

江苏省 机械产品目录

第5册 机床

《江苏省机械产品目录》编委会 编

机械工业出版社



江苏省机械产品目录

第 5 册

机 床

《江苏省机械产品目录》编委会 编



机 械 工 业 出 版 社

(京)新登字 054 号

江苏省机械产品目录

第 5 册

机 床

《江苏省机械产品目录》编委会 编

*

责任编辑: 严蕊琪

封面设计: 郭景云

*

机械工业出版社出版 (北京阜成门外百万庄南街一号)

(北京市书刊出版业营业许可证出字第117号)

北京市通县长凌营印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

*

开本 $787 \times 1092^{1/32}$ · 印张 $12^{3/8}$ · 字数 376 千字

1992 年 8 月北京第 1 版 · 1992 年 8 月北京第 1 次印刷

印数 0 001—5 000 · 定价: 15.20 元

*

ISBN 7-111-03312-4/TG · 723

前 言

江苏省是我国机械工业的重要基地之一,机电产品的品种规格多,技术质量水平高,在国内
外享有较高的声誉。

为适应改革开放的需要,促进商品经济的发展,为国民经济各部门提供江苏机械产品介绍,
特组编了《江苏省机械产品目录》,全套目录按机械工业部标准 JB3750—84《产品种类划分》定为
10 册。系统地反映了江苏省机械系统生产的主要产品及其生产企业、技术参数、参考价格等内
容,各分册均按照机械工业行业标准划分的产品种类、顺序编排,每大类末还列出生产厂的通讯
录,以供选用和经销部门使用。

目录条目中获“省优”以上称号的优质产品及其生产企业、国家公布的生产或出口许可证
产品、替代进口产品等均作了相应的明显标志。

整个编辑过程是在江苏省机械工业厅领导下进行的,并得到机械电子工业部有关司局、江苏
省有关厅局、各市机械工业主管部门的大力支持和协助,江苏省农业机械研究所做了大量的具体
工作,对此谨表谢意。

由于我们的水平有限,错误之处在所难免,敬请各位读者批评指正。

《江苏省机械产品目录》编委会

1991 年 10 月

目 录

金属切削机床

车床类	2
钻镗、加工中心类	12
磨床类	18
齿轮加工机床类	22
螺纹加工机床类	26
铣床类	26
刨床类	30
电加工机床类	32
切断机床类	34
组合机床及专机类	36

锻压设备

机械压力机类	42
液压机类	50
锤类	56
锻机类	56
剪切机类	58
弯曲校正机类	64
其他锻压机类	70

铸造设备

砂处理设备类	72
造型及制芯设备类	98
落砂设备类	106
清理设备类	106
金属型铸造设备类	112
熔炼浇注设备类	114

木工机床

锯机类	116
刨床类	120
其他木工机床类	122

其他机床工具产品

台钻及砂轮机类	126
切割机及其他机具类	132
机床类配套件及维修件类	134
生产厂通讯录	135

刀 具

车刀	140
高速钢车刀条(GB4211-84)	140
铣刀	141
直柄立铣刀(GB1110-85)	141
莫氏锥柄立铣刀(GB1106-85)	142
直柄键槽铣刀(GB1112-84)	142
锥柄键槽铣刀(GB1113-84)	143
镶硬质合金锥柄立铣刀	143

镶硬质合金 T 型槽铣刀	143
细齿锯片铣刀(GB1121-85)	143
中齿锯片铣刀(GB1120-85)	144
直齿三面刃铣刀(GB1117-85)	144
镶硬质合金三面刃铣刀	144
螺钉槽铣刀(GB1122-85)	144
孔加工刀具	145
直柄麻花钻(GB1436-85)	145
直柄小麻花钻(GB1634-85)	145
直柄短麻花钻(GB1435-85)	146
直柄长麻花钻(GB1437-85)	146
锥柄麻花钻(GB1438-85)	146
锥柄长麻花钻(GB1439-85)	146
锥柄加长麻花钻(GB1440-85)	149
镶硬质合金直柄麻花钻	147
镶硬质合金锥柄麻花钻	147
镶硬质合金锥柄扩孔钻	147
冲击钻	148

A 型电锤钻	148
机用木工钻	148
板材开孔钻(苏 Q/YJB212—86)	148
直柄手用铰刀(GB1131—84)	149
手用 1 : 50 锥度销子铰刀 (GB1136—84)	149
直柄机用铰刀(GB1132—84)	149
锥柄机用铰刀(GB1133—84)	150
硬质合金可调节浮动铰刀(GB4254—84)	150
镶硬质合金套式扩孔钻铰刀	150
镶硬质合金直柄机铰刀	150
可调节铰刀(JB3869—85)	151
中心钻(GB6078—85)	151
拉削刀具	151
圆拉刀(GB3831X83)	151
圆推刀	152
矩形花键拉刀(I、II、III)	152

