

# 纺织工业企业 厂址选择

高作彦 李川 編著

紡織工業出版社

# 紡織工業企業厂址選擇

高作彥 李川 編著

\*

紡織工業出版社出版

(北京東長安街紡織工業部內)

北京市書刊出版業營業許可證出字第16號

商務印書館上海印刷廠排版

五十年代印刷廠印刷·新華書店發行

\*

787×1092 1/32開本·2 3/8印張·42千字

1958年2月初版

1958年2月北京第1次印刷·印數1~450

定價(10) 0.35元

---

# 紡織工業企業厂址選擇

高作彥 李川 編著

# 目 录

序言.....	(3)
<b>第一章 厂址选择的要求.....</b>	<b>(5)</b>
第一节 纺織联合工厂的一般要求.....	(5)
第二节 纺織企業厂址的特有要求.....	(13)
第三节 选厂中应注意的几个問題.....	(17)
<b>第二章 选择厂址的工作程序.....</b>	<b>(20)</b>
第一节 准备工作与选厂依据.....	(20)
第二节 計算各項經濟指标的参考資料.....	(21)
第三节 原始資料的內容与要求.....	(28)
第四节 厂址方案的比較.....	(43)
第五节 编写选厂报告提要.....	(48)
<b>第三章 选择厂址中的初步勘探工作.....</b>	<b>(53)</b>
第一节 鑽孔工作的內容.....	(53)
第二节 取土样和水样分析与記錄.....	(58)
第三节 地下水的水流方向及流速的测定.....	(58)
<b>第四章 选厂中的工厂区布置方案.....</b>	<b>(59)</b>
第一节 工厂区建筑物与構筑物單元項目.....	(59)
第二节 总平面圖布置的原则.....	(63)
第三节 总平面圖的布置方案.....	(64)
<b>附录一 纺織工業生产及防护地带的衛生分級.....</b>	<b>(68)</b>
<b>附录二 風力表.....</b>	<b>(69)</b>
<b>附录三 地震烈度表(附全国地震区域参考圖).....</b>	<b>(70)</b>
<b>参考文献.....</b>	<b>(72)</b>

## 序 言

基本建設工作中的厂址選擇是設計工作的基礎之一。厂址選擇的好壞直接與節約基建投資、施工期限的長短以及日後企業經營管理的好壞有關，因此應該說明，紡織聯合工廠的厂址選擇也和其他工廠的厂址選擇一樣，有著極重要的意義。

選擇紡織聯合工廠厂址和選擇其他工業企業厂址一樣有著共同的要求，但也有紡織工廠與其他企業不同的特有要求。紡織聯合工廠在選擇厂址時的特殊要求是主要條件。紡織聯合工廠的特徵很多，例如聯合工廠單層鋸齒型生產厂房的占地面積大而又需地勢平坦；無論生產用水量或是空氣調節用水量都很大，因而在厂址附近要有合乎水質標準與水量可靠的地面水或地下水水源，否則不但影響生產而且影響基建投資與將來的產品成本。因此用紡織聯合工廠的特有要求來衡量厂址，是與技術可能和經濟合理的原則相適應的。

在第一個五年計劃中，我國紡織工業在黨的正確領導與蘇聯專家們的具體幫助下取得了巨大的成就。在第二個五年計劃中，紡織工業也將隨著人民的需要而不斷增長。現在黨和政府及時地提出了勤儉建國的方針，並着重指出了過去建設中的錯誤，例如工業基地偏大，不珍惜用地，事事求新求全的設計思想，不善于組織厂际协作等。因而形成了各個工業部門互不通氣、互不協作、在同一地區各干各的……等情況。以上這些錯誤多半是選廠時所造成的，因此要糾正，也應首先從選廠工作着手。

根據幾年來的工作經驗和蘇聯專家的帮助與指導，我們的親身體會，認為有必要系統地將紡織工廠厂址選擇的各項要求整理出來，這樣就會使我們的厂址選擇工作做得很好；同時能更好

