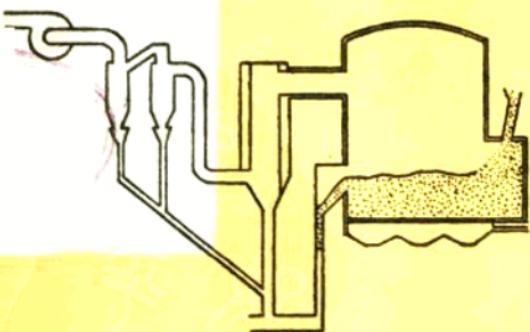


言
煉鋅知識

吳琪編著



科学技術出版社

煉 錄 知 識

曉 琪 著

內容 提 要

本書首先說明了鋅與我們日常生活以及經濟建設的關係，並介紹鋅在自然界中存在的情況與鋅的主要特性和用途，然後着重地講述了目前國內工業上所採用的幾種煉鋅方法，闡明這些方法的基本原理與操作情況，以增長讀者的科學知識，並使他們認識到鋅的重要與可貴，從而重視節約用鋅及注意回收廢鋅，以節約國家財富。

煉 鋅 知 識

編著者 吳 琪

*

科 學 技 術 出 版 社 出 版

(上海南京東路 2004 号)

上海市書局出版業營業許可證字第 079 号

上海市印刷四廠印刷 新華書店上海發行所總經售

*

統一書號 15119 · 542

開本 787×1092 1/32 · 印張 1 · 字數 20,000

1957 年 8 月第 1 版

1957 年 8 月第 1 次印刷 · 印數 1-1,000

定價：(10) 0.17 元

目 次

一	引言	1
二	鋅是从哪里來的	1
三	鋅的性質和用途	3
四	提煉鋅有哪些方法	4
五	鋅礦的焙燒	8
六	鋅礦蒸餾的准备工作	13
七	鋅的蒸餾	15
八	蒸餾鋅的精煉	21
九	湿法制鋅的預備作業	22
十	硫酸鋅溶液的電解	25
十一	結束語	28

一 引 言

鋅是一種常用的有色金屬，它的名字對一般人好像不如銅、鉛、錫那樣熟悉；但是據大概的統計，全世界鋅的生產量與使用量，僅比銅略少些，和鉛差不多，而比錫約多十倍。我們對它比較生疏的原因，主要有兩方面：首先因為制取金屬鋅比較困難，所以鋅的發現和應用的歷史就較短，到現在才不過兩千年左右，而且直到最近二三百年才大量生產，廣泛使用；但銅、鉛、錫却有4000~7000年的歷史了。其次由於鋅主要是用來作工業合金，而日常生活中應用金屬鋅制品較少，所以在人們的印象中不深。事實上鋅是一種很重要而且很普通的金屬，它和我們接觸機會很多；例如，我們常用的黃銅臉盆和水壺等物都含有30%左右的鋅，白色油漆和各種橡膠制品中也有大量鋅的化合物，鍍鋅的鐵皮和鐵絲在工業上使用也很廣，手電筒中的干電池也是用鋅皮等材料制成的，其他像機器上用的黃銅部件和軍用的槍炮彈壳等，都需要許多鋅。由此可知鋅和我們生活與經濟建設尤其是工業方面的關係，是相當密切的；我們應當進一步了解它，以便更合理的使用它。

二 鋅是從哪裏來的

雖然鋅的使用範圍很廣泛，但是它在世界上的存量却少得很。根據科學家們反覆地研究計算，大概在厚度約16公里的

地壳內，鋅的含量只占約 0.0045%。与其他金屬比較起來，含量最多的鋁在地壳的存量約為鋅的 2,000 倍，鐵的存量約為鋅的 1,150 倍，鋅甚至比許多稀有金屬，如鈷、鎔、銣、鎢、錳等還要少。所以我們知道，鋅确实是一种稀少可貴的金屬，不過因為在自然界中，鋅的化合物比較集中地存在於接近地面的許多岩石里，容易被人們發現，並且從某些常見的含鋅礦石中提取鋅的方法，也比提取其他稀有金屬容易些，所以我們才能比較普遍地使用它。

