

巧剥云母片

建筑工业出版社

巧 制 云 母 片

雅安云母加工厂 著

建 筑 工 程 出 版 社 出 版

• 1960 •

內 容 提 要

本書總結了雅安云母加工廠開展巧姑娘競賽運動的經驗，介紹了出席全國工業、交通運輸、基本建設和財貿系統羣英大會的代表尹秀蓮同志的先進事跡和革新創造，詳細敘述了巧姑娘鍾家惠同志創造的、已在全國各云母加工廠和城市街道居民云母剝片組普遍推廣的“小料連剝不翻刀先進操作法”，以及巧姑娘血型小組的先進事跡和先進操作經驗。

本書是從事云母加工工業職工們特別是生產工人的一本好參考書。

巧 剝 云 母 片

雅安云母加工廠 著

1960年10月第1版

1960年10月第1次印刷

4,100冊

737×1092 $\frac{1}{32}$ • 26 千字 • 印張 $1\frac{1}{8}$ • 定價 (8) 0.13元

建築工程出版社印刷廠印刷 • 新華書店發行 • 書號：2038

建築工程出版社出版（北京市西郊百萬莊）

（北京市書刊出版業營業許可証出字第052號）

前 言

随着我国社会主义建設的飞跃发展，云母的需用量日益增長。

云母，是电气工业中不可缺少的一种絕緣材料，在实现工业生产机械化、自动化以及实现农业的电气化中，起着巨大的作用。

我們云母加工厂，在云母工业生产中，担负着艰巨而又光荣的任务。为了满足社会主义建設的巨大需要，必須大搞羣众运动，大鬧技术革新，改进操作方法，以提高劳动生产率，增加产量，保证国家計劃的完成和超额完成。据此，自1959年8月份起，根据厂內职工絕大部分是心灵手巧的青年女工的特点，在全厂范围内开展了一个巧姑娘竞赛运动，掀起了一个羣众性的以增产节约为中心的大鬧革新、大胆創造的高潮。在巧姑娘竞赛运动中，新人新事，层出不穷，革新創造，不断湧現。先进生产者、巧姑娘尹秀蓮同志，提前62天完成国家計劃跨入了1960年，光荣地出席了全国工业、交通运输、基本建設和財貿系統的羣英大会，今年“三八”国际妇女节五十周年时，又荣获了全国妇联授予的“三八紅旗手”的光荣称号；19岁的巧姑娘鍾家惠同志，創造了“小料速剝不翻刀先进操作法”，已在全国云母加工厂中普遍推广；提前两个月又六天跨入1960年的零件車間的巧姑娘血型小組，在全厂名不虛傳；……。

为了总结先进操作经验，介绍英雄们的先进事迹，我们编写了这本小册子，供各云母加工厂的同志们参考。由于生产较忙，时间较紧，加上我们写作经验不足，欠妥之处，在所难免，恳切地希望同志们批评指正。

雅安云母加工厂

1960年4月

目 录

前 言

- 一、巧姑娘竞赛运动 (1)
 - 重点試行 取得經驗 (2)
 - 全面鋪开 形成高潮 (3)
 - 学比赶帮 共同提高 (5)
 - 結 語 (6)
- 二、“三八紅旗手”——尹秀蓮 (9)
 - 在党的哺育下成長 (9)
 - 刻苦鑽研闢革新 (11)
 - 攻克了生产关键 (13)
 - 共产主义风格高 (16)
 - 高举紅旗乘胜前进 (19)
- 三、小料連剝不翻刀先进操作法 (21)
 - 巧姑娘钟家惠 (21)
 - 刻苦钻研 大胆革新 (21)
 - 小料連剝不翻刀先进操作法 (24)
 - 先进方法、普遍推广 (29)
 - 亲切的关怀 莫大的鼓舞 (30)
- 四、善于組織生产的巧姑娘血型小組 (31)
 - 名不虛傳的巧姑娘小組 (31)
 - 提高技术攻克难关 (32)
 - 出色的班組管理 (35)
 - 誓为共产主义奋斗到底 (35)