地貫徹黨在基本建設中的方針政策，迅速地使新參加這項工作的同志們掌握業務，并在選廠的具體實踐中不斷地提高選廠質量。

這裡所寫的只是我們廠址選擇工作中的一些体会、意見和對蘇聯專家建議的領會，內容着重地提出了紡織工廠的特有要求（對於選廠一般性的技術問題，可以參考其他有關書籍），在廠址選擇的工作程序上介紹了選廠工作的步驟、計算各項經濟指標的參考資料、搜集原始資料的內容、編寫選廠報告的提要與選廠時的總平面布置方案。

本書可供初參加這項工作的建築師以及專業學校學生參考之用。紡織科學技術的日益進展與廠址選擇有著密切的關係，如紡織企業選用新設備與縮減工藝過程後，由於生產效率提高，生產場房面積、用電、用水及職工人數等的隨着變動。本書所介紹的經濟指標、總平面布置圖等均隨著各方面的發展而有所改進，所以將來遇到若干新問題與困難也是難免的。由於我們的政治水平不高，技術方面的實際經驗和理論不足，因而有些論點是不成熟的，希望讀者指正，使我們有修改的機會。

此書初稿寫成後，曾請紡織工業部基本建設局設計公司經理俞鯉庭同志、閻杰三同志，黃玉成總工程師，許祀生、林相如、嚴定洲三位建築師作了詳細的審閱，並根據他們的意見作了必要的修改與補充，特此致謝。

# 第一章 厂址选择的要求

凡工業企業在選擇厂址中皆有它的一般要求，这些要求对任何工業企業的选厂均可适用，但在生产性質不同的条件下，又各具独特的要求。紡織工厂也不例外，它虽屬輕工業范畴，但在生产性質上，总的來說与其他輕工業或重工業企業皆有所不同；同时紡織工業中又分棉、毛、麻、絲等各种不同性質的專業，因此在选择厂址时具有不同的要求，茲分別叙述于后。

## 第一节 紡織聯合工厂的一般要求

在选择厂址时，紡織聯合企業与其他工業企業也不例外地要滿足以下共有的基本要求。

### 一、厂址的面积、外形与城市的协作

选择的厂址不仅要在城市规划中的适当位置上，而且在場地面积与外形尺寸(長×寬)上，也要滿足紡織聯合企業合理布置的要求。紡織企業是一个职工人数众多的企业，因此所选择的厂址要求接近城市，这样，不但使城市建设与企业能互相配合而得到发展，另外在交通、职工的生活資料供应和文化生活的要求上皆能得到现有城市的配合，而在非生产性的建筑(宿舍、文化福利設施)投資方面，也可以利用城市现有建筑物来节约本企业的投資。

工厂厂址的面积与外形不但要求能够按照紡織聯合企業工艺过程有合理的布置，而且还須与城市规划有密切的协作。在規定紡織聯合企業的厂址面积之前，要知道联合企业的規模如何？包括扩展計劃在内，联合厂的分厂規模如何？可以规划几个分厂？然后再确定生产厂房采用楼房建筑还是單層鋸齒厂房。

