

全国铁路电话号码簿

(车辆分册)

铁道部运输局



为铁路车辆生产的提升与发展
提供先进的技术装备!



无锡市锡南铸造机械厂

地址：无锡市新区旺庄路188号

电话：0510-85216260、85217159

中国铁道出版社
CHINA RAILWAY PUBLISHING HOUSE

(铁路内部使用)

全国铁路电话号码簿

(车辆分册)

铁道部运输局 主编

中国铁道出版社

2006年·北京

(铁路内部使用)

图书在版编目(CIP)数据

全国铁路电话号码簿(车辆分册)/铁道部运输局编.

- 北京:中国铁道出版社,2006.5

ISBN 7-113-06956-8

I.全... II.铁... III.铁路系统-组织机构-电
话编号-中国 IV.F626.12

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2006)第 025644 号

书 名:全国铁路电话号码簿(车辆分册)

作 者:铁道部运输局 主编

出版发行:中国铁道出版社(100054,北京市宣武区右安门西街8号)

责任编辑:郭 宇 王淑艳

印 刷:北京市兴顺印刷厂

开 本:889×1194 1/32 印张:5.5 插页:16 字数:179 千

版 本:2006 年 8 月第 1 版 第 1 次印刷

书 号:ISBN7-113-06956-8/U·1868

定 价:20.00 元

(铁路内部使用)

版权所有 侵权必究

凡购买铁道版的图书,如有缺页、倒页、脱页者,请与本社发行部调换。

北京东方铁龙铁路配件有限公司



L-B 组合式制动梁



4-2W 低摩合成闸瓦
407GW 高摩合成闸瓦
Ham-A 新型高摩合成闸瓦

北京东方铁龙铁路配件有限公司是铁道部批准的机车车辆配件定点生产企业(生产厂代号“JTL”)。公司是以北京铁路局多元经济发展中心、北京铁路新技术有限责任公司为龙头投资组建的股份企业,集中了多方的技术、资金和市场等生产力要素,实现了优势互补,合作共赢。公司与铁科院等大专院校紧密合作,具有较强的科技研发和产品制造能力。

主导产品:铁路机车车辆用低摩合成闸瓦、高摩合成闸瓦、新型高摩合成闸瓦和L-B组合式制动梁。

生产、销售能力:现有厂房建筑面积4000余平米,五条(套)机车车辆配件生产线,合成闸瓦年生产能力达200万块,年产L-B组合式制动梁10万根。现年销售合成闸瓦160余万块,在国内外拥有较广泛的市场,是国内较大的合成闸瓦生产厂家。

质量保证:公司建立了严格的质量保证体系,生产工艺先进,计量、检测、试验设备齐全,管理体制完善,于2002年12月通过了ISO 9001;2000国际质量管理体系认证,对产品质量起到良好的保障作用。经过铁道部科学研究院严格检测和站段用户的现场验证,证明我公司产品具有质量性能稳定、安全性能可靠等优点,得到用户的信赖。

销售范围:公司长期致力于铁路机车车辆配件的加工制造。产品供应北京铁路局、太原铁路局、哈尔滨铁路局、上海铁路局、广铁集团、昆明铁路局和各机车车辆生产工厂,同时销往斯里兰卡、印度等国家和中国台湾地区。

公司始终如一的坚持科技创新精神,严谨务实,持续改进,以“创建一流企业,生产一流产品,提供一流服务”实现对客户真诚的承诺,为建设绿色高速铁路做出应有的贡献。

竭诚欢迎各级领导、新老客户莅临指导,真诚合作,共同发展。



地址:北京市丰台区马场199号

(路电): 021-53720/22

总经理办公室: 010-51107691

手机: 13311210108

市场部: 010-51853723/22/21 路电: 021-53723/22/21 技术部: 010-51107690



唐山开元自动焊接设备有限公司 是唐山开元集团成员企业之一。专门从事大型专用自动焊接装备的设计、制造和销售。是国内大型的自动焊接装备制造公司之一。

唐山开元自动焊接设备有限公司与日本株式会社神戸制钢所合作制造的中厚板机器人焊接系统通过对焊接机器人及其移动装置、焊接电源、变位机等周边机器多达18个数控轴的联动控制，始终保持良好焊接姿势，丰富的传感跟踪功能和焊接条件数据库功能，使其能够适应工件焊缝位置、坡口尺寸变化、自动设定焊接条件、自动进行补正。是钢结构、桥梁、建设机械、铁道车辆等行业实现中厚板、大型工件焊接、高速化、高品质化、自动化的理想设备。