自然界中沒有發現天然的金屬鋅，鋅多半是形成氧化物和硫化物，再与其他化合物結成許多種礦石，存在於岩石里。已經發現的含鋅礦石約有十余種；重要的含鋅礦石列表如下：

名 称	化 学 成 分	含 锌 %
閃 鋅 磷	ZnS	67
菱 鋅 磷	ZnCO ₃	52.14
紅 鋅 磷	ZnO	80.3
水 鋅 磷	8ZnCO ₃ ·2H ₂ O	47.58
砂 鋅 磷	Zn ₂ SiO ₄	38.61
昇 極 磷	2ZnSiO ₃ ·H ₂ O	57.1
硫酸鋅 磷	ZnSO ₄ ·7H ₂ O	22.65
鋅鐵尖晶石	(Fe·Zn·Mn)O(Fe·Mn) ₂ O ₃	22.1

現代作為煉鋅原料的主要有閃鋅礦和菱鋅礦兩大類；但是鋅礦多半是與鉛、銅、鎘、鎳、砷等金屬礦物在一起。一般開采的含鋅礦石中，鋅的品位多半在 20% 以下，最少有時低到 1% 左右。為了提取礦石中同時存在的其他幾種含量較多的金屬如鉛與銅等，近代多用浮游選礦法；把這種含有許多成分的礦石，分成數種含主要成分不同的精礦，再將各種獨立的精礦用不同的方法冶煉成鋅、鉛或銅等金屬。這樣，我們便可以把埋藏在地下的鋅提取出來，制成金屬鋅，再分配到各方面使用。

三 鋅的性質和用途

鋅是一種銀白色的金屬，略帶一點灰藍色的光澤。比重是7.18，是在常用金屬銅、鐵、鉛、錫、鎳等之中最輕的一種金屬。鋅的熔點只有 419.4°C ，也比鐵、銅、鋁等都低得多，而只比鉛、鈸的熔點略高一些。^{由于}鋅的熔點低，在不太高的溫度下，鋅有很好的流動性，在鑄型時，液體鋅能完全充滿模內極細微的彎曲部分，適宜於鑄造各種細小的和形狀複雜的零件，也適宜於應用壓力鑄造法製造特殊機件。

鋅的沸點是 906°C ，也比一般金屬低些，當銅、鉛、鐵、鋁等金屬還仍然是固體或液體狀態的溫度時，鋅已開始蒸發成氣體了。所以用鋅和其他金屬配制合金時，鋅很容易從液體合金中蒸發出來，因此鋅在合金中的成分很難保持一定。

鋅在干燥的空气中不發生什麼變化，能保持它的光澤。但平常空气中都含有一定量的水蒸氣，天然水中也溶解有一些二氧化碳和氧气，金屬鋅遇到了這樣的空氣和水，它的表面就很容易氧化而生成一層薄膜，薄膜的化學成分是 $\text{ZnCO}_3 \cdot 3\text{Zn}(\text{OH})_2$ 。這層薄膜的組織非常致密，不透水、不透氣也不易剝落，它嚴密地掩蓋住裡面的鋅，使其不再繼續深入地被氧化。又因為鐵和鋅能結成合金，所以在鐵的表面塗上一層鋅後，鋅與鐵接觸面上形成合金，暴露在空氣里的鋅表面就氧化形成一層薄膜，這就可以堅固地保護裡面的鐵不受氧化。利用這一特性，鋅就大量地用於鋼鐵制品作保護層，例如常見的鐵絲、鐵釘、鐵管、瓦楞鐵皮以及各種船舶上的裝置等，都採用鍍鋅法防銹。

固体鋅在常溫和高溫時，性質較脆，好像生鐵似的，碰撞與

敲击就可使锌碎裂；但把锌加热到 $100\sim150^{\circ}\text{C}$ 的温度时，它就变得非常柔韧，可以压成极薄的锌片，也可以像打铁一样，把锌锻造成需要的形状，例如印刷用的锌板和许多电讯器材零件等，多半是锌的压延与锻造制品。

此外，锌在蒸汽状态极快地就被空气中的氧、二氧化碳和水汽所氧化，生成的氧化锌是一种极细的白色粉末。氧化锌粉，有人叫锌白，组织松软细腻，吸湿性强，导热性高，医药方面的粉剂与膏剂中常用它，最主要的是用以制造白色油漆和充当橡胶制品中的填充剂，因为它可以增强橡胶的耐摩性和散热性。

