

中等專業学校教学用書

# 有色重金屬冶金學

第一卷 第二分冊

A.A. 柴德勒教授 著

重工業部專家工作办公室  
重工業出版社翻譯組 譯

冶金工業出版社

中等專業学校教学用書

# 有色重金屬冶金學

(第一卷 第二分冊)

博士 A. A. 柴德勒教授 著  
重工業部專家工作辦公室 譯  
重工業出版社翻譯組

本書根据苏联冶金科技書籍出版社出版的、博士柴德勒教授著【有色重金属冶金学】第一卷 1951 年版譯出。原書經苏联有色冶金工業部教育司审定为中等專業学校教學参考書。

原書評閱者是斯大林 奖金得 奖人技术科学副博士 D. M. 尤赫坦諾夫，以及工程师 V. A. 卡尔切夫斯基。

書中叙述銅与鎳的矿石和精矿的特点，銅鎳生产的技术操作方法，並闡明銅、鎳的性質及其精炼方法，最后还論及收塵的原理及方法。

参加本書翻譯工作的为前重工業部專家工作室單繼清、韓蘊、鬍仪貞和前重工業出版社翻譯組吳學文、殷保楨、曾廣詵，全書最后由吳學文整理。

ПРОФ.ДОКТ. А.А. ЦЕЙДЛЕР: МЕТАЛЛУРГИЯ ТЯЖЕЛЫХ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ, Часть I, Металлургиздат (Москва 1951)

### 有色金属冶金学（第一卷 第二分册）

重工業部專家工作室 譯  
重工業出版社翻譯組

1957年6月第一版 1957年6月北京第一次印刷1,332 册

850×1168 · 1/32 · 139,000字 · 印張 5  $\frac{12}{32}$  · 定价 (10) 0.90 元

冶金工业出版社印刷厂印 新华书店發行 審号 0619

冶金工业出版社出版 (地址: 北京市灯市口甲 45 号)  
北京市書刊出版業營業許可證出字第 093 号

# 目 录

(第一卷 第二分冊)

## 第二篇 錫 治 金

<b>第一章 概論，矿石</b> .....	5
历史資料.....	5
錫的生产与消費的統計.....	5
錫矿石.....	7
<b>第二章 氧化錫矿的熔煉</b> .....	14
氧化錫矿熔煉前的准备.....	14
氧化錫矿的鼓風爐熔煉.....	22
鼓風爐構造的特点.....	36
錫低銑的吹煉.....	38
高爐熔煉.....	44
矿石的电冶.....	45
鍛塊法.....	46
氧化錫矿的水冶.....	49
<b>第三章 純高錫的處理</b> .....	52
焙燒.....	52
將純氧化錫制成金屬錫.....	60
<b>第四章 硫化矿和矽矿的熔煉</b> .....	70
硫化矿熔煉前的准备.....	70
硫化銅錫矿的鼓風爐熔煉.....	73
反射爐熔煉.....	80
电爐熔煉.....	82
銅錫銑的吹煉.....	87
<b>第五章 銅錫高錫的處理</b> .....	91
分离熔煉.....	91
碳基法.....	101

銅的選擇溶解法.....	102
煉取天然生成的合金.....	108
銅鎳高鎳各種處理方法的比較.....	109
<b>第六章 鎳的電解精煉.....</b>	<b>111</b>
操作特點.....	111
生產設備和工作組織.....	122

### 三篇 收 塵

<b>第一章 概論，收塵方法的分類.....</b>	<b>124</b>
收塵的意義.....	124
烟塵的生成.....	126
沉降速度.....	127
烟塵的分類.....	129
清除氣體中烟塵的方法.....	131
<b>第二章 電收塵器.....</b>	<b>132</b>
作用原理.....	132
收塵率.....	142
電氣設備.....	143
沉降室.....	149
電收塵器的計算原理.....	153
<b>第三章 收塵室、旋風收塵器和多管旋風收塵器.....</b>	<b>156</b>
收塵室.....	156
旋風收塵器.....	158
多管旋風收塵器.....	161
<b>第四章 濕式收塵器和袋式過濾器.....</b>	<b>163</b>
濕式收塵器的作用原理.....	163
雀膠液過濾器.....	164
袋式過濾器.....	165

