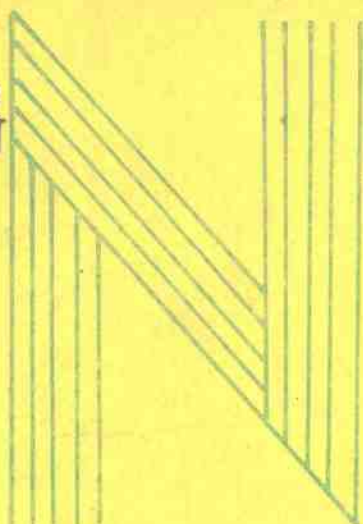


LIAONING



SHENG
QIYEBIAO
ZHUNHUIBIAN

辽宁省企业标准汇编

汽车分册



辽宁省标准局

目 录

顺序目录

辽Q1390—87	SY132型轻型载货汽车.....	 (1)
辽Q1391—85	LN142型柴油载货汽车.....	 (8)
辽Q1391.1—84	LN142A型柴油载货汽车.....	 (13)
辽Q1365—83	6A85a型喷油泵总成.....	 (18)
辽Q1441—83	SY492Q型汽油机.....	 (22)
辽Q1640—83	中型载重汽车手制动总成技术条件.....	 (28)
辽Q1712—84	LN141型载货汽车.....	 (31)
辽Q1713—84	DD650、DD680型大客车.....	 (36)
辽Q1714—84	DD151型载货汽车.....	(41)
辽Q1715—84	LN392型矿用自卸汽车.....	(46)
辽Q1752—84	汽车发动机主轴瓦和连杆轴瓦技术条件.....	(51)
辽Q1771—84	内燃机硼合金铸铁气缸套技术条件.....	(57)
辽Q1772—84	解放牌汽车发动机用铝活塞技术条件.....	(64)
辽Q1773—84	6A85型喷油泵总成.....	(68)
辽Q1775—84	CA10C型汽车转向器总成技术条件.....	(72)
辽Q1776—84	汽车空气压缩机总成.....	(74)
辽Q1778—84	CA10C型汽车离合器压盘及盖总成.....	(77)
辽Q2040—84	SQC131A型变速器.....	(79)
辽Q2050—84	LNH201A ₁ 型化油器技术条件.....	(86)
辽Q2053—84	QD25系列起动机技术条件.....	(90)
辽Q2054—84	汽车、拖拉机用起动机试验方法.....	(95)
辽Q2069—85	轻型汽车驻车制动器总成技术条件.....	(99)
辽Q2071—85	可锻铸铁车轮技术条件.....	 (105)
辽Q2072—85	SY42系列厢式专用车.....	 (110)
辽Q2073—85	AK641型客车.....	 (117)
辽Q2080—85	DD680型汽车变速器.....	 (123)
辽Q2092—85	轻中型汽车传动轴总成技术条件.....	(125)
辽Q2113—85	CA10B型汽车前轴总成技术条件.....	(128)
辽Q2120—85	SY622C型旅行客车.....	(133)
辽Q2132—85	877302E轴承——滚轮总成.....	(138)

辽Q2133—85	897703Y转向柱销轴承.....	(142)
辽Q2142—85	231SC ₁ 型化油器总成.....	(145)
辽Q2149—85	旅行客车前轴总成技术条件.....	(149)
辽Q2150—85	旅行客车后桥总成技术条件.....	(151)
辽Q2151—85	SL620型旅行客车.....	(153)
辽Q2153—85	轻型汽车制动器总成技术条件.....	(158)
辽Q2218—85	直径410汽车离合器压盘及盖总成.....	(160)
辽Q2261—85	汽车驾驶员座椅.....	(162)
辽Q2281—86	LN3101型108吨电动轮矿用自卸汽车.....	(170)
辽Q2345—86	GJ115 (T—46) 型废气涡轮增压器试验方法.....	(179)
辽Q2348—86	GJ115 (T—46) 型废气涡轮增压器.....	(183)
辽Q2361—86	JK305型汽车用驾驶杆组合开关技术条件.....	(186)
辽Q2362—86	轻型载货汽车车架总成.....	(193)
辽Q2363—86	BJ212型轻型越野汽车车架总成.....	(199)
辽Q2480—86	YGBG14型半挂车.....	(202)
辽Q2481—86	YGBG29JP型半挂车.....	(206)
辽Q2500—86	YZ53型厢式邮政运输车.....	(211)
辽Q2501—86	轻型载货汽车前轴总成技术条件.....	(217)
辽Q2502—86	轻型载货汽车后桥总成技术条件.....	(219)
辽Q2511—87	JX121型轻型载货汽车.....	(222)
辽Q2524—87	492Q型发动机冷却水泵.....	(227)
辽Q2525—87	CA15型发动机冷却水泵.....	(232)
辽Q2583—87	大型客车传动轴技术条件.....	(234)
辽Q2652—87	LN143系列柴油载货汽车.....	(236)
辽Q2653—87	DD690型铰接式客车.....	(243)
辽Q2777—87	FS110C12N型客车.....	(248)
辽Q2909—88	SL420型救护车.....	(252)

