

中国材料 工程大典

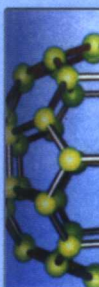
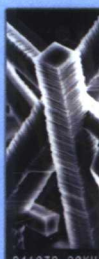
中国机械工程学会 中国材料研究学会



中国材料工程大典编委会

第 7 卷 高分子材料工程 (下)

杨鸣波 唐志玉 主编



化学工业出版社

CHINA MATERIALS ENGINEERING CANON

中国材料 工程大典

中国机械工程学会 中国材料研究学会



中国材料工程大典编委会

第7卷 高分子材料工程(下)

杨鸣波 唐志玉 主编



化学工业出版社

·北京·

(京)新登字 039 号

内 容 简 介

中国材料工程大典是中国机械工程学会和中国材料研究学会共同组织全国 39 位院士、百余位各学科带头人、千余位材料工程专家共同执笔编写,全面反映当今国内外材料工程领域发展的最新资料和最新成果,集实用性、先进性和权威性于一体的大型综合性工具书。中国材料工程大典包括材料工程基础、钢铁材料工程、有色金属材料工程、高分子材料工程、无机非金属材料工程、复合材料工程、信息功能材料工程、粉末冶金材料工程、材料热处理工程、材料表面工程、材料铸造成形工程、材料塑性成形工程、材料焊接工程、材料特种加工成形工程、材料表征与检测技术等内容,涵盖了材料工程的各个领域,将最新的实用数据(特别是与国际接轨的标准数据)、图表与先进实用的科研成果系统地集合起来,并附应用实例,充分展示了材料工程各领域的现状和未来。中国材料工程大典不仅可以满足现代企业正确选材,合理用材,应用先进的材料成形加工技术,提高产品质量和性能,降低产品成本,增强产品市场竞争力的需要,而且对推动中国材料科学与材料成形加工技术的不断创新,促进制造业的发展,提高我国制造业的竞争能力,具有重要的现实意义。

本书为第 7 卷,高分子材料工程(下)。主要包括橡胶工程、高分子胶黏剂、功能高分子、皮革材料等。

本书主要供具有大专以上文化水平,从事材料工程研究的工程技术人员在综合研究和处理高分子材料工程各类技术问题时使用,起备查、提示和启发的作用,也可供研究人员、理工院校的有关师生参考。

图书在版编目(CIP)数据

中国材料工程大典.第 7 卷,高分子材料工程.下/杨鸣波,唐志玉主编.一北京:化学工业出版社,2005.8
ISBN 7-5025-7309-7

I. 中… II. ①杨…②唐… III. ①材料科学 ②高分子材料 IV. ①TB3 ②TB324

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2005)第 094445 号

中国材料工程大典

第 7 卷

高分子材料工程(下)

中国机械工程学会

中国材料研究学会

中国材料工程大典编委会

杨鸣波 唐志玉 主编

责任编辑:周国庆 陈志良 李骏带

责任校对:蒋 宇

封面设计:雷嘉琦

*

化学工业出版社出版发行

(北京市朝阳区惠新里 3 号 邮政编码:100029)