依照上述锌的各种特性，锌在各方面用途的比率大致如下：

镀锌用 30~45% 黄铜及锌基合金用 40~45%

各种锌材 6~10% 氧化锌颜料及橡胶等用 3~16%

其他 1~5%

四 提炼锌有哪些方法

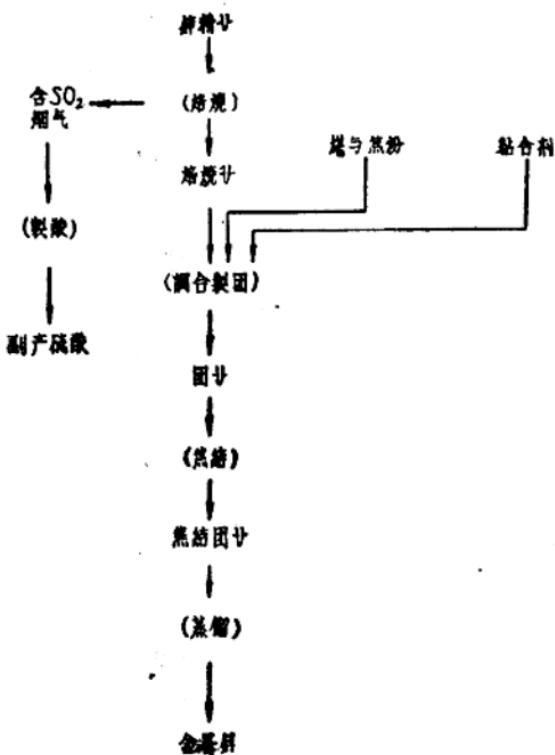
前面讲过，用来提炼锌的矿石，通常是氧化矿和硫化矿两大类。开始的年代里，人们主要是从存在于较浅近地层的氧化锌矿里提取锌。后来氧化矿逐渐稀少，到近代则主要是从硫化锌矿里炼锌了。我国目前开采的锌矿也都是硫化锌矿，其中大部分锌矿都是与铅矿共同存在于一个矿脉里，有一小部分是与铜矿在一起。开采锌矿的方法和常见的采煤方法差不多，一般在地下开采，也是从地面开凿矿井通入地下的矿脉中，把锌矿从岩石里挖出来，再经过矿井运到地面上。采出来的锌矿混杂着大量的脉石和共生的其他金属，这叫作原矿。原矿含锌极少，不适用于直接送去熔炼；因为在熔炼过程里除去这么多的杂质，不但技

術上很困難，而且原礦中共生的其他有用金屬將損失很多，需要的費用也甚大，極不經濟；所以都像前面所講的辦法，要先經過選礦。選出來的鋅精礦，普通含鋅在50~60%，其餘約有30%的硫、7%的鐵，2%的鉛和少量的鎘、銀、砷、銻等物。把這種鋅精礦煉成金屬鋅的方法，現代工業上多半采用干法（就是火冶法，或叫蒸餾法）和濕法（即水冶法或叫電解法），另外還有一種應用不廣的電熱法。

火法煉鋅的基本原理和冶煉其他常用金屬不同。鐵、銅、鉛、鎘、鎳等金屬的礦石，在經過火法處理時，一般都是在爐內用高溫把礦石加熱到一定的溫度，同時加入適當的熔劑，使礦石中的雜質大多數與熔劑結合成渣，並使這種渣與所要提取的金屬，在高溫下形成液體，借比重不同而互相分離。但是煉鋅則既不用熔劑造渣，也不是在液體狀態把雜質與鋅分開，而是把加工焙燒過的鋅礦混合上煤粉，裝入用耐火材料特制的罐內，加熱到 $1,200\sim 1,300^{\circ}\text{C}$ 時，罐內的主要成分氧化鋅，便被還原成為金屬鋅。但因罐內溫度已在鋅的沸點(907°C)以上，所以當金屬鋅剛生成時就立刻變成鋅蒸汽，這種鋅蒸汽就從每顆細小礦粒的空隙中鑽出來而與罐內其他雜質分離。我們把鋅蒸汽從罐內引出來使其逐漸冷卻凝結，就可以得到液體和固體鋅。這樣，鋅是經過蒸餾階段而得的，所以叫做蒸餾法，這是火法煉鋅的一個顯著的特點。適用蒸餾法提煉的金屬很少。除了鋅以外，還有汞（水銀），就是由於它們的沸點都較低的緣故。要蒸發那些沸點在 $1,400^{\circ}\text{C}$ 以上的金屬，因為需要複雜的加熱設備和昂貴的燃料費用，在現代工業的技術上是不經濟的，所以蒸餾法在冶金工業中應用的範圍很有限。蒸餾煉鋅法，根據所用蒸餾罐形式的不同，又區分為堅罐蒸餾法與橫罐蒸餾法兩種；其中堅罐法較好，橫罐