相关标准

G B 7258—87	机动车运行安全技术条件.....	(257)
-------------	------------------	-------

分 类 目 录

整车部分

辽Q 1390—87	SY132型轻型载货汽车.....	(1)
辽Q 1391—85	LN142型柴油载货汽车.....	(8)
辽Q 1391.1—84	LN142A型柴油载货汽车.....	(13)
辽Q 1712—84	LN141型载货汽车.....	(31)
辽Q 1713—84	DD650、DD680型大客车	(36)
辽Q 1714—84	DD151型载货汽车.....	(41)
辽Q 1715—84	LN392矿用自卸汽车.....	(46)
辽Q 2072—85	SY42系列厢式专用车	(110)
辽Q 2073—85	AK641型客车.....	(117)
辽Q 2120—85	SY622C型旅行客车	(133)
辽Q 2151—85	SL620型旅行客车.....	(153)
辽Q 2281—85	LN3101型108吨电动轮矿用自卸汽车	(170)
辽Q 2480—86	YGBG14型半挂车.....	(202)
辽Q 2481—86	YGBG29JP型半挂车	(206)
辽Q 2500—86	YZ53型厢式邮政运输车	(211)
辽Q 2511—87	JX121型轻型载货汽车	(222)
辽Q 2652—87	LN143系列柴油载货汽车.....	(236)
辽Q 2653—87	DD690型铰接式客车.....	(243)
辽Q 2777—87	FS110C12N型客车	(248)
辽Q 2909—88	SL420型救护车.....	(252)

相关标准

GB 7258—87	机动车运行安全技术条件.....	(257)
------------	------------------	---------

发 动 机 部 分

辽Q 1365—83	6A85a型喷油泵总成	(18)
辽Q 1441—83	SY492Q型汽油机	(22)
辽Q 1752—84	汽车发动机主轴瓦和连杆轴瓦技术条件.....	(51)
辽Q 1771—84	内燃机铝合金铸铁气缸套技术条件.....	(57)
辽Q 1772—84	解放牌汽车发动机用铝活塞技术条件.....	(64)
辽Q 1773—84	6A85 型喷油泵总成.....	(68)
辽Q 2050—84	LNH201A ₁ 型化油器技术条件	(86)

辽Q 2142—85	231SC ₁ 型化油器总成	(145)
辽Q 2345—86	GJ115 (T—46) 型废气涡轮增压器试验方法	(179)
辽Q 2348—86	GJ115 (T—46) 型废气涡轮增压器	(183)
辽Q 2524—87	492Q型发动机冷却水泵	(227)
辽Q 2525—87	CA15型发动机冷却水泵	(232)

传动、制动、悬挂及转向部分

辽Q 1640—83	中型载重汽车手制动总成技术条件	(28)
辽Q 1775—84	CA10C型汽车转向器总成技术条件	(72)
辽Q 1776—84	汽车空气压缩机总成	(74)
辽Q 1778—84	CA10C型汽车离合器压盘及盖总成	(77)
辽Q 2040—84	SQC131A型变速器	(79)
辽Q 2069—85	轻型汽车驻车制动器总成技术条件	(99)
辽Q 2080—85	DD680型汽车变速器	(123)
辽Q 2092—85	轻中型汽车传动轴总成技术条件	(125)
辽Q 2113—85	CA10 B 型汽车前轴总成技术条件	(128)
辽Q 2132—85	877302E轴承——滚轮总成	(138)
辽Q 2133—85	897703 Y 转向柱销轴承	(142)
辽Q 2149—85	旅行客车前轴总成技术条件	(149)
辽Q 2150—85	旅行客车后桥总成技术条件	(151)
辽Q 2153—85	轻型汽车制动器总成技术条件	(158)
辽Q 2218—85	直径 410 汽车离合器压盘及盖总成	(160)
辽Q 2362—86	轻型载货汽车车架总成	(193)
辽Q 2363—86	B J212型轻型越野汽车车架总成	(199)
辽Q 2501—86	轻型载货汽车前轴总成技术条件	(217)
辽Q 2502—86	轻型载货汽车后桥总成技术条件	(219)
辽Q 2583—87	大型客车传动轴技术条件	(234)

