

铁路职工专业教材

# 移动式空气压缩机

中国人民解放军铁道兵司令部编



人民铁道出版社

# 移动式空气压缩机

中国人民解放军铁道兵司令部编

江苏工业学院图书馆  
藏书章

人民铁道出版社

一九五九年·北京

本書敘述各型移動式空氣壓縮機的構造和作用，特別對常用的空氣壓縮機均舉實例，將它們的規格、性能、使用、保養、調整和故障處理等加以詳細說明。

本書除作鐵路職工專業教材外，還可供全國各工業部門空氣壓縮機司機、鉗工等學習與參考之用。



鐵路職工專業教材

移動式空氣壓縮機

中國人民解放軍鐵道兵司令部編

人民鐵道出版社出版

(北京市霞公府17號)

北京市書刊出版業營業許可證出字第010號

新華書店發行

人民鐵道出版社印刷廠印

書名1485  開本787×1092毫米  印張5.5  字數130千

1959年8月第1版

1959年8月第1版第1次印刷

印數0,001—1,600冊

統一書號：15043·1021  定價：

## 目 录

第一章 空气压缩机概論 .....	1
第一节 空气压缩机的用途 .....	1
第二节 空气压缩机的分类 .....	2
第二章 空气压缩机的构造 .....	5
第一节 空气压缩机的工作过程 .....	5
第二节 多級式空气压缩机 .....	6
第三节 空气压缩机作业率和功率的計算 .....	8
第四节 移动式、活塞型空气压缩机的构造 .....	11
第五节 气压自动調節装置 .....	33
第六节 储气箱，安全閥和气压表 .....	49
第七节 空气压缩机和发动机間的傳動 .....	53
第三章 空气压缩机和风动工具的使用 .....	62
第一节 空气压缩机和风动工具的使用 .....	62
第二节 壓縮空气的輸送管路 .....	64
第四章 常用的空气压缩机 .....	66
第一节 几种移动式空气压缩机的規格及性能 .....	67
第二节 空气压缩机的一般构造 .....	79
第三节 空气压缩机使用与保养 .....	98
第四节 空气压缩机的調整 .....	142
第五节 空气压缩机的故障檢查 .....	165

## 第一章 空气压缩机概論

### 第一节 空气压缩机的用途

利用压缩空气作为一种动能，在现代工程中，在机車車輛、制造和修理、建筑及其他等工业中具有极重大的意义。压缩空气是由一种名叫空气压缩机的专门机械生产出来的。

利用压缩空气可以带动許多机械（即所謂风动工具），这些机械在土工、石工、木工、鐵工、混凝土、运输及其他等作业中都广泛地采用着。因为用压缩空气作为动力，不仅在使用上方便与安全，并且在若干施工中能提高生产效率，减少施工人員之体力劳动。所以近几十年来，各工业发达的国家，莫不对压缩空气动力，作多方面的推广和应用，所获的成效，也极为显著。例如：风动鉚釘錘，用以打击鉚釘，每分鐘可产生往复錘击运动，約 500~1800 次，不仅打出之鉚釘头外表比較整齐，且因打击力平均，所以比用手打的鉚釘，在受力上也較坚固。而每台风动鉚釘錘之工作能力，可相当于五个熟練工人。他如：风动鑽石机、风鎬、风鑽、风磨輪、风凿、风动敲击器等，均借压缩空气作动力，使产生高速运动，能提高工作效率数倍至20余倍；又如：利用压缩空气噴漆，不仅节省漆料，增加生产效率，且能提高質量，噴出之漆层；表面光洁，匀細，色澤美观，是手工难以作到的。总之，压缩空气在今日我們的筑路工程、开山工程、水利工程、鋼鉄結構工程、采矿、造船、鍋炉厂、机械制造厂以及运输机械等无不大量加以应用。所以空气压缩机在我們若干工程施工、机械制造、机車車輛制造、修理等工业工程

