

北

中

史

抚顺钢厂史编辑委员会

抚 钢 一 角



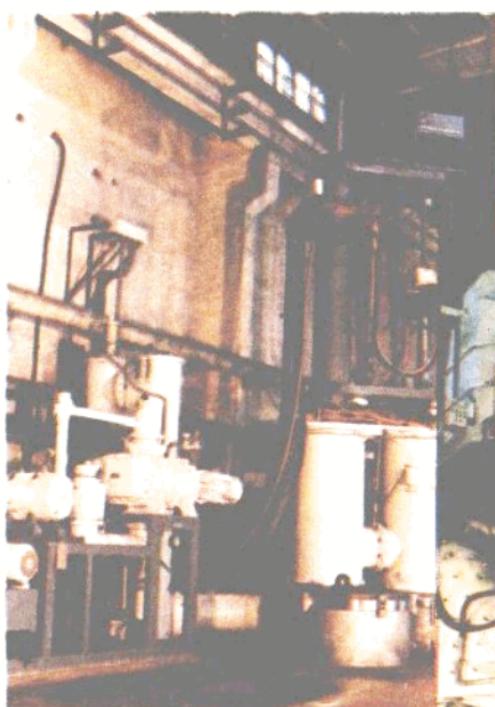


冶金部副部长周传典（右二）向抚钢授予“三抓工程”奖旗

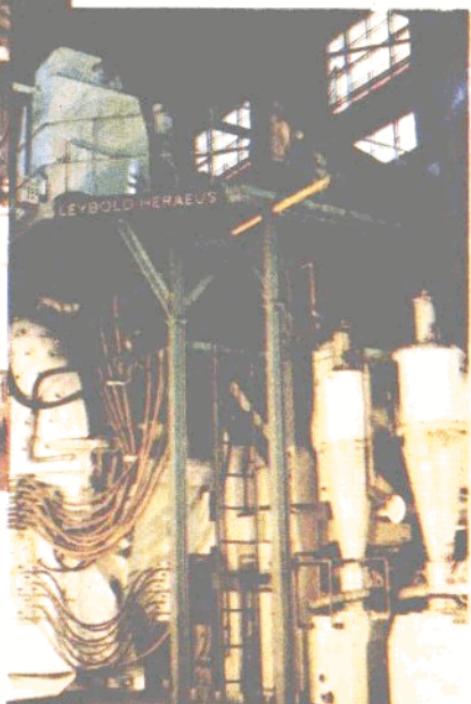


冶金部
总工程师陆达（右二）
来抚钢检查
工作。

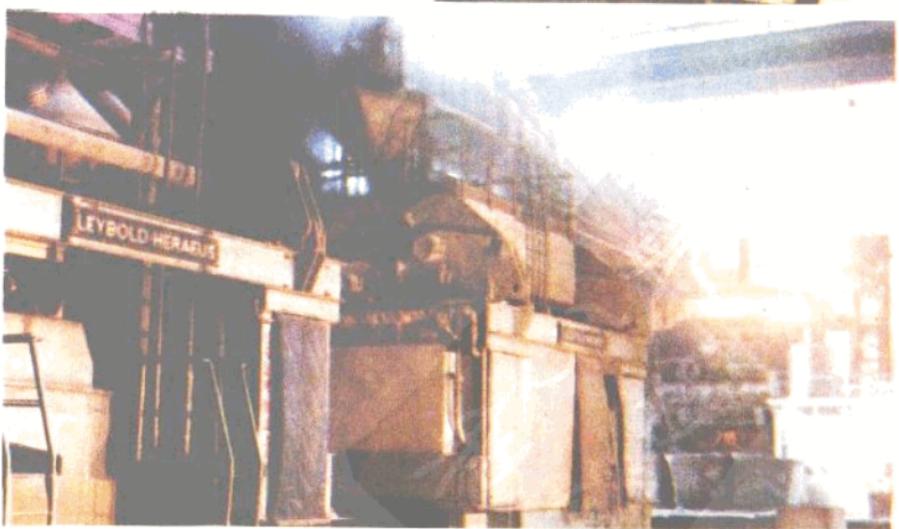
从西德引进的
真空感应炉

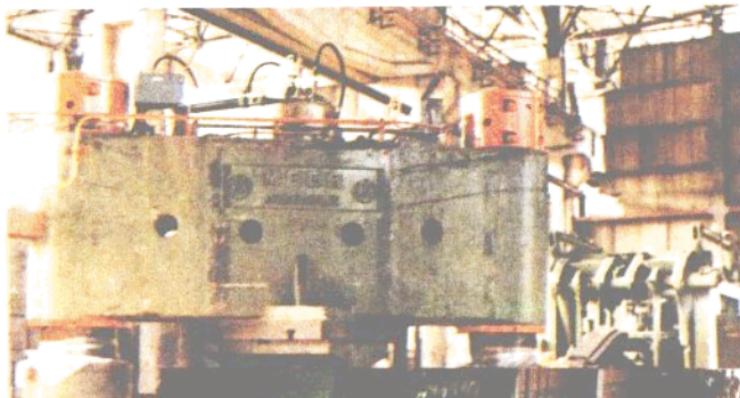


从西德引进的真空自耗炉



从西德引进的炉外精炼炉





从西德引进的快锻机

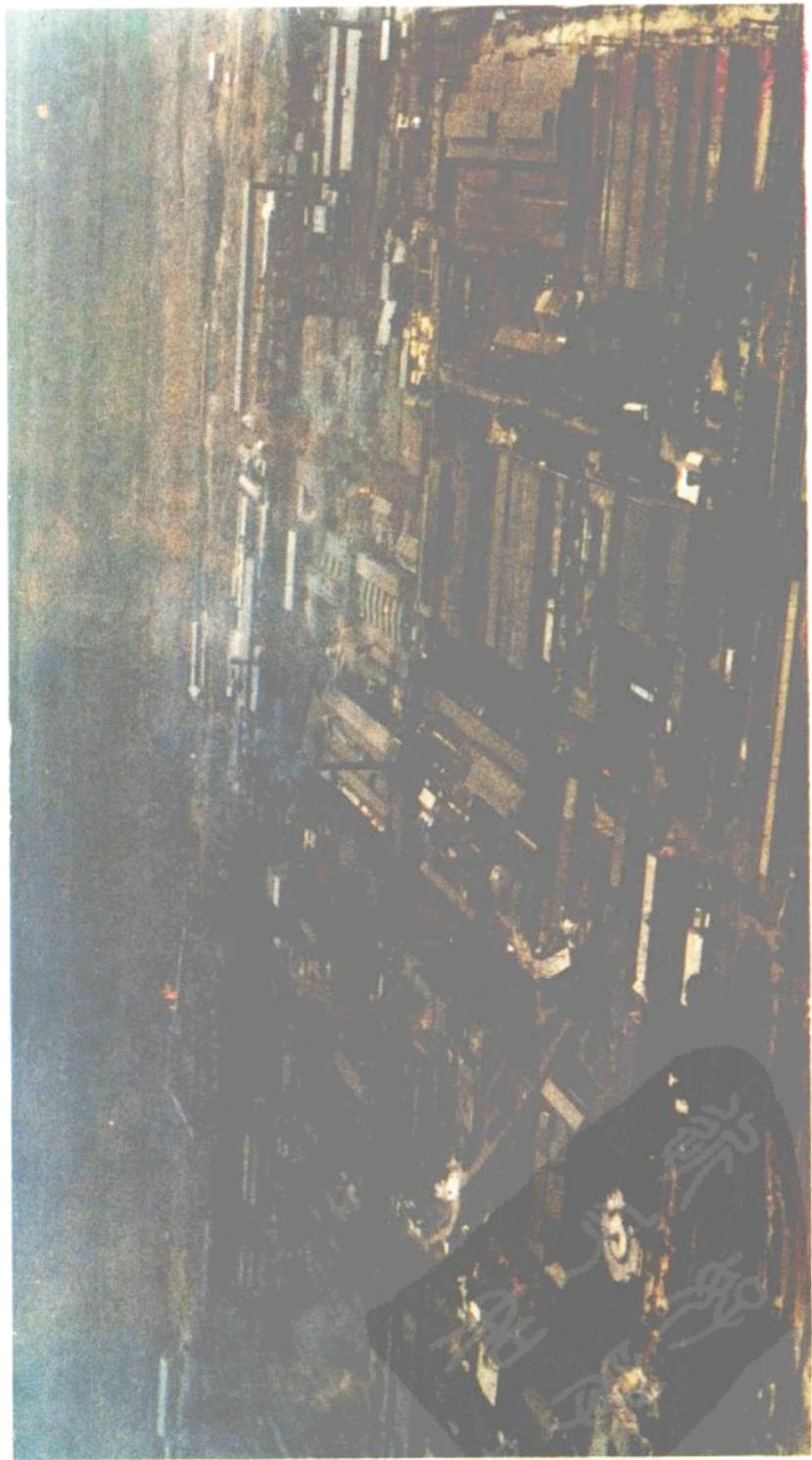


从奥地利引进的精锻机



抚钢生产的金牌产品 GH140、
GH128 高温合金冷轧薄板

抚钢鸟瞰图





抚钢子弟小学



抚钢幼儿园

目 录

写在前头的几句话(代序).....	全树仁 (1)
第一章 抚顺制铁试验工场的筹建.....	(3)
第二章 抚顺制铁试验工场的兴衰.....	(9)
第一节 抚顺制铁试验工场兴建及其发展变化...	(9)
