

电信技术經驗汇編

長途电信线路技术經驗(2)

人民邮电出版社

长途电信线路技术经验 (2)

编 者：江苏省邮电管理局

出版者：人民邮电出版社

北京东四 6 条 13 号

(北京市书刊出版营业登记证字第 048 号)

印 刷 者：北 京 市 印 刷 一 厂

发 行 者：新 华 书 店

开本 787×1092 毫米 1958年11月北京第一版

印张 34/32 页数 12 1958年11月北京第一次印刷

印刷字数 21,000 字 统一书号：15045·总 917—有 192

印数 1—5,000 册 定价：(8) 0.10 元

目 录

利用廢四芯橡皮電纜做水線.....	1
利用膠皮綫代水綫.....	2
絞制拉綫車.....	2
自動調整垂度 8 線緊綫器.....	3
利用旧柏油桶改制烤焊爐.....	4
測角盤.....	7
打水器.....	8
隔電子清擦器.....	10
擦隔電子工具.....	10
輕便焊接箱.....	11
量弯脚尺.....	14
改进后的電纜分綫桿避雷設備.....	15
竹桿用鼓形隔電子穿釘.....	16
利用廢大号直腳改制二號直腳.....	16
利用廢旧木桩併接加工应用法.....	17
熱鉗接頭法.....	18
膠皮綫生膠接合法.....	19
更換飛綫桿中節桿操作法.....	20
分綫箱電纜把子防潮法.....	21
桿上接桿操作法.....	22
利用幻綫開放广播法.....	22
線路測試器.....	23
万用电表測試市內線路法.....	24
木桿圓刨.....	25

利用廢四芯橡皮電纜做水綫

松江县邮电局

用途：利用旧的四心橡皮电纜，加工做水綫，可以埋放河流水底，解决农村电话架設过河綫困难。

效果：架設过河飞綫一道需工料費七八百元，利用旧四心橡皮电纜 125 公尺，加工后做水綫，只需 200 元左右。

加工方法：將旧四心橡皮电纜 125 公尺进行測試，四条心綫电阻正常，隔电良好，即可加工。加工步驟如下（見附圖）：



附圖

第一層：將玻璃布開成寬二、三公分的長條，按同一方向纏繞包紮。

第二層：將寬二、三公分的長條紗布在熱柏油（熔化的三號石油瀝青）中通過，使紗布浸柏油，然后进行纏繞。

第三層：將寬二、三公分的長條土布（白龍頭細布）在熱柏油（熔化的三號石油瀝青）中通過，使土布浸柏油，然后进行纏繞。

編者按：第二第三兩層可改為一層，取旧麻袋剪成寬二、三公分的長條代用，效果良好且較經濟。

第四層：用 2.5 公厘徑鐵綫（3.0 公厘及 2.0 公厘、1.8 公厘徑都可用），在加工后的四心电纜外面密層紮住，紮綫用同綫徑鐵綫，也可用較細鐵綫。

編者按：最好是同时用四根鐵綫按照纏繞白布办法螺旋形繞在加工后的四心电纜外面，比用直綫辦法好得多，可以圈盤，否則只能直放。

利用膠皮綫代水綫

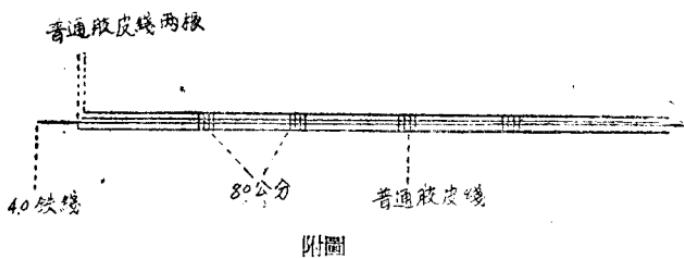
太县邮电局

用途：利用普通膠皮綫加工后代替水綫或架空飛綫，解决农村水網地区架設过河綫困难。

效果：經該局試用，音量正常，費用节约，适用于乡到社，社到队電話綫路，減輕农民投資。

加工方法：將普通膠皮綫二根，进行試話良好，即可加工。

用 4.0 鐵綫（3.0, 2.5 及 2.0 鐵綫都可用）將膠皮綫密層紮住，每 80 公分用同綫徑或稍細綫徑鐵綫加紮一道使勿松散（見附圖）。



附圖

編者按：普通膠皮綫壽命較短，質量不高，可以采用鉛包橡皮電力電纜，有單芯、雙芯及四芯，上海供應處供應編號為 L 2101, L 2102, 及 L 2104 每捲 500 公尺，鉛皮外面也可以照松江縣局的方法加工做成水綫。但可簡化第一、第二、第三層，改用一層麻布浸柏油纏繞，再用鐵綫包紮。