中，已成为不可缺少的一种工作机械了。

## 第二节 空气压缩机的分类

空气压缩机可分为三种类型：活塞型（图1），涡轮（透平）型（图2）和旋转型（图3）。

我們鐵路工程施工中，所采用的空气压缩机，多是活塞型空气压缩机。因此，本書只研究活塞型空气压缩机，至于涡轮型及旋转型的空气压缩机，本書則不加叙述。

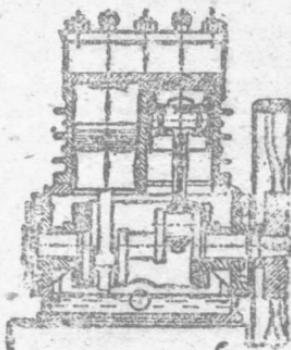


图1 活塞型立式空气压缩机

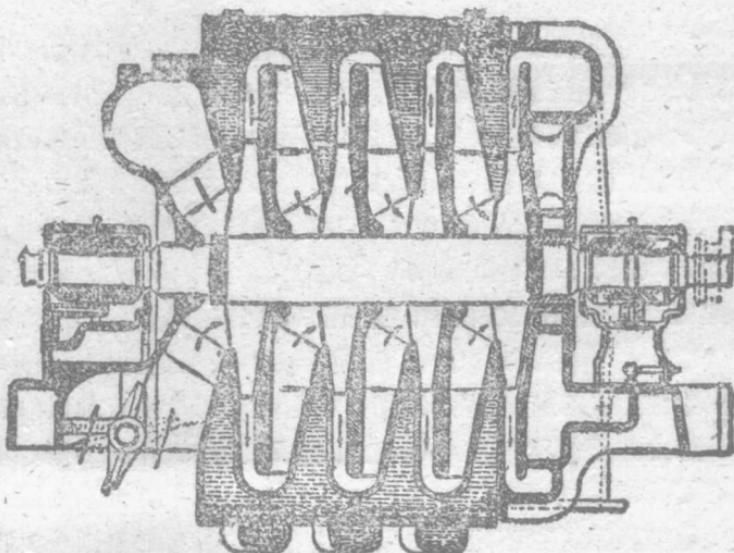


图2 涡轮型空气压缩机

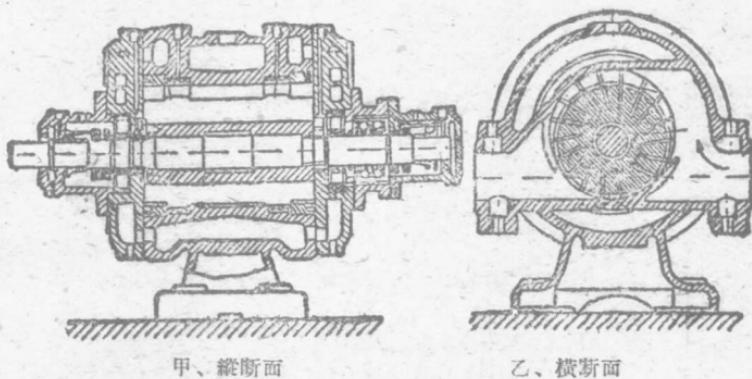


图 3 旋转型压缩机的断面

活塞型空气压缩机的构造形式各有不同，因此，动作原理和基本特征也有所不同，所以活塞型空气压缩机又分为下列几类：

1. 根据气缸的排列形式，空气压缩机可分为立式（图 1），臥式（图 4）和辐射式（图 5）三种。

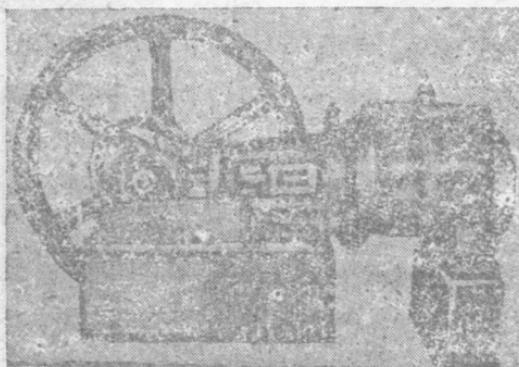


图 4 臥式空气压缩机

2. 根据活塞工作的工作面。空气压缩机可分为单作用式的（图 6，甲）和双作用式的（图 6，乙）两种。
3. 根据工作气缸的数目。空气压缩机可分为一气缸式的和多气缸式的。

