

小型施工机械 及工具图集

油压扳边机

冶金安装总公司 編

冶金工业出版社



数据加载失败，请稍后重试！

油压板边机

冶金安装总公司 编

编辑：欧阳惠霖 校对：刘德芸

※

冶金工业出版社出版（北京市红日中街45号）

北京市重工业局出版基金资助书第053号

冶金工业出版社印刷厂印 新华书店发行

※

1959年7月第一版

1959年7月北京第一次印刷

印数3,000册

787×1092·1/16·10,000字·印数2·册数6

※

统一书号 15052·1679 定价 0.43 元

目 录

油压扳边机說明書.....	2
油压扳边机总图.....	
油压扳边机零件图.....	
机架.....	
油缸起动部分.....	
控制裝置.....	10
动力部分.....	
皮带輪.....	29
法兰.....	30
二号下胎.....	30
一号下胎.....	30

前 言

小型施工机械和工具在施工工厂化和机械化中，对提高劳动生产率，降低工程造价，保证安全施工，提高工程质量以及保证完成超额完成各项工程计划等方面，起着很大的作用。

几年来，冶金安装企业广大职工在苏联专家的指导下，在改进和创造小型施工机械和工具方面曾起了积极的作用。为了在现有基础上进一步提高小型施工机械和工具的使用效率，解决制作及推广的困难，并为今后小型施工机械和工具的设计及标准化工作打下良好的基础，兹从各单位所制作的小型施工机械和工具中，选择其中使用较普遍、效果较好的进行设计，并初步加以标准化。

由于设计资料和經驗所限，设计中难免还有缺点，希各单位在使用中不断提出改进意见。

冶金安装总公司

油压扳边机說明書

1. 使用范围:

可压弯各种配电盘、配电箱、配电柜等的钢板边缘——钢板的厚度最大不超过6公厘。

2. 技术性能:

钢板最大厚度	6公厘
电动机型号	A~51~4
功率	4.5千瓦
转速	1450转/分
电压	380/220 伏
生产能力	100块/8小时
机器外形 (长×宽×高)	3000×1500×2200公厘
机器总重	3545公斤
扳边压弯角度	90°
减速机总速比	$i=14$, 第一级 $i_1=3.5$, 第二级 $i_2=4$

3. 构造:

机架全部由型钢和钢板铆焊而成, 在机架上焊一由钢轨

制成的上胎及一可以上下移动的下胎, 下胎借油泵的压油和回油作用而上下运动, 因此能按所需的情况将扳边压弯, 油箱由马达经速比为14的减速机来带动。

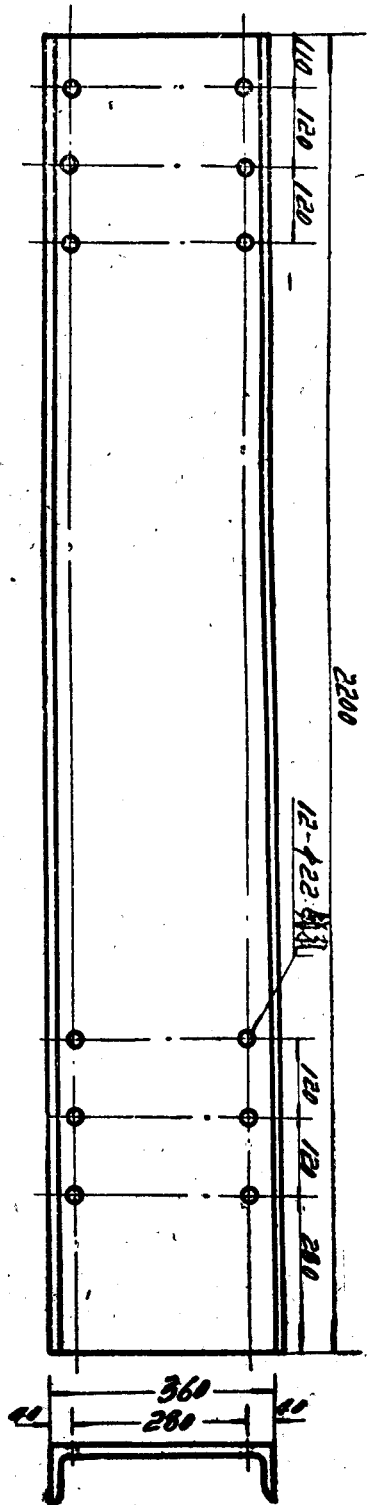
4. 操作注意事项:

