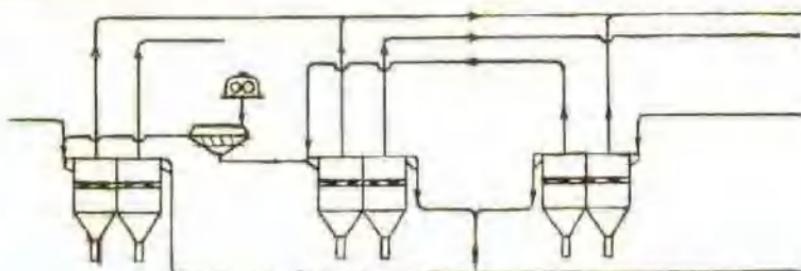


选煤技术革新选辑

氯化鋅的回收

撫順老虎台矿选煤厂編著



煤炭工业出版社

内 容 提 要

本书介绍榆横老虎台矿选煤厂回收浮沉试验用藥剂——氯化鋅的經驗。書中詳細闡述浮沉試驗的重要性、氯化鋅的性質及造成損耗的主要原因、回收氯化鋅的操作、回收液的處理方法及應注意的事項。

这本小册子供选煤厂浮沉試驗工和負責技术检查工作的技术干部学习。

1955

选煤技术革新选輯 氯化鋅的回收 榆横老虎台矿选煤厂編著

*

煤炭工业出版社出版(社址: 北京东长安街煤炭工业部)

北京市書刊出版业营业許可證出字第084号

煤炭工业出版社印刷厂排印 新华書店发行

*

开本 787×1092 公厘 $\frac{1}{16}$ 印张 $\frac{8}{16}$ 字数4,000

1959年11月北京第1版 1959年11月北京第1次印刷

统一書号: 15036·1012 印数: 0,001—4,000 冊 定价: 0.05元

前　　言

在选煤厂中，浮沉試驗是一項最重要的技术检查工作。根据浮沉試驗結果可以判断洗选流程中各主要环节的分选比重及原料、产品的数量質量分布情况，发现存在的問題，以便进一步研究和分析，并及时采取措施改善洗煤操作，在必要时甚至要改变选煤厂的工艺流程，在保証产品質量的前提下增加原煤入洗量和提高精煤回收率。因此，浮沉試驗是洗煤生产的“耳目”。

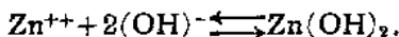
浮沉試驗的实质，是利用由某种藥剂配成的重液（或利用重悬浮液（把具有代表性的洗选产品——检查煤样，按比重分成精煤、中煤和矸石等3种产品。重液的比重一般都选用1.3~1.8。配制重液的藥剂有好几种，目前，几乎所有的选煤厂都用固态氯化鋅($ZnCl_2$)的水溶液作浮沉試驗用的重液。配制重液时，氯化鋅的用量（包括損耗）决定于重液的比重，配制低比重液所需氯化鋅用量较少，配制高比重液所需氯化鋅用量較多。

前面已經提到，浮沉試驗（特別是快速浮沉試驗）是检查和指导洗煤生产的操作过程，因此，每个选煤厂都需要大量氯化鋅。但是，氯化鋅是一种用途很广的重要工业原料，而浮沉試驗所損耗的氯化鋅量又极多，所以，必須大力回收浮沉試驗中所損耗的点滴氯化鋅，以节约国家的原材料資源。

一、在浮沉試驗中損耗氯化鋅的主要原因

氯化鋅是白色固体，中性，它在水中的溶解度很大。氯化鋅水溶液是有毒的无色粘性液体。

氯化鋅溶于水中以后，氯化鋅的鋅离子 Zn^{++} 与水的氢氧离子 $(OH)^{-}$ 反应，生成粘性較高的氢氧化鋅。这一过程的反应式如下：



煤样投入氯化鋅溶液中进行浮沉时，粘性較高的氢氧化鋅便粘附在煤、矸颗粒上。粘在这些颗粒上的氢氧化鋅不容易用水冲掉，結果，被煤样带走一部分。这就是造成氯化鋅損耗的主要原因。另外，由于操作不謹慎，重液濺到容器之外，也能損失一部分氯化鋅。

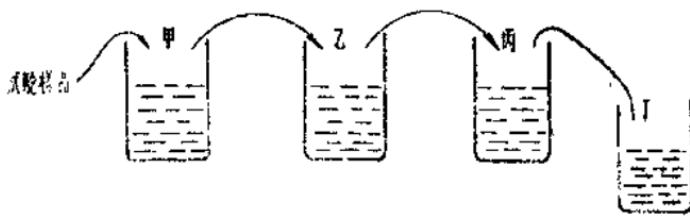
在选煤厂中每天要进行許多次浮沉試驗。以我厂为例，每天要作75次浮沉試驗，单只被煤、矸颗粒带走的氢氧化鋅数量就非常可观了。

二、回收氯化鋅的方法

我厂一般用两种煤样作浮沉試驗：一种是月綜合和工业試驗煤样，另一种是洗选产品快速浮沉煤样。浮沉重液系用PH值(酸碱度)为7的自来水与固态氯化鋅配制。前一种煤样采用比重为1.3、1.4、1.5、1.6和1.8等5种重液，全部重液共浮沉出6种产品。这一項浮沉試驗每月仅

