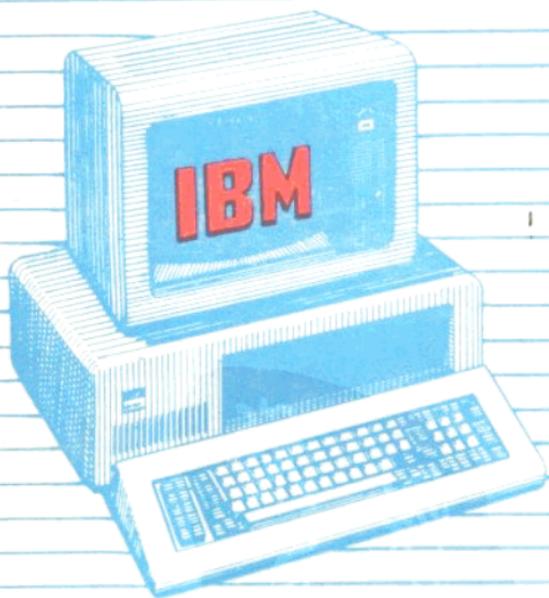


IBM

個人電腦

繪圖技巧

第八冊



簡 介

本書針對 IBM 個人用電腦之 BASIC 語言，來探討計算機在製作圖形顯示方面的特殊能力。然而，為了使本書的內容能普遍化，其中大多程式範例所使用的技巧與方法，均能適用於其他機種或是語言。

本書將深入討論三種最普遍的計算機繪製圖形的方法。第一種是計算機傳統的製圖方法——**列印製圖法** (Line printer graphics)。將每一個圖形視作一組水平線的集合；每一條水平線，則是由那些構成 BASIC 語言字元集的字母，阿拉伯數字，和特殊符號所組成的。使用此法所繪製的**輪廓圖** (Outlines)，**影子畫** (Silhouettes)，**圖表**，與**影像圖**，佔了本書的絕大部份。不論您使用何種機型的計算機，採用那一種語言，也不論是否有列印機可用，均可利用**列印製圖法**來製作圖形。

第二種方法是依據 IBM 個人用電腦之圖形符號，所設計而成的“**字元製圖法**” (Character graphics)。許多微電腦製造商，基於某種良好的理由，都會採用一些特殊的圖形字元。這些字元能讓電視螢幕，產生較大變化而具特殊效果的影像，例如：棋盤和棋子，月球登陸者和太空船，臉部和整個身體，甚至於草圖和藍圖。自從 1970 年尾，微電腦遊戲——西洋棋問世之後，這種技巧也就逐漸普遍化了。

第三種繪製圖形的方法稱作“**像素製圖法**” (Pixel graphics)。像素與映像的關係，就和二進位數字 (或是位元) 與貯存資料的關係一樣。位元是計算機貯存資料的最小單位，不是 1 就是 0；而像素則是圖形資料的最小單位，不是亮就是滅。在 IBM 個人用電腦上，利用像素製圖法所描繪出來的圖形，要比用字元製圖法所描繪的圖形之**解析度** (Resolution) 高。正常狀況下，IBM 個人用電腦螢幕可顯示 25 列資料，每列資料可有 80 個字元。若將它轉換成圖形顯示，則橫向有 640 個像素，縱向有 200 個像素，解析度增為 64 倍。

2 電腦繪圖技巧

本書只討論低解析度的製圖方法，當然也會利用一些特別的字元製圖程式作為範例，來介紹像素製圖法的概念。然而，IBM 個人用電腦的主要特性，在於它的中解析度（ 320×200 點，4 種顏色），和高解析度（ 640×200 ，2 種顏色）的製圖功能，本書中不作討論。此外，有關該機器在彩色、聲音、遊戲控制器、與光筆的特性，也不在本書的討論範圍中。為了簡便起見，本書將用 IBM PC 來取代 IBM 個人用電腦的全名。目前，這個名詞已經廣泛地為人們所接受了。