其 余 部 分

辽Q 2053—84	Q D25系列起动机技术条件	(90)
辽Q 2054—84	汽车、拖拉机用起动机试验方法	(95)
辽Q 2071—85	可锻铸铁车轮技术条件	(105)
辽Q 2261—85	汽车驾驶员座椅	(162)
辽Q 2361—86	JK305型汽车用驾驶杆组合开关技术条件	(186)

相关标准

GB 7258—87	机动车运行安全技术条件	(257)
------------	-------------------	---------

辽宁省企业标准

SY132型轻型载货汽车

辽Q1390—87

代替辽Q1390—82

本标准适用于SY132、SY132A、SY132B、SY132C、SY132D型轻型载货汽车（以下简称汽车）。

1 型式、基本参数

1.1 整车

1.1.1 整车型式

平头4×2后轮驱动。

1.1.2 整车基本参数

基本参数见下表：

项 目	单 位	型 号				
		SY132	SY132A	SY132B	SY132C	SY132D
车 辆 长	mm	4840	5840	4840	5840	
车 辆 宽		1935				
车 辆 高		2100				
轴 距		2800	3400	2800	3400	
前 轮 距		1480				
后 轮 距		1470				
前 悬		710				
后 悬		1330	1730	1330	1730	
最小离地间隙		186				
转 弯 直 径	m	≤11.4	≤13.8	≤11.4	≤13.8	
接 近 角	(°)	41				
离 去 角		19				

辽宁省标准局1987—01—05发布

1987—01—10实施

续表

项 目		单 位	型 号				
			SY132	SY132A	SY132B	SY132C	SY132D
最大装载质量		kg	2000			1500	
整车整备质量			1850	2000	1900	2000	2160
最大总质量			4045	4195	4095	3890	4050
整车整备质量轴荷分配	前轴		925	930	960	900	960
	后桥		925	1070	940	1100	1200
最大总质量轴荷分配	前轴		1282	1320	1317	1120	1260
	后桥	2763	2875	2778	2770	2790	
车厢内部最大尺寸	长	mm	3100	4100	3100	2136	3100
	宽		1835				
	高		380				
最大爬坡度			36%				
最大涉水深度		mm	450				
座位数 (含驾驶员座)			3			6	
燃油箱容积		L	70				

注: ①SY132型为单排座驾驶室, 标准轴距轻型载货汽车。

②SY132A型为单排座驾驶室, 长轴距轻型载货汽车。

③SY132B型为单排座翻转式驾驶室, 标准轴距轻型载货汽车。

④SY132C型为双排座驾驶室, 标准轴距轻型载货汽车。

⑤SY132D型为双排座驾驶室, 长轴距轻型载货汽车。

1.2 主要总成

1.2.1 发动机

a. 型式: 水冷直列立式四缸四冲程化油器式汽油机;

b. 气缸直径×活塞行程, mm: $\phi 92 \times 92$;

c. 总排量: 2.445 L;

d. 压缩比: 7.2:1;

e. 总功率: 57KW;

总功率转速: 3800~4000r/min;

最大总扭矩: $172\text{N}\cdot\text{m}/2200\sim 2500\text{r}/\text{min}$;

最大总扭矩转速: $2200\sim 2500\text{r}/\text{min}$;

总功率最低燃油消耗率: $326\text{g}/\text{KW}\cdot\text{h}$;

f. 净功率: 51KW ;

净功率转速: $3800\sim 4000\text{r}/\text{min}$;

最大净扭矩: $157\text{N}\cdot\text{m}$;

最大净扭矩转速: $2200\sim 2300\text{r}/\text{min}$;