法是一种旧法，这两种方法，目前在我国均有炼锌厂采用。

以竖罐蒸馏法为例，火法炼锌的生产过程可用下面表示出的几个主要步骤：



湿法提取锌的原理比較普通些，和銅、鎳等金屬的水冶法相似。用水冶法处理硫化锌矿，也需要預先焙燒，它的焙燒過程，和蒸餾法的焙燒過程基本上相同。焙燒過的鋅礦用稀硫酸溶液浸洗，其中的主要成分氧化鋅，便溶解于硫酸溶液中，成為硫酸鋅，雜質如銅、鐵、鎘等也有不同程度的溶解。這種礦漿經過濾以後，得到含有金屬雜質的硫酸鋅溶液，再用適當的方法，陸續除去這些雜質，使溶液淨化。最後得到的較純的硫酸鋅水溶液，放在

电解槽內，用鉛銀合金作陽極、鋁板作陰極，通上直流電，保持適當的電壓和電流，硫酸鋅分解，在陰極面上沉積上一層鋅，積到一定厚度，從鋁板上剝下來，就是電解鋅產品。這種方法消耗的電能較多，在電費便宜的地方較適用。電解法只有四十多年的歷史，比蒸餾法的歷史短得多，目前雖不及蒸餾法應用得廣，但是它的優點很多，將來電力工業大大發展以後，更有廣泛的發展前途。與其他煉鋅法相比，電解法所產的鋅純度較高，金屬的回收率也比火法高，操作條件容易控制，生產過程機械化與自動化可以達到較高的程度。近幾年來，全世界約有 35% 的鋅是用電解法生產的，現在我國也生產電解鋅。

電熱法煉鋅的原理和蒸餾法相似，只是加熱方法與蒸餾法不同，蒸餾法是用燃料在蒸餾罐外面燃燒，對爐料間接加熱，而電熱法則是借電弧或電阻產生熱能直接加熱爐料。這種方法的缺點，除了消耗電能較多以外，主要的問題，是由於因大量地產生含金屬鋅的藍粉的緣故。在電熔煉條件下的冷凝作業還未作充分的研究，同時引起產生大量含金屬鋅低的藍粉的原理也未十分的弄清楚。目前世界採用電熱法煉鋅的很少，一般多應用電熱法製造高級鋅氧化粉，我國也沒有用電熱法煉鋅的工廠。

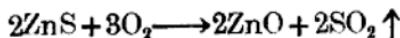
除了用上述各種方法從鋅礦里提煉金屬鋅以外，近代有些工廠，從收回來的含鋅的金屬廢件中，也可以制取相當數量的再生鋅或氧化鋅，這樣用適宜的經濟的方法來回收鋅，可以節約可貴的鋅的資源，對於國民經濟是有長遠利益的。我國地廣人多，歷史悠久，社會上數千年來陸續製造的黃銅物品甚多，解放以後，國家有組織有計劃地收集並處理這種銅、鋅合金的廢舊物品，從這裏面收回到了數萬噸的鋅和氧化鋅。一般國家里再生的金屬鋅，約占鋅總產量的 20% 上下；再生鋅的來源，有 90% 以上是

來自治煉厂的含鋅烟塵、爐渣和鋅材加工后剩余的邊屑、廢料等。

五 鋅礦的焙燒

在現代煉鋅工業方面，當使用硫化鋅礦為原料時，無論採取以前所講的哪一種生產方法，都需要先經過焙燒。硫化鋅精礦的焙燒，可以分為氧化焙燒、硫酸化焙燒和氯化焙燒三種。氧化焙燒和氯化焙燒是火法煉鋅的準備作業，而硫酸化焙燒是適用於電解法的。

氧化焙燒的主要目的，就是要把鋅礦中的硫，氧化成為二氧化硫氣體，同時使砷、銻等雜質也氧化，大部分揮發除去，其他金屬大都變成固體氧化物，組成焙燒礦。其中主要的反應如下式：



