

视镜式玻璃板液面计

HG 21591—95

视镜式玻璃板液面计(常压)

HG 21591.1—95

1 主题内容与适用范围

1.0.1 本标准规定了视镜式玻璃板液面计的型式、尺寸、技术要求及使用说明。视镜式玻璃板液面计(常压)共有六种型号,设计温度应小于等于 250℃,仅用于常压(0.0~0.1MPa),腐蚀裕度按表 1.0.1 规定。

表 1.0.1 腐 蚀 裕 度

型 号	材 料	腐蚀裕量(mm)
S-I J	碳钢 I (16MnR)	2.5
S-II J	不锈钢 II (0Cr18Ni9)	0
S-III J	碳钢 III (16MnR 带衬里)	0
S-I Q	碳钢 I (Q235-A)	3
S-II Q	不锈钢 I (0Cr18Ni9)	0
S-III Q	碳钢 III (Q235-A 带衬里)	0

2 引用标准

HG 21588—95《玻璃板液面计标准系列及技术要求》

3 结构型式、基本参数及尺寸

3.0.1 本标准的结构型式及尺寸见图 3.0.1-1~图 3.0.1-5 及表 3.0.1。

表 3.0.1 视镜式玻璃板液面计(常压)规格、基本参数及尺寸

标记规定	透光尺寸 (mm×mm)	重 量 (kg)	标准图(即施工图)图号
液面计 S-I J	304×18	12	HG 21591.1-95-1
液面计 S-II J	304×18	11.6	HG 21591.1-95-2
液面计 S-III J	304×18	11	HG 21591.1-95-3
液面计 S-I Q	304×18	9	HG 21591.1-95-4
液面计 S-II Q	304×18	9	HG 21591.1-95-5
液面计 S-III Q	304×18	9	HG 21591.1-95-6

