

西班牙国家标准目录

1972

科学技术文献出版社

一九七四年十二月

西班牙国家标准目录

1 9 7 2

(只限国内发行)

编辑者: 中国科学技术情报研究所

出版者: 科学技术文献出版社

印刷者: 中国科学技术情报研究所印刷厂

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经销

开本 $787 \times 1092 \cdot \frac{1}{16}$ 4.5印张144千字

统一书号: 17176 · 13 定价: 0.60元

1 9 7 4 年12月出版

编译说明

遵照毛主席“一切产品，不但求数量多，而且求质量好，耐穿耐用”的教导，当前，我国工农业各条战线都在大抓产品的数量和质量，标准化工作有了进一步的开展。为配合这一形势，我们根据西班牙全国标准化与合理化学会编汇的1972年西班牙标准目录，编译了这本西班牙标准目录的中译本，计有3079个条目。供各有关部门和广大读者在制定、修订标准时参考使用。

西班牙标准在本国完全自愿采用，但某部门可宣布该标准为必执行之标准。

西班牙标准目录采用阿拉伯数字顺序分类（即1—66）。每类的后三位数字是标准号，前一位或二位数字是类别。

本目录中“h”代表同一标准的第几部分。如“h₁”即代表该标准的第一部分；“h₂”即代表该标准的第二部分；余类推。

由于编译时间仓促，编译者本人所掌握的专业知识有限，因而一定有不少错误和缺点。敬希读者批评指正。

本目录在编译过程中得到冶金部情报所以及其他一些单位的同志协助校对，在此表示感谢。

如需参考本目录所列标准，可来中国科学技术情报研究所标准馆查阅或复制。

中国科学技术情报研究所

标准号 (UNE)	标准名称	标准号 (UNE)	标准名称
1 一般事务		1022	期刊分册符号。出版物开本 A ₄ 、A ₅ 、A ₆ 。印刷模型
1001	出版卡片、索引(目录、简介、 说明和评论等)。书目卡片	1023	版面的尺寸
1002	书写和印刷技术。章节的十进 分类法(第二次修订)	1024	复制本和翻版本
1003	原文引用	1025	图画和招牌的板及框架
1006	期刊开本 A ₄ (210×297)。排 版尺寸。铅版宽度	1026	图。开本和尺寸(第一次修 订)
1007	期刊。封面第一版上书目标题 (第一次修订)	1027	文献保管箱 A-4 用折叠图
1008	期刊缩写。期刊标题缩写规则	1029	玻璃幻灯片
1010	档案材料。设备、笔记本、卷 宗、档案盒(第一次修订)	1030	缩微照相学。金相学。矿物学。 岩石学。放大和尺寸
1011	纸的开本。开本的顺序。折 叠。使用形式。印刷说明 (第二次修订)	1031	图。正确的透视法。测晶学
1012	西班牙国家标准 1011 条目所指 之纸的开本。A 类的应用 (第一次修订)	1032	图。全貌配置图和剖面配置 图。
1013	市售卡片。开本 A ₄ 。印刷模型 (第一次修订)	1033	图。线(第一次修订)
1014	中分卡片。A ₅ 型。印刷模型 (第一次修订)	1034 h ₁	图。标题用草写体。例子。规 范。
1015	信封的开本(第一次修订)	1034 h ₂	图。标题用垂直写法。例子。 规范
1016	通用卡片和市售卡片。A ₄ 型。 印刷模型(第一次修订)	1035 h ₁	图。标题和拆开
1017	带孔信封。正方形(第二次 修订)	1035 h ₂	图。标题和拆开
1018	广告尺寸。广告牌	1035 h ₃	图。标题和拆开
1019	统一发票。A-4, A-5, A-6。 印刷型式(第一次修订)	1035 h ₄	图。标题和拆开
1020	订货单。A-4, A-5, A-6。 印刷型式	1035 h ₅	图。标题和拆开
1021	出版物开本 A ₄ , A ₅ , A ₆ 的申 请许可。印刷模型	1036	图。分散线。截面。剖面
		1037	图。表面。表面标志
		1039 h ₂	工业图。标注原则
		1040	印刷出版图。铅版制作图
		1041	图。螺栓和螺母的规定符号
		1042	图。螺旋弹簧、圆锥弹簧、金 属板弹簧和螺旋形弹簧的规 定符号
		1043	图。小图的简化
		1044	图。齿轮的规定符号
		1045	铆钉和螺栓的规定符号
		1046	传动装置的规定符号
		1048	超尺寸卡片 A ₄ (210×297)