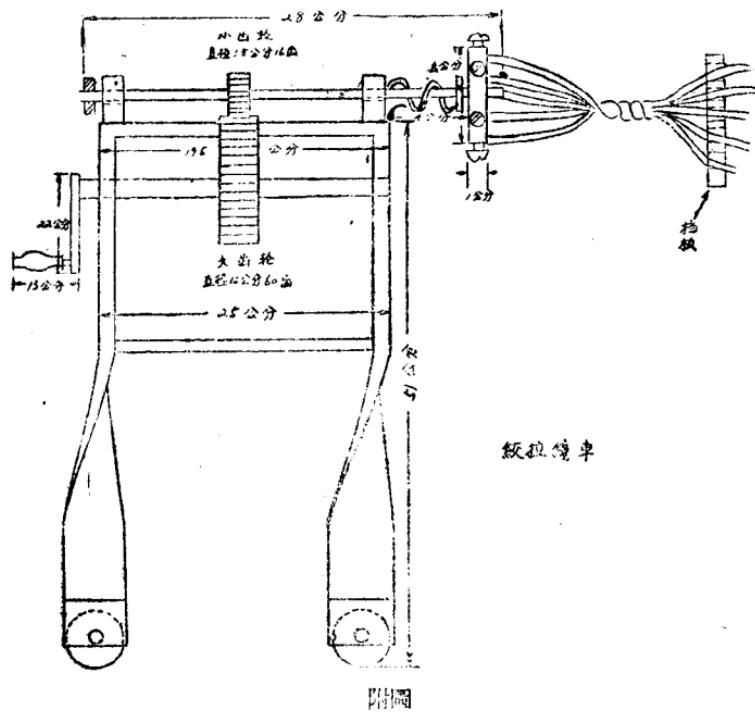
絞制拉綫車 徐州中心站陶本礼創制

用途：絞制拉綫用。

效果：利用絞制拉綫車絞制拉綫，比旧的纏繞操作法为快，机

高工作效率而且省力。除綾制拉線外，并可自綾七股鋼綾線及銅綾線，解决該料有时供应不上的困难。

綾制方法：將欲制几股拉線的若干条 4.0 鐵線插入鐵制圓盤孔內，用螺絲旋緊，搖動把手，就能綾制成若干股的拉線。綾合的寬窄用擋板調節，其原理与土法綾制麻繩相同（見附圖）。



自動調整垂度 8 線緊繩器

（徐州市郵電局于開業、劉肖義）

用途：用以联合自动調整 8 条線的垂度，可以一次收紧，使 8

条綫的垂度均相同。

效果：徐州局使用后效果显著，主要是可以提高效率四倍左右，节省人力二倍左右。过去用目力看八条綫的垂度是否平衡加以調整，比較困难，用此器后可以联合自动調整，不需眼看。

編者按：这个办法在旧規范中曾有介紹；8条綫的綫徑不同，則仍須个别調整。

制作方法：鬼爪八只采用現有的曲尺鬼爪，絕緣拉力隔电子八只采用25公厘徑的蛋形或圓形隔电子，大小可湊現有的，稍大或稍小均可。綫条分离板可用毛竹制成开圓孔加槽，具体結構見第5頁附圖。

