

汽车

冲模标准汇编

(上)

中国模具工业协会汽车车身模具及装备委员会

中国模具工业协会

汽车车身模具及装备委员会秘书处

地址：天津市河东区程林庄道天山路口
天津市第 59 号信箱

电话：022-24712012

传真：022-24712012

邮编：300162

Email: ya-nn@163.com

PDG

汽车

冲模标准汇编

(上)

中国模具工业协会汽车车身模具及装备委员会



内 容 简 介

《汇编》编入汽车冲模（也适用于其它机械冲模）中常规常用的 15 类零件、合件、机构件合计 744 项。其中大多数是经过生产实践验证，性能可靠。《汇编》采用施工图形式，以便自制与外购的标准统一。其中模架及端头实现了在标准化、典型化基础上的参数设计法。通过程序设计，再通过程序控制，便可实现高级 CAD，也就是为高级 CAD 做基础工作。

《汇编》是汽车冲模设计、工艺人员必备的工具书，也可作为大专院校冲模专业师生的参考书。

汽车冲模标准汇编

责任编辑：荆梦琳

开书：880×1230 1/16

印张：54.375

津丽新管图字（93）第00057号

印制：中国人民解放军第四二零工厂

1993年9月第1版

2002年10月修订版

2002年10月第1次印刷

印数：1-1000册

前 言

模具是定形、定值、精密、高效、经济的生产工具，在商品生产中得到广泛应用。它的发展水平从一个侧面体现一个国家商品生产的发展程度。我国的模具工业如同其商品生产一样，规模不大，水平不高。改革开放以来，随着贸易的发展，尤其是合资汽车厂生产的发展，使我们有机会学习国外先进的模具设计制造技术。设计的 CAD 化、制造的 CAM 化，在汽车模具厂中开始普及应用，使模具的设计制造水平与先进国家差距大为缩小。

今天，我们已经是 WTO 的成员国，明天，国际贸易将更加发展，国外商品将源源不断地流入中国市场。对此前景，将何以对？出路是唯一的，迎头赶上，发展自身的商品生产力，“变市场为工厂”。为此，就必须加速发展在商品生产中广为应用的模具工业。商品寿命随生产力的提高而不断缩短。为此，就必须不断缩短模具的生产周期，以使用更新的商品占领市场先机。

制定标准是设计方法的设计，在商品生产中是牵一点而动全身的牛鼻子工程。要把局部的设计制造水平变为全社会的巨大生产力，就要把已取得的经验加以总结推广，而设计、制造技术标准化则是总结成果，推广应用和实现汽车冲模 CAD 的基础和起步。标准应具有很强的前瞻（预期）性，起码是曾经用过，行之有效，今后仍将应用，而重点是前瞻性。

标准化是指标准的产品（商品）化（实用化）的过程，包括制定、生产、流通、使用全过程。不同等级的标准有不同的效益，其最高效益体现在最高等级商品化上，这是我们的目标。

标准化的功能是有利于设计水平、质量、效率的提高；化单件为成批、变万能通用为专业化生产。从而有利于制造质量，效率的提高和生产成本的降低；缩短生产周期。

本次修订的原则：

1、行业标准不应违背国标和部标，但可选择延伸和部分修改，以适应行标需要。

2、行业标准与先进工业国家标准的关系，只能参照、揉合、融化，很难直接等同等效采用。各合资厂都采用合资国标准，他们得到的是供货标准，不是施工标准，要转化为产品，仍需再设计。经过再设计标准，就未必等同等效。为了明天，需要有自己的标准，除非国际统一。

3、为了便于国际交流，宜采用最大平均共同点。

4、标准应符合实用、先进、合理、经济。

5、采用施工图形式，便于自制与外购标准统一，在标准初期阶段是必要的。

修订说明：

1、标准修订工作是在中国模协汽车车身模具及装备委员会的组织下，由一汽模具公司、东风模具厂、北汽摩装备厂、跃进模具装备公司、天汽模具公司、哈飞汽车公司、成飞集成科技公司、汽车模具委员会秘书处和标准件生产厂解放军 1001 所（西安行光模具标准件研究所）、保定向阳精密机械公司模标厂等单位工程技术人员共同努力下历时两年半、四次会议完成审定稿。第一次于 1999 年 11 月筹备会议在西安，由 1001 所赞助，第二次于 2000 年 4 月初审稿在黄岩，由浙江模具厂赞助，第三次于 2001 年 4 月二审稿在十堰，由东风模具厂赞助，第四次于 2002 年 6 月终审在南京，由跃进模具装备公司赞助。2002 年 8 月审定稿交汽车模具委员会秘书处进行标准审查并组织印刷和出版。

