

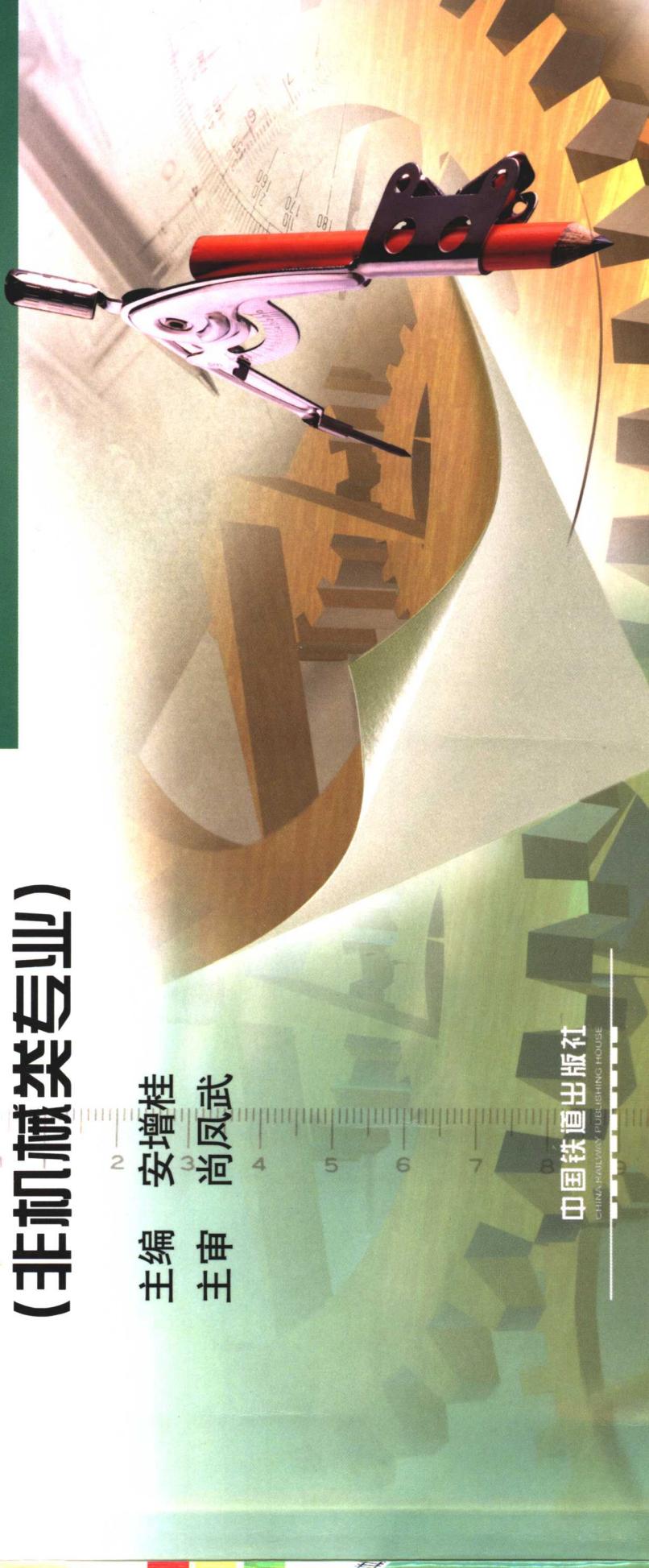
中等职业技术教育规划教材

机械制图与习题集

JIXIE ZHITU XITIJI

(非机械类专业)

主编 安增桂
主审 尚凤武



中国铁道出版社
CHINA RAILWAY PUBLISHING HOUSE

中等职业技术教育规划教材

机械制图习题集

(非机械类专业)

主编 安增桂
副主编 徐玉华 裴永康 尚凤武
主审 李长全

中国铁道出版社

2006年·北京

内 容 简 介

本习题集是根据教育部颁布的《中等职业学校机械制图教学大纲(试行)》编写的,与安增桂主编的《机械制图》(非机械类专业)规划教材配套使用。内容包括:制图基本知识、投影制图基础、机械图样的基本表示法与特殊表示法、零件图、装配图及计算机绘图。选学内容有焊接图、展开图、电气工程图和房屋建筑图等。