标 准 号 (UNE)	标 准 名 称	标 准 号 (UNE)	标 准 名 称
1049	注解符号		票贴处
1050	图书馆用的出版物。购入书刊	1113	图片明信片。写地址的空白
1051	图书馆用的出版物。服务	1115	安全色
1052	图书馆用的出版物。借出书刊		
1053	图书馆用的出版物。统计卡片		4 社 会 科 学
1054	图书馆用的出版物。交换出版物的服务卡片	4001	标准的编制（第一次修订）
1055	图书馆用的出版物。会计卡片	4002	标准的规格。尺寸、位置和印刷铅字大小（第一次修订）
1056	图书馆用卡片的质量标准	4003h ₁	标准编号。标准编号顺序（第一次修订）
1057	图书馆用的出版物。在出版过程中出版物管理和收藏用的卡片	4003h ₂	标准编号。说明（第一次修订）
1058	图书馆用的出版物。订购杂志和其他类似定期出版物的卡片	4004	机器装置和金属制品的标准直径和其他结构尺寸（公称尺寸）
1059	缩微复制	4005	圆形物品
1060	16和35毫米的“缩微胶片”用卷轴	4005	椭圆形的物品
1061	缩微胶片的实际操作法	4008	量具和一般零件有关温度（第一次修订）
1062	管道的规定符号	4023	盎格鲁撒克逊称锤和度量制以及十进制制换算因数
1063	设计图和工业设备中管道的规格	4024	参数测量技术的基本概念
1065	印刷类型的尺寸	4025	人口统计法
1067	微型胶片。保存、旧档和应用	4026	尺量公差。概念、名称、说明和注解
1071	定期出版物文章介绍	4027	可移动的装置。概念、名称、说明和注解
1074	出版物内容的次序	4028	固定装置。概念、名称、说明和注解
1076	目录	4050	标准化工作的调查
1078	文献在纸上的照相复制。不用光学装置的清晰复制。尺寸	4070	统计学术语。单体积分布
1080	国家货币单位符号	4071	统计学术语。K-体积分布
1081	标准的机器印刷	4073	概率论术语。多体积分布。可变尺寸的偶然因素
1082	出版物校对符号	4082	用于指出支票支付发生错误原因的卡片
1083	打字用的校对符号（第一次修订）		
1103	信封的开式和邮政包袋		
1104	明信片的尺寸		
1112	信封、明信片及同类物品。邮		

标准号 (UNE)	标准名称	标准号 (UNE)	标准名称
5 一般科学		(第一次修订)	
5001	国际单位制的基本单位和量值	5033	电参数和磁参数的符号
5002h ₁	国际单位制单位及其倍量和十进倍量单位的使用规则。概论	7 材料试验	
5002h ₂	国际单位制单位及其倍量和十进倍量单位的使用规则。推荐用单位	7001	一块地面上实际比重的测定
5007h ₁	标准温度。标准压力。标准状态。定义	7002	一块地面上液体极限和流体数量的测定
5007h ₂	标准温度。标准压力。标准状态。说明	7003	醋酸纤维素、人造有机染料和制药工业用醋酸酐乙酰化的试验方法
5009	量值, 单位和尺寸的符号 (第一次修订)	7004	沥青材料中水分的测定
5010	数学符号	7005	沥青材料在二硫化碳中溶解度的测定
5012	热量和能量的单位当量	7006	一块地面上可塑性极限和塑性值的测定
5013	压强。定义。单位	7007	瓷砖和饰面水泥小瓷砖视密度的测定
5014	热力学和热工学的符号和单位	7008	瓷砖和饰面水泥小瓷砖吸水系数的测定
5015	圆周的分度。单位和角分数	7009	金属材料根据周围温度的拉伸试验符号
5016	溶液的浓度	7010	金属材料根据周围温度的拉伸试验
5017	平面及其在空间的旋转方向。座标系统方向。定义	7011	有机溶剂剂蒸馏试验标准
5018	水力学符号。透平机的特别尺寸	7012	纤维素漆和颜料的溶解性聚酯试验方法
5019	物体承压力符号。公式的注释, 剖面介绍, 断面介绍	7013	沥青材料渗透性的测定
5021	钢筋混凝土符号	7014	建筑用钢中碳含量的测定
5022	测量学和地形学中的角和轴	7015	磁砖和水泥小磁砖磨损试验
5023	公差专门术语 (第一次修订)	7016	一块地面上收缩极限的测定
5028	几何学符号	7017	结构钢中布氏硬度的测定 (第一次修订)
5029	(体积和单位) 符号的印刷及数字	7018	用数字详细说明材料试验某些技术条件的规则 (第一次修订)
5030	字母符号的组成。规则和特点	7019	建筑用钢材中硫磺定量的测定

