

坚持科学发展观 坚持走新型工业化道路
是四川实现工业兴省 工业强省 工业富省的必然选择

推进四川新型工业化 战略问题研究

四川工业竞争力研究

[下册]

Tuijin Sichuan Xinxing Gongyehua
Zhanlue Wenti Yanjiu

四川省经济委员会 编

西南财经大学出版社

坚持科学发展观 坚持走新型工业化道路
是四川实现工业兴省 工业强省 工业富省的必然选择

推进四川新型工业化 战略问题研究

四川工业竞争力研究

[下册]

Tuijin Sichuan Xinxing Gongyehua
Zhanlue Wenti Yanjiu

四川省经济委员会 编



西南财经大学出版社

图书在版编目(CIP)数据

推进四川新型工业化战略问题研究——四川工业竞争力研究/四川省经济委员会编. —成都:西南财经大学出版社,2006.7

ISBN 7-81088-391-7

I. 推... II. 四... III. 工业经济—经济发展—研究—四川省
IV. F427.71

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2005)第 129906 号

推进四川新型工业化战略问题研究

四川工业竞争力研究(下册)

四川省经济委员会 编

责任印制:杨斌

责任编辑:李玉斗等

封面设计:穆志坚

出版发行:	西南财经大学出版社(四川省成都市光华村街 55 号)
网 址:	http://www.xcpress.net
电子邮件:	xcpress@mail.sc.cninfo.net
邮政编码:	610074
电 话:	028-87353785 87352368
印 刷:	四川五洲彩印有限责任公司
成品尺寸:	185mm×260mm
印 张:	24.375
字 数:	550 千字
版 次:	2006 年 7 月第 1 版
印 次:	2006 年 7 月第 1 次印刷
印 数:	1—2050 册
书 号:	ISBN 7-81088-391-7/F·349
定 价:	150.00 元(上、下册)

1. 如有印刷、装订等差错,可向本社营销部调换。

2. 版权所有,翻印必究。

《推进四川新型工业化战略问题研究》编委会

顾 问：

- 辛 文 四川省科技顾问团副主任委员
林 凌 四川省社会科学院技术顾问、研究员、博士生导师
谢和平 四川大学校长、中国工程院院士、博士生导师
任佩瑜 四川大学工商管理学院副院长、中国工业经济研究与开发促进会副理事长、博士生导师

编委会主任：

- 甘道明 中共四川省委副书记
杨志文 四川省人民政府副省长

编委会常务副主任、总编辑：

- 彭 渝 四川省经济委员会主任

编委会副主任、副总编辑：

- 张玉山 四川省经济委员会副主任
宋伍生 四川省经济委员会副主任

编委会副主任：

- 王文义 四川省经济委员会副主任、省中小企业局局长
范中成 四川省经济委员会副主任
杨松柏 四川省经济委员会副主任
吴大敏 中共四川省纪委驻省经委纪检组长
汪安生 中共四川省经委机关党委书记

编委会委员：

- | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 李 川 | 曹均富 | 唐桥星 | 徐永昌 | 严乐娥 | 陶世新 | 杜纯文 | 陈礼祥 |
| 唐 浩 | 陈 日 | 钟开华 | 江 云 | 徐小拭 | 陈大智 | 袁 冰 | 叶朗晴 |
| 马 毅 | 刘渝梅 | 张少鹿 | 闫克俭 | 邱凡陶 | 邓 和 | 刘 敏 | 吴定春 |
| 苏天福 | 孙培生 | 张仕琼 | 季新舟 | 公晓勇 | 曾本富 | 雷永亮 | 苏良华 |

周世勇 李富荣 戴晓明 蒲定波 邓民新 何淑兰 田亚东 邓 坤
赖庆润 杨 军 官 健 蔡昌庆 胡光明 李耀安 陈绪凯 张顺凡
何贻海 柴 渝 李明舟 杨坤伦 熊浦俊 辛 勤 许 维