## 第二篇 鎳 治 金

---

### 第一章 概論，矿石

#### 历史資料

鎳屬於“年輕的”金屬之一，仅在近些年才获得广。泛的应用。在 1751 年才發現鎳是一种化学元素。直到 1874 年，鎳仍被当作是首飾制造業用的金屬，价格很貴，产量也很小（年产不到 400 吨）。

上世紀中叶，在俄国找到了鎳矿床並开始了鎳的生产。工程师达尼洛夫和工業家別尔米金以及其他等人在这方面取得了很大成就，他們还在巴黎的工業展覽会上由於鎳制品而获得金質獎章。但俄国工程师的首創精神並沒有得到沙皇政府的支持，故而事情也就消沉下去了。因此，仅是由於新喀利多尼亞島（法国殖民地，在太平洋上，位於澳大利亞东部）大型氧化鎳矿床和加拿大肖德貝里区的大型硫化銅鎳矿床的發現，才使得鎳工业發展起来。目前，加拿大的鎳矿是世界鎳工业的主要基地，此地的产量差不多为全世界鎳熔煉量的 90%（苏联除外）。

在苏联，仅在苏維埃政权下才着手開發鎳矿床。現在，我們已有自己的、为相当的矿源所保証的煉鎳業。

#### 鎳的生产与消費的統計

鎳具有使其本身得以大量消費的基本性質，这就是它可改善

合金的性能。將鎳加至各種金屬的合金，一般合金的性質均可獲得改善。例如，普通的商品鋼就是鐵和少量碳、錳、硅的合金，如往鋼內加入鎳，則鋼的機械性能（強度等等）可以得到改善。需要優質鋼的地方（海船及坦克的裝甲等）就要採用鎳鋼。因此，長時期來鎳都被認作是“軍用”金屬。研究一下世界鎳產量的統計資料後，就可很明顯地看出以下這樣一種趨勢：在加緊準備戰爭以及戰爭年代中，鎳的產量急劇增長，而在戰爭結束之後它的產量則驟然下降（表 21）。

表 21

世界鎳產量的統計（蘇聯除外），千噸

國 家	年							
	1938	1939	1940	1941	1942	1943	1944	1945
加拿大………	95.5	108.5	111.4	128.3	129.6	130.5	124.6	110.6
新喀利多尼亞	7.7	8.7	8.9	8.1	6.3	6.4	7.0	6.0
挪威………	1.1	1.0	H.C.	H.C.	H.C.	H.C.	H.C.	H.C.
德國………	0.6	0.6	0.8	0.7	0.6	1.0	7.0	H.C.
美國和古巴…	0.4	H.C.	H.C.	H.C.	H.C.	2.4	4.6	10.0
其他………	10.2	9.2	18.9	24.9	28.5	15.7	7.8	4.4
總 計	115.5	128.0	140.0	162.0	165.0	156.0	151.0	131.0

註：H.C.——無資料。總計是接近似的估計算得的，其中包括日本、朝鮮、緬甸及其他國家未經核驗的数据。

現在，鎳也廣泛地用在和平目的上，例如，用在機器製造工業和汽車及拖拉機製造工業上等等。

鎳差不多全部用來與鐵、銅以及其他有色金屬製造合金（表 22），其中也包括不銹鋼（一般它含有 8% 鎳和 18% 鉻）。只有很少量的純鎳用於製造化學器械（鹼性操作）和鍍鎳，即在鐵制品上復蓋一薄層鎳以免生鏽。

鎳鹽的用途很廣。它主要用來製造催化劑，特別是用於油脂的氫化過程（使液態油——魚肝油和植物油——變成固態油）；也可用於電鍍法鍍鎳（各種制品的電解法鍍鎳），以及製造鹼性蓄

电池等。

表 22

## 鎳在英國消費情況的統計

消 費 类 別	年	
	1942	1945
合金鋼.....	77.4	52.8
鐵鎳合金.....	3.3	3.7
鉻鎳合金.....	1.9	8.1
德國銀及蒙乃爾合金.....	8.6	6.3
與有色金屬合成的其他合金.....	3.4	5.6
展性鎳.....	2.8	14.1
鍍鎳.....	2.5	9.2
錢幣和其他.....	0.1	0.2
總 合.....	100.0	100.0