2、本汇编为 93 年版本的修订版，除部分修订外，着重补充新内容：增加汽车覆盖件冲模的模架及模架端头；补充快换凸模品种；增加气动顶出应用标准及部分基础元件标准；增加侧冲装置及氮气弹簧供货标准。在模架及模架端头中，结构典型化、尺寸系列化已经实现，并且采用参数设计法，使相关参数形成特定关系，通过程序设计，只需输入主参数和部分独立参数便可实现，为高级 CAD 化做了基础工作。侧冲装置所以采用供货标准，是为了鼓励直接商品化。氮气弹簧目前尚不能自制，只能提供供货标准。通过修订提高了标准水平、扩充了标准内容，标准项目由 330 页增加到 827 页。

3、本次修订组成员为：荆梦琳、谢隆培、刘辉航、安文宝、任秀敏、郭西懋、黎扬菊、舒荣福、陈再华、骆静、于秀英、刘洗、吴小蓉、刘晶波等。组长：荆梦琳。副组长：谢隆培，刘辉航。

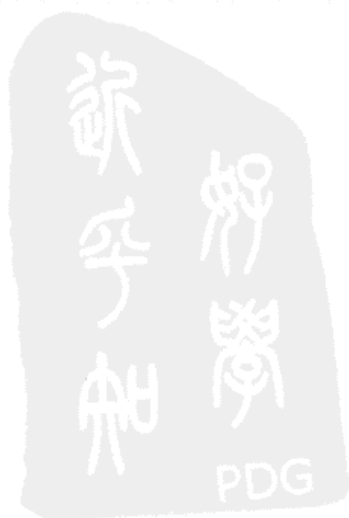
工作组成员：谢隆培、安文宝、舒荣福、黎扬菊、陈再华、任秀敏、骆静、于秀英。组长兼校审：谢隆培。

4、由于水平和时间限制，错误难免，恳请用户提出补充修改意见，以便再版修正。技术在日新月异地发展，标准也应不断新陈代谢，去旧更新。标准修订应该成为经常性的技术事务而被重视。今天所提供的仅是常规常用的标准，具有前瞻性的内容不很多，发展的空间是宽广的。

《汽车冲模标准》修订组

谢隆培执笔

二〇〇二年八月



装 置 目 录

(上册)

一、模架端头、模架	1
二、模座	188
三、导向装置	194
四、安装装置	219
五、起重装置	221
六、限位装置	239
七、冲切装置	255
八、成翻装置	385
九、定位装置	390

(下册)