作一次，氯化锌的损耗不大，故不作重点的分析。快速浮沉煤样采用1.5和1.8两种比重液，全部重液共浮沉出3种产品（根据生产的需要，目前我們已改用1.5的比重液作快速浮沉試驗，共浮沉出两种产品）。快速浮沉試驗每15分鐘要作一次，氯化锌用量大，损耗多，必須非常謹慎地进行操作，以免造成不必要的损失。但是，最主要的办法是随时回收、处处回收。現将我厂在操作过程中和从所用工具上回收氯化锌的方法簡介如下：

先在浮沉試驗操作台上放置4个洋鐵桶，每桶内部装盛一半热水（清水），桶的排列順序如下图所示。



氯化锌回收桶的排列順序

把称准重量的煤样放到盛有氯化锌重液（比重为1.5）的浮沉桶中进行浮沉。煤样在桶中分层后，将比重小于1.5的浮煤和比重大于1.5的沉煤分别捞到两个小圓桶内。

将小圓桶中的浮煤依照图上的順序依次倒在甲、乙、丙、丁各桶中进行洗滌，以便冲下粘在顆粒上的氢氧化鋅。很明显，冲下来的氢氧化鋅遺留在回收桶內，使各桶中的清水的比重将逐渐增高。因为冲洗工作从甲桶开始，所以，甲桶中溶液的比重最高，乙桶次之，丙桶又次之，

丁桶中的溶液比重最低。当甲桶中的溶液比重达到1.18~1.20时，将桶中溶液倒出，用白市布滤出杂质，然后放在缸中贮存起来以备进一步加工处理。向甲桶中再装半桶清水，摆放在丁桶后面。以后，小圆桶中的浮煤首先倒在原来的乙桶中洗涤，也就是乙桶变成第一个回收桶了。回收氯化锌的操作就照这样循环进行。

小圆桶中的沉煤也照上述方法回收氯化锌。

每次作浮沉试验的工具，如盘子和勺子等也要用清水冲洗的方法回收粘在上面的氯化锌。

另外，在进行月综合煤样的浮沉试验前，我们从矸石和粉石试样①中凭目力拣出粒度大于25毫米、比重大于1.8的块粒，这样不但能节省一部分氯化锌，同时，浮沉试验时间也会因之而缩短。

三、回收液的处理

将比重达到1.18~1.20的回收液放在锅内加热，蒸发出一部分水分。等回收液的比重达到1.5左右时，向锅中加入2公斤左右的固体氯化锌，将回收液比重调到1.0~2.0。这种溶液完全能够满足快速浮沉试验的要求。必须注意，在加热锅上面应安装集气罩，以保证工作人员健康。

① 矸石试样系指再洗槽选出的矸石；粉石试样是指末煤洗煤槽选出的矸石。

四、回收氯化鋅的效果

現在，我厂的快速浮沉試驗是每15分鐘作一次，每次作两个煤样，每个煤样（小块和粉煤煤样）重1.5~2.5公斤（过去重1.0公斤）。以日平均运转18小時計算，每天就要作72次快速浮沉試驗。另外，每班各作一次岩石和粉石的浮沉試驗（这种試驗要求1.3、1.5和1.8三种比重液），这样全厂每天共作75次浮沉試驗。在这种情况下，每天平均需要38.6公斤氯化鋅，每月就要1000公斤左右，这个数量是非常大的。

我們从1958年开始回收氯化鋅以来，收到极大的效果（见下表）。

回收前和回收后的氯化鋅用量比較表

年別	工作日數	每個工作日的平均運轉小時數	氯化鋅用量			
			回收前(計劃數) 重量，公斤	回收前 公斤/万吨煤	回收後 重量，公斤	回收後 公斤/万吨煤
1958	343	18	12000	38.50	875	2.8
1959(1—6月)	172	16.18	6000	38.84	775	3.72

从表中可以看出，我厂1958年共用了875公斤氯化鋅，节约了11125公斤；1959年上半年节约了5225公斤。仅

1959年上半年的节约数量就折合人民币16 720元。

必须指出，1959年上半年消耗的氯化锌之所以接近于1958年全年消耗的数量，主要原因有二：

1. 氯化锌中的杂质(氯化镁)较多。

2. 从1959年开始，每次浮沉试验所用煤样由过去的定量1公斤增加到不定量1.5~2.5公斤。煤样增加，颗粒的总表面积也增加，因而影响了回收工作。

小 结

1. 配制氯化锌重液所用的清水应当加以选择。配重液的清水的PH值最好等于7，不宜采用碱性过高的水，以免腐蚀容器及工具。

2. 回收的次数越多，效果越好。因此，回收次数一般要达到4次。

3. 粘附在煤、矸颗粒表面的氢氧化锌应该用热水洗涤，如果用温水，须浸泡2~3小时，否则，氢氧化锌不容易溶于水中。

4. 比重较高的试样可以在比重较低的比重液中洗涤，但应注意，不能使较低的比重液再提高到原来的比重，以免影响浮沉试验的正确性。