

B

安全 教育 系列 丛书

Anquan Jiaoyu Xilie Congshu

班组

安全学习必读

(第三版)

Banzu

Anquan

Xuexi Bidu

北京达飞安全科技有限公司 编著

中国石化出版社

[HTTP://WWW.SINOPEC-PRESS.COM](http://www.sinopec-press.com)

安全教育系列丛书

班组安全学习必读

(第三版)

北京达飞安全科技有限公司 编著

中国石化出版社

内 容 提 要

本书从不同侧面介绍了班组安全生产的各种安全知识,包括班组长和班组成员的安全生产职责、班组管理目标化、班组的安全文化建设、班组安全管理经验介绍、不安全行为与规范、事故预防技术、职业卫生、班组事故的自救和互救法、班组事故案例选、员工的工伤保险、女工和未成年工的劳动保护等内容,适合班组长、班组安全员、班组成员进行学习、教育,也可作为企业安全管理人员的参考材料。

图书在版编目(CIP)数据

班组安全学习必读/北京达飞安全科技有限公司编著.
—北京:中国石化出版社,2004(2006.6重印)
(安全教育系列丛书)
ISBN 7-80164-536-7

I. 班… II. 北… III. 安全生产-生产管理-
基本知识 IV. X925

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2004)第 026141 号

中国石化出版社出版发行

地址:北京市东城区安定门外大街 58 号

邮编:100011 电话:(010)84271850

读者服务部电话:(010)84289974

<http://www.sinopec-press.com>

E-mail: press@sinopec.com.cn

北京精美实华图文制作中心排版

北京大地印刷厂印刷

全国各地新华书店经销

*

787×1092 毫米 36 开本 3 印张 58 千字

2006 年 6 月第 3 版第 9 次印刷

定价:9.00 元

主 编
副主编
编 委
修 订

王盛东
肖永庆
温栓荷
安福强
李荫中

李 辉
李 言 田

李雁冰

前言

众所周知，班组是企业的基本构成单元，直接参与企业的生产活动，因而，班组成员比其他人更多地接触到生产中的各种危险因素，稍有不慎就可能導致事故发生，所以可以说班组是企业各种事故的主要“发源地”，班组成员是企业各种事故的主要发生群体，以往的事故统计数据也证明了这一点。基于以上原因，各单位在抓安全工作时都必须重视班组的安全建设，只有班组的安全工作搞好了，事故频率减少了，整个企业的各项安全管理措施才落到了实处，安全工作才能收到实效。

班组的安全工作和班组长有很大关系，班组长是否具有较强的安全意识，是否具有丰富的安全管理知识等都影响到班组的安全生产状况。另外，班组成员的安全素质对班组的安全生产也有直接影响。只有加强对班组成员的安全教育，提高班组成员的安全意识和安全操作技能，使其掌握了必要的安全知识，才能在生产劳动中超利避害，减少事故发生。

本书共十一章，第一章明确了班组长和班组成员的安全生产职责，对于企业落实“安全生产、人人有责”的安全生产责任制具有重要意义；第二章至第四章介绍了班组安全管理的重要方法——目标化管理、班组的安全

文化建设要素及方法、全国一些单位班组安全管理经验等；第五章阐述了不安全行为的种类及标准，以利于班组成员辨别不安全行为，加强自我保护；第六章和第七章介绍了常见事故和职业病的预防技术，以增加班组成员对事故及职业危害的预防知识；第八章介绍了班组事故的自救、互救法，减少事故发生后的人员伤亡；第九章介绍了近几年全国典型的班组事故案例，供我们从中吸取教训，防止类似事故重演；第十章和第十一章介绍了员工的工伤保险以及女员工及未成年工的特殊劳动保护政策，让员工了解自己在劳动保护方面享有的各种权益。