主 编：

唐 浩 四川省经济委员会政策法规处处长、四川省工业经济发展研究中心主任

副主编：

陈 日 江 云 陈大智 袁 冰 赵 辉 蒋文春

特约编辑：

吴以源 黄桂平 吴定华 刘媛媛 甘 静 陈红霞 冯 杨

目 录

产业推进篇

加快四川重大技术装备制造业发展的建议	(457)
关于对四川汽车工业进行战略调整的建议	(463)
四川省数控机床及数控系统发展情况调研报告	(477)
努力打造中国西南新“铝谷”	(480)
四川省新型建材发展战略	(488)
国际、国内新型建材现状与发展趋势研究	(528)
国际、国内纳米建材发展动态与对策研究	(547)
四川省无机非金属新材料工业发展战略研究	(558)
四川省化学建材工业发展战略研究	(578)
四川省新型墙体材料工业发展战略研究	(597)
四川省苧麻产业化发展及对策研究	(610)
论企业核心竞争力	(617)
技术创新水平评价研究	(635)
关于进一步加强企业技术创新工作的调研和建议	(654)
关于四川省企业技术改造投资情况的研究	(663)
香港经济发展经验对四川工业发展的启示	(670)
成都市集成电路产业发展战略研究	(676)
走技术创新之路 整合振兴机械工业	(686)
发展攀枝花钒钛产业的调查与思考	(701)
乐山市高耗能产业近期发展的现状、问题与对策	(706)
乐山市盐磷化工产业发展现状及对策措施	(710)
加快广元食品工业发展的思考	(714)
关于雅安茶叶加工企业现状与发展的调研报告	(719)
加强资阳市车产业发展的战略研究	(724)
加快资阳市医药工业发展的思考	(728)
发挥水电优势 推进电冶结合 做优做强高载能工业	(732)

经济运行篇

对四川当前经济形势的分析及发展的建议	(739)
2005 年四川工业经济效益分析与预测	(742)
四川省新产品开发与统计有关问题研究	(750)
关于当前四川省电煤供应情况的调查报告	(763)
关于加快四川省大中型煤矿开发建设 确保电煤供给的调研报告	(766)
国家宏观调控政策对成都市工业经济的影响及其对策建议	(770)
关于提高煤矿本质安全 建立煤矿长效安全机制的探索	(778)
在机制创新中缓解工业资金短缺压力	(781)

环境营造篇

2004 年四川省整顿和规范市场经济秩序十大案件	(787)
2004 年四川省保护知识产权十大案件	(791)
关于具有企业法律顾问执业资格人员从业的再思考	(795)
论行政管理部门人力资源开发与管理	(802)
提前介入民主生活会 帮助企业解难题	(808)
提高成都企业经营者素质战略研究	(813)
“081 系统”思想政治工作现状及对策调研报告	(824)
关于制定进一步加快雅安工业经济发展相关配套政策的建议	(831)
后 记	(835)

产业推进篇

加快四川重大技术装备制造业发展的建议

沈国俊 宋伍生 苏天福 蒋思齐 黄世福 耿维

2003年5月14日至6月13日,四川省重大技术装备领导小组副组长沈国俊同志率省重大办主任宋伍生同志及省经贸委、省计委、省信产厅、省国防科工办、省机械行办、省冶金行办、省化工行办、省工行、四川石油管理局的有关负责同志分别深入到四川东方公司及所属东电,东汽,东锅,二重集团,中国工程物理研究院,九洲电器,资阳机车厂,川油资阳钢管厂,长工集团及长起,长挖,长液公司,中铁养马河工程股份有限公司,眉山车辆厂,眉山新筑路桥公司,中国成达工程公司,成都工程机械(集团)有限公司,川油成都天然气压缩机厂,四川航天工业总公司,宜宾核燃料元件厂,五粮液集团公司(模具中心)等八个市的21家重大装备企事业单位,就贯彻落实四川省人民政府《关于加快四川重大技术装备制造业发展的意见》、国有重点骨干企业改革和重大技术装备项目情况进行了考察调研。特别是张中伟省长于5月21日下午亲自率领省委、省政府有关部门的负责同志到东方汽轮机厂进行了视察和调研,对重大技术装备工作作了重要指示。