(一) 如总图所示: 由油泵将通过管路送到油缸活塞下部, 使活塞受油压往上移动, 直到上下胎顶住 (吻合) 时即将钢板弯曲成90°。然后将回油阀门打开, 油缸回油管路及阀门回至油箱内, 此活塞不承受油压, 同时因活塞的自身重量往下移动, 即可将成型的零件取下。操作需一、二人。

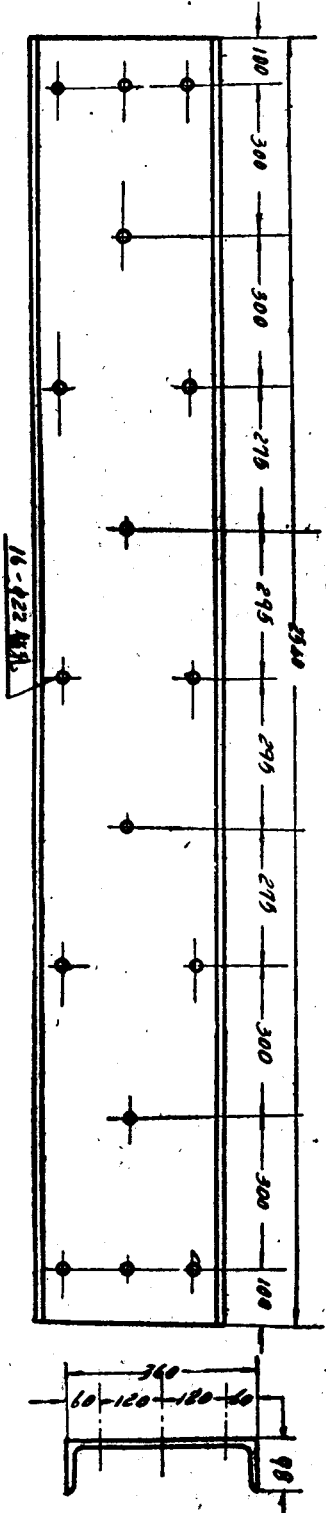
5. 维护与保养:

根据不同使用情况 (每日使用16小时计算), 维护与保养应注意下列事项。

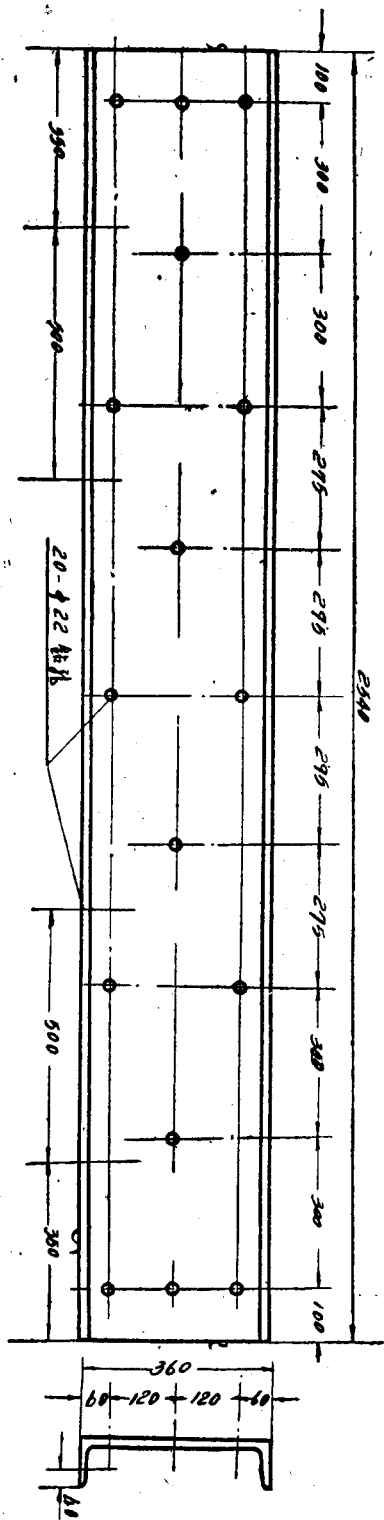
- (一) 定期 (每月) 进行一次技术检查。
- (二) 定期 (一月) 更换润滑油及调整各部联接零件。
- (三) 定期 (三月) 检查和清洗油泵、轴承、阀门等部件及零件, 修理或更换联接零件, 如销子螺丝等, 以及产生相对运动的零件如瓦、轴等。