## 鎳 的 性 質

原子量.....	58.69
電解鎳的比重 (20° 時) .....	8.9
液態鎳的比重 (1500° 時) .....	7.76
溫度°C:	
熔點.....	1455
沸點.....	2900
磁性消失時的溫度.....	357.6
鎳的比熱 (固態)卡/克.....	0.109
鎳的比熱 (液態)卡/克.....	0.167
熔解潛熱 卡/克 .....	58.1

## 鎳 矿 石

目前，可在工廠規模上用於提煉鎳的工業型鎳矿石，已發現有下列三種：

(1) 氧化矿 (硅酸鹽矿)；

(2) 硫化銅鎳矿；

(3) 含砷矿。

氧化矿，或者有时称作硅酸鹽矿，是一种次生矿。这种矿石的生成是由於岩石——主要是含有少量（近0.2%）镍的蛇紋岩——風化作用的結果。与銅矿不同，氧化鎳矿的工業儲量与硫化矿無关，它也不是硫化矿床的上層矿帶。例如，主要的硫化鎳矿床均集中在加拿大，而加拿大却沒有氧化鎳矿床。另一方面，在新喀利多尼亞蘊藏有大量含镍很富的氧化矿，但却沒發現硫化矿。

氧化鎳矿可以分成三类。第一类——較富的矿床，它位於蛇紋岩与石灰岩的接触处（即所謂落水洞）。这类矿石的特点是镍含量高，成分不均匀。

第二类——是在蛇紋岩中呈層狀的矿石。它的特点是矿床很厚，成分很均匀，但含镍量較低。因此，在这些矿区上仅划出最富的一部分开採，而对低於規定含镍量的矿石則不进行开採。

第三类——鎳鐵矿，即含有少量镍的铁矿，这种矿石如含有足夠量的鐵，即可进行高爐熔煉，制取合金生鐵。因为这类矿石是用黑色冶金的标准方法处理的，故本書不再叙述它的处理方法。

从冶金观点看來，氧化（硅酸鹽）鎳矿有下面一些可以影响其处理方法的特点：

1) 無論按镍的含量还是按廢石的成分来看，矿石的成分都很不均匀；甚至在矿山的一个工作面內，一面可以儲有富矿石，另一方面則为廢石，而这种廢石从外表上几乎不能与富矿石区分开来；

2) 除非用化学分析的方法，就不可能將矿石与圍岩分开；

3) 在大塊的軟土質岩中有很硬的石英夾杂物，有时其尺寸很大，直徑达1米，並含有镍；

4) 含有大量的湿存水，一般不底於矿石重量的20%；除湿存水外还有結構水，它在分析时屬於灼燒減量；

5) 直到現在還沒找到機械選礦方法，因此，所有的礦石都直接送去熔煉。

在這些礦石中，鎳是呈複雜的含水鎳鎂矽酸鹽存在的。這種矽酸鹽的成分和顏色都不固定（有時為綠色，有時為褐色或其他）。因此，這種矽酸鹽有各種不同的名稱：暗鎳蛇紋石，滑矽鎳礦，鎳鐵綠泥石等等。

這種矽酸鹽的組成經常寫成化學式  $(\text{Ni}, \text{Mg})\text{SiO}_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ ，就是說，這是比例不定的鎳鎂矽酸鹽的類質同像混合物，並帶有不定量的水分子。在冶金計算上常寫成化學式  $\text{NiSiO}_3 \cdot m\text{MgSiO}_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ ，其中系數  $m, n$  可根據礦石的元素組成及礦物組成算出。根據一些研究者的意見，認為鎳主要是以浸入到矽酸鹽中的  $\text{NiO}$  形態存在的。根據另外一些研究者的意見，則認為含鎳礦物是一種更複雜的鋁矽酸鹽，例如脂光蛇紋石，矽鋁鎳鐵礦等等；其大致成分为  $2(\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{SiO}_2) \cdot 3(x\text{MgO} \cdot \text{SiO}_2 \cdot y\text{NiO} \cdot \text{SiO}_2) \cdot 10\text{H}_2\text{O}$ ，式中  $x, y$  是可變系數，其和為 1。