一、重大装备重点企业发展和改革的基本情况

(一)各地十分重视学习和贯彻四川省人民政府《关于加快四川重大技术装备制造业发展的意见》

这次调研所到的自贡、德阳、绵阳、资阳、泸州、眉山、成都、宜宾等市,市委、市政府都认为,省政府下发的《关于加快四川重大技术装备制造业发展的意见》体现了四川实现工业新跨越的支柱和重点,是四川实现新型工业化的一大特色。各市非常重视重大技术装备制造业的发展,在实现“三个转变”的精神指导下,采取有力措施,认真贯彻落实四川省人民政府《关于加快四川重大技术装备制造业发展的意见》精神。一是重视规划制订与实施。德阳、绵阳、自贡市委、市政府,组织市级有关部门,制订了各自市重大技术装备实施规划并启动实施。德阳市政府在2003年5月22日召开了重大技术装备产品链协作会议,专门研究本市重大装备产品协作配套、扩散和产品链条的形成等问题。绵阳市经贸委按照市政府领导的指示,在6月19日召开了重大技术装备产品链发展研讨会,认真学习贯彻四川省人民政府《关于加快四川重大技术装备制造业发展的意见》,并讨论了本市贯彻实施意见。二是注重与特色工业园区发展相结合。广汉市以川油广汉宏华有限公司等一批石油天然气装备企事业单位为基础,正在规划建立发挥石油天然气装备聚集效益的工业园区,绵阳市准备将“空管”、“环保”产业链纳入科技

创业园区形成产业聚集效应。三是重视民营重大装备企业发展。民营企业川大智胜软件公司与九洲电器集团公司组建空管系统成套装备投标联营体,成功中标军航1个分区管制中心和95个机场管制中心系统建设项目,合同总额1.88亿元;眉山新筑路桥公司兼并破产的国有企业,已开发制造的2.5米-12米系列摊铺机市场前景看好,并即将研制成功又一具有自主知识产权的新产品——高等级公路沥青路面就地热再生养护列车成套设备。

(二) 重大装备企业面临极好的市场机遇

调研表明,四川重大装备“1+8”工程企业经济运行处于一轮高速增长时期。仅就2003年1-5月份情况看,一是生产增长速度加快。根据对东方、二重等25户主要企业资料统计,完成销售收入49.3亿元,同比增长54.5%,较全省机械工业增幅高出23.4个百分点;完成工业增加值14.8亿元,同比增长57.3%,较全省机械工业增幅高出28.6个百分点。二是利税、利润指标有较大改善。25户主要企业实现利税2.03亿元,同比增长413.58%,较全省机械工业增幅高出327.5个百分点;实现利润2936万元,同比增长131.07%,较全省机械工业增幅高出838个百分点。三是出口创汇增加。出口交货值13435万元,同比增长18.91%。

出现这种情况,一方面是国家拉动内需、开发西部的客观推动作用,另一方面主要是四川重大装备制造业出现了一批具有国际领先水平,在国内市场具有相当份额的产品。如水电、火电成套设备在全国名列前茅,市场占有率分别达到40%和25%左右。东方集团目前承担的发电设备近1000万千瓦,相当于过去全国一年总产量,正在成为世界最大的电站设备生产企业。再如大型连铸连轧设备占国内市场的50%~60%;大型轧机占国内市场的35%~40%;中厚板轧机占国内市场的50%;大型水电、火电设备成套铸锻件占国内市场的50%左右。二重集团以5米中厚板轧机、6.5万吨大型多向模锻水压机为标志,向亚洲最大的重型设备、锻压生产制造基地的方向发展。根据这次调研统计,重大装备企事业单位已签合同达350亿元以上,比上年同期增长1倍以上,出现了一个前所未有的发展的黄金时期。其中东方公司在手合同已达250亿元(含2003年要完成的60亿元合同),占全国电站设备项目发标总量的三分之一,成工集团2003年订货20亿元、二重集团14亿元、资阳机车厂13.5亿元、九洲集团13亿元、中国工程物理研究院环保产品和其他民品部分约10亿元。

