



五笔字型发明人
王永民 教授

王永民教授
隆重推出最新版本

标准五笔字型

速成

王永民 陈云峰 著



- 简体、繁体通用
- 可输入多达27533个汉字
(原版本为6763个)
- 老版用户不经训练即可自如使用

发·现·新·奇

皆可打出!

气象出版社

标准五笔字型速成

王永民 陈云峰 著

气象出版社

图书在版编目(CIP)数据

标准五笔字型速成/王永民,陈云峰著.—北京:气象出版社,2002.6

ISBN 7-5029-3343-3

I.标... II.①王... ②陈... III.汉字编码,五笔字型—基本知识 IV.TP391.14

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2002)第 018508 号

气象出版社 出版

(北京市中关村南大街 46 号 邮编:100081)

责任编辑:都平 终审:谢炳源

封面设计:王伟 责任技编:都平 责任校对:时人

*

北京科技印刷厂印刷

气象出版社发行 全国各地新华书店经销

*

开本:787×1092 1/16 印张:12.25 字数:220 千字

2002 年 6 月第一版 2002 年 6 月第一次印刷

印数:1~5000 定价:25.00 元

书同文 文同码 码同键

——话说“标准五笔字型”软件 WB-18030

王永民

由本人推出的五笔字型,与时下各种“××五笔”相比,自然是五笔字型的标准;以此标准来处理国家的强制性标准GB18030-2000字集的汉字,便形成了这里的“标准五笔字型”。这是作者的一项新发明、新专利、新的知识产权。

1983年8月,五笔字型在河南南阳问世时,国家颁布的汉字集GB2312(80)中,只收入了一、二级汉字共6763个,致使国内外用户现今使用的五笔字型,未能处理更多的汉字。

1986年推出的“五笔字型86版(4.5版)”,经过十多年的推广,已为国内外数以千万计的用户所使用,这是一个不争的事实。“先入为主、约定俗成”的使用者,虽然早已熟练掌握了五笔字型的编码和指法,但对于镨、鎔、珮、莖、詰、琚这样的字,却是“编码人人会,就是打不出”。原因是输入软件中没有这些字的编码。

广大用户急切盼望自己的电脑能处理更多的汉字,特别是人名、地名用字。

为使我国港、台地区及其他国家使用的汉字集有一个“大一统”的标准,在包含有中、日、韩三国和港、澳、台地区汉字在内的国际大字符集CJK的基础上,2000年3月17日国家颁布了一个扩展字集GB18030-2000(以下简称GB18030)。该字集可以处理27533个汉字,其中包括国标GB2312(80)字集中的6763个简体字、台湾BIG5字集的13053个繁体字。

GB18030-2000是一项强制性国家标准。该标准规定,凡在中国大陆销售的国内外中文电脑,都必须能够处理GB18030国标字集的27533个汉字,否则将不准销售。

为贯彻推行这项国家标准,五笔字型应当处理GB18030字集的27533个汉字。

然而,要用86版的字根体系为27533个汉字编码,并不是一件容易的事。必须特地为其中的繁体汉字和以前没有处理过的汉字设计字根、安排键位,并制订与86版保持一致的编码规则。这是一项浩繁的工程,是一套“简繁兼容”而又“新老通用”的新方案。新方案既能保证与原来的“编码”和“指法”完全一致,又能科学而有规律地处理比6763多得多的汉字,使数以千万计的老用户,不经任何训练,便可“原装原

味”地沿用原来的编码规则和键盘指法，输入新增加的 20770 个汉字，包括镨、镨、珮、莛、詰、瑑这样的字。

这就形成了承前启后、简繁兼备的“标准五笔字型”编码体系和新的输入软件 WB-18030，可输入国标 GB18030 字集的汉字，共 27533 个。

WB-18030 称为“标准五笔字型”软件。

标准五笔字型软件，除了以 86 版为基础，扩大字集外，还集十多年推广应用经验之大成，对软件的功能做了创造性的大幅度改进，增加了一系列非常实用因而备受用户欢迎的新功能：