除鎳以外，在礦石中還含有變動量很大的鈷，這是由於在礦床內（殘積層構造）鈷的分佈與鎳的分佈不一致的緣故。因此，在礦床中可以有含鈷較富而含鎳較貧的部分，也可以相反。可以看出，鈷常常與礦石內的錳礦物共生，大量黑軟錳礦的存在幾乎經常表明有高的含鈷量。

鐵在礦石中主要以含水氧化鐵  $\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ （褐鐵礦）的形態存在。礦石內鐵的含量與鎳含量無關，而常常隨礦床深度的加大而降低。因此，礦床的下層常有比上面的含鐵礦層更難熔的礦石。

在廢石的其他組分中，還常含有大量的、可給予礦石以高度吸水性的粘土  $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ，還有石英  $\text{SiO}_2$  及滑石  $3\text{MgO} \cdot 4\text{SiO}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$ （滑石可根據它有滑膩感的包裹物而易於識別，它可急劇地增加礦石的難熔性）。

礦石內包含的大量濕存水常致使鎳量的計算發生錯誤。應當經常記住：為了避免錯誤，在化驗室中要先將礦石在  $110^\circ$  溫度

下烘干到其恒重，然后再測定此干样品中的鎳含量。运往工厂中的矿石經常是湿的，因此，应当將化驗室所求得的数字換算成在湿矿石中的鎳含量；矿石的湿度單独測定。例如，假設水分为 27%，而化驗室所得的分析結果是干样品內含 3% Ni，則在湿矿石中的真实鎳含量总共只为  $3 \times 0.73 = 2.19\%$ 。地質工作者在其鎳的儲藏量計算中所指的經常是干样品中的鎳含量。

由於矿石的不均匀性，而使其开採工作大大地复杂化。例如，有資料指出，在新喀利多尼亞的矿山上，矿石是以相当原始的方法非常小心地进行取样的。开採时將矿石以每 10 吨一堆堆放在矿山附近的場地上；从每堆中取出平均試样，且只有分析了試样之后，才决定开採出的岩石是运往工厂，还是作为含金屬过貧的矿石运往廢石場。当然，这种方法只可用於人工开採且規模不大的小矿山上，而这正是新喀利多尼亞所具有的特点。

还有資料指出，最近开始將採出的矿石按氧化镁 MgO 的含量分类，將含氧化镁較少的矿石送去进行鼓風爐熔煉，而含氧化镁較多的因而也較难熔的矿石則送去进行电冶。

在苏联，由於採矿規模很大，不可能採用那种用許多小堆来进行矿石取样的方法。因此，在苏联的矿山实行特別的矿石取样法，并在專門的矿山地質师的領導下进行採矿。这种方法的實質基本上可归纳如下：將矿山的整个矿床按水平平面与垂直平面分成許多立方体，其大小假定为  $5 \times 5 \times 5$  米或每个体积为 125 米<sup>3</sup>。为每个採矿水平層作出矿床平面圖，將平面圖分成許多正方形，对本例而言其大小为  $5 \times 5$  米。在每个正方形的中心打一个等於立方体全高的鑽孔。从孔內取出的岩石即为 該立方体 内矿石的平均試样，当然，由於矿石成分的不均匀而这样做的結果並不完全正确。这种平均試样需作鎳、氧化硅、鐵及 MgO 含量的分析。矿山地質师則根据所要开採的矿体採区进行的分析結果，拟定該立方体的採掘次序，以便每天能採出比較平均的各种矿石的混合物，而使鎳含量及廢石的主要組分的含量不会有显著的变动。

这种工作，對於每一个冶金生产人員的重要性，以及对爐內

熔炼过程的影响，都是很清楚的。因此，甚至实行了地質师对所採矿石的日報制，为了給地質师指出工作方向，还要向他們提出矿石适当成分的月份任务書。自然，冶金生产人員应当积极参加这一工作：研究採矿的可能性（研究取样圖）；設法使矿石在工厂中得到补充的混合，例如从車箱卸料时和在矿石的出納倉庫內等等。

