

技工学校交流讲义

# 鍋炉輔助設備及熱力系統

上 册

陝西省電業局技工學校編

學校內部使用



中国工业出版社

本书是电力技工学校锅炉运行检修与锅炉安装专业的教材，分上下两册出版，在上册中共分燃料运输，煤粉制造，除尘除灰，锅炉机组通风及锅炉附件五章，分别介绍其工作原理，构造型式及使用特性等。

本书适用于具有高小和初中入学程度的电力技工学校锅炉运行检修和锅炉安装专业的学生。

本书由陕西省电业局技工学校符光才、楊斌若，重庆电力技工学校黃恩洪、刘良倫，楊树浦发电厂技工学校陈守仁，浙江电力技工学校周詩漢，辽宁电力技工学校王文达，贵州水电厅电力技工学校赵元礼编写和修訂；并經陕西省电业局电力研究所毛朝阳审查。

## 鍋爐輔助設備及熱力系統

### 上 冊

陝西省電業局技工學校編

\*

水電技工教材編輯組編輯（北京卓外月坛南街房）

中國工業出版社出版（北京復興門內大街10號）

（北京市書刊出版事業許可證字第110號）

中國工業出版社第二印刷廠印刷

新华书店北京发行所发行\*各地新华书店經售

\*

开本787×1092<sup>1/16</sup>·印张5<sup>11</sup>/16·插页1·字数114,000

1961年11月北京第一版·1961年11月北京第一次印刷

印数0,001—4,400·定价(7-2)0.49元

\*

统一书号：15165·1057（水电—163）

# 目 录

第一章 燃料运输设备 .....	1
第一节 燃料运输系统的概念 .....	1
第二节 轮煤设备 .....	11
第三节 煤的一次加工设备 .....	25
第四节 配煤装置 .....	36
第五节 燃运系统的运行 .....	38
第二章 煤粉制造设备 .....	41
第一节 制粉系统的型式 .....	41
第二节 制粉设备的构造及工作原理 .....	48
第三节 制粉系统的运行 .....	93
第三章 除尘及除灰设备 .....	108
第一节 除尘设备 .....	108
第二节 除灰设备及其系统 .....	121
第四章 锅炉机组的通风 .....	139
第一节 概述 .....	139
第二节 自然通风 .....	140
第三节 风机的构造和特性 .....	141
第四节 烟囱和烟道 .....	155
第五章 锅炉附件 .....	157
第一节 安全门(安全阀) .....	158
第二节 吹灰设备 .....	172
主要参考书 .....	181

# 第一章 燃料运输设备

## 第一节 燃料运输系统的概念

火力发电厂的燃料供应是一项非常重要的工作，因为燃料供应的中断，将使整个电厂的运行停顿。为了确保燃料运输的安全、便于管理，我国有许多电厂都已将燃料的厂内运输工作划归锅炉分场，而不单独设立燃料运输分场，所以作为一个未来的锅炉工作人员，更必须对燃料供应情况有足够的了解。

在我国的大多数电厂中，锅炉设备所用的燃料都是煤，故本章只介绍燃煤的运输设备。

发电厂燃煤的运输工作，可分以下两个方面：

1. 厂外运输：由煤矿运至电厂受煤处。
2. 厂内运输：由厂内受煤处运往锅炉房煤斗。

一般厂外运输都由铁路运输部门负责，只有厂内运输是锅炉分场（或燃运分场）负责，故此处只介绍厂内运输系统。

由于发电厂燃煤的消耗量很大（如一个五万瓩的电厂每昼夜要用煤500吨以上），所以无论是厂外运输或厂内运输，单靠人力是无济于事的。然而我国在解放以前，许多电厂都是用人工来完成的，因此工人的劳动强度很大，同时还不能确保燃料的正常供应。但解放以后的情况则完全相反，所有中型及大型电厂都装有各种机械运煤设备，就是旧有的小型电厂也有许多用上了机械设备，尤其是在1959年大力开展双革运动的时候，工人发挥了冲天的干劲，创造出许多运输机械，使人人们摆脱了笨重的体力劳动，这充分地体现了社会主