净功率最低燃油消耗率: $333.2\text{g}/\text{KW}\cdot\text{h}$;

g. 最低空载稳定转速: $450\sim 550\text{r}/\text{min}$;

h. 润滑油: GB 484—81 汽油机润滑油, 冬季用为HQ—8, 夏季用为HQ—10, 容量为6.2L;

i. 燃油: GB 485—86《车用汽油》RQ—70。

注: 净功率, 最大净扭矩, 净功率最低燃油消耗率按JB 3743—84《汽车发动机性能试验方法》中第7章规定进行试验。

1.2.2 离合器

a. 型式: 单片、干式、液压传动式操纵机构;

b. 摩擦片尺寸(外径 $\times$ 内径), mm: $\phi 254 \times \phi 150$ 。

1.2.3 变速器

a. 型式: 机械式, 四个前进挡, 一个倒挡;

b. 各挡速比:

一档: $6.09:1$;

二挡: $3.09:1$;

三挡: $1.71:1$;

四挡: $1.00:1$;

倒挡: $4.95:1$ 。

c. 润滑油: SY1103—77《齿轮油》, 冬季用HL—20, 夏季用HL—30。

容量为1.5L。

1.2.4 传动轴

管状、开式。

1.2.5 后桥

a. 型式: 琵琶式, 冲压焊接整体桥壳、全浮式半轴;

b. 主减速器: 单级, 双曲线螺旋伞齿轮, 速比为 $5.85:1$;

c. 差速器: 四个直齿圆锥齿轮;

d. 润滑油: SY1102—77《双曲线齿轮油》, 冬季用HL57—22, 夏季用HL57—28。容量为1.6L。

1.2.6 前轴

a. 型式: 左右端锻件与钢管焊接;

b. 前轮定位角:

主销内倾角: $7^{\circ}30'$,

主销后倾角: $1^{\circ}30'$,

车轮外倾角: 1° ,

前束: $1.5\sim 3\text{mm}$ 。

1.2.7 悬挂

前后悬挂均为纵向半椭圆式钢板弹簧。前悬挂装有筒式减震器;后悬挂装有橡胶副簧。

1.2.8 车架

槽型纵梁与圆管横梁的焊接结构。

1.2.9 转向器

a. 型式: 循环球齿条齿扇式;

b. 传动比: $20.5:1$ 。

1.2.10 制动器

a. 行车制动器: 双管路, 自动增力蹄式 (单泵全浮式);

b. 驻车制动器: 自动增力蹄式中央制动。

1.2.11 车轮与轮胎

a. 车轮型式: 盘式;

b. 车轮型号: 5.50F;

c. 轮胎: 6.50—19或6.50R;

d. 轮胎额定气压: 6层级人造丝帘布轮胎气压为 $314\times 10^3\text{Pa}$; 8层级绵丝帘布轮胎气压为 $412\times 10^3\text{Pa}$, 8层子午线轮胎气压为 $451\times 10^3\text{Pa}$ 。

1.2.12 驾驶室

全金属封闭式。

1.2.13 车厢

全金属结构, 平货台, 三面可开式。

1.2.14 电气设备

单线, 负极搭铁, 额定电压12V。

1.2.15 仪表

组合式。

2 技术要求

2.1 产品应符合本标准要求, 并按照规定程序批准的图样及技术文件制造。

2.2 汽车动力性能

2.2.1 最高车速不低于 88Km/h 。

2.2.2 直接挡最小稳定车速不大于 12Km/h 。

2.2.3 直接挡从初速 15Km/h 起加速到 60Km/h 所通过的距离不大于 450m , 经过时间不大于 43S 。

2.2.4 起步连续换挡加速到 60Km/h , 所通过的距离不大于 290m , 经过的时间不大于 29S 。

2.3 汽车经济性能

2.3.1 平均车速为 $45 \pm 2 \text{ km/h}$ 时, SY132、SY132A、SY132B、SY132D型平均燃油消耗量不大于 15 L/100 km , SY132C型平均燃油消耗不大于 14.5 L/100 km 。

