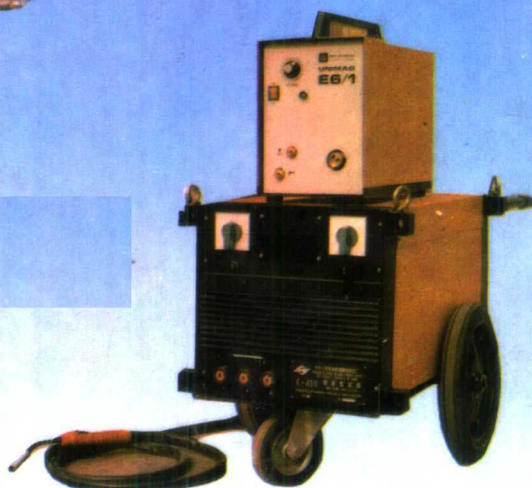


电焊机产品 样本

机械工业部 编



机械工业出版社

本样本内容共分 20 部分,系统地介绍了我国目前生产的各种电焊机名称、型号、用途、特点、主要技术数据和生产厂家,并附有产品的外形照片和部分外特性图及安装图。

本样本可供广大工矿企业选用电焊机时使用,也可供设计、生产、管理和供销部门参考。

电焊机产品样本

机械工业部 编

*

责任编辑:汪小星 版式设计:霍永明

封面设计:郭景云 责任校对:韩 晶

责任印制:卢子祥

*

机械工业出版社出版(北京市阜成门外百万庄南街一号)

邮政编码:100037

(北京市书刊出版业营业许可证出字第 117 号)

三河永和印刷有限公司印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

*

开本 787×1092_{1/16}·印张 47·插页 2·字数 1147 千字

1996 年 1 月第 1 版第 1 次印刷

印数 0 001-2 000 定价:78.00 元

*

ISBN 7-111-04736-2/TM. 590

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页、由本社发行部调换

前言

随着机电工业的发展,产品不断更新,我部1986年编写的机电产品样本已不能全面反映我国机电工业当前的生产面貌。为了适应设计、计划、基建、生产、管理等部门对选型订货的需要,更好地为用户提供技术服务,我们组织机电行业归口院(所)和主导厂的技术人员编写了新版机电产品样本。列入样本的产品均为目前正在生产的经鉴定合格的机电产品,其中包括优质名牌产品和部分引进产品及出口产品,全面反映了我国机电工业的生产现状。

这次组织编写的机电产品样本的主要产品有泵、阀门、风机、制冷空调设备、橡胶塑料机械、中小型电机、高压电器、低压电器、变压器、电焊机、电线电缆、电力电子产品等,由机械工业出版社陆续出版。

本样本内容分20部分,系统地介绍了我国目前生产的各种电焊机名称、型号、用途、特点、主要技术数据和生产厂家,并附有产品的外形照片和部分外特性图和安装图。产品名称、分类及型号,均按国家标准GB2900.22—85《电工名词术语 电焊机》和GB10249—88《电焊机型号编制方法》以及有关规定执行。各类焊机的额定焊接电流、容量等级和额定负载持续率均按国家标准GB8118—87《电弧焊机通用技术条件》和GB8366—87《电阻焊机通用技术条件》的规定,凡不符合上述标准的都进行了修正和删改。为便于用户区分,样本中将引进产品单独列出。凡属国家规定的淘汰产品及“八五”期间即将淘汰的产品,一律不予刊登。书中的参考价格,由于目前市场变化,仅供参考。

本样本由成都电焊机研究所蔡学英负责整理、编写,施秉周、王小宝负责技术审校。

由于时间仓促、编者水平有限,难免存在一些缺点和错误,欢迎广大读者批评指正,有关技术方面的问题,请直接与生产厂联系。

机械工业出版社

电器设备部

电焊机部

目 录

一、弧焊发电机 1

AXC-160 型柴油机驱动直流弧焊机组	1
AXC-200 型柴油机驱动直流弧焊机组	1
AXC-315 型柴油机驱动直流弧焊机组	2
AXC-400 型柴油机驱动直流弧焊机组	3
AXC1-200/315 型柴油机驱动弧焊机	4
AXD-160/315 型直流弧焊发电机	4
AXD-200/400 型直流弧焊发电机	5
AXD-250 型直流弧焊发电机	6
AXD-300-1 型直流弧焊发电机	7
AXD-315 型直流弧焊发电机	8
AXH-200/400 型汽车驱载直流弧焊机组	10
AXH-250 型越野汽车焊接工程车 (株洲电焊机厂)	11
AXH-250 型越野汽车焊接工程车 (武汉电焊机厂)	12
AXH-315 型焊接工程拖车	13
AXH-400-3/4 型车载直流弧焊机组	13
AXQ-160 型中频焊机	14
AXQ1-200/315 型汽油机驱动弧焊机	14
AXQ7-ZX7-160/200ST 型汽油机驱动式 逆变弧焊机	15
JX-12.5 型磁驱动旋弧焊机	16
ZP-11 型汽(柴)油机车起动电源	17
AXT-2×250 型履带式拖拉机驱动双站 直流弧焊发电机组	18
AXT-400 型拖拉机驱动直流弧焊机组	19

二、弧焊整流器 20

ZX-160、250、400 型硅整流式弧焊整流器	20
ZX-160 型多用弧焊整流器	21
ZX-200 型硅整流式弧焊整流器	22
ZX-300/500 型硅整流式弧焊整流器	23
ZX-300 型硅整流式弧焊整流器	25
ZX-300 型弧焊整流器	27
ZX-400 型弧焊整流器	28
ZX-1000 型弧焊整流器(成都电焊机厂等)	29

ZX-1000 型弧焊整流器(上海电焊机厂等)

