

全国送电线路杆型会议技术资料

2

110千伏送电线路 预应力混凝土电杆

西安电力设计院编

水利电力出版社

內 容 提 要

本書介紹了35及110千伏送電線路預應力混凝土直線單杆的設計、加工製造及試驗經驗。

本書可供送電線路的研究、設計、製造、運行人員參考。

110千伏送電線路預應力混凝土電杆

西安電力設計院編

*

2134D613

水利電力出版社出版（北京西郊科學路二里內）

北京市書刊出版業營業許可證出字第105號

水利電力出版社印刷廠排印

新华書店科技發行所發行 各地新华書店經售

*

787×1092毫米開本 * 1 1/4印張 * 28千字

1959年10月北京第1版

1959年10月北京第1次印刷(0001—1,500冊)

統一書號：15143·1710 定價(第9類)0.19元

目 录

第一章 緒論	2
第二章 預应力混凝土單杆設計	6
2-1. 概述.....	6
2-2. 杆型選擇.....	7
2-3. 設計條件及計算原則.....	9
2-4. 电杆斷面及高度的確定.....	12
2-5. 技術及經濟指標.....	13
第三章 預应力混凝土單杆空心矩形截面的加工製造	14
3-1. 所用的材料.....	14
3-2. 制作先張法預应力混凝土电杆的張拉設備.....	15
3-3. 空心矩形截面模板的制作与加工.....	16
3-4. 先張法空心矩形預应力混凝土电杆的制作工艺.....	19
第四章 預应力混凝土單杆的試驗.....	24
4-1. 部件試驗.....	24
4-2. 整基試驗.....	29
第五章 結論	37

第一章 緒論

在送電線路工程中，廣泛採用鋼筋混凝土電杆，不但可以節約大量鋼材和降低線路造價，而且可以減少運行維護工作量。我國在送電線路建設中，對於鋼筋混凝土電杆的使用問題予以很大的重視，在設計、製造、施工和運行上都取得了巨大的成績。幾年來，已被廣泛應用於35~110千伏的送電線路上。目前正在進一步研究試驗，以期適用於220千伏的超高壓線路上去。

在110千伏电压的送電線路上，以往均採用II型分節電杆。自1958年大躍進以來，採用了轉動橫擔和使用了拉線，大大地減輕了電杆在事故情況下的荷載，就為單杆替代II杆創造條件，這樣，可以節約鋼材40~50%、節約混凝土50%和進一步降低造價。因而，在線路上已得到了普遍的推廣與採用。

預應力混凝土電杆與其他預應力構件一樣，如與普通鋼筋混凝土相比，它具有一系列的優越性，可以節省用材（特別是能節約大量的鋼材），增加結構的抗裂性能和剛度、提高結構耐久性、延長電杆使用年限，在送電線路上研究和應用預應力混凝土電杆更有重大意義。

預應力混凝土電杆由於應用了高強度的鋼材及高標號混凝土，電杆及配筋截面可減小、自重減輕。採用預應力混凝土單杆可比非預應力單杆節約鋼材20~50%；其在技術和經濟上的特點可以綜述如下：

一、節約鋼材，防止裂縫。在送電線路上採用預應力混凝土電杆不仅可以減少鋼含量，還可在構件起吊、運輸、安裝、

运行的过程中均能避免裂縫发展，根本上解决了普通钢筋混凝土电杆始終存在的缺陷。

二、預应力混凝土电杆所采用的材料是高强度的鋼絲（或鋼筋）、高标号混凝土因此构件有效截面可减少，用鋼量少，剛度反而增加。因鋼材标号愈高，鋼材的“应力单价”愈小，从而得到了良好的經濟效果。

三、預应力混凝土电杆截面可設計成最理想經濟的截面，如变截面工字型、空心矩形等。按电杆不同方向設計不同配筋，因此往往較圓环形截面均匀配筋来得經濟。

四、預应力混凝土电杆的加工制造可在各地的混凝土加工厂就地制造，視不同的条件采用各种不同的方法，不需离心设备和特制的鋼模，既可进行生产又可节约运输費用，保証电杆質量。