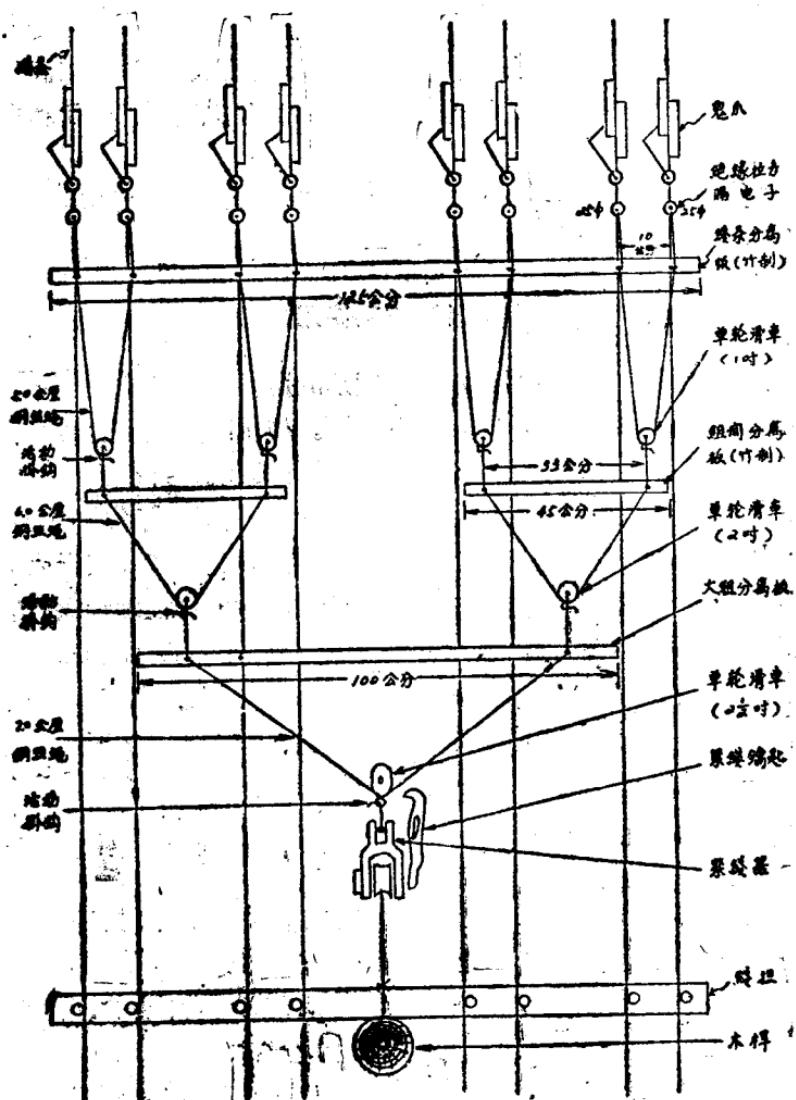
使用方法說明

- 1.本緊綫器以一对綫为一組，最高可四組併联使用。
- 2.如紧一对綫时可將紧綫机掛于該綫对的后部滑輪上，兩对以上则需另加串联滑輪，最后將紧綫机掛上（桿上調整原有垂度兩組併一較佳）。
- 3.先將各綫条上的鬼爪夾好，安装分离板，然后根据所紧綫条數併組，最后安装紧綫机，通过紧綫机的收紧，各綫条通过滑輪則自行調整至需要的垂度为止。

利用旧柏油桶改制烤焊爐

徐州邮電局

用途：过去对已經立起的木桿进行塗油防腐，須先掘开桿根泥土俟桿晒干而后塗油，油干才能培土，这样不但費力費时，而且防腐效果不高，徐州局市話桿綫班陈瑞清同志根据1956年全国邮电先进生产者會議介紹的“烤立桿爐”的構造和原理用旧柏油桶改制成烤桿爐，經試用后效果很好，它的优点是：