焙燒所產生的氣體，經過除塵與過濾之後，可用來製造硫酸。得到的焙燒礦還需繼續加工處理，近代有許多煉鋅廠都再進行一次氯化焙燒。氯化焙燒的作用是在上述焙燒礦中加入氯化劑（如食鹽等），使銻、鉛、鐵等金屬雜質變成氯化物，在高溫下揮發除去。這種經過兩次焙燒的鋅礦，含鉛、銻較少，在以後鋅的蒸餾過程中，可以得到品質較純的產品。硫酸化焙燒的實質和氧化焙燒差不多，只是操作溫度和氧化程度較低。硫酸化焙燒的化學反應，大致可用下式表示：



在硫酸化焙燒礦里，除了金屬氧化物以外，還含有約 20% 的硫酸鋅，這樣的焙燒礦更有利于電解法的溶解作業。

氧化焙燒和硫酸化焙燒所用的設備基本上相同，過去常用的焙燒設備，曾有人工翻動的反射爐，人工翻動的馬弗式隔焰爐

和旋轉爐腔式的焙燒爐等，這些形式的焙燒爐都已先后被淘汰了，現代最通用的是帶有轉動耙齒的多層焙燒爐。這種爐子的大概式樣，表示在圖2里。多層焙燒爐有種規格，一般是有六層到十二層爐腔，每層爐腔空間高約650~850公厘。爐子是圓筒形，全部高度約在10~15公尺之間，直徑約6~10公尺。爐壳用厚鋼板制成，內襯耐火磚，中間用耐火磚砌成許多隔層，把爐內分成若干層爐腔。爐子中心是一直立的轉軸，轉軸上有鐵臂，鐵臂的下邊裝着一排耙齒。單數層爐腔內的耙齒能把礦粉向中心耙動，雙數層爐腔內的耙齒則向四周耙。直立轉軸用馬達帶動，大約2~4分鐘旋轉一周。當立軸轉動時，也帶動了鐵臂和耙齒，把礦粉從上往下經過各層爐腔逐漸耙動，最後自底層漏礦口排出到爐外。

多層焙燒爐是連續操作的，開始時是用木柴點火，以後陸續向爐內加入硫化鋅精礦，礦內的硫氧化時就可以產生大量的熱，所以上半段爐腔內不用另外加熱；下半段的几層爐腔內，需用重油或煤氣等燃料補充加熱。爐內以第三層溫度最高，往下逐層溫度漸低。焙燒最高溫度不超過800°C，為的是盡量避免鋅礦

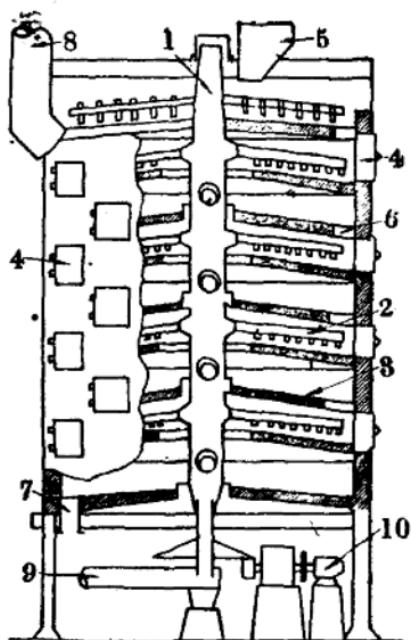


圖1 机械翻动的多層焙燒爐：

- | | |
|-----------|---------|
| 1—主軸 | 2—鐵臂 |
| 3—圓盤式拱形爐底 | 4—爐門 |
| 5—加料斗 | 6—漏礦口 |
| 7—排礦口 | 8—排烟道 |
| 9—送風管 | 10—轉動機構 |