第二节 抚顺制铁试验工场的生产和经营.....	(17)
第三节 抚顺制铁试验工场的历史地位.....	(29)
第四节 残酷的压榨，非人的生活.....	(33)
第三章 东北光复后国民党抢占抚顺制钢厂.....	(43)
第一节 苏联出兵，民主政权诞生.....	(43)
第二节 国民党抢占后的抚顺制钢厂.....	(46)
第三节 康德制钢所与窑业耐火工场.....	(52)
第四章 抚顺解放，制钢厂新生.....	(56)
第一节 制钢厂回到人民怀抱.....	(56)
第二节 改善群众生活，开展民主改革运动.....	(56)
第三节 恢复和发展生产，支援抗美援朝和国家 建设.....	(66)
第四节 学习先进经验，注重企业管理.....	(72)
第五章 特殊钢基地的形成和发展.....	(80)
第一节 五年发展及其贡献.....	(80)

第二节	研制新品种，开辟新领域.....	(91)
第三节	加强管理的新形式.....	(94)
第四节	尊重工人首创精神，抓好技职干部 培训.....	(108)
第六章	第二个五年计划时期抚钢的生产和扩建.....	(111)
第一节	“大跃进”中的抚钢.....	(111)
第二节	三年“大上”与两年大下.....	(119)
第三节	改进军工产品质量，发挥高温合金生产 优势.....	(123)
第四节	耐火材料的技术发展及其防尘工作.....	(133)
第七章	抚钢在调整时期稳步前进.....	(141)
第一节	三年调整时期的改建和扩建规划.....	(141)
第二节	一九六三年的主要成就.....	(145)
第三节	一九六四年的大学习与大提高.....	(150)
第四节	两次技术工作会议.....	(155)
第五节	贯彻“八字方针”的重大收获.....	(160)
第八章	十年动乱时期的抚顺钢厂.....	(167)
第一节	打破正常生产秩序.....	(167)
第二节	“684”和制氧工程盲目上马.....	(172)
第三节	战备紧张形势下的科研和军工生产.....	(173)
第四节	几项重要工程.....	(184)
第九章	抚钢在改革，抚钢在前进.....	(194)
第一节	拨乱反正，恢复正常生产秩序.....	(194)
第二节	提高产品质量和全面质量管理.....	(199)
第三节	三中全会以来的生产和科研重大成果...	(202)
第四节	经济改革和开辟销售市场.....	(214)