十、压退料装置	419
十一、进出料装置	450
十二、气动装置	465
十三、侧冲(斜楔)装置	562
十四、弹性装置	750
十五、紧固元件	805



目 录

标准号	名 称	页次	标准号	名 称	页次
一、模架端头，模架			QM1001BA/ BB-2	拉延成形模模架上模座端头 结构参数表	17
QM1000	模架端头及模架编号说明	1	QM1002A	拉延成形模模架端头	18
QM1001AA	拉延成形模模架端头	2	QM1002B	拉延成形模模架端头	19
QM1001AA-1	拉延成形模模架下模座端头	3	QM1002A-1	拉延成形模模架下模座端头	20
QM1001AA-2	拉延成形模模架上模座端头	4	QM1002B-1	拉延成形模模架下模座端头	21
QM1001AB	拉延成形模模架端头	5	QM1002A1-2	拉延成形模模架上模座端头	22
QM1001AB-1	拉延成形模模架下模座端头	6	QM1002A2-2	拉延成形模模架上模座端头	23
QM1001AB-2	拉延成形模模架上模座端头	7	QM1002A-2	拉延成形模模架上模座端头	24
QM1001AA /AB-1	拉延成形模模架下模座端头 结构参数表	8	QM1002B1-2	拉延成形模模架上模座端头	25
QM1001AA /AB-2	拉延成形模模架上模座端头 结构参数表	9	QM1002B2-2	拉延成形模模架上模座端头	26
QM1001BA	拉延成形模模架端头	10	QM1002B-2	拉延成形模模架上模座端头	27
QM1001BA-1	拉延成形模模架下模座端头	11	QM1002A/B-1	拉延成形模模架下模座端头 结构参数表	28
QM1001BA-2	拉延成形模模架上模座端头	12	QM1002A/B-2	拉延成形模模架上模座端 结构参数表	29
QM1001BB	拉延成形模模架端头	13	QM1003A	拉延成形模模架端头	30
QM1001BB-1	拉延成形模模架下模座端头	14	QM1003A-1	拉延成形模模架下模座端头	31
QM1001BB-2	拉延成形模模架上模座端头	15	QM1003A1-2	拉延成形模模架上模座端头	32
QM1001BA /BB-1	拉延成形模模架下模座端头 结构参数表	16	QM1003A2-2	拉延成形模模架上模座端头	33

目 录

标准号	名 称	页次	标准号	名 称	页次
QM1003A-2	拉延成形模模架上模座端头	34	QM1004BB-1	拉延成形模模架下模座端头	51
QM1003B	拉延成形模模架端头	35	QM1004BB-2	拉延成形模模架上模座端头	52
QM1003B-1	拉延成形模模架下模座端头	36	QM1004BA/ BB-1	拉延成形模模架下模座端头 结构参数表	53
QM1003B1-2	拉延成形模模架上模座端头	37	QM1004BA/ BB-2	拉延成形模模架上模座端头 结构参数表	54
QM1003B2-2	拉延成形模模架上模座端头	38	QM1005AA	单动拉延模模架端头	55
QM1003B-2	拉延成形模模架上模座端头	39	QM1005AB	单动拉延模模架端头	56
QM1003A/ B-1	拉延成形模模架下模座端头 结构参数表	40	QM1005BA	单动拉延模模架端头	57
QM1003A/ B-2	拉延成形模模架上模座端头 结构参数表	41	QM1005BB	单动拉延模模架端头	58
QM1004AB	拉延成形模模架端头	42	QM1005A-1	单动拉延模模架下模座端头	59
QM1004AB-1	拉延成形模模架下模座端头	43	QM1005B-1	单动拉延模模架下模座端头	60
QM1004AB-1	拉延成形模模架下模座端头 结构参数表	44	QM1005A/B-1	单动拉延模模架下模座端头 结构参数表	61
QM1004AB-2	拉延成形模模架上模座端头	45	QM1005AA-2	单动拉延模模架上模座端头	62
QM1004AB-2	拉延成形模模架上模座端头 结构参数表	46	QM1005AB-2	单动拉延模模架上模座端头	63
QM1004BA	拉延成形模模架端头	47	QM1005AA/ AB-2	单动拉延模模架上模座端头 结构参数表	64
QM1004BA-1	拉延成形模模架下模座端头	48	QM1005BA-2	单动拉延模模架上模座端头	65
QM1004BA-2	拉延成形模模架上模座端头	49	QM1005BB-2	单动拉延模模架上模座端头	66
QM1004BB	拉延成形模模架端头	50	QM1005BA/ BB-2	单动拉延模模架上模座端头 结构参数表	67