转向架机器人焊接系统

TEL:0315-3859646/3859650

FAX:0315-3859644

邮编: 063020

PDF 文件由 www.ertongbook.com 生成

晋西铁路车辆有限责任公司



董事长:牛建国

晋西铁路车辆有限责任公司位于美丽的古城太原,总资产达2亿多元,占地面积45000m²,拥有职工1200余人,各类专业技术人员100余人。依托军品生产技术具有铸造、锻造、机加、焊接、热处理、非标制造等加工能力,是一家以生产铁路货车及零部件为主导产品的企业。并通过了ISO 9001质量管理体系认证、ISO 14000环境管理体系认证和

ISO 18000职业安全管理体系认证。

公司技术力量雄厚,装备精良,拥有德国进口CLOOS自动焊接机械手、800吨压力机、数控车床、TG0101全自动轮对压装机等焊接、机加、锻造先进设备650多台,及年产铸钢件1万吨的脂硬化铸造生产线。公司先后生产了G17、G60、C62、C64、C64K、C70、70吨级煤炭漏斗车、70吨级石碴漏斗车等铁路车辆,具备年产2500辆铁路敞车的生产能力。公司产品远销南非、韩国、马来西亚、越南等国家和中国台湾地区。

公司秉承“忠诚、敬业、勤奋、创新”的企业精神,实践“勇于竞争,艰苦创业,细致工作”的经营理念,实现绿色经营,持续改进,竭诚为用户提供一流的产品,一流的服务,回报社会和广大用户对我们的厚爱。



公司地址:山西省太原市和平路北巷5号 邮编:030027

传真:0351-6628950

电子信箱:jxrmkt@126.com

综合管理部:0351-6628948

市场部:0351-6628950 0351-6628786

采购部:0351-6628345 0351-6629017

技术中心:0351-6628945

包头北方创业股份有限公司

包头北方创业股份有限公司(以下简称北创公司)于2000年经国家经贸委批准成立的股份制公司,公司的股票于2004年4月26日在上交所发行。

北创公司是内蒙古自治区高新技术企业。主要经营铁路车辆、专用汽车、冶金机械、压力容器和车辆配件。目前已开发、生产、销售C64、C76、C80敞车, G17罐车, U61W水泥车, GF2型氧化铝粉罐车, N17型平车, K18D煤粉漏斗车, GY100型液化气罐车, GH17复合板冰醋酸罐车、环已烷罐车、大容积油罐车、转8G、转K2、转K4型转向架等20多个品种。1999~2002年连续四年在铁道部年度质量抽查中质量名列前茅。

北创公司,全面贯彻“以顾客为中心”的经营理念,以市场为导向,以创新求发展,为国内用户提供一流的产品,一流的质量和一流的服务竭尽全力。



地址 包头市青山区民生路2号信箱

邮编 014032

电话 0472-3622892

传真 0472-3622892

E-mail yjbcxs@public.hh.nm.cn

前途是自己创造的！

克诺尔公司的产品每天要确保全球一百多个国家和地区、超过十亿人的出行安全。克诺尔公司的产品不仅用于铁路，还用于轻轨、地铁、市效火车以及公共汽车，长途汽车和卡车上。

作为世界领先的制动系统的生产商，克诺尔公司成为中国铁道部制动系统的主要供应商，为中国铁路的跨越式发展作贡献。



KNORR-BREMSE



克诺尔·制动系统(苏州)有限公司

克诺尔车辆设备(苏州)有限公司
Knorr-Bremse Systems for Rail Vehicles (Suzhou) Co., Ltd.

