

中华人民共和国石油工业部

---

修井技术工作条例  
(草 案)

· 内 部 发 行 ·

中国工业出版社



# 修井技术工作条例

## (草案)

中国工业出版社

中华人民共和国石油工业部  
修井技术工作条例  
(草 案)

\*

石油工业部石油科学技术情报研究所图书编辑室编辑  
(北京北郊六铺炕)

中国工业出版社出版(北京佳丽阁路丙10号)

北京市书刊出版业营业许可证出字第110号

中国工业出版社第一印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行·各地新华书店经售

\*

开本850×1168<sup>1</sup>/64·印张5/8·字数13,000

1965年1月北京第一版·1965年1月北京第一次印刷  
印数0001—1,830·定价(科五)0.11元

\*

统一书号: 15165·3575(石油-288)

## 通 知

<64>油地采周字第108号

茲頒發修井技术工作条例(草案)，希我部所屬各有关单位，按此条例試行。在执行过程中，如发现問題应及时收集总结报部，以便在适当时候加以修訂。

中华人民共和国石油工业部

1964年4月3日

# 目 录

第一章	修井工作的任务	1
第二章	修井工作的原則	2
第三章	修井工作制度	7
第四章	修井分类	8
第五章	修井設計	10
第六章	质量标准	15
第七章	安全工作	22
第八章	資料管理	26
第九章	修井的組織和配备	30

# 第一章 修井工作的任务

**第1条** 修井是油田开采工作中维护油井(注水井)正常生产，向油层作斗争，实现开发方案和调整方案的直接手段。油田采油的开始就是修井工作的开始，因此，在油田开采的初期，就要把修井工作放在重要位置上，组织一支专业队伍，工种配套，装备齐全，迅速的掌握符合油田实际需要的修井本领，以满足油田开采的需要，达到合理开采油田，不断提高油田的采收率和开采速度的目的。其主要任务是：

(一) 实现油田开发方案和调整方案中所提出的任务；

(二) 实现油田配产配注所提出的措施；

(三) 充分发挥油层的潜力，保持和提

高油层的生产能力或吸水能力；

(四) 进行油井(注水井)的正常维修，修复停产井，保証油井稳定生产，有較高的利用率；

(五) 解除井下故障，保証油井(注水井)井况良好，做到井下无堵塞、无窜漏、无落物、无套管损坏、油井含水量低。

## 第二章 修井工作的原則

**第2条** 修井工作必須把速度和质量統一起来，坚持修必彻底，质量第一，好中求快，成效为主。在修井过程中对每道工序，都必須严格的按质量标准进行检验，凡是不合格的工序必須返工重做，保証修一口成一口，修的彻底，不留后患，力爭做到“五好”。其要求是：

(一) 质量高，效果好：道道工序合

格，完全符合設計要求，达到修井目的；

(二)时效高，速度快：修井生产时效在75%以上，定額完成100%，按計劃日期交井；

(三)資料全，数据准：修井班报表、日报表、完井总结等做到齐全、准确、成套、整洁；

(四)材料省、成本低：修井所用的材料、燃料、油料、药品、工具等消耗不超过定額，成本不超过预算成本；

(五)清洁好，无事故：井場、井架、井口、抽油机配件齐全整齐、清洁，保証使用，在生产中不发生任何事故，做到安全生产。

**第3条** 修井工作必須遵循崗位在“地下”，斗争对象是油层，地面服从地下的原則。修井的任务、工艺、成果，在很大程度上取决于油层油井状况。如果我們对油层油井情况不够确切了解，在工作中就会徒劳无功。因此，必須以掌握地下为核心，立足于

对油层油井的确切了解，每修一口井，必須搞清楚六項資料（詳見第五章第十条）。

**第4条** 修井时无论进行哪一种作业和工艺措施，必須做到：

（一）不損害油层；

（二）不损坏套管，不造成不合理的井身结构。凡是改变井身结构的工艺措施，必須考慮油井（注水井）的工作寿命，考慮以后采油、注水、测井、修井等工作的正常进行；

（三）下井钻具必須有足够的强度，結構必須合理，落井后易于捞出。在使用前必須經過检验合格，未經检验或不合格工具不准下井。

**第5条** 在修井工作中必須考慮到技术的可能性和經濟的合理性。油井（注水井）的一般维修工作都应建立正常的制度，按合理周期进行。油井（注水井）需要进行某种措施或复杂的作业时，要分清哪些井是該修又

能修，哪些井是能修不該修，哪些井該修不能修。一般都应从如下三点进行考虑：

(一)根据油井(注水井)的状况和它在油田上所处的位置、作用进行鉴定，分出輕重緩急和要不要修；

(二)从修井不同工艺措施上进行对比，确定最合理的工艺措施；

(三)进行經濟比較，选择既經濟又合理的条件。

**第6条** 在采油工作中，要坚持“以管为主，管、修并重”的原則。在工作中应当重視以下三点：

(一)治理不如預防：在油井生产过程中，对一些危害油井正常生产的問題，在油井管理中可以預防的必須加以預防，而不应不防，出了問題再修井。这样既花费了人力、物力，又降低了油井时率。因此，必須搞好配产配注，控制合理的压差，加强防蜡、清蜡、洗井等措施，防止不适当的操作，防