**硫化銅鎳矿**本身又可以分成兩类：致密硫化矿石和浸染矿石。在这兩类之間是不能画出一条严格的分界綫来的，因为即使是最富的硫化矿石也有廢石与硫化物在一起。因此，这兩类矿石仅可根据其中的鎳含量人为地区分，因为鎳含量在大多数情况下均与硫化物含量成比例关系。这种人为的分界綫可以定为矿石中的鎳含量为1.5%；含有大量廢石和少量硫化物的較貧矿石可算作浸染矿石，含鎳較多而含廢石較少的較富矿石可算作致密硫化矿石。从技术操作观点来看，这种分类，在矿石按其处理方式而进行划分上是有价值的：浸染的貧矿石仅可进行选矿；致密硫化矿则可直接送去熔炼，或者进行选矿以部分地分出硫化銅。

从冶金观点上看，硫化銅鎳矿有以下可以影响工艺过程的特点：

1) 所有的硫化矿都是坚硬的岩石，难於破碎；因此，碎矿机在处理这种矿石时的生产率要保持在最低限度，而备用零件的损耗，与处理其他矿石(銅矿，鋁矿，等等)时相比却要高；

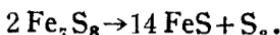
2) 通常矿石含水甚少，冬季也很少結冻；  
3) 含於矿石內的硫化物在加热时很难分解，因之与烏拉尔含銅黃鐵矿相反，矿石在鼓風爐內並不破裂。

硫化鎳矿石以及精矿的成分，根据各个不同的矿床而有很  
大程度的不同，但其矿物成分却有許多共同之处。在所有硫化矿中，鎳主要成鎳黃鐵矿物 ( $\text{NiFe}_3\text{S}_4$ ) —— 硫化鎳和硫化鐵的不定成分的类質同像混合物存在。这种成分相当於化学式  $n \text{NiS} \cdot m \text{FeS}$ ，式中  $m, n$  是可变系数，表示矿物的不定成分；这些系数常可認為等於 1。

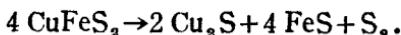
熔化时，可以設想 NiS 按下列方程式分解成  $Ni_8S_2$  和  $S_2$ ：



在鎳矿石內鐵的主要硫化物是磁黃鐵矿  $Fe_7S_8$ ，其成分常常以通式  $Fe_nS_{n+1}$  来表示。有些矿物学家認為，有一部分鎳在磁黃鐵矿中成固溶体存在。这在选矿时可起很大影响，因为含鎳磁黃鐵矿进入尾矿后，就使尾矿的含鎳量增大。从冶炼和冶金計算觀点来看，这些可忽略不計。熔化时  $Fe_7S_8$  按下列方程式分解成  $FeS$  和  $S_2$ ：



硫化銅鎳矿中的銅差不多全成黃銅矿  $CuFeS_2$  的形态。这种硫化物在选矿时可以分成單独的銅精矿，因为它比鎳黃鐵矿和磁黃鐵矿易於浮游。在浮选机上單独刮下第一次泡沫，即得銅精矿；其中鎳含量至多只为精矿中銅含量的 5%，也就是說，比例  $Ni : Cu$  为  $1 : 20$ 。大家知道，黃銅矿在加热至  $550^\circ$  时即按下列方程式分解：



其他硫化物在矿石中为量甚少，以致在冶金計算上可以忽略不計。在矿石中鐵除为磁黃鐵矿外，还常成磁性氧化鐵  $Fe_3O_4$  存在。

在硫化矿中經常有达鎳量 3 % 的鈷和相当大量的鉑族 金属 ( $Pd, Pt$ , 等等)，后者之量一般可补偿其本身的提煉費用。硫化矿中的廢石由一系列的基性岩所構成，矿石即埋藏在这些基性岩中（苏長岩，輝綠岩，等等）。这里沒有列举出所有这些矿物来，但应当指出其中以下这些对冶金工作者有价值的、最主要的組分： $SiO_2$ ， $CaO$ ， $Al_2O_3$  和  $MgO$ 。

最后这一化合物有特別的作用，当其含量高时，则矿石会变得非常難熔。

關於硫化銅鎳矿的成因，大多数地質学家都抱定形成該矿的岩漿說：从地下上升的熔融岩漿含有鐵、鎳、銅等的硫化物；当岩漿凝固时，这些岩漿即析出，有的充滿各个裂縫（致密硫化矿）。