在您着手進行本書所介紹的前兩種製圖方法之研究時，將會發現本書引用了許多完整的程式，來例證各式各樣的技巧。希望讀者能上機使用這些程式，並將它們修改成您所需要的製圖程式。此外，還特地準備了一些程式骨架，供您採用，以符合您的特殊需求。

第一章 程式即圖形

最簡單的列印製圖法，就是在程式中，直接描繪出圖形。以 PRINT 指述作為程式的主體，每一個 PRINT 指述描繪出一列圖形。這種製圖方法最大的優點是，程式設計員只需要觀察程式本身，便可以很容易地找出錯誤和修正圖形。

問題 1.1

請畫出處女星座代表符號的圖形。

解

```
10 'filename:"gr1p1"
20 ' purpose: draw a picture of the Virgo zodiac sign
30 ' author: jpg & jdr 8/82 (car)
40 '
50 PRINT "    0000    0000    0000    0000"
60 PRINT " 000000  000000  000000  000000"
70 PRINT "0000000000000000000000000000000000  00"
80 PRINT " 00000000 00000000 00000000  00"
90 PRINT "   0000    0000    0000    0000"
100 PRINT "   0000    0000    0000    0000"
110 PRINT "   0000    0000    0000    0000"
120 PRINT "   0000    0000    0000  0000"
130 PRINT "   0000    0000    00000000"
140 PRINT "   0000    0000    000000"
150 PRINT "   0000    0000    0000"
160 PRINT "   0000    0000    000000"
170 END
```


問題 1.2

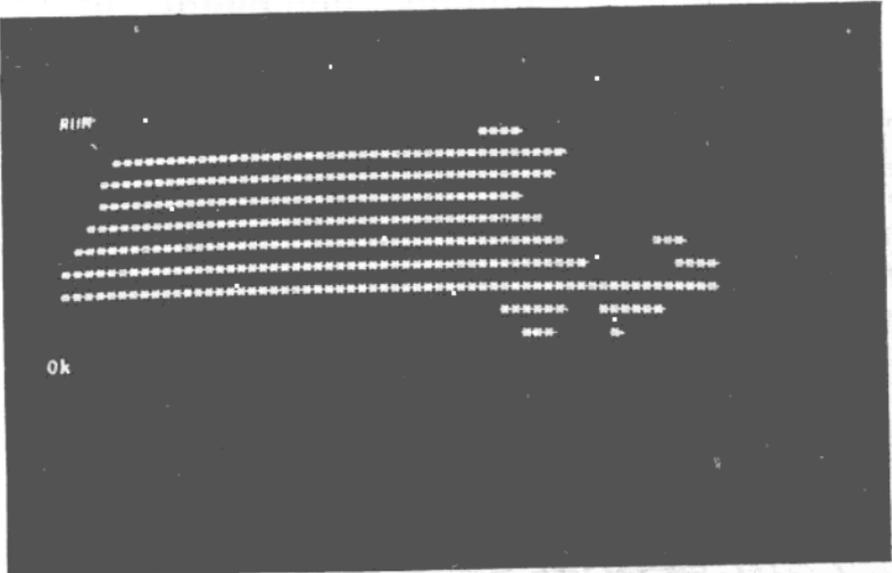
請畫出麻薩諸塞州的代表圖形。

解

```

10 'filename:"grlp2"
20 ' purpose: Massachusetts
30 ' author: jpg & jdr 8/82 (car)
40 '
50 PRINT "          *****"
60 PRINT " *****"
70 PRINT " *****"
80 PRINT " *****"
90 PRINT " *****"
100 PRINT " *****"
110 PRINT " *****"
120 PRINT " *****"
130 PRINT " *****"
140 PRINT " *****"
150 END