.....	30
ZX-1000 型碳弧气刨弧焊整流器	31
ZX-1500 型弧焊整流器	33
ZX-1600 型弧焊整流器	34
ZX1-系列(160S、250S、400S) 弧焊 整流器	34
ZX3 系列(160、250、300、400、500) 弧焊整流器	36
ZX3-315 型弧焊整流器	39
ZX3-400 型弧焊整流器	40
ZX5-250 型晶闸管式弧焊整流器	41
ZX5-315 型晶闸管式弧焊整流器	43
ZX5-400 型晶闸管式弧焊整流器	44
ZX5-630 型晶闸管式弧焊整流器	46
ZX5-800 型晶闸管式弧焊整流器	47
ZX5-1000 型弧焊整流器	48
ZX5 系列(160B、250B、400B、630B) 晶闸管式弧焊整流器	49
ZX5-400、630、800、1200B 型晶闸管式弧焊 整流器	50
ZX6-315/500 型弧焊整流器	52
ZX7-100/160 型高频逆变弧焊整流器	53
ZX7-160 型逆变弧焊整流器	54
ZX7 系列(200、315、400S/ST) 逆变弧焊整流器	55
ZX7-300、500、630S/ST 型晶闸管 式逆变弧焊整流器	56
ZX7-250S/400S 型逆变式弧焊整流器	58
ZX7-400S/ST 型晶闸管式逆变弧焊整流器	59
ZX7-200ST 型晶闸管式逆变弧焊整流器	60
ZX7 系列(125、200、250、315、400) 场效 应管式逆变整流器	60
ZX7 系列(160、200、250、315、400、500、630) 晶闸管式逆变弧焊整流器	62
ZX7-250 型逆变弧焊整流器	63
ZX7-400-2 型逆变弧焊整流器	64

ZX7-200、300、400、630 型逆变弧焊整流器	65	BX1-200 型便携式弧焊变压器	96
ZXE-500 型交直流弧焊整流器	66	BX1-160、250、400 型弧焊变压器	97
ZXE1-160 型交直流两用硅整流式弧焊整流器	66	BX1-200 型弧焊变压器	99
ZXE1 系列 (200、300、400) 交直流两用硅整流式弧焊整流器	68	BX1-300 型弧焊变压器	101
ZXE1-500 型交直流两用硅整流式弧焊整流器	69	BX1-315 型弧焊变压器	102
ZXE1-6×500 型节能多头焊机	70	BX1-400 型弧焊变压器	104
ZXE6-160 型便携式交直流两用弧焊整流器	71	BX1-500 型弧焊变压器	104
ZXE6-315 型交直流两用弧焊整流器	71	BX1-630 型弧焊变压器	106
ZXE6-400 型交直流两用硅整流式弧焊整流器	72	BX1-1000 型弧焊变压器	107
ZXL-250 型弧焊整流器	73	BX1-1000-1 型弧焊变压器	107
ZXM-25 型脉冲弧焊整流器	74	BX2-630 型弧焊变压器	108
ZXM-40 型脉冲弧焊整流器	75	BX2-1000 型弧焊变压器	109
ZXM-160 型脉冲弧焊整流器	75	BX2-1000/2000 型弧焊变压器	110
ZXM-250 型脉冲弧焊整流器	76	BX2 系列三相等电流弧焊变压器	111
ZXM5-100 型弧焊整流器	77	BX3-125 型弧焊变压器	113
ZD-1000 型硅焊接整流器	77	BX3-160 型弧焊变压器	114
ZD5 系列 (500、630、1000) 晶闸管式弧焊整流器	78	BX3-200 型弧焊变压器	116
ZD5-1250 型晶闸管式弧焊整流器	79	BX3-250 型弧焊变压器	117
ZM5-630 型脉冲晶闸管式弧焊整流器	80	BX3-300 型弧焊变压器	118
ZP5-500 型弧焊整流器	81	BX3-315 型弧焊变压器	120
ZP-1000 型多站式弧焊整流器	82	BX3-400 型弧焊变压器	122
ZP-1000 型弧焊整流器	83	BX3-500 型弧焊变压器	124
ZP-1500 型弧焊整流器	84	BX3-630 型弧焊变压器	126
ZP-1600 型多站式弧焊整流器	85	BX1-500F 型防触电弧焊变压器	127
ZP5-1250 型晶闸管式弧焊整流器	85	BX3-500F 型防触电弧焊变压器	128
ZP6-1000 型碳弧气刨弧焊整流器	86	BX3-300/500F 型防触电弧焊变压器 (株洲电焊机厂)	129
ZPM4-315 型晶体管弧焊整流器	87	BX3-300/500F 型双路防触电弧焊变压器 (南洋泰兴焊接设备厂)	130
ZQB-630 型焊缝跟踪自动碳弧气刨、气割机	87	BX6-120 型便携式弧焊变压器	132
HCZ-400S 型车载式逆变焊接电源	89	BX6-125 型便携式弧焊变压器	133
ZDG-500-1 型弧焊整流器	90	BX6-160 型弧焊变压器	134
ZDG-1000R 型弧焊整流器	91	BX6-200 型便携式弧焊变压器	136
三、弧焊变压器	92	BX6-250 型弧焊变压器	137
BX-500 型弧焊变压器	92	BX6-300 型弧焊变压器	138
BX1-120 型便携式弧焊变压器	93	BX6-315/400 型弧焊变压器	139
BX1-125 型便携式弧焊变压器	94	BP1-3×1000 型电渣焊变压器	140
BX1-160 型便携式弧焊变压器	95	BP1-3×3000 型电渣焊变压器	141
		四、埋弧焊机	143
		MB-400A 型半自动埋弧焊机	143
		MZ-400 型自动埋弧焊机	144
		MZ-400-1 型自动埋弧焊机	145
		MZ-500-1 型自动埋弧焊机	146