本习题集突出画图、读图能力的培养,内容广泛,难易程度适中,教师可根据教学需要取舍。

本书适用于中等职业学校近机械类、非机械类 40~90 学时各专业使用,也可作为职业技术培训教材或供有关技术人员使用、参考。

图书在版编目(CIP)数据

机械制图习题集·非机械类专业/安增桂主编.—北京:中国铁道出版社,2006.2

ISBN 7-113-06936-3

I . 机... II . 安... III . 机械制图—专业学校—习题 IV . TH126·44

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2006)第 008708 号

书 名:机械制图习题集(非机械类专业)

作 者:安增桂 主编

出版发行:中国铁道出版社(100054,北京市宣武区右安门西街 8 号)

责任编辑:赵 静

编辑部电话:010-51873133

封面设计:陈东山

印 刷:北京彩桥印刷有限责任公司

开 本:787mm×1092mm 1/16 印张:9.75 字数:240 千

版 本:2006 年 4 月第 1 版 2006 年 4 月第 1 次印刷
数:1~5 000 册

书 号:ISBN 7-113-06936-3/TH · 115
定 价:16.00 元

版权所有 侵权必究

凡购买铁道版的图书,如有缺页、倒页、脱页者,请与本社发行部调换。

联系电话:(市电)010-51873124 (路电)021-73124

前言

本习题集是根据 2003 年教育部关于现代服务业技能型紧缺人才培养与培训工程的精神,按照非机械类制图教学大纲的要求编写的,与安增桂主编的《机械制图》(非机械类专业)规划教材配套使用。

本习题集按 40~90 学时编写,适用于中等职业学校近机类、非机类专业的制图教学,也可作为职业技术培训或供有关技术人员使用、参考。

本习题集的主要特点:

1. 为便于教学,习题集编排顺序与教材体系保持一致,合理安排习题,一般情况下每讲授两节课都安排适当的习题和作业,由易到难,前后衔接有一定的余量,可供学生多练和教师取舍。
2. 所选习题类型齐全,习题内容由浅入深,作业形式多样,增加了选择、填空、判断等题型,使学生在有限的时间内完成更多的练习。其中带 * 号的为选学内容,各校可根据专业特点进行取舍。
3. 本习题集全面贯彻最新的《技术制图》、《机械制图》和《建筑制图》等国家标准。
4. 习题集中的图形采用计算机绘制和润饰,大大提高了习题集图形的准确性和清晰度,提高了习题集的质量。

习题集由安增桂任主编,并负责图稿的绘制及全书的统稿。徐玉华、戴永康、李长全任副主编。参加习题集编写工作的还有田耘、冯志新、刘欣欣、高卫红、王立平、赵斐玲、章红梅、闫蔚、杨幼平等。

本习题集由北京工程图学会秘书长、北京航空航天大学教授尚凤武担任主审。限于作者的水平,书中难免仍有错漏之处,欢迎广大读者特别是任课教师提出批评意见和建议,并及时反馈给我们(E-mail:anzenggui@yahoo.com.cn)。

编者
2006 年 1 月

目 录

第一章 制图基本知识	1	一、正等测	35
一、字体	1	二、斜二测	36
二、图线	7	第七章 立体表面的交线	38
作业 1 线型	8	一、截交线	38
三、尺寸注法	9	二、相贯线	48
第二章 几何作图	11	第八章 组合体	52
作业 2 平面图形	14	一、组合体三视图	52
第三章 正投影法和三视图	17	二、补视图及补漏线	54
一、三视图	17	三、组合体尺寸标注	60
二、徒手画三视图	20	四、组合体作业	63
作业 3 三视图练习	20	作业 4 组合体三视图	63
第四章 点、直线和平面的投影	22	五、读组合体视图	66
一、点的投影	22	第九章 机械图样的基本表达法	67
二、直线的投影	24	一、视图	67
三、平面的投影	25	二、剖视图	73
第五章 基本体	27	作业 5 机件的表达方法	89
一、基本体投影	27	三、断面图	91
二、基本体表面求点	31	第十章 机械图样中的特殊表示法	95
三、标注尺寸	34	一、螺纹及螺纹紧固件	95
第六章 轴测图	35	二、齿轮	102