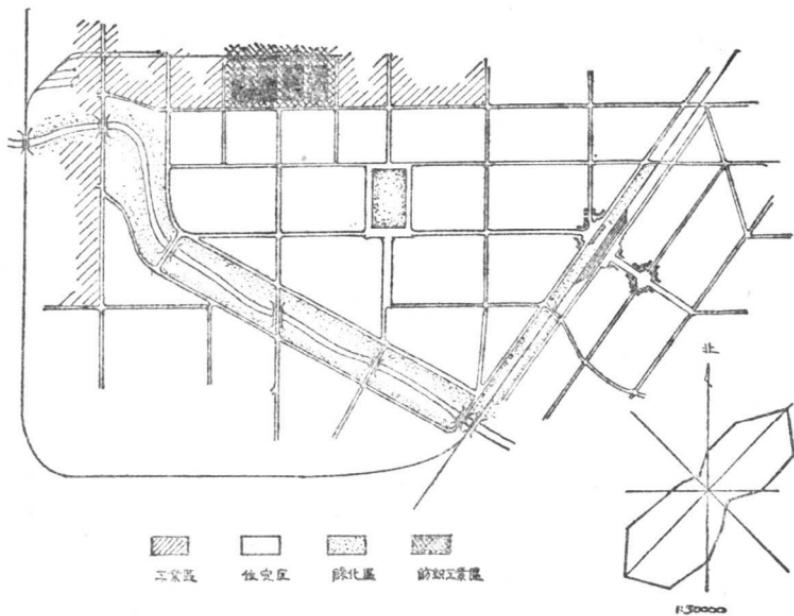


圖 1

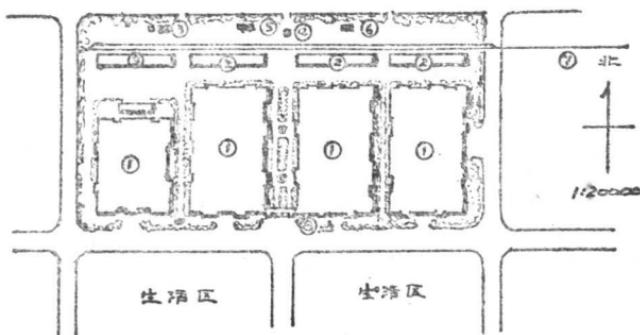


圖 1 (附圖)

①生产厂房 ②仓库 ③④⑤⑥辅助生产建筑(如鍋爐房、給水設  
备等) ⑦鐵道專用線 ⑧厂前区建筑(如总办公楼、厂区托兒所)

要注意避免陽光从天窗射入，否則不但增加車間溫度，而且有碍生產工人操作時的視線。鋸齒天窗應朝北，並且根據建廠地區的緯度，計算出偏角，計算原則應按夏至時日光由西射進厂房所增加的最少貯熱量為宜。當然不能硬性偏東，還是以與城市規劃的協作為主。例如在××城市，根據城市規劃，工業區布置在南郊或北郊，規劃區域的道路方向是正南北，因而聯合廠的總布置可如圖1所示。

