

奔小康致富丛书

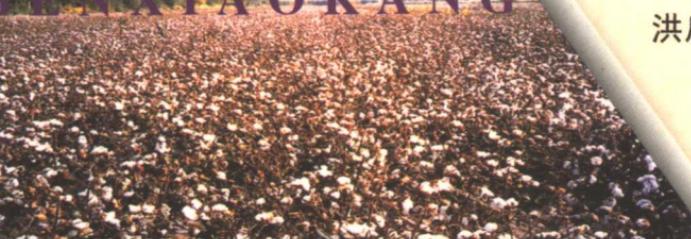
MIANHUA YOUSHI
FENGCHAN JIEBEN JISHU

棉花优质丰产 节本技术

HENGXIAOKANG

ZHI
CONG SHU

洪启华 编著



棉花优质丰产节本技术

洪启华 编 著

新疆科学技术出版社

图书在版编目(CIP)数据

棉花优质丰产节本技术/洪启华编著. —乌鲁木齐：
新疆科学技术出版社, 2006. 1

(奔小康致富丛书)

ISBN 7-80727-201-5

I . 棉... II . 洪... III . 棉花—栽培 IV . S562

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2006)第 005181 号

出版发行 新疆科学技术出版社
地 址 乌鲁木齐市延安路 21 号 邮政编码 830001
电 话 (0991)2887449 2870049 2866319(Fax)
E-mail xjkjcbhbs@yahoo.com.cn
经 销 新华书店

印 刷 乌鲁木齐光大印刷有限公司艺林印务中心
版 次 2006 年 1 月第 1 版 2006 年 1 月第 1 次印刷
开 本 787 mm×1 092 mm 1/32
印 张 4.5
字 数 95 千字
印 数 1~3 000 册
书 号 ISBN 7-80727-201-5
定 价 6.80 元

版权所有，侵权必究
如有印装质量问题，请与本社发行科联系调换

前　　言

“十五”期间，新疆棉花生产继续高速度发展。自1990年以来，每年以 $10.8 \times 10^4 \text{ hm}^2$ 面积和 $11.6 \times 10^4 \text{ t}$ 产量的速度递增。2004年，新疆棉田面积已达到 $111.35 \times 10^4 \text{ hm}^2$ ，总产量突破 $175 \times 10^4 \text{ t}$ ，已步入棉花大省行列，成为我国最大的优质棉花生产基地。

持续发展新疆棉花，一要明确“适应市场、优化结构、提高品质、增加效益”的棉花生产指导思想，做好市场预测和政策调控；二要强化基础设施建设，走节水型发展之路，保护利用好资源，改造中低产田，促使均衡增产；三要依靠科技进步，增加栽培、管理科技含量，节本增效。

降低棉花生产成本，应以人为本，以先进的科技和农业机械的手段，简化栽培、管理程序，改变生产中习惯的单一目标的决策方式，解决当前存在的偏施化肥、超量灌溉、滥用农药、重复耕作、残膜污染等盲目投入问题。采用先进技术，实施科学管理，从耕作、播种和田间管理各个环节，降低人财物消耗，达到高产、优质、低耗、高效的生产效果。

本书以节本增效为宗旨，从优良品种、精细耕作、精量匀播、株型栽培、两头施肥、节水灌溉、全程化调、高密栽培和综合防治病虫害等方面，较详尽叙述了节本理论与技术。通过缩埂扩边，建设无埂条田，提高土地利用率10%左右；采用膜上点播技术，播种量减少 $60\sim75 \text{ kg}/\text{hm}^2$ ，节省人工放苗封土

成本 800 元左右。1999 年农七师 124 团 3 400hm² 棉花节约放苗、封土资金 300×10^4 余元；推广有机肥和无机肥作基肥全层深施，发挥肥料最佳效益，提高化肥利用率 5%～10%；两头施肥降低了施肥总量，节约标准化肥 150～450kg/hm²，减少生育期施肥次数 2～3 次，每公顷机械作业减少 15～30 个标准亩；运用水分亏缺补偿效应，进行低定额灌溉，生育期节水 1 500m³/hm²；喷滴灌节水技术应用，较沟灌节水 30%～50%，增产 15%～30%；实施株型栽培，水肥和化调相互耦合，增株减枝减节，既发挥了中段优势，又做到同步结铃，建立综合防治病虫害体系，保益控害，维持生态平衡，农田化学防治次数降低到 1 次以下，每公顷农药成本费控制在 45 元以内。

本书以优质丰产为目的，科学地总结了实践经验，收集并引用了新疆棉花科技工作者部分研究资料和“十五”最新科研成果，注意了知识性和实用性相结合；承蒙李彦发研究员提供部分病虫害资料，马存研究员提供枯黄萎病照片，在此一并表示衷心感谢。为了更好地总结和完善节本增效植棉体系，普及提高优质节本技术，特将此书推荐给大家，供广大科技工作者和棉农参考。

