，加20毫升水，加15毫升25% NH_4Cl 溶液，加10毫升 NH_4OH ，在仔细搅拌下加入5毫升10% Na_2HPO_4 溶液，在好好搅拌下放置5~10分钟过滤，用粗滤纸过滤，用含小量氨水溶液洗涤沉淀三次，并用乙醇洗三次，将沉淀连同滤纸放在原烧杯中在50°C恒温烘箱中干燥后取出；加一滴甲基橙，用0.2N HCl 标准溶液溶解沉淀，所加 HCl 应使甲基橙变红并过量几毫升（一般加10毫升足够）记录 HCl 毫升数。

用0.5N NaOH 滴定过量 HCl 到出现黄色为终点。

计算：

$$123.3[(N_1V_1)\text{HCl} - (NV)\text{NaOH}] / C = \text{MgSO}_4 \text{克/升},$$

式中：

N —— 0.5N NaOH 之浓度；

V —— 0.5N NaOH 之体积；

V_1 —— 0.2N HCl 之体积；

N_1 —— 0.2N HCl 之浓度；

C —— 样品数。

氰化鍍鋅電鍍液快速測定

國營惠丰機械廠

(一) 鋅含量快速測定

試劑：

1. EDTA 二鈉鹽試劑于 1 升水中，0.05M 溶 18.6 克；
2. 鉻藍黑 R 指示劑，0.5% 酒精溶液；
3. 甲醛溶液 10 毫升，36% 甲醛溶于 10 毫升水中；
4. 氨水緩沖溶液 pH=10，27 克氯化銨及 176 毫升濃氨水配制成 500 毫升；
5. 鋅標準溶液。

準確取 25 克純金屬鋅溶于 40 毫升 1:1 盐酸中，稀釋到 1000 毫升容量瓶中。

標定：

取純鋅標準液 10 毫升于 250 毫升三角瓶中，加氨水緩沖溶液 15 毫升及氰化鉀（20%）3 毫升，再加水 50 毫升及 15 滴鉻藍黑 R 指示劑，然後搖動三角瓶，滴入甲醛至溶液由藍色轉變成紅色（若在甲醛滴入前溶液已成紅色則暫且不滴入甲醛，先以 EDTA 二鈉鹽滴至藍色，此系滴去新質，然后再以甲醛滴至紅色）。

然後以 EDTA 溶液滴至滴液由紅色轉變成藍色，再滴入六滴甲醛，若此時溶液已呈穩定之藍色則終點已至，若溶液又由藍色轉變成紅色時，則再以 EDTA 滴至藍色，如此反復進行到甲醛滴入後仍呈藍色即為終點，以幾次消耗 EDTA 溶液之總和算出每 1 毫升 EDTA 二鈉鹽之滴定度。

測定鋅之分析手續：

取鋅電解液 1 毫升（用滴定管取）于 250 毫升三角瓶中，加水 50 毫升，均勻加入 15 毫升氨水緩沖溶液及 15 滴鉻藍黑 R 指示劑，在不

斷搖動下滴入甲醛，使溶液由藍色轉變至紅色（若在未加甲醛之前已成紅色，則顯示溶液中有未能被氯化鉀掩蔽之新質，應先以EDTA滴除至溶液呈藍色，然後以EDTA溶液在搖動下滴至藍色，再加甲醛溶液，若又轉成紅色則再以EDTA滴至藍色，如此反復進行直至甲醛滴入後溶液不再轉成紅色則為終點）。

計算：

$$\text{Zn克/升} = \frac{N \times V \times 1000}{C},$$

式中 V —— 激定鍍鋅中 Zn 時消耗 EDTA 二鈉鹽體積；

N —— 每 1 毫升 EDTA 二鈉鹽相當 Zn 之克數；

C —— 样品數。

注意事項：

一、標定二鈉鹽時為使終點清晰起見，可在滴定杯下放一白瓷板，在滴定杯前裝一 15 瓦的白熾燈，此燈泡和白紙僅留一空隙可使燈光通過滴定杯中之溶液而投入滴定者之視線，如此則終點時紅藍色之變化很清楚。

二、甲醛每次加入時不應過量，可加至剛轉變成紅色，否則若一次加得過量，滴定之終點將不易發現。

三、若取用之電解液有混濁的沉淀及其他雜質須先過濾。

四、被測定溶液之 pH 對終點顯明性有關，因之在配制緩衝溶液時，一定要準確，加的量一定正確。

(二) 氯化鈉的測定

分析手續：

用滴定管取樣品 5 毫升移入 150 毫升三角瓶中，加入 5~6 毫升 NH_4OH 和 1 毫升 10% KI，用 0.1N AgNO_3 標準溶液滴定到出現 AgI 黃色沉淀不再消失為終點。