本书从不同侧面介绍了班组安全生产的各种安全知识，适合班组长、班组安全员、班组成员进行安全学习、教育，也可做为企业安全管理人员的参考材料。

由于本书编者水平有限，疏漏和错误在所难免，欢迎读者批评指正。

中国石化出版社安全类图书目录

书 名	定价/元
安全教育系列丛书	
领导干部特大安全事故防范与责任追究必读(第二版)	28.00
厂长经理和管理人员安全知识必读(第二版)	26.00
车间主任安全管理必读(第二版)	18.00
企业员工安全知识必读(第二版)	9.00
新员工安全知识必读(第二版)	6.80
安全员必读(第二版)	16.00
班组安全学习必读(第三版)	8.00
民工安全教育必读(第二版)	9.00
事故处理与工伤保险(第二版)	12.00
事故应急处理预案编制必读(第二版)	12.00
煤矿安全生产法律法规精选	19.80
非煤矿山矿长和管理人员安全培训必读	25.00
非煤矿山职工安全培训教材	20.00
煤矿矿长和管理人员安全知识问答	19.60
煤矿工人安全知识问答	7.80
烟花爆竹安全生产销售必读	20.00
安全知识丛书	
安全知识问答	18.00
现代安全知识讲座	22.00
安全生产责任制编制指南	18.00
常用安全生产法规手册	20.00
危险化学品安全系列丛书	
危险化学品安全管理	22.00
危险化学品设备安全	28.00
危险化学品生产安全	25.00
危险化学品安全经营、储运和使用	30.00
危险化学品安全评价方法	28.00
危险化学品事故处理与应急预案	28.00
班组安全教育丛书	
石油化工企业班组安全教育读本	18.00
油品销售企业员工安全培训教材	28.00

书 名	定价/元
油田企业安全教育读本	28.00
施工企业安全教育读本	25.00
班组 HSE 基础知识与操作实务	20.00
石油化工安全技术与管理丛书	
油气管道安全工程	45.00
油库加油站安全技术与管理	45.00
石油化工生产防火防爆	40.00
电气与静电安全	40.00
设备检修安全	估 35.00
油库千例事故分析	65.00
加油站百例事故分析	15.00
石油石化安全生产科普读物	
石油勘探开发安全知识	12.00
石油安全知识	11.00
石油化工生产储运销售安全知识	10.00
石油化工安全问答丛书	
油库安全管理技术问答	估 25.00
加油站安全与设备技术问答	估 20.00
施工企业安全知识问答	15.00
电气安全知识问答	估 20.00
职业病防治技术问答	15.00
石油化工安全评价技术	98.00
石油化工企业事故案例剖析[美]	45.00
职业卫生管理与技术	30.00
石油化工职业病防治手册	18.00
中国石化集团公司安全生产监督管理制度	45.00
石油化工原料与产品安全手册	40.00
安全工程师任职资格培训教材	65.00
2005 年全国注册安全工程师执业资格考试要点解析	40.00
注册安全工程师执业资格考试指南	55.00
安全技术与管埋	40.00
石油化工危险化学品实用手册	65.00
石油化工安全概论	35.00
常用化学危险物品安全手册(五)	135.00

书 名	定价/元
常用化学危险物品安全手册(六)	125.00
石油化工防火防爆手册	160.00
石油化工安全工程(上)	16.00
HSE 施工作业图示	7.50
班组安全教育篇	12.00
石油化工安全管理	24.00
钻井工程事故预防与处理	15.00
石油化工防火与灭火	60.00
消防员必读(第二版)	7.00
油气田消防	18.00
管道风险评价管理手册[美]	60.00
安全生产法条款解析	20.00
危险化学品安全评价	30.00
有害化学品安全手册	158.00
加油(气)站安全技术与管理	40.00
油库安全技术	24.00
油库设备管理与维修	32.00
油库安全管理	16.00
油库消防管理与技术	35.00
油罐安全运行与管理	25.00
油库安全技术问答	45.00
油罐灭火系统的设计与应用	10.00
危险化学品生产安全技术与管理	45.00
作业场所化学品安全管理	45.00
有害物质及其检测	24.00
现代企业安全管理全书	148.00
家庭防火	8.00
家庭防火 100 问	4.00
民用燃气安全知识问答	4.00
石油化工安全技术(初级本)	20.00
石油化工安全技术(中级本)(第二版)	28.00
石油化工安全技术(高级本)	68.00
安全生产监督管理制度	45.00