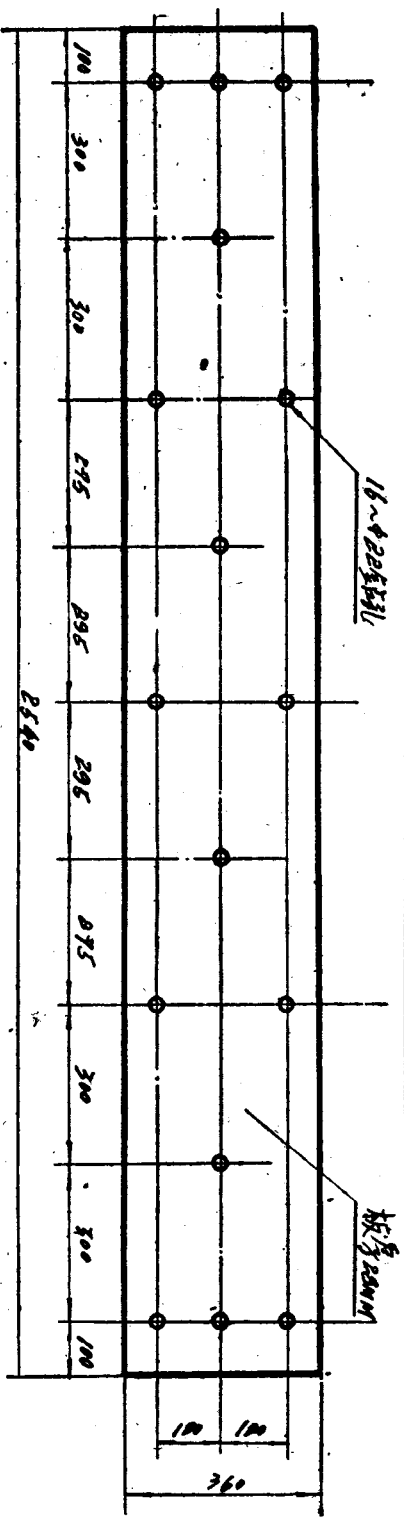
件号	名称	材料	件数	单重	总重
1~1	两端支柱	Cr.3	2	100	200



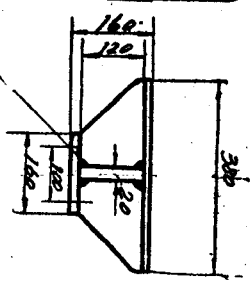
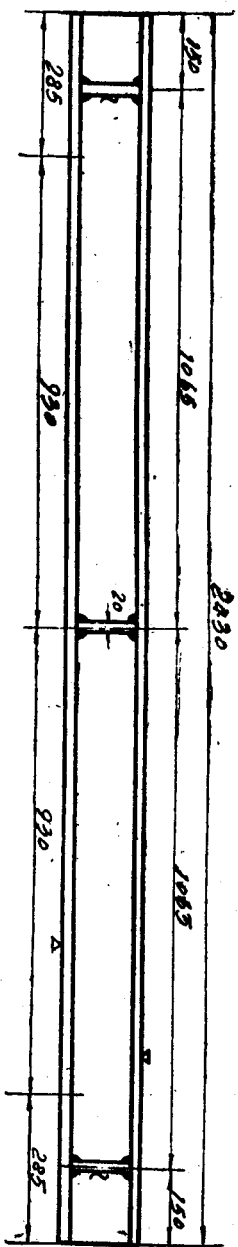
件号	名称	材料	件数	单重	总重
1~2	上部横梁	Cr.3	2	110	220



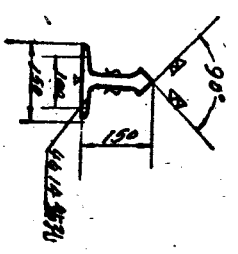
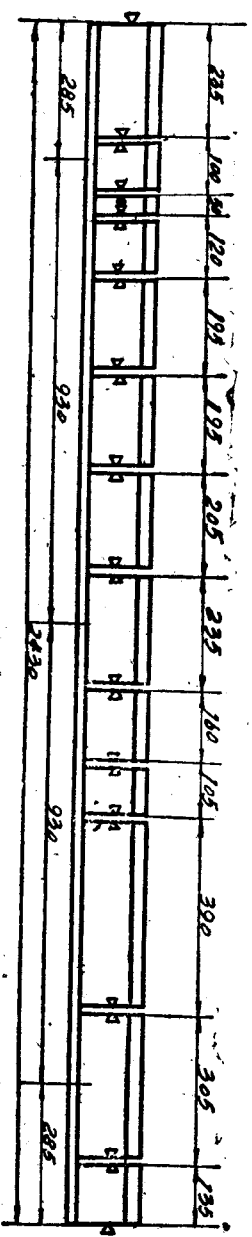
件号	名称	材料	件数	单重	总重
1~3	下部横梁	Ct.3	2	110	220