地址：苏州高新区 华山路158号机械工业园158-1407号
Add: No. 158-1407 Huashan Industrial Park, No. 158 Huashan Rd., Suzhou New District

邮编：215129
Post Code: 215129

电话：0512-87185200 传真：0512-87185190
Tel: 0512-87185200 Fax: 0512-87185190

WESTINGHOUSE
pneumatic control system

FEE

Knorr-Bremse

Transportation
transportdata

RAILISKO

railexpress

制动系统 | 供风系统 | 制动控制 | 转向架设备 | 减振设备 | 车门系统 | 车联系统 | 站台屏蔽门 | 售后服务

重庆大江信达车辆股份有限公司

— 铸锻公司

重庆大江信达车辆股份有限公司铸锻公司(原重庆大江信达车辆股份有限公司铸钢厂、锻造厂)系中国兵器装备(集团)公司在西南地区专业黑色金属铸锻中心,是一家以生产铸钢件、铸铁件和车用锻件为主的具有40年历史的企业。目前,已具有年产各种铸钢件10000



吨、铸铁件13700吨、锻件30000吨的生产能力。主要铸钢(铁)件产品有:微型汽车、轻型货车发动机缸体;铁路机车车钩、钩尾框、摇枕、侧架;各类重型汽车车桥;主要锻件产品有:各类重型、轻型、微型汽车和轿车锻件、发动机曲轴、连杆、凸轮轴锻件、机车系列火车轴。为国内外工程机械、冶金、化工等行业提供了大量优质铸钢、铸铁产品、各种锻件产品和技术服务。

公司技术力量雄厚,工艺先进,装备精良。共有各类专业技术人员120余人。其中:中、高级58人,拥有从日本新东引进的VRH真空造型铸钢生产线,从西班牙引进的气冲造型铸铁生产线,从德国容克公司引进的变频感应炉、直读光谱仪、悬链式抛丸机、整体射芯机等用于铸钢、铸铁产品生产的优良设备,同时,还拥有16MN、25MN、40MN、80MN、63MN、热模锻压力机、1T—5T模锻锤、300T—2500T摩擦压力机、300T液压快锻机、楔横轧、平锻机等到主要锻压设备和配备的模具制造、锻件热处理、理化检测等优良设备。

引进日本新东VRH真空造型线

公司质量体系完整,已通过QS9000、ISO9001、GJB-Z9001-9006、ISO9002-1994质量管理体系认证,是铁道部、长安汽车(集团)公司、中国兵器装备集团指定的铸钢、铸铁、锻件产品的主要生产厂家。公司年产销车钩、钩尾框3万余套,发动机缸体15万台。用户遍及中国兵器装备(集团)公司内部及铁道部各大车辆厂、车辆段。产品质量稳定,深受用户好评。

公司座落于长江之滨的巴南区鱼洞镇大江工业园区,环境优美,交通方便。欢迎中外客商前来参观、考察、洽谈合作。我们将竭诚为您服务。

公司座落于长江之滨的巴南区鱼洞镇大江工业园区,环境优美,交通方便。欢迎中外客商前来参观、考察、洽谈合作。我们将竭诚为您服务。

地址:重庆市巴南区鱼洞镇

大江工业园区

电话:023-66283039

023-66283909

传真:023-66288284

E-mail:info@djxdcf.com

http://www.djxdcf.com



加强型钩尾框



铁路货车车钩



引进俄罗斯6300吨锻压机



济南同力达机车车辆工具厂



济南同力达机车车辆工具厂是原中国北车集团济南机车车辆厂工模具分厂经过股份制改革的一个新建企业，并于2005年又创建了山东同力达机电装备有限公司。

我厂致力于研发生产螺纹联接拧紧工具已有20余年历史，自1998年以来我厂先后设计开发了ZZB系列智能组合拧紧机，其中240D型、240DA型、240BJ型、800D型、800DB型、800DC型、1000D型、1000DC型等均已通过了铁道部运输局组织的技术评审。

ZZB-240D型货车轴端智能组合电动扳机，2001年9月，国家科学技术部下发改计字[2001]350号文，被列入2001年国家重点新产品计划；2004年1月，荣获中国北车集团公司科技成果二等奖；2004年11月，荣获中国铁道学会科学技术三等奖。



质量管理体系
认证证书



质量管理体系
认证证书



质量管理体系
认证证书



质量管理体系
认证证书

地址：中国山东省济南市槐树街73号
(中国北车集团济南机车车辆厂内)