目 录

第一章	班组长和班组成员的安全生产职责	(1)
第二章	班组管理目标化	(5)
第三章	班组的安全文化建设	(9)
第四章	班组安全管理经验介绍	(13)
第五章	不安全行为与规范	(23)
第六章	事故预防技术	(28)
第七章	职业卫生	(47)
第八章	班组事故的自救和互救法	(53)
第九章	班组事故案例选	(63)
第十章	员工的工伤保险	(73)
第十一章	女工和未成年工的劳动保护	(81)
附 录		(84)

第一章 班组长和班组成员的 安全生产职责

如何才能当一名合格的班组长呢？对于这个问题，有些人会回答：“这有什么难的，按时并保质保量完成车间交给的生产任务不就行了？”其实不然，按时完成生产任务只是做好班组长的条件之一，还有一个重要条件是必须保证班组成员能够安全健康地进行生产。要保证安全生产，首先应该了解自己的安全生产职责。“安全生产，人人有责”，就是说任何人在安全



方面都负有责任，对于自己的安全生产职责，有些人或许也能说出一些来，但是如果让其把职责完整地说出或者写出来，则许多人不一定能做到，因此，这里把班组长和员工的安全生产职责罗列出来，以使班组长们和员工能够时时刻刻明确自己的安全职责，提高安全意识，搞好安全生产。

班组长的安全生产职责：

1. 贯彻执行企业和车间对安全生产的指令和要求，全面负责本班组的安全生产。
2. 组织员工学习并贯彻执行企业、车间各项安全生产规章制度和安全技术操作规程，教育员工遵章守纪，



制止违章行为。

3. 组织并参加班组每日安全活动及其他安全活动，坚持班前宣讲安全、班中检查安全、班后总结安全。

4. 负责对新工人(包括实习、代培人员)进行岗位安全教育。

5. 负责班组安全检查，发现不安全因素及时组织力量消除，并向上级报告。发生事故立即报告，组织抢救，保护好现场，并做好详细记录，参加事故调查、分析、落实防范措施。

6. 负责生产设备、安全装备、消防设施、防护器材和急救器具的检查维护工作，使其经常保持完好和正常运行。督促教育员工合理使用劳动保护用品、用具，正确使用各种防护器材。

7. 搞好“安全月、安全周”活动，组织班组安全生产竞赛，表彰先进，总结经验。

8. 负责班组建设，提高班组管理水平。保持生产作业现场整齐、清洁，实现文明生产。

大多数班组都设有班组安全员。班组安全员是班组长在安全工作中的助手，是班组生产第一线的安全监督者，也直接参加生产。

班组安全员的安全生产职责：

1. 严格执行“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，认真贯彻上级有关安全生产指示，以身作则，模范遵守并指导、监督班组成员执行安全工作规程和各项



制度。

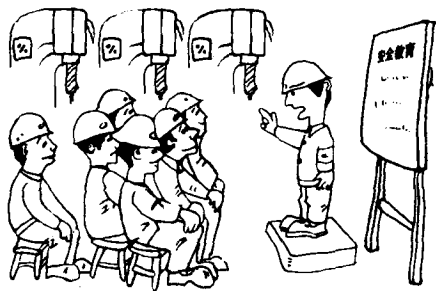
2. 协助班组长开好班前会、班后会；督促贯彻“五同时”，配合班组长做好安全思想工作。

