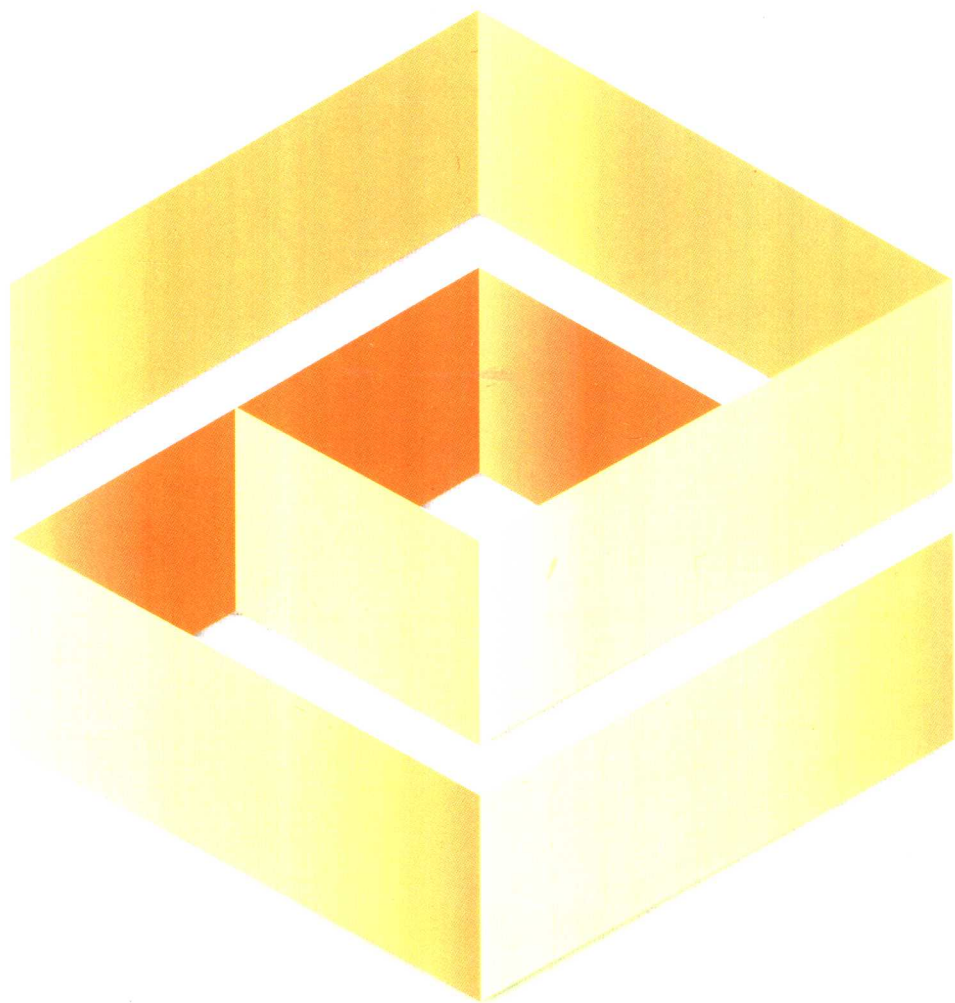


# 中国包装标准汇编

## 塑料包装卷

中国标准出版社第一编辑室 中国包装技术协会信息中心 编



 中国标准出版社

# 中国包装标准汇编

## 中国包装标准汇编 食品包装卷

中国标准出版社第一编辑室 中国检验检疫技术协会信息中心 编



2011 中国标准出版社

## 中国包装标准汇编 危险品包装卷

中国标准出版社第一编辑室 中国检验检疫技术协会信息中心 编



2011 中国标准出版社

## 中国包装标准汇编 玻璃包装卷

中国标准出版社第一编辑室 中国检验检疫技术协会信息中心 编



2011 中国标准出版社

## 中国包装标准汇编 金属包装卷

中国标准出版社第一编辑室 中国检验检疫技术协会信息中心 编



2011 中国标准出版社

## 中国包装标准汇编 通用基础卷

中国标准出版社第一编辑室 中国检验检疫技术协会信息中心 编



2011 中国标准出版社

## 中国包装标准汇编 纸包装卷

中国标准出版社第一编辑室 中国检验检疫技术协会信息中心 编



2011 中国标准出版社

## 中国包装标准汇编 塑料包装卷

中国标准出版社第一编辑室 中国检验检疫技术协会信息中心 编



2011 中国标准出版社



# 四平红嘴伟达包装有限公司

SIPING HONGZUI WEIDA PACKAGE CO., LTD.