3.0.2 玻璃板按 QB 776-80《液面计用玻璃板和玻璃管》标准,规格号为 R320。

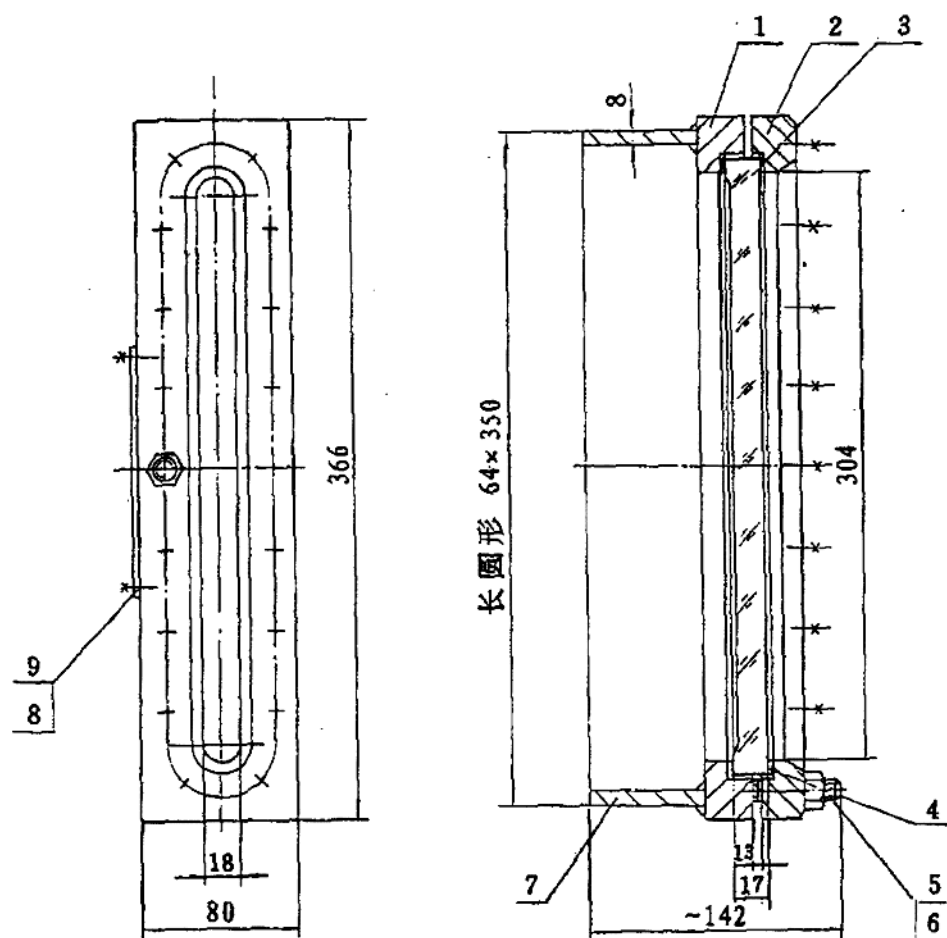


图 3.0.1-1 S-1J 型视镜式玻璃板液面计结构简图

3	玻璃板	6	螺 母	9	螺 钉
2	压 盖	5	螺 柱	8	铭 牌
1	接 缘	4	垫 片	7	颈
件号	名称	件号	名称	件号	名称

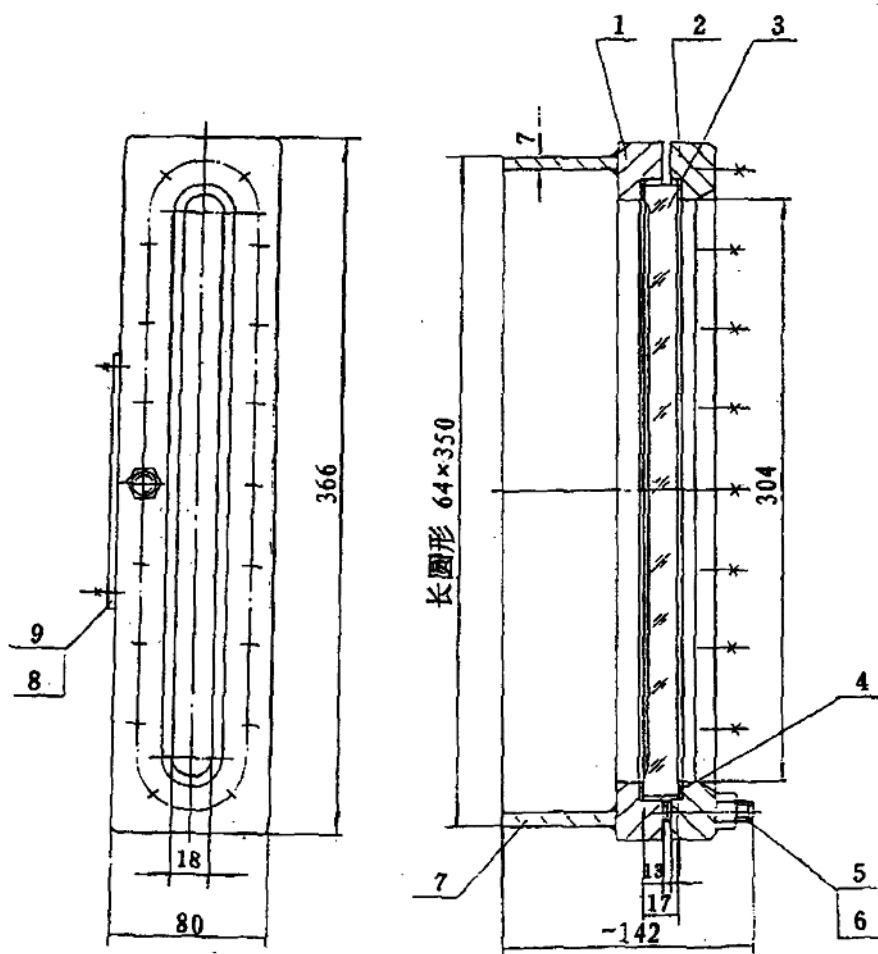


图 3.0.1-2 S-1J 型视镜式玻璃板液面计结构简图

3	玻璃板	6	螺 母	9	螺 钉
2	压 盖	5	螺 柱	8	铭 牌
1	接 缘	4	垫 片	7	颈
件号	名称	件号	名称	件号	名称

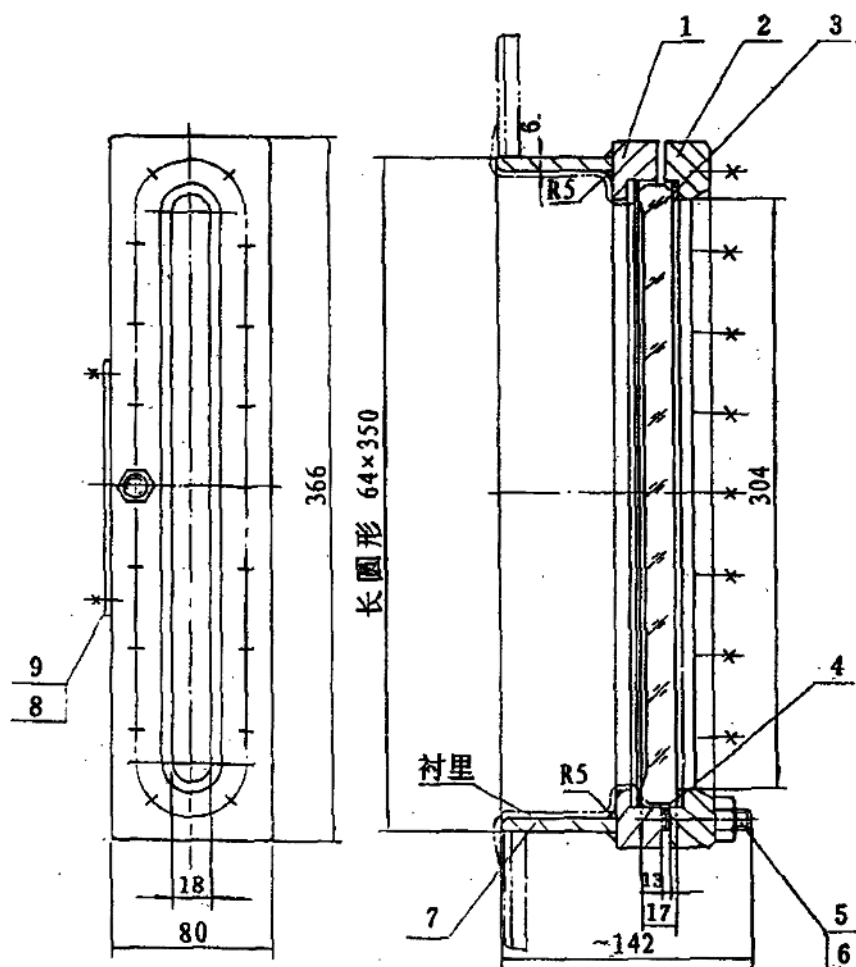


图 3.0.1-3 S-MJ 型视镜式玻璃板液面计结构简图