2.3.2 SY132、SY132A、SY132B、SY132D型六工况燃油消耗量不大于 16.5 L/100 km , SY132C型六工况燃油消耗量不大于 16 L/100 km 。

2.3.3 冬季燃油消耗量的增加, 不应超过2.3.1、2.3.2款燃油消耗量的7%。

2.4 汽车滑行性能

汽车初速 50 km/h 时滑行距离不小于 540 m 。

2.5 汽车制动性能

2.5.1 汽车初速 30 km/h 制动时, 制动距离不大于 7 m , 汽车跑偏量不大于轮胎宽度的一半。

2.5.2 汽车初速 50 km/h 制动时制动距离不大于 17 m 。

2.6 汽车噪声

汽车加速行驶时, 车外最大噪声不大于 84 dB (A) 。

2.7 汽车驻车制动性能

在20%坡路上, 用驻车制动器制动时, 应使汽车可靠地停留在原地上。

2.8 汽车排放浓度

发动机怠速时所排放的废气中一氧化碳(CO)数值不大于5%, 碳氢化合物(HC)数值不大于 2000 PPM 。

2.9 油车驾驶室防雨性能

在与侧壁成 45° , 强度 $4 \sim 6 \text{ mm/min}$, 历时 15 min 的人工降雨条件下, 顶棚不得有渗水现象; 前后风窗, 车门窗处雨水不得漏到驾驶室内。

2.10 汽车整车装配调整试验

2.10.1 汽车所有零部件须经检验合格, 方可进行装配。

2.10.2 各总成、附件必须安装齐全, 不允许有漏装和错装现象。

2.10.3 未按规定扭矩的紧固件扭紧扭矩应符合JB 3677—84《汽车用螺纹紧固件拧紧扭矩规范》的规定。

2.10.4 汽车总装配后, 按有关规定进行调试, 其调试里程不小于 5 km 。

2.10.5 各总成密封部位不得有渗漏油、漏水、漏气现象。

2.10.6 发动机起动迅速, 怠速运转平稳, 无异常声响, 加速和减速时, 过渡良好, 不得有爆燃、回火等现象。

2.10.7 发动机在热工况最低空载稳定转速时, 机油压力不小于 $490 \times 10^2 \text{ Pa}$; 直接挡车速 35 km/h 时, 机油压力为 $196 \times 10^3 \sim 396 \times 10^3 \text{ Pa}$ 。

2.10.8 离合器应接合平稳, 分离彻底。离合器踏板自由行程为 $27 \sim 38 \text{ mm}$ 。

2.10.9 变速器挡位清楚, 换挡灵活可靠无异常声响。

2.10.10 传动轴在任何车速下不允许有抖动现象。

2.10.11 后桥减速无异响。

2.10.12 转向盘在中心位置时, 左右的自由转动角度各为 10° 。

2.10.13 制动踏板自由行程为8~15mm, 回位应灵活。完全制动时, 踏板位置距地面高度不得小于40mm。

2.10.14 车门、发动机罩、车厢边板、驾驶室的翻转机构在行车中不允许自行脱开。

2.10.15 玻璃升降器应保证车门玻璃平稳地升降, 行驶时不允许自行降落。

2.10.16 操纵机构应灵活、可靠。

2.10.17 刮水器, 暖风机和各种仪器, 灯具应正常工作。

2.11 汽车外观质量

2.11.1 车身圆角过渡平滑, 无明显的凹凸不平。

2.11.2 焊缝和焊点应牢固、均匀、无焊穿、裂缝、毛刺、气孔及未焊透等缺陷。

2.11.3 汽车油漆应符合JB/Z111—86《汽车油漆涂层》的规定。

2.11.4 汽车外表面不得有磕碰划伤。

2.12 汽车行驶时温度

a. 发动机水温不超过95℃; 机油温度不超过95℃;

b. 变速器的油温不高出环境温度70℃;

c. 后桥油温不高出环境温度60℃。

d. 轮毂的外表温度不高出环境温度30℃。

2.13 新车走合

新车装有限速片行驶1500Km后, 用户方可取下。

2.14 用户在遵守产品使用说明书的条件下, 从提车日起六个月内, 且行驶里程不超过15000Km, 产品因质量不良而发生损坏时, 制造厂免费为用户修理或更换。

3 试验方法及检验规则

3.1 每辆汽车须经检验合格, 并附有产品合格证方可出厂。

3.2 第2.10.2~2.10.17款, 第2.11条为产品出厂检验项目。

3.3 每月从当月生产的合格产品中任意抽取二辆汽车进行250Km行驶试验。试验方法按QZ106—87《载货汽车整车装配调整质量检查评定办法—250Km行驶试验》的有关规定进行。

3.4 每季从当季生产的合格产品中任意抽取二辆进行2500Km行驶试验。试验方法按QZ107—87《载货汽车整车质量抽查试验评定办法—2500Km行驶试验》的有关规定进行。