据有关规划表明,未来数年,随着我国继续执行扩大内需的方针,将有大量重点工程建设开工,基本建设投资加大。这些都给四川重大技术装备制造业提供了极大的市场发展空间。

(三) 一批重大装备制造技术或产品达到国际水平或处于国内领先水平

四川重大技术装备科技创新项目取得成果,一批重大装备制造技术或产品达到国际水平或处于国内领先水平。一是达到国际先进水平的,如70万千瓦水轮发电机组、60万千瓦超临界火电机组、30万千瓦循环流化床机组、百万千瓦级核电机组核岛和常规岛主要设备、重型燃气轮机、5米中厚板轧机、磁悬浮轨道梁等。二是实现替代进口的,如直径3.6米全断面硬岩掘进机、引进韩国ROTEM公司技术研制的城市轨道两动一拖样车、120公里/小时快速活动侧墙棚车、新型机车制动系统、60吨(CE600)、90

吨(CE900)全液压挖掘机、20万吨/年合成氨成套设备、西气东输工程直径1016毫米螺旋焊管等。三是处于国内领先地位的,如引进美国GMD公司技术研制的HTCR机车径向转向架、三轴三偏心双边剪、抗恶劣环境航管二次雷达系统、高等级公路沥青路面就地热再生养护列车成套设备、25吨随车起重机和3吨伸缩臂叉装车、无渣轨道梁、ZTY470及系列天然气压缩机等。

(四) 国有重大装备企业的改革正在不断深化

推进大型国企,特别是央属国企的体制改革,是这次调研中的一个重要任务。调研中感到,国企特别是央属企业,社会负担和人员负担重,是企业人均劳动生产率较低,难以形成国际市场上的核心竞争力的根本原因之一。因此,各大中型国有企业抓住目前生产经营形势非常好的有利时机,主动积极地深化以主辅分离、产权多元化为主线的体制改革。在所调研的21户重大装备企业中,一是产权多元化,主辅业均实现产权多元化的企业有5户;二是职工国有身份转变,全部职工国有身份已转变的企业有2户;三是主辅分离,辅业已全部或部分分离的企业有6户;四是剥离社会职能,已全部移交的企业有5户。总体上重大装备企业改革表现为几种情况:一是有根本性突破的,如长江起重机有限责任公司通过人员、资产、债务三重组,精干主业、剥离辅业、分流人员,将企业原3000人缩减到1500人,又改变了全部国有职工身份,并为经营层收购做了准备,实现了企业机制和体制转换的重大突破。2003年1—4月,实现工业产值和销售收入1亿元,同比增长141.17%和86.48%,实现利税822.08万元,同比增长200.10%。二是剥离分流力度较大的,二重集团有限公司在精干主体、剥离社会职能方面作出了有益的探索,企业从21000人精简到14100人,分流7000多人,移交医院、学校、公安等社会职能部分1100多人,下一步还将继续移交法院、消防、居委会等,企业主辅分离方案已通过内部讨论,待国家批准后实施。通过改革,企业主业将保留10000人,实现销售收入20亿元,人均全员劳动生产率将达到20万元。三是十分注重突出主业的,如南车集团资阳机车厂原有十几个分厂,工厂改革方案决定主业只保留机车总装和柴油机分厂,其余分厂和社会职能部分或全部分离和移交,职工人数由9000多人精简到3000多人,分流6000多人。普遍存在的突出问题是,中央所属国有企业的改制方案都在等待国资委、所属集团总部批准后才能实施。

二、进一步明确组织“1+8”产品链的基本思路

按照四川省人民政府《关于加快四川重大技术装备制造业发展的意见》要求,在市场经济条件下,如何组织重大技术装备工程中一个基地和八大重点产品链,是我们这次调研中需要进一步解决的关键问题。企业为主体,市场为载体,是基本的运作方式;实现规模化、提高竞争力,是我们的发展目标。政府的作用,主要在于组织产品链,提高产业组织水平。在调研中,根据对各企业现状的分析,我们对贯彻落实四川省人民政府《关于加快四川重大技术装备制造业发展的意见》形成以下基本思路。

(一) 实现纵向联合,延长产品链

以龙头企业牵头,向下游扩散产品。如川大智胜公司与四川九洲电器公司在软件、硬件上实行纵向联合,一举夺得军航空管系统1.88亿元的投标任务。这种产品链模式

值得进一步推行。而核电设备制造方面,专家认为四川有条件在国内占据龙头地位,但必须从设计、制造技术、主设备和配套件制造上形成纵向产业链,这就需要推动核动力院、东方公司与二重以及法国法马通公司等联合。