目 录

标准号	名 称	页次	标准号	名 称	页次
QM1005-3	单动拉延模压料圈端头	68	QM1006BA/ BB-2	单动拉延模模架上模座端头 结构参数表	85
QM1005-3	单动拉延模压料圈端头结构 参数表	69	QM1007AA	修边冲孔模模架端头	86
QM1006AA	单动拉延模模架端头	70	QM1007AA-1	修边冲孔模模架下模座端头	87
QM1006AA-1	单动拉延模模架下模座端头	71	QM1007AA-2	修边冲孔模模架上模座端头	88
QM1006AA-2	单动拉延模模架上模座端头	72	QM1007AB	修边冲孔模模架端头	89
QM1006AB	单动拉延模模架端头	73	QM1007AB-1	修边冲孔模模架下模座端头	90
QM1006AB-1	单动拉延模模架下模座端头	74	QM1007AB-2	修边冲孔模模架上模座端头	91
QM1006AB-2	单动拉延模模架上模座端头	75	QM1007BA	修边冲孔模模架端头	92
QM1006AA /AB-1	单动拉延模模架下模座端头 结构参数表	76	QM1007BA-1	修边冲孔模模架下模座端头	93
QM1006AA /AB-2	单动拉延模模架上模座端头 结构参数表	77	QM1007BA-2	修边冲孔模模架上模座端头	94
QM1006BA	单动拉延模模架端头	78	QM1007BB	修边冲孔模模架端头	95
QM1006BA-1	单动拉延模模架下模座端头	79	QM1007BB-1	修边冲孔模模架下模座端头	96
QM1006BA-2	单动拉延模模架上模座端头	80	QM1007BB-2	修边冲孔模模架上模座端头	97
QM1006BB	单动拉延模模架端头	81	QM1007AA/A B/BA/BB-1	修边冲孔模模架下模座端头 结构参数表	98
QM1006BB-1	单动拉延模模架下模座端头	82	QM1007AA/A B/BA/BB-2	修边冲孔模模架上模座端头 结构参数表	99
QM1006BB-2	单动拉延模模架上模座端头	83	QM1008AA	修边冲孔模模架端头	100
QM1006BA /BB-1	单动拉延模模架下模座端头 结构参数表	84	QM1008AA-1	修边冲孔模模架下模座端头	101

目 录

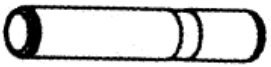
标准号	名 称	页次	标准号	名 称	页次
QM1008AA-2	修边冲孔模模架上模座端头	102	QM1009A-2	修边冲孔模模架上模座端头	119
QM1008AB	修边冲孔模模架端头	103	QM1009A-2	修边冲孔模模架上模座端头 结构参数表	120
QM1008AB-1	修边冲孔模模架下模座端头	104	QM1009B	修边冲孔模模架端头	121
QM1008AB-2	修边冲孔模模架上模座端头	105	QM1009B1-1	修边冲孔模模架下模座端头	122
QM1008AA /AB-1	修边冲孔模模架下模座端头 结构参数表	106	QM1009B-1	修边冲孔模模架下模座端头	123
QM1008AA /AB-2	修边冲孔模模架上模座端头 结构参数表	107	QM1009B1-2	修边冲孔模模架上模座端头	124
QM1008BA	修边冲孔模模架端头	108	QM1009B2-2	修边冲孔模模架上模座端头	125
QM1008BA-1	修边冲孔模模架下模座端头	109	QM1009B-2	修边冲孔模模架上模座端头	126
QM1008BA-2	修边冲孔模模架上模座端头	110	QM1009B-1	修边冲孔模模架下模座端头 结构参数表	127
QM1008BB	修边冲孔模模架端头	111	QM1009B-2	修边冲孔模模架上模座端头 结构参数表	128
QM1008BB-1	修边冲孔模模架下模座端头	112	QM1010AA	冲孔模模架端头	129
QM1008BB-2	修边冲孔模模架上模座端头	113	QM1010AA-1	冲孔模模架下模座端头	130
QM1008BA /BB-1	修边冲孔模模架下模座端头 结构参数表	114	QM1010AA-2	冲孔模模架上模座端头	131
QM1008BA /BB-2	修边冲孔模模架上模座端头 结构参数表	115	QM1010AB	冲孔模模架端头	132
QM1009A	修边冲孔模模架端头	116	QM1010AB-1	冲孔模模架下模座端头	133
QM1009A-1	修边冲孔模模架下模座端头	117	QM1010AB-2	冲孔模模架上模座端头	134
QM1009A-1	修边冲孔模模架下模座端头 结构参数表	118	QM1010AA/ AB-1	冲孔模模架下模座端头结构 参数表	135