矩形花键推刀	152
渐开线花键拉刀	152
螺纹刀具	153
机用和手用丝锥(GB3464—83)	153
短柄螺母丝锥(粗、细牙)(GB967—83)	153
长柄螺母丝锥(粗、细牙)(GB3466—83)	154
手用和机用扳牙(GB970—83)	154
滚丝轮(GB971—83)	154
搓丝板(GB972—83)	155
锉刀	155
整形锉	155
木工刀具	155
木工刀具	155

量 具

千分尺	156
外径千分尺(GB1216—85)	157
卡尺	157
游标卡尺	157

公、英制游标卡尺	158
电子数显卡尺	158
深度游标卡尺	159
高度游标卡尺(GB8126—87)	159
其它量具	159
万能角度尺	159
宽座角尺	160
焊接卡尺	160
万能角度规	160

量 仪

主动测量仪	161
轴承检查仪	162
光洁度测量仪	164
其它量仪	164
螺旋式引伸仪	164
刀具预调仪	165
光学投影仪	166
数显表	166

生产厂通讯录	167
--------------	-----

机床附件及组合工艺装备

机械滑台	169
机用虎钳	170
卡盘	172
吸盘	174
顶尖	180
夹头	180
铣头	181
其他装备	182
生产厂通讯录	184

机床电器

接触器	185
CJX1 系列交流接触器	185
CJX5 系列交流接触器	187
CJ10-5、CJ0-10A 型交流接触器	188
起动器	189
QC12 系列电磁起动器	189

QS5 系列手动起动机	191	MFJ1 系列交流阀用电磁铁	213
QSA1- ¹⁵ / ₃₀ 手动起动机	192	MFZ1 系列直流阀用电磁铁	215
继电器	194	MFZ1-YC 系列直流湿式电磁铁	217
3UA5(JRS3)系列热过载继电器	194	MFB1-YC 系列自整型交流湿式电磁铁	220
JR16B 系列热继电器	196	MZD1 系列电磁铁	223
JR0 系列热继电器	197	MFZ3-22YC、MFB3-22YC 湿式电磁铁	223
JR10-10A 型双金属片式热继电器	198	MQJ1 系列牵引电磁铁	223
HH5 系列控制继电器	200	DG4V-3 型电磁铁	224
RT-11 控制继电器	201	控制按钮	224
JZC1 系列接触器式继电器	202	LA2、LA4 型按钮开关	224
JZ7 系列中间继电器	203	LAY 系列按钮开关	225
JJDZ3-33 小型中间继电器	205	行程开关	226
JDZ2 系列中间继电器	206	LXK3 系列行程开关	226
ST 系列电子式时间继电器	207	JLXK1 系列行程开关	228
JS7-A 系列时间继电器	209	LX12-2 型行程开关	230
JSJ-(Y)系列晶体管时间继电器	211	JW 系列微动开关	230
JSS4 系列电子式时间继电器	212	HZ5 系列组合开关	231
电磁铁	213	转换开关	233

LW6 型万能转换开关	233
主令开关	235
LS2 系列主令开关	235
可编程序控制器	236
CKY 系列可编程序控制器	236
其他机床电器	239
TJ2 系列制动器	239
生产厂通讯录	240

磨 料

普通磨料粒度及尺寸范围(基本粒)	241
人造金刚石或立方氮化硼粒度及其尺寸范围 (基本粒)	244
人造金刚石微粉或立方氮化硼微粉粒度标记及 公称尺寸范围	245
磨料品种、规格及生产厂	247

普通磨具

刚玉碳化硅磨具	248
砂轮	250

磨头	306
油石	313
砂瓦	320
张页式砂布砂纸	324
烧结刚玉磨具	325
砂轮	326
油石	329
金刚石磨具	335
砂轮	339
油石	368
圆柱磨头	373
金刚石研磨膏	374
金刚石滚轮	375
高效铸铁纤维结合剂金刚石砂轮	377
金刚石微粉研磨盘	377
轧辊开槽金刚石专用砂轮	377
金刚石工程薄壁钻	378
生产厂通讯录	379

金 属 切 削 机 床

车 床

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 参 数							
		最大工件直径(mm)			最大加 工长度 (mm)	加工最大螺距		主轴转速	
		棒料	床身上	刀架上		公制 (mm)	英制 (牙/英寸)	级数	范围 (r/min)
仪表车床	CO618	10	180	90	200	3	8	8	125~1400
家用台式车床	CJO620	20	200	110	150	3	10	6	100~1700
仪表车床	CO610	24	200	100	350	0.25~2	24~12	6	250~1500
	CJO620	24	200	100	400	0.25~2	24~12	6	250~1500
单轴六角自动车床	C1312	12			50	M8 攻铰		8	865~4250
	C1318	18			50	M10 攻铰		8	695~3620
	C1325	25			80	M22 攻铰		44	242~3510
	C1336	36			80	M27 攻铰		44	178~2600
	C1340A	40			80	M30 攻铰			48~2415