一、巧姑娘竞赛运动

1959年，我厂在党的总路线的光辉照耀下，在四川省委、雅安地委的正确领导下，在1958年特大跃进的基础上，第一季度就夺得了产量加番的胜利。但是，当时的生产潜力仍然很大，先进与落后的生产技术极为悬殊，有的工人不能很好地完成计划，同时，质量低、返工多，大号比例小、甲级产品少，操作落后，各工序之间互不平衡，先进与落后的矛盾未能解决，生产上前后松后紧的现象仍然存在，特别是第二季度以后，由于原料关系，少数同志产生了畏难情绪，个别车间领导对完成国家计划信心不足。

针对上述情况，厂党委首先指出：必须坚决克服一小部分干部中逐渐滋长的松劲、畏难情绪，并教育干部要依靠群众，鼓足干劲，千方百计克服困难，保证完成国家计划。同时，厂党委又具体分析和研究了部分先进工人的生产经验，认为：只要鼓足干劲，改进操作方法，大搞群众运动，完全能够克服困难，完成和超额完成国家计划。因此，根据我厂职工绝大部分是心灵手巧的青年女工的特点，并贯彻地委七月召开的政治工作会议精神，决定在全厂范围内开展一个巧姑娘竞赛运动。

重点試行 取得經驗

首先，零件車間党支部提出了“爭当巧姑娘，人人献策，个个献計，奋战困难关，計劃爭斤两”的战斗口号。号召一經提出，羣众情緒立即高漲，掀起了挑、应战的竞赛热潮。党、团员一馬当先，开展了三查、三比竞赛（檢查和評比工作干劲、組織紀律及团羣关系），工会則負責評比竞赛、宣傳鼓动和抓职工生活福利，行政采取三查（查劳动組織，查生产平衡，查产品质量）、七比（比措施具体，比行动迅速，比效果良好，比創造价值，比質量，比推广先进經驗，比协作）、五快（报表快，核算快，修理和改装工具快，解决问题快，检查工作快）的措施，加强了管理。各工序也紛紛提出了自己的行动口号，如电容器薄片工序提出：三快、四要、三不要。三快：为了完成計劃，要坚决跟着党走，听党的話，保証作到貫徹党的方針指示快，总结推广先进經驗快，发现问题解决快。四要：要人人插紅旗，要个个放卫星，要献計献策，要积极参加政治文化学习。三不要：不要迟到，不要缺勤，不要日产量在400克以下。同时，以个人和小组为單位，通过巧姑娘奔月宮賽、巧姑娘爬山賽、巧姑娘放卫星賽、插巧姑娘紅旗和标兵紅旗、巧姑娘比武台、巧姑娘献礼台等形式，开展了四紅一巧的巧姑娘竞赛运动（四紅：政治思想紅，技术革新紅，高产优質紅，出勤紅；一巧是生手变熟手，熟手变巧手，巧手变多面手）。有的小组还根据小组的具体情况

又加了三好（共产主义协作好，劳动纪律好，社会工作好）。运动展开后，羣众干劲冲天，决心突破困难关，并一致表示：大鬧革新，大胆創造，大力推广先进經驗，发揚互助友爱、互相支援的共产主义风格，提高質量、提高出成率，提高大号比例，保証完成和超額完成計劃。运动开展不到一周，車間生产面貌焕然一新，原来完不成計劃的局面改变了。如电容器薄片一組，在运动开展前長期完不成計劃，特别是做大料，返工多、产量低。在竞赛中，同志們树雄心，立壮志，爭当巧姑娘，积极学习标兵何秀珍的先进操作法，做到思想高度集中，边缘下刀，翻刀用力均匀，合理利用原料等，从而扭轉了小組完不成計劃的局面，由原来完成計劃的60%逐步提高到80%，最后提高到120%，达到巧姑娘的先进指标。

全面鋪开 形成高潮

巧姑娘运动，在零件車間取得初步成績后，厂党委立即召开現場會議，总结交流了經驗，促进了全厂巧姑娘运动的深入开展。8月底，召开了巧姑娘竞赛运动总结評比誓师比武大会，会上命名和奖励了巧姑娘53人，巧姑娘小組8个，从而及时地把羣众性的巧姑娘运动推向了新的持久巩固阶段。