电话：0531-88305670

88305672 88305673

电传：043-21998-8570 5572 5573

传真：0531-87975248 97181264

邮编：250122

网址：www.jtd.com



ZJB-240D 智能组合
电动扳机



ZJB-800DC 智能组合
电动扳机



ZJB-1000DC 智能组合
电动扳机



ZJB-240BJ 智能组合
电动扳机



ZJB-1000DC 智能组合
电动扳机



中国磁悬浮高速铁路列车安装工程选用的钻孔刀具
该产品进入欧美市场已有十余年历史

欢迎访问: www.chtools.com.cn

CHTOOLS®
铁路专业钻孔工具和设备



浙江欣兴工具有限公司

电话: 0573-6561768 传真: 0573-6560201

地址: 浙江省海盐六里环北路33号

全国总经销:

上海源亨机械科技有限公司 联系人: 朱红梅 13655833018

电话: 021-51343588 传真: 021-51343516 网址: www.shyhs.com.cn



浙江欣兴工具有限公司, 主要生产经营各种高效金属钻孔工具, 公司产品远销欧美、澳洲、日本等发达国家和地区; 公司产品分别荣获浙江省新产品、国家重点新产品称号; 2004年被授予省高新技术企业、国家高新技术企业荣誉称号; 公司通过ISO 9001质量体系认证; 产品已广泛用于铁路、造船、桥梁、油田、机械制造、环保、钢结构、锅炉等行业, 其中公司生产的铁路专用钻孔工具受到国内外用户一致认可, 成为替代原有进口工具市场份量和性能的所选品牌。



欢迎访问: www.ertongbook.com

**FAG****富安捷铁路轴承(宁夏)有限公司****FAG Railway Bearing (Ningxia) Co., Ltd.**

创建于1883年的FAG公司是全球著名轴承专业研发和制造公司之一，
 为德国舍弗勒集团成员，是世界最大的滚动轴承生产商之一，年销售额逾
 70亿欧元，全球员工54000多名，分支机构遍布世界各地。

富安捷铁路轴承(宁夏)有限公司(FAG Railway Bearing (Ningxia)
 Company Limited)是FAG集团在华全资外商独资子公司之一，位于宁夏回
 族自治区首府银川市，公司建立了符合FAG标准的铁路轴承生产线，拥有国
 际一流的先进生产设备和检验测量仪器，已通过ISO 9001质量管理体系认
 证，并已通过美国铁路轴承协会(AAR)以及(TUV)制造及质量体系认
 证，公司主要致力于开发、生产、营销和制造铁路货车轴承，特别是高速铁
 路轴承及其部件，目前客户主要为中国铁路系统及其相关两大机车车辆集团。

富安捷铁路轴承(宁夏)有限公司集设计、生产、研发于一身，成为FAG
 在中国生产铁路轴承的重要基地，并为客户提供技术和应用工程的全方位优质
 服务，为中国和世界铁路工业提供高质量的铁路货车轴承。

主要产品 Main Products

- ★ 新制铁路货车轴承 FAG Journal Roller Bearings TAROL
 FAG TAROL 130/230E TVP (352226X2-2R2 TVP) 型轴承
 FAG TAROL 150/250E TVP (353130X2-2R5 TVP) 型轴承等标准
- ★ 出口产品 Export Bearing
 FAG 5x9 5 1/2 x10 6x11 5 1/2 x8 6 1/2 x12 系列轴承
- ★ 大修铁路货车轴承 Refurbishment
 19772h 型轴承
 352226X2-2R2 TVP 型轴承
- ★ 聚酰胺保持架 Polyamide Cage