若在××城市內，城市規劃的工業區在東西郊，同時街坊的南北方向較東西方向長，而生產厂房鋸齒天窗又有一定朝北的

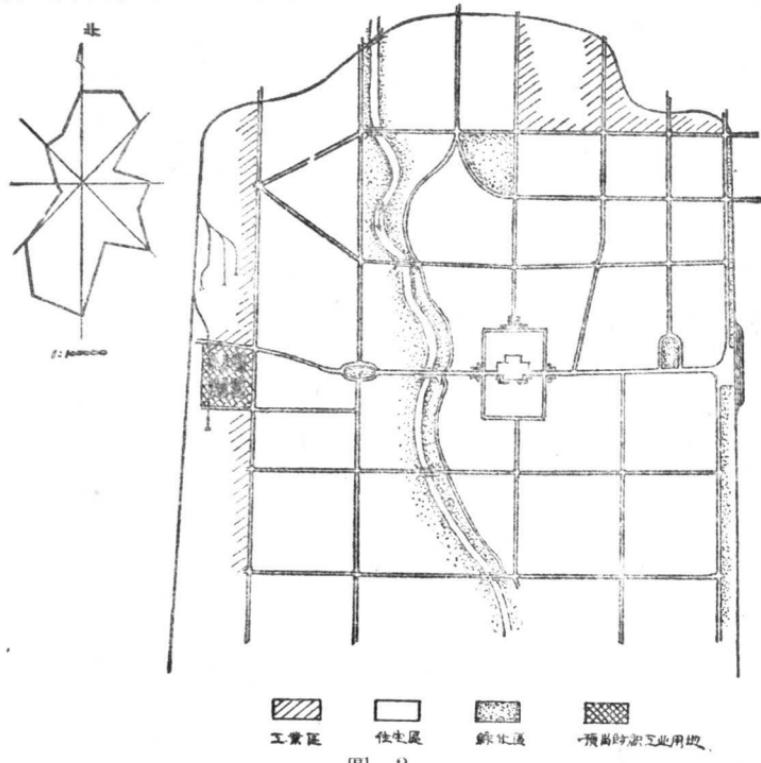


圖 2

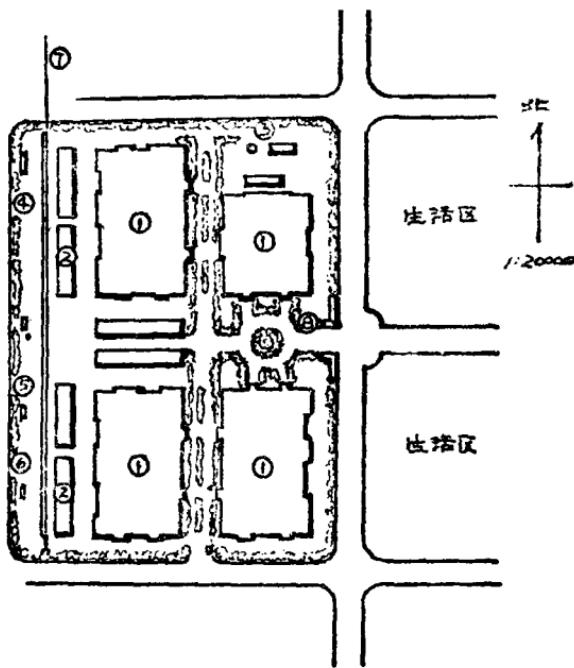


圖 2 (附圖)

- ①生产厂房 ②仓库 ③④⑤辅助生产建筑 ⑥铁路专用线  
⑦厂前区建筑

原則，因而聯合廠的總布置可如圖 2 或第 65 頁圖 7 所示。

選擇廠址時，實際情況往往不合乎理想，尤其是當幾個不同的工業部門聯合選廠時，都為自己得到合乎理想的位置而意見不能一致，結果就須採取利多弊少全面照顧的方法處理。在建廠地區如遇有其他工業廠址都已確定，而紡織廠廠址是預留下來、還有待我們考慮能否使用時，在此情況下，廠址的位置與方向往往是不能滿足我們的要求的。當我們考慮使用這塊場地時，就得一方面使企業布置合理，另一方面又須照顧與城市協作，因

而也就需要想尽各种办法。例如在××城市，預留了一塊土地，其规划道路方面是偏西 $20^{\circ}$ ，我們的企業布置就应与城市规划部門进行协商，將道路略加改变。此时生产厂房即可根据緯度計算日照偏东，如圖 3 所示。

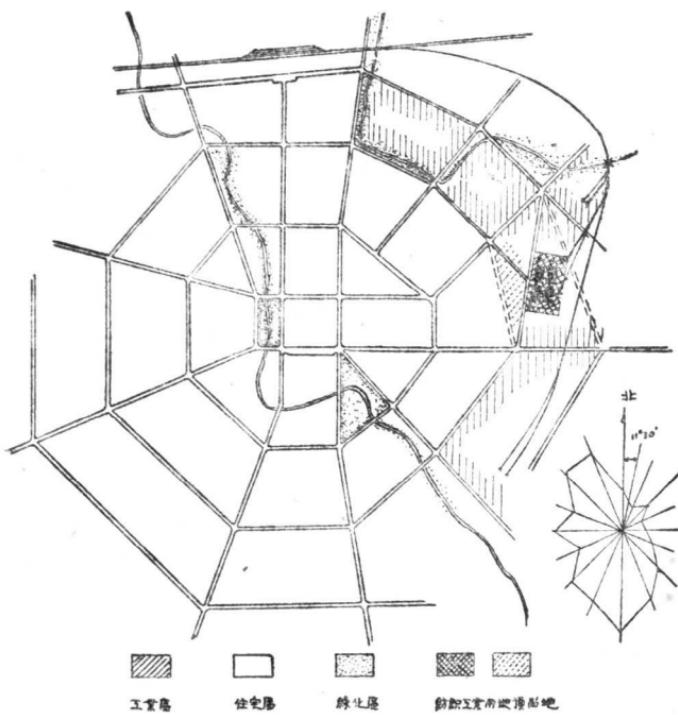


圖 3

总布置的方案是多种多样的。上面仅是举例說明。关于各項指标，詳見第二章第二节的解釋。

生活区的面积大小須視联合企業的生活区总人口、建筑物的層数而定。生活区的布置应靠近厂区，以便节省职工上下班

的时间。生活区通常应布置在工厂的上風方向，当然不是絕對的，假如联合企業借热电站供热，那么生活区就不一定要在厂区的上風方向。生活区与工厂区之間的道路应尽量避免与城市规划的主要馬路相遇，因交通量大与工人上下班的交叉，会給工人带来不必要的困难。