件号	名称	材料	件数	单重	总重
1~4	夹板	Ct.3	4	200	800

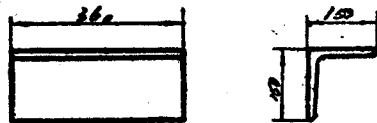


件号	名称	材料	件数	单重	总重
1~5	上胎支板	Cr.3	1	256	256



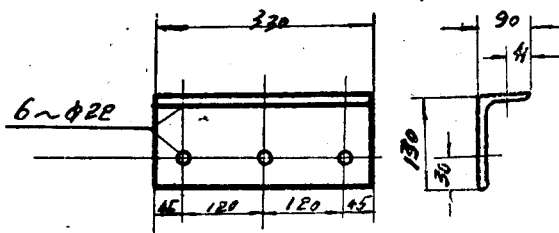
注：用标准钢板制作宽10公厘，尺度由中心计算。

件号	名称	材料	件数	单重	总重
1~6	上胎	钢板	1	120	120



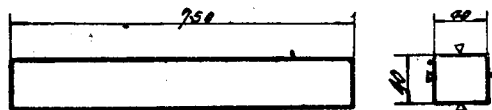
角鋼 $\angle 150 \times 150 \times 12$

件 号	名 称	材料	件数	单重	总 重
1~7	上·部 压 板	CT.3	2	10	20



角鋼 $\angle 130 \times 90 \times 8$

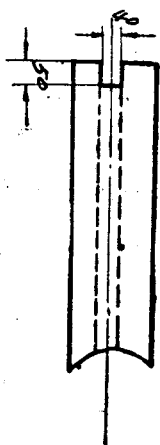
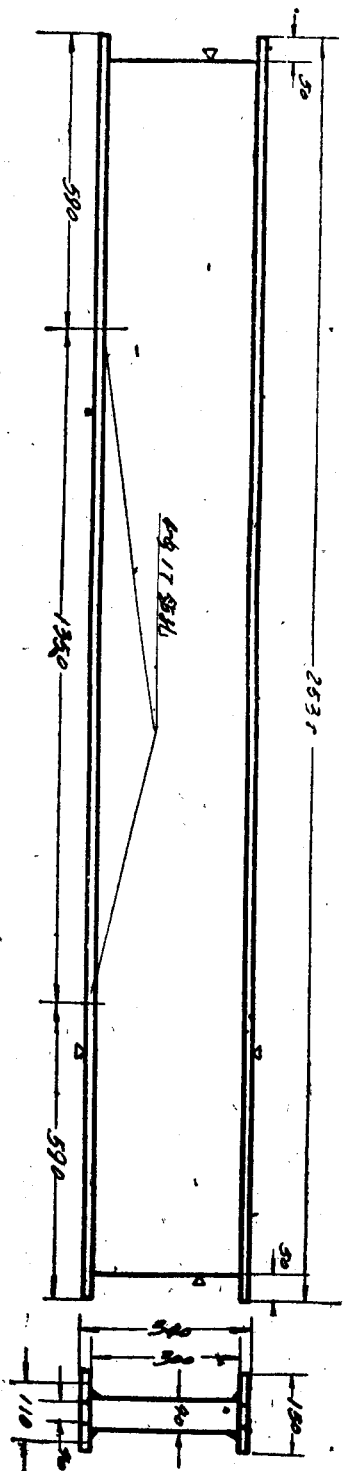
件 号	名 称	材料	件数	单重	总 重
1~8	輔 助 板	CT.3	8	5	40