```

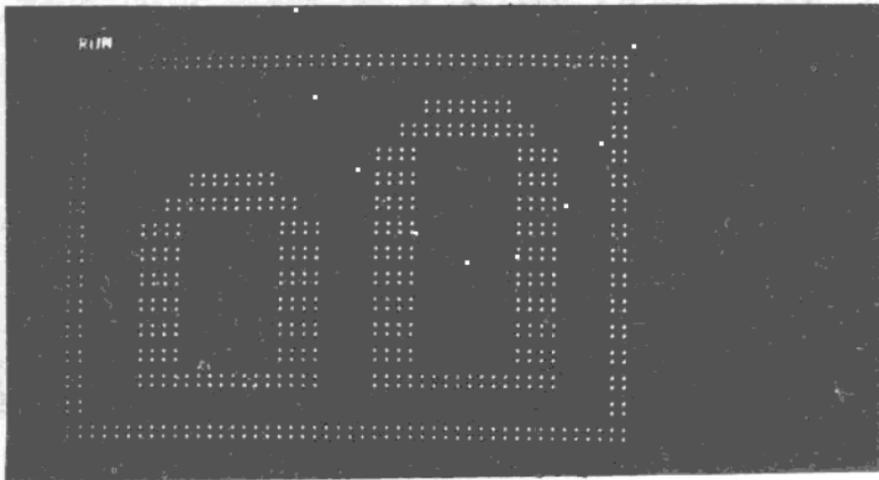


6 電腦繪圖技巧

問題 1.3

請畫出 Bentley 學院的校徽。

```
解 10 'filename:"grlp3"  
20 ' purpose: produce logo of Bentley College  
30 ' author: jpg & jdr 8/82 (car)  
40 '  
50 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
60 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
70 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
80 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
90 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
100 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
110 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
120 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
130 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
140 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
150 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
160 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
170 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
180 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
190 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
200 PRINT "::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::::"  
210 IF INKEY$="" THEN 210  
220 END
```



問題 1.4

試描繪出啄木鳥的外形。

解

```

10 'filename:"grlp4"
20 'purpose: draw Woodstock
30 ' author: jpg & jdr 8/82 (car)
40 '
50 LPRINT "          ,  _"
60 LPRINT "          , (  _"
70 LPRINT "          , (  _"
80 LPRINT "          , (  _"
90 LPRINT "          , (  _"
100 LPRINT "          , (  _"
110 LPRINT "          , (  _"
120 LPRINT "          , (  _"
130 LPRINT "          , (  _"
140 LPRINT "          , (  _"
150 LPRINT "          , (  _"
160 LPRINT "          , (  _"
170 LPRINT "          , (  _"
180 LPRINT "          , (  _"
190 LPRINT "          , (  _"
200 LPRINT "          , (  _"
210 LPRINT "          , (  _"
220 LPRINT "          , (  _"
230 LPRINT "          , (  _"
240 LPRINT "          , (  _"
250 LPRINT "          , (  _"
260 LPRINT "          , (  _"
270 LPRINT "          , (  _"
280 IF INKEY$="" THEN 280
290 END

```



討論：

- 這種繪圖方法十分簡單，只要照着原圖，描繪在編碼表格 (Coding form) 中即可。
- 若能在程式中，利用各種不同的字元符號來描繪圖形，將可更進一步地表現出圖形的陰影、摺痕、明亮度與其他細膩之處。
- 問題 1.4 中，使用星號 (*) 來表示啄木鳥的眼睛，此外您還可以用金錢符號 (\$) 代表貪婪的眼神，或是字母 O 來表示大而明亮的眼睛，或是心形 (IBM PC 的 ASCII 字碼 003) 來表現愛意。提示：請參閱第六章，或許能得到一些靈感，而發現其巧妙之處。

千萬不可因為此法過於簡單，而忽略了它的可行性。事實上，正由於此法之簡單，使得它廣受人們歡迎。以他人或自己的藝術構想作為模型，不因其沈悶而畏縮，如此便能利用此法製作出令人激賞的圖形。

第二章 TAB 函數描繪圖形

各版次的 BASIC 語言均提供了 TAB 函數，用來調整電傳打字機托架 (Carriage)、印字頭 (Print head) 與游標 (Cursor) 的位置，以便控制資料開始刊印的位置。再者，在 PRINT 指述結尾加上逗號或分號，可使下一個 PRINT 指述所要刊印的資料，在同一列中印出。同時運用這兩種方法，將可製作出更多式樣的圖形。和前一章相同，本章中將引用列印機與電視螢幕繪製圖形的程式範例，來印證此種製圖技巧。