(二) 推动横向联合,实现哑铃式发展

核心企业控制关键技术、关键市场两头,中间的加工能力尽可能扩散、延伸到横向加工企业,包括有条件地向协作企业整体转让部分技术,才能在目前任务超量的情况下实现低成本、快速度的扩张。如东锅今年订单激增,已超过其生产能力,现已向省内协作企业扩散 13.7 万吨产品,扩散合同价值量达 1.25 亿元。组织扩散工作的潜力还很大,如成工集团快速发展中,加工能力不足就可以通过加快与四川航天工业总公司实现全面的横向合作来解决。

(三) 强化资本运作,建立战略联盟

如为了发展核电设备及其他重装设备,避免重复投资,同时解决大件运输问题,拟促进东方公司、二重集团在宜宾通过资本合作,共建重型装备总装厂房,同时考虑吸收五粮液集团投资加盟,并相互投资使具有国际先进装备水平的模具事业部充分发挥能力和水平,组建股份制公司,探索重大装备企业资本运作,实现战略合作的新路子。

(四) 扩大对外开放,以市场换技术

为了降低引进发达国家先进技术的壁垒和转让成本,利用我国,特别是西部开发的大市场,实行以市场换技术的战略,是重大装备制造业迅速提升技术档次的关键问题。东方集团在制造二滩、三峡大型发电设备中,就成功引进和消化了核心技术。目前,要着力推动资阳机车厂与韩国 ROTEM 公司联合研发城市轨道两动一拖样车;二重集团公司与美国罗宾斯公司联合研发全断面掘进机;东汽与日本三菱公司联合研发重型燃气轮机等。

(五) 抓住改革机遇,提高国际竞争力

四川重大装备优势骨干企业现在面临的是国际、国内两个市场,竞争对手除国内大企业外,还有一大批国际大公司。因此,一定要抓住改革机遇,深化体制改革和机制转换,才可能提高劳动生产率,达到参与国际竞争的水平。当前改革的重点,一是全面移交社会职能,实现属地化、社会化管理;二是突出主业,剥离辅业,集中力量发展主导产品,同时壮大地方经济;三是逐步推进以产权多元化为中心的各项改革,包括转换国有企业职工身份,有条件地逐步推进经营层参、控股等问题。

三、提请四川省政府进一步研究决策的几个问题

(一) 支持央属企业改革的政策问题

因历史的原因,央属企业人员多、负担重,在企业改革中面临的问题较多,改革的难度普遍较大。特别是涉及产权改革的问题,需要报经国家有关部委批准才能实施。总体上央属企业改制改革滞后于地方企业。央属企业反映,希望地方政府及有关部门能帮助呼吁国家有关部门,加快改制的步伐,特别是在产权改革上能够有所突破。同时,也希望地方政府及有关部门对央属企业的社会职能移交、辅助单位剥离等改革,给予更多的支持和帮助。企业和地方反映,所得税交国税部门后,中央财政返还地方财政部分,

建议适当考虑安排一定比例用于支持央属企业的改革成本支付。

(二) 重大技术装备项目的导向资金问题

要实现“1+8”工程的规划目标,必须有一大批重点项目作为支撑,必须进行技术开发、创新研制、产业化方面的投资。一是争取国家立项支持的项目。在重大技术装备产业化、重点技改、国债项目、老工业基地改造、技术创新和新产品试产、重大技术装备科研攻关和创新研制等专项计划上,要多方努力,主要争取国家投资。据初步统计,该类项目共有75个,总投资89.16亿元,其中已申请国家资金18.6亿元;二是对国家已经重点支持而还须省上配套支持的项目。对那些已经在国家立项但国家没给补贴或只给了很少补贴的项目,为了体现四川对重装企业的政策导向,根据省重大技术装备领导小组的要求,列出清单,省经贸委、计委、科技厅适当补贴。据初步统计,该类项目共有14个,总投资5.1亿元,其中2003年省经贸委已在技改、技创资金中安排了10多个项目,建议省计委、省科技厅也给予适当补贴;三是省专项资金支持的项目。对四川重大装备地方企业承担的、对地方经济拉动作用大而国家难以安排投资的重点项目,主要是宏华公司、川锅、长挖、新津筑路机械、恒泰环保、四川华西通用机器公司等重大装备创新研制项目,请求省政府安排专项导向性资金予以支持。据初步统计,该类项目共有6个,总投资1.84亿元,建议2003年专项安排贷款贴息资金900万元。