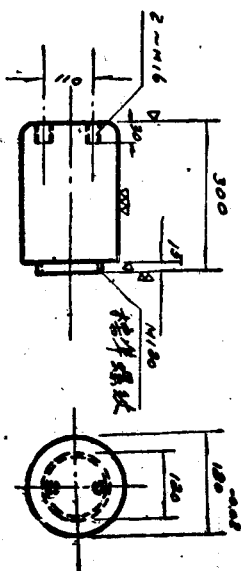
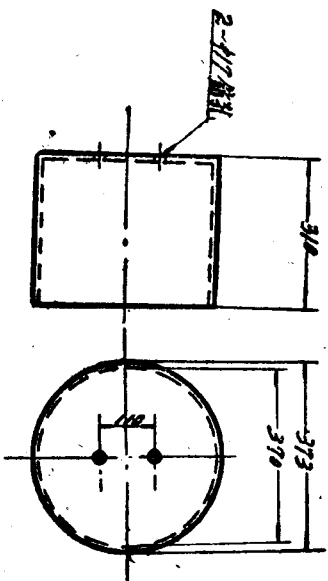
件 号	名 称	材料	件数	单重	总 重
1~9	滑 动 板	CT.3	2	9.5	19



件 号	名 称	材料	件数	单重	总 重
1~10	地 脚	CT.3	2	42	84

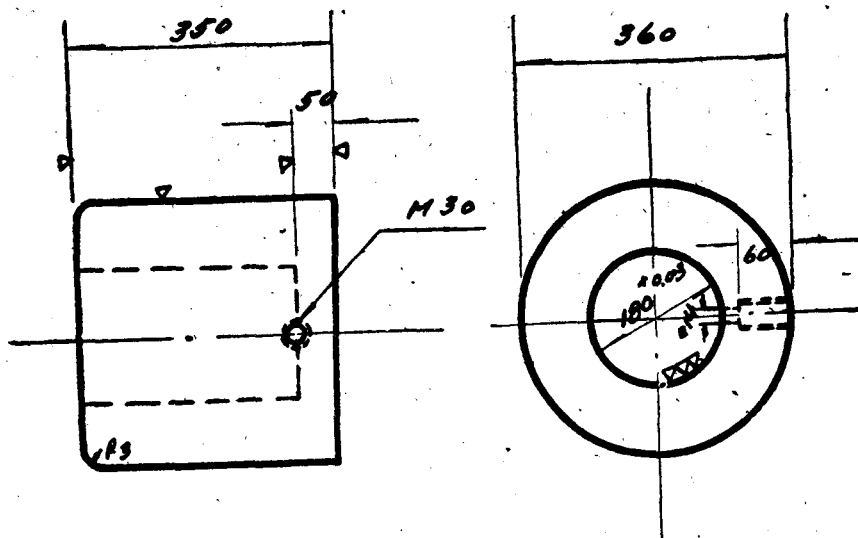


件号	名	称	材料	件数	单重	总重
2~1	支	板	Cr.3	1	357	357

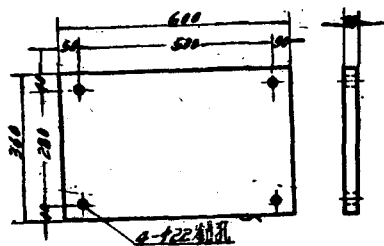


件 号	名 称	材 料	件 数	单 重	总 重
2~2	保 护 罩	Cr.3	2	5	10

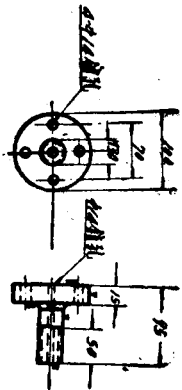
件号	名	称	材料	件数	单重	总重
2~3	活	塞	Cr.3	2	60	120



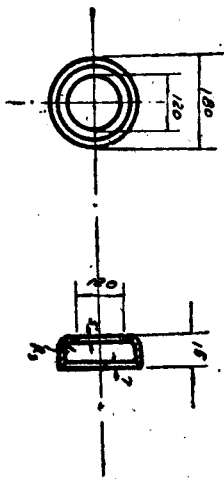
件 号	名 称	材 料	件 数	单 重	总 重
2~4	油 缸	Cr.3	2	206	412



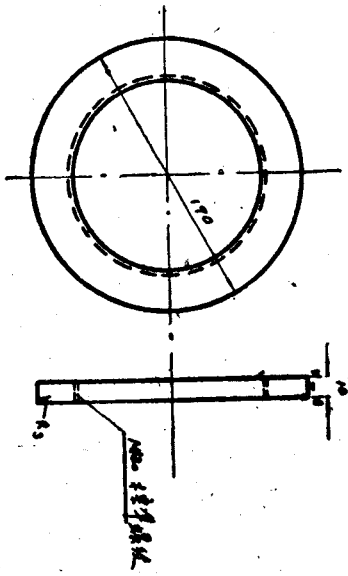
件 号	名 称	材 料	件 数	单 重	总 重
2~6	活 塞 底 板	Cr.3	2	50	100