## 简介

四平红嘴伟达包装有限公司始建于1991年3月，现有员工350名，下属五个分厂和一个直属公司，即彩色印刷厂、纸箱包装厂、印铁制盖厂、塑料制品厂、塑料彩印厂和降解餐具厂。产品共有六大系列，上百个品种。拥有进口国产大中型现代设备100多台(套)，固定资产8000万元。具备年产高级彩色印刷10亿平方米，高中低档出口，内销包装瓦楞纸箱300万平方米，塑料周转箱60万套，金属模塑瓶盖7亿只，高级塑料彩印1000吨，是吉林省综合性包装印刷集团公司。

20年来，他们坚持不懈地运用高新技术和设备，已通过ISO9000体系认证，是吉林检验检疫部门认可的出口包装定点企业。目前已与全国一百多家企业建立了长期的业务关系，产品已辐射到东北、华北6省区。

该公司先后被评为“吉林省用户满意产品企业”、“全国优秀包装企业”。董事长卢宪发先后被评为全国优秀乡镇企业家、全国优秀包装企业家和全国劳动模范。



四平红嘴伟达包装有限公司董事长：卢宪发



地址：吉林省四平市红嘴路24号 电话：0434-3611825 传真：0434-3611825 邮编：136000 E-mail: sipingweida@163.com

**北方九星科技股份有限公司**  
North Nine Stars Science and Technology Co., Ltd.

全息烫印箱  
全息纸  
全息薄膜  
全息防伪标识

地址：中国 山东 泰安 40号信箱 邮编：271000  
电话：086-0538-6511015 6511016  
传真：086-0538-6511015 6511016 网址：www.beifangjiuxing.com

**汕头海洋第一聚酯薄膜有限公司**

是生产和经营聚酯系列产品及其深加工产品的中外合资企业。公司拉膜生产线引进德国布鲁克纳公司具有国际先进水平的双轴向拉伸聚酯片基生产线，公司生产的SOE牌薄膜性能达到了进口同类产品的质量水平，聚酯包装薄膜获得美国FDA认证。

公司地址：汕头市大学路西港桥旁北侧(515064) 电话：0754-8221018  
销售地址：汕头市龙眼北路2号(515041) 电话：0754-8603975  
公司网址：www.soe-film.com.cn  
电子邮箱：soefilm@soe-film.com.cn 或 dr@pub.shantou.gd.cn

**福州佳通第一塑料有限公司**

电话：0591-83660730  
地址：福州市连江北路253号 350011  
联系人：陈振昌

## 广东省蕉岭县建材包装有限责任公司

全国200强先进包装企业

本公司是中国包装技术协会、建材包装分会会员单位，中国建筑材料工业协会水泥包装袋定点生产企业，被中国包装技术协会评为中国200强先进包装企业。

公司是目前广东省粤东地区规模较大的水泥包装袋生产企业，装配了国内先进的自动化机制糊底纸袋生产线，年生产包装袋能力8000万条以上，公司生产经营的各种规格机制糊底包装纸袋、复合、覆膜编织袋，产品按国家标准生产，四色六面印刷，外表美观，牢固度高，破包率小，适用于水泥、食品、化工产品的包装，适用出口水泥包装。同时公司还生产经营各种规格的塑料编织布及纸袋、编织袋生产的原辅材料。

本公司坚持质量、信誉、服务第一的原则，热忱欢迎国内外用户惠顾。

法定代表人、董事长兼经理：张伟 手机：13502371201

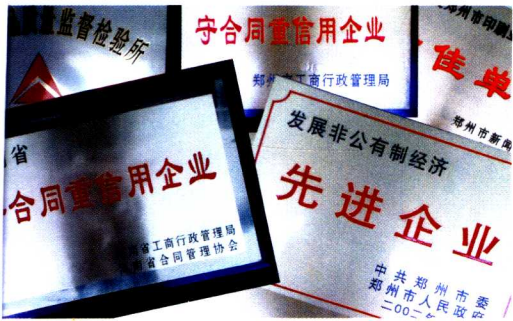
公司地址：广东省蕉岭县蕉城镇环城公路53号 电话：0753-7871293 7875342 传真：0753-7878870