根据其他使用預应力结构的經驗，其造价一般較普通鋼筋混凝土结构經濟，而使用預应力混凝土电杆是否經濟，現在还很难下結論。可以預料，在起初推广时其造价可能稍高些，随着今后推广使用范围扩大、机械化程度的提高，其造价一定会相应降低的，甚至可能較鋼筋混凝土电杆为經濟。

最后的結論还有待于今后通过試点工程使用后在实践中总结。

由于預应力混凝土电杆具有很多的优点，在国外已取得了普遍的应用。苏联在35~110千伏线上已采用（如图1-1所示）。在110千伏双回路线上采

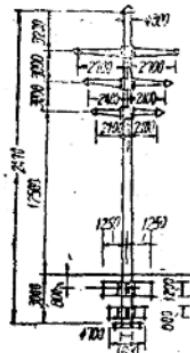


图1-1 苏联110千伏双回路线采用預应力混凝土直線杆杆型

高强度冷拔变形鋼絲 $\sigma_p = 13,500$ 公斤/厘米²。用先張法施加預应力，張拉控制应力 $\sigma_{ak} = 8,775$ 公斤/厘米²(相当于 $0.65\sigma_p$)，混凝土標號600號。導線橫擔也是預应力混凝土的，斷面為有圓錐形的拔梢環形斷面，主杆與橫擔用特制的鋼筋混凝土套固定。基礎採用上下卡盤以抵抗傾覆，卡盤用普通鋼筋混凝土制成。

匈牙利已在20~35千伏的線路上廣泛採用預应力混凝土杆，它比普通鋼筋混凝土杆省鋼材30%，比鐵塔省70%。圖1-2

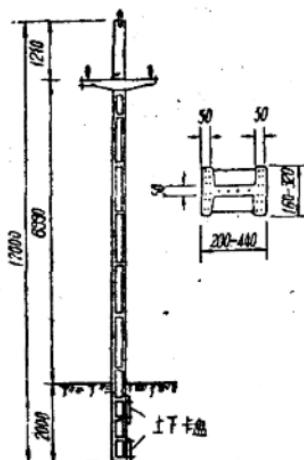


图 1-2 匈牙利的20~35千伏預应力混凝土电杆

所示為20~35千伏預应力混凝土電杆。電杆用工廠台座先張法生產，主筋為Φ5毫米的鋼絲，極限強度 $\sigma_p = 15,000$ 公斤/厘米²，控制應力為10,500公斤/厘米²，400號的混凝土用500號及600號的水泥配制，鋼箍用Φ5.5毫米的普通鋼筋。混凝土用附着式振搗器搗實。導線橫擔也是預应力混凝土的。安裝時將橫擔套入主杆。

捷克在送電線及电气化鐵道的接触网上也採用了預应力混凝土電杆，它比普通鋼筋混凝土杆可以节约鋼材及混凝土50%。預应力混凝土一般採用工字形截面，應力筋為扭結鋼絲，極限強度為11,000公斤/厘米²，混凝土用600號。電杆用工廠台座先張法生產，模板用鋼板做成。

在阿尔及利亚，于1941年即开始生产和采用預应力混凝土电杆，杆高从11米至20.5米。根据多年的运用經驗，認為在技术上和經濟上都具有很大的优点。造价方面較之鋼結構及普通

钢筋混凝土为廉，运行维护费用则更为经济。在1941年架设在海滨地区的预应力混凝土电杆，于1953年进行观测时，未发现不良情况，电杆仍然好象新的一样。

阿尔及利亚采用的30千伏线路预应力混凝土电杆，应力筋为特制的Φ5毫米的钢丝，极限强度为14,000公斤/厘米²，混凝土为450~550号，采用先张法施加预应力，混凝土用高频振捣。横担也是先张法预应力混凝土结构，与主杆的联接是用套入的办法加以固定的。