购书咨询:(010) 64982530

(010) 64918013

购书传真:(010) 64982630

<http://www.cip.com.cn>

*

新华书店北京发行所经销

北京蓝海印刷有限公司印装

开本 880mm×1230mm 1/16 印张 56¼ 字数 2648 千字

2006 年 3 月第 1 版 2006 年 3 月北京第 1 次印刷

ISBN 7-5025-7309-7

定价:150.00 元

版权所有 违者必究

该书如有缺页、倒页、脱页者,本社发行部负责退换



中国材料工程大典编委会



主任：路甬祥



常务副主任：李成功



总策划：宋天虎



总策划：黄远东



总编辑：李骏带



2004.7.10-21 于青岛



中国材料工程大典编委会

顾问：师昌绪 严东生 李恒德 何光远 陆燕荪 徐匡迪 李学勇
栾恩杰 王淀佐 朱道本 颜鸣皋 黄培云 周 廉 左铁镛

主任：路甬祥

常务副主任：李成功

副主任：钟群鹏 干 勇 黄伯云 江东亮 徐滨士 王占国 潘健生 杜善义 胡正寰 柳百成 徐祖耀 陈立泉

总策划：宋天虎 黄远东

总编辑：李骏带

秘书长：黄远东（兼）

委员：（按姓氏笔画排列）

丁 辛（东华大学教授）

丁传贤（中科院上海硅酸盐研究所研究员、院士）

干 勇（钢铁研究总院院长、院士）

于月光（北京矿冶研究总院副总工程师、教授）

才鸿年（国防科工委专家咨询委委员、院士）

马世宁（装甲兵工程学院教授）

马冲先（上海材料研究所教授）

马济民（北京航空材料研究院教授）

马眷荣（中国建筑材料科学研究院教授）

马福康（北京有色金属研究总院教授）

王占国（中科院半导体研究所研究员、院士）

王务同（上海材料研究所教授）

王尔德（哈尔滨工业大学教授）

王永岩（辽宁工程技术大学教授）

王亚军（中航一集团625所副所长、教授）

王至尧（中国航天科技集团502所研究员）

王克光（中国材料研究学会秘书长、教授）

王克俭（北京航空材料研究院高级工程师）

王高潮（南昌航空工业学院教授）

王淀佐（中国工程院常务副院长、院士）

王琦安（科学技术部高新司材料处处长）

王新林（钢铁研究总院教授）

王德志（中南大学教授）

方禹之（华东师范大学教授）

尹志民（中南大学教授）

邓 炬（西北有色金属研究院教授）

左铁钊（北京工业大学教授）

左铁镛（北京工业大学教授、院士）

石力开（北京有色金属研究总院教授）

石春山（中科院长春应用化学研究所研究员）

卢世刚（北京有色金属研究总院教授）

叶小玲（中科院半导体研究所教授）

叶光斗（四川大学教授）

田志凌（钢铁研究总院副院长、教授）

田荣璋（中南大学教授）

史耀武（北京工业大学教授）

冯 涤（钢铁研究总院教授）

冯 稷（中科院物理研究所教授）

冯春祥（国防科技大学教授）

宁远涛（昆明贵金属研究所教授）

邢建东（西安交通大学教授）

师昌绪（国家自然科学基金委员会顾问、院士）

吕 炎（哈尔滨工业大学教授）

吕反修（北京科技大学教授）

同继锋（中国建筑材料科学研究院教授）

曲文生（中科院金属研究所高级工程师）

朱万森（复旦大学教授）

朱如瑾（四川大学教授）

朱绍华（装甲兵工程学院教授）

朱道本（国家自然科学基金委员会副主任、院士）

仲维卓（中科院上海硅酸盐研究所教授）

任家烈（清华大学教授）

华 林（武汉理工大学教授）

刘 明（中科院微电子所研究员）

刘正才（钢铁研究总院教授）

刘世参（装甲兵工程学院教授）

刘占阳（哈尔滨玻璃钢研究所教授）

刘邦津（钢铁研究总院教授）

刘作信（北京冶金设备研究院教授）

刘其贤（哈尔滨玻璃钢研究所研究员）

刘郁丽（西北工业大学教授）

刘治国（南京大学教授）

刘建章（西北有色金属研究院教授）

刘晋春（哈尔滨工业大学教授）

刘清友（钢铁研究总院教授）

刘献明（中科院理化技术研究所教授）

齐从谦（同济大学教授）

闫 洪（南昌大学教授）

江东亮（中科院上海硅酸盐研究所教授、院士）

许祖泽（钢铁研究总院教授）

许祖彦（中科院物理研究所研究员、院士）

阳明书（中科院化学研究所研究员）

孙 坚（上海交通大学教授）

孙加林（昆明贵金属研究所所长、教授）

杜善义（哈尔滨工业大学教授、院士）

杨 合 (西北工业大学教授)	汪明朴 (中南大学教授)
杨 武 (上海材料研究所教授)	沈 真 (中航一集团623所研究员)
杨乃宾 (北京航空航天大学教授)	沈万慈 (清华大学教授)
杨才福 (钢铁研究总院教授)	沈德忠 (清华大学教授、院士)
杨鸣波 (四川大学教授)	宋天虎 (中国机械工程学会秘书长、教授)
杨忠民 (钢铁研究总院教授)	张 力 (国防科工委经济与协调司副司长、研究员)
杨晓华 (福州大学教授)	张 扬 (四川大学教授)
杨海波 (北京科技大学教授)	张 华 (贵州安大航空锻造公司副总经理)
杨焕文 (中国有色金属学会副秘书长、教授)	张 杰 (北京科技大学教授)
杨德仁 (浙江大学教授)	张 金 (中国锻压协会秘书长、教授)
李 强 (福州大学教授)	张 峥 (北京航空航天大学教授)
李 晋 (上海材料研究所教授)	张子龙 (北京航空材料研究院高级工程师)
李 楠 (武汉科技大学教授)	张用宾 (中国建筑材料科学研究院教授)
李长久 (西安交通大学教授)	张立同 (西北工业大学教授、院士)
李龙土 (清华大学教授、院士)	张永俐 (昆明贵金属研究所教授)
李成功 (中国材料研究学会荣誉理事、教授)	张吉龙 (中国铝业公司教授)
李光福 (上海材料研究所教授)	张旭初 (中国材料工程大典编委会教授)
李志刚 (华中科技大学教授)	张佐光 (北京航空航天大学教授)
李明哲 (吉林大学教授)	张晋远 (钢铁研究总院教授)
李明辉 (上海交通大学教授)	张康侯 (昆明贵金属研究所教授)
李学勇 (科学技术部副部长)	张道中 (中科院物理研究所教授)
李虹霞 (洛阳耐火材料研究院教授)	张新民 (中南大学教授)
李恒德 (清华大学教授、院士)	陆燕荪 (原机械工业部副部长)
李贺军 (西北工业大学教授)	陈 琦 (沈阳铸造研究所教授)
李海军 (宁夏东方铝业股份有限公司高级工程师)	陈文哲 (福州大学教授)
李骏带 (中国材料工程大典编委会高级工程师)	陈世朴 (上海交通大学教授)
李鹤林 (石油天然气公司管材研究所教授、院士)	陈立泉 (中科院物理研究所教授、院士)
严东生 (中科院上海硅酸盐研究所教授、院士)	陈运远 (上海材料研究所教授)
连克仁 (苏州特种加工研究所教授)	陈志良 (化学工业出版社编审)
肖亚庆 (中国铝业公司总经理、教授)	陈国钧 (钢铁研究总院教授)
吴 行 (装甲兵工程学院教授)	陈治明 (西安理工大学校长、教授)
吴 昆 (哈尔滨工业大学教授)	陈南宁 (北京钢铁设计研究总院教授)
吴 诚 (上海材料研究所教授)	陈祝年 (山东大学教授)
吴永声 (四川大学教授)	陈晓慈 (中国第二重型机械集团公司副总工程师)
吴伟仁 (国防科工委科技与质量司司长、研究员)	陈涌海 (中科院半导体研究所研究员)
吴性良 (复旦大学教授)	陈祥宝 (北京航空材料研究院研究员)
吴科如 (同济大学教授)	陈超志 (中国机械工程学会高级工程师)
吴恩熙 (中南大学教授)	林慧国 (钢铁研究总院教授)
吴谊群 (中科院上海光学机械研究所研究员)	欧阳世翥 (中国建筑材料科学研究院教授)
吴智华 (四川大学教授)	卓尚军 (中科院上海硅酸盐研究所研究员)
吴德馨 (中科院微电子所研究员、院士)	易建宏 (中南大学教授)
何光远 (原机械工业部部长、教授)	罗祥林 (四川大学教授)
何季麟 (宁夏东方有色金属集团公司总裁、院士)	罗豪魁 (中科院上海硅酸盐研究所教授)
佟晓辉 (中国热处理行业协会研究员)	果世驹 (北京科技大学教授)
邱 勇 (清华大学教授)	周 廉 (西北有色金属研究院教授、院士)
邱冠周 (中南大学副校长、教授)	周伟斌 (化学工业出版社副社长、编审)
邱德仁 (复旦大学教授)	周国庆 (化学工业出版社副总编辑、编审)
余金中 (中科院半导体研究所研究员)	郑有炘 (南京大学教授、院士)
邹广田 (吉林大学教授、院士)	柳玉起 (华中科技大学教授)