石），有的与岩漿混合凝固（浸染矿石）。另外在加拿大的某些矿床方面（矿脉），也存在有生成該矿床的热液說。这种学說認為，从地下噴出的岩石，后来又被从地下上升的已矿化的溶液所浸透，而这种溶液內就儲有鐵鎳、銅等的硫化物。

与氧化鎳矿不同，硫化鎳矿埋藏成很深的矿体，因之它的开採主要用地下开採法进行。近几年来，也有几个矿山开始用露天开採法开採貧的浸染矿石。在許多地方都有硫化銅鎳矿，但常常由於它的硫化浸染物过少或矿体規模过小，以致被認作是非工業型的矿石。

**含砷鎳矿** 目前，由於沒有这种矿石的大型矿床，含砷鎳矿在冶金上几乎已不起任何作用。因此，它的处理方法在本書中就不再叙述。目前，在印度（緬甸）和加拿大肖德貝里区东北部的柯包爾特还在开採綜合亞砷矿，該矿中同鎳在一起还有其他有价值的金屬（鉻、銅）。在欧洲有过这种老矿床，但現在已开採竭尽（如德国的薩克索尼亞等等）。在这些矿石中，紅鎳矿 NiAs（紅色鎳矿石）和神鎳矿 NiAs<sub>2</sub>（白色鎳矿石）是主要的含鎳矿物。

由於硫化鎳矿和氧化鎳矿的成分和化学性質均有所不同，所以它們的处理方法也就多种多样，因之，每种矿石的处理問題，要在下面分別叙述。

---

## 第二章 氧化鎳矿的熔炼

### 氧化鎳矿熔炼前的准备

按照熔炼前矿石准备的方法，可以将工厂分成以下各类：

- 1) 除取样外，不要任何预先准备工作而直接在鼓风炉内熔炼矿石的小型工厂；
- 2) 将矿石制成团矿来熔炼的工厂；
- 3) 将矿石制成烧结矿来熔炼的工厂。

如前所述，氧化镍矿在外表上是一种潮湿的、细碎的土状（常为粘土质的）物料。矿石受热炉气影响而干燥时，可稍微烧结，但却也常常生成细粉，而易为鼓入炉内的风带走。此外，矿石含有大量水分以及矿尘会堵塞炉中气体流通的所有孔隙，都给鼓风炉的操作造成困难，同时水分蒸发出引起焦炭的过量消耗，并延缓炉子的熔炼过程。所有这些理由就迫使人们放棄不经准备而直接熔炼原矿的方法，因为此种熔炼法会大大降低鼓风炉的生产能力。

用制团法来进行熔炼前的矿石准备工作时，包括下列作业：

- 1) 混合各种矿石；
- 2) 矿石按粒度分级；
- 3) 破碎大块矿石和石膏；
- 4) 在筒形干燥器内干燥矿石；
- 5) 把干燥过的矿石与含硫熔剂（石膏，黄铁矿等）混合；
- 6) 制团；
- 7) 干燥团矿。

**混合各种矿石** 可用以下各种方式来混合各种矿石：由不同的矿石堆运取矿石；用自卸式车厢从矿山装运矿石，并将要卸车的车厢分类；将矿石按不同种类分别运到出纳仓库的料槽内，然后用抓斗起重机将矿石由各料槽送往筛中（这种方式需要很多的

基建費用，但却是一种合理的方式）。

**矿石按粒度分級** 为了使碎矿机和筒形干燥器能正常工作，就必须將矿石按粒度分級。碎矿机处理原矿时不能正常操作，因为它要被粘土質的矿粉堵塞；往筒形干燥器內也不得裝入大塊矿石，因为这些大塊矿石会塞住圓筒內部的間隙。

为了使这项工作机械化，可以裝設輶軸篩。这种篩是平行排列的一些有稜的輶軸，輶軸均向同一方向旋轉。有时这种篩子又叫滾盤篩。为了这个目的，也可使用鏈式篩。

無論是为了制团，还是为了燒結，都应將大塊矿破碎。在夏季这部分大塊是由致密矿石組成的，主要是些含鎳石英塊（一般其含鎳量比其他矿石的含鎳量略少）。在冬季，这部分主要由未經人工打碎的大塊冻结矿石所組成。破碎这种矿石的經驗証明，水泥厂和鋁厂所用的双轉子鎚碎机（圖 39）是唯一比較能胜任破碎这种矿石的机器（在分出矿粉 和定期供 索石灰石塊的条件下）。