图1-3所示为美国110千伏送电线上采用预应力混凝土II型杆。横担也是预应力混凝土的，主杆与横担均系工字型截面，采用先张法生产。整基电杆自重约为11吨；每一根主杆重4.54吨，横担重1.8吨。应力筋为9.5毫米直径的钢丝索，横向钢箍用直径6毫米的钢筋，隔10厘米。

我国送电线路采用预应力混凝土电杆问题的研究，西安电力设计院、长春电力设计院等单位作了许多工作，他们先后对110及220千伏的预应力混凝土电杆作了设计和试验研究。随后，电力建设科学研究所也对330千伏后张法预应力混凝土电杆进行了研究试验；还研究试制了预应力芯棒环形电杆和离心浇制的先张法预应力环形电杆，并进行了部件试验。

在研究试验110千伏线路II型预应力混凝土电杆之后，即开始对预应力使用单杆方案进行分析和研究。在研究单杆方案中，对拉线与无拉线二个方案进行了分析。无拉线方案因其荷载较大，最后只选定空心矩形一种进行研究试验，并已取得初

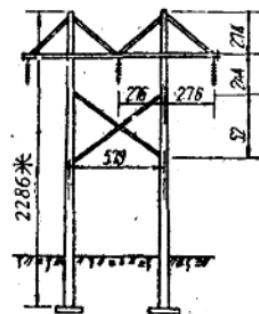


图1-3 美国110千伏预应力混凝土II型电杆杆型

步結果。

总的說來，我們對於預应力混凝土電杆已經進行幾年的研究試驗工作，也取得了一些結論；但是還未在具體工程中實際運用，還缺乏大量制作和架設運行的經驗。希望能夠根據具體情況，選定在某幾個工程中使用，以便累積經驗，為今后大量推廣與使用創造條件。

本文旨在介紹 110 伏預应力混凝土單杆的設計、試制和試驗情況，並附有一般的設計理論和無拉線杆的計算書，以供參考。

第二章 預应力混凝土單杆設計

2-1. 概述

目前在 110 千伏的送電線路上廣泛採用轉動橫擔的普通鋼筋混凝土單杆。II 型電杆只是在大荷載、重冰、重雷以及居民區使用。單杆一般都安裝拉線，以承受正常及事故情況下的荷載，與無拉線相比較可以節約鋼材 15%，降低造價約 10% 左右。但從施工安裝、運行維護、佔據耕地等方面而言，顯然以無拉線為優，因此二者互有利弊，必須同時加以研究設計，以便根據具體情況來選用。

本設計的單杆方案包括打拉線和無拉線兩種。頭部布置考慮了帶電作業的要求，橫擔為轉動橫擔。

無拉線電杆，高 20 米，分成 10 米二節，電焊接頭，主杆為帶有坡度的空心矩形，頂部 20×20 厘米，底部 60×40 厘米，壁厚 4.0 厘米，在實際制作時為了便於施工短邊方向改為 4.5 厘米，長邊方向仍為 4.0 厘米。每米平均重 132 公斤。

打拉綫单杆采用等截面預应力芯棒环形电杆及空心正方形电杆两种。芯棒环形电杆高24米，分成 $9+9+6$ 米三节电焊连接，环形断面外徑30厘米，壁厚5.5厘米，每米重110公斤。

拉綫空心正方形电杆高24米， 25×25 厘米，壁厚4厘米，每米重88.5公斤，分成 3×8 米三节，电焊接头。如运输条件许可，可以分为12米二节。

預应力混凝土电杆的应力筋为极限强度 $14,000 \sim 16,000$ 公斤/厘米²的鋼絞綫及高强度鋼絲，其他鋼材均为Ct-3普通鋼材。所需用鋼材如与普通鋼筋混凝土电杆相比，可以节约鋼材50%左右。

