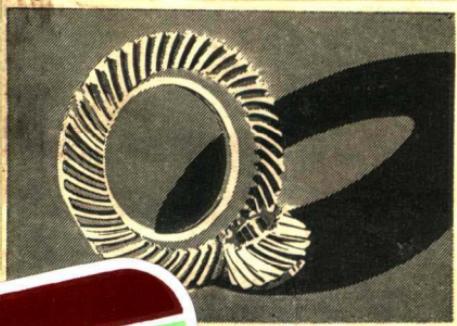


3/3  
机电工业生产技术基本知识丛书

# 金属材料

费洛初 编著



科学技術出版社

# 目 录

## 一、總 說

1. 物質的三態	2
2. 金屬在自然界中的存在	3
3. 人類使用金屬的歷史	5
4. 金屬的特點	6
5. 金屬的分類	6
6. 我國的黑色金屬與有色金屬資源	8
7. 純金屬和合金	9
8. 金屬的物理性質	10
9. 金屬的化學性質	14
10. 金屬的機械性質	15
11. 金屬的工藝性質	21

## 二、黑色金屬

1. 鐵和鋼的區別	24
2. 生鐵的製造	25
3. 鑄鐵的分類和用途	28

4. 鋼的冶煉	32
5. 鋼的分類和用途	39

## 三、有色金屬

1. 銅和銅合金	49
2. 鋅和鋁合金	53
3. 鎂和鎂合金	55
4. 軸承合金	56
5. 鋅和鋅合金	57
6. 粉末冶金及其制品	57

## 四、我們對工業上應用金屬 材料應有怎樣的認識

1. 從金屬的儲量看將來 的发展	60
2. 金屬材料加工方面的 發展趨向	61
3. 工廠專業化和協作的 重要性	62

## 一、總說

### 1. 物質的三態

自然界的物体，有些以固体状态存在着，如石头、木头、煤和鐵等；有些以液体状态存在着，如水、油和水銀等；有些以气体状态存在着，如空气、水蒸汽等。

固体比較坚硬，具有一定的体积，而且不易改变形狀。

液体都具有流动性，沒有一定的形狀，但也还有一定的体积；例如同样体积的水，倒在茶杯里，就呈現杯子的形狀，倒在茶壺里，就呈現壺的形狀。

气体极易流动扩散，沒有一定的体积，也沒有一定的形狀，例如把空气压进籃球里，或者压进自行車的車胎里，它就呈現球形或环形。打足了气的籃球和沒有打足气的籃球，外形沒有什么改变，但里面空气的多少却不同。所以一定量的空气不論盛在大的或小的容器里，它总要充满容器的全部空間，而不能保持一定的体积。

上面这三种——固体、液体和气体的状态，是物质在自然界中存在的状态，叫做“物质的三态”。

这三种状态，不是永远不变的。例如水在通常状态下是液

体，冷到攝氏零度以下，就結为冰，变成固体；在火上加热，就化为水蒸汽，变成气体。又如錫在通常状态下是固体，把它热到攝氏 232 度，就熔化了，变成液体；如果把錫热到攝氏 2275 度，就化为錫的蒸汽，变成气体。又如空气在通常状态下是气体，冷到攝氏零下 196 度时，就变成液体，冷到攝氏零下 218 度时，它就变成固体了。一般情况把固体变为液体或气体的主要方法是加热，但压力改变也有关系，如果把空气加压力，就更容易变成液体。

因此，我們知道，物质的这三种状态都不是永远固定不变的，在适当的情况下用适当的方法，都可能使它們的三种状态互相变换。

可是，也并不是一切物体的固态和液态都可以明显地区别的。有些物体，例如柏油、蜡等，当受到热时，它們就会慢慢軟化，流动性逐渐加大，不容易分清它們的固体状态和液体状态的界限了。

## 2. 金屬在自然界中的存在

一切复杂的物体，都是由各种简单的元素組成的。例如水是由氢和氧这两种元素組成，食鹽是由鈉和氯这两种元素組成，白糖是由碳、氢和氧組成；許多物质还有更复杂的成分，由更多的元素組成。

复杂物质的数量很多，它有好几百万种以上，它們都是由自然界中存在的約 100 种元素組成的。这些元素中有的是金屬，如鐵、鉻、鎳、銅等等，有的是非金屬，如碳、硫、磷等等。