柳百成 (清华大学教授、院士)
胡玉亭 (太原钢铁集团公司总工程师、教授)
胡正寰 (北京科技大学教授、院士)
南策文 (清华大学教授)
赵万生 (哈尔滨工业大学教授)
赵有文 (中科院半导体研究所研究员)
赵国群 (山东大学教授)
赵金榜 (上海市涂料研究所教授)
赵梓森 (武汉邮电科学研究院研究员、院士)
赵慕岳 (中南大学教授)
钟群鹏 (北京航空航天大学教授、院士)
施东成 (北京科技大学教授)
施剑林 (中科院上海硅酸盐研究所教授)
姜不居 (清华大学教授)
姜晓霞 (中科院金属研究所研究员)
祖荣祥 (钢铁研究总院教授)
姚燕 (中国建筑材料科学研究院院长、教授)
贺守华 (国防科工委经济与协调司处长)
耿林 (哈尔滨工业大学教授)
聂大钧 (宁夏东方有色金属集团公司教授)
贾成厂 (北京科技大学教授)
顾冬红 (中科院上海光学机械研究所研究员)
夏巨湛 (华中科技大学教授)
夏志华 (北京有色金属研究总院教授)
俸培宗 (化学工业出版社社长、编审)
徐匡迪 (中国工程院院长、院士)
徐廷献 (天津大学教授)
徐建军 (四川大学教授)
徐祖耀 (上海交通大学教授、院士)
徐家文 (南京航空航天大学教授)
徐跃明 (中国机械工程学会热处理学会研究员)
徐滨士 (装甲兵工程学院教授、院士)
殷树言 (北京工业大学教授)
翁宇庆 (中国金属学会理事长、教授)
郭会光 (太原重机学院教授)
郭景杰 (哈尔滨工业大学教授)
高瑞萍 (国家自然科学基金委员会研究员)
栾恩杰 (国防科工委专家咨询委主任、研究员)
唐仁政 (中南大学教授)
唐汝钧 (上海材料研究所教授)
唐志玉 (四川大学教授)
唐昌世 (首都钢铁集团公司教授)
益小苏 (北京航空材料研究院教授)
涂善东 (南京工业大学教授)
黄勇 (清华大学教授)
黄天佑 (清华大学教授)
黄玉东 (哈尔滨工业大学教授)
黄本立 (厦门大学教授、院士)
黄远东 (中国材料工程大典编委会高级工程师)

黄伯云 (中南大学校长、院士)
黄校先 (中科院上海硅酸盐研究所教授)
黄培云 (中南大学教授、院士)
曹勇家 (钢铁研究总院教授)
曹湘洪 (中国石油化工股份有限公司董事、院士)
龚七一 (中国化工学会秘书长、教授)
崔健 (上海宝钢集团公司副总经理、教授)
康喜范 (钢铁研究总院教授)
梁齐 (上海交通大学教授)
梁军 (哈尔滨工业大学教授)
梁志杰 (装甲兵工程学院高级工程师)
屠海令 (北京有色金属研究总院院长、教授)
隋同波 (中国建筑材料科学研究院教授)
韩凤麟 (中机协粉末冶金分会教授)
彭艳萍 (国防科工委科技与质量司高级工程师)
葛子干 (北京航空材料研究院院长、教授)
董瀚 (钢铁研究总院教授)
董汉山 (英国伯明翰大学教授)
董首山 (中科院金属研究所研究员)
董祖珏 (机械科学研究院教授)
董湘怀 (上海交通大学教授)
蒋力培 (北京石油化工学院教授)
蒋建平 (浙江大学教授)
傅绍云 (中科院理化技术研究所研究员)
储君浩 (上海技术物理研究所教授)
谢邦互 (四川大学教授)
谢里阳 (东北大学教授)
谢建新 (北京科技大学副校长、教授)
鄢国强 (上海材料研究所教授)
雷天民 (西安理工大学教授)
路甬祥 (中国机械工程学会理事长、院士)
解应龙 (哈尔滨焊接技术培训中心教授)
解思深 (中科院物理研究所教授、院士)
雍歧龙 (钢铁研究总院教授)
蔡中义 (吉林大学教授)
漆玄 (上海交通大学教授)
谭抚 (中国硅酸盐学会副秘书长、教授)
熊守美 (清华大学教授)
靳常青 (中科院物理研究所教授)
樊东黎 (中国热处理行业协会教授)
黎文献 (中南大学教授)
颜永年 (清华大学教授)
颜鸣皋 (北京航空材料研究院教授、院士)
潘正安 (化学工业出版社总编辑、编审)
潘叶金 (中南大学教授)
潘振魁 (中科院上海硅酸盐研究所教授)
潘健生 (上海交通大学教授、院士)
燕瑛 (中国复合材料学会秘书长、教授)
戴国强 (科学技术部高新司副司长)