問題 2.1

利用 TAB 函數，將表列中的字串印在每個輸出列不同的位置上。

解

```
10 'filename:"gr2p1"
20 ' purpose: output table in sundry ways using TAB function
30 ' author: jpg & jdr 8/82 (car)
40
50 DIM P$(50)
60 READ N : FOR I=1 TO N : READ P$(I) : NEXT I
70 RANDOMIZE : CLS
80 FOR I=1 TO N
90   PRINT TAB(35);P$(I)
100 NEXT I : GOSUB 1000 'pause and clear screen
110 FOR I=1 TO N
120   PRINT TAB(I);P$(I)
130 NEXT I : GOSUB 1000 'pause & clea.
```

10 電腦繪圖技巧

```

140 FOR I=1 TO N
150 PRINT TAB(2*I);P$(I)
160 NEXT I : GOSUB 1000 'pause & clear
170 FOR I=1 TO N
180 PRINT TAB(3*ABS(12-I));P$(I)
190 NEXT I : GOSUB 1000 'pause & clear
200 FOR I=1 TO N
210 PRINT TAB(1+INT(60*RND(1)));P$(I)
220 NEXT I : GOSUB 1000 'pause & clear
230 FOR I=1 TO N
240 PRINT TAB(60-LEN(P$(I)));P$(I)
250 NEXT I : GOSUB 1000 'pause & clear
260 STOP
270 DATA 23,"parrot","pheasant","ptarmigan","pelican","penguin"
280 DATA "pochard","pipit","purple martin","pardalote","pewee"
290 DATA "pintail","puffin","phoenix","phoebe","plover"
300 DATA "poor-will","pigeon","petrel","peep","phalarope"
310 DATA "partridge","pied crow","phalcon"
1000 'pause and clear screen subroutine
1010 IF INKEY$="" THEN 1010
1020 CLS : RETURN
9999 END

```

```

parrot
pheasant
ptarmigan
pelican
penguin
pochard
pipit
purple martin
pardalote
pewee
pintail
puffin
phoenix
phoebe
plover
poor-will
pigeon
petrel
peep
phalarope
partridge
pied crow
phalcon

```

```

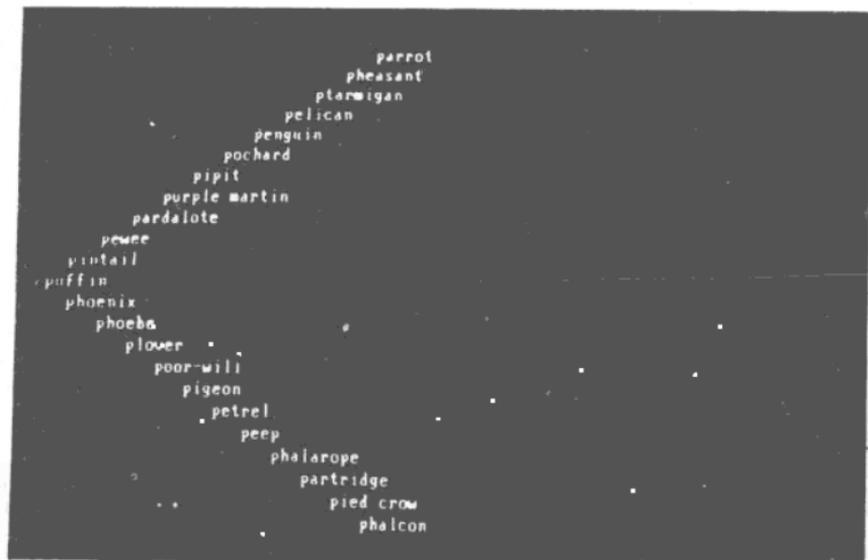
      chick
      chasant
      ptarmigan
      pelican
      penguin
      pochard
      pipit
      purple martin
      pardalote
      pewee
      pintail
      puffin
      phoenix
      phoebe
      plover
      poor-will
      pigeon
      petrel
      peep
      phalarope
      partridge
      pied crow
      phalcon