标准号 (UNE)	标准名称	标准号 (UNE)	标准名称
7020	丙酮检验	7040	工业用芳烃的热力试验、硫化 氢试验和二氧化硫试验
7021	变压器、断续器、电容器和电 缆用油物理特性的测定 (第 一次订修)	7041	工业用芳香烃的洗硫试验
7022	变压器、断续器、电容器和电 缆用油化学特性的测定	7042	工业用芳香烃对铜腐蚀能力的 试验
7023	铝和铝合金零件中镁含量的测 定	7043	工业用芳烃中硫的量热弹法测 定
7024	铝和铝合金零件中锡含量的测 定	7044	软铜线试验。电流强度试验
7025	铝和低矽铝合金零件中矽含量 的测定 (第一次修订)	7045	一块地面上多孔性的测定
7026	铝和铝合金零件中钛的含量的 测定	7046	有机剂中水分的测定
7027	建筑钢材中镁的含量的测定	7047	铝和铝合金零件中铁的测定
7028	建筑用钢材中矽含量的测定	7048	铝和铝合金零件中铜的测定
7029	建筑用钢材中磷含量的测定	7049	铝和铝合金零件中镍的测定
7030	变压器、断续器、电容器和电 缆用绝缘油密度的埃氏 (Engler) 测定法	7050	试验筛
7031	填充型柏油和液态沥青材料同 沉淀物的均化作用	7051	一般温度下金属材料的裂开试 验
7032	沥青密度的测定	7052	管道、配件和砂岩通道吸水试 验
7033	小磁砖和水泥磁砖“冻结性” 和浸透性的试验	7053	金属材料罗氏(Rockwell) 硬 度的测定
7034	小磁砖和水泥磁砖弯曲强度、 冲击强度的测定	7054	金属材料的维氏 (Vickers) 硬度测定
7035	石棉水泥平板和波纹板的弯曲 强度试验	7055	金属材料布氏 (Brinell)、洛 氏 (Rockwell)、维氏 (Vickers) 硬度换算
7036	石棉水泥压力管和轻型管的渗 透性、吸水性、“冻结性” 和耐热性的测定	7056	金属的冲击弯曲试验
7037	石棉水泥压力管和轻型管的内 压力和弯曲强度试验	7057	在开口容器中测定沥青材料的 燃点
7038	苯、甲苯、二甲苯和类似的工 业用芳烃的酸度的测定	7058	用化学药剂浸蚀方法来测定砂 岩强度
7039	工业用芳烃的蒸馏试验	7059	熟粘土砖压缩强度极限的测 定
		7060	熟粘土砖弯曲强度极限的测 定
		7061	熟粘土砖吸水性的测定
		7062	熟粘土砖耐气候性的测定。 “冻结性”试验

标 准 号 (UNE)	标 准 名 称	标 准 号 (UNE)	标 准 名 称
7063	砖头变色试验	7090	屋面石板瓦的弯曲强度极限试验
7064	建筑用石膏的物理试验	7091	屋面石板瓦在硫酸中的浸没试验
7065	石膏的化学分析方法	7092	填充型柏油的沉积试验
7066	石油衍生物、液态沥青和润滑油粘度的沙氏粘度计测定法	7093	沥青材料中延伸性的测定
7067	块石原料比重的测定	7094	石灰和石灰石中湿度的测定
7068	砌路石的压缩试验	7095	石灰和石灰石中硅酸酐和不溶残渣、氧化铝和氧化铁、氧化钙和氧化镁的测定法
7069	砌路石的磨损试验	7096	石灰和石灰石中三氧化硫的测定法
7070	砌路石的“冻结性”试验	7097	石灰和石灰石中总硫量的测定
7071	绝缘油中无机氯化物和硫酸盐含量测定	7098	石灰和石灰石中氧化锰的测定
7072	石油衍生物溶剂的蒸馏试验	7099	石灰和石灰石中煅烧损失、二氧化碳含量和总水量的测定
7073	建筑材料用沙中轻杂质的测定	7100	库辛合金管的收缩试验
7074	沥青材料粘合力 and 内聚力的测定	7101	库辛合金管的膨胀试验
7075	石油衍生物产品中残余碳量的测定	7102	新混凝土密度的摆动台测定法
7076	库辛合金中铅定量的测定	7103	用阿氏 (Abrams) 锥度法测定新混凝土的密度指数
7077	库辛合金中铜定量的测定	7104	新混凝土密度指数的依氏 (Iribarren) 测定法
7078	库辛合金中铁定量的测定	7105	波特兰水泥水合热度的测定
7079	库辛合金中锌定量的测定	7106	润滑油中铅的含量测定
7080	库辛合金拉制的板材、线材和带材的试验	7107	润滑油中铁和铜的含量测定
7081	金属材料肖氏硬度的测定	7108	显微镜观察用熟料和波特兰水泥试样的制备
7082	混凝土砂或建筑用砂中含有有机材料的近似测定	7109	杂酚油、浸渍油中水分的测定
7083	礫石和砂的比重及吸水率的测定	7110	沥青材料的加热损失
7084	礫石和砂的表面湿度的测定	7111	沥青产品软化点的测定
7085	铺路用焦油的蒸馏	7112	液态沥青的蒸馏试验
7086	铺路用焦油中酚的测定	7113	沥青材料中四氯化碳的溶解度
7087	火山灰水泥、白榴火山灰和“猫头鹰”型中的不溶残渣的测定	7114	碎片状流动的沥青和柏油的视比重
7088	水泥和混凝土填料密度的测定	7115	筑路用柏油、沥青和延性焦油
7089	屋面石板瓦的吸水性试验		