由于作者水平有限，书中仍不免有不妥当之处，热切希望广大读者给予批评指正。

目 录

一、概述	(1)
(一)棉花的经济地位.....	(1)
(二)优质棉.....	(2)
二、品种	(9)
(一)优良品种概念.....	(9)
(二)优质品种应具备的条件	(10)
(三)新疆棉区品种	(12)
三、棉花的生长发育	(30)
(一)发芽和出苗	(30)
(二)茎叶生长	(33)
(三)现蕾与开花	(35)
(四)棉铃的发育	(37)
(五)蕾铃的脱落	(39)
(六)徒长	(42)
(七)早衰	(43)
四、高产棉花土壤环境	(46)
(一)主体技术到位	(46)

(二)全层施肥	(49)
五、播前准备	(51)
(一)土地准备	(51)
(二)种子准备	(52)
(三)地膜准备	(52)
(四)农机具与农用物资准备	(54)
六、一播全苗	(55)
(一)播期确定	(55)
(二)播种方式	(55)
(三)铺播质量	(56)
(四)田间护理	(57)
七、株型栽培	(59)
(一)产量构成因素	(59)
(二)理想的株型	(60)
(三)株型栽培重点	(60)
(四)主要技术指标	(64)
八、两头施肥	(67)
(一)需肥特点	(68)
(二)新疆土壤养分现状	(69)
(三)施肥原则	(70)
(四)施肥技术	(71)

九、节水灌溉	(74)
(一)需水规律	(74)
(二)灌溉原则	(75)
(三)灌头水标准	(75)
(四)饱浇花铃水	(77)
(五)技术节水	(78)
十、全程化调	(84)
(一)DPC 调控机理	(84)
(二)DPC 调控作用	(85)
(三)DPC 调控原则	(85)
(四)DPC 调控技术	(86)
十一、高密栽培	(89)
(一)高密度高产栽培概念	(89)
(二)产量结构	(90)
(三)株行距配置	(90)
(四)品种布局	(91)
(五)肥料运筹	(94)
(六)膜下滴灌	(97)
(七)苗期管理	(99)
(八)蕾期管理	(100)
(九)花铃期管理	(102)
(十)吐絮期管理	(105)

十二、综合防治病虫害	(107)
(一)棉田主要病虫害	(107)
(二)病虫害综合防治体系	(120)
十三、天敌保护利用	(124)
(一)天敌发生规律	(124)
(二)新疆棉田主要天敌	(125)
(三)天敌的保护和利用	(132)
附本书采用有关计量单位间换算关系	(135)

一、概 述

(一) 棉花的经济地位

棉花是关系国计民生的重要物资,在国民经济中占有重要地位。棉花是纺织工业的主要原料,占 60% 左右;人们的衣着被垫,主要是棉纤维制品。棉花又是医学、化学和国防工业的重要原料。此外,棉子油既可食用,又可作润滑油用;棉子饼既是家畜的精饲料,又是有机肥料。种好棉花,提高棉花产量和品质,对国民经济持续、快速、健康发展,有十分重要的意义。

我国棉花产量从 20 世纪 80 年代起一直居世界前列。棉花的播种面积多年来一直保持在 $533.3 \times 10^4 \sim 666.7 \times 10^4 \text{ hm}^2$ ^①, 约占全国经济作物面积的 1/4, 成为我国种植业生产中仅次于粮食的大宗农产品。20 世纪 90 年代中后期, 播种面积逐年减少到 $400 \times 10^4 \text{ hm}^2$ 左右, 每公顷单产上升到 1 027.7 kg, 总产量始终稳定在 $400 \times 10^4 \text{ t}$ 左右。棉纺织品是我国出口创汇的支柱产业, 年创汇 300×10^8 美元, 占全国出口总额的 1/4。所以, 棉花生产的好坏, 直接关系到整个农业生产、农民收入和棉纺织工业的发展, 进而影响到国民经济的

① 1 公顷 = 15 亩

发展速度。

(二) 优质棉

所谓优质棉，就是适合国内外纺织需要，外观和内在品质都好，市场畅销的原棉。外观品质主要包括品级(色泽和轧工，也包括成熟度等)、长度(包括整齐度等)和杂质等；内在品质包括强度(又称强力、拉力)、细度(公制支数)、成熟度和断裂长度等。