作业 6 直齿圆柱齿轮测绘	104	二、读装配图拆画零件图	134
三、键、销、滚动轴承、弹簧	105	* 第十三章 其他图样简介	139
第十一章 零件图的识读与绘制	109	一、焊接图	139
一、选择表达方案	109	二、展开图	141
二、零件图的尺寸标注	110	三、电气工程图	143
三、零件图上技术要求的注写	111	* 第十四章 房屋建筑图简介	144
四、识读零件图	118	作业 9 绘制房屋建筑图	144
五、零件测绘	123	第十五章 计算机绘图	147
作业 7 零件测绘作业指导	123	作业 10 绘制平面图形	147
第十二章 装配图的识读与绘制	127	作业 11 绘制三视图	148
一、拼画装配图	127	作业 12 绘制零件图	149
作业 8 拼画装配图作业指导	127	参考文献	150

第一章 制图基本知识

一、字体 1-1 长仿宋体基本笔画

长仿宋体字基本笔画写法：

仿宋字的基本笔画，分为横、竖、撇、捺、点、挑、钩、折等八种。书写时应掌握好起笔、行笔和收笔。在行笔中突然改变方向称为转折，在笔画的端部和转折处向外凸出的三角形锋角称为筑峰。

起笔——一般由轻转重，略停顿，以示露锋，然后提笔后
再按笔，以使顿笔处有棱角。

行笔——笔尖按笔画的形态运行，行笔速度均匀，笔画流畅，粗细一致，用力适中。

收笔——收笔时一般略加回笔或提笔，使终笔处呈棱角或尖峰。

笔画示例：



长仿宋体字基本笔画

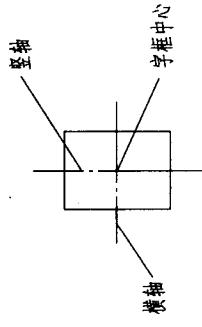
笔画	形状和运笔方法	写 法 说 明	笔 画	形 状 和 运 笔 方 法	写 法 说 明
横	—	起落笔须顿，两端均呈三角形；笔画平直，向右上倾斜约5°	点	、	起落轻，落笔须顿，一般均呈三角形
竖		起落顿挫有笔锋，收笔在左方呈棱角	挑	/	起落须顿，笔画挺直上斜轻提笔，渐成尖端
撇	丿	起落须顿，呈三角形，斜下轻提笔，渐成尖端	钩	】	竖钩在末端向左上方作钩，钩笔可倒装
捺	\	斜捺起笔时顿挫有锋，向右下方作一渐粗的直线，捺脚近似一长三角形	折	丁	横画末端回笔呈三角形，紧接着画