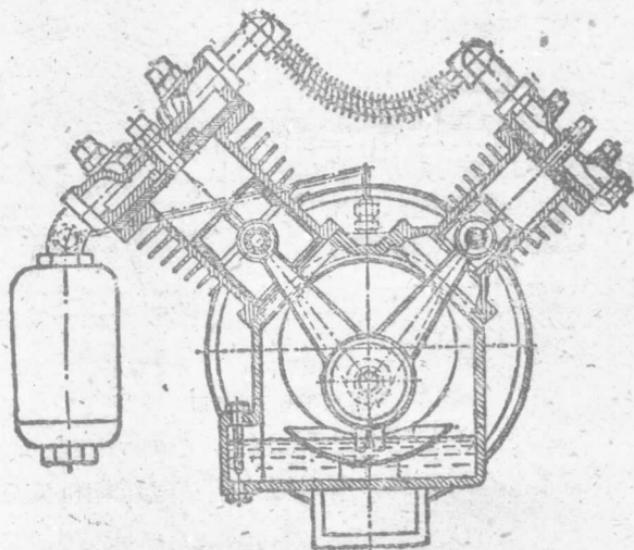
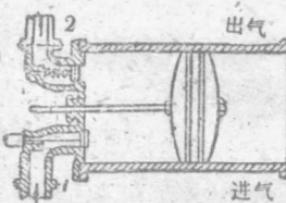


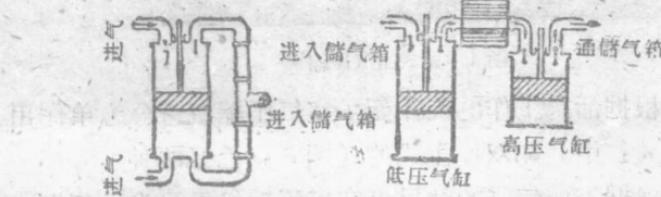
图 5 辐射式空气压缩机

4. 根据空气在气缸内被压缩的次数。空气压缩机可分为一级式的（图 6，甲）和多级式的（图 6，乙）。

5. 根据发动机的类型。空气压缩机可分为汽油发动机、柴油发动机、电动机和煤气发动机等几种。



甲、一级单作用式



乙、一级双作用式

丙、二级单作用式

图 6 空气压缩机工作简图

6. 根据压缩空气冷却方法。空气压缩机可分为风冷式和水冷式的两种。

7. 空气压缩机又有固定式和拖式（移动式）的两种。拖式的空气压缩机，装在汽车车身上或火车车厢上，也可以装在拖车上。在筑路作业中，最普遍使用的是拖式（装在拖车上或装配在汽车上的）的活塞型空气压缩机，固定式的空气压缩机则多用在工厂或矿山内。

## 第二章 空气压缩机的构造

### 第一节 空气压缩机的工作过程

一级式活塞型空气压缩机进行工作的方法如下：发动机带动空气压缩机的曲轴旋转，使活塞在气缸内往复运动，而吸气并压缩空气。被压缩的空气经过出气阀、导气管进入储气箱。压缩空气再从储气箱经过铁管或橡皮软管而进入风动工具，以推动其作各种工作。

详细的活塞型空气压缩机的工作过程如图（6，甲）。在气缸内的活塞由于发动机的传动而左右往复运动。气缸有两个气门，外界的空气通过进气门1，被吸入气缸（气门向气缸内打开）；出气门2开向导气管方向，用以通过压缩空气。

当活塞自左向右移动时，气缸内即形成空气稀薄现象，也就是气缸内的气压低于大气压力。由于气缸内气压低的结果，在外界的空气压力下，进气门1便被打开，空气便开始进入气缸。在活塞继续向右移动的进气行程中，随着气缸内体积的增大，空气也继续被吸入，此时出气门2还是闭着的。当活塞自右至左进行压缩行程时，进气门便自动关闭，气缸内则开始压缩空气。压缩的空气压力超过出气门弹簧的

張力和導氣管內的空氣壓力後，便將出氣門頂開，活塞繼續自右向左移動時，壓縮空氣便經過出氣門及導氣管進入儲氣箱內，在壓縮空氣進入儲氣箱的這一段時間內，氣缸內的空氣壓力，差不多是等壓的。此後活塞再向右移動，氣缸內又吸入新鮮空氣，直到最右端（即下死點），活塞再由右至左移動時，又進行壓縮及排氣工作。活塞如此循環不息地在氣缸內左右往復運動。新鮮空氣也不斷被吸入、壓縮和排入儲氣箱中，來完成壓縮空氣的任務。