标准号 (UNE)	标准名称	标准号 (UNE)	标准名称
	实际比重的测定		反应的化学试验
7116	石油衍生物中灰分含量的测定	7138	混凝土副产品氯化钙微粒量分析和化学分析
7118	金属材料疲劳试验的分类和型式	7139	搅合料的微粒测量分析
7119	杂酚油中所含不溶于苯物质的测定	7140	细粒搅合料比重和吸水性的测定
7120	杂酚油和柏油的体积及比重的校准表	7141	新混凝土空气含量的压力测定法
7121	杂酚油比重的测定	7142	混凝土中析出水的测定
7122	混凝土路面接缝处填充用沥青板的50℃变形测定	7143	库辛合金中锰的测定
7123	混凝土路面膨胀缝填充用沥青板的脆性试验	7144	水泥细度的布氏透气计的测定
7024	混凝土路面接缝处填充用沥青板吸水性测定	7145	沥青材料的快速提取和沥青的再生
7025	混凝土路面接缝处填充用沥青板的压缩试验	7146	沥青乳状剂的沉淀试验
7126	铝合金中硅的测定	7147	用氯化钙破坏沥青乳状剂试验
7127	焦油软化点的测定	7148	沥青乳状剂同水的可混性试验
7128	沥青乳状剂的蒸馏试验	7149	沥青乳状剂和水可混性的改进试验
7129	沥青乳状剂蒸发沉淀的测定	7150	沥青乳状剂同水泥的混合试验
7130	搅拌混凝土时水中溶质总量的测定	7151	沥青乳状剂同搅合料的涂复试验
7131	建筑用砂浆和混凝土搅拌时水中硫酸盐总量的测定	7152	沥青乳状剂筛分试验
7132	建筑砂浆和混凝土搅拌时水中碳水化合物定性测定	7153	铺路用柏油的磺化系数测定
7133	制造建筑砂浆和混凝土时搅合料中粘土块的测定	7154	沥青材料稠度的浮选试验测定
7134	混凝土搅合料层中柔软微粒的测定	7155	在敞开坩锅中液化沥青的“稀释物”和易燃性挥发物的着火点的测定
7135	制造混凝土用搅合料中细料的测定	7156	沥青混合物中大粒子百分率含量的测定
7136	干燥面对硫酸钠或硫酸镁溶液的稳定性	7157	填充混凝土路面接缝处用材料的渗透性试验
7137	测定碱质水泥混凝土搅合料	7158	填充混凝土路面接缝处用材料的建筑砂浆块的粘合试验
		7159	填充混凝土路面接缝处使用的