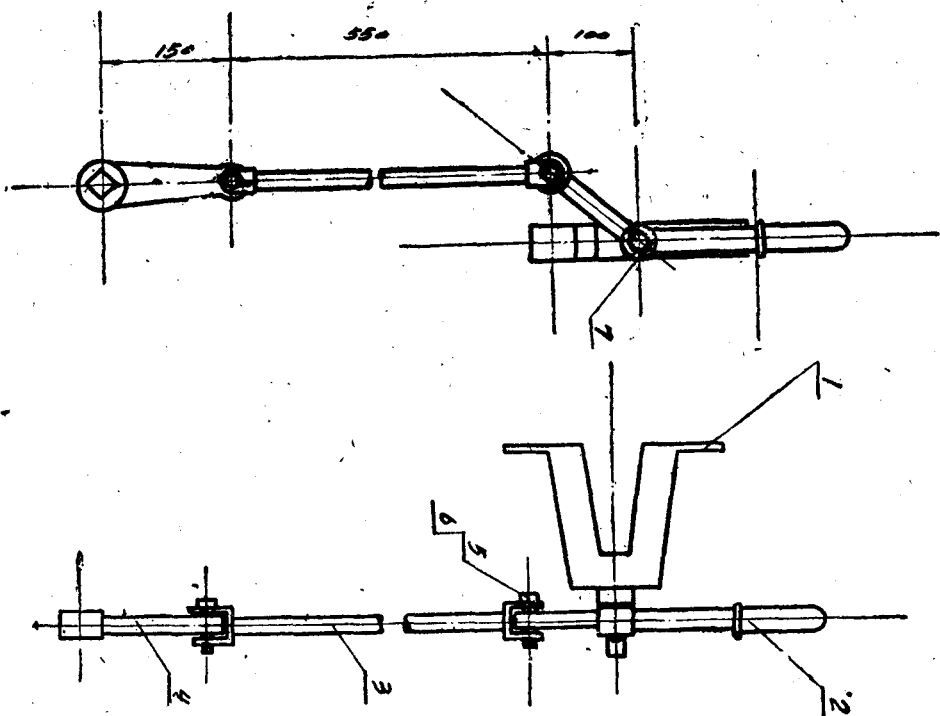
件号	名称	材料	件数	单重	总重
2~7	法 兰	Cr.3	2	1	2



件号	名称	材料	件数	单重	总重
2~9	皮 垫	牛皮	2	0.7	1.4

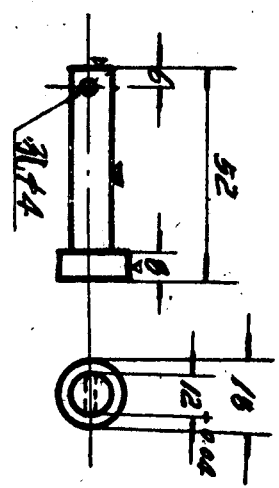


件号	名称	材料	件数	单重	总重
2~10	活 塞 丝 母	Cr.3	2	0.9	1.8

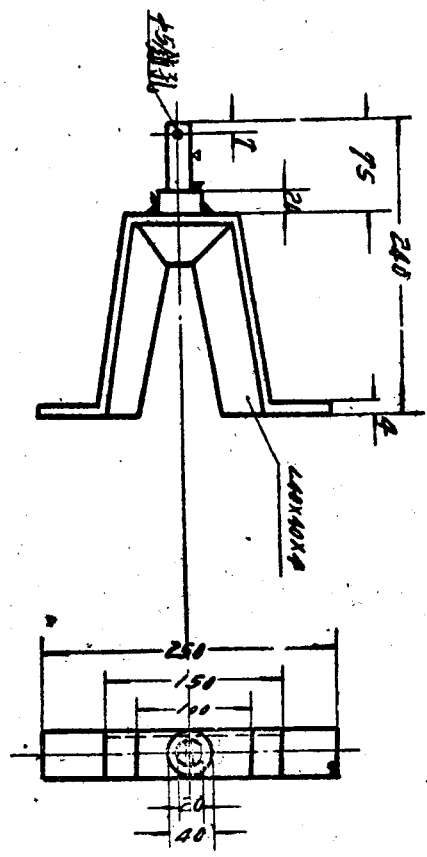


材 料 表					
件号	名 称	件数	材 料	总 重	备 注
1	支架	1	Cr.3	1.2	
2	操作把手	1	Cr.3	1.5	
3	操作拉杆	1	Cr.3	1.4	