类

电机功率 总容量 (kW)	重 量 (kg)	参考 价格 (元)	外 形 尺 寸 长×宽×高 (mm)	生 产 厂	备 注
0.25	75	3600	870×513×330	徐州光学设备厂	
0.37	85	1900	885×500×345	镇江跃进机械厂	
0.75	100	2000	1000×420×420	如东锻压机床厂	
0.75	75	2200	1000×420×420		
3	1350	41300	1820×930×1850	南京机床厂	部优(出®)
3	1350	45000	1820×930×1850		银质(出®)
4.5	2350	46200	2210×1380×1870		
4.5	2350	50000	2210×1380×1875		
5.5	2500	68000	2210×1380×1950		

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 参 数							
		最大工件直径(mm)			最大加工长度 (mm)	加工最大螺距		主轴转速	
		棒料	床身上	刀架上		公制 (mm)	英制 (牙/英寸)	级数	范围 (r/min)
单轴自动车床	TB42/1	42			100			11	200~2000
	TB60/1	60			100			11	200~2000
转塔式六角车床	C3116	16			50			6	170~3100
回轮六角车床	C3025A	25			125			8	92~2480
	C336-1	36			180			12	75~2000
	C336K-1	36			180	3		12	75~2000
	C3040/1	40			180			12	45~2000
	C3040/1S	40			180	3		12	45~2000
精密盘类半自动车床	N-032/-033	80 盘类			30			18	276~4200
高效自动车床	N-035/-036	54			70			1	1000~2000
精密车床	CM6125	23	250	140	500	0.5~5	5~23	14	63~3150
普通车床	C6136A	36	360	240	750	0.3~10	$1\frac{1}{2}$ ~24	8	42~980
	C6236S	36	360	240	750	0.3~10	$1\frac{1}{2}$ ~24	8	42~980
	C6136N	36	360	200	750	0.45~20	$1\frac{3}{4}$ ~80	12	30~1400

(续)

电机功率 总容量 (kW)	重 量 (kg)	参考 价格 (元)	外形尺寸 长×宽×高 (mm)	生 产 厂	备 注
5.4	2700	122000	2350×950×1750	南京机床厂	(替代)(出®)
5.4	2700	126000	2350×950×1750		(替代)(出®)
1.74	850	22000	1880×830×1550		
3.5	1400	28000	2070×770×1470		
4	1900	31000	2110×1330×1610		
4	2200	34000	2090×1310×1610		
5.5	2200	45000	2140×1380×1610		
5.5	2300	48000	2140×1380×1610		
2	850		902×1094×1330		(专用车床)
3	1200		1355×802×1616		(专用车床)
1.625	1200	11500	1610×690×1190	徐州光学设备厂	
4.125	1350	14000	2170×870×1260	苏州机床厂	
4.125	1700	19000	2180×880×1250		
4.5	1550		2057×1021×1183	南京第二机床厂	

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 参 数							
		最大工件直径(mm)			最大加工长度 (mm)	加工最大螺距		主轴转速	
		棒料	床身上	刀架上		公制 (mm)	英制 (牙/英寸)	级数	范围 (r/min)
普通车床	C6136N	36	360	200	1000	0.45~20	$1\frac{3}{4}\sim 80$	12	30~1400
马鞍车床	C6236D	52	360/540	200	750	0.45~20	$1\frac{3}{4}\sim 80$	16	20~1800
普通车床	C620-1	37	400	210	1000	1~192	2~24	21	12~1200
	CW6163	80	630	350	1500	1~240	1~19	18	6~800
	CW6163	80	630	350	3000	1~240	1~19	18	6~800
	C630A	68	615	345	750	1~224	1~28	18	14~750
	C630A	68	615	345	1000	1~224	1~28	18	14~750
	C630A	68	615	345	1500	1~224	1~28	18	14~750
	C630A	68	615	345	3000	1~224	1~28	18	14~750
双刀架车床	CSD630A	68	615	345	3000	1~224	1~28	18	14~750
普通车床	C6163A	68	630	350	750	1~240	1~19	18	14~750
	C6163A	68	630	350	1000	1~240	1~19	18	14~750
	C6163A	68	630	350	1500	1~240	1~19	18	14~750
	C6163A	68	630	350	3000	1~240	1~19	18	14~750

(续)

电机功率 总容量 (kW)	重 量 (kg)	参考 价格 (元)	外形尺寸 长×宽×高 (mm)	生 产 厂	备 注
4.5	1600		2441×1021×1400	清江机器制造厂	
4.5	2000	27000	2660×1370×1850	南京第二机床厂	
7.625	2100	18000	2610×1513×1210	无锡建华机床厂	
11.225	3700	30000	3660×1440×1450		
11.225	5500	35000	5160×1440×1450		
10.245	3300	31000	2702×1276×1260	镇江机床厂	部优(出 KR®)
10.245	3400	32000	2952×1276×1260		
10.245	3700	34000	3452×1276×1260		
10.245	4700	38000	4952×1276×1260		
10.245	4800	42000	4952×1276×1260		
10.245	3300	34000	2702×1276×1270		
10.245	3400	35000	2952×1276×1270		
10.245	3700	38000	3452×1276×1270		
10.245	4700	43000	4952×1276×1270		
10.245					