第五节	引进设备的投产和技术开发	(220)
第六节	企业的全面整顿工作	(223)
第七节	蓬勃发展的文化教育事业	(225)
第八节	厂办集体事业	(228)
第九节	日益改善的生活福利事业	(232)
第十节	抚钢的灿烂前景	(237)
第十章	历史的见证	(242)
有关抚钢几件大事的回忆		毕克祯(242)
我国的第一个特殊钢厂——抚顺钢厂		王国钧(262)
解放初期抚顺钢厂领先的几件事		梁任(273)
我在抚钢所见		修泽霖(280)
解放初期我厂的经济核算体制		张洪山(282)
我随新中国钢铁企业发展而成长		邱如崎(289)
西南推销锋钢纪行		邹景岱(292)
从几种钢冶炼看解放初期抚钢的进步		张文波(295)
万能孔型诞生的前前后后		于惠滋(298)
铬合金轴承钢锻材液析质量的攻关		李宝珩(301)
我们轧钢工人的贡献		曹凤祥(303)
我的回忆		张义芳(306)
前进中的抚钢		莫德胜(309)

附录

一、	抚顺钢厂历届领导递接一览表	(322)
二、	抚顺钢厂大事年表	(323)
三、	中共抚顺钢厂历次党代会简介	(338)
四、	历史资料选编	(339)
	后记	(407)

写在前头的几句话

(代序)

金钢不~

离开抚钢已经整整六年了，对抚钢的工作当然没有什么发言权了，可是当看到《抚钢史》的时候，既感到格外亲切又使我想起了许多往事。由于我从一九五九年起到，曾在抚钢工作和生活了二十多年，同抚钢的广大干部和职工共享过在生产建设中夺取胜利的喜悦，也共同度过坎坷的岁月。因此，我对抚钢怀有深厚的感情。在《抚钢史》诞生的时候，我不能不赘述三言两语，以表示衷心祝贺。

抚钢的领导班子，在抓物质产品生产的同时，还重视精神产品，编写出了《抚钢史》，这实在是令人高兴的事。

抚钢，是我国的重要特殊钢基地之一。建国以来，抚钢不仅为祖国建设贡献了大量的特殊钢材，还培养输送了大批人才，并且积累了丰富的发展特殊钢的经验。抚钢的同志们根据中央编写《当代中国》大型历史丛书的精神，编写出了《抚钢史》，写了抚钢发展的过程，写了抚钢的历史地位及其贡献，总结了抚钢经济技术发展的经验和教训。尽管其中可能还有不完整或不够准确的地方，但是，它从一个侧面反映了我国特殊钢从无到有，从小到大，从低水平到较高水平发展的历史，使我们看到我国在社会主义经济建设中经济技术发展的缩影。特别是在当今经济改革时期，这对抚钢的现在和今后都有重要的指导意义，对其他单位也可以作为借鉴。

对抚钢来说，新干部可以从中了解历史情况，接受有益的经验教训，今后不走或少走弯路，新工人可作为爱厂教育的辅助教材，从先辈的艰苦创业和聪明才智中得到启迪和鼓舞，以转化为变革现实的巨大动力。总之，这是总结经验，抢救遗产，上对前人负责，现为“四化”服务，后为子孙造福的大事，其意义是深远的。

我们现在所处的时代，是改革与开创的伟大时代。借此机会，预祝抚钢广大职工用改革与开创的精神，为祖国的“四化”建设再立新功，谱写新的历史篇章！

一九八五年一月

第一章 抚顺制铁试验工场的筹建

抚顺钢厂，建于一九三七年八月二十八日，原名全称是：南满洲铁道株式会社抚顺炭矿制铁试验工场（以下简称：抚顺制铁试验工场）。抚顺制铁试验工场的兴建不是孤立的，是与当时国内外政治、经济和军事斗争的形势紧密相关的，是日本帝国主义侵华的产物，是日本军国主义强权掠夺中国东北资源和残酷剥削压榨中国人民的铁证。

一九〇五年日俄战争后，日本帝国主义乘胜强占了抚顺炭矿，一九〇七年四月，交由新成立的南满洲铁道株式会社经营。抚顺制铁试验工场是抚顺炭矿的一个附属工场。其产品不仅供日本建立殖民地的经济网，更主要的是适应战争需要，为发展日本本土的重工业，特别是军事工业，加强日本军国主义的经济基础服务。

一、满铁式低温还原炼铁法的试验成功

日本帝国主义为掠夺东北丰富资源，特别关注科学研究，先搞试验，取得成果再试用于生产。一九〇八年（清光绪三十四年），关东都督府曾在大连开设了一个中央试验所。满铁接管后，又继续经营，渐次扩大。抚顺制铁试验工场，就是在中央试验所满铁式低温还原炼铁法试验成功的基础上筹备兴建的。