郑州卫华包装有限公司，位于河南郑州经济技术开发区五大街，是河南省食用碘盐包装生产基地。它以科学的管理理念，规范的管理体系，先进的生产设备承担着河南省一部分食盐包装生产和食品行业产品外包装的生产任务。2002年香港东昌集团投资入股注册为中外合资经营股份制公司。

公司拥有国内先进的电脑控制凹印十色、八色、六色印机，微电脑控制干式复合机，PVD涂布机，多层供挤吹膜机，两层供挤出复合机，检品机，分切机等，年产薄膜3000吨，生产复合膜包装袋近10亿只，高阻隔涂布膜2000吨，已成为河南省食用碘盐包装生产基地和塑料软包生产的骨干。

2005年公司通过ISO9000质量体系认证。完善的质量管理体系和“客户的要求，就是标准”的质量方针。以及100-1=0的质量管理意识渗透在每一个环节，优化的产品质量，得到用户的高度认可和赞誉，并不断取得省、市及本行业逐项殊荣：



- 2002年获得郑州市人民政府颁发的《郑州市中、小工业经济效益500佳企业》；
- 2002年获得郑州市人民政府，中共郑州市委颁发的《发展非公有制经济先进企业》；

- 2001年~2003年度连续三年荣获经济技术开发区纳税先进单位；
- 2004年被郑州新闻出版局授予郑州市印刷业《十佳单位》；
- 2002年~2003年度连续两年荣获郑州市工商局颁布的《重合同，守信用企业》；
- 2004年荣获河南省《重合同，守信用企业》企业；
- 2003年度荣获河南省经济技术工作委员会颁发的《信誉保障示范单位》；
- 2003年获得河南产品质量监督检验所颁布的《产品质量承检单位》证书。



## 出版说明

《中国包装标准汇编》是我国包装行业标准化方面的一套大型丛书,按行业分类分别立卷。本套丛书计划出版十四卷,由中国标准出版社陆续出版,分卷情况如下:

1. 通用基础卷;
2. 术语卷;
3. 纸包装卷;
4. 塑料包装卷;
5. 金属包装卷;
6. 玻璃包装卷;
7. 危险品包装卷;
8. 食品包装卷;
9. 木制包装卷;
10. 运输包装卷;
11. 产品包装卷;
12. 包装印刷卷;
13. 包装辅料卷;
14. 包装机械卷。

本汇编为该丛书的一卷,收集了截至 2005 年 8 月底批准发布的塑料包装国家标准和行业标准共计 112 项,国家标准 73 项,行业标准 39 项。本汇编内容包括:基础标准、包装材料、包装材料试验方法、包装制品。

本汇编收集的标准的属性已在目录上标明,年代号用四位数字表示。鉴于部分国家标准和行业标准是在标准清理整顿前出版,现尚未修订,故正文部分仍保留原样,读者在使用这些标准时,其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中的标准的属性请读者注意核对)。国家标准转化为行业标准尚未修订的,在目录中给出调整后的标准号,标准正文未作改动。

本汇编由刘晓玫、刘国靖和李越收集整理。

本汇编可供包装行业从事生产、科研、销售单位的技术人员,各级包装监督、检验机构人员、各管理部门的相关人员使用,也可供大专院校有关专业的师生参考。

编者  
2005 年 9 月



# 黄山永新股份有限公司



股票代码：002014

黄山永新股份有限公司是2004年在深交所中小企业板上市企业，主要生产经营塑料彩印复合软包装材料、新型药品包装材料、流涎CPP薄膜、真空镀铝膜等产品，是中国包装产品定点生产企业。公司曾荣获“全国五一劳动奖状”、全国“重合同守信用企业”、“全国先进包装企业”、“中国医药包装优秀单位”、“安徽省质量管理奖企业”等荣誉称号。

## ● 拥有国际先进的生产设备

永新股份从美国、日本、德国等地引进具有国际先进水平的生产线，年产彩印复合软包装材料2.4万吨、真空镀膜5100吨、多功能薄膜2.4万吨，承担着国内外众多知名品牌的包装业务，用户涉及食品、医药、日化、农化、建材、电子等多个领域。