MZ-630 型自动埋弧焊机	147	WS-160 型直流手工钨极氩弧焊机	181
MZ-1000 型自动埋弧焊机	148	WS-200 型直流手工钨极氩弧焊机	182
MZ-1000-1 型自动埋弧焊机	149	WS-250、300、400 型钨极直流氩弧焊机	183
MZ-1250 型自动埋弧焊机	150	WS-300-2 型直流手工钨极氩弧焊机	184
MZ-2×1600 型双丝自动埋弧焊机	150	WS 系列 (100、200、630、1000) 电机定子 氩弧焊机	185
MZ1-1000 型交、直流两用自动埋 弧焊机	151	WSE-150 型交、直流手工钨极氩弧焊机	186
MZ1-1000 型自动埋弧焊机	152	WSE-160 型交、直流手工钨极氩弧焊机	188
MZ1、3-630 型系列液化石油气瓶专用自动 埋弧焊机	153	WSE-250 型交、直流手工钨极氩弧焊机	188
MZ2-1250 型悬挂式自动埋弧焊机	156	WSE-300-2 型交、直流两用氩弧焊机	190
MZ2-■ 多功能自动埋弧焊成套设备	157	WSE-315 型交、直流氩弧焊机	191
MZ2-1500 型自动埋弧焊机	158	WSE-400 型交、直流手工钨极氩弧焊机	191
MZ3-1250A 型圆管纵缝自动埋弧焊机	159	WSE5-160 型交、直流手工钨极氩弧焊机	192
MZ3-1250B 型矩形梁自动埋弧焊机	160	WSE5-315 型交、直流两用钨极手工氩弧焊机	193
MZ9-1000 型悬臂式单头自动埋弧焊机	160	WSE5 系列交流方波/直流钨极氩弧焊机	193
MZ9-1250 型自动埋弧焊机	161	WSEM-300 型交、直流脉冲钨极氩弧焊机	195
MZ 系列交、直流自动埋弧焊机	162	WSEM-315 型交、直流脉冲钨极氩弧焊机	195
MZE-2×630 型双丝角焊缝自动埋弧焊机	163	WSJ-150 型钨极交流氩弧焊机	196
MZE-630-2 型自动埋弧焊机	164	WSJ-300 型钨极交流氩弧焊机	197
MZE-1500、2×1500 型螺旋管带钢对焊 自动埋弧焊机	165	WSJ-300 型交流方波变换器	198
MZE2-800 型窄间隙自动埋弧焊机	167	WSJ-400 型交流氩弧焊机	198
MZE2-1250 型窄间隙自动埋弧焊机	168	WSJ-400-1 型钨极交流氩弧焊机	199
MZE2-2×1500-1 型双丝螺旋管内环自动埋 弧焊机	168	WSJ-500 型钨极交流氩弧焊机	200
MZE2-2×1500 型双丝螺旋管外环自动埋 弧焊机	170	WSM-40 型手工钨极脉冲氩弧焊机	201
MZJ-1000 型自动埋弧焊机	171	WSM-40、120 型晶体管脉冲直流钨极 氩弧焊机	202
MZJ-1000-1 型钢柱自动埋弧焊机	172	WSM-63 型脉冲钨极氩弧焊机	203
MU-2×300 型双头自动埋弧堆焊机	173	WSM-63 型多功能晶体管 TIG 焊机	204
MU-1000 型自动埋弧堆焊机	174	WSM-75 型场效应管开关型钨极脉冲氩 弧焊机	204
MU-2×1000 型轧辊双丝自动埋弧堆焊机	175	WSM-125 型脉冲钨极氩弧焊机	205
MU1-1000-1 型自动带极堆焊机	175	WSM-150、200 型脉冲钨极氩弧焊机	205
MU2-1000 型悬臂式单头环缝带极自动 埋弧堆焊机	176	WSM-160 型脉冲钨极氩弧焊机	206
MU3-2×1000 型悬臂式双头内环缝带极 自动埋弧堆焊机	177	WSM-200、500 型脉冲钨极氩弧焊机	207
五、TIG 焊机	179	WSM-250 型脉冲钨极氩弧焊机	209
WS-63 型直流手工钨极氩弧焊机	179	WSM-315、400 型钨极直流脉冲手工氩 弧焊机	210
WS-125 型直流手工钨极氩弧焊机	179	WSM-315 型手工钨极脉冲氩弧焊机	211
WS 系列 (63、100、160、315) 场效应逆 变氩弧焊机	180	WSM-400 型脉冲钨极氩弧焊机	211
		WSM 系列逆变式脉冲氩弧焊机	213
		WSM5-40 型脉冲氩弧焊机	213
		WSM5-63、400 型钨极氩弧焊机	214

WD-100 型钨极氩弧焊机	214	NBC-250 型变频式 CO ₂ 半自动弧焊机	250
WZ-200 型电机钢板壳专用氩弧焊机	216	NBC-250 型半自动脉冲送丝 CO ₂ 气体保护 弧焊机	251
WZ-500 型直流自动钨极氩弧焊机	216	NBC 系列 (160、200、250、315、400、500、 630) 半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机	252
WZ2-300-1 型直流钨极自动氩弧焊机	217	NBC-300 型半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机 (济南电焊机厂等)	254
WZ4-120 型钨极旋转氩弧焊机	218	NBC-300 型半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机 (福州汽车焊接设备厂)	255
WZ9 系列 (350、1500) 纵向氩弧焊机	219	NBC-315 型 MIG/MAG/CO ₂ 半自动焊机	256
WZE-200 型交、直流两用手工氩弧焊机	220	NBC-315 型半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机	256
WZE-300 型交、直流钨极自动氩弧焊机	221	NBC-315 型一元化调节 CO ₂ 气体 保护焊机	257
WZE-500 型交、直流自动氩弧焊机	222	NBC-315-1 型一元化调节 CO ₂ 气体 保护弧焊机	258
WZE2-500 型交、直流自动氩弧焊机	223	NBC-400 型半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机 (成都电焊机研究所等)	259
WZE-500 型自动 TIG 焊机	224	NBC-400 型 CO ₂ 气体保护焊机	261
WZE2-500 型自动 TIG 焊机	225	NBC-400 型半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机 (新乡市电气控制设备厂)	262
WZM-250 型管板自动脉冲钨极旋转 弧焊机	226	NBC-400C 型电脑型 CO ₂ 弧焊机	263
WZM1-250 型脉冲自动 TIG 全位置焊管机	226	NBC-400、630 型晶闸管半自动 CO ₂ 气体 保护弧焊机	264
WZM3-250 型脉冲自动 TIG 焊机	227	NBC-500 型半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机	265
WZM3-400B 型热丝 TIG 直管对接焊机	228	NBC-500 型水下局部排水 CO ₂ 半自动 弧焊机	266
WZM4-200 型管板脉冲全位置自动焊机	229	NBC-500-1、2 型一元化调节 CO ₂ 气体 保护焊机	267
NZ-1000 型氩弧埋弧两用自动焊机	230	NBC-500-1 型 CO ₂ 气体保护弧焊机	268
NZA4-75 型管板自动氩弧焊机	232	NBC-500-2 型一元化调节 CO ₂ 气体 保护弧焊机	269
NZA7-1 型管子自动氩弧焊机	233	NBC-630 型半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机	270
NZA7-2、200 型管子对接自动氩弧焊机	233	NBC1-250 型半自动 CO ₂ 气体保护焊机	271
NZA27-30 型自动氩弧焊机	235	NBC2-500 型悬臂式半自动 CO ₂ 弧焊机	271
NZA29-200 型自动氩弧焊机	236	NBC3-2×400 型火车车轮双头自动 CO ₂ 堆焊机	272
NZA30-200 型直流自动氩弧焊机	237	NBC5-250 型半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机 ...	273
NZA35-25 型直流不熔化极脉冲自动氩 弧焊机	237	NBC5-500 型半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机 ...	273
NZM1-250-1 型程控脉冲全位置 TIG 焊管机	238	NBG-400-1 型管状焊丝半自动焊机	273
薄板对接高频脉冲钨极氩弧焊机	239	NB 型储能氩弧点焊机	274
冰箱压缩机稳压室组件定位焊生产线	240	NB-250、400、630 型气体保护焊机	275
DYH-25、40 型电机定子液压氩弧焊 专用焊机	241	NB-500 型气体保护焊机	276
TIG-120、200 型晶体管脉冲直流钨极 氩弧焊机	242		
六、MIG、MAG 焊机	244		
NBC-160 型半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机	244		
NBC-200 型半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机 (天津市电焊机总厂等)	245		
NBC-200 型半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机 (四平市电焊机厂等)	247		
NBC-250 型半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机	249		