## 二、紡織联合企業鐵路專用綫問題

鐵路專用綫須視运输量大小而定。国家建設委員會曾規定：新建企業年运输量超过 40000 吨，始可設置鐵路專用綫。

棉、毛、麻、絲各种不同企業的原料、机物料、燃料等的消耗量以及成品数量的具体經濟指标，詳見第二章第二节。我国过去所兴建的棉紡織联合厂的运输量都很大，这肯定要設置鐵路專用綫。例如 30 万錠的棉紡織联合厂，仅原棉一項約有 4350 吨/月，成品与廢棉运出量估計与原棉量相同，而机物料及燃料也估計相同。

總計为：

$$3 \times 4350 \text{ 吨/月} = 13050 \text{ 吨/月} = 15.66 \text{ 万吨/年}$$

在施工期間鋪設專用綫也極為重要，如新建 10 万錠棉紡織厂，仅国家統一調撥建筑材料一項就有 2800 余吨，用專用綫运输較为适宜。因此在联合企業內設置鐵路專用綫是具有重大的經濟意义。选择厂址时，鐵路專用綫如何能合理地接軌、进綫、减少基本建設投資，是很重要的因素之一，具体的設計可參照鐵道部頒布的“標準軌距工業企業鐵路設計技术規范”，但选厂时应特別注意下列几个主要問題：

1. 选择的場地与鐵路干綫之間应尽量避免有河川、深谷，否則在建厂期間要修建铁路桥梁或其他复杂工程，在基本建設投資上也要消耗大量資金，在建厂工程上也会因此增添麻煩，甚至拖延工期。

2. 选择的場地与铁路專用綫接軌之間，兩者标高之差是否能滿足區間綫的坡度以 12~20% 为限的要求。在厂区內铁路專用綫的坡度，一般均以  $\pm 0.00$  为宜，如万不得已时，可允許用 2.5%，但仍須設有保險綫。

3. 鉄路專用綫引入厂內所需場所之間的鐵路曲綫半徑最小为 200 公尺，而 250 公尺較為合理。

如选厂比較順利，则铁路專用綫是如圖 4 所示的順向进厂，这样不但铁路运输方便，而且少占用土地，节约鋼軌，总的來說，在铁路專用綫的投资上也比較經濟，否则就要形成迴轉进厂，如圖 5 所示。