一般优质棉具有下列几个指标：

(1) 成熟度 是指纤维细胞内壁纤维素充满的程度，亦即纤维胞壁厚薄的程度。优质棉要求成熟度好。通常用成熟系数表示，陆地棉为1.6~1.8，海岛棉为2左右。

(2) 色泽 优质棉精白色和乳白色、有丝光，而呆白、滞白和黄染则较差，后期迫熟的棉桃和剥桃花色差质次。

(3) 轧工 即是籽棉的加工。优质棉轧工好。棉纤维外观平滑清畅，黄斑、疵点和轧断的短纤维少。

以上是鉴定品级高低的主要内容。

(4) 长度 纤维长度指代表一定范围的中间长度，又称主体长度，以毫米表示。它是成纱支数(即粗细)的主要依据。长度28~31mm的原棉可纺30~60支细纱，而长度25~27mm只能纺3~21支中粗支纱。

(5) 强度 指每根纤维拉断时所需要的力量，以克为单位；或每束纤维单位截面积所承受的最大断裂强力，国际上常用卜氏强力表示，单位是每平方英寸的磅数。优质棉单纤维强力(单强)指标：陆地棉3.8~5.0g，海岛棉4.5g以上；卜氏

强力指标:陆地棉为 $5\ 976.07\text{kg}/\text{cm}^2$ (旧制 $8.5 \times 10^4\text{lb}/\text{in}^2$)，海岛棉为 $6\ 749.46\text{kg}/\text{cm}^2$ 。

(6) **细度** 指纤维粗细程度。我国习惯用公制支数表示，即 1g 重量纤维的总长度米数。优质陆地棉 6 000m/g 左右，海岛棉 7 000m/g 以上。国际上以马克隆值表示细度和成熟度。优质棉马克隆值 3.5~4.9。

(7) **断裂长度(即断长)** 是纤维细度和单纤维长度的乘积，单位千米。优质陆地棉 24km 左右，海岛棉 31.5km 以上。

(8) **含糖** 棉纤维含糖影响纺织品质量。含糖量高，纺织中会缠皮辊、粘罗拉，造成纱支条干不匀。纤维含糖包括内在含糖和外在含糖两个部分。内糖原因是纤维成熟度不够，糖分未能完全转化成纤维素而积聚在纤维束间，外糖是蚜虫分泌物粘附所致。优质棉纤维含糖允许范围 0.8% 以下。

优质棉应具有优良的纤维品质、较高的使用价值以及品种结构合理、适销对路 3 个特点。

1999 年 7 月国家发布了新的棉花细绒棉质量标准，按照 GB1103—1999 标准规定，棉花品级分为七个级，即一至七级，三级为品级标准级，七级以下为级外棉。各品级条件及参考指标如表 1—1、1—2。

表 1-1

品 级 条 件

品级	籽 棉	皮 轧 棉			锯 齿 棉		
		成熟 程 度	色 泽 特 征	轧 工 质 量	成熟 程 度	色 泽 特 征	轧 工 质 量
一级	早、中期优质白棉、棉瓣肥大，有少量一般白棉和带淡黄尖、黄线的棉瓣，杂质很少	成熟好	色洁白或乳白，丝光好，稍有淡黄染	黄根、杂质很少	成熟好	色洁白或乳白，丝光好，微有淡黄染	索丝、棉结、杂质很少
二级	早、中期好白棉、棉瓣大，有少量轻雨锈棉和个别半僵棉瓣，杂质少	成熟正常	色洁白或乳白，有丝光，有少量淡黄染	黄根、杂质少	成熟正常	色洁白或乳白，有丝光，稍有淡黄染	索丝、棉结、杂质少
三级	早、中期一般白棉和晚期好白棉、棉瓣大小都有，有少量雨锈棉和个别僵棉瓣，杂质稍多	成熟一般	色白或乳白，稍见阴黄，稍有丝光，淡黄染，黄染稍多	黄根、杂质稍多	成熟一般	色白或乳白，稍有丝光，有少量淡黄染	索丝、棉结、杂质较少

续表

品级	籽 棉	皮 铧 棉			锯 齿 棉		
		成熟 程度	色 泽 特征	轧工 质量	成熟 程度	色 泽 特征	轧工 质量
四级	早、中期较差的白棉和晚期白棉、棉瓣小,有少量僵瓣或轻霜、淡灰棉,杂质较多	成熟 稍差	色白略带灰、黄,有少量污染棉	黄根、杂质较多	成熟 稍差	色白略带阴黄,有淡灰、黄染	索丝、棉结、杂质稍多
五级	晚期较差的白棉和早、中期僵瓣棉,杂质多	成熟 较差	色灰白带阴黄,污染棉较多,有糟绒	黄根、杂质多	成熟 较差	色灰白有阴黄,有污染棉和糟绒	索丝、棉结、杂质较多
六级	各种僵瓣棉和部分晚期次白棉、杂质很多	成熟 差	色灰黄,略带灰白,各种污染棉糟绒多	杂质很多	成熟 差	色灰白或阴黄,污染棉、糟绒较多	索丝、棉结、杂质多
七级	各种僵瓣棉、污染棉和部分烂桃棉、杂质很多	成熟 很差	色灰暗,各种污染棉、糟绒很多	杂质很多	成熟 很差	色灰黄,污染棉、糟绒多	索丝、棉结、杂质很多