(三) 在沿江建设重型装备总装厂房的问题

东方电气集团公司及所属东锅、东电、东汽目前承担着国家重点建设项目所急需的70万千瓦重型水轮发电机组、60万千瓦超临界机组、重型燃气轮机等研制任务,下一步还将争取百万千瓦级核电机组核岛和常规岛主要设备、超临界火电机组等研制任务。第二重型机械集团公司目前承担着国家重点建设项目所需的5米中厚板大型轧机等产品研制任务,下一步还将争取百万千瓦级核电机组核岛主要设备及锻件、600吨以上煤液化加氢装置等研制任务。

为适应“十五”及以后重大技术装备制造业发展以及企业自身发展的需要,也有利于解决目前岷江枯水期大件运输困难问题,东方公司、二重集团拟规划建设重型装备总装厂房,厂址正在比选之中。其中,宜宾靠近长江,运输条件优越,是比选厂址之一。宜宾市委、市政府对此十分支持,表示愿提供优惠条件和优良服务,欢迎东方公司、二重集团到宜宾建重型新厂房。五粮液集团也表示愿意投资入股,参与合作。请求省政府协调促成东方公司、二重集团的合作,通过论证如可行,可将重型厂房厂址选在宜宾。

(四) 二重6.5万吨大型多向模锻水压机问题

大型多向模锻压力机主要用于生产铝合金、钛合金、高温合金和高强钢等各类大型模锻件或精密模锻件,对航空工业、航天工业、核能和动力工业的发展和加强国防建设至关重要。二重在20世纪70年代根据当时国家计委的要求,在有关单位的协作下,完成了6.5万吨大型多向模锻水压机的设计研究工作,并按1:100的几何比制造了650吨模拟样机。在此之后,二重一直密切跟踪世界上大型多向模锻水压机的技术发展动向。目前,国务院委托中国工程院对该项目重新论证后,认为很有必要上,而且有可能还要做大一些。鉴此,二重提出向国家争取上该项目,一是设计制造大型多向模锻水压机,二是争取把大型多向模锻水压机建在二重。西安、上海也在竞争该项目。该项目要求具

有超大型模块供应和开坯的技术优势和系列锻造能力配套,二重具有全国独有的这一技术优势和配套能力以及相关条件。若二重争取该项目成功,则将成为亚洲第一的世界级锻压生产基地,不仅对国家,而且对四川经济的发展和重大技术装备制造业基地的建设都将具有十分重要的促进作用,建议省政府对此项目向国家全力争取。

(五) 中广核集团在四川投资、合作建设核电站的问题

2003年6月17日至21日,广东核电合营有限公司总经理刘锦华一行4人来川考察并商讨与四川合作、在四川投资建设核电站的有关问题。6月19日,杨志文副省长、沈国俊副组长在省政府1号楼1会议室主持召开了广东核电公司情况介绍会。会后,甘道明常委、王怀臣副省长会见了刘锦华总经理一行。会议议定,对中广核集团提出与四川合资建设核电站的意向,对四川发展具有战略意义,建议省委、省政府决策。此事拟由王怀臣副省长分管负责,沈国俊同志协助,组织有关部门成立项目工作组,由崔广义副秘书长任组长,认真研究与中广核集团合作、合资建设核电站的事宜,尽快提出建议意见,报省委、省政府。