近代冶金史上，许多人发现以海绵铁做原料的钢材比以生铁做原料的钢材性能优越。对此，世界各国对如何制海绵铁争相进行种种研究。南满洲铁道株式会社中央试验所冶金研究室，早在一九三二年（昭和七年）就对如何制海绵铁着手

试验研究。当时是经日本海军周旋，用福建省潘田矿石和满洲自产矿石进行的。此事后来曾引起日华外交问题，再加上满洲陆续发现富矿，使其研究一度中断。一九三六年（昭和十一年），在满铁前总裁松冈和中央试验所前所长根桥二人积极倡导下，又继续进行试验研究。这次，由满铁拨下8万元专款，在大连沙河口建立了个试验研究工场，配置了直径1米、长8米的回转炉两台，300KW、50KW电弧炉各一台，小型轧机一架、拔丝机一架等设备。经反复试验研究，创造了满铁式低温还原炼铁法。此法于一九三六年三月宣告成功，随即以海绵铁为原料的电炉炼钢法也相继获得成功，经日本陆海军军部等鉴定，受到好评。

满铁式低温还原炼铁法研究成功后，不能只停留在小型试验上，需要进一步搞大型试验，以实现批量生产。在哪进行？经满铁董事会多次讨论研究，最后于一九三七年（昭和十二年）八月二十八日作出决议，在抚顺建立制铁试验工场。

低温还原炼铁法，从半工业生产（小型试验）到工业生产，从研究到转产，这就牵涉到一个经营权问题。按前一年决定的满洲国重工业分工的开发原则，钢铁冶炼、汽车和飞机制造等一些重工业，均由满铁转让满业经营。如昭和制钢所（鞍钢）、本溪湖煤铁公司（本钢），都由满业所辖。所以满业强调，抚顺制铁试验工场实属钢铁冶炼，建成后，其经营和专利就应归属满业，并欲申请投资。而满铁总裁松冈洋右，则借口满业引进外资，恐将此法秘密对外泄漏，极力反对此提议，并说：“本法是世界首创新法，将要在抚顺建设的工场也未离开试验工场范围，建设完了直到完全有把握之前由满铁经营较为恰当”^①。双方互不相让，都向日伪政府和军方申述，争夺结果，满铁得到军方和政府谅解。最后裁决：鉴于政府关于满洲重工业开发方针，本计划经营权问题将在适

当时机适当处理，现批准抚顺制铁试验工场继续由满铁经营。

二、场址选在抚顺的优越条件

南满洲铁道株式会社一九三七年八月二十八日召开董事会，决定建立试验工场时，对场址设在哪意见并不统一。有的要设在大连，有的要设在鞍山，有的要设在本溪，有的要设在抚顺，经再三权衡利弊，最后还是决定设在条件比较优越的抚顺。

（一）有丰富的燃料资源

满铁式低温还原炼铁法，不同于木炭作燃料的瑞典坩埚炼铁法。而满铁式低温还原炼铁法，所用主要燃料是优质煤炭。抚顺炭矿不仅储量多，煤质也特别好，是制铁试验工场最理想的燃料基地。一九〇五年三月十日，日军强占抚顺煤矿后，经满铁勘探储量达10亿吨。整个矿区，东西长约30华里，南北宽约10华里，炭层厚度平均130尺（最厚420尺），炭层中夹杂物之厚度不过20尺，不仅储量多而且煤质特别好。抚顺煤田为新生代第三纪煤田，是低硫、低磷、低灰的优质气煤，是一种灰分熔融度极高而罕见的煤炭，特别适用于冶金，是当时东洋的“标准煤”。

（二）有充分的电力

抚顺是满洲中部的电力发源地。早在一九〇八年就在大山坑矿安置发电机两座。一九一〇年及一九一三年加以改造，扩大规模。至一九一四年，因采煤量增加，低质煤产量也增加。为充分利用这些低质煤，开始创办了孟德瓦斯工业，建设孟德瓦斯发电所。一九二二年又在大官屯建设新发电所，将以前建的各电厂移至此地。抚顺煤矿发电所原为供给煤矿及其所属厂电力之用，后因东北产业大量勃兴，引起大量电力需要，又进一步加以扩充，成为总发电量为28万千瓦/时