## ● 拥有国内一流的专业包装生产厂房

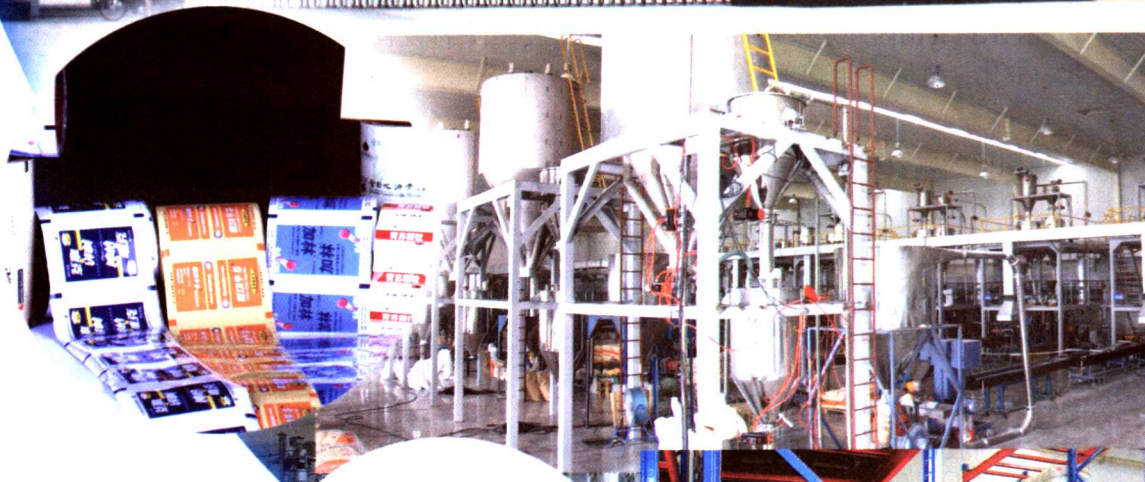
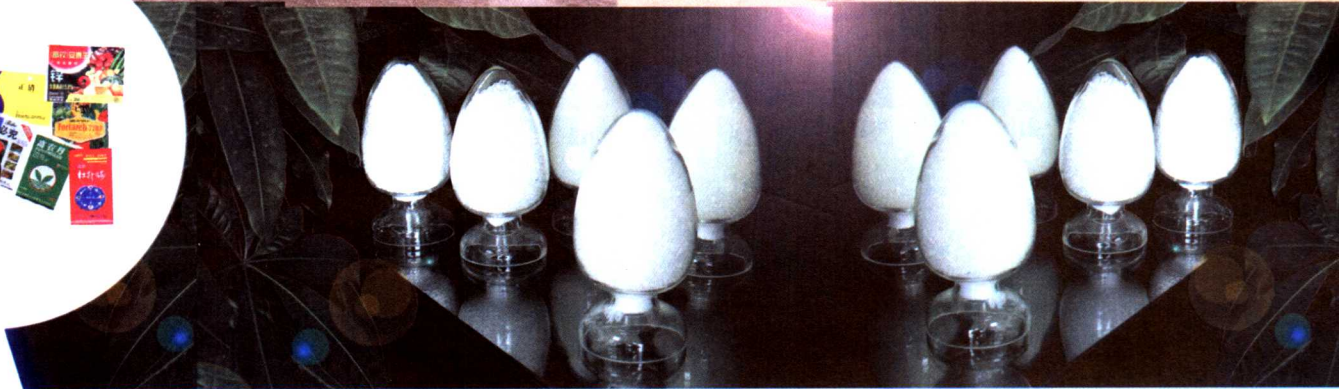
永新股份生产厂房依据医药工业洁净厂房标准进行科学的工艺流程设计，10万级洁净车间的恒温、恒湿、除尘杀菌、通风换气等设施及系统、规范、严格的管理，全面保障着包装材料的品质。

## ● 拥有先进的专业包装生产技术

永新股份经过多年自主开发和与中国科技大学共建博士后工作站，已掌握生产彩印复合软包装材料、真空镀膜、多功能薄膜等产品的核心技术，在高阻隔真空镀膜、激光全息防伪塑料复合软包装、液体农药软包装、宽幅多通道医药自动包装膜、宽幅建材专用聚乙烯镀铝膜、无苯印刷、纳米材料应用等技术方面均达到国内先进水平。