(六) 大件运输问题

以后几年四川重大技术装备制造能力将有较大幅度提高,搞好大件运输,保证畅通、安全和交货期,对加快四川重大技术装备制造业发展和保证国家重点工程建设的需要至关重要。2003年4月16日和5月20日,省重大技术装备领导小组副组长沈国俊同志先后主持召开大件运输专题会议,研究大件运输方案以及涉及的有关问题。省交通厅、航务管理局提出了大件运输三个方案:一是近5年中,继续按现行的公路、水路联运方案(德阳—乐山[大件码头中转]—宜宾方案)组织四川大件的运输。但要解决在岷江枯水期能运输450吨左右的大件,需要协调上游龚嘴、铜街子电站调峰时间,增加下泄流量(省交通厅航务管理局已委托省交通厅内河勘察规划设计院制定出两个放水通航方案)。二是乐山至宜宾高速公路右半幅按大件运输标准建设方案。此方案需要将修建高速公路与在四川长江边新修重型装备总装厂结合起来研究、选择。三是在乐山大佛附近筑堤的方案。根据省交通厅航务管理局分析,该方案由于投资大、产出差,每年需财政补贴才能保证维护运行,加之建成后淤沙等问题,此方案可行性差,可不予考虑。以上方案报省政府决策。

(七) 关于加强重大技术装备宣传的问题

为进一步贯彻落实四川省人民政府《关于加快四川重大技术装备制造业发展的意见》精神,要加强对10号文件和全省重大技术装备发展动态的宣传。省重大办要会同省经贸委宣传中心,拟出宣传方案,对全省重大技术装备30户重点企业中研制的关系国民经济发展和国家安全的重要产品,在电视中进行专题系列宣传。请省委宣传部予以指导、支持。

(八) 关于召开全省重大技术装备工作会议的问题

为贯彻落实四川省人民政府《关于加快四川重大技术装备制造业发展的意见》精神,推动重大技术装备“1+8”工程的实施,拟在2003年8月召开全省重大技术装备工作会议。会上介绍一些企业改革、发展的经验,讨论贯彻四川省人民政府《关于加快四川重大技术装备制造业发展的意见》的措施,推动四川重大装备产业的发展。

关于对四川汽车工业进行战略调整的建议

陈光志 宋伍生 江云 王可今

按照四川省张学忠书记、张中伟省长“工业要抓重点”的要求，我们针对四川支柱产业存在的问题，积极寻找核心支柱产业作为发展的重点。2003年7月至12月，专题对我省汽车工业发展的战略思路和途径作了40多次调研和座谈，力求回答四川汽车工业还有没有大的发展机会的问题。我们认为，我省发展汽车工业起步较早，基础较好，市场巨大。纵向比，增长较快，贡献较大；横向比，在全国的地位显著下降。在新型工业化进程中，四川迫切需要抓住机遇，优化配置市场资源，对四川工业进行战略性调整。

一、四川汽车工业的现状

1. 四个突出特点

一是企业数量大，单个企业规模小，国家定点企业35个，占全国的6.6%，总产量9.1万辆，仅占全国2.5%。二是增长速度快，四川汽车行业2002年实现销售收入110.3亿元，同比增长29.8%；利税8.7亿元，同比增长97.3%；实现利润4.1亿元，同比增长360.7%，生产各类车辆9.1万辆，同比增长5.8%。但在全国市场的占有率偏低，销售收入仅占全国的1.71%。三是投资已经多元化，但投入资金少，仅占全国的2.9%。四是重点企业发展快，但产品档次较低，结构雷同。

2. 三个主要作用

2002年，四川汽车工业产值为120亿元，但其对国民经济整体发展具有更特殊的拉动作用。一是对经济增长的带动作用大，不仅带动工业，且带动第三产业发展。二是对解决劳动就业作用大，汽车工业每吸纳一个劳动力，可带动关联产业安排15个劳动力。三是对市场消费拉动作用大，特别是提高农村市场的购买力和消费水平。在国民经济高速增长时期，四川应将汽车工业作为支柱产业中的核心产业来发展。

3. 发展前景堪忧

四川目前35户定点企业中仅有8户企业有整车资格（其中省外企业控制4户），因此，大多数企业由于没有整车资格或有资格而生产量太小等问题，发展将面临更多的限制和困难。我省面临着必须下决心对汽车工业资源进行战略调整的决策问题。

二、汽车市场格局的分析

汽车工业是完全市场竞争性产业，汽车工业资源必须靠市场来配置，汽车工业的战