的电厂^②。该厂一九三九年发送电力为11亿7千万千瓦，其中32%用于本煤矿，25%供给“满洲电业公司”，20%供给昭和制钢所（现鞍钢），其它供给轻金属公司（现抚顺铝厂）等场所及市民照明。

（三）有丰足的水源

制铁试验工场，不仅要有丰富的优质煤炭，充足的电力，还需要有用之不竭的水源。抚顺位于辽宁东部山区的浑河冲积平原上，三面环山，浑河横贯其中，市区境内主要河流不仅有浑河，还有东洲河、海新河、古城子河、抚西河等。其中浑河，原名小辽水，又称贵端水，发源于清原境内的滚马岭，流至三盆河镇，与太子河汇合，注入渤海，全长415公里，水源极为充足。

（四）有方便的铁路运输

抚顺距南满铁道主干线较近。迫于掠夺煤炭资源的需要，日本很注重抚顺的运输。南满洲铁道株式会社接管抚顺炭矿时，有由南满干线浑河车站所筑一条铁路支线直通千金寨，后来又越过浑河与沈吉铁路接轨，每日通行货车12次，客车来往12次。一九〇七年满铁开办时，矿里就设置了运输事务所，初时均用蒸汽火车，至一九一四年十月，便改用电气机车。东自搭连，西至古城子，约17公里，不仅承运炭矿所产的煤，还承运炭矿所需各种器材及煤矿充填和建筑所用砖瓦料石，同时还经营客运，当时电气铁路总长可达200公里。

（五）有较近的东边道富铁矿资源

日伪时期所称的东边道，位于东北地区的东南部，鸭绿江的北岸，大约相当于现在的吉林省通化地区。这一地区山岳重迭，铁矿藏丰富，日本侵略者早已垂涎三尺，把它称之为东洋的“萨尔”^③，欲加开采和掠夺。日本帝国主义几乎是在霸占本溪炼铁公司和鞍山铁矿的同时，就在东边道留下了罪恶的

足迹。

最早勘察东边道铁矿的是满铁地质调查所的木户忠太郎等人。据其勘察，东边道地区从西南部七道沟、三道沟铁山起，大致沿鸭绿江，到东部相当于大栗子附近，东西约50公里的大七线（大栗子型），是最有希望的铁矿地区。其埋藏量，仅大栗子沟、七道沟两矿山就超过一亿吨。此外，还有老岭型铁矿，长达70公里；孤山子型铁矿，长达95公里；仙人沟型，长达35公里等。

在抚顺制铁试验工场建场前，东边道铁矿实际开采的只有七道沟和大栗子铁山。大栗子沟在通化地区临江县城西南12公里，与朝鲜平安北道中江镇隔岸相对。一九四〇年这里就修筑了运矿铁路。大栗子沟铁矿床最主要部分在都留山附近，储藏区域分为五个区，其中西望台西角斜面地域和都留山主要地区，矿床的发展最为良好。前者由14个矿脉组成，矿层厚度达29米；后者有3个矿脉，矿层厚度达30米。大栗子沟正岔西斜面，有5条矿脉，矿层厚9米。这些铁矿中的赤铁矿平均品位63%，且含有5%的锰。七道沟的矿床，介于前震旦系的地层之中，有赤铁矿和磁铁矿，品位一般在50%左右，还有部分品位在60%以上的富矿^④。一九三六年秋，伪满洲国矿产资源联合调查会调查，推定上述两矿富矿藏量800万吨。一九三七年春，满铁计划部组织人力对两矿进行试探，确认藏量恰在预计以上。后成立了东边道开发会社，进行了综合开发。抚顺距东边道只几百里，兴建制铁试验工场用东边道铁矿，比用福建潘田铁矿便宜得多。

（六）有较多的附属工场和广阔的需求市场

由于抚顺采煤业的日益兴隆，在全市兴建了许多为之服务的附属工场，这对筹建制铁试验工场极为有利。

1、机械制造所。该所创办于一九〇八年。原为修理及