3	玻璃板	6	螺母	9	螺钉
2	压盖	5	螺柱	8	铭牌
1	接缘	4	垫片	7	颈
件号	名称	件号	名称	件号	名称

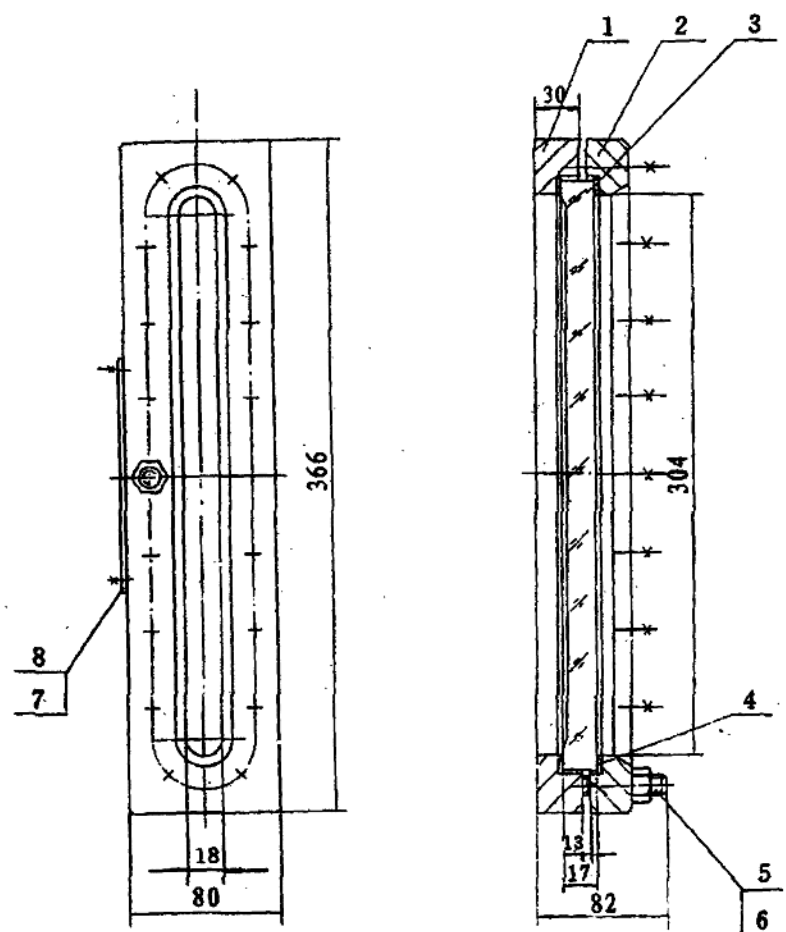


图 3.0.1-4 S-IQ、S-IQ 型视镜式玻璃板液面计结构简图

4	垫 片	8	铭 牌
3	玻璃板	7	螺 钉
2	压 盖	6	螺 母
1	接 缘	5	螺 柱
件号	名称	件号	名称

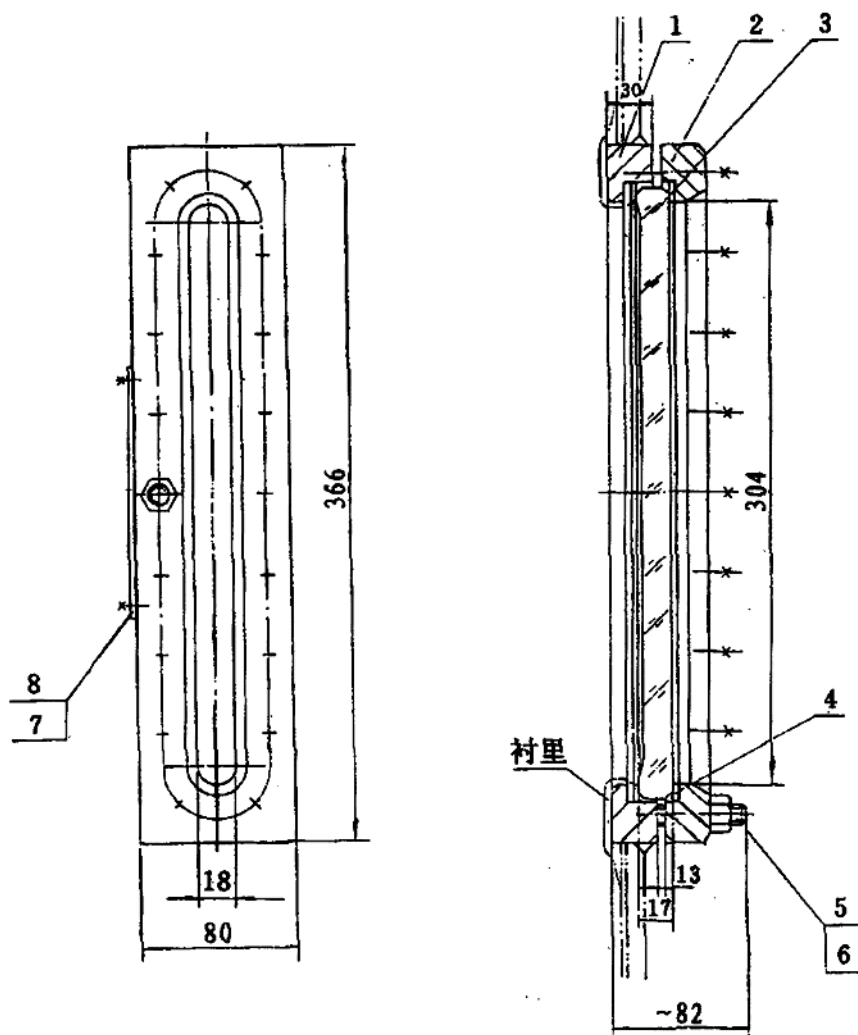


图 3.0.1-5 S-III Q 型视镜式玻璃板液面计结构简图

4	垫片	8	铭 牌
3	玻璃板	7	螺 钉
2	压 盖	6	螺 母
1	接 缘	5	螺 柱
件号	名称	件号	名称

4 技术要求

4.0.1 技术要求应符合 HG 21588—95《玻璃板液面计标准系列及技术要求》标准中的有关规定。

4.0.2 碳钢Ⅲ型衬里随所在设备进行,衬里材料与所在设备衬里材料相同。

5 选用规定

5.0.1 标记规定及其示例应符合 HG 21588—95 标准中有关规定。

5.0.2 本标准的各种规格液面计按表 3.0.1 选用,并表示在设备装配图的明细栏中。

5.0.3 设计者可以改变垫片(件号 4)材质及颈(件号 7)长度 L ,但应在设备装配图上说明,更改的垫片材料仅限于参数为比压 Y 小于等于 25.5MPa、垫片系数 m 小于等于 2.75 的材料。

5.0.4 颈(图 3.0.1—1~3 中件号 7)不能作为容器开孔补强零件使用。

5.0.5 嵌入式液面计为减少焊接变形,接缘(图 3.0.1—3、图 3.0.1—4 中件号 1)与容器壁之间角焊缝尺寸应尽量减小。

附加说明 本标准提出单位、主编单位
和主要起草人

提出单位：化工部设备设计技术中心站

主编单位：中国寰球化学工程公司

主要起草人

编制：邱文炳 孔祥麟

校核：刘梦麟

审核：薛体俊