8 线架线器附图

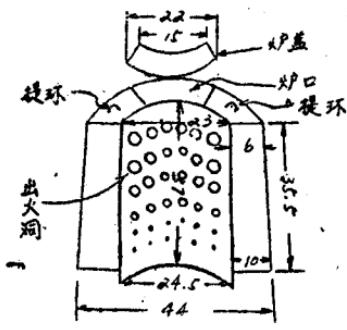
1. 防腐油易于渗入木材组织内部，提高防腐效率，延长木桿的使用寿命。

2. 桿根的水份和塗上柏油能迅速干燥，掘土、塗油、培固等几个步骤可以结合进行，缩短施工时间，而且解决因天时变化和市内容观条件的困难。

3. 从掘土烤燶到复土培固的时间不長，电桿不致發生歪斜現象。

技术資料構造和使用方法

用旧柏油桶一只改制成两个半圆形的爐，尺寸如附圖所示。在里半部上鑽成許多小孔，構造形狀如圖。使用时，先將要防腐的桿根泥土掘成約44公分直徑，約55公分深的圓坑，并將桿根上面的泥土拂淨，爐內裝上木柴燒着，用这两个半圆形的爐子，將挖开的桿根圍起来，距桿根約留二、三公分的空隙以透空气，便于火焰从孔里透进把桿根燒得略焦，然后即可塗油。如遇桿徑过大或打有帮樁的木桿，可烤好一面，再烤另一面。每桿燒烤的时间約三分鐘，只需木柴0.25公斤左右，在进行此項工作时一人（或二人）先在前面掘坑，一人看爐及漆木柴，一人塗油，一人复土培固，烤桿和塗油的兩人必須緊密配合进行。



附圖

尺寸說明

烤桿爐頂部外徑36.5公分，內徑23公分，厚6公分。

烤桿爐底部外徑44公分，內徑24公分，厚10公分。

烤桿爐內部較外部長15公分，全長為37公分。

烤桿爐外部 35.5 公分。

烤桿爐爐蓋外半徑 22 公分，內半徑 15 公分。

烤桿爐出火洞上大下小，直徑 2.5—1 公分。

編者按：使用烤桿爐以木桿本身是干燥的，效果較佳。徐州市區較干燥，效果顯著。對潮濕木桿，水汪地區，要烤到木桿含水量在 20% 以下，塗油軸好。否則採用氯化鈉防腐法較佳。

測 角 盤

蘇州及徐州局

用途：供長途及縣內鐵路勘測時測角用。

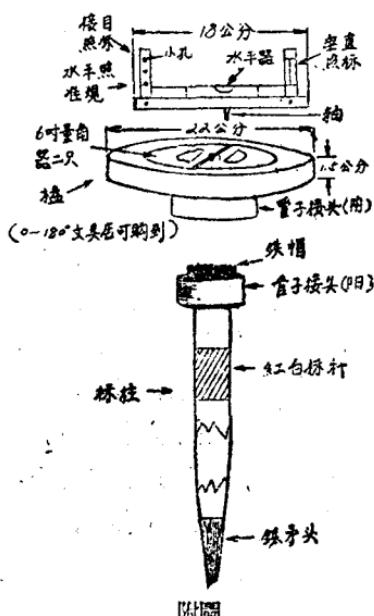
效果：可以提高測角工作效率。使用簡便、準確，能測三方拉線角度及特殊所需拉線角度。

製造方法

一、零件配制(參閱附圖)：

I、盤徑 13 吋，厚 1 吋，盤上鑄有 6 吋膠質量角器二只，量角器經過加工，剛好併成 360° 圓形，中留一小軸孔，以便插入水平照準規的中心軸。盤下裝有鐵管的陰接頭。

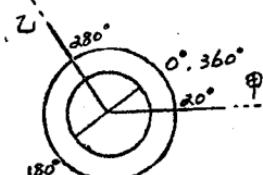
II、標柱，同一般標桿，高 1.3 公尺，头部裝有鐵管陽接頭。以便與本盤陰接頭裝合。頂部並裝有鐵帽，以便把標柱夯入土內時保護標柱。標柱根部裝有矛頭，利于插入土內。