1-2 长仿宋体字的书写方法

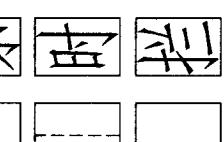
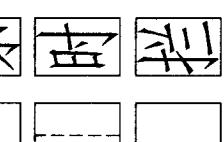
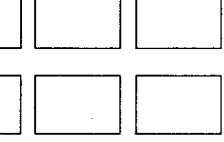
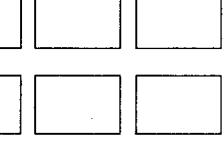
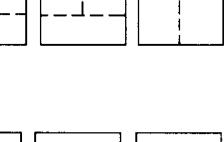
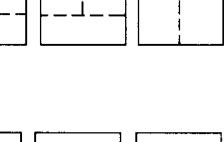
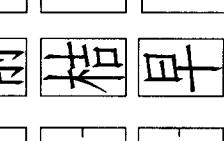
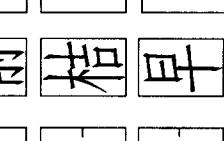
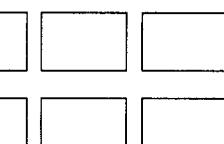
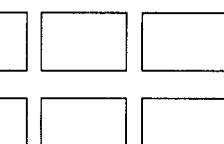
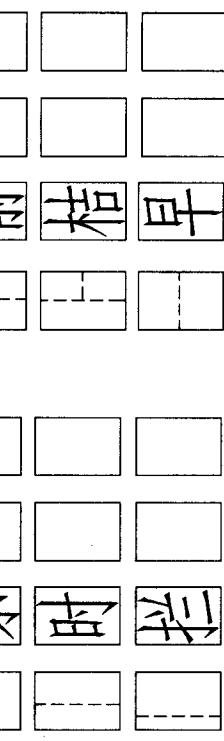
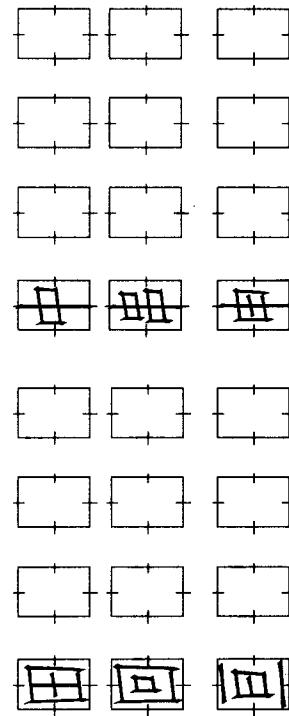
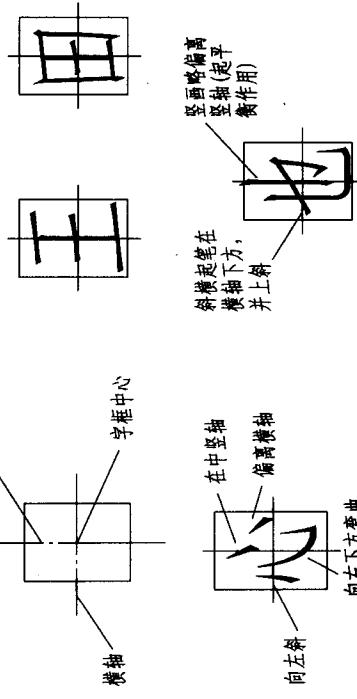
长仿宋体字的书写方法：

学习长仿宋体字应在练好笔画笔法的同时在结构上下功夫，常言道“一字之法，贵在结构”，书写时应做到笔画搭配匀称，笔架端正平稳，以呈现长仿宋体字端庄、俊秀、刚劲、挺拔的特点。

1. 独体字的书写：字的重心应落在字格中心上。



2. 组合字的书写：针对字的结构、分清主次，确定各部分的恰当比例及布局。



1:2

学号

姓名

班级

1-3 字体练习(一)

倡扬社会主义荣辱观，学好长仿宋字：

以热爱祖国为荣	□□□□□□□□□□	以危害祖国为耻	□□□□□□□□□□
以服务人民为荣	□□□□□□□□□□	以背离人民为耻	□□□□□□□□□□
以崇尚科学为荣	□□□□□□□□□□	以愚昧无知为耻	□□□□□□□□□□
以辛勤劳动为荣	□□□□□□□□□□	以好逸恶劳为耻	□□□□□□□□□□
以团结互助为荣	□□□□□□□□□□	以损人利己为耻	□□□□□□□□□□
以诚实守信为荣	□□□□□□□□□□	以见利忘义为耻	□□□□□□□□□□
以遵纪守法为荣	□□□□□□□□□□	以违法乱纪为耻	□□□□□□□□□□
以艰苦奋斗为荣	□□□□□□□□□□	以骄奢淫逸为耻	□□□□□□□□□□

1-4 字体练习(二)

机	械	制	图	样	上	文	字	必	须	做	到	字	体	端	正	笔	画	清	楚	排
列	整	齐	间	隔	均	学	校	班	级	座	号	绘	审	核	比	例	材	料	数	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Φ	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Φ	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□