NB-500 型 CO ₂ /MIG/MAG 气体保护弧焊机	276	NZC11-2×600 型汽车后桥壳总成自动 CO ₂	301
.....	276	弧焊机	301
NB-500 型 TIG/MIG 半自动两用弧焊机	277	NZM-300 型脉冲氩弧焊机	302
NB-500、630 型一元化调节 MIG/MAG 气体		NZM-500-1 型自动 Ar 气体保护焊机	302
保护弧焊机	278	NBM-300 型规范自动优化气体保护焊机	303
NBA1-500 型半自动氩气保护弧焊机	280	NBM-400 型逆变脉冲 MIG/MAG 焊机	304
NB2-200 型半自动脉冲氩弧焊机	280	N3-87 型轮圈自动焊接线	305
NZ2-500 型车轮合成自动焊机	281	N4-89 型轮圈自动焊机	306
NZ3-350 型自动氩弧焊机	281	N5-90 型“桑塔纳”前桥摇臂侧边 CO ₂ 气体	
NZA-2×500 型双丝窄间隙自动弧焊机	282	保护自动焊机	307
NZC-320SM 型 CO ₂ 气体保护自动角焊机	283	N6-90 型“桑塔纳”前桥摇臂锥形套双面	
NZC-400 型多功能气体保护弧焊机	285	环缝 CO ₂ 气体保护自动焊机	308
NZC-500-1 型自动 CO ₂ 气体保护弧焊机	285	N7-90 型“桑塔纳”前桥摇臂小端半圆 CO ₂ 气体	
NZC-2×500S-6 型 CO ₂ 气体保护纵缝机械		保护自动焊机	309
跟踪双头自动焊接机床	286	N8-90 型“桑塔纳”轴承座支架 CO ₂ 气体	
NZC-500TLF 型 CO ₂ 推拉脉冲送丝电流		保护自动焊机	309
调幅自动焊机	287	N9-90 型轿车下摇臂五工位 CO ₂ 气体	
NZC-630 型自动 CO ₂ 气体保护弧焊机	288	保护自动焊机	310
NZC-1000 型自动 CO ₂ 气体保护弧焊机	289	N11-91 型贮气筒 CO ₂ 专用焊机	311
NZC2- I 型全功能 CO ₂ 气体保护焊成套设备	290	N12-91 型干燥贮液器双缝专用 CO ₂ 自动	
.....	290	弧焊机	312
NZC3-250 型自动 CO ₂ 气体保护灭火桶		N13-91 型后桥总成 ArCO ₂ 混合气体保护	
环缝和直缝焊机	291	自动焊机	312
NZC3-ZX350S-2 型 CO ₂ 气体保护双头		七、电渣焊机	314
自动焊接机床	291	HS-500 型竖向钢筋电渣压力对焊机	314
NZC3-400 型带钢对接 CO ₂ 弧焊机	292	HS-1000 型万能电渣焊机	315
NZC3-1-2×500 型 CO ₂ 气体保护传动轴		HR-1000 型熔嘴电渣焊机	316
专用自动弧焊机	293	HDS 系列 (500、630) 竖向钢筋电渣	
NZC3-2×500 型 CO ₂ 气体保护汽车传动轴		压力焊机	317
双头自动弧焊机	294	H1-90 型电渣重熔设备	318
NZC3-2×500S-3 型 CO ₂ 气体保护双头		八、点焊机	320
自动自卸式焊接机床	295	DN-1 型台式微型点焊机	320
NZC3-2×500S-4 型 CO ₂ 气体保护横臂式		DN-1.6 型点焊机	321
自动焊接机床	296	DN-2.5 型点焊机	322
NZC3、NZC7 系列汽车专用自动 CO ₂		DN-5-2 型点焊机	324
气体保护焊机	297	DN-10 型点焊机	325
NZC3-500×2A 型汽车传动轴双头 CO ₂		DN-10-3 型精密点焊机	325
焊装生产线	298	DN-16 型电扇罩罩专用点焊机	326
NZC5-5×350S-5 型 CO ₂ 气体保护五枪车轮式		DN-16 型点焊机	327
自动焊接机床	299	DN-25 型点焊机	328
NZC9-2×600 型自动 CO ₂ 弧焊机	300	DN-25 型微机控制点焊机	329
NZC10-600 型直流自动熔极 CO ₂ 弧焊机	300	DN 系列点焊机	330
.....	300	DN-40 型点焊机	333