永新股份大力弘扬徽商“诚、信、义”优秀传统，把客户满意度当作衡量一切工作的准绳，强化质量意识和服务意识，营造与客户的共赢关系。同时，积极参与绿色环保包装产业的发展，遵守社会责任！



江苏申龙高科集团股份有限公司

地址：江苏省江阴市镇澄路999号

邮编：214443

电话：0510-6686444

传真：0510-6683906



塑料板、片、膜生产线专业制造商

**HENGRUI**  
天津恒瑞

# 多层共挤塑料阻隔片材(薄膜)生产线

HRPG-700 SERIES MULTI-LAYER CO-EXTRUSION LINE FOR BARRIER SHEET

### 用途 Use

制品用于食品、药品、化妆品等包装。用该片材做包装不仅可以有效地阻隔空气中的氧气而且还能阻隔被包装物所散发的气味，从而达到被包装物的长期保质和保鲜。

This kind of sheet is mainly used in wrapper of food, medicine and cosmetic. To take this sheet as wrapper is not only to separate effectively oxygen in the air but also prevent the giving off of the smell thus the wrapper can achieve a long-term quality and fresh assured.

## 天津市恒瑞塑胶机械有限公司

TIANJIN HENGRUI PLASTIC MACHINERY CO., LTD.

厂址：天津市北辰开发区双原道 电话：86(0)2226976731~3 传真：86(0)22 26976736 邮编：300400 E-mail:tjhr@Public.tpt.tj.cn



## 做中国包装涂料的先锋!



### 苏州PPG包装涂料有限公司

PPG Packaging Coatings (Suzhou) Co., Ltd



- 1993 成立中英合资公司——苏州考陶尔兹聚合物有限公司
- 1999 美国 PPG 公司收购,更名为“苏州 PPG 包装涂料有限公司”

### 涂料体系

#### 三片食品/饮料罐涂料

- 黄色涂料/铝膏涂料
- 白内涂/黄内涂/无色涂料
- 白可丁/光油/金黄色涂料/无色涂料
- 三片食品/饮料罐外涂料

#### 两片啤酒/饮料罐系列产品

- 冲杯润滑油及拉伸冷却液
- 前处理化学品
- 水性白底涂/光油/油墨

#### 铝制,马口铁易拉盖涂料

- 皇冠盖涂料
- 爪盖涂料
- 方便桶涂料
- 杂罐涂料
- 大桶涂料
- 电池涂料

地址：中国·苏州新区向阳路 66 号  
66 Xiang Yang Road

电话 (Tel): (86)-512-68251299  
Suzhou New District Suzhou 215009

传真 (Fax): (86)-512-68253900  
P.R. China



## 产品标准及规格

- 1、产品光亮，无明显褶皱与暴筋
- 2、薄膜厚度可由0.025mm~0.08mm
- 3、纵向收缩率可控制在10%~0%  
横向收缩率可控制在40%~53%
- 4、薄膜宽度可由200mm~850mm
- 5、薄膜长度可在每卷1500m~2500m
- 6、每卷膜结头不超过1个



**宜兴市光辉包装材料有限公司**  
YINXING GUANGHUI PACKAGE CO., LTD

**品质一流 诚信至上**

宜兴市光辉包装材料有限公司是一家生产PVC热收缩印刷膜、包装膜的民营企业。公司创建于1999年，地处经济繁华、交通便利、信息集中的长江三角洲地区——无锡，总资产六千余万元，年销售收入近1.5亿元。公司引进先进设备，采用知名品牌原料，吸收国内外同行的技术优点，不断探索和创新。产品品质可靠，品种齐全，广泛应用于饮料、调味品、化妆品、农药、电池等产品领域的瓶标制作。公司现已成为许多知名品牌PVC商标印刷膜的主要供应商(例如康师傅、娃哈哈、乐百氏、统一、健力宝、汇源、松下电池等)。产品已进入国际市场，并按美国食品卫生标准(FDA)检测合格。目前月生产能力1500吨以上。