学号

姓名

班级

1·5 字体练习(三)

机 械 制 图 样 上 文 字 必 须 做 到 字 体 端 正 笔 画 清 楚 排

列 整 齐 间 隔 均 匀 座 级 号 绘 审 核 比 例 材 料 数

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 φ 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 Φ R M 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

班级 _____ 姓名 _____ 学号 _____

1-6 字体练习(四)

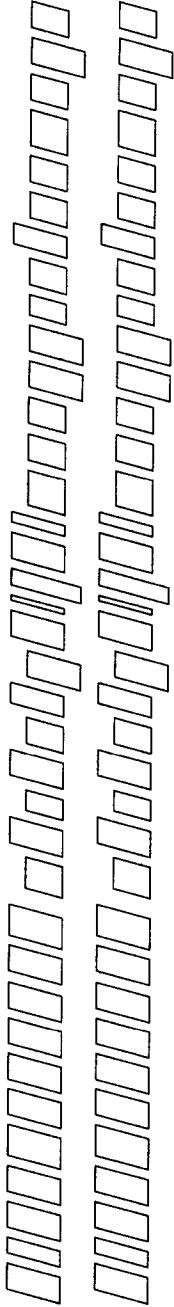
体 箱 轴 主 具 工 的 流 交 技 器 速 变 级 无 球 钢 姐 轮

度 配 线 内 外 圆 磨 床 钢 无 锯 变 速 磨 铣 刀 机

锥 料 料 钻 床 机 桌 钢 有 效 率 分 装 头 齿 轮 齿 轮

工 配 图 原 理 作 原 理 工 作 原 理 作 原 理

0123456789R abcdefghijklmnopqrstuvwxyz

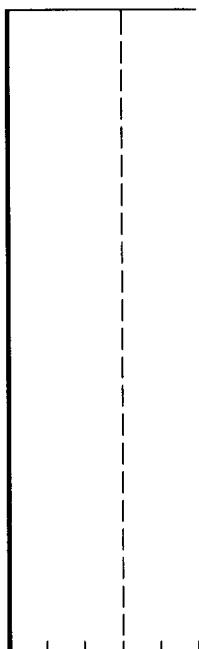


班级 姓名 学号

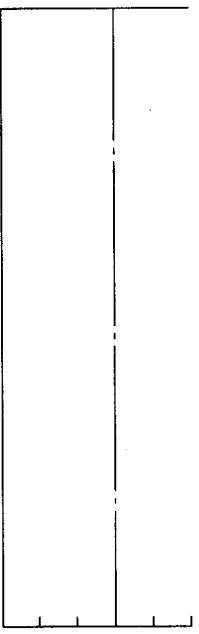
二、图线 1-7 图线练习(一)

1. 在指定位置分别画出下列示意图的平行线。

(1)

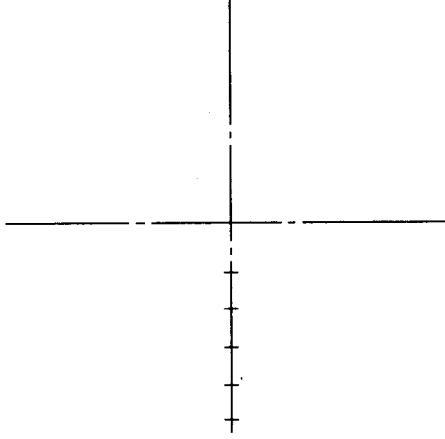
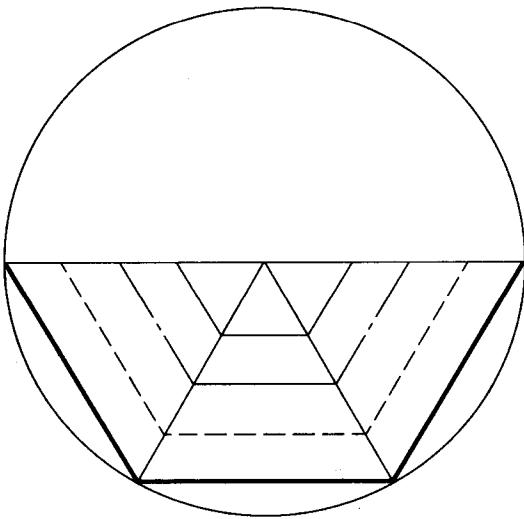