标准号 (UNE)	标准名称	标准号 (UNE)	标准名称
7160	热态材料的溢出温度的测定 填充混凝土路面接缝处使用的 热态材料的蠕变试验	7173	就地铺设顶面保护层的乳状剂 的耐水性试验
7161	填充混凝土路面接缝处使用的 热态材料的安全温度测定	7174	杂酚油中焦炭残渣的测定
7162	填充混凝土路面接缝处用装配式、 弹性材料和横向伸长率低的材料受负荷后的压缩、 损失和利废试验	7175	杂酚油的蒸馏试验
7163	填充混凝土路面接缝处用装配式、 弹性材料和横向伸长率低的材料在沸腾水中的膨胀 试验	7176	沥青软化点的测定。克拉埃梅 尔 (Kraemer) 和沙尔诺夫 (Sarnow) 测试法
7164	填充混凝土路面接缝处用装配式、 弹性材料和横向伸长率低的材料横向伸长试验	7177	UNE 分类号的筛和某些外国 分类号的筛的关系
7165	填充混凝土路面接缝处用装配式、 弹性材料和横向伸长率低的材料在盐酸中的沸腾试 验	7178	生产水泥用水中氯化物含量的 测定
7166	填充混凝土路面接缝处用装配式、 弹性材料和横向伸长率低的材料的冻结试验	7179	防水用饱和沥青石棉毡试验方 法
7167	填充混凝土路面接缝处用的装 配式、弹性材料和横向伸长率低的材料中沥青含量和渗 透度的测定	7180	防水用沥青浸透的不饱和石棉 毡的试验方法
7168	就地铺设顶面保护层的沥青乳 状剂的可燃性	7181	防水用沥青板的物理试验方法
7169	就地铺设顶面保护层的沥青乳 状剂的硬化	7182	防水用沥青板结构的试验方法
7170	铺设顶面保护层的沥青乳状剂 的加热试验	7184	金属板的张力试验
7171	就地铺设顶面保护层的沥青乳 状剂的弹性试验	7185	金属板的普通弯曲试验
7172	就地铺设顶面保护层的沥青乳 状剂的直接火焰试验	7186	金属板的可变弯曲试验
		7187	湿态气硬性石灰细碎度的测定
		7188	熟石灰硬化时间的测定
		7189	熟石灰压缩强度的测定
		7190	熟石灰粉的干燥测定法
		7191	熟粘土屋面瓦的渗透性试验
		7192	熟粘土屋面瓦的耐气候性测 定
		7193	熟粘土屋面弯曲强度的测定
		7194	钢丝张力试验
		7195	钢丝可变弯曲试验
		7196	钢丝卷曲试验
		7197	石棉水泥压力管密闭试验
		7198	石棉水泥压力管内部液压的破 坏试验
		7199	石棉水泥压力管横向压缩的破 坏试验
		7200	石棉水泥压力管纵向弯曲的破

标准号 (UNE)	标准名称	标准号 (UNE)	标准名称
	装配		尺寸和装配
10007	发电机。构架的外径	10035	汽车用点火线圈。尺寸和装配 (第一次修订)
10008	定子电动机。构架的外径	10036	汽车用分配器。质量标准
10009	点火式内燃机电气仪器和电机 旋转方向的确定	10037	汽车用点火线圈。质量标准
10010	火花塞接线螺钉	10038	汽车发动机分配器用电容器
10011	火花塞电缆端	10039	自由空气汽车的设备试验用火 花放电器
10012	辅机的锥形和圆柱形端头	10041	汽车用起动电动机。质量标准
10013	辅机的联轴节	10042	汽车发动机汽油吸气的机械式 打气泵。质量标准
10014	结合辅机用锥形缓冲开口的量 规	10043	固定前进的磁舵轮。有内中心 的定子。质量标准
10015	燃机用汽缸的直径和磨研的多 出尺寸	10044	阀。名义角和名义直径
10016	活塞环。电动机和快速压缩机 的压缩环。具有标准外压	10045	汽化器和限速器的缺口距离
10017	活塞环。电动机和快速压缩机 的压缩环。具有高外压	10047	内燃机一般分类
10018	活塞环。电动机和快速压缩机 用带小孔的润滑油环。具有 标准外压	10048	活塞式发动机的分类。点火系 统
10019	活塞环。电动机和快速压缩机 用带小孔的润滑油环。具有 高外压	10049	活塞式发动机。进给系统
10020	发动机活塞轴	10059h ₁	汽车发动机试验
10021	活塞轴用钢丝安全护箍	10059h ₂	汽车发动机试验。试验简报式 样
10022	电动机和快速压缩机活塞环。 二冲程发动机活塞环的掣 子		
10024	活塞环。术语		
10025	瓦斯轮机术语		
10026	汽车发动机用重油注油泵。总 尺寸和装配尺寸		
10027	汽缸为 0.75—4 立方分米的发 动机用重油注油泵高压“接 管”		
10029	白炽二极火花塞。装配尺寸		
10034	汽车用分配器。尺寸20毫米。		
		14 焊 接	
		14001	电弧切割和焊接电极。术语
		14002	结构钢手工电弧焊接涂被电 极。尺寸
		14003	低碳钢和低合金钢电弧焊接 用电极的分类和符号(修改 中)
		14009	焊接习用符号
		14010	钢架电弧焊接工人的考核和 分工(第一次修定)
		14011	焊接接头缺陷的X射线鉴定
		14012	用于电弧焊接中的导线的特 点(修改中)