預应力混凝土单杆导綫横担与主杆的联結是这样的：在主杆內預埋的鋼板上焊上托板，导綫横担擋置于托板上。当电焊或气焊时鋼板发热膨胀与混凝土表面脱开，故联結不好。改善的方法是設置抱箍，使得导綫横担擋置于抱箍上。或将托板与預埋的鋼板先行焊牢，再一起埋入电杆內。

2-2. 杆型选择

110千伏单杆的导綫排列方式以“上字形”和“克里米亚型”二种为最普遍。克里米亚型，在电气上較对称；同时又可在部分山岳地区利用地形；大风地区减少导綫碰綫机会。以受力情况而言，无拉綫杆采取上字型較好，可以减小控制弯矩。对拉綫杆，如拉綫打在下橫担以下，则上字型弯矩較小。

在本設計中，如果采用上字型排列較克里米亚型排列其控制弯矩减少仅3%，故选定了克里米亚型的导綫排列方式。

根据最近召开的西安杆型會議的意見，認為拉綫单杆的拉綫宜打在下橫担以下，又为了加工制造的方便，少一个預埋鐵管穿孔零件。单杆推荐采用上字型排列。

考慮帶電作業導線間的垂直距離為3.8米。導線對杆身中心的距離為1.9和2.5米。均可滿足正常電壓及過電壓條件下導線對杆塔接地部分(包括對拉線)的間隙要求。結合在大氣過電壓條件下導地線間要保持一定空氣間隙的要求，對無拉線杆其保護角為 27.2° ，拉線杆則為 23.5° 。

(接地引下線在本設計中未列入，使用時可用C-35鋼絞線沿杆身引入接地裝置，或在電杆內預埋φ9的洋元作為引下線。)

單杆的杆型圖分別見圖2-1。

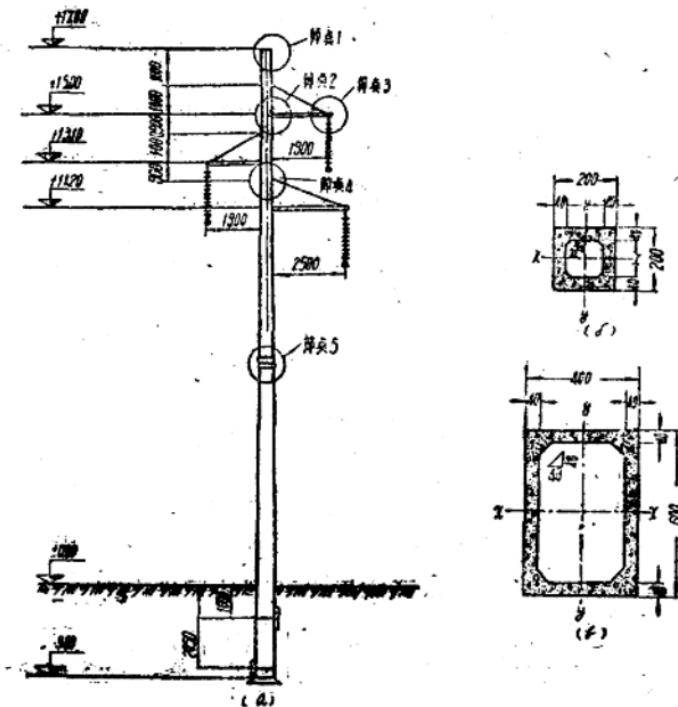


圖 2-1 110千伏張應力混凝土單杆杆型圖

构件名称	钢材 (公斤) CT ₃	钢绞线 (公斤)	混凝土 (立方米)
主杆	90.00	109	1.056
导线横担	68.49		
基础	30.20		0.241
每基总和	188.69	109	1.375
	297.69		
100公里总和 (钢材以吨计)	9300	53.80	679
		146.80	
100公里杆基数	494	(档距利用系数0.9)	