偉大的俄国学者 Д. И. 門捷列夫在1869年发表了确定元

素性质与原子量关系的元素周期律，并把各种元素用表格的方式排列了出来，叫做門捷列夫元素周期表。

周期表中的金屬元素，有些金屬我們很熟悉，常常同它們打交道，如鐵、銅、鋁、錫、鉛、汞（水銀）等；其他金屬如鎳、鈾等，在日常生活中不常碰到；也有如鎔、鉭等金屬，連它們的名字都不常見到。

我們看到的金屬很多，認識的却很少，是因为技术上用不到它們嗎？不是的。在現代，差不多所有的金屬元素，都用在技术中了，只是有些元素常常大量地用到，如鐵、銅、鋁等；另一些用的量較少，如鎳、鎢、鋅等；更有一些用得更少，如鎔、鉭等。某些金屬很少用到，常常是因为它們很貴重，例如一公斤鎔的价值要比一公斤銅貴好几十倍，一公斤銅的价值又比一公斤鋼貴八、九倍。

這說起來有好些原因，基本上有两个：一是因为各种金屬在自然界中的儲藏量是不同的，有些金屬在自然界中很多，而且其中大多数可在地球上的許多地方找到富矿，这些富矿是很容易开采的。例如鐵矿，就有巨大的富矿，銅矿和鋁矿也有較大的富矿，而錫、鉛、汞的富矿，在地球上便少得多。更有些金屬是沒有富矿的，它們稀疏地散布在自然界中，因此取得它們要困难得多。

第二个原因是因為从地里采出来的矿石还不是金屬，矿中的金屬是同其他元素，多半是同氧化合起来的，矿中也还掺杂着无用的不含金屬的岩石。为了要得到純金屬，首先要除掉矿石中无用的岩石和除掉同金屬化合在一起的氧元素，这就是通常所說的从金屬矿中提煉金屬。这是較困难的任务，要化費

許多劳动量和能量。各種金屬提煉的難易是不同的。

總括說來，有一些金屬在自然界中存在得很多，而且比較容易得到，那就是鐵。另一些金屬在大地中同樣也存在很多，可是要得到它們却需要化費許多劳动量和能量，這就是鋁和鎂。第三類金屬雖然提煉起來比較簡單，但它們在地下的蘊藏量不多，這就是銅、錫、鉛、鋅、汞。最後，第四類金屬提煉起來既困難，在地下的蘊藏量又很少，這就是鈷、鑄、鈾、鉨。以上這些就是為什麼金屬有不同應用的解釋。

### 3. 人類使用金屬的历史

在金屬中首先被人類發現的，也許要算是金了。因為金子不生鏽，始終閃耀著一種很好看的金黃色光澤，特別引人注目。河灘里的砂金估計在一万多年以前就被人發現了。

在8,000年以前，埃及人就用銅做成銅刀和各種銅武器。3,800年以前，我國用青銅做成青銅鏡，以及其他一些藝術上有很高成就的銅器。

在3,500年以前，人們就開始煉錫了。銀可能在4,400年前就被人們發現，在2,700年前就開始產銀。

几千年以前，在雲南煉出了白銅，這就是銅和鎳的合金。

當青銅時代過去以後，就進入了鐵器時代，使用鐵器最早的是我國。在紀元前三百年，在我國秦漢時候（離開現在2,200多年），鑄鐵已經使用得相當多，春秋時代我們的祖先已經能用鋼鐵來製造農業工具（如犁和鋤頭等）、手工業工具（如刀、鋸、凿子等），以及刀劍和盔甲等兵器。

我們的祖先對鋼鐵的性能和冶煉的道理，也知道得很清

楚，明朝崇禎年間（距今300多年），宋應星所著的“天工開物”一書中，就講到煉鐵和煉鋼的具体方法。

#### 4. 金屬的特點

為什麼金屬材料在工業上的用途這樣重要又這樣廣泛呢？我們可以從金屬材料的特性上找到。例如金屬材料比別的工業材料能夠承受較大的重量而不會彎曲或折斷，在受到突然的衝擊時也比別的材料來得堅強，它又能够抵抗空氣的侵蝕，不象木材那樣容易腐爛。它受到強大壓力時可以變形，因此我們可以把它造成各種不同的形狀。我們還可以把金屬材料熔化後澆鑄成各種複雜的形狀，輕的輕到幾兩，重的重到許多噸。金屬材料還有一個很重要的性質，那就是焊接。金屬材料可以焊接和修補，而象木材、石頭等材料所製成的東西，一旦損壞了不能再用時，往往只好丟掉。一座橋樑，一艘輪船，或者一部機器，只要是金屬做的，通常都可以把它壞的部分割去，換上一部分新的，經過焊接就能使它變得象新的一樣。