III、水平照准規，長5寸時，一端有接目照標，有上中下三個視眼小孔，另一端有垂直照標中有馬尾繫一根，兩照標均有絞鏈可以放下。照準規中有水平器一根用以校准水平用。

二、使用注意事項：

I、使用時應注意照準規在 0° 及 90° 上均为水平否則應調動標柱以水平為度。



附圖

II、在平地上使用，以中視孔看馬尾繫對準前方木桿，在山坡看下方用上視孔，在坡下看上方用下視孔。

測量時不一定對準角度零度，桿路夾角以兩桿路讀數之差即知。如甲乙兩桿路夾角 100° 。

打冰器

南京中心站

用途：當綫條結有冰凌時，用以打去綫條上的冰凌，不使綫條受傷。

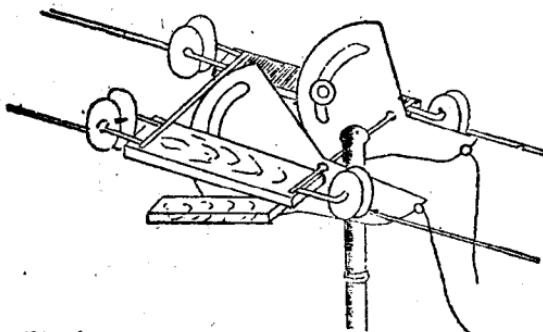
技術資料：構造圖：附后。

另件說明：前後輪：用木質車成，尺寸見附圖，用4.0銅線作軸。底板打板：用雜木制成，尺寸見附圖。活動片：用白鐵皮制成，軸孔中鉚有銅套管，直徑8.5公厘以便穿入8公厘鐵元。鐵皮內側訂有紅紙箔隔片一塊。

用法：把輪子架在綫上，用竹竿扶住，扯動細繩，打板即打碎底板拍擊綫條擊碎冰凌。

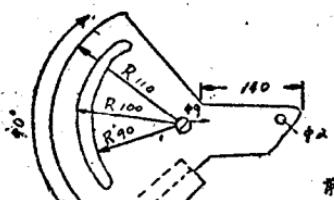
(編者按：本品制成功尚未正式使用。尚待在實踐中研究改進。)

立体图

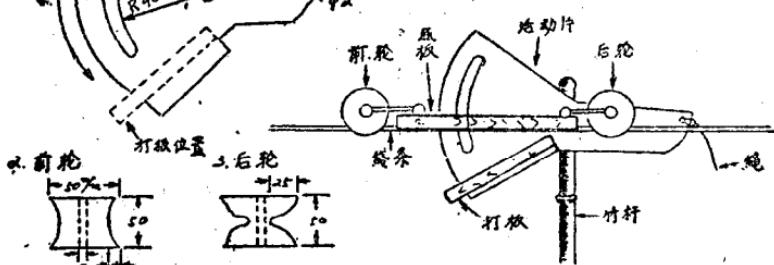


主要零件图

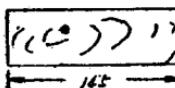
活动片



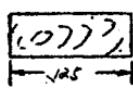
正视图



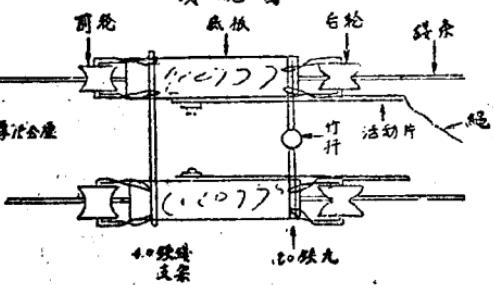
4. 底板



5. 打板



顶视图



隔电子清擦器

南京中心站

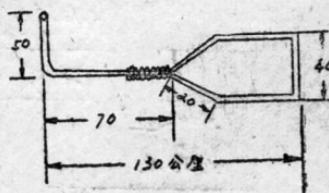
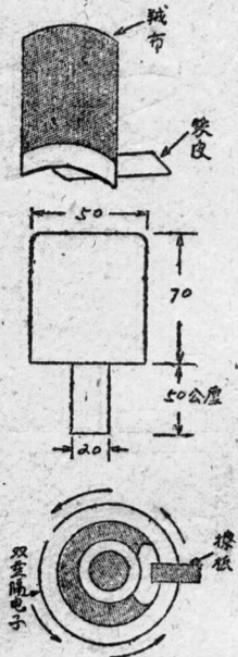
用途：清擦双重隔电子，提高工作效率二倍。