注：实际制作时电杆短边方向改为4.5毫米。

2-3. 設計条件及計算原則

1.为了使本設計能有較大的适用范围和有一定代表性，气象条件选定为常用1級气象区，导线牌号为AC-150，地綫C-35。导綫安全系数2.5，地綫最大应力36公斤/毫米²。

导綫綫夹采用固定綫夹，轉动橫担，启动力200公斤。也可加强橫担的保險螺栓，作为固定橫担，采用釋放綫夾。

2.采用档距：水平档距为225米，垂直档距为300米。

3.張拉方法的选定：施加預应力的方法一般有先張法和后張法两种。先張法宜用于較小截面的預应力混凝土构件，可在工厂成批生产，生产效率高，能保証质量。后張法宜用于較大截面混凝土的构件，一般在施工現場張拉，生产效率較低。由于电杆构件一般截面不大，施工現場过于分散、条件較差、交通运输不便、流动性也大。故电杆適宜于工厂成批生产，运至工地后組立安装。

考慮到線路工程的特点，同時結合國外的建設經驗，我們採用先張法製造預應力混凝土電杆。

4.應力筋的選定和數據：一般以採用高強度鋼絲和高強度鋼絞線較為經濟，而採用鋼絞線優點更為顯著。絞線表面呈螺旋形增加與混凝土的粘結力，不需表面加工處理。能在先張法結構中自錨可以降低成本；較鋼筋和鋼絲束柔軟，便於操作運輸；彈性模量較低，由於混凝土收縮徐變所引起的應力損失較小。所以採用C-50不鍍鋅的鋼絞線作為應力配筋電杆中的主筋。

C-50鋼絞線的極限應力，經試驗 $\sigma_p = 14,000$ 公斤/厘米²，彈性模量 E_a 取用 1.8×10^5 公斤/厘米²。

控制應力取：

$$\sigma_{ak} = 0.685 \quad \sigma_p = 9,600 \text{ 公斤/米}^2$$

考慮蒸汽養護，溫差 $\Delta t = 250^\circ\text{C}$ ，如溫差較大，可以提高控制應力，但以不超過 $0.7\sigma_p$ 為宜。

應力損失：

$$\sigma_n = 1,500 + 20\Delta t = 1,500 + 500 = 2,000 \text{ 公斤/厘米}^2$$

$$\text{鋼筋中預應力: } \sigma_{an} = \sigma_{ak} - \sigma_n = 7,600 \text{ 公斤/厘米}^2$$

受壓區鋼筋中應力：

$$\begin{aligned} \sigma'_a &= \sigma'_{an} - \sigma_{as} = 7,600 - 1.8 \times 10^5 \times 2 \times 10^{-3} \\ &= 4,000 \text{ 公斤/厘米}^2 \end{aligned}$$

應力配筋電杆的混凝土為400號。張拉澆搗後當混凝土強度達到70%以上的設計強度時，允許放鬆鋼筋和起吊。

5.無拉線電杆以純彎構件計算；在地面外增大純彎彎矩10%，以考慮產生撓度後所引起的附加彎矩。

事故斷線時，在本設計中不考慮地線的支持作用。

6.除了計算正常、事故（包括地線拉力差）情況下的抗彎強

度和抗裂性外，还验算了断續及地綫拉力差时同时受扭及受弯的重迭作用，受扭时考虑混凝土的塑性系数1.6。

同时受扭受弯的主拉应力初步验算的方法如下：

$$1) \text{由于扭矩引起的剪力: } \tau = \frac{M_k}{1.6 W_k}.$$

(M_k 及 W_k 分别为扭矩及抗扭断面系数)

2) 由于弯矩在受拉区域边缘混凝土的应力

$$\sigma_\theta = \sigma_{\theta 1} + \frac{M_y}{J_n} = \sigma_{\theta 1} + \frac{M}{W_n}.$$