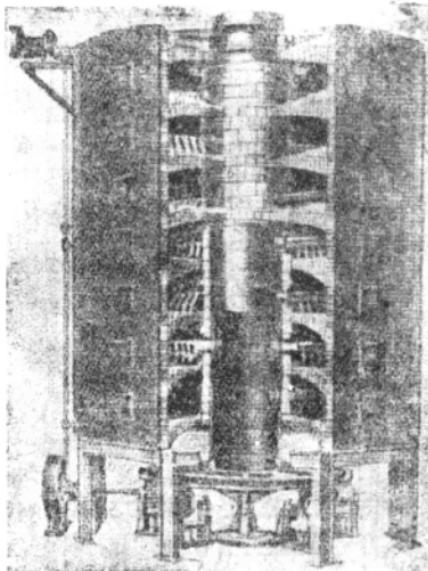


圖 2 多層焙燒爐外形圖

礦塵以后，就通入制造硫酸的車間里去。每一噸鋅礦的焙燒體，約可製造 750 公斤濃硫酸，這種方法是工業用硫酸的一個要來源。

以上所說的這種多層焙燒爐，有幾個主要缺點：首先是爐能率比較低，一般每晝夜每平方米爐床面積只能處理 150~2 公斤鋅礦，因此大規模生產時，就必須建造許多焙燒爐，這樣資本既大，操作管理也不方便；其次就是鐵臂和耙齒容易損壞，要隨時在高溫的困難條件下調換與修理；此外尚需一定量的充燃料，也是一項額外的消耗。

後來有人研究這種焙燒過程，發現當鋅精礦從上一層爐落到下一層爐腔的一霎時，它的脫硫作用進行得最快。這表增大礦粉與空氣的接觸面積可以大大加速焙燒過程，利用這原理，又創造了所謂“懸浮焙燒法”。

里的鐵和鋅生成亞鐵酸鋅，因為亞鐵酸鋅不能溶解在硫酸溶液內，所以電解法用的焙燒礦，不希望含有亞鐵酸鋅。在個別情況下，當礦含鋅高而含鐵很少時，採用 800°C 以上的焙燒溫度。產出的氧化焙燒礦中余的硫只有 0.5% 上下，硫化焙燒礦中含硫有時高達 3~4%，焙燒爐中產生的二氧化硫，含 SO₂ 約 3~5%，這

气体經過除去所攜帶的微

懸浮焙燒爐和前面所述的多層焙燒爐相似，上端和下端也各有兩層帶轉軸和耙齒的爐膛，但中間一段則不分層，而是一空間較大的燃燒室。鋅精礦經過上面兩層爐膛，就全部干燥；這時從爐中放出來，把其中結團的礦粉壓碎，再用焙燒產生氣體混合上一部分空氣，將干燥的礦粉吹進燃燒室內；礦粉分在富有空氣的高熱氣體中迴旋下降，每個礦粉顆粒，都有充分熱空氣包圍着，因此很快就氧化了，當落到燃燒室底上時，差不多已經焙燒好了；再經過下面兩層爐膛適當地補充氧化，礦粉以焙燒到十分完全的程度。懸浮焙燒爐所生產的礦粉中殘余，比多層焙燒爐產出礦粉含硫還要少，而所需的焙燒時間却短多。它的生產能力比同體積的多層焙燒爐約大兩倍，而且還用補助燃料，這比多層焙燒爐是改進了很多；所以在最近二十年內，有不少工廠把上述的機械翻動的多層焙燒爐改成了懸浮焙燒爐。

近几年又在懸浮焙燒的基礎上，進一步發展出一種“沸騰焙”法，這種方法的原理和懸浮焙燒法相似。它的方式是通過鋅礦層自下而上吹進空氣，礦層內的顆粒被上升的氣流吹動，不地上下跳躍，在這種情況下，礦粉與空氣的接觸，是很完全的，空氣與礦粉顆粒的接觸時間比懸浮焙燒方式還要長，所以產的焙燒氣體含 SO_2 就更多些，可達 10% 以上，對於製造硫酸就更有利；並且沸騰焙燒的礦層比前兩種方式都厚些，而氧化度卻更快，所以這種焙燒方式的單位爐床面積生產能力，比多層焙燒爐要大 5~8 倍；而且爐子的構造也比較簡單，因此設備和修理費都比較少。沸騰焙燒是現代最新的焙燒技術，許多鋅廠和一些煉銅廠也都採用這種方法，蘇聯計劃自 1955~57 年把全國鋅焙燒爐都改為沸騰焙燒法，我國也向蘇聯學習。