鸣 谢

在编写过程中，得到以下部门和单位的支持和协作，使《中国材料工程大典》得以顺利编撰完成。在此，中国材料工程大典编委会代表全体作者表示衷心感谢！

支持部门：中华人民共和国科学技术部

国防科学技术工业委员会

国家自然科学基金委员会

中国科学技术协会

中国科学院

中国工程院

协 作 单 位

钢铁研究总院

北京有色金属研究总院

北京航空材料研究院

中国建筑材料科学研究院

中国科学院金属研究所

中国科学院上海硅酸盐研究所

上海宝钢集团公司

中国石油化工集团公司

中国铝业公司

清华大学

中南大学

太原钢铁集团公司

西北有色金属研究院

宁夏东方有色金属集团公司

华中科技大学

中国第二重型机械集团公司

北京科技大学

北京航空航天大学

中国航天集团第703研究所

中国特种设备检测研究中心

哈尔滨工业大学

贵州安大航空锻造公司

东北大学

西安重型机械研究所

中国科学院半导体研究所

四川大学

北京航空制造工程研究所

中国科学院物理研究所

西北工业大学

北京矿冶研究总院

沈阳铸造研究所

江苏法尔胜公司

序

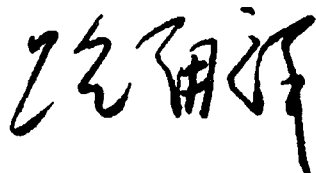
材料是当代社会经济发展的物质基础，也是制造业发展的基础和重要保障。进入 21 世纪以来，随着经济全球化的发展和中国的崛起，现代制造业的重心正不断向中国转移。据统计，今天中国制造业直接创造国民生产总值的 1/3 以上，约占全国工业生产的 4/5，为国家财政提供 1/3 以上的收入，占出口总额的 90%。但是与发达国家相比，我国制造业的水平不高、自主创新能力不足、高端市场竞争力还不强。我国虽然已是世界制造业大国，但还不是世界制造业强国。在有关因素中，材料工程基础薄弱是制约我国制造业发展的关键因素。广义的材料工程包括材料制备、测试和加工成形过程。为了提高我国制造业的水平和竞争力，突破材料工程这个薄弱环节，中国机械工程学会和中国材料研究学会牵头，会同中国金属学会、中国化工学会、中国硅酸盐学会、中国有色金属学会、中国复合材料学会共同组织编撰《中国材料工程大典》（简称《材料大典》），其目的是力图为我国制造业提供一部集科学性、先进性和实用性于一体的综合性专业工具书。以满足广大科技工作者的迫切需求，为科技自主创新和我国制造业的崛起加强技术基础。

经过 5 年多的艰苦努力，《材料大典》终将出版了。这部共 26 卷约 7000 万字的巨著，是 39 位两院院士和 1200 余位参编专家教授们辛勤劳动的智慧结晶。有的作者为此牺牲了健康，如一位退休了的总工程师，为了把他多年的研究成果和实践经验写成书稿，由于长时间写作，导致眼睛视网膜脱落……。这种敬业精神与坚强毅力是值得我们学习铭记的。借此机会，我们要感谢中国金属学会、中国化工学会、中国硅酸盐学会、中国有色金属学会、中国复合材料学会的支持。这些学会的众多专家教授积极参与了《材料大典》编写工作，与中国机械工程学会和中国材料研究学会的专家教授一起完成这项艰巨任务，从而使《材料大典》在完整性与先进性、科学性与实用性的结合上得到了加强；我们要感谢科学技术部、国防科学技术工业委员会、国家自然科学基金委员会、中国科学技术协会、中国科学院、中国工程院，以及各协作单位对编写工作的大力支持和积极帮助；我们也要感谢师昌绪院士等顾问的殷切指导，他们在编委会的两次工作会议上提出了许多重要的意见和建议，平时也给予了经常关心和指导，使我们少走了许多弯路；我们还要对关心和支持《材料大典》编写工作的科研院所、院校、企业以及有关人员表示感谢。没有大家的支持与协同，就不可能有《材料大典》的成功编写和顺利出版。

《材料大典》既总结了 10 多年来在材料工程方面的最新数据、图表及科研成果，还汇集了国内外在材料工程方面的成熟经验和先进理念，它体现了科学性、先进性和实用性的结合。可供具有大专以上文化水平的有关工程技术人员查阅使用，也可供理工院校的师生参考。

编撰《材料大典》涉及范围广，难度大，书中不可避免地会存在一些缺点和不足之处，恳请各位读者指正。

中国机械工程学会理事长
中国材料工程大典编委会主任



2005 年 9 月 23 日

前言

B2

《高分子材料工程》卷是《中国材料工程大典》卷目之一。

高分子材料是现代工业和高新技术的重要基石,已经成为国民经济基础产业以及国家安全不可或缺的重要保证。由于高分子材料具有许多优良性能,适合现代化生产,经济效益显著,且不受地域、气候的限制。因而高分子材料工业取得了突飞猛进的发展。如今高分子材料已经不再是传统材料的代用品,而是与金属、水泥、木材并列,在国民经济和国防建设中扮演着重要作用。

我国已是高分子材料的生产大国,年消费量超过3000万吨。但还不是强国,不仅产品竞争力有待提高,产量也不能满足国内需求。因而尽快从高分子材料的消费大国向生产强国转变,需要高分子科学界与工程界的通力合作,开展多方位的创新研究,从而提高高分子材料工业的竞争能力,实现高分子材料工程领域的持续发展,尽快缩短与先进国家的差距。这就是编写此书目的。

本书取材和编写以“系统、新颖、实用、便查”为特点,整体结构上既立足全局,又突出重点。以高分子材料品种为基础,以加工成形和改性为线索,以获得优质产品或某些特定性能为目标,给予了较为全面系统的总结。因此,本书较完整地反映了高分子材料工程领域的现状和所取得的成就,具有较好的科学性、先进性和实用性。

本书内容包括:概论、塑料工程、有机纤维、橡胶工程、高分子胶黏剂、功能高分子和皮革材料,共7篇90章约550万字。由全国相关专业的专家教授60余人参加编写,最后由杨鸣波和唐志玉统稿。参加编写的主要单位有:四川大学、天津科学技术大学、东华大学、大连轻工业学院、华北工学院和四川广汉星辉塑胶股份有限公司等,历时3年多完稿。

各篇主编如下:

第1篇 概论	杨鸣波	唐志玉
第2篇 塑料工程	吴智华	
第3篇 有机纤维	叶光斗	徐建军
第4篇 橡胶工程	谢邦互	
第5篇 高分子胶黏剂	朱如瑾	
第6篇 功能高分子	罗祥林	
第7篇 皮革材料	张 扬	

本书主要供从事高分子材料工程的科学技术人员查阅使用,也可供科研人员、管理人员和高等院校师生参考。

借本书出版之机会,我们要衷心感谢中国机械工程学会、中国材料研究学会、中国材料工程大典编委会强力支持和鼓励,也要感谢有关单位和个人的支持和帮助,更要感谢各位作者的精心尽责和刻苦努力!

最后,由于编撰者水平所限,书中不当,甚至疏漏之处,诚请读者不吝指出,深表谢忱!