义制度的优越性。

发电厂的燃煤运输系統型式很多，其区别主要是决定燃煤性质、电厂容量、厂址位置及燃烧运输方式等。图 1-1 所示为现代发电厂中最常用的輸煤系統。图中系統 a 表示将燃料由卸煤坑用机械运煤设备送至锅炉房的典型系統。系統 b 是当储煤場采用抓斗式起重机并设有卸煤装置时最适用的一种系統。系統 c 是用于大型电厂的輸煤系統，在向锅炉房及储煤場运输时，均設有铁路及卸煤装置。

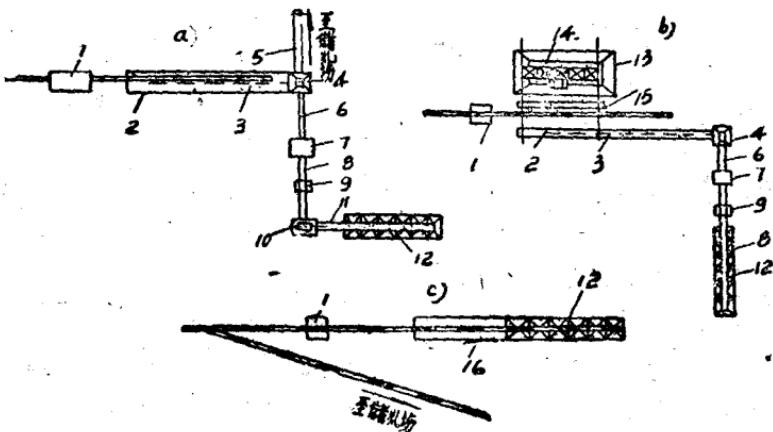


图 1-1 輸煤系統

- 1—車箱秤；2—主卸煤裝置；3—卸煤裝置的機械；4,10—轉運台；  
5、6、8、11—皮帶運輸機；7—碎煤設備；9—皮帶秤；12—鍋爐的  
煤斗；13—儲煤場；14—抓斗起重機；15—儲煤場的卸煤裝置；  
16—棧橋。

图 1-1 所示系統仅系原則性的，实际上在每一个发电厂中，由于具体情况不同将有很大的出入。

从图中的典型系統可以看出，輸煤系統一般由以下基本部分組成：

(1) 卸煤装置；

(2) 儲煤場；

(3) 輸煤系統；

現分別敘述如下：

**一、卸煤裝置** 燃煤的卸煤裝置由來煤的方式而定。現代發電廠的來煤方式基本上只有鐵路運輸和水路運輸兩種。如果是鐵路運輸，一般就在鐵路棧橋內把列車的煤卸在卸煤坑里，並轉運至鍋爐房或儲煤場。如果是水路運輸，一般就將運煤船支停靠特設的廠碼頭，用橋式吊車或旋轉式的抓斗起重機把煤吊運到卸煤台，然后再轉運到鍋爐房或儲煤場。