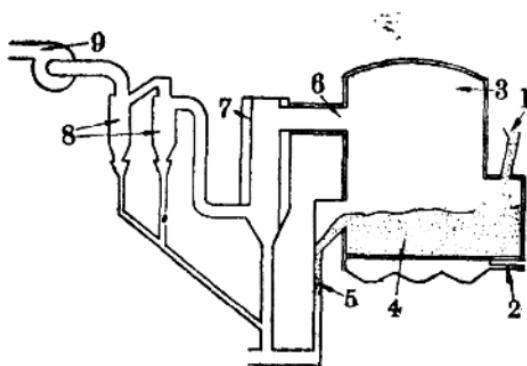


圖3 沸騰焙燒爐裝置圖：

- | | | |
|--------|---------|--------|
| 1—進料口 | 2—送風口 | 3—焙燒室 |
| 4—沸騰層 | 5—出料口 | 6—煙氣出口 |
| 7—水冷卻器 | 8—旋風收塵器 | 9—抽煙機 |

了这种新技术，目前已在某炼锌厂开始应用。

沸腾焙烧炉也像一只直立圆筒，底部是用耐热钢板制成的多孔圆盘，圆盘下面是空气室，圆盘的孔上装着数百个喷咀，每个喷咀上有许多小圆孔，小圆孔直径约为2.5~5公厘，小圆孔的距离约为20公厘，全部炉底共有数万个孔，小孔总面积只占炉底总面积的1~1.2%。空气从空气室经过炉底上的这些小孔吹进炉内，穿过炉底上的碳层，烟气从上面引出去，生成的焙烧矿从炉壁上的排碳孔放出来。现在苏联炼锌厂所用的沸腾焙烧炉，多半是由多层焙烧炉改建的。沸腾焙烧炉还需要一些附属设备，如送风机、加料机、冷却器、收尘器等，另外还应该装一套自动化控制设备，就更可保证炉子高的生产率。

氯化焙烧所用的设备多半是迴轉窑，和烧制水泥用的窑相似，不过因焙烧时间短些，所以窑身也就短些。窑身是钢制圆筒，内襯火砖，横放在几对的托轮上。窑身略有2~4%的斜度，较高的一头是加料口，习惯上叫做窑尾；低的一端是排料口，也叫窑头。在窑头用煤气、粉煤或重油燃烧加热。经过氧化焙烧的锌矿粉，拌合10~15%的饱和食盐水，混成一团团的湿料，用斜槽自窑尾陆续不断地加进窑内。窑身用马达带动，绕横轴旋转，

一般每轉一周約半分到一分鐘。隨着窯身的旋轉，燃料向窯頭這低的一頭緩緩滾動，溫度也逐漸升高。大約占全身三分之二的窯尾一段，是料的預熱帶，其餘是反應帶，銀、鉛、鎘等金屬在 $1,200^{\circ}\text{C}$ 的溫度下，很快地就變成氯化物並成為氣體隨着燃燒的廢氣一同自窯尾引出，經管道至收塵器內，凝結成為微細的烟塵，這種烟塵可以送到專門的工廠或車間里去提取金屬鎘或鎘的化合物，鎘是一種很有價值的金屬。

六 鋅礦蒸餾的準備工作

經過焙燒以後的鋅礦，其中的雜質如硫、砷、鎘、鉛、鎘、銀和鐵等大部分都已除去。焙燒鋅礦的主要成分是氧化鋅，鋅的含量一般在60%以上，其餘是一些矽、鈣、鎂、鋁和少量殘留下的硫和鉛、鎘、鐵等的氧化物。這種焙燒鋅礦在高溫焙燒過程中，有一些結成粒狀，必須先磨碎，再按照一定比例混合上煤粉，才能進行蒸餾。

在橫罐煉鋅生產中，一般都採用無煙煤或用烟煤與焦粉的混合物作為還原劑。煤與焦粉的粒度約在三公厘上下，不宜太細，以保持混合料相當的透氣性。作還原劑用的煤和焦中含硫和灰分是有害的：硫能和鋅化合成硫化鋅，硫化鋅是不能還原的，將留在蒸餾剩余的渣內；灰分則容易在罐內熔化粘結成團，妨礙燃料的透氣性，所以這些成分應越少越好。煤焦與焙燒鋅礦的配合比例，依照煤焦里所含的碳與焙燒礦里氧化鋅互相發生化學反應的數量比例而定，一般實際用煤焦的數量約是理論上所需數量的2.5到3倍。使用過量的煤焦粉，有兩個作用：第一是為了在蒸餾罐內產生大量的一氧化碳以保持充分的還原