止井下落物，保証注水井的水质合格，做到平稳操作、平稳注水，以延长油井(注水井)的免修期。

(二) 迟修不如早修：有些油层或油井，在一开始就发现問題或生产到某一时期出現了某种問題，就应当修好后再生产。如果初期或問題刚一出現未加以防止，就会造成后来的难医难治，这样不仅人力物力花费的多，而且不易修好。

(三) 治表不如治本：油井(注水井)出現問題以后，要解决就力求彻底，不能只看一时生产受一点影响，只搞一般表面上的工作，反反复复的修来修去，結果对生产影响更大。因此，当問題搞清楚了以后，一定要从根本上彻底修好。

**第7条** 修井工作中必須重視科学的研究和坚持群众路綫，充分发挥广大职工的积极性和創造性。根据油田油井的特点和問題，掌握一套适于油田实际需要的修井技术。一

般都应当掌握以“三选”为中心的八大技术：

- (一) 防蜡、清蜡技术；
- (二) 防砂、清砂技术；
- (三) 找水、封水、堵水技术；
- (四) 改采、加深技术；
- (五) 增产、增注技术；
- (六) 封隔器使用技术；
- (七) 打捞、解卡技术；
- (八) 井下修理技术。

### 第三章 修井工作制度

**第8条** 修井工作必须建立以岗位责任制为中心的各项规程制度。做到职责分明，互相协作，主动配合，搞好修井。

- (一) 岗位责任制度。
- (二) 修井技术管理规程。在规程中应当包括六个主要部分：

1. 报修制度；
2. 設計审批制度；
3. 质量标准；
4. 操作規程；
5. 质量檢驗制度；
6. 油（水）井驗交制度。

（三）設備工具管理和檢驗制度。

（四）定額管理制度。

（五）生产管理制度。

（六）新技术試驗研究。

## 第四章 修井分类

**第9条** 修井应当根据工作性质和复杂程度的不同，分为大修、小修、維修三种类别。

凡是修井中涉及到套管的修理、改变井身结构、封堵或改采层位、复杂事故处理等

均为大修。此外均为小修或維修。

(一) 大修主要包括六項：

1. 复杂的打捞解卡；
2. 封上采下、加深钻开下部油层、增射新层；
3. 側钻；
4. 修管套（包括修衬管、拔套管）；
5. 封閉油、气、水层的互相窜通；
6. 封水层。

(二) 小修主要包括四項：

1. 防砂清砂；
2. 增产措施；
3. 简单的封堵水层；
4. 一般打捞解卡。

(三) 維修主要包括清蜡、防蜡起下油管、检泵，以及配合測井、試井所进行的一般油管范围以內的工作。

## 第五章 修井設計

**第10条** 修井設計是指导施工、保証修好井、快修井的重要依据。施工中必須认真貫彻执行。沒有設計就不准施工，反对边設計、边施工。

修井設計的原則：

(一) 修井設計必須有充分的依据，在設計时应搞清六項数据資料。

1. 完井类：井深、油管头至补心距离、完井日期、完井方法、試泵記錄、水泥上返高度、射孔井段、射孔枪类型、射孔密度、井溫显示、套管有无破損等；

2. 井身类：套管壁厚、深度、尺寸、鋼級，油管規范、附件、深度，采油树規范，水泥塞（人工井底）深度等；

3. 油层类：油层、水层的分层深度、厚

度，分层的渗透率、饱和度、孔隙率、产量、注入量等；

4. 采油类：采油方式、油嘴、泵深、泵径、产量、含水、油气比、流动压力、油层压力、砂面深度、砂面上升速度、结蜡深度、累计采油量、注水量等；

5. 故障类：井下落物件数、次序、深度、规范、油井存在问题等；

6. 井史类：修井采油中发现的问题，历次修井的情况及效果等。

为了获得上述资料，保证数据齐全、准确，必须查阅四史（钻井史、试油史、采油史、修井史），访问座谈，广泛深入的进行调查研究工作。

(二) 工艺合理，措施正确，能以最简便的方法，保证最优等的质量。

(三) 从设计上消灭发生事故的根源，各项措施（包括安全措施）都能符合实际情况，并切实可行。

(四) 保証修后油(注水井)井生产情况良好，达到长期稳产和增产增注的目的。

(五) 生产成本低，經濟效果良好。

**第11条 修井設計必須包括如下七項內容：**

(一) 油井情况：通过六項数据資料，搞清井下情况，并繪井身結構图和井下落物图。如井下情况无法完全搞清者，应先进行措施，搞清情况，然后再作补充設計。

(二) 修井目的：通过对井下情况的了解，根据油井存在的問題，結合配产配注的要求，确定修井目的。

(三) 修井工序：每道工序必須有明确的目的性和紧密的連貫性，以完全实现总的修井目的。

(四) 技术措施：措施必須符合修井原則，并切合实际，同时为适应多种情况，重点工序应备有多套技术措施。

(五) 安全措施：必須簡單明了，抓住