為了盡量縮短在卸煤時鐵路車輛的停留時間，改善勞動條件，保證工作人員的身体健康，卸煤工作應該採用機械化的方法。機械化卸煤方法很多，可用機

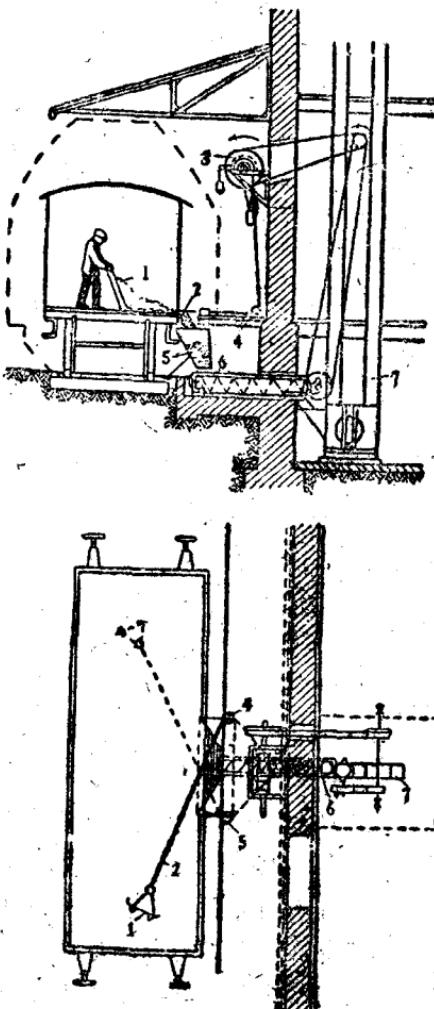


图 1-2. 机械鍊

1—机械鍊；2—拉曳繩；3—拉曳繩的拖動；  
4—導引滾輪；5—承重斗；6—螺旋給煤器；  
7—抓斗起重機。

械罐卸煤(如图1-2),也可用轨道式抓斗起重机来卸煤,然而最好还是由铁路局采用漏斗式或倾斜式车箱运煤(如图1-3和图1-4),以便自动地整车卸煤。

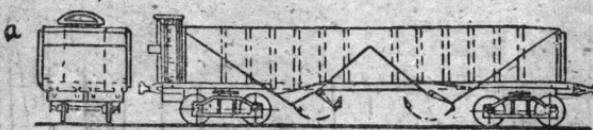


图 1-3 漏斗式車箱

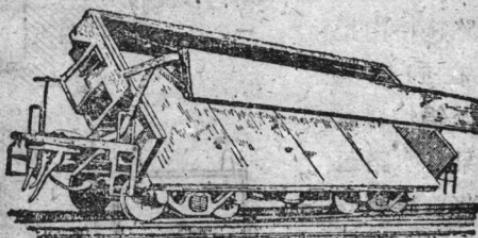


图 1-4 倾斜式車箱

卸煤坑是电厂的受煤装置,来煤便卸在其中。为了将煤转运至锅炉房或储煤场,在卸煤坑内装有扒煤戽斗,用绞车拖动(如图1-5所示)。煤被扒煤戽斗送到前部煤斗,在前部煤斗的下面装有皮带运煤机,可将煤运至锅炉房或储煤场。