- ① 屏幕取字造词
- ② “拉杆天线”式字集切换技术
- ③ 在提示行提示字根分解及编码
- ④ “步进式”识别码三级输入法
- ⑤ 可选挂接 12 种专业词库
- ⑥ 辅助王码智能拼音，设置“字根与编码反查”功能。

特别要指出的是，当前市面上流行的由某些厂家或个人将五笔字型改头换面，擅自预装、拼凑移植的各式各样的“××五笔”或“五笔××”，给广大用户造成了种种的误导和麻烦，严重地损害了王码技术的声誉和形象。标准五笔字型软件的推出，将以“正宗王码”软件的形象和前所未有的强大功能造福广大用户。同时，也将为用户和厂家鉴别非法移植、非法预装的各种“××五笔”或“五笔××”提供技术标准。

使用正版软件，理应成为中国人的时尚和美德。

标准五笔字型软件，将广泛地应用于党政军机关、公安户籍、人事组织、报刊出版、档案图书、医学医疗、外企及海外广大华人社会。而标准五笔字型的专利技术，则可供移植到各种 PC 机及其它电脑产品和电脑系统中，为贯彻推行国家的汉字信息处理强制性标准 GB18030-2000 发挥重要作用。

万“码”奔腾硝烟散，九九归一唱大同。书同文，文同码，码同键，是我国文字技术发展的一个大趋势。在此基础上，我们将迎来汉字文化的伟大复兴！

目 录

书同文 文同码 码同键

——话说“标准五笔字型”软件（代前言）·····王永民

第一章 标准五笔字型软件使用说明

第一节	输入状态的设置·····	2
第二节	可供选择的四种“帮助”·····	6
第三节	动态造词与删词·····	9
第四节	步进式“识别码”输入·····	10

第二章 五笔字型基础知识

第一节	五笔字型输入法的特点·····	14
第二节	五笔字型输入汉字的“感觉”·····	15
第三节	汉字的5种笔画·····	17
第四节	汉字的3种字型·····	18
第五节	5区25位的五笔字型键盘·····	20
第六节	五笔字型键盘的区位号规律·····	21

第三章 五笔字型键盘的各区字根

第一节	第一区字根详解·····	26
第二节	第二区字根详解·····	29
第三节	第三区字根详解·····	32
第四节	第四区字根详解·····	35
第五节	第五区字根详解·····	39
第六节	繁体字根练习·····	42
第七节	综合练习·····	43
第八节	练习答案·····	46

第四章 五笔字型编码法

第一节	编码流程图	52
第二节	键名和“成字字根”输入	53
第三节	合体字的输入	55
第四节	简码和容错码	63
第五节	词汇输入	66
第六节	练习	68

第五章 编码与指法练习

第一节	编码练习	72
第二节	指法训练要诀	85
第三节	快速录入练习	89

第六章 标准五笔字型软件特点及安装

第一节	标准五笔字型软件的特点	176
第二节	标准五笔字型软件包	178
第三节	标准五笔字型软件安装	179

附 录

附录 1	原 86 版五笔字型简体字根键位图	182
附录 2	简繁体通用标准五笔字型字根键位图	182
附录 3	标准五笔字型字根助记词	183
附录 4	标准五笔字型编码流程图	184
附录 5	原 86 版五笔字型简体字根总表	185
附录 6	标准五笔字型简繁体字根总表	186
附录 7	标准五笔字型二级简码表	187
附录 8	标准五笔字型助记歌	188
附录 9	标准五笔字型标点符号键位图	189

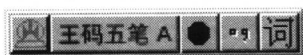
第一章

标准五笔字型软件使用说明



第一节 输入状态的设置

在Windows中文环境下,装入标准五笔字型WB-18030软件后,用鼠标左键点击屏幕右下角的“En”标识,便会弹出一个“输入法选择菜单”,从中选择“五笔型WB-18030”,即可完成输入法设置。这时屏幕的左下角会出现一个五笔字型的“状态条”:



一. “状态条”上的五个按钮

1. 词汇按钮 “词”

动态造词时,先在屏幕上用光标选中想造成词的一串汉字(即“抹黑”),再用鼠标左键点一下这个按钮,即可在此处显示“造词成功”或“造词失败”。

2. 标点符号按钮 “.”