(2)



2. 完成图形中左右对称的各种图线。

3. 以中心线的交点为圆心, 过线上给出的五点, 由大到小依次画出粗实线圆、细虚线圆、细点画线圆、粗实线圆、粗实线圆。



班级 姓名

学号

1-8 图线练习(二)

作业1 线型

一、目的

- 熟悉主要线型的规格,掌握图框及标题栏的画法。
- 练习绘图工具的使用。

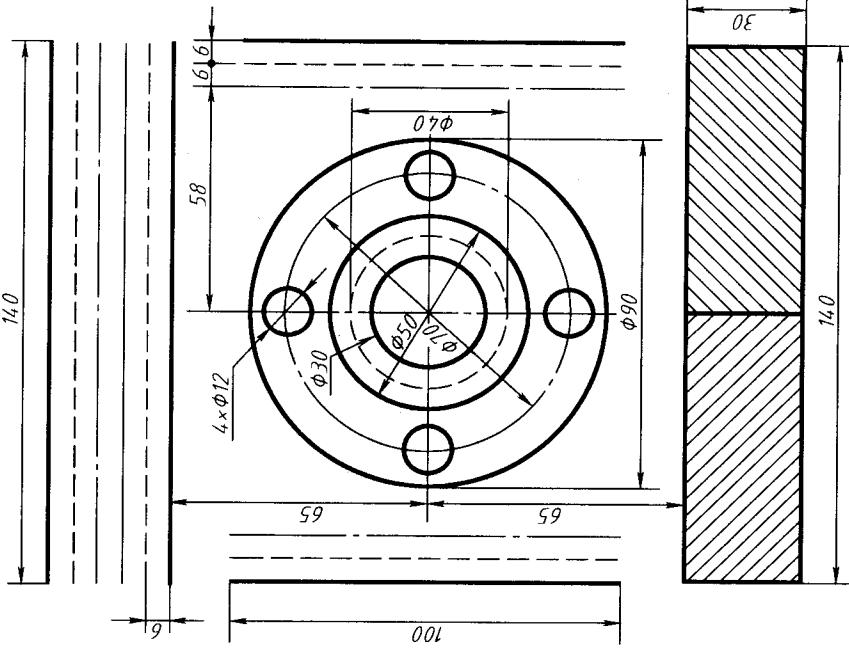
二、内容与要求

- 绘制图框和标题栏。
- 按图例要求绘制各种图线。
- 用A4图纸,竖放,不注尺寸,比例1:1。
三、绘图步骤
 - 画底稿(用H或2H铅笔)。
 - 画图框和标题栏。
 - 按图例所注尺寸作图。
 - 校对底稿,擦去多余的图线。
 - 描粗加深(用HB或B铅笔)。
 - 画粗实线圆、细虚线圆和细点画线圆。
 - 按上述顺序依次画出水平方向和垂直方向的直线。
 - 画左、右两组45°的斜线,斜线间隔约3 mm(目测)。
 - 用长仿宋体字填写标题栏。

四、注意事项

- 各种图线的尺寸必须符合国标的规定,粗实线宽度宜采用0.7 mm。
- 为了保证线型符合标准,细虚线和细点画线的画与间隔在画底稿时就应正确画出。

五、图例(见右图)