标准号 (UNE)	标准名称	标准号 (UNE)	标准名称
14015	电阻焊接程序术语	15411	机床术语。轴辊加工车床和 螺絲加工车床
14022	低碳钢和低合金钢电弧焊 中被涂被电极所溶解的金属 的机械性能标准测试方法	15412	机床运转的控制和方向。轴 辊加工车床和螺絲加工车床
14030	电弧焊接用变压器。外部静 态特性的测定试验	15413	轴辊加工车床和螺絲加工车 床。定义(第一次修订版)
14031	电弧焊接变压器的加热试验	15421	机床术语。旋转式车床
14035	静电焊接焊条的计算	15422	机床运转的空间和方向。旋转 式车床
14037	船舷侧施工直流电弧焊接设备 的联接	15511	机床术语。固定式钻床
14038	电弧焊接电极的名义重差测 定率、注入比和溶解常数的 定义和测定	15512	机床运转的空间和方向。固定 式钻床
15 机 床		15513h ₁	机床的采用。固定式钻床。应 用
15001	机床。概念	15513h ₂	机床的采用。固定式钻床。应用
15010	机床的定义和分类(第一次 修订)	15521	机床术语。径向钻床
15011h ₁	机床。词汇(西-法-英-德- 意)	16 工 具	
15011h ₂	机床。词汇(法-西)	16003	铣刀的外径。推荐系列
15011h ₃	机床。词汇(英-西)	16005	手扩孔机。
15011h ₄	机床。词汇(德-西)	16100	硬质合金片。应用组
15011h ₅	机床。词汇(意-西)	16101	车床刀具用硬质合金片。
15021	机床检验。总则。	16102	焊有硬质合金片的车床刀具。 概说
15022	机床检验。直度。	16103	焊有硬质合金片的车床刀具。 №1型。直柄
15023	机床检验。平滑度	16104	焊有硬质合金片的车床刀具。 №2型。曲柄
15024	机床检验。平行度,等矩度和 符合度	16105	焊有硬质合金片的车床刀具。 №3型。移动切削
15025	机床检验。垂直度	16106	焊有硬质合金片的车床刀具。 №4型。宽切削
15026	机床检验。转动	16107	焊有硬质合金片的车床刀具。 №5型。移动切削
15402h ₁	车床。词汇(西-法)	16108	焊有硬质合金片的车床刀具。 №6型。移动切削
15402h ₂	车床。词汇(法-西)		
15402h ₃	车床。词汇(英-西)		
15402h ₄	车床。词汇(德-西)		
15402h ₅	车床。词汇(意-西)		

标准号 (UNE)	标准名称	标准号 (UNE)	标准名称
16109	焊有硬质合金片的车床刀具。 №7型。用于粉碎	17013h ₂	公制螺纹。细螺距系列-B系 列。直径为2—100毫米的 尺寸
16110	焊有硬质合金片的车床刀具。 №8型。用于内面	17013h ₃	公制螺纹。细螺距系列-C系 列。直径为10—100毫米的 尺寸
16111	焊有硬质合金片的车床刀具。 №9型。用于内角切削	17013h ₄	公制螺纹。细螺距系列-D系 列。直径为12—150毫米的 尺寸
16112	焊有硬质合金片的车床刀具。 №10型。点切削	17013h ₅	公制螺纹。细螺距系列-E系 列。直径为12—150毫米的 尺寸
16121	螺旋钻头。定义和分类	17014	钢铆钉。直径大于5毫米的尺 寸和公差
16122	螺旋钻头。圆柄。超短系列	17015	外六角头车削螺钉
16123	螺旋钻头。圆柄。短系列	17016	车削的埋头螺钉
16124	螺旋钻头。圆柄。长系列	17017	车削凸形埋头螺钉
16125	螺旋钻头。锥形柄。	17018	车削的带十字槽的凸头螺钉
16126	A型机械中心用60°中心钻头	17019	车削的带十字槽凸头螺钉
17 紧 固 件		17020	车削螺钉。孔径
17001	螺纹。定义(第二次修订版)	17021	锤形头螺钉
17002	三角螺纹。符号	17022	钉子。品种。图样
17003	铆钉。名称。图样	17023	带直槽的圆埋头大型木螺钉
17004	钢铆钉。直径系列(第一次修 订)	17024	带直槽的圆头大型木螺钉
17005	S.1. 三角形螺纹。断面和基本 公制尺寸(第一次修订)	17025	带直槽的平面埋头木螺钉
17006	车削螺纹螺钉。名称。图样(第 一次修订)	17027	十字槽圆头木螺钉
17007	轻合金铆钉。直径到8毫米的 尺寸	17028	十字槽平面埋头木螺钉
17008	车削螺纹牙形	17029	螺帽和螺钉头的宽度。尺寸和 公差
17009	车削圆头螺纹	17030h ₁	公制螺纹。螺钉螺帽的尺寸。 粗螺距系列。A系列
17010	车削圆头螺钉	17030h ₂	公制螺纹。螺钉螺帽的尺寸。 细螺距系列。B系列
17011	车削半圆头螺钉	17032	无纹平头圆钉。尺寸
17012	特种铆钉。名称。图样	17033	有纹平头圆钉。尺寸
17013h ₁	公制螺纹。粗螺距系列-A系 列。直径为1到68毫米的尺 寸	17034	宽平头圆钉。
		17035	锥形头钉