DN-40×2 型双点焊机	335	DN3-10 型悬挂便携式点焊机	373
DN-12×40 型货车侧墙双面多点焊机	335	DN3-40 型悬挂式点焊机	374
DN-63 型点焊机	336	DN3-40、63 型悬挂式点焊机	375
DN-63-1 型点焊机	337	DN3-125 型悬挂式点焊机	376
DN-80 型点焊机	338	DN3-160 型悬挂式点焊机	378
DN-100 型点焊机	339	DN3-80、200-1 型悬挂式点焊机	379
DN-100 型多点焊机	340	DN3 系列 (80、100、200、125E、160E、200E)	
DN-2×100 型变压器片式散热器专用		悬挂式点焊机	380
多点焊机	341	DN3-200 系列悬挂式点焊机	381
DN-3×100-3、4 型汽车左右车门里板专用		DN7-3×100 型钢筋多点焊机	382
多点焊机	341	DN7-3×400 型棚架多点焊机	383
DN-11×100-1 型汽车车箱边板专用		DN7-6×35 型钢筋多点焊机	384
多点焊机	342	DN13 系列汽车专用多点焊机	385
DN-10×100-2 型汽车车箱边后板多点焊机		DN13-6×200、10×200 型多点焊机	388
.....	343	DNK-16 型快速点焊机	389
DN 系列汽车专用多点焊机	344	DNK-2×40 型快速旋转点焊机	390
DN-125 型点焊机 (上海电焊机厂)	348	DNK-63 型快速点焊机	392
DN-125 型点焊机 (株洲电焊机厂等)	349	DNM-1 型脉冲点焊机	393
DN-2×125 型龙门式点焊机	350	DM-3 型脉冲点焊机	394
DN-6×125 型汽车驾驶室顶棚专用多点焊机		DNW-6×80 型钢筋网多点焊机	394
.....	351	DR-72 型电容储能点焊机	395
DN-2×160 型退火酸洗线专用多点焊机	352	DR-90 型储能点焊机	396
DN-200 型座式点焊机	353	DR-100-1 型储能点焊机	397
DN-250 型点焊机	353	DR-144 型电容储能点焊机	398
DN1-5、25 型座式点焊机	355	DR 系列 (100、315、1000、6300) 固定式储	
DN1-16、25 型点焊机	356	能点焊机	399
DN1-40 型点焊机	357	DR2 系列 (100、315、630、1000) 柔性储	
DN1-40-1 型长臂点焊机	359	能点焊机	400
DN1-63 型长臂点焊机	360	DZ-25 型点焊机	400
DN1-75、100 型点焊机	361	DZ-25 型二次整流点焊机	402
DN2-16 型手提式组合点焊机	363	DZ-3×80 型三相整流式直流点焊机	403
DN2-16 型手提式组合单面双 (单) 点焊机		DZ-3×40、100 型三相二次整流点凸焊机	404
.....	363	DZ-63、100、160 型二次整流点焊机	405
DN2 系列 (16、25、40) 手提式组合点焊机		DZ1-16 型二次整流点焊机	408
.....	364	DZ1-16-1 型二次整流点焊机	409
DN2-10、16 型单面双点焊机	365	DZ1-100 型二次整流点焊机	411
DN2-16 型联体移动式点焊机	366	DZ3-125 型二次整流悬挂式点焊机	412
DN2 系列 (35、75、100、200W) 微机		DZ3-125-1 型悬挂式点焊机	413
控制点焊机	367	PW-1 型冲击电阻焊机	414
DN2-16 型轻便式点焊机	368	SDN-10 型点焊机	414
DN2 系列 (100、200、400) 点焊机	370	SDN-16 型点焊机	415
DN3-2.5 型轻便式点焊机	371	九、缝焊机	417
DN3-5 型轻便式点焊机	372	FN-16 型台式缝焊机	417

FN-25-1、2 型缝焊机	418
FN-63 型纵横两用缝焊机	419
FN-100-1、2 型缝焊机	420
FN-160 型缝焊机	422
FN-2×160-1、2 型片式散热器专用缝焊机	424
FN-160-1、2、8、9 型缝焊机	426
FN-160-5 型缝焊机	428
FN1-150-1A、2A 型缝焊机	429
FN1-150-5A 型缝焊机	431
FN5-2×50 型挤压缝焊机	432
FZ-16-1、2 型二次整流缝焊机	433
FZ-100 型二次整流缝焊机	434
FZ-100 型消声器二次整流缝焊机	436
FZ-100-1 型二次整流缝焊机	437
FZ-125 型车圈二次整流缝焊机	439
FZ-2×125 型二次整流缝焊机	440
FZ-3×100 三相二次整流缝焊机	441
FR-170-1 型电容储能缝焊机	442
FR-180 型储能缝焊机	443
FTN1-160 型缝焊机	443
F1-91 型缝焊机	444
十、凸焊机	446
TZ-40 型二次整流凸(点)焊机	446
TZ-3×40 型三相二次整流凸(点)焊机	447
TZ-3×63-1 型三相二次整流凸(点)焊机	448
TZ-100 型二次整流凸(点)焊机	449
TN-63 型凸焊机	450
TN-125 型气压传动式凸焊机	451
TN-2×125 型外包钢骨架电焊机	452
TN-150 型微机控制汽车刹车蹄凸焊机	453
TN-200 型汽车制动蹄滚凸焊机	454
TN-250 型气压传动式凸焊机	455
TN-2×300 型外包钢骨架电阻焊机	456
TN-400 型凸焊机	457
TN1-63 型传动轴平衡片凸焊机	457
TN1-200A 型凸焊机	458
TNZ-440-2 型汽车制动蹄半自动凸焊机	459
TR-3000 型储能凸焊机	460
TR-6000 型轴承保持器电容储能凸焊机	461
DGT-2×400 钉头管凸焊机	462
STN-2×16 型双头铆焊机	463