3. 协助班组长认真抓好每周安全日活动，做到活动内容、有记录、有实效。

4. 负责班组第三级安全教育工作，协助班组长做好事故预想和反事故演习，督促班组成员掌握紧急救护方法。

5. 协助班组长制订反习惯性违章措施，并督促班组成员认真执行。

6. 发生事故后，要保护好现场，及时向上级汇报，按“四不放过”原则协助组长及时开会调查、分析。



7. 经常深入现场，检查本班组管辖设备、现场设施的安全状况，制止违章作业。

8. 参加上一级的安全网活动，起到安全信息的桥梁作用。及时阻止包括班组长在内的班组成员的不安全行为，如其不听，要及时向上级领导和安监部门反映。



班组成员的安全生产职责：

1. 每个班组成员都应在自己的岗位上，认真履行各自的安全职责，对本岗位的安全生产负直接责任。

2. 认真学习和严格遵守各项规章制度、劳动纪律，必须严格遵守安全操作规程；并劝阻制止他人违章作业。

3. 对管理人员指挥违章、强令冒险作业的行为有权拒绝执行；对危害生命安全和身体健康的行为，有权提出批评、检举和控告。

4. 精心作业，做好各项记录，交接班必须交接安全生产情况，交班要为接班创造安全生产的良好条件。



5. 正确分析、判断和处理各种事故苗头，把事故消灭在萌芽状态。发生事故，要果断正确处理，及时如实地向上级报告，严格保护现场，做好详细记录。

6. 发现异常情况，及时处理和报告。

7. 加强设备维护，保持作业现场整洁，搞好文明生产。

8. 上岗必须按规定着装。妥善保管、正确使用各种防护用品和消防器材。

9. 积极参加各种安全活动、岗位技术练兵和事故预演演练。

第二章 班组管理目标化

安全目标管理是现代安全管理的重要内容，也是企业单位普遍采用的一种行之有效的管理方法。而实现安全目标管理必须落实到班组，才能起到应有的效果。

安全目标管理是指一个单位通过科学分析，把一段时间内所要达到的安全目标以各种指标的形式确定下来，把单位在这一段时间内完成指标的情况作为评价、衡量该单位安全工作好坏的重要依据。有了安全目标就如同在大海上航行有了指引航向的灯塔，时刻指引着安全工作的方向，做到有的放矢，不至于漫无目的的乱动，导致事倍功半。因此，制定一个切实可行的安全目标非常重要。





班组作为企业的最基层单位，直接承担着生产企业的重任，长期战斗在生产第一线，有了生产活动就必然有各种不安全因素的存在，因此，可以说，班组是企业各种事故的主要“发源地”，所以，抓安全工作重点要抓班组安全工作，实行安全目标管理也要从班组管理目标化抓起。

班组实行安全目标管理首先必须制订安全目标，原则是首先要保证企业大的安全目标的实现。为了实现安全目标，班组必须落实各项安全措施，控制生产中的异常和未遂事故，对班组成员要控制差错和违章作业。通过对安全目标的层层分解，严格考核，全面控制，使每个岗位、员工都明确自己的安全目标并落实措施，保证安全生产。

班组安全目标的制订应由班组长和班组安全员根据班组专业性质和近年安全实际、安全管理基础、人员素质、设备状况拟订班组安全目标初步设想，如异常、未遂事故，误操作、违章、轻伤事故次数等目标，甚至提出“零目标”，即无异常、无未遂事故、无误操作、无违章、无事故等，然后交由全体成员讨论并最终订出本班组的安全目标，公布于众。

在订好班组安全目标的基础上，对全体班组成员均应制订出自己的年度和阶段性安全目标和措施。制订时应根据每个员工实际情况，如安全意识、业务技术水平、工种、制度熟悉情况，实际工作中的安全状况，所使用设备的状况等，制订出每个成员的安全目标、措



施。各班组和各班组成员的安全目标、措施在制订中不应相互抄袭，既要坚持实事求是，又要通过努力方能实现的原则，以保证达到预期的效果。

制订好安全目标以后，如何才能实现才是最重要的，必须制订相应的实施措施计划加以保证，具体解决“人、物、环境”三者之间存在的问题，即提出问题和解决问题。实施措施包括组织措施、技术措施和管理措施。

1. 在“人”的方面，工作中应重点提高班组成员的安全意识、工作责任心和业务水平；落实“三不伤害”；减少误操作和杜绝违章作业；做好开工安全交底和收工安全小结，抓好班组的记分考核。

2. 在“物”的方面，工作中应重点提高设备的安全性；落实“工艺质量标准”和加强设备的巡回检查，加强工器具使用管理，保持设备安全防护装置完好可靠，防止设备带病运转。

3. 在“环境”方面，工作中应重点加强现场安全和文明生产管理，改善作业条件，保持现场安全设施完好可靠，消除现场不安全因素。

上述安全目标和措施必须经全班成员充分讨论，实事求是，结合实际，不好高骛远，不做表面文章，目的是为了提本班组的安全管理水平。然后将措施分解到有关人员落实贯彻，明确完成日期，并每月对照检查，落实情况，严格考核，作好记录，使班组安全目标、措施真正落到实处，使安全管理目标化达到