3.5 每年从当年生产的合格品中任意抽取二辆进行25000Km行驶试验。试验方法按QZ108—87《载货汽车整车质量考核试验评定办法—25000km行驶试验》的有关规定进行。

3.6 第2.7条按JB 4020—85《汽车驻车制动试验方法》规定进行。

3.7 第2.9条试验方法按JB 2320—84《厢式车辆》中第4.4条规定进行。

3.8 第2.11.3款试验方法, 按JB/Z111—86《汽车油漆涂层》的规定进行检验。

3.9 在进行250、2500、25000Km行驶试验时, 发现不符合本标准规定的项目时, 允许加倍抽查该项, 其加倍抽查条件按QZ106~108中有关规定进行。

3.10 用户提车时, 有权了解制造厂按第3.4、3.5条规定所做的试验情况。提车时

用户可在不拆开总成或机构的前提下进行检查,如发现不符合本标准规定,有权拒绝验收。

4 标志、运输、贮存

4.1 产品标牌按JB 787—85《汽车标牌》规定执行。

4.2 产品在铁路或水路运输时,以自驶或拖拽方式上下车船,如果使用吊装方法,必须用专用吊具。运输时应固定牢靠,防止磕碰。

4.3 随车技术文件及工具:

- a. 产品合格证;
- b. 产品使用说明书;
- c. 随车工具清单;
- d. 随车工具一套。

4.4 产品长期存放时,应放置在有消防设备的库房内,并做到:

- a. 放净燃油系统中的汽油;
- b. 放净冷却系统中的水;
- c. 拆开搭铁导线;
- d. 拉紧驻车制动器;
- e. 关好车窗、锁好车门。

附加说明:

本标准由辽宁省机械工业厅提出。

本标准由沈阳汽车制造厂负责起草。

本标准主要起草人:林茂深。

本标准首次发布于1982年,于1987年第一次修订。

辽宁省企业标准

LN142 型柴油载货汽车

辽Q1391—85

代替辽Q1391—82

1 型式：基本参数和尺寸

1.1 整车基本参数见下表

项 目		单位	基 本 参 数	项 目		单位	基 本 参 数
型 式		mm	4×2后轮驱动	允许拖挂质量		Kg	4500
外形尺寸	长		6970	整车整备质量			4435
	宽		2460	最大总质量			9630
	高		2350	整车整备质量轴荷分配	前轴		2085
轴距	4100		后桥		2350		
前 轮 距	1700		最大总质量轴荷分配	前轴	2460		
后 轮 距	1740			后桥	7170		
车厢内部尺寸	长		3777	最大装载质量		5000	
	宽		2228	接 近 角		40	
	高		550	离 去 角		20	
最小离地间隙			265	燃油箱容积		L	150
转 弯 直 径		m	≤17.2	驾驶室乘员数			3

辽宁省标准局1985—05—01发布

1985—05—01实施

1.2 各总成简述

1.2.1 柴油发动机:

- a. 型式: 立式直列水冷四冲程;
- b. 气缸数—缸径×行程: $6-\phi 102 \times 110$ mm;
- c. 气缸套型式: 薄壁干式;
- d. 燃烧室型式: 直接喷射四角形燃烧室;
- e. 总排量: 5.393L;
- f. 压缩比: 17.5:1;
- g. 标定功率: 88.26KW (2800r/min);
- h. 最大扭矩: 333.4N·m (2000—2200r/min);
- i. 机油消耗率: $\leq 2.7\text{g/KW}\cdot\text{h}$;
- j. 最低燃油消耗率: $\leq 238\text{g/KW}\cdot\text{h}$ 。

1.2.2 离合器: 双盘干式, 机械操纵。

1.2.3 变速器:

- a. 型式: 五个前进挡, 一个倒挡, 除一、二及倒挡为滑动啮合外, 其余为常啮合式;
- b. 变速比: 一档6.24:1; 二挡3.32:1; 三挡1.90:1; 四挡1:1; 五挡0.81:1; 倒挡6.70:1。

1.2.4 传动轴: 两节开式管形轴; 传动轴中间支承轴承型号310。

1.2.5 后桥:

- a. 后桥壳: 球铁铸造整体式;
- b. 主减速器型式: 双级减速式; 第一级圆锥螺旋齿轮, 第二级为圆柱螺旋齿轮; 减速比7.63:1; 四个直齿圆锥齿轮式差速器, 全浮式半轴。