十一、对焊机

UN-16 型铜、铝管接头自动对焊机	464
UN-40 型对焊机	464
UN-40-1、2 型双头铆焊机	465
UN-80 型自动链条焊机	466
UN-100-2 型对焊机	467
UN-160 型对焊机	468
UN-160 型对焊机	469
UN1-0.4 型对焊机	470
UN1-1.6 型对焊机	471
UN1-5 型对焊机	472
UN2-16 型对焊机	473
UN2-16 型单头铆焊机	474
UN2-40 型对焊机	475
UN2-63 型对焊机	477
UN4-300-1 型对焊机	478
UN5-250 型薄板对焊机	479
UN6-500 型对焊机	480
UN7-400 型对焊机	481
UN17-150-1 型对焊机	482
UNC-40 型自行车接头对焊机	483
UNC-125 型车圈对焊机	484
UNG-63 型钢窗对焊机	486
UNG-100-1、2 型空实腹窗对焊机	487
UNG-100-1 型钢窗闪光对焊机	488
UNG-125 型钢窗对焊机	489
UNG-160 型钢窗对焊机	490
UNT-63 型链条对焊机	491
UNT-100 型链条对焊机	491
UZY-80 型二次整流式对焊机	492
UY-125 型钢窗闪光对焊机	494

十二、等离子弧焊机和切割机

LH-16 型微束等离子弧焊机	496
LH-315 型自动等离子弧焊接切割机	496
LH3-16 型自动微束等离子弧焊机	498
LH3-63 型等离子弧焊机	499
LH3-100 型等离子弧自动焊机	499
LH8-16 型脉冲微束等离子弧焊机	500
LH8-160 型手工交流等离子弧焊机	501
LHMZ-315 型脉冲等离子弧焊机	502
LG-400-2 型等离子弧切割机	503
LG8-63、125、160 型空气等离子弧切割机	503

LG8-400 型手工等离子弧切割机	504
LG8-400-1 型手工等离子弧切割机	505
LG8-500 型手工等离子弧切割机	507
LGK 系列 (30、60、80、100、120、160)	
空气等离子弧切割机	507
LGK-55 型空气等离子弧切割机	508
LGK-63 型空气等离子弧切割机	509
LGK-125 型水压缩空气等离子弧切割机	509
LGK8-25 型手工空气等离子弧切割机	510
LGK8-25-1 型手工空气等离子弧切割与 交流弧焊两用机	511
LGK8-25/63 型手工空气等离子弧切割机	511
LGK8-40 型手工空气等离子弧切割机	512
LGK8-50 型空气等离子弧切割机	513
LGK8-63 型手工空气等离子弧切割机 (天津市电焊机总厂等)	513
LGK8-63 型手工空气等离子弧切割机 (驻马店电焊机厂等)	515
LGK8-100 型手工空气等离子弧切割机	515
LGK8-60、100 型空气等离子弧切割机	516
LGK8-200 型空气等离子弧切割机	517
LGK8 系列 (40/60、90/120、200) 手工 空气等离子弧切割机	518
LGK8 系列 (20、50、80、120、160、250A) 空气等离子弧切割机	519
LGK8-30、60、120 型空气等离子弧切割机	520
LGK8-20、30、40、60、80、120 型 空气等离子弧切割机	521
LGS-250 型浅水等离子弧切割机	522
LUF4-250 型粉末等离子弧堆焊机	522
LUR2-400 型熔化极等离子堆焊机	523
G-D 系列空气等离子弧切割机	524
CX-30、50 型场效应逆变式空气等离子 弧切割机	525
KL 系列 (30、80、160) 逆变式空气等离子 弧切割机	526
KL-160M 型多头切割机	528
KL-80、160CN 型机载切割机	528
KL-80、160W 型水下切割机	529
PC-40 型空气等离子弧切割机	530
PEN-2000 型光电数控切割机	531
十三、电子束焊机	533

EA-200 型真空充氩弧焊机	533
EZ-60/100 型真空电子束焊机	534
EZ-60×200 型真空电子束焊机	535
EZ-150×75 型高压真空电子束焊机	536
ES1-2 型专用真空电子束焊机	536
NZQ1-50 型真空充氦点弧焊机	537
十四、光束焊机	539
GQ-0.5 型 CO ₂ 激光焊机	539
十五、钎焊机	541
Q-10 型钎焊机	541
Q-16 型钎焊机	542
Q-50 型电机换向器电阻钎焊机	543
Q-63 型电机转子线圈电阻钎焊机	544
十六、摩擦焊机	545
C-10 型摩擦焊机	545
C-25 型摩擦焊机	546
C-40 型摩擦焊机	547
C-125 型摩擦焊机	548
C-200 型微机控制摩擦焊机	549
C-200-1 型摩擦焊机	550
C-250 型摩擦焊机	550
C-500 型摩擦焊机	552
C-630 型长管摩擦焊机	552
C-800 型摩擦焊机	553
C-1250 型摩擦焊机	554
CG-63 型惯性摩擦焊机	555
CS-400 型摩擦焊机	556
CZ2×2、3 型操作机	557
十七、螺柱焊机	559
RSN-800 型晶闸管电弧螺柱焊机	559
RSN-1600 型晶闸管电弧螺柱焊机	560
RSN-2000 型电弧螺柱焊机	560
RSN-2000 型晶闸管电弧螺柱焊机	561
RSM-800 型螺柱焊机	562
RZN-1000 型螺柱焊机	563
RZN-2000 型螺柱焊机	564
RZN-2500 型螺柱焊机	565
RSR-1000 型电容储能螺柱焊机	566
RSR 系列电容放电螺柱焊机	566
RSR-1600 型电容放电螺柱焊机	568
RSR-2000 型电容放电螺柱焊机	569
RSR-4000 型电容储能螺柱焊机	570