从圖可以看出，鎚碎机由兩個輶子組成，輶子在鎚碎机壳內向不同方向旋轉。每个輶上均裝有十字头，在十字头端的接头上固定有鎚——鎚头。在鎚头的上方裝有許多篦条，篦条中裝有大塊矿石。輶子轉动时，鎚头进至上部篦条間的空隙，並打碎大塊矿石。此后，矿石即落至鎚碎机机体内部，並在此被破碎成小塊。小塊矿石則通过下部格篩从鎚碎机內落下，下部格篩是由緊密排列的篦条制成的。

矿石在筒形干燥器內干燥时，有一部分矿石滾成塊矿（即所謂“矿团” откатъ）；破碎这些塊矿也用鎚碎机。

鎚碎机的最大缺点在於鎚头磨損得特別快和下部格子常被堵塞。

**干燥矿石** 在新喀利多尼亚，利用热带气候这一条件直接在露天干燥矿石。在苏联則必須用机械筒形干燥器，干燥器內裝有許多隔板，气体作順流运动。將矿石与来自火室的热气一起裝至旋轉筒的上端，即可造成順流运动。

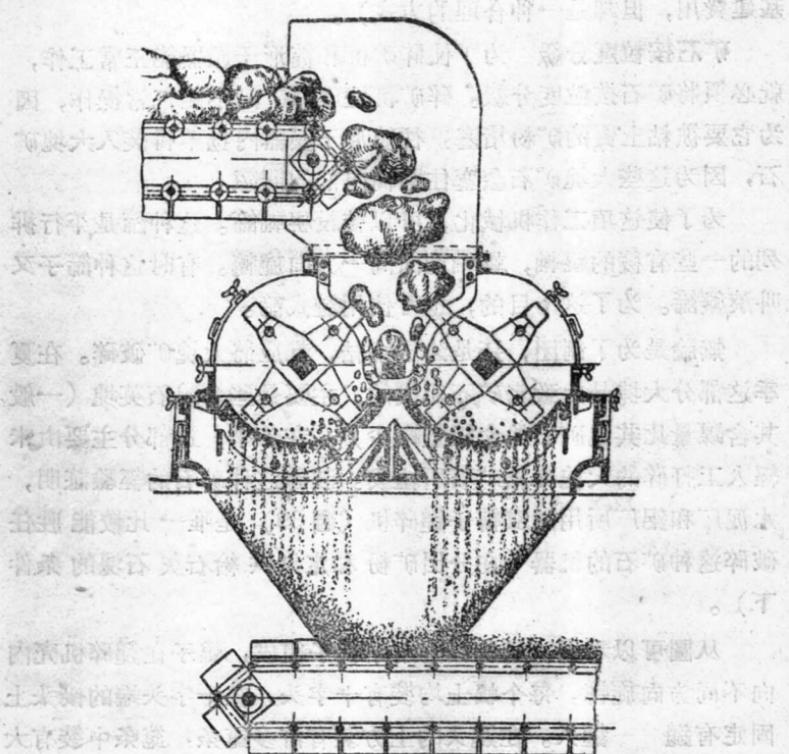


圖 39 基坦型雙轉子鎚碎機

矿石靠着圆筒的旋转而向筒的下端运动，气流也沿着圆筒与矿石的运动平行地流动。把饱含蒸發水气的气流用抽風机吸入旋風收塵器，而矿石则排至运输机内。

实践証明，欲使筒形干燥器正常工作，必须保持许多条件：

1. 給料应当均匀且充分（如用前面所說的人工操作法来打碎格筛上的矿石时，这一点是不能經常办到的）。
2. 圆筒的加热应当与給料量和矿石湿度相适应。如燃料消耗过小，则矿石仍然过湿；相反，如加热过强，则矿石会过于並生出烟塵。矿石干燥的程度，可以很容易地根据旋風收塵器管子冒出的烟觀察出来：正常的烟应当几乎仅仅是白色水蒸汽；如烟