煤在进入前部煤斗之前,先经过煤篦子,使大块的煤留在煤篦子上,用人工的方法打碎,以免损坏输煤设备。

卸煤坑除担任受煤而外,还有一定的储煤作用,其储存量一般是能保证电厂满负荷运行时一昼夜或更多一些时间的用量。

**二、储煤场** 发电厂应有一定的燃煤储存量,以备厂外

运输中断时使用。储存量根据发电厂的容量，以及距产煤地的距离和运输条件而定，一般按发电厂全年平均的月耗煤量计算，煤场的储煤量不少于电厂一个月的耗煤量。

储煤场一般设在露天，具有密实土壤的地方，并要考虑到雨天的排水问题。

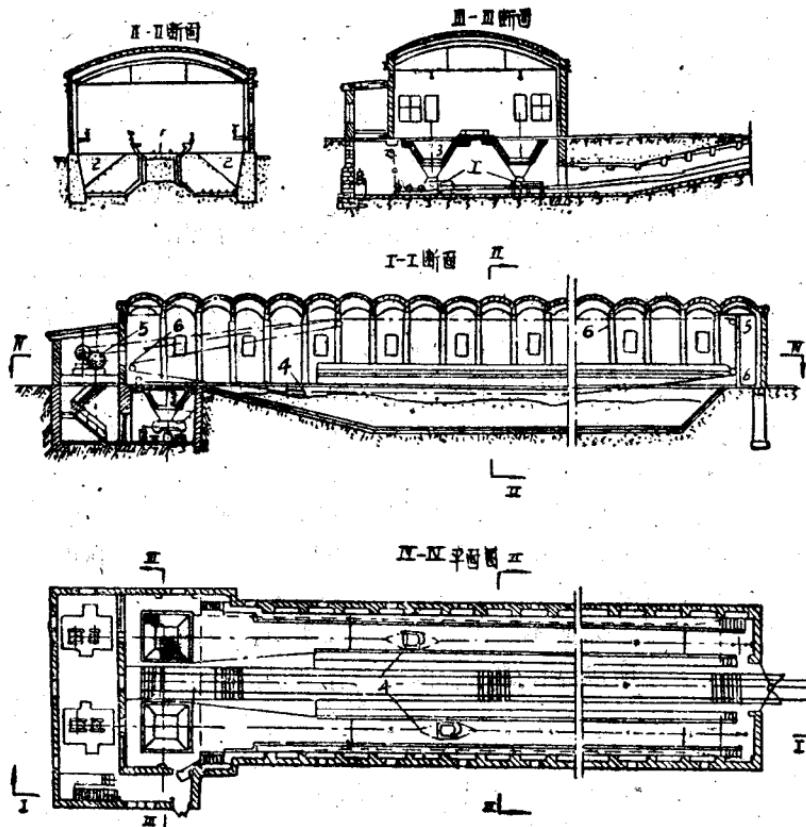


图 1-5 具有扒煤绞车的卸煤装置

1—铁路；2—卸煤坑；3—前部煤斗；4—扒煤绞车；5—扒煤绞车；  
6—导向滚轮；7—皮带运输机。

在煤的儲存和保管中，需要特別注意的問題是煤的自燃現象。自燃是由於緩慢的氧化作用而使煤堆溫度逐漸升高，以致達到着火點所引起的。氧化作用在60°C以下時較慢，60°C以上就相當快了，到200°C時極快。煤中含氧量愈高，氧化也就愈快；碎煤和高揮發物的煤容易氧化；空氣壓力和溫度的改變也要引起氧化的劇烈。由於自燃的結果，造成煤的熱量散失，甚至失火，所以必須妥善地保管燃煤。

為了防止煤的自燃，一般採取以下措施：

- (1) 采用分層堆煤法，每層厚度為0.5~1.0米，用人工或機械的方法將每層壓緊，並特別注意側表面的緊密性，防止空氣的進入；
- (2) 在煤堆表面上澆注5~10%的石灰漿，以避免陽光的作用；
- (3) 經常檢查煤堆的溫度，用內徑為15~25毫米，管長為1.5~2.5米，一端為軟質的尖形鐵管或銅管插入煤堆中，管子上端露出煤堆100~150毫米，管子間的距離不得大於6~10米。檢查時，將水銀溫度計插入管中，插入時間為15~30分鐘。按電力工業技術管理法規規定，煤堆溫度不應高於60°C。如超過此溫度，必須很快的運送鍋爐場使用，或加以處理；
- (4) 儲煤場附近不應有熱力管道及易着火的設備；
- (5) 在非機械化儲煤場中，煤的堆放高度不得超過一定的限度，以便於人工堆運。

煤的儲存即使不發生嚴重的自燃現象，煤的發熱量也會顯著減少，所以煤在儲煤場內的儲存期限不得超過一年以上。

為了使儲煤場的裝卸工作機械化，可採用扒煤絞車、扒煤吊車或轉子式裝卸機。圖1-6所示為備有扒煤絞車的儲煤場的示意圖。鐵路車輛運來的煤從卸煤設備1的轉運煤斗通過皮帶運輸機2送到鐵塔3中，由此鐵塔經過煤斗4倒在起始煤堆，然後用扒煤戽斗5在儲煤場中進行扒運。而且扒煤