RSR-6000 型储能螺柱点焊机	571	XBSS4 型半自动送丝机构	601
十八、控制设备	572	XBS4 型半自动送丝机构	602
KD-25 型点焊同步控制器	572	TS86A 型半自动送丝机构	603
KD-500 型晶闸管控制箱	572	S86A-1 型半自动送丝机构	604
KD1-200 型点焊同步控制器	573	S86A-2 型半自动送丝机构	605
KD2-125、250 型点焊控制器	574	SDY-15S 型优化参数送丝装置	606
KD2-200 型点焊同步控制器	575	MD-200、500 型脉冲断续器	607
KD2-200 型数字式点焊控制器	575	JMD-300 型交流低频脉冲焊断续器	608
KD2-200-1 型恒电流反馈点焊控制器	576	BP-400 型稳定变阻器	608
KD2-250-1、2、3、4 型点焊凸焊控制器	576	JSW 系列手工钨极氩弧焊炬	609
KD2-3×250 型三相二次整流点焊 凸焊控制器	578	HGT-3 型精密焊接工作台	610
KD2-200/400-1、2、3、4、5、6 型集成电路 点焊控制器	578	HGT-6 型焊接工作台	611
KD2-2 型多功能可编程控制器	580	BW-0.315 型变位机	612
KD3-160 型微机控制点焊机控制箱	581	BW-0.8 型变位机	613
KD3-200 系列微机点、缝焊控制器	582	BW-1.6 型变位机	614
KD3-200 型微机点焊控制器	583	BW-3.15 型变位机	615
KD3 型恒电流微机控制器	583	BW-5 型变位机	616
KD7-500-3 型控制器	584	GL-6.3 型自调式滚轮架	617
KD9、KD10 系列控制器	585	STL-300、600 型水冷循环器	617
KD10-3×400 型点焊控制器	587	GPK 系列气动坡口机	618
KDZ-200 型动态电阻反馈点焊控制器	588	GCZ-30 型小车式火焰切割机	619
KDZ3-200 型微电脑点焊机控制箱	588	HG 系列 CO ₂ 焊接送丝机	620
KF1-200-1 型同步缝焊控制器	589	SS-HB 型 CO ₂ 焊接送丝机	621
KF2-200 型缝焊控制器	590	HE-RS 型 CO ₂ 焊丝绕丝机	621
KF4-500-1 型缝焊机控制器	591	NT 系列 (180~630) 气保护焊送丝机	622
WSE-160、400K 型交、直流手工两用钨极 氩弧焊控制器	592	附录 A 引进产品	623
MRM-B 型电阻焊电流测量仪	593	(一) 弧焊整流器	623
MRM-C 型电阻焊电流测量仪	594	LHF 系列 (250、400、630、800 型)	
DC-1 型电阻焊机二次电流测量仪	595	晶闸管式弧焊整流器	623
WYK-1 型焊接电源网压恒流控制器	595	CP-200、300 型弧焊整流器	625
DWK 系列电阻焊微机控制箱	596	DW-450 型弧焊整流器	626
DJ-1 型点缝焊监视器	596	GS 系列弧焊整流器	627
DGP-1 型电子束焊跟踪偏摆仪	597	300MT 型弧焊整流器	628
HC-99 型焊接参数测量仪	597	(二) 弧焊变压器	629
HG90-1 型弧焊自动跟踪装置	598	SQW-1000 型平特性交流弧焊电源	629
HG300-1 型焊缝自动跟踪系统	598	T-225AD 型交、直流两用弧焊机、T-225 型 交流弧焊机	630
HS-305 型电阻焊电流周波检测仪	599	BIE-125/160 型弧焊变压器	631
PET-600 型光电跟踪机	599	OK-160 型弧焊变压器	632
十九、其它焊接设备	601	(三) TIG 焊机	633
DS-1 型数字函数发生器	601	SW-300、500 型交直流氩弧焊机	633
		TIG-RIG 型钨极直流脉冲氩弧焊机	635

(四) MIG、MAG 焊机	636	(十) 其它焊接设备	670
E 系列 (160、200、300、450) 气体		S-52A 型送丝机构	670
保护焊机	636	S-52、54D 型送丝机构	671
E-300-1 型气体保护焊机	637	GA 系列鹅颈式气冷焊枪	672
S 系列半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机	638	附录 B 焊切辅助器材生产厂及其产品	
K 系列半自动 CO ₂ 气体保护弧焊机	639		673
MM-35S、35T 型一体式半自动 CO ₂ 弧焊机		莱阳市电焊条厂	673
.....	641	广西龙头锰矿龙头焊剂厂	673
MM-200S 型一体式半自动 CO ₂ 弧焊机	642	上海电力修造总厂	674
S-32S 型半自动自保护焊机	643	上海市铁塔电极合金厂	675
NB 系列 (200、315、500) CO ₂ /MIG/MAG		北京椿树整流器厂	676
气体保护弧焊机	644	丹徒县焊接器材厂	677
(五) 点焊机	645	苏州市吴江电热器厂	677
C128 系列悬挂式点焊机	645	重庆电焊钳厂	680
C130 系列悬挂式点焊机	646	重庆华光矿山机械厂	681
GT224-A 型手提式点焊机	647	浙江义乌开关厂	682
KT 系列悬挂式点焊机	651	泰州电焊条厂	683
P260CC-10A 型二次整流点焊机	652	浙江省瓯海焊接设备厂	683
P300DTI-A 型三相低频点焊机	653	上海交通大学分校、常熟市焊接联营厂	689
JO6-A 型钢筋多点焊机	654	温州电焊设备总厂	690
S 系列点焊机	655	温州焊接机械总厂	697
SO462 型点焊机	657	温州市焊接设备厂	703
(六) 缝焊机	658	福建省泉州市临江焊接机械厂	705
C130A-A 型悬挂式缝焊机	658	南京华东焊接设备厂	706
M230-4A 型薄电极缝焊机	659	浦江焊接设备总厂	707
M272-6、10A 型缝焊机	660	中外合资上海真空器件股份公司灯泡厂	708
M300STI-A 型三相低频缝焊机	661	河北省任邱市焊接设备厂	709
MP200DTI-A 型三相低频点缝焊机	662	温州市人民电焊机厂	710
(七) 凸焊机	663	天津市筑波机电设备厂	712
E2012-T6A 型二次整流凸焊机	663	河北充电设备厂	713
(八) 电子束焊机	665	博山电机厂三分厂	713
F01 型真空电子束焊机	665	浙江省瓯海电焊设备厂	714
(九) 控制设备	666	上海新华焊割成套设备制造公司	
D4D6-A、D4D6-A1 型控制箱	666	永昌焊割设备厂	728
DFTT-A-1 型控制箱	667	南通微特电机厂	730
DH1101A-1 型控制箱	669	附录 C 电焊机厂家名录	731

一、弧焊发电机

AXC-160 型柴油机驱动直流弧焊机组

AXC-160 型柴油机驱动直流弧焊机组由 S195L 型柴油机驱动，系供单人手工操作的直流电弧焊接电源。可用各种型号的涂药焊条焊接及堆焊各种金属零件及结构，可作自动或半自动埋弧焊接的直流电源。