目 录

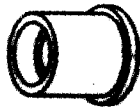
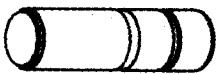
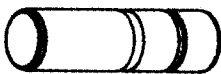
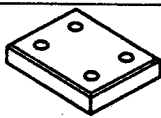
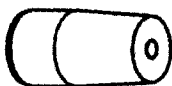
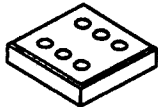
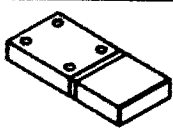
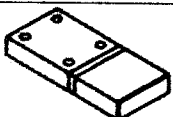
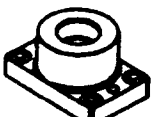
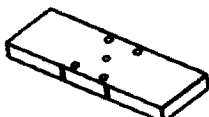
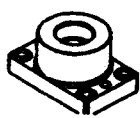
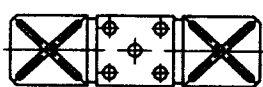
标准号	名 称	页次	标准号	名 称	页次
QM1010AA /AB-2	冲孔模模架上模座端头结构 参数表	136	QM1023B1	拉延成形模模架	153
QM1010BA	冲孔模模架端头	137	QM1023A1	拉延成形模模架	154
QM1010BA- 1	冲孔模模架下模座端头	138	QM1023A	拉延成形模模架	155
QM1010BA- 2	冲孔模模架上模座端头	139	QM1024AB400	拉延成形模模架	156
QM1010BB	冲孔模模架端头	140	QM1024BB	拉延成形模模架	157
QM1010BB- 1	冲孔模模架下模座端头	141	QM1024BA	拉延成形模模架	158
QM1010BB- 2	冲孔模模架上模座端头	142	QM1025AA	单动拉延模模架	159
QM1010BA /BB-1	冲孔模模架下模座端头结构 参数表	143	QM1025AB	单动拉延模模架	160
QM1010BA /BB-2	冲孔模模架上模座端头结构 参数表	144	QM1025BA	单动拉延模模架	161
QM1021AA	拉延成形模模架	145	QM1026AA	单动拉延模模架	162
QM1021AB	拉延成形模模架	146	QM1026AB	单动拉延模模架	163
QM1021AB 500	拉延成形模模架	147	QM1027AB	修边冲孔模模架	164
QM1021BA	拉延成形模模架	148	QM1027BA	修边冲孔模模架	165
QM1021BB	拉延成形模模架	149	QM1028AA	修边冲孔模模架	166
QM1022B2	拉延成形模模架	150	QM1028AB	修边冲孔模模架	167
QM1022A2	拉延成形模模架	151	QM1028BA	修边冲孔模模架	168
QM1022A	拉延成形模模架	152	QM1029B1	修边冲孔模模架	169

目 录

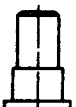
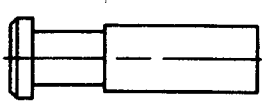
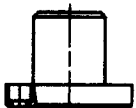
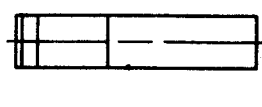
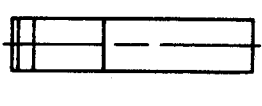
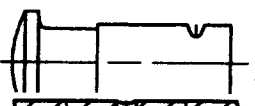
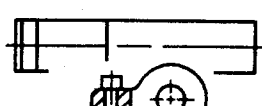
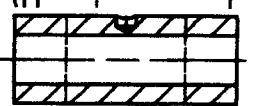
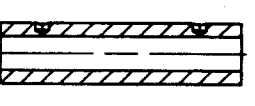
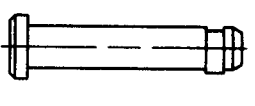
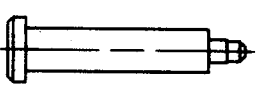
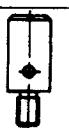
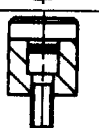
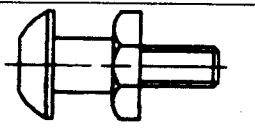
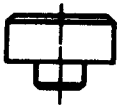
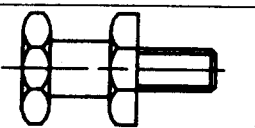
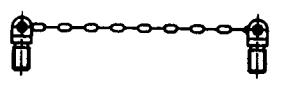
标准号	名 称	页次	标准号	名 称	页次
QM1029B	修边冲孔模模架	170	QM1062	通用下模座中部	179
QM1029A	修边冲孔模模架	171	QM(1061/2)	通用下模座中部结构参数表	180
QM1030AA	冲孔模模架	172	QM1063	通用下模座中部	181
QM1030AB	冲孔模模架	173	QM1063	通用下模座中部结构参数表	182
QM1030AB500	冲孔模模架	174	QM1064	通用上模座中部	183
QM1030AB700	冲孔模模架	175	QM1065	通用上模座中部	184
QM1030BA	冲孔模模架	176	QM(1064/5)	通用上模座中部结构参数表	185
QM1030BB	冲孔模模架	177	QM1066	通用上模座中部	186
QM1061	通用下模座中部	178	QM1066	通用上模座中部结构参数表	187