從上面的圖中可以看出，空氣壓縮機的工作是由進氣、壓縮、排氣這三個相連貫的階段組成的。這種空氣壓縮機就叫作一級、一缸、活塞型、單作用式的空氣壓縮機。

## 第二节 多級式空氣壓縮機

為了獲得壓力較高的壓縮空氣，常使空氣在壓縮機內分成二級或更多級的壓縮。同時為減少空氣壓縮機工作時所需的功率起見，對在空氣壓縮機內進行壓縮的空氣加以冷卻，使空氣在壓縮過程中，溫度不致過分增高，以減低壓縮所需時的功率。其冷卻方法各有不同，可在空氣壓縮機氣缸體與氣缸蓋上鑄以冷卻水層，在此水層內加入冷卻水，以冷卻氣缸壁、氣缸蓋以及氣缸內的壓縮空氣；也可在空氣壓縮機上裝置一中間冷卻器（此種冷卻器又分為風冷與水冷兩種），將經過每級壓縮後的壓縮空氣導入中間冷卻器內冷卻之；也有將以上二法並用，以達到冷卻目的；又有在空氣被壓縮終結後，進入儲氣箱以前，使先經一冷卻器，以凝結壓縮空氣中的水分，使進入儲氣箱內的壓縮空氣尽可能保持干燥狀態。

不論怎樣冷卻，其方法不外是水冷與風冷兩種。其總的目的，不外是提高空氣壓縮機的工作效率。關於冷卻裝置及

冷却过程，将在冷却装置一节中詳述之，故不多講。

二級、多缸、活塞型、单作用式的空气压缩机的工作過程如图7所示。图中1为第一級（即低压級），2为中間冷却器，3則为第二級（即高压級）。二个活塞經連杆連接在一根曲軸的两个連杆軸頸上，但两个連杆軸頸的角度不同，两个連杆軸頸相隔 $180^{\circ}$ 。当低压缸1內的活塞由下死点上行时，将上一行程吸入气缸的空气进行压缩，至一定压力时，頂开排气閥，并經排气閥压入中間冷却器內进行冷却；同时高压缸3內的活塞则由上死点下行，将中間冷却器冷却后的压缩空气，經高压进气閥吸入高压缸內。当低压缸內的活塞再由上死点下行时，新鲜空气又經過低压进气閥被吸入气缸。同时，高压缸內的活塞则又由下死点上行，将上一行程吸入的压缩空气，再加以压缩，至一定压力时，頂开排气閥，經此閥和导气管压入储气箱內以供应用。

由以上所講的二級、活塞型、单作用式的空气压缩机的工作情形，可以归纳其工作步骤如下：

1. 空气經低压进气閥，进入低压缸，进行第一級压缩。
2. 第一级压缩空气經低压缸排气閥，导入中間冷却器冷却之。
3. 冷却后的压缩空气經高压进气

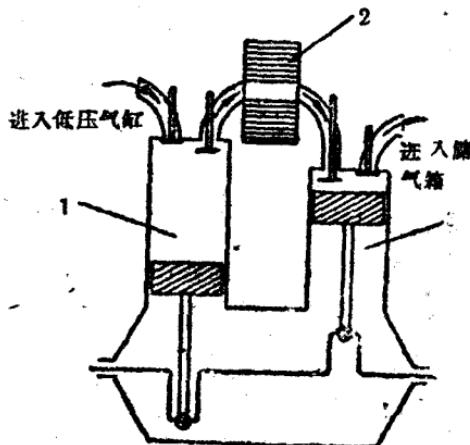


图7 二级、多缸、活塞型单作用式空气压缩机的工作過程：

1——低压缸；2——中間冷却器；  
3——高压缸。

閥，进入高压缸进行第二級压缩。

4. 第二級压缩空气，經高压缸排气閥、导气管导入儲气箱中，以供应用。

二級压缩式的空气压缩机和一級压缩式的空气压缩机比較起来，二級压缩式的空气压缩机的优点有下列三点：

(1) 由于压缩空气的温度在中間冷却器里降低的結果，就可保証得到正常的潤滑。因为温度过高时，潤滑油就会分解出一种很粘的油来，将气缸和气門胶住或堵塞；潤滑油还可能着火；活塞和气缸就会遭到损坏。