标 题 栏

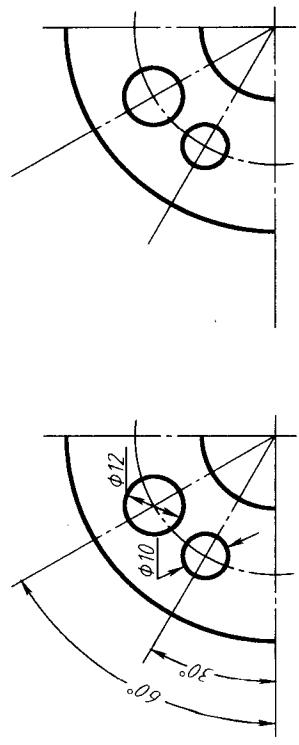
学号

姓名

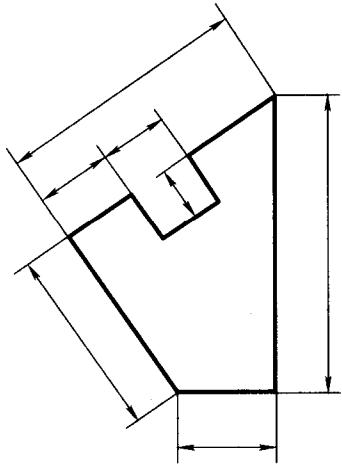
班级

三、尺寸注法 1-9 尺寸注法练习(一)

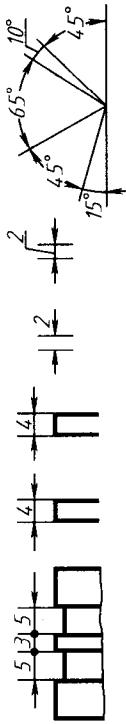
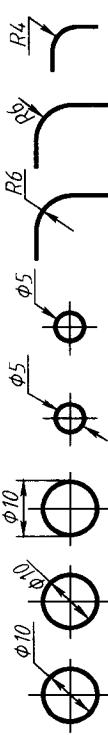
1. 检查左图尺寸注法的错误，将正确注法注在右图中。



2. 填写尺寸数字（下图是按 1:2 的比例绘制的）。



3. 分析下图中小尺寸的各种注法，并在相应图中模仿注出。



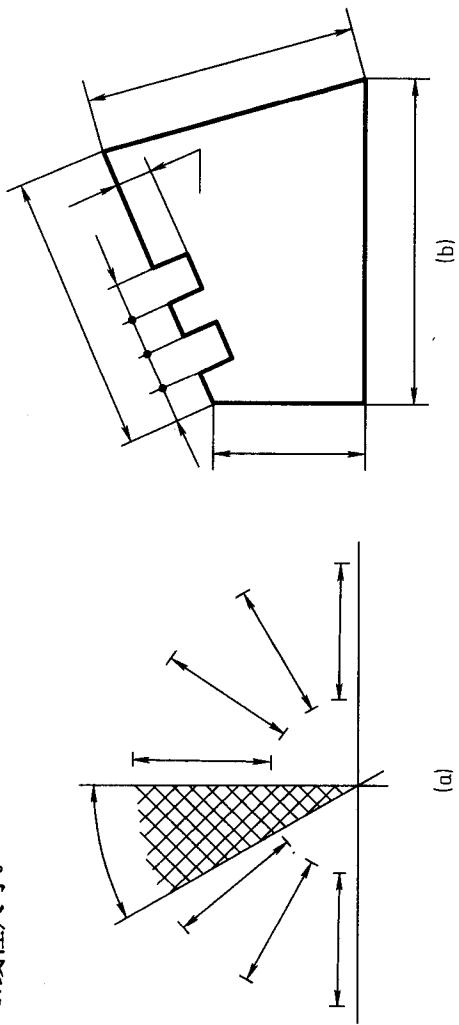
班级

姓名

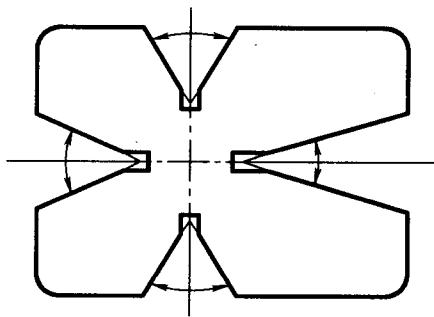
学号

1-10 尺寸注法练习(二)