戽斗用沿着扇形路徑 7 移动的鐵塔 6 引向需要的卸除地点。离鐵塔 3 不远处布置着扒煤戽斗絞車 8，并在鐵塔下面布置有引导滑輪。

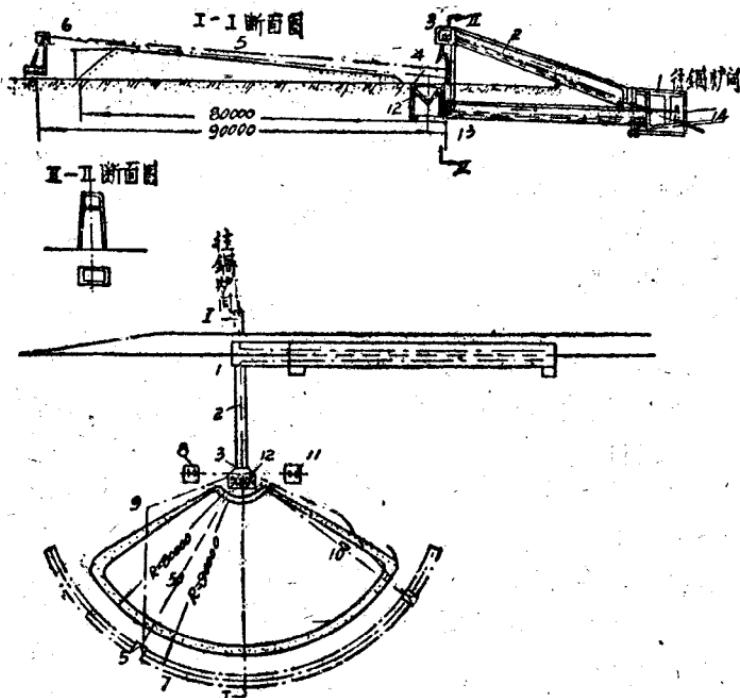


图 1-6 备有扒煤絞車的儲煤場示意图

1—卸煤设备；2—皮带运输机；3—铁塔；4—大煤斗；5—扒煤戽斗；  
6—移动铁塔；7—扇形路徑；8—戽斗絞車；9—牵引滑輪；10—扒煤  
戽斗；11—扒煤戽斗絞車；12—轉运煤斗；13、14—帶式运输器。

为了避免工作的钢丝绳和空载的钢丝绳绞缠，将牵引滑  
輪 9 装置在煤堆占有場地之处。

欲将燃料从储煤场运往锅炉房，则用由絞車 11 所操纵的

扒煤戽斗10来进行，燃煤用此扒煤戽斗送往轉运煤斗12，从轉运煤斗再用皮带运输机13和14送入锅炉房。将扒煤戽斗重新连接，可以改变工作行程的方向，同时可以使分配扒煤戽斗5轉变为收集扒煤戽斗。扒煤戽斗10的反方向运行，则轉变成为分配扒煤戽斗。扒煤戽斗的工作半徑不应大于120~130米，否则会因往返行程太大而使生产率大大地降低。

这种儲煤場的运输设备，结构简单，投资不大，因而得到广泛的采用。

也有电厂在儲煤場只备有一台抓斗式起重机和一台推煤机，而无其它机械设备。在儲煤場备有铁路支綫，以便由铁路车辆运来的煤直接卸在儲煤場，用推煤机把煤均匀分布在儲煤場內，而由儲煤場运往锅炉房时，就由抓斗式起重机把煤送到卸煤坑，然后再轉运至锅炉房。

在大型的发电厂的儲煤場，可装置如图1-7所示的桥型抓斗起重机。这种起重机是II型结构，系由支持在两根支柱上的桥型金属桁架所組成，支柱装在可沿垂直于桁架方面移动的小車上。为使抓斗沿着桥型桁架移动，抓斗的升降机械装在沿着桥型桁架的小車上。由于整个吊車可以沿煤場界綫移动，小車可沿着桁架移动，所以抓斗可以将煤送到儲煤場