(2) 由于二級压缩式，空气压缩机內压缩空气温度降低的結果，就比在一級压缩式的空气压缩机內，有更高一級的压缩条件。

(3) 随着  $\frac{P_2}{P_1}$  (压缩終了时的压力)  
比率的增加，体积系数  $r$  也增加了。而空气压缩机的单位的功率則降低了。

### 第三节 空气压缩机作业率和功率的計算

活塞型、单作用式的空气压缩机的作业率(即生产率)，可根据其气缸的尺寸來計算。而二級压缩式的空气压缩机的作业率，则按第一次压缩气缸的尺寸來計算。計算时应先求出气缸的容积，以其容积乘上空气压缩机每分鐘的轉速，即可求出一个气缸每分鐘的实际吸入空气量。然后再乘上空气压缩机的气缸数(只乘低压气缸数)，即可知道一台空气压缩机的实际作业率(即实际生产率)。其計算方法如下：

单作用式的空气压缩机，每轉一轉时，活塞的行程容积为

$$V = \frac{\pi D^2}{4} S \text{ 公尺}^3,$$

式中  $D$ ——气缸直徑（公尺）；

$S$ ——活塞行程（公尺）。

空气压缩机在 $n$ 轉/分鐘時，实际吸入气缸的空气量为

$$Q = rV = \frac{\pi D^2}{4} Sn \text{公尺}^3/\text{分鐘},$$

式中  $r$ ——有效作用体积系数（在0.75~0.90之間）；

$n$ ——空气压缩机轉速（轉/分鐘）。

当空气压缩机的气缸数为  $A$  时，则其作业率为

$$Q = \frac{\pi D^2}{4} r S n A \text{公尺}^3/\text{分鐘},$$

式中  $A$ ——低压气缸数。

空气压缩机的作业率受轉速的影响，而不受空气压缩机压力的影响。空气压缩机的作业率，也受吸入空气的温度和密度的影响。温度愈低，则空气密度愈大，輸入空气的重量单位数目也愈大。照例，空气压缩机的作业率系指在正常条件时而言，而这种正常条件就是：空气的压力  $P = 1$  大气压（水銀柱为 735.5 公厘时）；温度  $t = 15.5^{\circ}\text{C}$ 。因此，在計算作业率时，必須根据初溫度和高出海面（海拔）的高度而引用修正系数（参閱表 1、2）。

空气压缩机的指示功率可根据吸入 1 公尺<sup>3</sup>空气 所 消耗的功  $L_o$ ，按下面的公式計算：

$$N_i = \frac{L_o Q}{60 \times 65} = \frac{L_o F S n r i A}{60 \times 75} \text{馬力},$$

式中  $Q$ ——吸入空气量（公尺<sup>3</sup>/分鐘）；

$F$ ——活塞面积（公尺）；

$S$ ——活塞行程（公尺）；

$n$ ——空气压缩机的轉速（轉/分鐘）；

$i$ ——空气压缩机活塞的工作面数目；

$A$ ——空气压缩机的气缸数；

$r$ ——有效作用的体积系数（在0.75~0.90之間）。

表 1

根据空气初溫度而確定的空氣壓縮機的生產率  
和功率的修正系数

初溫度 (°C)	修 正 系 数	初溫度 (°C)	修 正 系 数
15.5	1.000	4.4	1.040
-28.8	1.180	10.0	1.020
-23.3	1.154	21.1	0.980
-17.7	1.130	26.6	0.961
-12.2	1.030	32.2	0.944
-6.6	1.083	37.7	0.928
-1.1	1.061	43.3	0.912
0	1.053	48.8	0.896