企业已通过ISO9000国际质量管理体系认证，公司将全面贯彻“品质一流，诚信至上”的质量方针，恪守“质量第一，用户至上”的承诺。

光辉员工愿与国内外客户共同走向辉煌的明天。

宜兴市光辉包装材料有限公司 <http://www.yxguanghui.com> E-mail: yxgh@yxguanghui.com

地址：江苏省宜兴市周铁镇分水新达路75号 邮编：214262 电话：0510-7551919 传真：0510-7551347

# LUEN CHEONG

## DISPENSING PUMP



**中山联昌喷雾泵有限公司**

地址：广东省中山市南头镇升辉北工业区 邮编：528427 电话：(86)0760-3135888  
传真：(86)0760-3135889 <http://www.lianchang.com> E-mail: webmaster@lianchang.com

# 目 录

## 一、基础标准

GB/T 16288—1996	塑料包装制品回收标志	3
GB/T 17858.2—1999	包装术语 工业包装袋 热塑性塑料软质薄膜袋	6

## 二、包装材料

GB/T 3830—1994	软聚氯乙烯压延薄膜和片材	19
GB/T 4456—1996	包装用聚乙烯吹塑薄膜	27
GB/T 10003—1996	普通型双向拉伸聚丙烯薄膜	33
GB/T 10457—1989	聚乙烯自粘保鲜膜	40
GB/T 10805—1989	食品包装用硬质聚氯乙烯薄膜	45
GB/T 12025—1989	高密度聚乙烯吹塑薄膜	52
GB/T 12026—2000	热封型双向拉伸聚丙烯薄膜	60
GB 12952—2003	聚氯乙烯防水卷材	67
GB 12953—2003	氯化聚乙烯防水卷材	81
GB/T 13519—1992	聚乙烯热收缩薄膜	96
GB/T 13520—1992	硬质聚氯乙烯挤出板材	101
GB/T 15267—1994	食品包装用聚氯乙烯硬片、膜	109
GB/T 15718—1995	现场发泡包装材料	116
GB/T 16719—1996	双向拉伸聚苯乙烯(BOPS)片材	125
GB/T 16741—1997	双面涂覆聚氯乙烯阻燃防水布、篷布	132
GB/T 16958—1997	包装用双向拉伸聚酯薄膜	139
GB/T 19532—2004	包装材料 气相防锈塑料薄膜	147
GB/T 19787—2005	包装材料 聚烯烃热收缩薄膜	159
BB/T 0002—1994	双向拉伸聚丙烯珠光薄膜	166
BB/T 0011—1997	聚乙烯低发泡防水阻隔薄膜	172
BB/T 0012—1997	聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜	177
QB 1125—2000	未拉伸聚乙烯、聚丙烯薄膜	183
QB 1127—1991	软聚氯乙烯印花薄膜	188
QB/T 1128—1991	单向拉伸高密度聚乙烯薄膜	195
QB/T 1231—1991	液体包装用聚乙烯吹塑薄膜	202
QB 1257—1991	软聚氯乙烯吹塑薄膜	208
QB/T 1259—1991	聚乙烯气垫薄膜	213
QB/T 1260—1991	软聚氯乙烯复合膜	217
QB/T 1649—1992	聚苯乙烯泡沫塑料包装材料	223
QB/T 1650—1992	硬质聚氯乙烯泡沫塑料板材	227
QB/T 1651—1992	聚乙烯塑料中空板	231
QB 1869—1993	高抗冲聚苯乙烯挤出板材	235

QB 1956—1994	聚丙烯吹塑薄膜	239
QB/T 2029—1994	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯/聚氯乙烯(ABS/PVC)片材	245
QB/T 2080—1995	高回弹软质聚氨酯泡沫塑料	250
QB/T 2188—1995	高发泡聚乙烯挤出片材	254
QB 2388—1998	食品包装容器用聚氯乙烯粒料	258
QB/T 2461—1999	包装用降解聚乙烯薄膜	263
QB/T 2471—2000	聚丙烯(PP)挤出片材	275
QB/T 2490—2000	聚乙烯(PE)挤出板材	280
QB/T 3632—1999	聚氯乙烯热收缩薄膜、套管(原 ZBG 33009—1989)	285
YY 0236—1996	药品包装用复合膜(通则)	296