标准号 (UNE)	标准名称	标准号 (UNE)	标准名称
17036	平头钉	17076	螺栓端头。公制尺寸
17037	圆头钉	17077	螺钉螺栓和双头螺栓。螺纹槽 线和螺纹尾
17038	无头钉	17078	轴制动弹性垫圈
17039	槽钉	17079	内撑安全垫圈
17040	楔钉	17080	公制螺纹双头螺栓。图样名 称
17041	平头钉和浇铸用钩	17081	埋头短螺钉。公制螺纹。A系 列
17042	长钉	17082	埋头短螺钉。公制螺纹。A系 列尖端和B系列柄端
17043	壁饰用大头短钉	17083	半埋头螺钉。公制螺纹。A系 列
17044	鞋钉	17084	半埋头螺钉。公制螺纹。埋头 A系列和露头B系列
17045	百叶窗用钉	17085	埋头长螺钉。公制螺纹。A系 列
17046	圆挂钩	17086	埋头长螺钉。公制螺纹。埋头 A系列和露头B系列
17047	包装用绊钉	17090	有槽锥形螺钉。公制螺纹
17050	螺栓, 压紧螺钉与双头螺栓基 本标记(第一次修订)	17091	有槽带棱螺钉。公制螺纹
17052	螺杆头和六角螺帽。公制尺寸	17092	带槽长木螺钉。公制螺纹
17053	螺杆头和六角螺帽。英制尺寸	17094	六角头固定螺栓
17054	公制螺纹的六角螺帽	17102 h ₁	平行开口销。标准系列
17055	六角英制螺纹螺帽	17105	转动螺杆的十字凹槽。基本尺 寸
17056	内六角圆头螺栓。公制尺寸	17701	ISO三角螺纹。断面和基本公 制尺寸
17057	内六角圆头螺栓。英制尺寸	17702	ISO三角螺纹。公制直径和螺 距尺寸。总系列
17058	公制螺纹螺孔	17703	ISO三角螺纹。公制直径和螺 距。螺杆和螺帽的选择
17059	开口销。尺寸	17704	ISO三角螺纹。粗牙螺纹的标 称尺寸
17060	锥形销。尺寸	17705	ISO三角螺纹。细牙距螺纹的 标称尺寸
17061	圆柱形销。尺寸	17706	ISO三角螺纹。杆和螺帽的公
17062	内六角肘形螺栓扳手		
17063h ₁	双口铸造固定螺栓扳手		
17063h ₂	双口模压固定螺栓扳手		
17065	粗制垫圈。尺寸		
17066	六角螺栓、螺帽用光平垫圈。 尺寸		
17067	用销钉的螺栓端		
17069	光平垫圈。小型。尺寸		
17070	用于销钉的粗制垫圈		
17071	用于销钉的光平垫圈。尺寸		
17072	小头六角螺帽。公制尺寸		
17073	平螺栓扳手的活动空间		
17074	管螺栓扳手的活动空间		