标准号	名称	简 图	页次	标准号	名称	简 图	页次
二、模 座				QM1104	上模座		191
QM1101	下模座		188	QM1105	模 座		192 193
QM1102	上模座		189	三、导 向 装 置			
QM1103	下模座		190	QM1201	导 柱		194

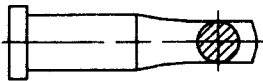
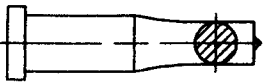
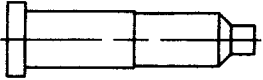
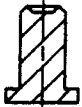
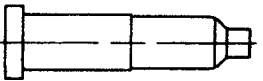
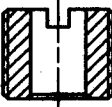
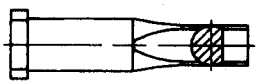
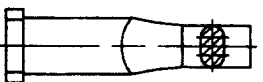
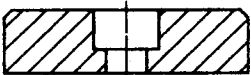
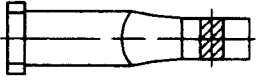
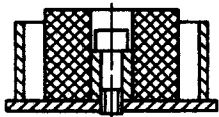
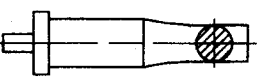
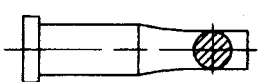
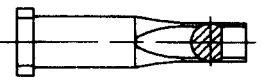
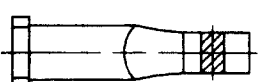
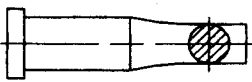
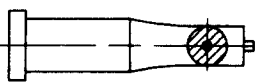
目 录

标准号	名称	简 图	页次	标准号	名称	简 图	页次
QM1202	导 柱 合 件		195	QM1222	导 套 合 件		208
QM1203	导 柱		196	QM1223	导 套		209
QM1204A/B	压 板		197 198	QM1224	导 套 合 件		210
QM1205	导 柱 合 件		199	QM1225	导 套		211
QM1206	导 柱		200	QM1226	导 套		212
QM1207	导 柱 合 件		201	QM1301A/B	导 板		213
QM1208	导 柱		202	QM1301C/D	自 润 导 板		214
QM1209	导柱座		203	QM1302A	导 板		215
QM1210	导 柱 导 套 合 件		204	QM1302B	导 板		216
QM1211	导柱座		205	QM1303A	双 向 导 板		217
QM1212	导 套		206	QM1303B	固 体 润 滑 导 板		218
QM1221	导 套		207	四、 安 装 装 置			