此按钮显示当前标点符号的属性。当初始状态是西文标点时,按钮上以西文的句号和逗号“.,”作为标识。如用鼠标左键点一下该按钮,即可切换到中文标点状态;这时,该按钮上的西文标点符号,即变成中文的句号和逗号,以“。, ”作为标识。若再点一下该按钮,又可以切换返回到西文标点状态。

3. 全角/半角按钮 “●” 或 “◐”

初始状态是半角状态时,按钮上以月牙“◐”为标识。此时输入的字母、数字都占半个汉字位置。用鼠标左键点一下该按钮,即可变成全角状态,该按钮上的半月变为满月“●”作为标识。此时输入的字母、标点和数字,都占一个汉字位置。再点一下该按钮,即可切换返回到半角状态。

4. 步进式识别码输入按钮 “王码五笔 A”

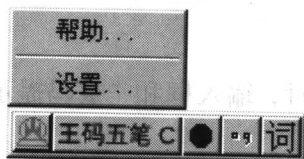
不带识别码的输入状态为“王码五笔 C”,仅左右型字带识别码的输入状态为“王码五笔 B”,带全部识别码的输入状态为“王码五笔 A”。用鼠标点击这个按钮,A、B、C三者可轮回切换(也可以用组合键“Ctrl+F6”轮回切换)。

5. 中西文切换按钮 “ ”

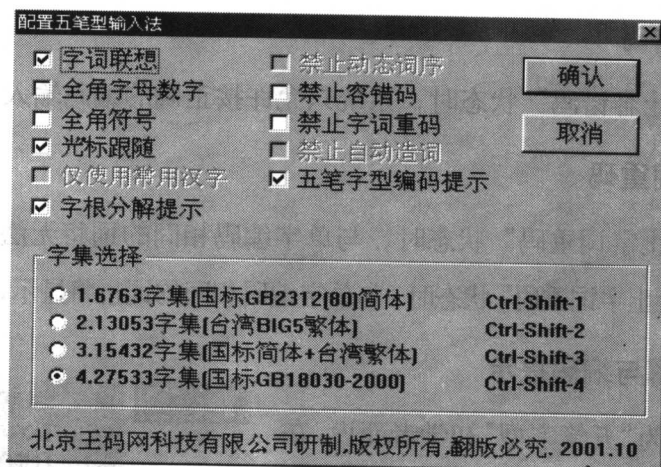
这个按钮在状态条的最左端。它有两种状态。如当前的初始状态是中文状态，即五笔字型输入状态，状态条上用王码徽标 “ ” 作标识。使用鼠标左键点一下该按钮，即可切换成西文输入状态，这时该按钮上以一个大写字母 A “ ” 作标识。再点一下该按钮，又可切换回到初始的五笔字型输入法状态。

二 初始状态设置

用鼠标右键单击五笔字型状态条上任一位置，即弹出“帮助”与“设置”按钮。



再用鼠标左键点击“设置”按钮，即可弹出设置窗口。现将“设置”窗口内的各个项目介绍如下：



1. 字词联想

该功能开启后，系统自动地把词库中以“刚刚输入的字”为开头的词语“联想”出来，显示在重码选择窗口中，用户可直接选择输入。

2. 全角字母数字

此功能与输入法状态条中的“全角/半角”按钮相对应，可用来设定初始值。全角时，字母及数字等，均占一个汉字的宽度。

半角时，字母及数字等，均占半个汉字的宽度。

3. 全角符号

此功能与“状态条”中的标点符号按钮相对应，可用来设定初始值。设定为全角时，可以使用字母键盘上的标点符号键，来输入各种中文专用的标点符号。该项不设置时，输入的内容为标准键盘上原有的英文标点符号。