### 三、包装材料试验方法

GB/T 1037—1988	塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法	305
GB/T 1038—2000	塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法	308
GB/T 1040—1992	塑料拉伸性能试验方法	312
GB/T 1041—1992	塑料压缩性能试验方法	320
GB/T 2792—1998	压敏胶粘带 180°剥离强度试验方法	327
GB/T 4850—2002	压敏胶粘带低速解卷强度的测定	331
GB/T 4851—1998	压敏胶粘带持粘性试验方法	334
GB/T 4852—2002	压敏胶粘带初粘性试验方法(滚球法)	338
GB/T 5720—1993	O形橡胶密封圈试验方法	344
GB/T 6672—2001	塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法	354
GB/T 6673—2001	塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定	358
GB/T 7125—1999	压敏胶粘带和胶粘剂带厚度试验方法	363
GB/T 7141—1992	塑料热空气暴露试验方法	366
GB/T 8808—1988	软质复合塑料材料剥离试验方法	372
GB/T 8809—1988	塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法	375
GB/T 9639—1988	塑料薄膜和薄片抗冲击性能试验方法 自由落镖法	378
GB/T 10006—1988	塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法	383
GB/T 11546—1989	塑料拉伸蠕变测定方法	387
GB/T 11999—1989	塑料薄膜和薄片耐撕裂性试验方法 埃莱门多夫法	393
GB/T 12000—2003	塑料暴露于湿热、水喷雾和盐雾中影响的测定	398
GB/T 12027—2004	塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法	409
GB/T 13022—1991	塑料 薄膜拉伸性能试验方法	414
GB/T 13525—1992	塑料拉伸冲击性能试验方法	418
GB/T 14216—1993	塑料 膜和片润湿张力试验方法	423
GB/T 14447—1993	塑料薄膜静电性测试方法 半衰期法	426
GB/T 15330—1994	压敏胶粘带水渗透率试验方法	429
GB/T 15331—1994	压敏胶粘带水蒸气透过率试验方法	432
GB/T 16578—1996	塑料薄膜和薄片耐撕裂性能试验方法 裤形撕裂法	435
GB/T 19789—2005	包装材料 塑料薄膜和薄片氧气透过性试验 库仑计检测法	443
QB/T 2358—1998	塑料薄膜包装袋热合强度试验方法	449

### 四、包装制品

GB/T 5737—1995	食品塑料周转箱	455
----------------	---------	-----

GB/T 5738—1995	瓶装酒、饮料塑料周转箱	463
GB/T 6980—1995	钙塑瓦楞箱	470
GB/T 8673—1988	鲜蛋储运包装 塑料箱技术要求	477
GB/T 8674—1988	鲜蛋储运包装 塑料包装件的运输、储存、管理	484
GB/T 8868—1988	蔬菜塑料周转箱	493
GB/T 8946—1998	塑料编织袋	499
GB/T 8947—1998	复合塑料编织袋	508
GB/T 10004—1998	耐蒸煮复合膜、袋	516
GB/T 10005—1998	双向拉伸聚丙烯(BOPP)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋	524
GB/T 10441—1989	软塑折叠包装容器	531
GB/T 10442—1989	夹链自封袋	535
GB/T 10454—2000	集装袋	540
GB/T 13508—1992	聚乙烯吹塑桶	549
GB 13731—1992	药用明胶硬胶囊	559
GB 14232.1—2004	人体血液及血液成分袋式塑料容器 第1部分:传统型血袋	566
GB/T 14354—1993	玻璃纤维增强不饱和聚酯树脂食品容器	586
GB/T 17030—1997	食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜	590
GB/T 17876—1999	包装容器 塑料防盗瓶盖	595
GB/T 18006.1—1999	一次性可降解餐饮具通用技术条件	602
GB/T 18006.2—1999	一次性可降解餐饮具降解性能试验方法	613
GB 18191—2000	包装容器 危险品包装用塑料桶	631
GB 18454—2001	液体食品无菌包装用复合袋	638
GB 19741—2005	液体食品包装用塑料复合膜、袋	645
BB/T 0003—1994	耐高温蒸煮膜、袋	657
BB 0007—1995	包装容器 发泡聚苯乙烯饭盒	663
BB/T 0017—1999	铝塑增强复合布	666
BB/T 0021—2001	环保型沥青软包装袋	671
BB/T 0024—2004	运输包装用拉伸缠绕膜	677
QB/T 1123—1991	纸-塑不织布复合包装袋	691
QB/T 1233—1991	钢塑复合桶	695
QB/T 1871—1993	双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋	701
QB 2197—1996	榨菜包装用复合膜、袋	708
QB 2357—1998	聚酯(PET)无汽饮料瓶	713
QB 2460—1999	聚碳酸酯(PC)饮用水罐	718
QB/T 3808—1999	复合塑料编织布(原 GB 10803—1989)	724
QB/T 3810—1999	塑料网眼袋(原 GB 10806—1989)	730
QB/T 3811—1999	塑料打包带(原 GB 12023—1989)	737