($\sigma_{\theta 1}$ 为混凝土的预压应力, $\frac{M_y}{J_n}$ 是拉应力, 所以 σ_θ 可能是拉应力也可能是压应力)

$$3) \text{主拉应力 } \sigma_{sp} = \frac{\sigma_\theta}{2} + \sqrt{\left(\frac{\sigma_\theta}{2}\right)^2 + \tau^2} \leq \frac{\sigma_k}{k}.$$

7. 土壤特性

假定：容重 $\gamma = 1.7$

安息角 $\varphi = 30^\circ$

地耐力25吨/米²

电杆的倾复弯矩很大，埋设上下卡盘以抵抗之。

8. 结构的安全系数

普通钢筋混凝土及铁件的安全系数同一般设计。

预应力构件(按H-143-52规范破損理論設計)

工作 情况	安全系数			备注
	强度	抗裂性	主拉应力	
正常情况	2.1	1.2	2	
事故情况	2.0	1.2	1.8	
放松筋部件起吊	1.5	1.1	—	考虑动力系数1.5

注(1)事故情况考慮橫擔保礫基木地質的影響，所以強度及抗裂性的安全系数較一般稍大。地綫拉力差作用的時間並不是短暫的，由於作用於頂部，所引起的撓度也較大，所以安全系数與事故情況下的相同，較一般稍大。

(2)電杆所承受的風力荷載，與一般的動力荷載不同，在使用荷載下，受壓區邊緣纖維混凝土壓力，不考慮需滿足小於 $0.4R$ 的規定。

9.電杆整基起吊，經驗算後，採用二支點起吊，可以保證強度及抗裂性。在具體安裝起吊時，需另按實際情況進行核算，考慮動力系數1.5後須保證：抗裂安全系數1.1；強度安全系數1.5。

2-4. 電杆斷面及高度的確定

1.電杆斷面曾考慮空心矩形、圓環形及工字形三種，經分析比較結果，工字形斷面抗扭性較差未加採用。

如採用拔梢芯棒環形斷面，需配置的芯棒較多（耗鋼量多），芯棒間距過小，澆制外圍混凝土很難保證質量，所以未加採用，因此選用了帶有坡度的空心矩形斷面。該截面抗扭、抗彎性能好，特別是在受彎、扭重迭作用下強度較其他截面大，而且用材經濟。

2.電杆高度按照現場運輸、施工起吊、杆身穩定及經濟效益比較後，不宜高於22米，經用18、20、22米三杆高作經濟比較結果，其相對百分數如表2-1所示：

表 2-1

杆 高 (米)	鋼 材 用 量	混 凝 土 用 量	絞 線 子 用 量
18	102	113.5	125
20	100	100	100
22	102.5	101	84

注：以百公里比較，包括金具、接地裝置等在內。

由表 2-1 可知，以用鋼量及混凝土量而言，以杆高 20 米为最經濟，就整个投資而言，以 22 米較為經濟，但投資相差甚微，約為整个投資的 1%，考慮到电杆的細長比不宜过大及耗鋼量二方面，故取用 20 米，档距为 225 米。

綜上所述，我們采用下列斷面：

电杆頂部断面 20×20 厘米，底部 60×40 厘米，壁厚 4 厘米，分为二节 2×10 米，采用鋼板电杆接头。最重部件重量为 1,600 公斤。

电杆的加工制造图，列于图 2-2（見书末插頁）。

2-5. 技术及經濟指标

采用預应力混凝土单杆，与普通鋼筋混凝土单杆相比較，其经济效益列于表 2-2 中。

表 2-2 中所列数据，只考虑主杆、拉綫、卡盘及拉綫盘的指标，并取档距利用系数为 0.9。其預应力混凝土杆需用一部分鋼材为高强度鋼絲(約 12~36%)。表中沒包括造价指标。