1959年8月党的八届八中全会发出“反右傾、鼓干劲、厉行增产节约”的偉大号召后，全厂职工干劲倍增，立即掀起了轟轟烈烈的增产节约运动的生产新高潮，有力地批判了右傾保守思想和畏难松勁情緒，从而

把巧姑娘競賽运动推向了新的高峯。如零件車間鳳型組提出了更先進的巧姑娘指標。她們創造了小組全面紅、滿堂紅，人人達到巧姑娘先進指標，百分之五十的同志完成計劃150%以上的新紀錄。

通過巧姑娘競賽运动，充分發揮了職工羣眾的生產積極性和智慧。在大鬧革新、大搞創造的鼓舞下，新人新事層出不窮，生產紀錄不斷刷新。厚片六組巧姑娘尹秀蓮創造了剝電子管云母片的優質高產經驗，迅速而準確地識別云母缺點，掌握產品厚度，巧裁巧剪，出成率高，質量好，價值大，充分利用了云母資源，提高工效一倍，光榮地出席了全國工業、交通運輸、基本建設、財貿系統的羣英大會。薄片車間巧姑娘鍾家惠，當時是進廠才九個月的新工人，由於她刻苦鑽研，虛心向別人學習，大鬧革新，創造了小料剝片不翻刀，手指儲料，連續起剝七、八片的先進操作經驗，提高工效一倍，出成率提高5%。鍾家惠同志創造的小料連剝不翻刀的先進操作法，是云母剝片技術的一項重大革新。在今年三月建築工程部的內蒙古自治區呼和浩特市云母加工廠召開的全國云母剝片技術表演傳授現場會議上，專門經過技術鑑定，完全符合多快好省的要求，決定在全國云母加工廠普遍推廣。零件車間電容器薄片剝片工巧姑娘何秀珍創造了每天完成日計劃154%的先進經驗；切片工巧姑娘陳孝華創造了全面超額完成日計劃的切片先進經驗；托兒所出現了巧阿姨；炊事班出現了巧師傅。在巧姑娘競賽运动中，不僅女職工大顯身手，男職工也組成了“猛虎隊”與女職工對賽，並且湧現出了不少先進人物。厚片

車間的同志們使用圓滾篩分8、9号云母厚片代替了手工操作，克服了規格分不清的缺點，提高工效4倍。通過巧姑娘競賽運動，出現了巧姑娘標兵30名，為全廠職工樹立了榜樣。

學比趕幫 共同提高

巧姑娘標兵湧現出來後，在全廠職工中掀起了學先進、趕先進、超先進、幫後進的熱潮。通過現場表演參觀，組外“留學”，巧姑娘到各組幫助，組織青年技術學習突擊隊和先進經驗播種隊，總結並介紹了先進人物的先進思想和先進經驗。例如，薄片車間組織了20多名青工，由鍾家惠傳授經驗，十天內他們就基本上掌握了小料連剝不翻刀的先進操作法，工效由原來的日產1.98兩提高到2.39兩，平均提高63%，部分同志提高一倍以上，本號率、出成率、質量都有顯著提高。再通過這20多人在全廠和成都的1,884名街道剝云母片居民中推廣後，全年為國家節約13,082.4元。7號料薄片平均工效由運動前的2.74兩提高到3.34兩，提高26%；丙級6號料平均工效由2.32兩提高到3.68兩，出成率由67.4%提高到71%。厚片車間組織職工上技術課和現場表演，推廣了尹秀蓮的操作經驗，工效提高20%以上。零件車間皿型組推廣了標兵何秀珍的經驗以及何秀珍到別組表演操作技術以後，都提高了工效。過去一直完不成計劃的電容器薄片一組，學習了何秀珍的先進操作方法後，一躍成為先進小組。全工序工效提高20%。與此同時，在學習全國工業、交通運輸、基本建設、財貿系統羣英大會代表虎秀英、趕上

虎秀英的战斗口号下，在薄片、厚片两个車間推广了她学习苏联的大料玻板剥片法創造的先进經驗，出现了你追我赶的热潮。厚片車間新工人左文生首先創造了7号料日产496克的新紀錄以后，薄片車間陈淑华又以日产580克的成績刷新了左文生的紀錄。