杨鸣波 唐志玉

2005年12月6日

篇 目

第1卷 材料工程基础

主编：师昌绪院士 钟群鹏院士 李成功教授

第1篇	材料科学与工程概论	主编：师昌绪院士	李成功教授	刘治国教授
第2篇	材料成形基础理论	主编：董湘怀教授		
第3篇	材料成形数值模拟	主编：柳玉起教授		
第4篇	材料成形优化设计方法	主编：赵国群教授		
第5篇	材料失效分析	主编：钟群鹏院士	李鹤林院士	张 峥教授
第6篇	材料强度设计	主编：谢里阳教授	王永岩教授	

第2、3卷 钢铁材料工程（上、下）

主编：干 勇院士 田志凌教授 董 瀚教授 冯 涤教授 王新林教授

第1篇	概论	主编：干 勇院士		
第2篇	钢铁牌号表示方法	主编：林慧国教授		
第3篇	铁	主编：祖荣祥教授		
第4篇	铸铁与铸钢	主编：陈 琦教授	彭兆弟教授	
第5篇	非合金钢	主编：杨忠民教授		
第6篇	低合金钢	主编：董 瀚教授	雍歧龙教授	刘清友教授 杨才福教授
第7篇	超细晶钢	主编：刘正才教授		
第8篇	镍基和铁镍基耐蚀合金	主编：康喜范教授		
第9篇	电热合金	主编：唐昌世教授		
第10篇	高温合金	主编：冯 涤教授		
第11篇	金属功能材料	主编：王新林教授	陈国钧教授	
第12篇	钢铁焊接材料	主编：田志凌教授		
第13篇	合金钢	主编：董 瀚教授		

第4、5卷 有色金属材料工程（上、下）

主编：黄伯云院士 李成功教授 石力开教授 邱冠周教授 左铁镛院士

第1篇	概论	主编：黄伯云院士	邱冠周教授	
第2篇	铝及铝合金	主编：田荣璋教授	肖亚庆教授	
第3篇	镁及镁合金	主编：黎文献教授		
第4篇	铜及铜合金	主编：汪明朴教授	尹志民教授	
第5篇	镍、钴及其合金	主编：唐仁政教授		
第6篇	锌、铅、锡及其合金	主编：田荣璋教授		
第7篇	钛及钛合金	主编：李成功教授	马济民教授	邓 炬教授
第8篇	钨、钼及其合金	主编：王德志教授	潘叶金教授	
第9篇	硬质合金	主编：吴恩熙教授		
第10篇	钽、铌及其合金材料	主编：何季麟院士		
第11篇	铍、锆、钨及其合金材料	主编：刘建章教授	聂大钧教授	
第12篇	贵金属及其合金材料	主编：孙加林教授	张康侯教授	宁远涛教授 张永俐教授
第13篇	有色金属层状复合材料	主编：张新明教授	谢建新教授	
第14篇	有色金属新材料	主编：石力开教授	左铁镛院士	

第6、7卷 高分子材料工程（上、下）

主编：杨鸣波教授 唐志玉教授

第1篇	概论	主编：杨鸣波教授	唐志玉教授
第2篇	塑料工程	主编：吴智华教授	
第3篇	有机纤维	主编：叶光斗教授	徐建军教授
第4篇	橡胶工程	主编：谢邦互教授	

第5篇	高分子胶黏剂	主编: 朱如瑾教授
第6篇	功能高分子	主编: 罗祥林教授
第7篇	皮革材料	主编: 张 扬教授

第8、9卷 无机非金属材料工程 (上、下)

主编: 江东亮院士 李龙土院士 欧阳世翕教授 施剑林教授

第1篇	概论	主编: 江东亮院士		
第2篇	结构陶瓷	主编: 江东亮院士	黄校先教授	潘振甦教授
第3篇	功能陶瓷	主编: 李龙土院士	徐廷献教授	
第4篇	传统陶瓷	主编: 同继锋教授		
第5篇	玻璃	主编: 马眷荣教授		
第6篇	晶体材料	主编: 罗豪甦教授	仲维卓教授	
第7篇	无机涂层材料	主编: 丁传贤院士	赵金榜教授	
第8篇	耐火材料	主编: 李 楠教授	张用宾教授	李虹霞教授
第9篇	碳、石墨材料	主编: 李龙土院士	沈万慈教授	
第10篇	水泥与混凝土	主编: 隋同波教授		
第11篇	其他新型无机材料	主编: 施剑林教授		

第10卷 复合材料工程

主编: 益小苏教授 杜善义院士 张立同院士

第1篇	复合材料导论	主编: 益小苏教授		
第2篇	复合材料用增强体材料	主编: 冯春祥教授	楚增勇教授	
第3篇	聚合物基体材料	主编: 陈祥宝教授		
第4篇	纺织复合材料	主编: 丁 辛教授		
第5篇	复合材料界面	主编: 黄玉东教授		
第6篇	工业聚合物基复合材料与玻璃钢	主编: 刘其贤教授	刘占阳教授	高红梅教授
第7篇	先进树脂基复合材料	主编: 杨乃滨教授		
第8篇	热塑性聚合物基复合材料	主编: 张 忠教授	傅绍云教授	
第9篇	金属基复合材料	主编: 耿 林教授	吴 昆教授	
第10篇	陶瓷(玻璃)基复合材料	主编: 张立同院士	黄 勇教授	
第11篇	碳基复合材料	主编: 张立同院士	李贺军教授	
第12篇	水泥基复合材料	主编: 吴科如教授		
第13篇	复合材料力学问题与设计	主编: 杜善义院士	梁 军教授	
第14篇	复合材料结构设计与分析	主编: 沈 真教授		
第15篇	复合材料性能实验、表征与质量控制	主编: 张佐光教授	张子龙教授	
第16篇	功能复合材料与新型复合材料	主编: 刘献明教授	傅绍云教授	张 忠教授

第11、12、13卷 信息功能材料工程 (上、中、下)