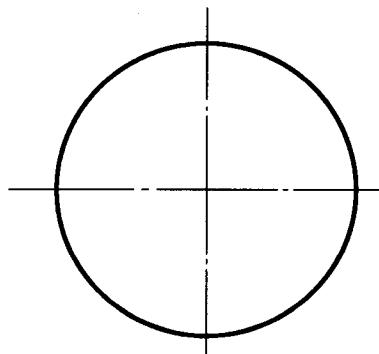
1. 线性尺寸。



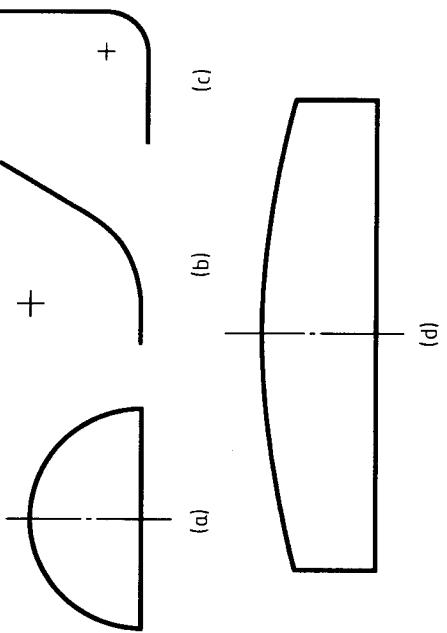
2. 角度尺寸。



3. 圆的直径。



4. 圆弧半径。



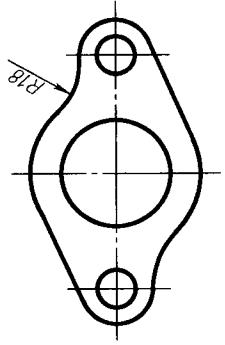
班级 姓名 学号

第二章 几何作图

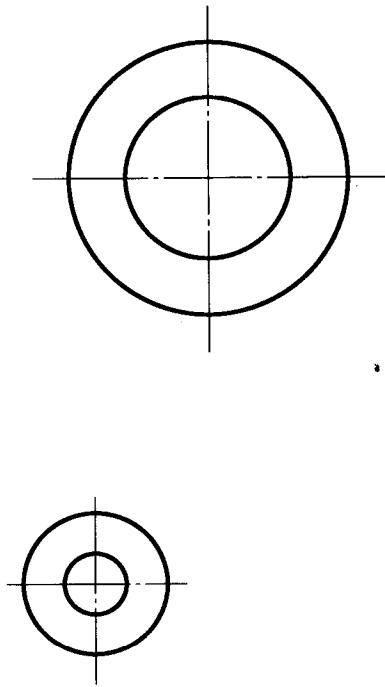
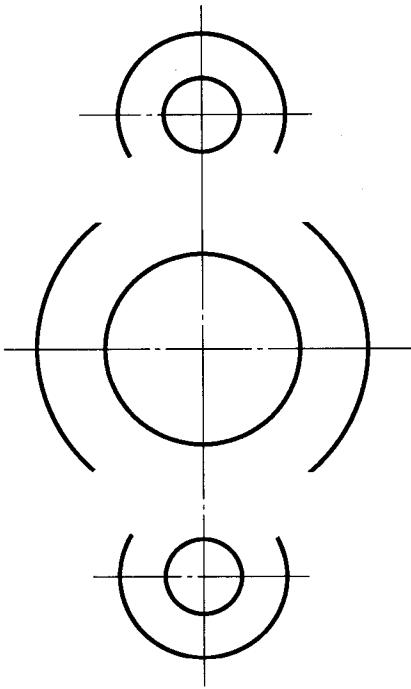
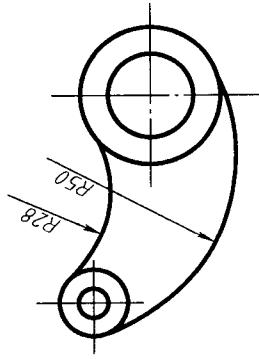
2-1 圆弧连接

完成下列图形的线段连接(比例1:1),标出连接圆弧的圆心和切点(保留作图线)。

1.



2.



学号

姓名

班级