4	操作扳手	1	Cr.3	0.35	
5	轴	2	Cr.3	0.2	
6	开口销 $\phi 4 \times 50$	2	Cr.3		GCT 397~41
7	开口销 $\phi 5 \times 40$	1	Cr.3		OCT 397~41

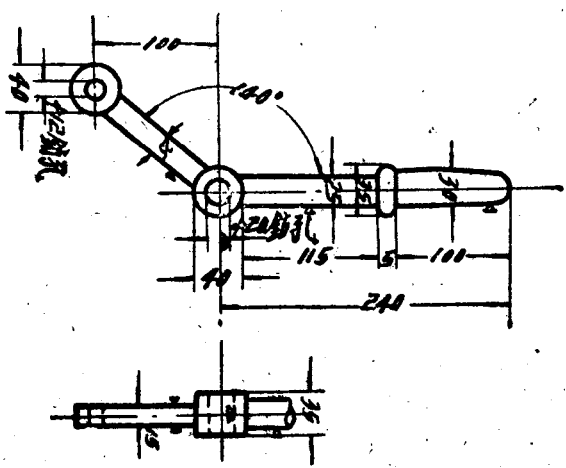
件 号	名 称	材料	件数	单重	总 重
3	控 制 装 置		1	7	7



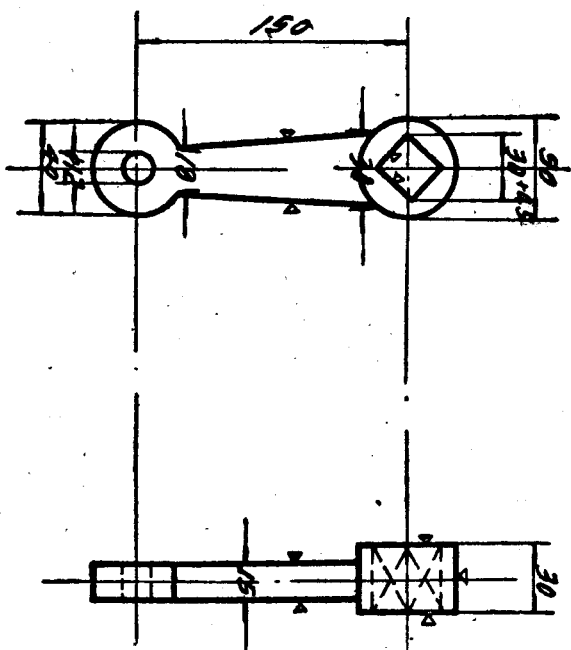
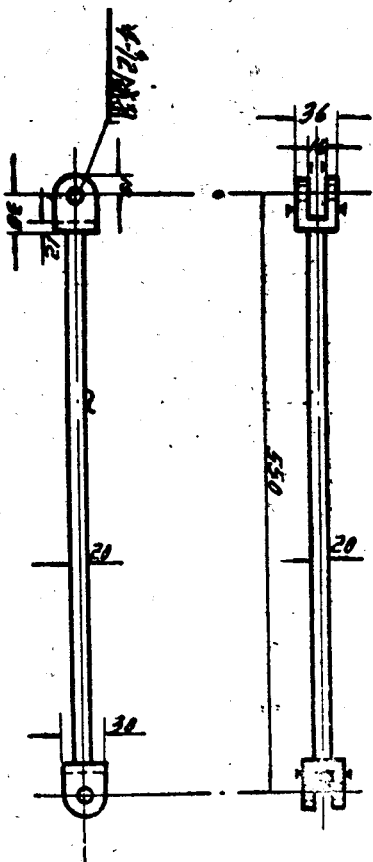
件号	名称	材料	件数	单重	总重
3~5	轴	Cr.3	2	0.1	0.2