主编: 王占国院士 陈立泉院士 屠海令教授

第1篇	概论	主编: 王占国院士		
第2篇	半导体硅材料	主编: 杨德仁教授		
第3篇	集成电路制造技术	主编: 吴德馨院士	刘 明研究员	
第4篇	硅基异质结构材料和器件	主编: 余金中研究员		
第5篇	化合物半导体材料	主编: 屠海令教授	赵有文研究员	
第6篇	宽带隙半导体及其应用	主编: 郑有蚪院士		
第7篇	半导体低维结构和量子器件	主编: 陈涌海研究员	叶小玲教授	王占国院士
第8篇	存储材料	主编: 顾冬红研究员	吴谊群研究员	
第9篇	显示材料	主编: 邱 勇教授	应根裕教授	
第10篇	通信光纤材料及其工艺	主编: 赵梓森院士		
第11篇	全固态激光器及相关材料	主编: 许祖彦院士	沈德忠院士	
第12篇	稀土磁性材料与自旋电子材料	主编: 刘治国教授		
第13篇	超导材料	主编: 陈立泉院士	靳常青教授	
第14篇	传感器材料	主编: 陈治明教授	雷天民教授	
第15篇	红外材料	主编: 储君浩教授		

第16篇	先进储能材料	主编: 陈立泉院士
第17篇	一维纳米材料和纳米结构	主编: 张立德教授 解思深院士
第18篇	发光材料	主编: 石春山研究员
第19篇	微加工技术	主编: 冯 稷教授
第20篇	光子晶体	主编: 张道中教授

第14卷 粉末冶金材料工程

主编: 韩凤麟教授 马福康教授 曹勇家教授

第1篇	概论	主编: 韩凤麟教授
第2篇	金属粉末生产与特性	主编: 韩凤麟教授 夏志华教授
第3篇	金属粉末性能测试与相应标准	主编: 张晋远教授
第4篇	成形与固结	主编: 果世驹教授
第5篇	后续加工与质量控制	主编: 贾成厂教授
第6篇	粉末冶金材料	主编: 曹勇家教授 马福康教授 易建宏教授
第7篇	粉末冶金材料应用与新发展	主编: 王尔德教授 韩凤麟教授

第15卷 材料热处理工程

主编: 樊东黎教授 潘健生院士 徐跃明研究员 佟晓辉研究员

第1篇	概论	主编: 樊东黎教授
第2篇	材料热处理技术基础	主编: 樊东黎教授
第3篇	材料热处理工艺	主编: 徐跃明研究员
第4篇	热处理设备	主编: 佟晓辉研究员
第5篇	材料热处理	主编: 徐跃明研究员
第6篇	热处理 CAD/CAM/CAE	主编: 潘健生院士
第7篇	热处理清洁生产和安全	主编: 樊东黎教授
第8篇	热处理质量控制与无损检测	主编: 佟晓辉研究员

第16、17卷 材料表面工程 (上、下)

主编: 徐滨士院士 刘世参教授

第1篇	概论	主编: 徐滨士院士 刘世参教授
第2篇	材料服役中表面的失效行为及防治	主编: 涂善东教授
第3篇	表面覆层形成与结合机理	主编: 徐滨士院士 朱绍华教授
第4篇	涂装	主编: 吴 行教授
第5篇	热喷涂	主编: 徐滨士院士 李长久教授
第6篇	堆焊	主编: 董祖珏教授
第7篇	电镀与电刷镀	主编: 马世宁教授
第8篇	化学镀与转化膜技术	主编: 姜晓霞研究员 董首山研究员
第9篇	化学热处理	主编: 董汉山教授
第10篇	热浸镀	主编: 刘邦津教授
第11篇	气相沉积技术及功能薄膜材料制备	主编: 吕反修教授
第12篇	高能束表面处理技术	主编: 左铁钊教授
第13篇	纳米表面工程	主编: 徐滨士院士
第14篇	封存与包装	主编: 梁志杰高工
第15篇	表面工程技术设计	主编: 徐滨士院士 朱绍华教授
第16篇	表面工程质量控制与检测	主编: 史耀武教授

第18、19卷 材料铸造成形工程 (上、下)

主编: 柳百成院士 黄天佑教授

第1篇	概论	主编: 柳百成院士
第2篇	铸造合金及其熔炼	主编: 邢建东教授
第3篇	铸造成形工艺技术基础	主编: 郭景杰教授
第4篇	砂型铸造	主编: 黄天佑教授
第5篇	特种铸造	主编: 姜不居教授

第6篇	铸造成形 CAD/CAE	主编:熊守美教授
第7篇	铸造生产质量检测及控制	主编:黄天佑教授

第20、21卷 材料塑性成形工程(上、下)

主编:胡正寰院士 夏巨谌教授

第1篇	概论	主编:夏巨谌教授	张金教授
第2篇	锻造成形	主编:夏巨谌教授	郭会光教授
第3篇	板料冲压成形	主编:杨合教授	华林教授 刘郁丽教授
第4篇	板型管轧制成形	主编:张杰教授	杨海波教授 施东成教授
		陈南宁教授	
第5篇	零件轧制成形	主编:胡正寰院士	华林教授
第6篇	特种锻造	主编:王高潮教授	
第7篇	板管特种成形	主编:李明哲教授	蔡中义教授
第8篇	型材挤压成形	主编:夏巨谌教授	闫洪教授
第9篇	塑性成形 CAD/CAM	主编:李志刚教授	
第10篇	塑性成形质量控制与检测	主编:吕炎教授	

第22、23卷 材料焊接工程(上、下)

主编:史耀武教授

第1篇	概论	主编: 史耀武教授	
第2篇	材料焊接加工技术基础	主编: 史耀武教授	
第3篇	焊接方法与设备	主编: 史耀武教授	殷树言教授
第4篇	材料焊接	主编: 史耀武教授	任家烈教授
第5篇	焊接生产过程自动化	主编: 蒋力培教授	
第6篇	焊接结构设计	主编: 陈祝年教授	
第7篇	焊接结构制造	主编: 史耀武教授	
第8篇	焊接生产质量管理与无损检测	主编: 解应龙教授	
第9篇	焊接结构服役与再制造	主编: 史耀武教授	

第24、25卷 材料特种加工成形工程(上、下)