4. 光标跟随

当设置“光标跟随”状态时，输入框和“重码提示窗”处于当前光标的下方，并随光标移动而移动。

当取消“光标跟随”状态时，输入框和“重码提示窗”均排列显示在屏幕窗口的最下方，如图所示：



5. 禁止容错码

当设置“禁止容错码”状态时，系统只允许按正确的编码输入。

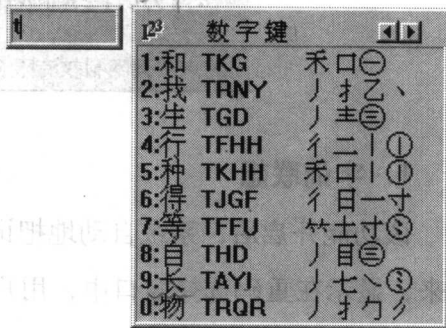
6. 禁止字词重码

当设置“禁止字词重码”状态时，与单字编码相同的词将无法打出来。

当不设置“禁止字词重码”状态时，与单字编码相同的词也将显示，即可以字词混排。

7. 字根分解与编码提示

这两项功能为“五笔字型”初学者而设，在输入过程中可以提示汉字的字根取码情况及其编码。二者可分别设置。当二者同时设置时，重码选择窗中的单字后面，会显示取码的字根及其编码。右图为只打T键后的提示：



同时，这个功能还可以帮助使用者认识错误的输入编码。当你用“容错码”输入一个字时，“重码选择窗”中的这个字后面，会显示该字正确的取码字根及其编码。

8. 从网上选择下载专业词库

WB-18030软件在基本词库之外,还将为正版用户提供一个专业词库。专业词库放在王码网上,经审查确系正版用户者,许可从王码网上免费选择下载“词库并入程序”和一个专业词库。运行“词库并入程序”,即可把选择下载的词库并入到已装机的WB-18030软件自带的基本词库中合并使用。

9. “拉杆天线”式字集选择法及简繁体输入选择

在“初始状态设置”的窗口下方,在“字集选择”栏中,提供了4种像“拉杆天线”一样可以灵活“拉长”、“缩短”的字集选择项:



用鼠标点击标号前边的圆圈“○”,即可选中所用的字集。

“拉杆天线”是指在输入过程中,可以使用快捷键在4个字集之间随意切换:

- Ctrl+Shift+1: 6763字集(国标GB2312(80)简体);
- Ctrl+Shift+2: 13053字集(台湾BIG5繁体);
- Ctrl+Shift+3: 15432字集(国标简体+台湾繁体);
- Ctrl+Shift+4: 27533字集(国标GB18030-2000字集)。

当选中以上第3种或第4种,输入编码完全相同的简体和繁体字时:

用小写字母输入,显示结果是先

简后繁,例: xa — 红 紅

用大写字母输入,显示结果是先

繁后简,例: YUKQ — 說 说

对于大多数没有简化的汉字,如我、重、中、得,以及简化后编码不同的字,如“国”与“國”,“云”与“雲”,用小写和大写输入,都可以显示出来。



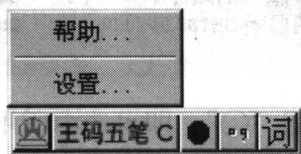
第二节 可供选择的四种“帮助”

为便于用户随时查找有关图表,或解决可能会遇到的编码疑难,五笔字型WB-18030软件特提供四种“帮助”功能。

一、“状态条”上的“帮助”功能

此功能为初学者提供系统的教材与相关图表。

用鼠标右键单击五笔字型“状态条”上任一位置,即弹出“帮助”与“设置”按钮如下(图中“王码五笔C”中的“C”,指不带“识别码”的五笔字型输入状态):