**保持架****TAROL 130/230****TAROL 150/250****新制车间****大修车间**

厂址：宁夏银川市西夏区北京西路4号 邮编：750021

Address: 4 West Beijing Road, Xixia District, Yinchuan, Ningxia, China 750021

联络地址：北京建国门外大街22号赛特大厦9层910室

Contact Address: Room 910, 9 Floor, Saitet Tower 22 Jianguomenwai

Avenue, Beijing, China 100004

电话/Tel: (010)65150288

传真/Fax: (010)65158618

E-mail: xue_y@cn.fag.com

(0981)2120806

(0981)2027680



晋西车轴股份有限公司

晋西车轴股份有限公司（简称晋西车轴，JACL）是经国家经贸委批准，由晋西机器工业集团有限责任公司（中国兵器工业集团公司成员单位）作为主发起人联合美国埃漠国际公司、中国兵工物资华北公司等公司发起设立的股份有限公司。与四川眉山车辆厂等九家企业共同拥有四川制动科技股份有限公司股份。注册资本10291万元，员工450余名，其中中高级以上管理、技术人员60余名。2003年6月公司通过中国证监会规定程序审核，获准A股股票上市。2004年5月11日公司A股股票正式在上海交易所上市发行。

公司注册地位于山西省太原国家高新技术产业开发区长治路436号，生产基地位于我国能源重化工基地——山西省会太原汾河两岸，交通便利，资源充足。

晋西车轴股份有限公司坚持以铁路建设事业为基本宗旨，积极致力于中国铁路运输的现代化建设事业。经国家批准，晋西车轴主要从事铁路车轴、精密锻造产品生产销售及相关技术咨询、标准设备设计、制造、销售及自营进出口业务。主导产品铁路车轴除满足国内市场需求外，销售到美、英、法、韩、巴西等国家和中国台湾地区。公司及公司产品先后通过美国铁路协会（AAR）质量管理体系、ISO 9000质量管理体系、ISO 14000环境管理体系、职业健康安全管理体系等认证。是山西省高新技术企业。

晋西车轴股份有限公司坚定不移地致力于发展高新技术，致力于推进铁路运输的现代化建设事业。公司铁路车轴产品已广泛覆盖应用于国内外各种型号铁路机车、货车、客车、地铁、轻轨等轨道交通车辆，并在特种材料及相关精密锻造产品的锻造、热处理等领域已形成雄厚的技术和装备实力。

晋西车轴股份有限公司坚定不移地致力于推进国际合作与交流，已与世界上十几个国家和地区的如法国阿尔斯通、德国西门子等跨国公司建立了良好的合作关系。

勇于竞争、艰苦创业、细致工作是晋西车轴股份有限公司的基本理念。晋西车轴股份有限公司愿与各界朋友开展广泛的经济技术合作和交流，携手推进铁路事业的进步与发展，共同努力创造一个更加美好的明天。



地址：山西省太原市和平北路北巷5号

邮编：030027

电话：0351-6628752

传真：0351-6628709





洛阳LYC轴承有限公司铁路轴承公司



高新技术产品证书

产品名称: 铁路轴承 LYC200000

生产单位: 洛阳LYC轴承有限公司

证 号: 2000-100010

有效期: 5 年

河南省科学技术厅
— LYC—LYC

洛阳LYC轴承有限公司铁路轴承公司是铁道部批准的中国铁路轴承行业中规模大、技术实力强的专业研制生产铁路轴承的企业。并通过了ISO 9001:2000国际质量管理体系认证,是“高新技术企业”、“国家一级计量单位”和国家技术中心

的中试基地,拥有自主经营进出口业务的资格。公司占地2.3万平方米,固定资产1.8亿元,现有员工860人,其中中高级专业技术人员61人,技术力量雄厚,可根据客户要求设计研制各种特殊结构、特殊性能、特殊用途的轴承。公司生产的LYC品牌轴承是轴承行业中的“全国重点保护名优产品”。

公司以著名的LYC品牌、信得过的产品质量、高效适时的满意服务,赢得了顾客的赞誉和信赖,公司愿为铁路事业的发展提供优质的技术、产品和服务,愿与各界客商展开诚挚的合作与交流,共谋发展鸿图。



业务电话: 0379—64987652
传 真: 0379—64985057
售后服务: 0379—64987534

地 址: 河南省洛阳市建设路96号 邮 编: 471038
网 址: www.lyc-sale.com
E-mail: lyc@lyccl.com lyc-llxsb@163.com