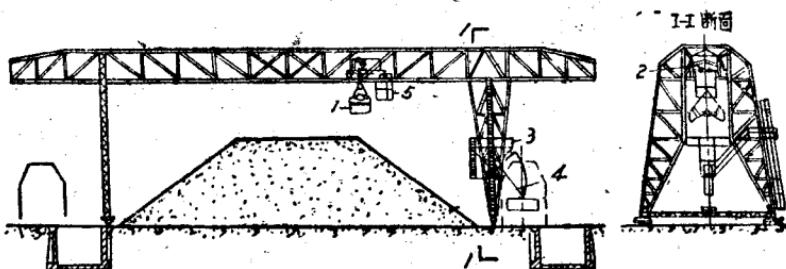


图 1-7 桥型抓斗起重机

1—自动抓斗；2—抓斗行車；3—煤漏斗；4—可吊起的槽；5—駕驶室。

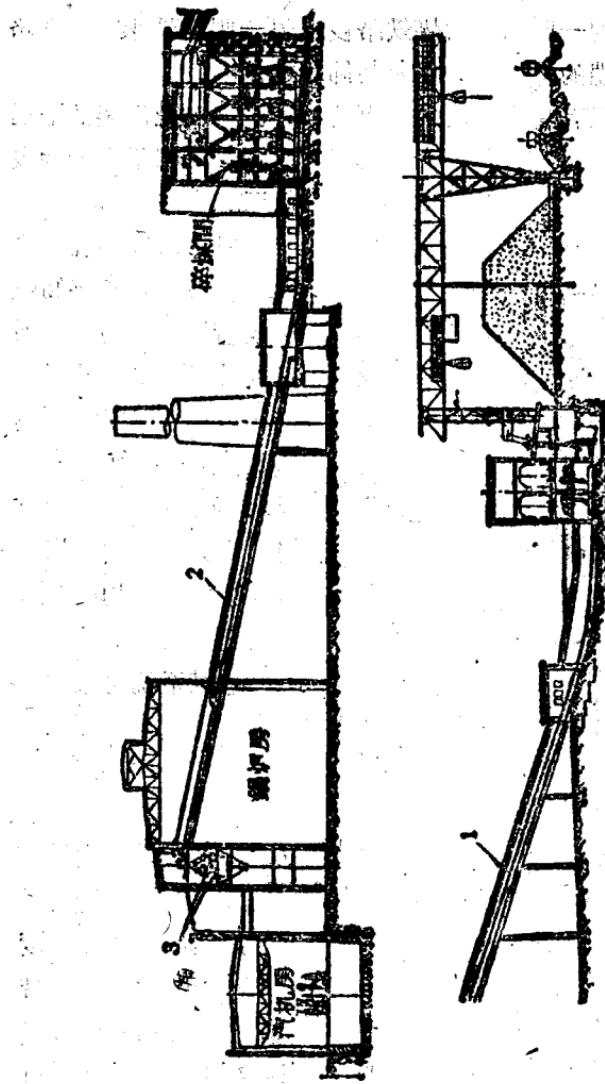


图 1-8 倾斜式輸煤系統  
1—1号皮带运煤机；2—2号皮带运煤机；3—3号皮带运煤机。

的任一角落。

在桁架的一侧铺设卸煤铁路线，另一侧铺设装车铁路线，桁架两端的伸出部分作为装卸时之用。

此种桁架因其跨度很大，可达76.5米，因此消耗的金属很多，只用于大型的发电厂。

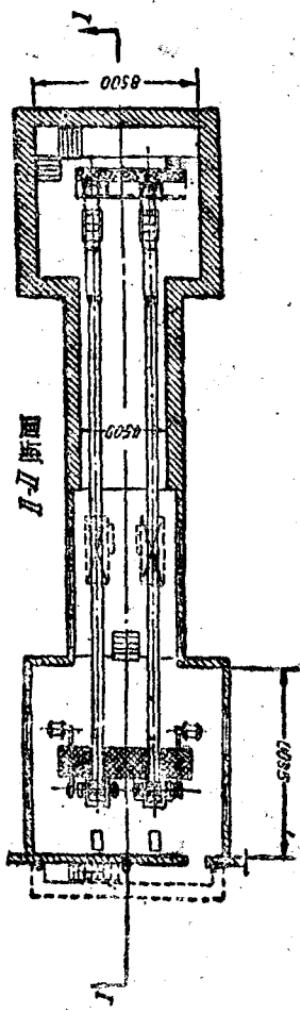


图 1-9 垂直式輸煤系統  
1—搖擺給煤機；2—皮帶運煤機；3—錘式碎煤機；4—斗鏈升煤機；  
5—皮帶運煤機；6—傾斜式卸煤車。

輸煤系統的任務是將卸煤坑或儲煤場里的煤，通過皮帶運輸機，斗鏈升煤機或其它機械送到鍋爐房煤斗內。如果燃煤塊粒比較大、有鐵屑，中途還要用碎煤機把煤塊破碎，用磁鐵分離器把鐵屑分離。

輸煤系統可採用傾斜式，垂直式或兩種聯合使用的方式。傾斜式輸煤系統如圖1-8。

先用扒煤機或推煤機將煤推入煤場端的進煤斗，然後通過傾斜度為 $15\sim18^\circ$ 的1號皮帶運煤機把煤運到碎煤機室。在1號皮帶運煤機的端部裝有懸挂式磁鐵