#### 5. 金屬的分類

工業中常用的金屬可以分為兩大類，一類叫做黑色金屬，普通是指鋼（包括各種常見的合金鋼）和鐵（包括生鐵和各種鑄鐵）；另外一類叫做有色金屬，就是除了鋼、鐵以外的其他金屬，如銅、鋁、錫、鉛等。

最近蘇聯對於有色金屬和黑色金屬的分類正在作進一步的研究，主要是根據門捷列夫的元素周期表來分，我們在這裡對這一點不能夠作詳細的說明。在新的分類法中，把鎢、釩、鉻、

鉻、錳等元素都算作黑色金屬。但这一点只在此提及，在本書中为了按照一般习惯起見，以下所称黑色金屬仍暫以鋼和鐵为限。

有色金屬，如銅是紫紅色，鉛是灰黑色，鋁和錫是銀灰色的，所以称为有色金屬。

其中鋁和鎂等金屬因比重較小，有时称为輕金屬。

鎢、銅、鎳、鉻、鈦、錫、錳、汞和鉻等金屬在世界上的儲藏量較少，在煉高級鋼和鐵合金时又都很需要它，所以有时称为特种金屬。

金、銀和鉑的用途主要是做裝飾品和貨幣，同时价值較貴，所以有时称为貴金屬。

鑄、釷和鈾有放射性，所以称为放射性金屬。

鉻和鉬等金屬称为稀土金屬，有时把鑄、釷、鈾、鉻和鉬等統称为稀有金屬，因为它們在地壳中的蘊藏量很稀少。

金屬分类，用樹枝来表示，見图1。

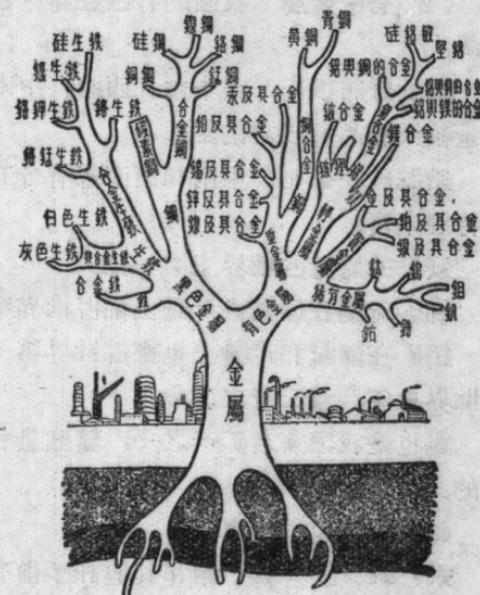


图 1. 金屬分类(用樹的分枝来表示)

## 6. 我国的黑色金属与有色金属资源

(1) 黑色金属 我国铁矿的资源极为丰富，解放以来大力勘探，所发现的铁矿埋藏量的数字日益增加，比解放前的统计数字增加了很多很多。

东北的鞍山、本溪、弓长岭、通化、庙儿溝等处均为有名的铁矿产区，其他如龙烟、金嶺鎮、代县、灤县、阳泉、馬鞍山、大冶、鄂城、繁昌、当塗、宝庆等处也都是著名的铁矿区，因此我们钢铁工业发展的前途是光明远大，未可限量的。

(2) 有色金属 我国的有色金属，在某些方面也是非常丰富的。

铝的分布很广，在华东、西南、中南、东北和华北都有储量較大和品质很好的铝矿。

铅锌矿在东北、中南和西南都有分布，尤其是云南，铅锌矿特別丰富。

镁矿的储量占世界上第一位。

锑矿无论在储量或产量上都占世界第一位。

钨矿在储量和产量上也都占世界第一位，过去的年产量就占世界总年产量三分之二以上。

锡也是我国著名矿产之一，储量和产量在世界上都是有名的。

钼的储量也很丰富。

汞、钪、铋、钛、钴和其他许多稀有金属的储量也有相当的数量。

铜矿方面，除了过去已经知道的云南大铜矿外，在西北、

华北、中南、东北和华东等地已經發現了好几个大銅矿。

我国有着幅員辽闊的土地面积，和許多未被开发的山岳地区，所以我国黑色与有色金屬的資源，一定会随着国家工业化的需求和地質勘探工作的进展，繼續不断地被发现。

虽然如此，但总的講来，节约有色金屬仍然是生产中不可忽视的；有些金屬，特別是鎳、鉻和銅的儲量和产量，还是比較缺乏的，因此对鎳、鉻銅的节约，更具有极大的重要性，必須积极找寻代用品。