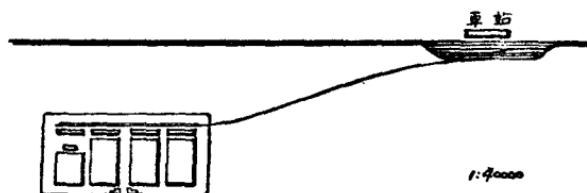


圖 4

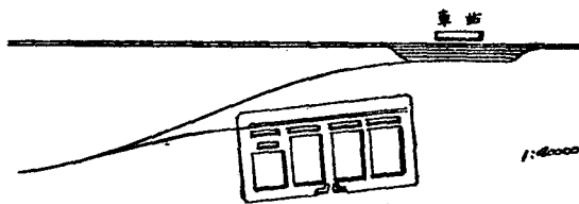


圖 5

目前国家提出了以大、中、小型企業相結合的基本建設方針。肯定今后应适当地多建中、小型的紡織工厂，每年运输量如不超过或稍超过 40000 吨时，也应省掉铁路專用綫。

### 三、厂址的地形与地勢

我国几年来所建造紡織企業的生产厂房均为平房式厂房，

平房式厂房所占用的面积較大，因而要求厂址的地勢平坦。30万錠棉紡織聯合企業單層鋸齒生产厂房的用地最長一边約1.2~1.5公里，最短一边为600~700公尺左右，在如上所述的铁路專用綫的要求下，也不宜超过2.5%的坡度；在沉陷性大孔土壤地区，生产厂房的基础，可参考苏联大孔土上建設物設計技术規定①的要求。基础砌置深度应按照“房屋和工業建築物天然地基設計标准及技术規范(НИТУ 127—55)”的规定，但不应少于1.0公尺；同时，在一般地区埋置深度也影响到采用較經濟的土壤許可耐压力，因此为了柱基、柱子的設計与施工經濟起見，采用預制構件标准化。地勢不宜超过5%的坡度，但稍有坡度向厂前区方向傾斜，还是好的，这样便于地面排水，否则为了达到上述要求而在土方工程上花費很大的投資，也是不合算的。

#### 四、厂址的标高

厂址須在洪水位以上，依照苏联“建筑法規”的规定，生产厂房与主要辅助建筑以及主要道路等的标高，应較洪水計算水位高出0.5公尺以上（計算洪水位系根据紡織企業在国民經濟中的重要性以50年周期最高洪水位作为計算水位），同时也要注意附近地勢，有無在大雨期或因山洪冲刷而被淹蓋的可能。如有可能，应根据防洪、防灌工程的大小进行考慮，否則会造成投資上的不經濟和建厂后的經常性的維修負擔。

#### 五、选厂应注意地下矿藏情况

选择厂址时应特別注意，若地下有矿物矿床、已开拓的矿坑、取过深井水的水井或有文物古迹等，则須竭力避免。

#### 六、地質条件

建厂的地質条件应适合于紡織企業的生产厂房基础工程的

① 参考苏联“沉陷性大孔土上房屋和工業建築物的設計与建筑标准及技术規范”НИТУ 137—56第93条规定，建筑工程与建筑艺术出版社，1956年。

要求，即尽量避免基础工程的复杂化，如在淤沼层、地下墓穴、古墓多的场地以及 II 级以上的沉陷性大孔土上施工，就将增大投资、施工复杂，而且又要延长施工期限。

## 第二节 纺织企业厂址的特有要求

纺织联合厂包括纺纱场、织布场和印染厂，在使用原料上又分棉、毛、麻、丝及人造纤维等，今仅就其选择厂址的特有要求分别叙述如下：

一、纺织工厂是用汽较多的企业，在棉纺织方面用得较少，而在棉、毛、麻、丝的印染方面则用汽最多（因产品而异的企业蒸气用量指标，详见第二章第二节经济指标参考资料）。例如一个规模为 30 万锭、10000 台织机和一个年产 600 万匹的印染厂的棉纺织联合厂，它的用汽量约 147 吨/时。如厂址能靠近热电站，这不但对国家的燃料资源能一举两用，从国家整体来说是合理的；而且对印染厂的环境卫生也是极有利。目前国家在热电站的配合上尚存在很多问题，例如有抽气透平机的热电站（包括送至企业的供热管道）的总投资，比没有抽气透平机发电站（加企业自备锅炉）的总投资要昂贵。如果没有热电站的配合，在规模 80 万锭的联合厂来说，虽还能勉强自设锅炉，但是根据目前技术情况装设 6 台 20 吨/时的锅炉（每日用煤量约 480 吨左右），每天要有 16 辆 30 吨的火车车皮输送燃料，而且炉灰的运出量也很大，总的来说运输量是相当可观的。

若纺织联合厂的规模大于 30 万锭时，则以热电站供热为宜，否则锅炉的布置与厂内运输、环境卫生等问题都会给联合厂带来极大的困难。如联合厂与已设的热电站或列入国家计划且在兴建中的热电站相邻，则选择厂址时，应注意热电站与联合厂的距离和位置，距离 0.5~1.5 公里为宜，与印染厂最远距离以