再用鼠标左键点击“帮助”按钮,即可弹出一个“帮助”窗口。

在“帮助”窗口上,有“目录”和“索引”两个选项。点击这两个选项,同样可以找到请求帮助的具体内容。

(1) 目录查找“帮助”内容

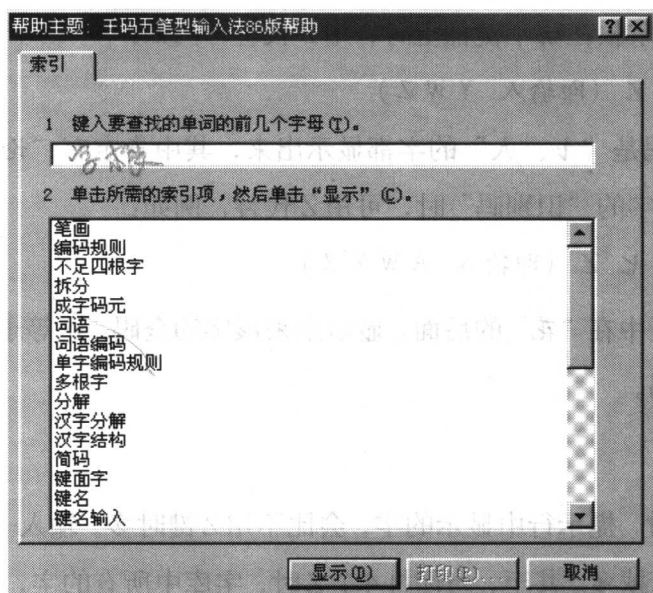
点击“帮助”窗口中的“目录”栏,会弹出分类目录,使用者可通过分类查找,找到需要了解的内容。“帮助”的内容分类如下:

1. 软件说明
2. 编码学习
3. 指法入门
4. 功能使用
5. 详细列表

学习五笔字型编码法的关键在于,首先学会汉字的全码。简码都来自于全码。全码学好了,记牢了,可以一解百解,也能熟能生巧。容错码是对于容易编错的字,容许按错误的取码输入,使用容错码,虽应一时之需,却不宜提倡。

(2) 索引查找“帮助”内容

当您知道要查找内容的“关键词”时，可将“关键词”当作“索引”，找到请求“帮助”的具体内容。



例如：您需要了解“字根”的涵义，可以在“索引”窗口的“键入要查找的单词的前几个字母”下面的空行中键入汉字“字根”，然后点“确定”，即可查到关于“字根”的内容。

二. “Z”键的学习与帮助功能

标准英文键盘上，共有字母键 26 个。“五笔字型”的字根键盘，使用了 25 个键，分为 5 个区，每区 5 个位。

那么， $26 - 25 = 1$ ，这剩下的一个键，就是“万能学习键 Z”。

输入汉字时，如果不知道一个笔画结构该编什么码，或不知道某个字根在哪个键上时，或不知道“识别码”时，都可以用“万能学习键 Z”来代替你不知道的那个输入码。而且，一旦用 Z 代替你未知的码，相关字的字根分解和正确码，就会自动提示在字的后边，供你学习。

Z 键的用处主要可分以下三种情况：

1. 当不知道取码的字根时，用 Z 代替不知道的部分，例如：

键：𠂔 Z Z 乂 (即输入 Q Z Z P)

这时，金字旁和最后一个字根是“乂”的汉字，全都显示出来，其中肯定有“键”字显示出来，其后边还可显示出 𠂔 𠂔 二 乂，Q V F P。

2. 当不知道字根在哪个键位上时，用Z代替，例如：

论：讠 人 Z (即输入 Y W Z)

这时，前两码是“讠、人”的字都显示出来，其中肯定有“论”。

3. 当不知道字的“识别码”时，可用Z代替，例如：

花：艹 匕 Z (即输入 A W X Z)

这时，提示行中在“花”的后面，显示出来该字的全码。这等于告诉你，“花”的第4码就是识别码。

注意事项：

当使用Z键时，提示行中显示的字，会比不用Z键时多。输入一个字时用的Z键越多，显示的字也越多。甚至，当你打4个Z时，字库中所有的字，会全部显示一遍，这是因为你没有输入字的任何特征信息，等于向电脑“要字”，当然电脑也只好把全部的字都显示给你看，你就耐心地挑吧！