技术資料：

工具：①中圈擦板：用鐵皮（尺寸見圖）弯成把手，擦片上弯成弧形，外蒙绒布。

②內圈擦鉤：用3.0鐵絲制成，尺寸見圖。

用法：將擦板插双重隔电子內層中左右旋轉。



擦隔电子工具

徐州中心站

用途：擦隔电子线条支架（直線用）

擦隔电子线条支架（角桿用）

擦隔电子线条支架（內角用）

隔电子逐只拆下清洗，支持线条用。

技术資料：

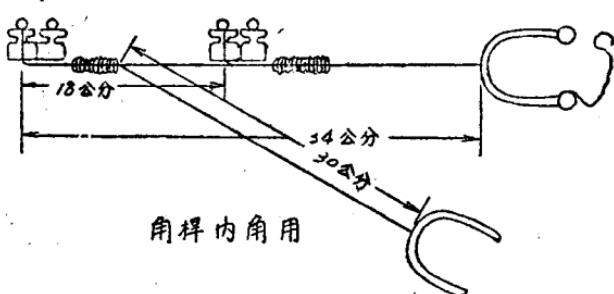
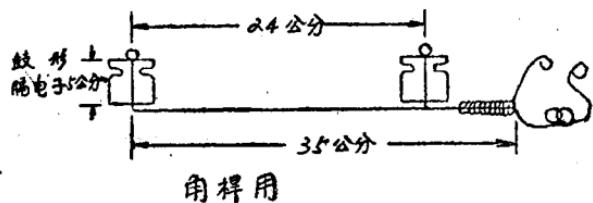
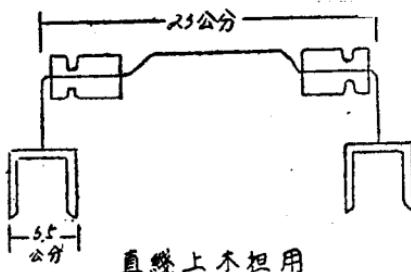
二只鼓形隔电子宽度等于木担上隔电子宽度，可固定于木担上将线条放于隔电子槽内。