主编:王至尧研究员

第1篇	概论	主编：齐从谦教授		
第2篇	材料电火花成形加工技术	主编：刘晋春教授	白基成教授	郭永丰教授
第3篇	材料数控电火花线切割技术	主编：李明辉教授		
第4篇	材料电化学加工技术	主编：徐家文教授		
第5篇	材料高能束流加工技术	主编：王亚军教授		
第6篇	快速原型与快速制造	主编：颜永年教授		
第7篇	电加工机床质量控制与检测	主编：连克仁教授		

第26卷 材料表征与检测技术

主编:徐祖耀院士 黄本立院士 鄢国强教授

第1篇	概论	主编:徐祖耀院士	黄本立院士	陈文哲教授
		鄢国强教授	朱万森教授	
第2篇	化学成分分析方法	主编:黄本立院士	吴诚教授	方禹之教授
		邱德仁教授	吴性良教授	
第3篇	常用材料化学成分分析	主编:鄢国强教授	马冲先教授	卓尚军研究员
第4篇	材料物理性能测试	主编:陈文哲教授	李强教授	
第5篇	材料力学性能测试	主编:陈文哲教授	陈运远教授	杨晓华教授
第6篇	材料化学性能测试	主编:杨武教授	李光福教授	
第7篇	金相分析	主编:唐汝钧教授	李晋教授	
第8篇	无损检测	主编:王务同教授	杨晓华教授	
第9篇	X射线衍射分析	主编:漆玄教授	蒋建中教授	
第10篇	电子显微分析	主编:陈世朴教授	孙坚教授	
第11篇	核技术分析及其他检测与表征技术	主编:陈世朴教授	梁齐教授	

目 录

第4篇 橡胶工程	1
第1章 天然橡胶	3
1 生物合成、结构与组成	3
1.1 生物合成	3
1.2 分子结构	3
1.3 胶乳的组分	3
1.4 天然胶乳的指标	4
2 天然橡胶的性能	4
2.1 物理力学性能	4
2.2 化学反应性	5
3 生胶种类与生产	6
3.1 分类	6
3.2 分级	6
3.3 生产	7
4 产品制造	7
4.1 配合体系	7
4.2 制品生产工艺	8
4.3 常见生产配方	12
5 化学改性与特制品	33
5.1 化学改性	33
5.2 特种天然橡胶	37
第2章 合成橡胶	41
1 丁苯橡胶 (SBR)	41
1.1 合成	41
1.2 结构与性能	41
1.3 用途	46
1.4 改性	49
1.5 配方	50
1.6 牌号	57
2 顺丁橡胶 (BR)	58
2.1 合成	58
2.2 结构与性能	60
2.3 用途	62
2.4 其他品种	62
2.5 配合	65
2.6 牌号	70
3 异戊橡胶 (IR)	71
3.1 合成与种类	71
3.2 结构与性能	72
3.3 用途	78
3.4 改性	79
3.5 配方	82
3.6 牌号	88
4 氯丁橡胶 (CR)	89
4.1 合成与种类	89
4.2 结构与性能	91
4.3 用途	94
4.4 改性	95
4.5 配方	97
4.6 牌号	107
5 丁基橡胶 (IIR)	110
5.1 合成与种类	110
5.2 结构与性能	112

5.3 用途	118
5.4 改性	119
5.5 配方	122
5.6 牌号	124
6 丁腈橡胶 (NBR)	124
6.1 合成	124
6.2 结构与性能	125
6.3 用途	131
6.4 改性	133
6.5 配方	136
6.6 牌号	144
7 乙丙橡胶 (EDR)	146
7.1 合成	146
7.2 结构与性能	147
7.3 用途	150
7.4 改性	151
7.5 配方	152
7.6 牌号	156
8 氯磺化聚乙烯 (CSM)	157
8.1 合成与种类	157
8.2 结构与性能	158
8.3 用途	159
8.4 改性	160
8.5 配方	160
8.6 牌号	164
9 氯化聚乙烯橡胶 (CPE)	166
9.1 合成与分类	166
9.2 结构与性能	167
9.3 用途	169
9.4 改性	170
9.5 配方	175
9.6 牌号	183
10 聚氨酯橡胶 (PUR)	185
10.1 合成	185
10.2 结构和性能	188
10.3 用途	192
10.4 配方	192
10.5 牌号	195
第3章 特种合成橡胶	196
1 硅橡胶 (SI)	196
1.1 性能	196
1.2 用途	197
1.3 改性	197
1.4 助剂与制品配方	201
1.5 牌号和产品	202
2 氟橡胶 (FPM)	205
2.1 性能	205
2.2 用途	207
2.3 改性	208
2.4 助剂与制品配方	209
2.5 牌号	216
3 聚硫橡胶 (T)	216
3.1 性能	216
3.2 用途	217