所以，Z键虽然好用，也是不可多用的。

三. 王码智能拼音的“帮助”功能

王码智能拼音输入法可以独立地使用打字，同时，还可以通过输入拼音，查出五笔字型编码及其字根分解情况。使用方法如下：

在王码智能拼音输入状态下，用鼠标右键单击输入状态条，再用鼠标左键单击“设置”，即弹出“设置”窗口。在“设置”中选中“五笔字型编码提示”。

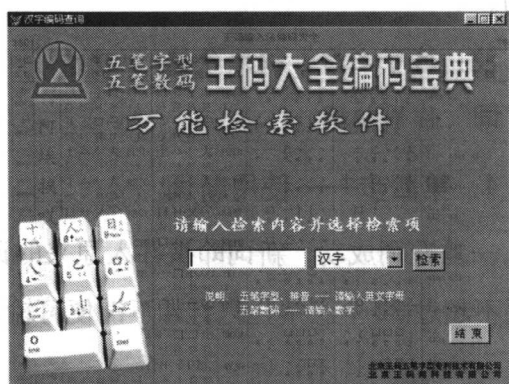
将要查找的字，按拼音方式输入，在“重码选择提示窗”中，该字的后面，即会出现五笔字型正确的字根及编码提示。

四. 王码宝典检索软件

WB-18030软件中配有“王码宝典检索”软件，安装时可选。安装成功后，点击[开始]→[程序]→[万能检索]即可调用。用拼音、“王码6键”编码或者五笔字

型编码中的任一种检索方法，可以查出所需汉字的批量信息。

用王码宝典可检索到以下内容：国标一、二级 6763 个简体汉字的标准五笔字型字根分解及编码、王码 6 键输入法的编码、汉语拼音及规范笔画序列。



第三节 动态造词与删词

一. 动态造词功能

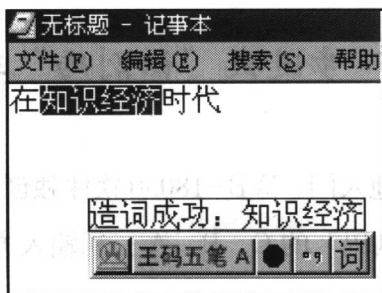
WB-18030 软件设计了方便的屏幕“动态造词”功能，具体操作为：

1. 第一步——开机

把电脑置于可输入、编辑汉字的屏幕状态。选择 WB-18030 输入状态。

2. 第二步——选字

从已输入上屏的文字中（用光标）选中（即“抹黑”）想造成新词的部分（选中的字数应在 32 个之内）。



3. 第三步——造词

移动鼠标，到屏幕左下角“状态条”中的“词”处，点一下左键，即可显示造词

成功。

注：选字之后，按组合键“Ctrl+F1”，同样可以造词，和用鼠标左键点状态条中的“词”作用相同。

4. 第四步——使用新词

一旦造词成功，新词即被并入原来的词库中，并可按词的编码输入法输入新词，只要不超过 32 个汉字，只打 4 下键便可输入。

二. 删除词库中不再需要的词汇

WB-18030 软件中自带的词和用户新增加的词，都可以删除。

要删除一条词汇，首先要输入该词汇的编码，或输入该词的第一个字，并使将要删除的词汇出现在“字词联想选择窗”中，按 Ctrl+ 序号（“序号”指该词汇所在的重码序号），即可将该词在词库中删除。

例如：

要删除“经济发展”一词，只需输入“经济”的编码，当“经济”一词上屏后，“字词联想选择窗”中，会出现由“经济”开始的词，翻页，直到“经济发展”出现，按“Ctrl+1”，“经济发展”即被删掉。

要删除“位置”一词，只需输入“位”的编码，当“位”字上屏后，“字词联想选择窗”中，会出现由“位”开始的词，按“Ctrl+2”，“位置”一词即被删掉。

第四节 步进式“识别码”输入

为了使初学者循序渐进地入门，WB-18030 软件独创了“步进式”三级学习法，并在软件中设定了有关“识别码”的 C、B、A 三档输入方式。

1. C档—初级阶段

输入法的状态条为：