标 准 号 (UNE)	标 准 名 称	标 准 号 (UNE)	标 准 名 称
17708	制标称尺寸 ISO三角螺纹。电镀螺杆和螺帽的公差。粗牙和细牙标准质量	18022	齿轮。20° 主齿轨系统。模数等于或大于1个单位的标准尺寸
18 传动装置。轴承。齿轮		18023	轴承用钢针。尺寸和重量
18001	钢珠。尺寸和重量（第一次修订）	18024	校准链用齿轮
18002	滚链。详细说明	18025	橡皮和布复合传动带。一般特性和公差
18003	无声链。详细说明	18026	圆柱形钢辊。质量和公差
18004	齿轮。品种。定义	18027	轴承用钢针。质量和公差
18005	圆柱形齿轮。普通机械和重型机械用的模数和齿距（第二次修订）	18028	齿轮。20° 主齿条系统。模数小于1个单位的标准尺寸
18006	工业传动用梯形皮带。尺寸（第一次修订）	18029	齿轮。滚刀铣齿
18007	平面皮带及其相应皮带轮的宽度	18030	带锥形孔轴承支座（第一次修订）
18008	齿轮。基本原则（第一次修订）	18031	径向轴承（除锥形滚动轴承外）的公差。标准质量
18009	梯形皮带槽轮（第一次修订）	18032	带橡皮和布复合的输送带。输送质量与尺寸特性同使用条件的关系（第一次修订）
18010	圆柱形钢辊。尺寸和重量	18033	齿轮。几何特点的符号
18011	辊链用齿轮	18034	轴承固定用锥形接头。尺寸（第一次修订）
18012	齿轮。牙齿的切削（第一次修订）	18035	轴承固定用锥形接头的螺母（第一次修订）
18013	传动轴承支架的壁座	18036	轴承固定用锥形接头的稳定垫圈。尺寸（第一次修订）
18014	滚珠。直径至76.2毫米。质量和公差	18037	径向轴承（除锥形滚动轴承外）的基本尺寸
18015	滚链链节。说明	18038	轴承用摆动支座
18016	齿轮。齿条（第一次修订）	18039	径向轴承中的锥形孔
18017	轴承。品种	18040	齿轮。齿的磨损和折断名称（第一次修订）
18018	传动轴	18041	牵引齿轮
18019	传动轴衬刚性联轴节	18042	带固定槽的轴承
18020	传动圆盘刚性联轴节	18043	轴承固定环
18021	校准链	18044	带传动轴承的支座用顶座
		18045	带锥形孔的轴承用支座

标准号 (UNE)	标准名称	标准号 (UNE)	标准名称
18046	传动轴承支座用底座	18072	具有平行齿腹的带槽轴和带槽轴套
18047	带双脚支柱的单列轴向轴承	18073	油槽。轴承套中的润滑环用槽的宽度。
18049	滚柱轴承用单一凸环轴承	18074	无声链齿轮
18051	直齿伞齿轮	18075	平环链。说明
18052	布和橡皮复合输送带。输送带设计材料的性能	18077	传动平面皮带轮。直径和弯度
18053	布和橡皮输送带。厚度的测定	18079	齿轮。铣刀。成形铣刀
18054	布和橡皮输送带。负荷的测定和橡皮复物的折断延伸试验	18081	径向轴承的公差(圆锥滚柱轴承除外)。等级 6
18055	布和橡皮复合输送带。负荷改变后的测定和经受人工作老化后橡皮复物的延伸折断试验	18082	径向轴承(圆锥滚柱轴承除外)的公差。等级 5
18056	布和橡皮复合输送带。负荷的测定和组成核心的织物延伸折断试验	18083	径向轴承(圆锥形滚柱轴承除外)的公差。等级 4
18057	布和橡皮复合输送带。负荷测定和整个核心的延伸折断试验	18084	固定套筒链。说明
18058	橡皮和布复合输送带。橡皮和布粘合情况的测定	18085	块环链。说明
18059	轴承。名词	18086	工业传动用的三角皮带。几何考核
18061	齿轮。名词	18088	锥形滚柱轴承。尺寸
18063	带双脚支柱的双列轴向轴承。尺寸	18089	径向滚珠轴承。内径向滚珠轴承
18064	双脚支柱轴向轴承的公差。常规质量	18092	轴承。拆装接头。尺寸
18065	具有渐伸线齿腹的带槽轴和带槽轴套	18097	轴承。径向滚珠轴承静负荷能力的测定方法
18066	齿轮。直齿和螺旋形齿	18098	轴承。径向滚柱轴承静负荷能力的测定方法
18068	伞齿轮。齿轮制造的注意事项。	18099	轴承。轴向滚珠轴承容许静负荷的测定方法
18069h ₁	Stauffer 涂油杯(第一次修订)。	18100	轴承。轴向滚柱轴承静负荷能力的测定
18070	轴承环。从d=2 到 d=250 毫米	18101	传动用平面皮带。长度
18071	润滑油环	18102	传动皮带轮。多轴之间的遙控
		18103	直齿齿轮。精整工具。齿轮刀具。尺寸
		18105	轴承。径向轴承锥形孔的标准公差。锥度1:12
		18106	轴承。尺寸检验规则的说明