## 7. 純金屬和合金

在列有一切現有存在的金屬元素的門捷列夫周期表中，我們找不到許多优良的、熟悉的金屬，如鋼、鑄鐵、青銅、黃銅、巴氏合金等，我們找不到它們，是因为它們不是純金屬，而是金屬的合金。

所謂合金，是两种以上的金屬，或者金屬和非金屬的混合物，例如鋼至少是六种元素組成的，其中有两种是基本的，就是鐵和碳，其余四种是錳、硅、硫、磷。黃銅是由銅、鋅和鉛組成。

如果一般的提到金屬，那就應該把金屬这个名詞理解为既是純金屬又是金屬合金；当我们說节约金屬的时候，指的也不仅是純金屬，也包括合金在內。

无论純金屬还是合金，在現代工业中都得到应用。

例如純銅在电气技术中应用得最多；电线、电缆、电机和变压器的綫圈等都是純銅制的，銅具有很好的导电性，除銀之外，銅比其他金屬能够更好地傳导电流。

純錫主要用來對食品用具和罐頭白鐵進行鍍錫，因為食品里的酸對錫不發生作用，而大多數其他金屬和合金會同食品里的酸起化學作用，而引起中毒，在這方面，銅和鋅特別危險。

電燈泡的絲是由鎢製成的，因為鎢是最難熔化的金屬。鎢的熔化溫度比其他所有金屬的熔化溫度都高。

用合金的地方比用純金屬的地方要多得多，金屬形成合金後，可得到一種完全新的金屬，它有新的顯著區別的性質。一般合金都比原來的金屬更堅硬，更易熔解和更易澆鑄，合金中的化學成分，可以按照我們的願望來分配，使它達到我們所希望的更好的性質，如強度、韌性、硬度、耐腐蝕性等。

合金都是根據合金中的主要成分來命名的，例如銅合金，鋁合金等。

## 8. 金屬的物理性質

(1) 比重 每單位體積(立方公分)內物質的重量(克)，叫做該物質的比重，它的單位是克/立方公分，或公斤/立方公寸。

把體積乘上比重，就是該物質的重量。

幾種常用金屬的單位重量見圖2。

各種金屬及合金的比重，見表1。

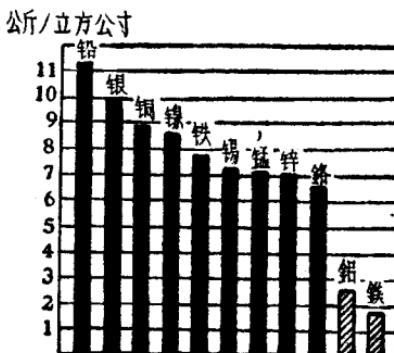


圖 2. 金屬的單位重量(有斜紋的是輕金屬)

表1 金屬及合金的物理性質

金屬	比重 (克/立方 公分)	線膨脹系數	熔點 °C	導電率 %	導熱率 卡/立方公分/ 秒/°C/公分 (0~100°C)	色彩
鋁	2.7	0.00002313	660	57	0.485	銀白
鎢	6.67	0.00001152	630	4	0.0442	銀白
鉻	7.14	0.0000165	419	26.2	0.27	蒼白
金	19.3	0.00001443	1,063	71.8	0.74	黃
銀	10.5	0.00001971	961	100	1.006	白
鉻	6.7	0.0000084	1,615	50	—	灰白
鈷	8.74	0.00001038	1,490	16	—	鋼灰
水銀	13.6	0.0000182	-38.9	1.74	0.018	白
錫	7.31	0.0000267	232	13.8	0.158	銀白
鎘	9.76	0.00001346	271	1.38	0.0177	白
鈮	18.77	0.00000444	3,350	30	0.35	鋼灰
鈦	—	—	1,800	—	—	暗灰
鐵	7.85	0.00001182	1,530	11~16.5	0.1387	灰白
銅	8.9	0.0000165	1,083	96	0.94	紅
鉛	11.4	0.00002924	327	7.94	0.083	蒼灰
鎳	8.7	0.00001479	1,452	15~18.4	0.139	白
白金	21.5	0.00000899	1,755	15~16.5	0.167	白
錳	7.4	0.00002280	1,230	30~34	—	白灰
鎂	1.74	0.00002594	650	35	0.376	銀白