表 2-2

比較項目 电杆类别	鋼 材		混 凝 土		每百公里指标				备注	
	整基 用 量 (公 斤)	整基 用 量 (米 ³)	(%)	鋼 材	混 凝 土					
					用 量 (公 斤)	(吨)	用 量 (米 ³)	(%)		
預应力空心 矩 形	298	78.4	1.375	101.8	146.8	78.4	679	101.8	其中有 36.6% 的用鋼量为鋼絞綫	
非預应力环 形 断 面	380	100	1.351	100	187.5	100	667	100	水平档距相同来比較	

根据比較，应用預应力混凝土单杆可以节约鋼材 22~46%。在技术上也有一系列的优点，特別在运输、起吊和安装的过程

中，可以防止裂缝的开展，根本上解决了送电工程中电杆裂缝的问题。

关于造价问题，由于开始采用时，工厂不能大量生产和操作不够熟练等原因，可能要比一般混凝土杆稍高。但随着大量采用及生产工厂化后，造价也是可以进一步降低的。

第三章 预应力混凝土单杆空心·

矩形截面的加工制造

3-1. 所用的材料

预应力混凝土单杆的制作与加工较为复杂，有关这方面的生产制造方法及经验介绍不多，我们结合了已有一些制造经验，利用土设备土办法简化预应力混凝土电杆的加工制造工艺，现简述如下：

电杆截面内配筋是采用 C-50，即 $7\phi 3.0$ 不镀锌钢绞线，破坏强度 $\sigma_p = 14,000$ 公斤/平方厘米。并施加预应力。自锚与混凝土粘结。主杆下段配有 16 根 C-50 钢绞线。钢绞线的弹性模量约为 $1,800,000 \sim 1,900,000$ 公斤/平方厘米。上段配有 10 根 C-50 钢绞线。

混凝土采用 400 号。石子要求花岗碎石，其最大粒径为钢丝间距的 85%，粒径为 5~15 毫米。

混凝土配合比设计为 1:1.28:3.53(重量比)水灰比 0.4。每立方米混凝土内的用量水 185 公斤，500 号水泥 462 公斤，砂子 592 公斤，石子 1,632 公斤。通过 28 天后，混凝土试块强度基本上满足要求。

3-2. 制作先張法預应力混凝土電杆的張拉設備

我們設計截面配筋內採用了鋼絞線，因而配筋量顯著地減少，大大簡化了施加預应力的工序。單杆受力大，配筋較多，全部傳遞預应力有80噸左右，宜用槽形台座。拉力架用型鋼或鋼板並焊即成。我們制作預应力混凝土所用的一套張拉設備均是利用原有的一些旧料加以改裝即成；用最簡單的工具，土办法製造加工預应力混凝土電杆，施加預应力是用拉力表，倒鏈通過滑輪控制預应力值。

1.槽形台座：是用現有 $\phi 400$ 水泥杆（每段長5米）對焊並成水泥杆。壁厚60毫米，全長25米，台座壁間距1.6米，利用10個杆段並接，在台座內可同時加工兩個10米杆段。

台座兩端用澆筑混凝土墩加大，增強台座與拉力架支承面積，通過驗算 $\phi 400$ 水泥杆，是能保證張拉時強度安全。台座壁沿全長每隔一定距離對縱、橫方向需作加固防止受力後變形與撓曲。

2.拉力架：是利用原有I型鋼板並梁，用二個鋼梁迭起同時使用，要求拉力架與台座壁接觸良好。避免由於接觸不良引起局部應力使台座端頭呈現裂縫。

3.拉力杆：是用 $\phi 25$ 螺杆，一端套有絲扣通過拉力架，待施加預应力後擰緊螺母傳遞於拉力架上一端與夾具相聯與預应力鋼絞線鑄固。張拉是單根進行的，單根張拉不但省去用千斤頂、油泵等設備，而且簡單準確，易控制施加力量，使所有預应力鋼絞線力量均等。將好幾根鋼絞線一起同時張拉難以保證每根絞線預应力的一致性。

4.夾具：用鋼絞線作預应力配筋對鑄固夾具處理較為困難，因每根絞線受預应力大，就C-50鋼絞線而言，單根絞線所