表 2

根据海拔高度而確定的空氣壓縮機的生產率  
和功率的修正系数

海 拔  高 度  (公尺)	生 产 率	修 正 系 数		海 拔  高 度  (公尺)	生 产 率	修 正 系 数	
		生产率的 功率 5公尺 <sup>3</sup> /分 7公尺 <sup>3</sup> /分	生产率的 功率 5公尺 <sup>3</sup> /分 7公尺 <sup>3</sup> /分			生产率的 功率 5公尺 <sup>3</sup> /分 7公尺 <sup>3</sup> /分	生产率的 功率 5公尺 <sup>3</sup> /分 7公尺 <sup>3</sup> /分
0	1.00	1	1	2155	0.76	0.83	0.87
305	0.96	0.98	0.97	2435	0.73	0.87	0.85
610	0.92	0.96	0.95	2743	0.71	0.84	0.83
915	0.89	0.94	0.94	3048	0.68	0.82	0.81
1218	0.85	0.93	0.92	3356	0.65	0.79	0.78
1523	0.82	0.91	0.90	3658	0.63	0.78	0.77
1828	0.79	0.90	0.89				

功  $L_0$  可按表 3 采用。

空氣壓縮機曲軸所需的功（其中包括克服軸承摩擦力等  
所需要的）可按下式計算：

$$N_s = a \frac{N_i}{N_m},$$

式中  $N_m$ ——空气压缩机的机械效率 (0.75~0.85)；  
 $a$ ——储气箱导气管等处损失的系数，

$$a = 1.05 \sim 1.08$$

表 3

压缩空气的压力	压缩从 1 大气压至							
	1.5	2	3	4	5	6	7	8
$L_0$ 为吸入 1 公尺 <sup>3</sup> 空气所消耗的功 (公斤公尺)	4178	7298	11950	15753	18285	20668	22750	24608

#### 第四节 移动式、活塞型空气压缩机的构造

无论那一种活塞型空气压缩机，都是由下列的基本部分组成的：气缸体、气缸盖、曲轴箱、曲轴、连杆、活塞、配气装置（进气门和排气门）、冷却装置、润滑系统、检查气压的仪表、储气箱、安全阀和空气压缩机的负荷调节器等。

##### 一、气缸体

气缸体是由特种的细粒铸铁制成的。采用铸铁气缸体，不但材料价格便宜，而且便于铸造成复杂的形式和加工（气缸的铣旋和研磨），在温度升高时，又能很好的散热，而且膨胀很少。

在风冷式的空气压缩机，机体外表铸有很多散热片，以便利用外界的空气，促使气缸的冷却。因此，这种气缸体大都是每只气缸铸为一个气缸体，所以也称它为分铸气缸体，如图8所示。这种气缸体的优点是：在不论有几只气缸的机体上，如个别缸坏了时可以调换。水冷式的空气压缩机，在气缸周围则铸有冷却水套。以便利用循环的冷却水吸收气缸壁的热量，并将此热量带走。因此，这种气缸体的构成，多是将所有的气缸铸成一个机体，所以称它为整铸气缸体，如图9所示。这种气缸