由于巧姑娘竞赛运动的开展，革新創造层出不穷，操作方法不断改进，劳动生产率不断提高，保证了产量質量，实现了全面跃进，完成了国家計劃。

結 語

我厂的巧姑娘竞赛运动，是根据厂內职工絕大部分是心灵手巧的青年女工这一特点而开展起来的。根据我們的經驗，巧姑娘竞赛运动是我厂开展社会主义劳动竞赛的一种良好形式。巧姑娘这个光荣的称号，能够激起女工們的荣誉感和生产干劲，掀起以增产节约为中心的大鬧革新、大胆創造的新高潮，以及形成一个你追我赶、我学你帮的热潮。我厂自1959年8月份全面开展巧姑娘竞赛运动以后，突破了运动前的薄弱环节，从而保证了国家計劃的完成和超額完成。

为了使巧姑娘竞赛运动能够深入、持續而有成效地开展下去，根据我厂的經驗，我們有以下几点体会：

1. 坚持政治挂帅，加强党的領導，是开展巧姑娘竞赛运动的保证。在运动过程中，我厂在厂党委的坚强领导下，加强了政治思想教育，充分发挥了党、团员的作用及全体职工的积极性，从而保证了运动的顺利开展。

2. 开展巧姑娘运动必須紧密結合生产，不断反右

傾、鼓干劲，开展增产节约运动。我厂开展巧姑娘运动初期，部分职工中存在着严重的畏难情绪和消极等待思想，对开展巧姑娘运动能推动生产缺乏信心。厂党委针对这些思想深入发动群众，进行大鸣、大放、大辩论，统一思想认识，坚定信心。特别是通过党的八届八中全会文件的学习，职工群众的觉悟大大提高，信心百倍。在誓师大会上，各车间、工序、小组、个人互相展开挑、应战，并纷纷向党保证，要千方百计克服困难，人人争当多面手，保证完成生产计划。因而很快就掀起了一个既轰轰烈烈又扎扎实实的巧姑娘竞赛运动，克服了畏难情绪，突破了薄弱环节，保证了计划的完成和超额完成。

3. 巧姑娘竞赛运动，是开展社会主义劳动竞赛的一种良好形式，最受女工们的欢迎，完全适合我厂的具体情况。但是，在开展巧姑娘运动的同时，必须结合其他的竞赛形式，并把它們貫串起来，才能充分地发动群众，使运动深入开展下去。我厂各车间、工序、小组围绕巧姑娘竞赛运动，每月都有其他各种形式不同、内容新颖的竞赛活动，如巧姑娘奔月宫赛，巧姑娘对口、对手赛，打擂比武竞赛等。每逢节日，又要提出不同的口号和要求，如“十一”以前，就提出“奋战八、九月，争当巧姑娘，做出新成绩，迎接国庆节”的口号。12月份开展巧姑娘高速度跨入60年的竞赛等等。这些竞赛形式，都貫串着巧姑娘运动的精神，因而大大地激发着职工的干劲，推动了生产。

4. 巧姑娘竞赛运动的开展，可以掀起一个大闹技术革命和技术革新的高潮。因此在运动的开展过程中，必

須充分发动羣众大鬧革新，大胆創造，改进操作方法，改革工具、設備和工艺过程，及时总结和推广先进經驗，把先进生产水平变为社会生产水平，从而促进生产不断提高。

5. 树标兵，插紅旗，檢查和評比相結合，政治思想教育与物質奖励相結合。开展巧姑娘运动，必須加强政治思想教育，以保証运动健康地发展下去。各車間、工序、小組要天天檢查評比，全厂要按月、季进行評比，并大力宣傳先进人物的先进思想和先进事迹。及时地树标兵，插紅旗，送喜报，上立功簿，授予巧姑娘的光荣称号，和适当的物質奖励，以形成学先进、赶先进、超先进的热潮，使运动一浪高一浪地向前发展。