1.2.6 前轴:

- a. 前轴: 锻钢“I”型断面;
- b. 转向节: 铸焊结合结构;
- c. 车轮前束: 8~12mm。

1.2.7 转向器: 球面蜗杆滚轮式; 在中间位置速比为23.5:1。

1.2.8 车架: 钢板冲压成槽形与横梁铆接, 前面装有拖钩, 后部装有双向减震的拖拽装置。

1.2.9 悬挂: 前悬挂装有两个纵向半椭圆式钢板弹簧及两个筒式液力减震器; 后悬挂装有两个带辅助钢板弹簧的纵向半椭圆式钢板弹簧。

1.2.10 制动:

- a. 行车制动器: 气动双管路蹄片式;
- b. 驻车制动器: 机械内胀鼓式。

1.2.11 车轮:

- a. 轮辋型式: 6.00T;
- b. 轮胎规格: 9.00—20, 10层级;

c. 充气压力: 前轮: 392KPa ($4\text{Kg}/\text{Cm}^2$), 后轮及备用车轮 470.8KPa ($4.8\text{Kg}/\text{Cm}^2$)。

1.2.12 电气设备: 电压为 24v , 单线制, 负极搭铁。

1.2.13 驾驶室: 全金属封闭式, 暖风设备按用户要求选装。

1.2.14 车箱: 后板及两侧边板为开式, 地板为铁木组合式。

2 技术要求

2.1 产品应符合本标准要求, 并按照规定程序批准的图样及技术文件制造。

2.2 各总成须经检验合格方可进行装配, 不合格的零部件不得进行装配。

2.3 各总成, 附件必须安装齐全, 不允许出现漏装和错装现象。

2.4 汽车总装配后, 按装配调整试验技术条件的有关要求进行调试走合, 其里程不少于 20Km , 车速不超过 $40\text{Km}/\text{h}$ 。

2.5 满载汽车初速度为 $50\text{Km}/\text{h}$ 时, 滑行距离不少于 670m 。

2.6 动力性能

a. 最高车速不低于 $82\text{Km}/\text{h}$;

b. 直接挡最小稳定车速不大于 $18\text{Km}/\text{h}$;

c. 直接挡从初速 $20\text{Km}/\text{h}$ 起加速到 $60\text{Km}/\text{h}$ 时, 经过的时间不应大于 43S ;

d. 起步连续换挡加速到 $60\text{Km}/\text{h}$ 时, 经过的时间不大于 42S ;

e. 最大爬坡度不低于 28% 。

2.7 经济性能

a. 在限定的条件下, 使用燃油消耗量不大于 $17\text{L}/100\text{Km}$ 。

b. 满载汽车六工况行驶燃油消耗量不大于 $19\text{L}/100\text{Km}$ 。

c. 当环境温度在 0°C 以下时, 允许在上述燃油消耗量的基础上, 增加 10% 。

2.8 制动性能

a. 汽车以初速 $30\text{Km}/\text{h}$ 制动时, 制动距离不大于 8m , 紧急制动时跑偏量不大于 200mm , 当汽车以初速 $50\text{Km}/\text{h}$ 制动时, 制动距离不大于 22m ;

b. 气制动器放松的时间不超过 2s ;

c. 在 28% 的坡路上, 靠驻车制动器制动, 应使满载汽车可靠地停留在原地;

d. 手制动杆的棘爪, 在扇齿上移动 $3\sim 5$ 齿时, 汽车仍能制动。

2.9 汽车加速行驶时, 车外最大允许噪声级不大于 86dB (A) 。

2.10 汽车满载自由加速排放烟度不大于 5R_B 。

2.11 外复盖件漆层应均匀光滑, 色泽一致, 不得有裂纹, 分层, 气泡及堆积等缺陷。

2.12 装有油或水的总成, 管路及连接处不应有漏油或漏水现象, 发动机进、排气岐管及连接处不允许有漏气现象。

2.13 发动机润滑系统机油压力为 $196.2\sim 490.5\text{Pa}$ ($2\sim 5\text{Kg}/\text{Cm}^2$); 怠速运转时不应小于 98KPa ($1\text{Kg}/\text{Cm}^2$)。

2.14 满载汽车, 在大气温度 30°C , 车速为 $40\sim 50\text{Km}/\text{h}$ 的条件下, 在平坦路面上

行驶时:

- a. 发动机水温不应超过85℃;
 - b. 发动机油底壳的机油温度不应超过80℃, 且机油消耗量不大于200g/100Km。
 - c. 变速器及后桥内的润滑油温度不应超过85℃。
- 2.15 离合器踏板自由行程为20~30mm, 分离和接合应彻底, 平稳。
- 2.16 变速器各挡位应清楚, 换挡灵活, 无异常响声; 在汽车行驶中, 不允许有自动跳挡现象。
- 2.17 传动轴在各种车速下应无抖动。
- 2.18 汽车沿直线行驶时, 转向盘的自由转动角为 $\pm 10^\circ$ 。
- 2.19 当环境温度不低于2℃时, 发动机应顺利起动。
- 2.20 整车进行通电检查, 各种仪表及各种灯具应能正常工作。
- 2.21 驾驶室的车门, 车箱边板, 发动机罩挂钩, 备胎架等必须关闭可靠, 不允许在行驶中自行开启。
- 2.22 玻璃升降器应能平稳地升起和降落, 车门玻璃不允许在行驶中自行降落。
- 2.23 在降雨强度为4~6mm/min的条件下, 进行15min的淋雨试验, 不允许有漏雨现象。
- 2.24 用户在遵守产品使用说明书的条件下, 从购车日期起六个月内, 且行驶里程不超过15000Km, 产品及其零部件(轮胎除外) 因制造质量不良而发生损坏或不能正常工作时, 制造厂应无偿更换产品及零部件。

3 试验方法及检验规则

- 3.1 产品须经制造厂检验部门检验合格, 并附有产品质量合格证方能出厂。
- 3.2 第1.2.6款, 第2.3~2.4条, 第2.11~2.22条均应进行产品出厂检验。
- 3.3 在每月产品中, 任意抽取二辆对第1.2.6款, 第2.3~2.4条, 第2.11~2.22条进行250Km行驶试验检查, 检查方法按QZ106—84《载货汽车装配调整质量检查评定办法》的有关规定进行。
- 3.4 在每季产品中, 任意抽取二辆对第1.1条, 第2.5~2.10条, 第2.23条进行2500Km抽查试验, 试验方法按QZ107—84《载货汽车整车质量抽查试验评定办法》的有关规定进行。
- 3.5 在每年产品中, 任意抽取二辆进行25000Km考核试验, 试验方法按QZ108—84《载货汽车质量考核试验评定办法》的有关规定进行。
- 3.6 在进行250、2500、25000Km行驶试验时, 试验规程按GB 1333—77《汽车产品质量定期检查试验规程》的有关规定进行。
- 3.7 在进行250、2500、25000Km行驶试验时, 如发现某些项目不符合本标准规定时, 允许进行加倍抽查, 其加倍抽查条件和评定办法按QZ101—84《载货汽车质量检查评定规程》的有关规定进行。
- 3.8 用户有权了解制造厂按第3.4、3.5条规定所做的试验情况。交车时, 用户可在不拆开总成或机构的前提下进行检查, 如发现不符合本标准, 有权拒绝验收。

4 标志、运输、贮存

4.1 产品标牌固定在车架左侧表面上,其标牌应包括下列内容:

- a. 名称;
- b. 型号;
- c. 装载质量;
- d. 出厂编号;
- e. 出厂日期;
- f. 制造厂名称。

4.2 汽车在铁路或水路运输时,以自驶或拖拽方式上下车或船,如果使用吊装方法装卸汽车时,需用专用吊具。并应将车轮可靠地固定,防止磕碰。

4.3 随车技术文件及随车工具:

- a. 产品合格证;
- b. 产品使用说明书;
- c. 赔偿申请单;
- d. 随车工具一套。

4.4 在汽车发送用户之前,需入库保管时应做到:

- a. 放净柴油箱中的柴油;
- b. 放净冷却系中的水;
- c. 放净贮气筒中的积水;
- d. 切断电源总开关;
- e. 拉紧驻车制动器;
- f. 关好顶风窗,摇上车门玻璃,锁上驾驶室的车门;
- g. 栓好发动机罩挂钩及车箱边板。

附加说明:

本标准由辽宁省机械工业厅提出。

本标准由凌河汽车工业公司总装配厂起草。

本标准主要起草人:王兴武。

本标准一九八五年十一月二十七日修订。

本标准修订者:邵尚林。