品级条件是籽棉“四分”(分摘、分晒、分存、分售)的依据。

表 1—2 品级条件参考指标

品级	成熟系数 不低于	断裂比强度 CN/tex 不低于	皮 轧 棉 锯 齿 棉				
			黄根率 (%) 不大于	毛头率 (%) 不大于	疵点 (粒/100g) 不大于	毛头率 (%) 不大于	不孕籽含棉率 (%)
			0.3	0.4	1 000	0.4	20~30
一级	1.6	20	0.3	0.4	1 000	0.4	20~30
二级	1.5	19	0.3	0.4	1 200	0.4	20~30
三级	1.4	19	0.5	0.6	1 500	0.6	20~30
四级	1.2	18	0.5	0.6	2 000	0.6	20~30
五级	1.0	18	0.5	0.6	3 000	0.6	20~30

注:1. 疵点包括:破籽、不孕籽、索丝、软籽表皮、僵片、带纤维籽屑及棉结 7 种。

2. 轧工质量指标也是对皮棉质量的要求。

3. 断裂比强度隔距 3.2mm, 国际校准棉花标准(ICC)校验水平。

细绒棉一、二、三级和长绒棉一、二级为优质棉, 可纺织高档产品。标准规定, 棉花中严禁混入危害性杂物(金属、砖石及化学纤维、丝、麻、毛发、塑料绳、布块等)。标准含杂率, 皮辊棉为 3%, 锯齿棉为 2.5%; 棉花纤维长度以 1mm 为级距, 分为 25mm(含 25.9mm 及以下), 26mm(含 26~26.9mm), 27mm(含 27~27.9mm), 28mm(含 28~28.9mm), 29mm(含 29~29.9mm), 30mm(含 30~30.9mm), 31mm(含 31.0mm 及以上)。28mm 为长度标准级。马克隆值分为 A、B、C 级, B 级为马克隆值标准级。其范围为 A 级 3.7~4.2, B 级(3.5~3.6)~(4.3~4.9), C 级马克隆值 3.5 以下与 4.9 以上。棉花公定回潮率为 8.5%, 最高限值 10.5%。

2005年8月国家发布了棉花天然彩色细绒棉质量标准，按照GB1103—2005标准规定，彩色棉品级分为3个级，即一至三级，二级为品级标准级，三级以下为级外棉。各品级条件及参考指标如表1—3、1—4。

表1—3

彩色细绒棉品级条件

品级	籽 棉	皮 轧 棉			锯 齿 棉		
		成熟程度	色泽特征	轧工质量	成熟程度	色泽特征	轧工质量
一级	棉瓣肥大、蓬松、大小均匀，颜色纯正一致，微有污染棉，杂质少	好	颜色纯正、一致，稍有污染棉	杂质少	好	颜色纯正、一致	索丝、棉结、杂质少
二级	棉瓣大小均匀，颜色一致，有少量污染棉和个别半僵棉瓣，杂质较少	一般	颜色较一致，有少量污染棉	杂质较少	一般	颜色一致，有少量污染棉	索丝、棉结、杂质较少
三级	棉瓣小，颜色较一致，有僵瓣、污染棉、杂质多	较差	颜色一致，性较差，有污染棉和糟绒	杂质多	较差	颜色较一致，有污染棉和糟绒	索丝、棉结、杂质多

表 1-4 彩色细绒棉品级条件参考指标

品级	成熟系数 大于等于	断裂比强度 (CN/tex) 大于等于	轧工质量			
			皮 轧 棉		锯 齿 棉	
			毛头率 (%) 小于等于	疵点 (粒/100g) 小于等于	毛头率 (%) 小于等于	不孕籽含棉率 (%)
一级	1.5	19	0.4	1 200	0.4	20~30
二级	1.3	18	0.5	1 500	0.6	20~30
三级	1.0	16	0.5	3 000	0.6	20~30

- 注:1. 疵点包括破碎、不孕籽、索丝、软籽表皮、僵皮、带纤维籽屑及棉结 7 种。
 2. 轧工质量指标也是对皮棉质量要求。锯齿棉轧工质量参考指标也适用于锯齿衣分试轧机。
 3. 断裂比强度隔距 3.2mm, 采用棉花标准(ICC)校验水平。

彩色细绒棉纤维长度以 1mm 为级距, 27mm 为长度标准级。马克隆值分 5 个级; C₁ 级 3.4 及以下; B₁ 级 3.5~3.6; A 级 3.7~4.2; B₂ 级 4.3~4.9; C₂ 级 5.0 及以上; 公定回潮率为 8.5%, 最高限度 10.5%。标准含杂质: 皮辊棉为 3.0%, 锯齿棉为 2.5%, 严禁混入危害性杂物。