不超过 2 公里为限。如距离在 0.5~1.5 公里范围内，这不但管径可以缩小，在長度上也經濟。

注：送汽管道每公里压力减低 1.5 大气压，一般热电站的出厂汽压为 9~10 大气压，而印染厂的用汽压力需要有 6 大气压；棉紡織厂为 2~3 大气压，每公里輸送蒸汽管路的單价，埋于地下溝道者为 80~100 万元左右；高支架空者为 40~60 万元/公里左右；低支架空者为 35~50 万元/公里左右。

所有的印染厂，包括棉、麻、絲等企業在内的生产厂房，有绝大部分时间是采用自然通風，所以在选厂时，热电站、自备鍋爐（包括鄰近企業自备鍋爐的烟囱在内）的位置方向和距离是值得特別注意的。如烟囱在企業的上風向，烟灰即会从天窗或其他窗戶吹入，半成品或成品就形成次品，这是不允许的。

如自备鍋爐时，则关于爐灰如何处理，有無窯地可填，也必須在选厂时一并考虑。因事关日常管理費用，如不詳加考慮，会在經營管理上造成不合理的現象。

二、紡織联合企業的用水量是很大的。目前紡織工厂的夏季降温用水仍以低温水源的水来进行，因以低温地下水做水源是比较經濟与有效的。以华北地区的气温为例：30 万紗錠、10000 台織机与年产量为 600 万匹的印染厂所組成的联合工厂，空調用水約为 25300 吨/晝夜，生产用水 32650 吨/晝夜，生活用水（包括生活区）为 4370 吨/晝夜，如遇水源不足与用水成本較高（指采用城市自来水）的情况时，印染厂可將空調廢水收回加以过滤作为生产用水，联合厂用水总計約 42400 吨/晝夜。在中南或华南等气候較热的地区，寻找地下的低温水源是很困难的，故須采用冷冻机或以蒸汽噴射冷却水来降温，但冷却用水量也很可观。如設有冷却噴水池或噴水塔，其用水也不小于上述用水量；如無冷却噴水池或噴水塔，則其用水量估計大若干倍。因

此考慮地下水的動貯量若干是選廠的主要關鍵問題之一。同時也要考慮到鑽井位置、水流方向與深井的影響半徑。如在華南等地區考慮地面水，就要查看是否有河川可利用，其最小流量如何？水質水溫如何？如用自來水，也須考慮其可能性、投資的來源及其經濟比較，並須對後期的產品成本影響作適當的估計。

各個企業的用水指標詳見第二章第三節。企業對用水水質標準的要求各有不同，可根據現有的水質分析，如要達到生產用水標準，可視其處理過程的繁簡來進行投資，並可與今后用水成本比較（各個企業用水標準詳見表1）。

三、紡織聯合工廠的排水與污水處理問題，紡織聯合企業有成片的生產厂房，建築面積為佔地面積的38~45%，因而雨水流量也很大。關於生產用水和空調用水問題前面已有說明，現談談雨水、污水排泄問題。在選廠時應特別考慮：城市有無現成而完整的排水系統，有無可容納企業的雨水與生活污水排水量的管道；或者市政建設已有計劃配合企業建設，目前可排水入河流，此方法須視河流下流是否利用該河水飲用與灌溉而定。印染廠的生產污水成分較為複雜，如不經處理，非但混濁度大，而且對農作物灌溉、漁業與牧畜業有害。污水處理一般可分機械處理、生化處理、化學處理三種。上述各種處理皆應與城市污水混合統一處理，這樣不但在企業經營管理上合理，即在城市規劃與環境衛生上也較為適當。在選廠時，城市對此問題一般多不重視，並認為污水處理可由各企業自行解決，這是不對的。

四、棉布印染廠在燒鹼回收用石灰澄清過程中，經常剩下許多石灰殘渣。一般可在漂煉化學站中攪拌成漿糊，用壓力從管道排出。如不用泵送，也可成稠泥狀（含水較多）用人力抬出，總之每日的排泄量很大。如年產600萬匹的印染廠僅石灰用量就有10~12噸/日，因此在選廠時，一定要給塊狀或漿液石灰殘渣