分离器，在碎煤机前还装有筛煤机。碎煤机出口的煤由倾斜度 $18\sim20^\circ$ 的2号皮带运煤机送到煤斗上层，再经3号皮带运煤机和卸煤斗把煤卸入煤斗中。2号皮带运煤机上装有自动记录磅秤，可以计量通过的煤量。

垂直式输煤系统是用斗链升煤机或竖井升煤机，把煤送到锅炉房的煤斗上层，再由煤斗上层的皮带运煤机分送到各个锅炉煤斗中去，图1-9所示就是这种运煤方式。

## 第二节 输煤设备

输煤设备包括扒煤绞车、给煤机和各种燃煤运输机（如皮带运煤机、斗链升煤机等等）。

现在分别介绍如下：

**一、扒煤绞车** 扒煤绞车是用电动绞车拖动扒煤斗来运煤的一种输煤设备，其工作情况如图1-10所示。

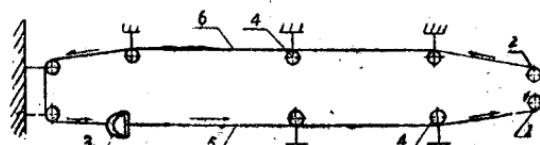


图 1-10 扒煤绞车工作示意图

1—有功轮鼓；2—无功轮鼓；3—扒煤斗；4—滑轮；5—有功钢丝绳；6—无功钢丝绳。

当鼓轮顺时针旋转时，它将拖动钢丝绳一边带动扒煤斗将煤运至给煤机（或其他处所）。此时另一边钢丝绳亦被拖动，并带动鼓轮逆时针回转。此鼓轮不与轴一起转动而只被其钢丝绳拖动在轴上滑动。当要拖动扒煤斗向反方向运行时，可操作绞车变更鼓轮回转方向，即可达到使扒煤斗向反方向移动。

两个鼓輪装在同一电动綫車上，电动綫車的工作情况如图1-11所示。

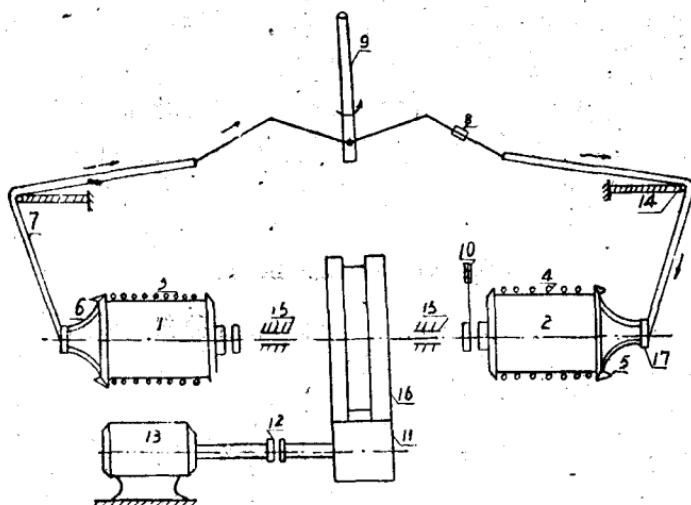


图 1-11 綫車工作原理图

电动机13通过对輪12，經過变速齒輪16和11使主軸17轉动，两个輪鼓均裝在同一主軸上，其上裝有摩擦离合器裝置，它是利用摩擦傳動的原理，利用傳動机构的动作使輪鼓与主軸結合或分离。当主軸与輪鼓結合时，輪鼓即与軸同一方向旋轉，当分离时，輪鼓可在主軸上自由滑动或靜止。主軸在运行时只按一定的方向旋轉。两轉动輪鼓的直徑大小不同，拖动的輪鼓較小，反回(非拖动)的輪鼓較大，这是为了在反回空載时增加运行速度，提高生产率。

当司机操作盤处在中間位置时，两个輪鼓均处在与主軸分离的状态，此时都不轉动。当把操作盤向右轉动时，左边的倒換連杆向外拉，摩擦离合器即将摩擦片紧压在輪鼓上，輪鼓1与主軸同时旋轉，随即带动鋼絲繩3而工作，此时左