该焊机具有结构紧凑、空载电压高、引弧容易、焊接电流范围广、电弧稳定、焊缝成形美观、运行噪声小等特点。

技术数据

焊接电流调节范围	32~200A	额定负载持续率	60%
空载电压范围	42~65V	转速	2900r/min
工作电压	22~28V	配用柴油机型号	S195L 型
额定输出功率	5kW	机组重量	315kg

(参考价格：5000 元)

订货须知

订货时，请注明产品的名称、型号和数量。

生产厂：广东省电焊机厂（原 AXC-165）、无锡市电焊机厂、淄博电焊机厂

AXC-200 型柴油机驱动直流弧焊机组



AXC-200 型柴油机驱动直流弧焊机组是由 S195L 型柴油机驱动，在无交流电源的场所使用，供单人手工操作的直流焊接电源。可焊接各种金属构件。

技术数据

额定功率	5.6kW	额定转速	2000r/min
空载电压	40~70V	配备柴油机型号	S195L
工作电压	21.4~28V	机组外形尺寸(长×宽×高)	135mm×735mm×840mm
额定焊接电流	200A	机组重量	320kg
电流调节范围	40~200A		
额定负载持续率	35%		

成套供应范围

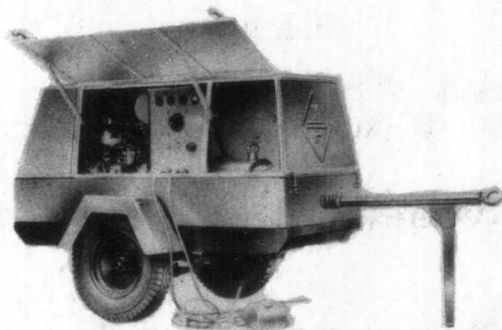
柴油机随机备件与工具
电焊防护面罩
焊钳

焊接电源
备用电刷

订货须知

订货时,请注明产品名称、型号和数量。
生产厂:无锡市电焊机厂。

AXC-315 型柴油机驱动直流弧焊机组



供轻型越野汽车或普通载货汽车拖挂。

技术数据

输出功率	9.6kW	额定转速	1500r/min
焊接电流调节范围	40~320A	配备柴油机型号	295G 型
空载电压	50~80V	机组净重	1400kg
额定工作电压	28V	机组外形尺寸(长×宽×高)	3600mm×1500mm×1510mm
额定负载持续率	60%		
额定焊接电流	315A		

(参考价格:18000 元)

成套供应范围

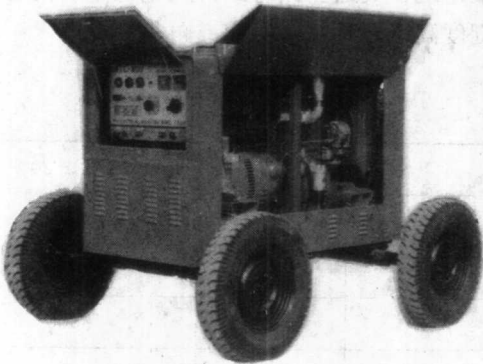
AXC-315 型柴油机驱动直流弧焊机组	1 台	备用电刷	1 套
电焊电缆 (截面 50mm ² , 长 10m)	2 根	295G 型柴油机配套工具	1 套
防护面罩 (手握与头戴式)	各 1 只	随机工具箱	1 件
电焊钳	1 把	产品使用说明书	1 份
护目电焊玻璃	黑 1 块, 白 2 块	产品出厂合格证明书	1 份

订货须知

订货时, 请注明产品名称、型号及数量。

生产厂: 云南电焊机厂 (原 AXC1-320、负载持续率 50%)。

AXC-400 型柴油机驱动直流弧焊机组



AXC-400 型柴油机驱动直流弧焊机组由 495 型柴油机驱动, 是在无交流电源场所, 供单人手工操作的直流焊接电源。可焊接各种金属构件和零件, 并可作自动或半自动埋弧焊接电源。

技术数据

项 目		单位	AXC-400	AXC-400-2
柴油机型号			495J	495A
直 流 弧 焊 发 电 机	空载电压	V	65~90	65~90
	工作电压	V	23~39	22.6~39.2
	输出功率	kW	14.1	14.1
	额定焊接电流	A	400	400
	电流调节范围	A	40~480	65~480
	额定针载持续率	%	60	60
	额定转速	r/min	2000	2000
	辅助电源	kW	2 (交流)	2 (交流)
机组重量		kg	1200	1300
机组外形尺寸 (长×宽×高)		mm	2470×1680×1790	2140×1700×840

成套供应范围

柴油机随机备件与工具
电焊防护面罩
备用电刷

焊接电源
焊钳

订货须知

订货时，请注明产品名称、型号和数量。

生产厂：无锡市电焊机厂（原 AXC-400-2）、华东电焊机厂（原 AXC7-400- $\frac{1}{2}$ ）。

AXC1-200/315 型柴油机驱动弧焊机

AXC1-200、AXC1-315 型柴油机驱动弧焊机是由柴油机驱动发电机，经 相整流后输出。该机用于油田、管道、桥梁建筑、交通公路等野外无电源场所的直流手工电弧焊接。由于采用中频技术，使焊接电弧挺度高，焊接性能稳定、可靠。

技术数据

项 目	单位	AXC1 200	AXC1-315
额定焊接电流	A	200	315
额定负载持续率	%	60	60
额定转速	r/min	8500	8500
空载电压	V	50~75	50~75
电流调节范围	A	60~200	80~350
柴油机型号		CC195-2	CC195-2
整机重量	kg	178	318
参考价格	元	6400	12800

订货须知

订货时，请注明焊机的名称、型号和数量。

生产厂：昆明电焊机厂。

AXD-160/315 型直流弧焊发电机

AXD-160、AXD-315 型直流弧焊发电机，是供单人手工操作的单纯直流电弧焊接发电机，可配用驱动原动机使用，也可用于涂药焊条焊接及堆焊各种金属构件和零件，又可作自动或半自动埋弧焊的直流电源。