固定于木桿上利用线条張力將线条放于槽內。

用双鼓形隔
电子形状与厂形
支架相同。

以上三种擦
隔电子支架均用
4.0 鐵綫自制。

效果：擦隔
电子线路絕緣較
好，使陰雨天气
的情况下亦能进
行工作，同时可
以減少和避免
线条障。

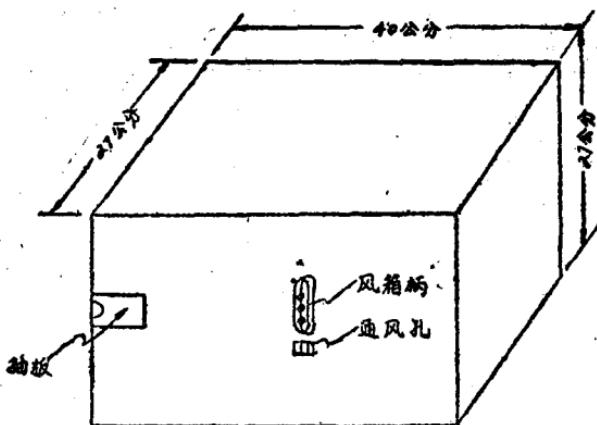


輕便焊接箱

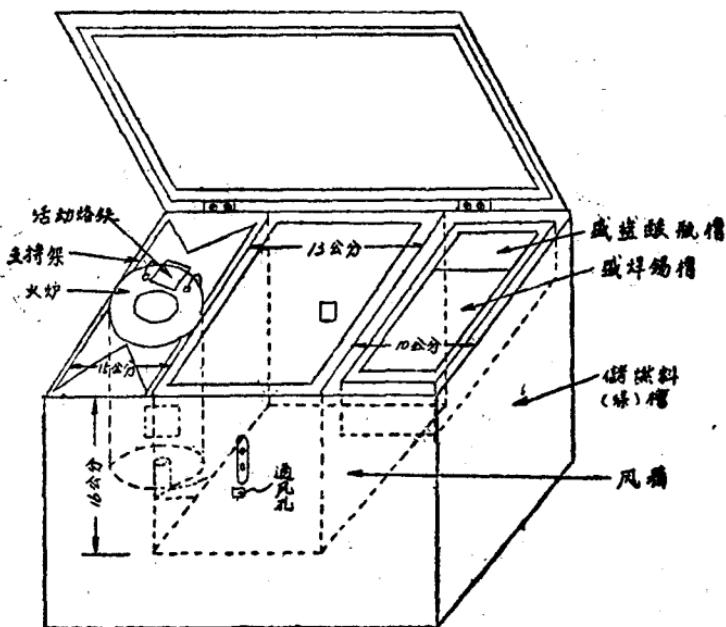
鐵水局

用途：輕便焊接箱适用于架設和維护綫路的焊接之用，并可供
綫員在外烘热飯及燒水等用。

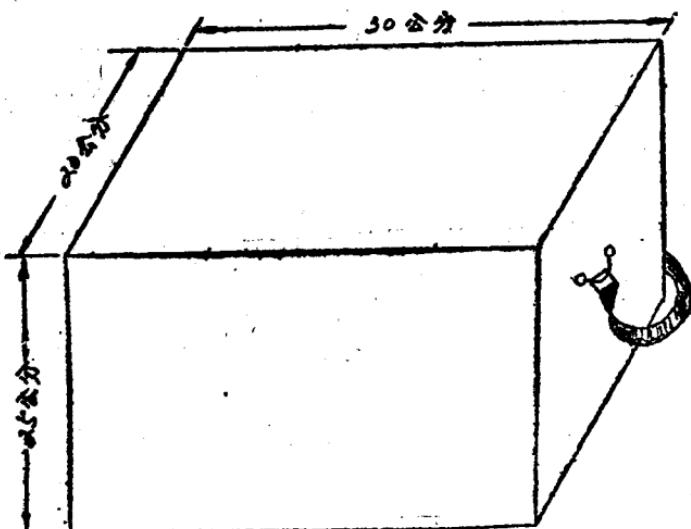
技术資料：如附圖



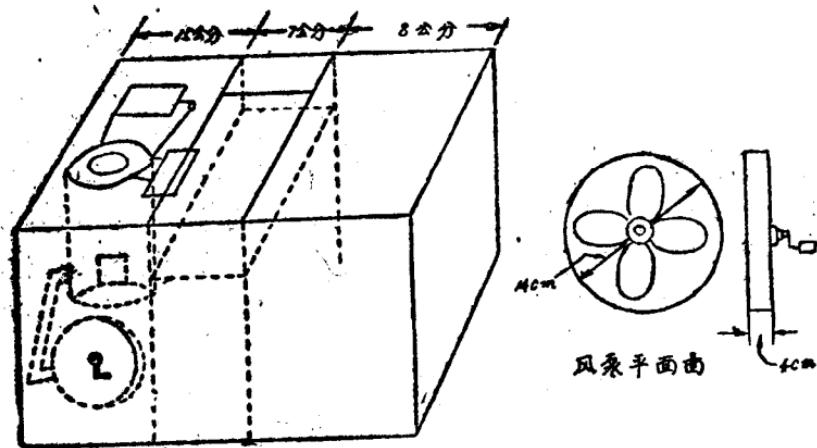
現制的風箱外形圖



風箱內部結構附圖(甲)



今后改制的焊接箱
附圖(乙)



附圖(丙)

輕便小木箱一只內裝風箱，火爐及機鹽酸鋅錫，小木匣一只。

- 优点：**1. 燃煤較省每天 10 小时約燒煤 1.5 公斤。
 2. 煤錫可流入槽內不致浪費。
 3. 該箱全重約 5 公斤攜帶方便，可解決綫員在外工作的吃飯及飲茶等用。
 4. 燃料煤炭均可应用。

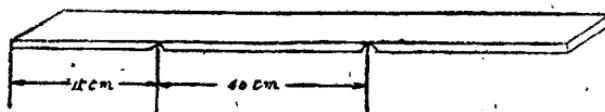
效果：工作量較小特別是日常綫員的維护工作对焊接用是較輕便的工具，但生火以后要注意安全。

量弯脚尺

徐州站

用途：量弯脚位置 40 公分事先刻于木尺上便于弯脚隔电子在木桿上打眼。

技术資料：



制造普通木尺一支，根据弯脚隔电子在木桿上裝置要求，第一弯脚离木梢 15 公分，第二弯脚与第一弯脚相距 40 公分，預先做一木尺即按这一标准在木尺上刻二个缺口，便于新装弯脚时打眼。

效果：第一綫对使用量弯脚尺时較用木尺量較快而且距离較准而直，但第二三綫对位置即不能应用可將距离再加長一些，增加一些刻度。