YTZ**银川特种轴承有限公司****YINCHUAN SPECIAL BEARING CO.,LTD**

2003年度

自治区先进企业自治区人民政府
2004年1月10日

2004年度

铁路系统先进企业中国铁路总公司
2005年1月10日**重点保护企业**中国铁路总公司
2005年1月10日

2005年度

先进企业自治区人民政府
2006年1月10日

企业概况

银川特种轴承有限公司是1993年1月18日成立的中港合资企业，坐落于塞上风城——宁夏回族自治区首府银川市的永宁望远开发区。

公司自成立以来，在铁道部各级领导的大力支持下，建成了大修铁路货车双列圆锥滚子轴承全国一流水平的生产线，生产规模不断扩大，从最初的年产大修铁路货车轴承3万套发展为2004年的7万余套。公司自成立以来共生产大修轴承60余万套。

公司按照铁道部“高速、重载、安全”的要求，建立了完善的质量保证体系，制定了各种规章制度，在铁道部驻厂验收室的严格监控和全体员工的共同努力下，十多年来不断提高质量管理水平和技术装备等级，确保大修轴承产品质量一直处于行业先进水平。2003年在铁道部运输局组织的大修货车轴承质量检查评比中，得到检查组专家的一致好评。

公司于2003年1月顺利通过了ISO 9001:2000质量管理体系认证。

公司遵循“唯用户至上、为用户服务、对用户负责、让用户满意”的质量方针，做好售前售后服务工作，专职售后服务人员定期走访用户，公司规定：销售人员必须做到“货到人到、现场服务”。公司领导常年坚持走访用户，用户已遍及铁道部18个路局（公司），良好的产品质量和优质的用户服务深得用户好评。



生产车间



产品检测线



成品检验线

地址：宁夏·永宁·银川望远开发区永宁望远

邮编：750011 电话：0951-4666666

传真：0951-467146666

E-mail: YINCHUAN@163.com

邮编：750011

办公区电话：传真：0951-4666666

邮编：750011 电话：0951-4666666



段长——桑津浦



党委书记——冀砚春

徐州北车辆段

徐州北车辆段于1994年4月挂牌成立，现有职工2238人，12个生产车间，4个经济实体，为全路大型货车车辆段。主要担负管内货车日常技术检查和定期检修任务。

近年来，段以“三个代表”重要思想为指导，紧紧围绕“建成全路一流车辆段”的企业发展目标，坚持“文化育人，科技兴段”的企业发展方略，建班子、育队伍、严管理、上质量、保安全，修车质量稳居部、局前列，安全生产连续保持历史最好成绩。先后荣获全国精神文明建设先进单位、铁道部安全优质车辆段、火车头奖杯、山东省文明单位、民主管理先进单位等称号。



精检细修 确保安全



严格标准 整队出入



段办公楼全景



四川四方铸造有限责任公司

Si Chuan Si Fang Casting Co., Ltd



铁路货运车部件——转 K2 型转向架侧架



轻型汽车发动机缸体、缸盖、重型机车车桥

我公司是以铸造为主的有限责任公司，占地面积 75000 m²，拥有固定资产净值 3800 万元，职工 500 余人，其中：专业技术人员 150 余人，各类生产、精加工设备 550 余台（套）。雄厚的生产装备，先进的理化检测中心和化学成分光谱分析系统，是产品质量的保证。

2001 年 11 月通过 ISO 9001:2000 质量管理体系认证。

2005 年 7 月经铁道部运输局对四方公司生产的转 K2 型“侧架”进行生产质量认证。以运装货车 [2005] 1680 号电文；同意眉山车辆厂与四川四方铸造有限责任公司以联营方式，同意四川四方铸造有限责任公司批量生产转 K2 型“侧架”。四方公司也是国内轻、重型汽车工业零部件产品的配套生产厂，部份汽车配件经德国专家认可准予为北方奔驰配套生产。

公司下属铸钢、铸铁、机械分厂，具有年产各类铸件 3 万吨的生产能力。提供各类合金钢、高合金钢材质铸钢件和各种材质的铸铁件。



厂址：四川省乐山市沙湾区加农镇 邮编：614900

董事长、总经理：汪长安

电话：总经理室 (0833) 3683777 办公室 (0833) 3683139

销售部 (0833) 3683164

传真：(0833) 3683164 3683222

http: //www.ls-sf.com E-mail: President@ls-sf.com