边的倒换设备即使另一轮鼓与主轴分离。当要转变扒煤斗运行方向时，只需将操作盘向左旋转即可。

扒煤斗可作成如图1-12, a所示的马蹄形或图1-12, b所示的V形。

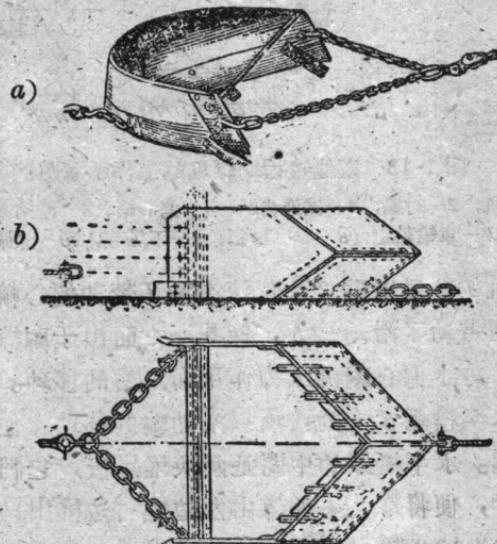


图 1-12 扒煤斗

a—馬蹄形; b—V型。

扒煤斗的容量从 $0.25\sim 5$ 立方米，工作行程为 $30\sim 150$ 米，工作行程中的速度是 $1.2\sim 2.4$ 米/秒，空载行程速度是 $1.8\sim 3$ 米/秒。这种运煤机结构简单，工作可靠，但当有铁道穿过储煤场或其它障碍物时便不能使用。

**二、摇摆给煤机** 摆摆给煤机的作用是将煤均匀的送到运煤皮带上。一般有双侧摇摆给煤机和单侧摇摆给煤机两种。

若有两部平行的运煤机时，则装置双侧摇摆给煤机，它

可以把煤按照需要送到任意一侧的运煤皮带，如图1-13所示为双侧摇摆给煤机的示意图。

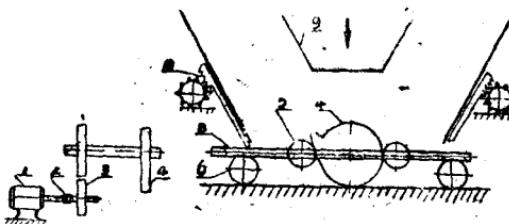


图 1-13 双侧搖摆給煤机的工作示意图。

1—电动机；2—一对輪；3—减速齒輪；4—偏心輪；5—滑动輪；6—車輪；7—車輪軌道；8—水平槽板；9—下煤斗；10—煤閘板。

电动机 1 经过对輪 2 及减速齒輪 3 带动偏心輪 4，偏心輪的轉动便带动了滑动輪 5，使其一方面由于摩擦作用而旋转，同时又由于偏心輪的压力作用而左右的移动。滑动輪 5 是固定在水平槽板 8 上的，所以滑动輪的移动，便使水平槽板左右搖摆。水平槽板的中間是两块堆煤板，它们在这左右摆动的同时，便将煤斗里的煤由左边或右边排出。

图中10为被齒輪和齒条带动的煤閘板，如果是左边的运煤皮带在运行，则打开左面的煤閘板，关闭右面的煤閘板；

右边运行，则打开右侧煤閘板。

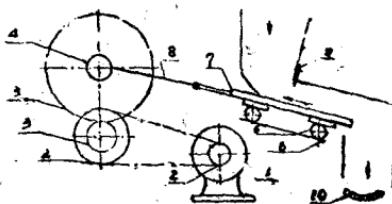


图 1-14 单侧給煤机的工作示意图  
1—电动机；2—皮帶輪；3—变速 齒輪；  
4—偏心輪；5—滾輪；6—轨道；7—推  
煤板；8—連杆；9—煤閘板；10—皮帶。

单侧搖摆給煤机只能将煤送于单侧（右侧或左侧）。它适用于只有一条运输皮带时的情形，如图1-14所示为单侧搖摆給煤机的工作原理示意图。