計算：

$$N \times V \times 98 / C = \text{NaCN 克/升},$$

N —— 0.1N AgNO_3 濃度；

V —— 0.1N AgNO_3 之體積；

C——样品数。

(三) 氢氧化钠的测定

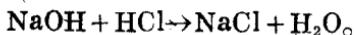
分析要点：

加入 AgNO_3 之目的为除去 NaCN ；

加入黄血盐目的为除掉 Zn ；

加入 BaCl_2 除去 Na_2CO_3 。

将以上三者都成为沉淀，余下的 NaOH 用 HCl 滴定：



分析手續：

用滴定管取样品 2 毫升于 100 毫升水的三角瓶中，加入 AgNO_3 标准溶液（测定 NaCN 时所消耗之二倍），再加入 10% 黄血盐 10 毫升和 15 毫升 10% BaCl_2 ，加几滴酚酞作指示剂，用 0.2 N HCl 溶液滴定到粉紅色消失為終點。

計算：

$$\text{NaOH} \text{ 含量克/升} = N \times V \times 40/C,$$

式中 N ——0.2 N HCl 濃度；

V ——0.2 N HCl 消耗体积；

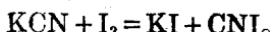
C ——样品体积。

鍍銀溶液快速分析

張忠興

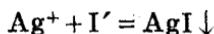
一、原理：

1) 以碘氧化氯化物：碘与氯化物溶液按下面方程式作用：

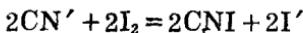
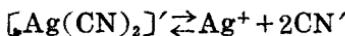


游离氯化物首先与碘作用，当溶液由碘的褪色而剛呈現微黃色顏色時，即表示溶液中游離的氯化物已全部被碘所氧化。指示反應所产生的黃色是由游離氯与碘反应所生成的碘化物与溶液中微量的銀作用生
試讀結束，需要全本PDF請購買 www.ertongbook.com

成的碘化銀所显示。



2) 当繼續以碘滴定此溶液时，由于游离氯量的减少而使銀氯絡合物之間的平衡受到破坏，反应可从左直往右进行到使銀氯絡合物中的氯全部分解出来而被碘完全所氧化为止。



与此同时所分解出来的銀亦和随着反应所生成的碘化物相互作用而生成为难溶的碘化銀沉淀。

二、需用試劑：

(1) 标准碘溶液：0.1N。

(2) 淀粉溶液：1%。

三、測定手續：

用滴定管取出試样溶液2毫升于250毫升依氏瓶中，加水稀釋至100毫升，用0.1N标准碘溶液滴定至有淡黃色的顏色出現，即為測定游离氯化物的終点（記下消耗的体积数 V_1 ）。

然后加入3毫升1%的淀粉溶液作指示剂，繼續用标准碘溶液滴定至呈現藍色即為滴定銀的終点（所消耗的体积为 V_2 ）。

$$\text{游离KCN克/立升} = \frac{V_1 \times N \times 32 \times 559}{v}$$

$$\text{Ag}^+ \text{克/立升} = \frac{V_2 \times N \times 107 \times 88}{4v}$$

N ——碘标准溶液的当量濃度。

v ——所取試样溶液的体积（以毫升計）。

四、注意事項：

1) 溶液中不能含有能和碘作用的 SO_3^- , S^- , S_2O_3^- 等阴离子。

2) 微黃色剛出現即為游离氯化物的滴定終点。若滴定至有混濁（淡黃色）出現时，则已过量，使結果偏高。

3) 銀的滴定終点，应为明显的藍色出現为止。否则：使結果偏低。

4) 本試样液为烈性剧毒品，分析者必須严加注意安全。

五、試驗的結果。

標準試樣液測定結果

| 試樣 編號 | 游離 KCN 含量 (克/ 升) | 含銀量 (克) (升) | 按原方法單 獨測得含量 (克/升) | | 按新方法連 續測得含量 (克/升) | | 差 數(克) | | | |
|----------|------------------------------|-------------------|-------------------------|-------|-------------------------|-------|-----------|-------|-------|-------|
| | | | KCN | Ag | KCN | Ag | KCN | Ag | KCN | Ag |
| I | 32.00 | 29.38 | 31.90 | 29.87 | 32.08 | 28.90 | +0.08 | -0.48 | -0.10 | +0.49 |
| II | 32.00 | 29.38 | 31.90 | 29.87 | 32.08 | 28.90 | +0.08 | -0.48 | -0.10 | +0.49 |
| III | 32.00 | 29.38 | 31.90 | 29.87 | 32.08 | 28.90 | +0.08 | -0.48 | -0.10 | +0.49 |
| IV | 32.00 | 29.38 | 31.90 | 29.87 | 32.06 | 28.80 | +0.06 | -0.58 | -0.10 | +0.49 |

六、結語：

- 利用本法进行鍍銀液中游离氰化物和銀含量的測定在 20~30 分鐘內可完成。較之原方法提高效率 10~15 倍，能滿足車間生产上及时报出結果的要求。
- 本法操作簡單，熟練掌握其滴定終点能保証足够的准确度。

參考文献

- 一、定性分析：В. И. Петрашень 著（一冊 P 116~117，三冊 P 662）。
- 二、Я. В. Вайнер, М. А. Дасоян, А. Я. Дринберг。
А. А. Тарасенко, И. И. Хайн 著。
- Н. Л. Федотьев主编 电鍍与油漆工艺手册 P 236~237。