```

```

      chick
      chasant
      ptarmigan
      pelican
      penguin
      pochard
      pipit
      purple martin
      pardalote
      pewee
      pintail
      puffin
      phoenix
      phoebe
      plover
      poor-will
      pigeon
      petrel
      peep
      phalarope
      partridge
      pied crow
      phalcon

```



```
parrot  
pheasant  
ptarmigan  
pelican  
penguin  
pochard  
pipit  
purple martin  
pardalote  
pewee  
pintail  
puffin  
phoenix  
phoebe  
plover  
poor-will  
pigeon  
petrel  
peep  
phalarope  
partridge  
pied crow  
phalcon
```

討論：

- 使用較為複雜的計算表式來取代 TAB 函數的常數參數，將可使單調的輸出結果，轉換成生動而有趣的圖形輸出。

建議：

- 修改此程式中 TAB 函數的參數，製作一些較為有趣的輸出模式。

問題 2.2

試描繪出正弦函數 $y = \sin x$ 的圖形。

解

```

10 'filename:"gr2p2"
20 ' purpose: graph the sine function
30 ' author: jpg & jdr 8/82 (car)
40 '
50 '           let the X axis vary from 0 to 2 pi radians.
60 FOR X=0 TO 6.28 STEP .25
70 '           calculate displacement from 0 on Y axis,
80 '           then expand by 30.
90   Y=SIN(X)*30
100  LPRINT TAB(Y+30); "*"
110 NEXT X
120 END

```



討論：

- 橫向表示Y軸，縱向表示X軸。依據X值之變化，以星號(*)顯示出Y的位置。若將PRINT指述改為LPRINT，便可由螢幕上顯現正弦圖形。
- 此程式每隔0.25 弧度，選取一個X值。增加X之差距，可以縮短正弦函數的圖形；減小X之差距，則會伸長正弦函數的圖形。
- 此程式描繪出0至6.28 弧度(0至360 弧度)間的正弦圖形。若想描繪更廣的正弦圖形，只需增加X值的範圍，例如：由0至10 弧度。若要描繪 $X < 0$ 時的正弦圖形，可以將X定為-6.28至6.28。註：6.28相當於 2π ，亦即 360° 圓周。

建議：

- 逐次將下列各指述，取代原程式中的指述，觀察變化的情形。

```
60 FOR X=0 TO 6.28 STEP .5
60 FOR X=0 TO 6.28 STEP .1
60 FOR X = -6.28 TO 6.28 STEP .35
60 FOR X = -20 TO 20 STEP .7
90 Y = ABS(30*SIN(X)) + 32
```

問題 2.3

試寫一程式，利用不同的符號，同時描繪出下列三個函數的圖形； $a = \sin x$, $b = \sin 2x$, $c = a + b$ 。

解

```
10 'filename:"gr2p3"
20 ' purpose: graph of multiple functions
30 ' author: jpg & jdr 8/82 (car)
40 '
50 ' vary X from .1 to 6.28 radiahs
60 FOR X=.1 TO 6.28 STEP .1
70 ' set original values of desired functions
80 S=SIN(X): S2=SIN(3*X): SS=S+S2
90 ' adjust values of functions for printer
100 A=20*S+32: B=20*S2+32: C=20*SS+32
110 IF A<=B AND A<=C THEN LPRINT TAB(A)".":;
    IF B<=C THEN LPRINT TAB(B)"+" TAB(C)"*"
    ELSE LPRINT TAB(C)"*" TAB(B)"+"
120 IF B<=A AND B<=C THEN LPRINT TAB(B)"+"":;
    IF A<=C THEN LPRINT TAB(A)". " TAB(C)"*"
    ELSE LPRINT TAB(C)"*" TAB(A)". "
130 IF C<=A AND C<=B THEN LPRINT TAB(C)"*"":;
    IF A<=B THEN LPRINT TAB(A)". " TAB(B)"+"
    ELSE LPRINT TAB(B)"+" TAB(A)". "

140 NEXT X
150 END
```

... ..