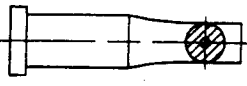
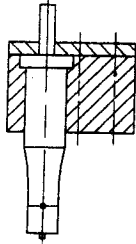
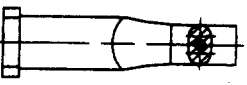
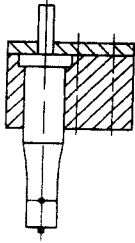
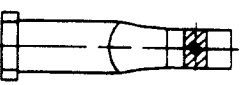
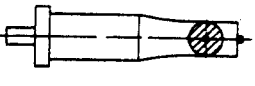
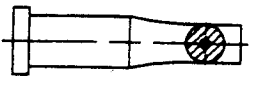
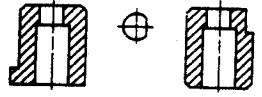
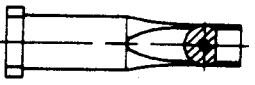
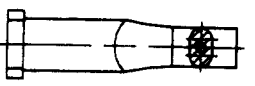
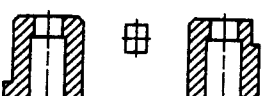
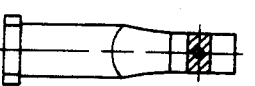
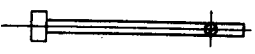
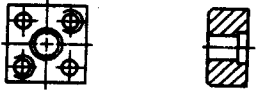
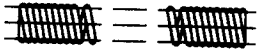
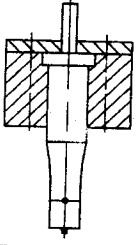
目 录

标准号	名称	简 图	页次	标准号	名称	简 图	页次
QM1401	模 柄		219	QM1508	起重臂		232
QM1402	模 柄		220	QM1509	起重臂		233
五、起重装置				QM1510	起重臂		234
QM1501	铸入起重臂		221	QM1511	起重臂		235
QM1502	铸入起重孔套		222	QM1512	起重臂合件		236
QM1503	铸入管铸入管座		223 224	QM1513	起重臂座		237
QM1504	起重棒合件		225	QM1514	起重臂座		238
QM1504.1	起重棒		226	六、限位装置			
QM1504.2	活动挡圈		227	QM1601	行程限制器		239
QM1504.3	挡圈		228	QM1602	限制器合件		240
QM1505	起重臂		229	QM1603	限制器		241
QM1506	起重臂		230	QM1604	存放限制器		242
QM1507	起重臂		231	QM1605	链合件		243

目 录

标准号	名称	简 图	页次	标准号	名称	简 图	页次
QM1605.1	铰链螺钉		244	QM2102	厚料圆凸模		256
QM1606	环行限制器		245	QM2103	厚料圆凸模		257
QM1621	压印器合件		246	QM2104	冲孔倒角凸模		258
QM1621.1	压印器		247	QM2105	冲孔翻口凸模		259
QM1621.2	螺塞		248	QM2106	楔形凸模		260
QM1622	压印器		249	QM2107	长圆形凸模		261
QM1623	垫块		250	QM2108	矩形凸模		262
QM1631	缓冲器合件		251	QM2109	定心圆凸模合件		263
QM1631.1	缓冲器		252	QM2110	定心圆凸模		264
QM1631.2	定心器		253	QM2111	定心楔形凸模		265
QM1631.3	防护罩		254	QM2112	定心长圆凸模		266
七、冲切装置				QM2113	定心矩形凸模		267
QM2101	圆凸模		255	QM2114	顶料圆凸模合件		268

目 录

标准号	名称	简 图	页次	标准号	名称	简 图	页次
QM2115	顶料圆凸模		269	QM2167-70	圆形凸模合件		
				QM2171-74	楔形凸模合件		
QM2116	顶料楔形凸模		270	QM2175-78	长圆凸模合件		
				QM2179-82	矩形凸模合件		
QM2117	顶料长圆凸模		271	QM2183-86	圆形凸模合件		281
				QM2187-90	楔形凸模合件		
QM2118	顶料矩形凸模		272	QM2191-94	长圆凸模合件		
				QM2195-98	矩形凸模合件		
QM2119	定心顶料圆凸模合件		273	QM2201	圆凹模		282
QM2120	定心顶料圆凸模		274	QM2202	楔形凹模		283
QM2121	定心顶料楔形凸模		275	QM2203	长圆形凹模		284
QM2122	定心顶料长圆凸模		276	QM2204	矩形凹模		285
QN2123	定心顶料矩形凸模		277	QM2205	矩形凹模		286
QM2141	顶销		278	QM2301	固定板		287
QN2142	弹簧		279	QM2302	固定板		288
QM2151-54	圆形凸模合件		280	QM2303	偏装固定板		289
QM2155-58	楔形凸模合件			QM2304	偏装固定板		290
QM2159-62	长圆凸模合件						
QM2163-66	矩形凸模合件						