鉛	10.2	0.00000501	2,551	27	0.346	銀
銻	5.5~6.2	—	1,726	—	—	淡灰
灰鑄鐵	7.2	0.0000108	1,275	1.03~2.75	—	—
白鑄鐵	7.5	0.0000105	1,135	1.03~2.75	—	—
鑄 鋼	7.85	0.0000126	1,425	—	—	—
構造鋼	7.85	0.0000120	1,475	—	—	—
黃 鋼	8.63	0.0000189	945	20.6~23.6	—	—
青 鋼	8.72	0.0000175	995	—	—	—

(2) 可熔性 金屬加热到一个一定的温度就会熔化，这温度称为熔点，例如純鉛热到  $327^{\circ}\text{C}$  时就熔化，从固态变为液态，中間沒有过渡阶段；反过来，把熔化的鉛冷却，同样也在  $327^{\circ}\text{C}$  凝固，熔点和凝固点是相同的，見图 3。

合金不是在一个温度上熔化，却在两个温度之間熔化，在下熔点开始熔化，而在上熔点熔化完毕，見图 4。上下熔点之間的距离称为熔化帶，合金在固态与液态之間有一个过渡状态，即胶体状态，这时材料部分是液态，部分是固态，也就是說在液态中还存在着固体的結晶。温度愈接近上熔点，则液体的成分就愈多，固体的结晶就愈少，合金的凝固开始于上熔点，完成于下熔点。

差不多所有合金的熔化温度都比組成



图 3. 金属的熔点



图 4. 合金的熔化带

这些合金的純金屬的熔化溫度要低一些。

几种重要金屬的熔点，見图 5。

(3) 热膨胀性 一般物質都有热脹冷縮的特性。金屬受热膨胀的程度，是用綫膨胀系数来表示。某金屬材料每当温度上升  $1^{\circ}\text{C}$  时，伸長的長度与原来長度的比值叫做該金屬材料的綫膨胀系数，各种金屬的綫膨胀系数如表 1 所示。如需計算在某温度时某种金屬的膨胀收縮量时，可用下式計算：

$$\text{脹縮量} = \text{原件尺寸} \times \text{綫膨胀系数} \times (\text{末温度} - \text{原温度})$$

(4) 导热、导电性 热从一个物体傳給另一个物体就是导热。木头、水、玻璃傳热很慢，就是导热性低。凡金屬都是电和热的良导体，导热和导电性一般都較高，在金屬中，銀最好，銅、金次之。

工业上用的导热率，是以厚 1 公分、表面积 1 平方公分的材料，两面温度差  $1^{\circ}\text{C}$ ，在 1 秒鐘內，向一方面傳导的热量卡数来表示，其单位为卡/立方公分/秒/ $^{\circ}\text{C}/\text{公分}$ 。

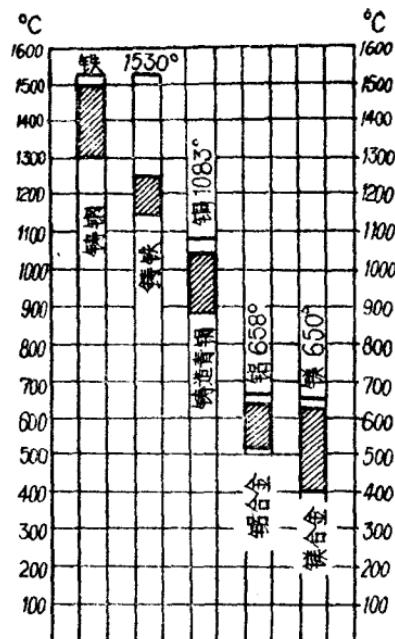


图 5. 錄合金的熔化帶  
(附有主要組成金屬的熔点)

导电能力用导电率表示，是以材料的比电阻的倒数表示的，工业上为了易于了解，用银作标准，定它的导电率为100%，其他金属或合金则与银相比，所得的百分数为导电率。

金属中混有杂质越多，它的导热、导电能力愈差，各种金属导热率、导电率的大小各不相同，见表1所示。

如果银的导热性为100，那么铜就为90，铝为27，铁为15，铅为12，而木料仅为0.05。

如果银的导电率为100，那么铜就为94，铝为55，铁为2，而钛的导电率仅为0.3。

(5) 磁性 铁、钢经磁化后带有磁性，在电气工程中磁性材料已成为不可缺少的东西，磁性材料可分为两类：

(一) 永磁材料 这种材料长期地保存着很强的磁性，如磁石钢、阿尼可(铝、镍、钴、铁等的合金)等在电话、电工仪器、扩音器等方面应用很多。

(二) 暂磁材料 这种材料只有当通过电流后才能被磁化而带磁性，导磁率非常高，主要如硅钢片等，多用在发电机、电动机、变压器、电工仪器、通讯器材等电气工程方面。

## 9. 金属的化学性质

金属表面由于化学反应发生侵蚀而起消耗作用，称为腐蚀。例如金属遇酸类、碱类或在空气中、水中或在高温度的情况下，常会在表面发生化学反应，而被侵蚀；严重时直接影响金属的性质，缩短使用寿命，甚至报废。