二、“三八紅旗手”——尹秀蓮

尹秀蓮同志，是我厂厚片車間的生产工人，光荣的共产党员，出色的生产能手，深受羣众爱戴的生产小組長。

尹秀蓮同志，是建厂时第一批进厂的工人。自从进厂以后，在党的教育下，政治觉悟不断提高，对党的事业无限忠诚，对云母加工工作，一向热爱。因此，在工作中，刻苦鑽研，創造了剥电子管云母片的先进操作經驗。历年来，月月超额完成国家計劃，被評为厂的劳动模范，被共青团雅安市委員会命名为“生产突击手”，1959年又荣获“巧姑娘”的光荣称号。今年，“三八”国际妇女节又荣获了全国妇联授予的“三八紅旗手”的光荣称号。

几年来，尹秀蓮同志曾先后出席过省、專区、市的先进生产者代表會議；1959年10月，光荣地出席了全国工业、交通运输、基本建設和財貿系統的羣英大会，是我厂生产战綫上的一名巾帼英雄。

在党的哺育下成長

尹秀蓮同志，出生于一个城市貧民家庭，从小缺吃少喝。三岁时，就失掉了母亲的疼爱。父亲为了謀求生活出路，在那兵荒馬乱、搶杀擄掠的旧社会里，四处

奔波，至今渺无音訊，下落不明。就这样，上无兄姊、下无弟妹的尹秀蓮成了孤儿。七岁那年，小小的尹秀蓮就被陷入了“虎嘴”，进了一个資本家的茶厂，承担成年人的劳动，每天除了十几小时的工作外，还得自己动手弄吃煮喝。黑暗的旧社会压得人們簡直喘不过气来。白天，尹秀蓮拚命的干活；晚上，淚水象不断綫的珍珠，夺眶而出，浸湿了枕头。就这样，尹秀蓮同志渡过了她的童年时期。

解放后，在尹秀蓮同志的生活中，起了天翻地复的变化。党把她从火炕里拯救了出来，送她进了自己的工厂。从此，她再也不愁吃、不愁穿；再也不象从前那样，被鞭打、奴役，給資本家当牛馬。痛苦的岁月，非人的生活，永远也不复返了。

进厂以后，尹秀蓮同志开始接受党的教养。在党的哺育下，她开始懂得了革命的道理，阶级觉悟不断提高。

现实生活的变革，給予人們以深刻的思想教育和影响。尹秀蓮同志憎恨万恶的旧社会給予她的苦楚，倍加热爱新社会。使她更受感动的，是在1955年，当她患重病的时候，党把她送到成都工人疗养院去疗养。在治疗期間，党对她关怀得无微不至，处处都給予了亲切的照顾。疗养院的党组织，随时关心着她的健康，向她講述着祖国的社会主义建設，以及共产主义社会的幸福远景，并从政治思想上不断提高她的阶级觉悟，使她受到了很大的启发，感到党对她的关怀比母亲还要亲切。她清楚地知道这瘦弱的身体，是旧社会給折磨的，帮助

她恢复了健康的是偉大的党和敬爱的毛主席。她暗自下定决心，回厂后定要努力搞好生产，来报答党和毛主席的恩情。

回厂后，她埋头苦干，生产积极，并不断靠攏党、团组织，接受着党的教育。两个月后，她就光荣地加入了共产主义青年团。1956年7月30日，尹秀莲同志光荣地加入了中国共产党。

幼小的果树，栽培在肥沃的土壤里，经过果农的细心浇灌，会长出茁壮的枝叶，结出丰硕的果实。这个被旧社会称为“笨得很”的穷女孩子，在党的不断教育和培养下，成了有高度阶级觉悟的无产阶级战士，决心终身为共产主义事业奋斗到底。

刻苦鑽研開革新

工作，是人干的；人，是受思想支配的。尹秀莲自从1952年进厂以来，就被这晶莹发亮的云母所吸引，特别是经过党的教育，她懂得了云母是国家电器工业中不可缺少的绝缘材料，在祖国的社会主义建设中起着巨大的作用以后，更深深地热爱这个工作，并立志要献身于祖国的云母工业，做一个优秀的云母加工工人。因此，历年来，尹秀莲同志月月超额完成生产计划，是我厂的一名优质高产标兵。

在生产过程中，尹秀莲同志并不是沒有遇到困难的。就在她生产电子管云母片时，由于此种产品專用于电子管，技术条件要求较高，有效面积内，不允许有裂缝、穿孔、鳞片，以及显著的波纹，更不允许有红褐色