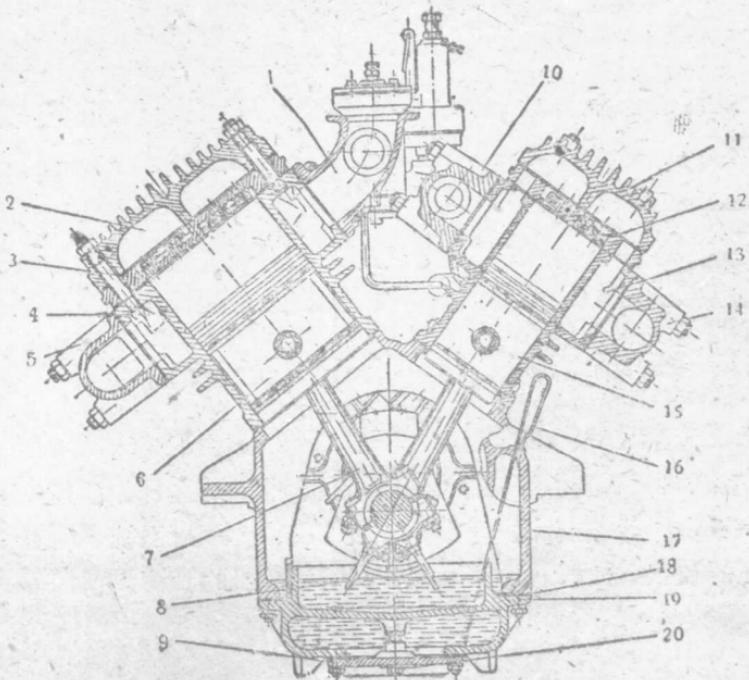


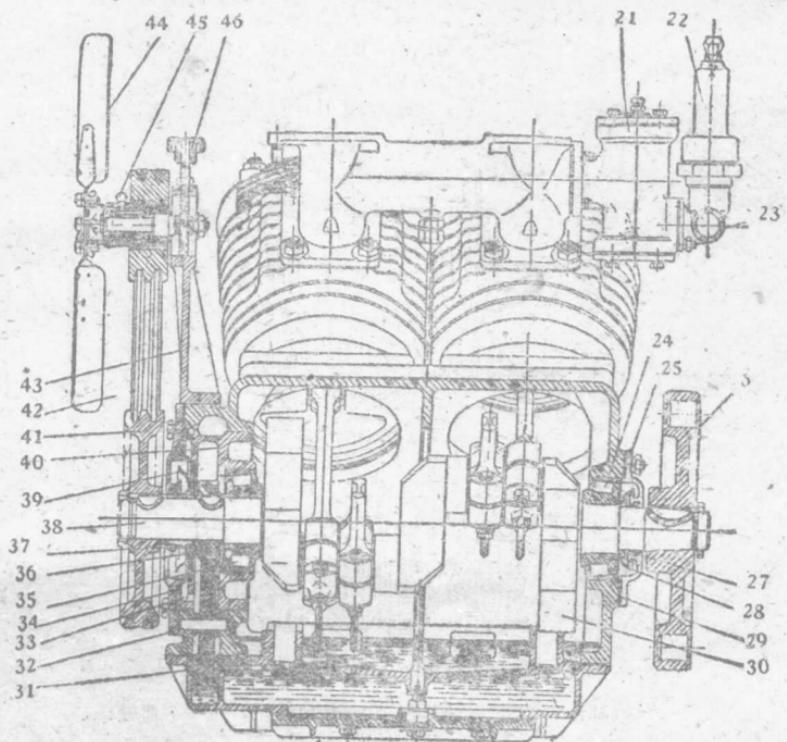
图 8 风冷式

- 1——一级气缸进气门；2——一级气缸盖；3——一级气缸气门；  
7——连杆；8——喷油器；9——油底壳盖；10——二级气缸加  
压器；14——二级气缸进气门；15——二级气缸活塞；16——油量表；  
17——圆柱销；21——减压装置；22——安全活门；23——通气管；24——前圆  
柱销；28——前润滑油圈；29——曲轴箱；30——曲轴配重铁；31——  
后圆锥滚柱轴承；36——主动齿轮；37——后填料；38——曲轴；  
风扇皮带；43——风扇支架；44——风扇叶片；

体的缺点是：有一个气缸损坏时，整个机体也就不能用了。

## 二、气缸盖

在绝大部分空气压缩机上，气缸盖是不和气缸体铸在一起，而是单独铸成的，并且用质量较高的铸铁制成。气缸盖



空气压缩机：

4——一级气缸； 5——一级气缸加压管； 6——一级气缸活塞；  
压管； 11——二级气缸盖； 12——二级气缸气门； 13——二级气缸；  
17——曲轴箱； 18——垫圈； 19——油底壳； 20——油底壳的洩水  
锥滚柱轴承； 25——曲轴箱前盖； 26——飞轮； 27——前填料（阻油  
油泵齿輪）； 32——曲轴箱后盖； 33——前盖垫； 34——垫圈； 35——  
39——后擋油圈； 40——轴承套； 41——风扇的主动皮帶輪； 42——  
45——风扇的黃油嘴； 46——調整螺絲。

是用气缸盖螺絲固定在气缸体的上部。在气缸体和气缸盖之  
間裝置有气缸垫（銅皮包石棉的，或用两面涂有石墨的紙板  
制的），用以使两个表面紧密的相接合，可防止空气压缩机  
在压缩时漏气，并可保証得到所需要的末压力。

在风冷式空气压缩机的气缸盖上鑄有冷却用的散热片，