防止腐蚀的方法，通常是：(1)把金属存放在空气干燥的清洁地方；(2)在金属表面涂漆或耐锈金属或造成金属化合物

皮膜；（3）在金屬內添加耐蝕元素，例如不鏽鋼就是在鋼中添加了鉻及鎳。

## 10. 金屬的機械性質

（1）強度 加力到金屬上，例如鋼上，使它發生破裂，這時鋼對作用力所顯示出來的抵抗能力叫做強度，它的單位是公斤/平方公厘。

由於受力種類不同，強度可分以下五種：

（一）抗拉強度；由拉力而生，見圖6①。

純金屬和它的合金的抗拉強度，見圖7。

拉力試驗機，見圖8。

（二）抗壓強度，由壓力而生，見圖6②。

（三）抗剪強度，由剪力而生，見圖6③。

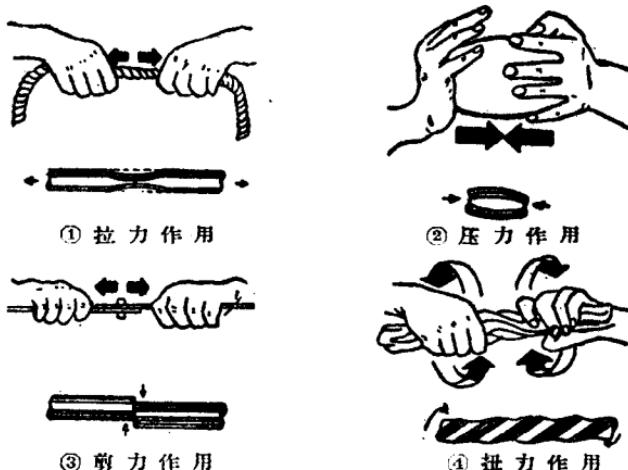


圖 6. 各種作用力

上圖表示作用力；下圖表示物体被作用力破壞後的形狀

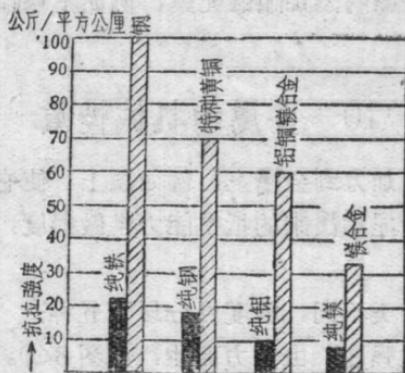


图 7. 纯金属和它的合金的抗拉强度

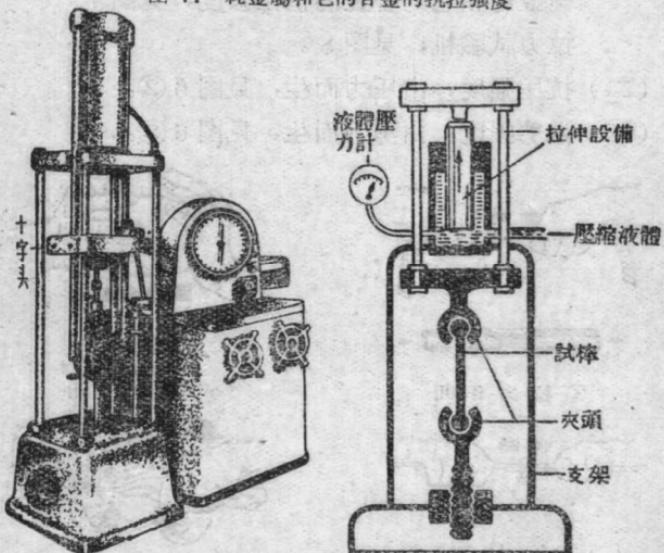


图 8. 拉力试验机

(四) 抗弯强度，由弯矩而生。

(五) 抗扭强度，由扭矩而生，见图 6 ④。