注：本汇编收集的标准的属性已在目录上标明，年代号用四位数字表示。鉴于部分国家标准和行业标准是在标准清理整顿前出版，现尚未修订，故正文部分仍保留原样，读者在使用这些标准时，其属性以目录上标明的为准（标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对）。国家标准转化为行业标准但尚未修订的，在目录中给出调整后的标准号，标准正文未作改动。

# 一、基础标准



## 前 言

本标准等效采用德国标准 DIN 6120—1992《包装材料和包装物的回收利用标志：塑料包装材料和包装物的附加标号》。

本标准规定的塑料包装制品回收标志与 DIN 6120 及美国塑料工业协会(SPI)设计的“回收标志”相似,也有一个三个箭头组成的等边三角形图形、七个塑料代码及对应的缩写代号。但其适用范围更广泛,不仅适用于塑料包装制品,而且也适用于其他塑料制品。此外,本标准的内容也更全面,增加了塑料包装制品回收标志的制作、颜色、设置的数量及位置的具体章节。

本标准由中国轻工总会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国轻工总会塑料加工应用研究所、中国轻工总会塑料工业办公室。

本标准主要起草人:曹同章、廖正品、翁云炬。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16288—1996

## 塑料包装制品回收标志

Marking for plastic packing products recycling

### 1 范围

本标准规定了塑料包装制品回收的标志及其表示的方法。  
本标准适用于塑料包装制品,也适用于其他塑料制品。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1844.1—1995 塑料及树脂缩写代号 第一部分:基础聚合物及其特征性能

GB 7093.1—86 图形符号表示规则 总则

GB 7093.4—86 图形符号表示规则 标志用图形符号

### 3 塑料包装制品回收标志的组成

塑料包装制品回收标志按照 GB 7093.1 及 GB 7093.4 的规定设计。

塑料包装制品回收标志由图形、塑料代码与对应的缩写代号组成。其中图形为带三个箭头的等边三角形;0 代表材质类别为塑料,塑料代码为 0 与阿拉伯数字顺序号组合的号码,位于图形中央,分别代表不同的塑料;塑料缩写代号按照 GB/T 1844.1 的规定表示,位于图形下方,见表 1,图 1。

表 1 塑料名称,代码与对应的缩写代号

塑料名称	聚 酯	高密度聚乙烯	聚氯乙烯	低密度聚乙烯	聚丙烯	聚苯乙烯	其 他
塑料代码	01	02	03	04	05	06	07
塑料缩写代号	PET	HDPE	PVC	LDPE	PP	PS	Others

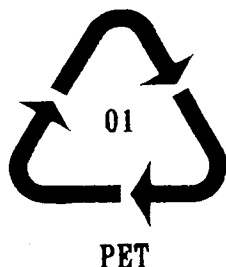


图 1 塑料包装制品回收标志示例



**4 塑料包装制品回收标志的尺寸**

按照 GB 7093.4 的规定设计,也可以根据实际需要,按相关比例缩小或放大。

**5 塑料包装制品回收标志的颜色**

一般为黑色,也可以用其他醒目的颜色,要求均不易褪色或脱落。模塑的可以与制品颜色相同。

**6 塑料包装制品回收标志的制作**

可以采用模塑、印刷或喷涂等方法,但应不损害塑料包装制品的性能。

**7 塑料包装制品回收标志设置的数量**

每件制品一般为一个,如有必要,应于增加。

**8 塑料包装制品回收标志设置的位置**

一般应位于塑料包装制品明显处,如袋的正面、箱的四个侧面、瓶(桶)体外侧或底部。

---