件号	名称	材料	件数	单重	总重
3~1	支架	Cr.3	1	1.2	1.2

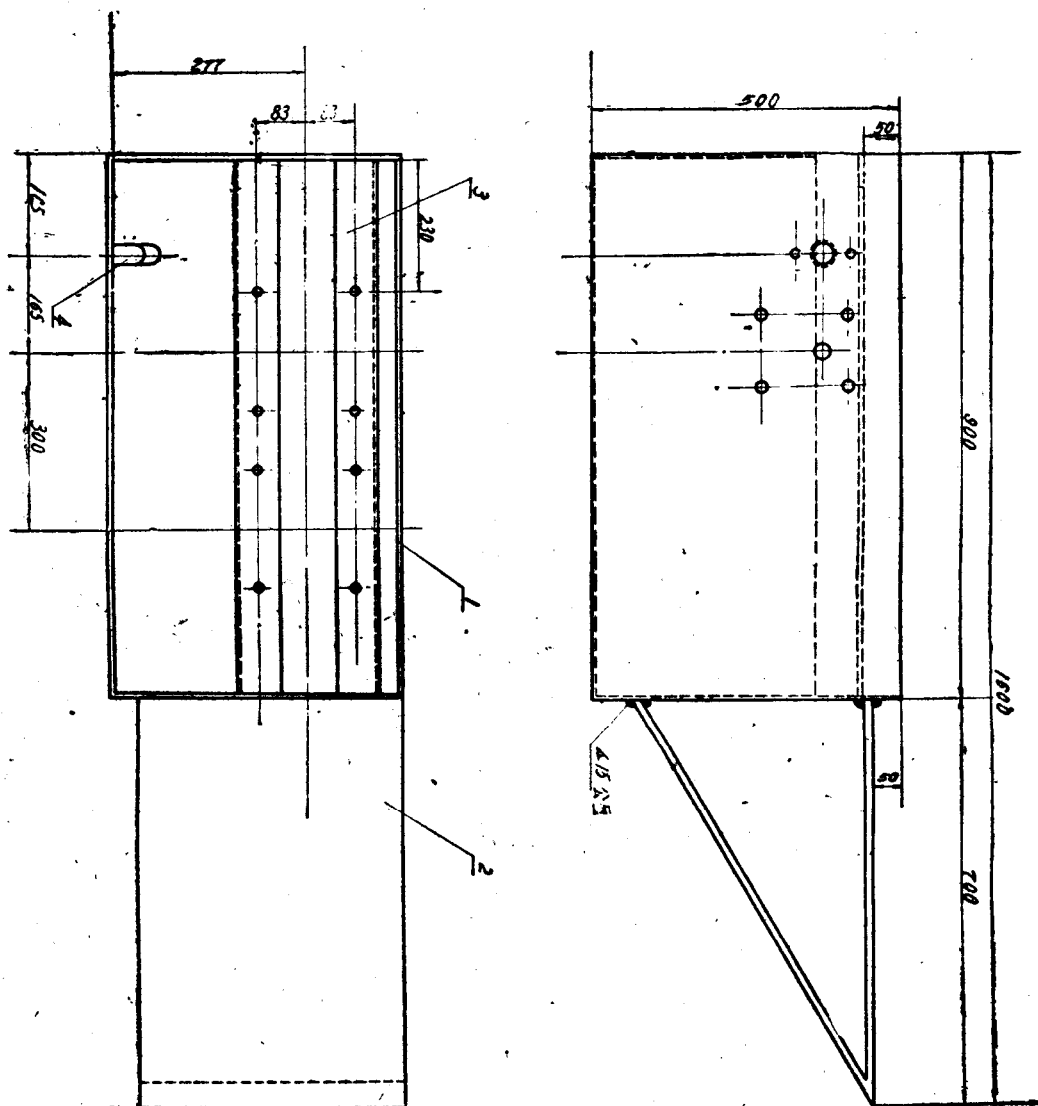


件号	名称	材料	件数	单重	总重
3~2	操作把手	Cr.3	1	1.5	1.5



件号	名称	材料	件数	单重	总重
3~3	操作拉杆	Cr.3	1	1.4	1.4

件号	名称	材料	件数	单重	总重
3~4	操作扳手	Cr.3	1	0.35	0.35



材 料 表

件号	名 称	件数	材 料	总 重	备 注
1	油箱	1	Cr.3	86	
2	电动机底座	1	Cr.3	60	
3	角钢底座	2	Cr.3	16.2	
4	回油管	1	焊接管	0.3	

件 号	名 称	材料	件数	单重	总 重
4~1	箱 体	Cr.3	1	163.5	163.5