3.3 改性	218	1.1 硫化剂	288
3.4 助剂与制品配方	219	1.2 硫化促进剂	289
3.5 牌号	221	1.3 硫化活性剂	295
4 丙烯酸酯橡胶	222	1.4 防焦剂	296
4.1 性能	222	2 防护助剂	296
4.2 用途	223	2.1 抗氧剂	296
4.3 改性	224	2.2 紫外线吸收剂	299
4.4 助剂与制品配方	227	2.3 物理防护剂	300
4.5 牌号	229	3 增塑剂	300
5 氯醚橡胶 (CO)	229	3.1 石油加工产品	300
5.1 性能	230	3.2 植物系产物	301
5.2 用途	232	3.3 脂肪酸	301
5.3 改性	233	3.4 合成增塑剂	301
5.4 配方	238	4 填充剂	302
5.5 牌号	241	4.1 无机填充剂	302
第4章 胶乳	242	4.2 有机填充剂	303
1 特点和种类	242	5 着色剂	304
1.1 特点	242	5.1 无机着色剂	304
1.2 种类	242	5.2 有机着色剂	305
2 胶乳制品生产过程	248	6 胶乳用配合剂	306
2.1 原料选择	248	6.1 稳定剂	306
2.2 配合剂加工	249	6.2 分散剂	306
2.3 胶乳的配合	251	6.3 乳化剂	307
2.4 凝固剂配制	252	6.4 湿润剂	307
2.5 硫化	253	6.5 凝固剂	307
2.6 胶凝与成膜	255	6.6 增稠剂	308
3 胶乳制品与配方	258	6.7 发(起)泡剂	308
3.1 浸渍制品	258	6.8 消泡剂和抗蹿剂	308
3.2 海绵制品	264	6.9 附型剂	309
3.3 压出制品	267	6.10 表面处理剂	309
3.4 铸模制品	268	6.11 芳香剂	309
3.5 胶乳纸张	269	6.12 其他配合剂	309
3.6 胶黏剂	270	第7章 骨架材料	310
3.7 其他类型产品	270	1 材质种类	310
第5章 其他橡胶	275	1.1 天然纤维	310
1 液体橡胶	275	1.2 化学纤维	310
1.1 特点	275	1.3 玻璃纤维	313
1.2 分类	275	1.4 钢丝	314
1.3 结构	276	2 织物结构	314
1.4 品种	276	2.1 帘线和帘布	314
1.5 配合	278	2.2 帆布	314
1.6 交联	278	2.3 直经直纬织物	315
1.7 加工	278	2.4 网眼式织物	315
1.8 应用	278	2.5 整体带芯	315
2 热塑性橡胶	280	3 应用范围	315
2.1 特点	280	3.1 轮胎	315
2.2 种类及应用	280	3.2 输送带	315
3 粉末橡胶	283	3.3 传动带	316
3.1 制备方法	283	3.4 胶管	317
3.2 防粘剂和隔离剂	284	3.5 涂覆制品	318
3.3 加工	284	3.6 密封制品	318
3.4 主要品种及应用	284	3.7 其他橡胶制品	319
4 再生橡胶	285	第8章 性能与测试	320
4.1 再生剂	285	1 未硫化胶的加工性能与测试	320
4.2 再生方法	286	1.1 配合剂在混炼胶中的分散度	320
4.3 再生胶的特点	287	1.2 生胶、混炼胶的加工性能	320
4.4 再生胶的应用	287	2 硫化橡胶的性能与测试	321
第6章 橡胶助剂	288	2.1 力学性能	321
1 硫化助剂	288	2.2 低温性能	323

2.3 老化性能	324	4.2 压延效应	364
2.4 黏弹性能	324	4.3 气泡及其消除方法	364
2.5 热性能	325	4.4 表面不光和痕纹	365
2.6 电性能	325	4.5 成形缺陷及对策	365
2.7 扩散渗透性能	325	第13章 挤出成形	366
2.8 耐介质性能	325	1 挤出工艺过程	366
2.9 粘接性能	325	1.1 热炼和供胶	366
3 测试的一般要求	326	1.2 滤胶	366
3.1 试样制备	326	1.3 挤出	367
3.2 测试条件	326	1.4 冷却	368
3.3 试验数据处理	327	1.5 卷取及停放	368
第9章 橡胶配方设计	328	1.6 压型胶	368
1 内容要求与配方设计形式	328	1.7 裁断	368
1.1 设计内容和要求	328	1.8 胎面胶的压出工艺	369
1.2 配方设计形式	328	1.9 冷喂料压出工艺	369
2 配方设计原则	328	2 压出过程中的质量问题及解决措施	370
3 配方设计程序	329	3 应用实例	370
4 配方的表示方法	329	3.1 热塑性弹性体的挤出成形	370
5 常用配方设计	330	3.2 热塑性弹性体的中空吹塑成形	371
5.1 天然橡胶	330	第14章 压铸成形	373
5.2 丁苯橡胶	332	1 操作规程	373
5.3 顺丁橡胶	333	2 工艺条件控制	373
5.4 氯丁橡胶	335	第15章 模压成形	375
5.5 丁腈橡胶	336	1 操作过程	375
5.6 丁基橡胶	336	2 工艺条件控制	375
5.7 三元乙丙橡胶	338	2.1 压缩模塑工艺条件的设定	375
第10章 生胶塑炼	340	2.2 压缩模塑工艺条件控制	375
1 塑炼方法	340	第16章 注压成形	376
2 塑炼原理	341	1 成形工艺	376
2.1 机械力作用	341	1.1 基本工艺	376
2.2 氧化裂解作用	342	1.2 问题及解决方法	378
2.3 温度的影响	342	2 应用实例	380
2.4 化学塑解剂的作用	343	2.1 橡胶油封的注射成形	380
2.5 静电与臭氧的作用	343	2.2 液体有机硅橡胶注压成形	382
2.6 生胶塑炼的反应机理	344	2.3 热塑性弹性体的注压成形	384
3 塑炼工艺	344	2.4 热塑性弹性体的注压吹塑成形	384
3.1 准备	344	第17章 硫化	386
3.2 开炼机塑炼	344	1 硫化工艺	386
3.3 密炼机塑炼	346	1.1 橡胶的硫化特性	386
3.4 螺杆塑炼机塑炼	347	1.2 正硫化及其测定方法	387
4 塑炼后的补充加工	348	1.3 硫化条件的确定及调整	390
5 合成橡胶的机械塑炼特性	348	2 常见硫化缺陷及解决措施	395
第11章 胶料混炼	349	2.1 硫化工艺中的几个问题	395
1 混炼工艺	349	2.2 常见质量缺陷与改进方法	396
1.1 开炼机混炼	349	第18章 胶粉的制造与应用	398
1.2 密炼机混炼	350	1 制造方法	398
2 橡胶混炼特性	351	1.1 常温粉碎法	398
3 混炼胶质量检查	352	1.2 低温粉碎法	398
第12章 压延成形	354	1.3 超细胶粉粉碎法	398
1 胶料的配合	354	2 胶粉的直接应用	399
2 橡胶的压延特性	354	2.1 轮胎等橡胶制品	399
2.1 天然橡胶	354	2.2 路面铺装材料	399
2.2 合成橡胶	354	2.3 塑料制品	400
3 操作工艺条件	355	2.4 直接成形制品	400
3.1 工艺要求	355	3 胶粉的活化应用	400
3.2 工艺准备	356	3.1 活化改性方法	401
3.3 压延过程	358	3.2 活化胶粉的应用	402
4 制品的质量控制	363	4 胶粉的再生应用	404
4.1 压延后的收缩	363	4.1 脱硫再生	404