



ZHIYE YUANXIAO JIXIE

XILIE GUIHUA JIAOCAI

职业院校机械系列规划教材

# JIXIE

## 机械制图

Jixie Zhitu

- ◎ 主 编 张玉荣 熊福意
- ◎ 副主编 黄 战
- ◎ 主 审 谭益民



重庆大学出版社  
<http://www.cqup.com.cn>

# 机械制图

主编 张玉荣 熊福意  
副主编 黄战  
参编 梁艺 贲 奔 夏添  
主审 谭益民



重庆大学出版社

## 内容提要

本书是与张玉荣、熊福意主编的《机械制图习题集》配套使用的教材,其内容与习题集相对应,主要内容有几何作图、平面体及其组合、回转体及其组合、组合体、图样的基本表达方法、标准件和常用件、零件图、装配图、其他图样简介等有关内容。

本书可作为职业学校机械和非机械专业教材(习题集有大量不同难易程度的题型,可供不同学习程度的学生选用),也可作为自学教材,本书有例题详细的讲解。

### 图书在版编目(CIP)数据

机械制图/张玉荣,熊福意主编. —重庆:重庆大学出版社,2015. 8

ISBN 978-7-5624-9283-2

I. ①机… II. ①张…②熊… III. ①机械制图  
IV. ①TH126

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2015)第 153715 号

## 机械制图

主 编 张玉荣 熊福意

副主编 黄 战

主 审 谭益民

策划编辑:曾令维

责任编辑:李定群 高鸿宽 版式设计:曾令维

责任校对:秦巴达 责任印制:赵 晟

\*

重庆大学出版社出版发行

出版人:邓晓益

社址:重庆市沙坪坝区大学城西路 21 号

邮编:401331

电话:(023) 88617190 88617185(中小学)

传真:(023) 88617186 88617166

网址:<http://www.cqup.com.cn>

邮箱:[fxk@cqup.com.cn](mailto:fxk@cqup.com.cn) (营销中心)

全国新华书店经销

重庆川渝彩色印务有限公司印刷

\*

开本:787 × 1092 1/16 印张:11 字数:261 千

2015 年 8 月第 1 版 2015 年 8 月第 1 次印刷

印数:1—3 000

ISBN 978-7-5624-9283-2 定价:25.00 元

---

本书如有印刷、装订等质量问题,本社负责调换

版权所有,请勿擅自翻印和用本书

制作各类出版物及配套用书,违者必究

# 前 言

本书以中、高等职业学校的学生为主要对象,按照中、高级工的职业技能鉴定技术等级标准及中等职业教育学历教育要求,吸收了最新技术成果,采用了最新的国家标准,结合当前社会需求的实际情况和广大教师多年教学经验编写而成。本书与传统教材相比有以下特色:

1. 增加教材的可读性,以方便学生自学。为方便学生自学,本书的编写注重循序渐进、通俗易懂,通过情景教学,合理布局,精心安排内容,力求达到思路清晰、层次分明、重点突出,符合学生的认知规律。

2. 以必需、够用为度。教材中删减了部分画法几何内容,点、线、面的空间概念在例图中完成。大多数学校单独开设计算机绘图课程,故本教材不再涉及计算机绘图的相关内容,而主要侧重于机械制图的基本知识与基本内容。

3. 讲练情景教学,手把手教学。针对学生“听课易懂、做题难”的特点,在内容阐述上,突出重点,抓住难点,采用三维模型图与二维视图相对照,全书共9个项目,每个项目主要集中于一个知识点,讲练结合。书中列出的相关知识点既便于教师进行教学组织,又可更好地指导学生自学与复习。

4. 科学的结构体系。应用图例教学,通过“讲练+相关知识+习题”的教学环节,突出讲练结合的教学思想,以提高学生的识图、画图能力。

5. 理论联系实际。采用了企业零件加工图样为例进行教学,使理论教学与实际生产相结合。为培养实用型人才,为专业教学打下良好基础。

本书由张玉荣、熊福意、黄战、梁艺、贲奔、夏添编写,由张玉荣、熊福意主编,由湖南工业大学谭益民教授主审。

与本书配套使用的《机械制图习题集》和多媒体电子教案同时进行编写。

编写中得到不少老师提供的资料和建议,在此一并表示感谢。

编 者  
2015年5月

# 目 录

绪 论 .....	1
相关知识 绪论 .....	2
<b>项目 1 几何作图</b> .....	<b>8</b>
案例 1 圆的等分 .....	8
相关知识 1 圆周等分和正多边形的画法 .....	9
案例 2 圆弧连接 .....	10
相关知识 2 圆弧连接 .....	10
案例 3 斜度与锥度 .....	11
相关知识 3 斜度与锥度 .....	12
案例 4 平面图形尺寸与画法 .....	12
相关知识 4 尺寸基本知识及平面图形 .....	15
<b>项目 2 平面体及其组合</b> .....	<b>18</b>
案例 1 长方体 .....	18
相关知识 1 三视图的形成及其对应关系 .....	19
案例 2 其他平面体 .....	21
相关知识 2 平面立体的投影 .....	22
相关知识 3 点、线、面的投影 .....	23
相关知识 4 切割体的投影作图 .....	23
案例 3 平面体轴测图 .....	24
相关知识 5 轴测投影图 .....	27
案例 4 平面体尺寸注法 .....	30
<b>项目 3 回转体及其组合</b> .....	<b>31</b>
案例 1 圆柱体 .....	31
案例 2 其他回转体 .....	33
相关知识 1 回转体的投影 .....	35
相关知识 2 回转切割体的投影 .....	36
案例 3 回转体相贯 .....	37
相关知识 3 圆柱的相贯线 .....	38
相关知识 4 回转体轴测图 .....	39
案例 4 回转体尺寸标注 .....	41

项目 4 组合体 .....	42
案例 1 画组合体三视图 .....	42
相关知识 1 画组合体三视图 .....	44
案例 2 看组合体三视图 .....	47
相关知识 2 看组合体三视图 .....	49
案例 3 画组合体轴测图 .....	51
相关知识 3 画组合体轴测图 .....	54
案例 4 组合体尺寸标注 .....	54
相关知识 4 组合体尺寸标注 .....	57
项目 5 图样的基本表达方法 .....	59
案例 1 视图 .....	59
相关知识 1 视图 .....	61
案例 2 剖视图 .....	63
相关知识 2 剖视图 .....	65
案例 3 断面图 .....	69
相关知识 3 断面图 .....	70
案例 4 其他表达方法 .....	72
相关知识 4 其他表达方法 .....	72
案例 5 第三角画法简介 .....	74
相关知识 5 第三角画法简介 .....	75
项目 6 标准件和常用件 .....	79
案例 1 螺纹 .....	79
相关知识 1 螺纹 .....	80
案例 2 齿轮 .....	90
相关知识 2 齿轮 .....	91
案例 3 键连接和销 .....	92
相关知识 3 键与销 .....	93
案例 4 滚动轴承和弹簧 .....	95
相关知识 4 滚动轴承和弹簧的画法 .....	95
项目 7 零件图 .....	98
案例 1 轴类零件 .....	98
案例 2 其他类零件图 .....	101
相关知识 1 零件图的概述及表达方案的选择 .....	102
相关知识 2 零件图尺寸标注 .....	103
相关知识 3 零件的工艺结构 .....	104
相关知识 4 公差与配合 .....	107

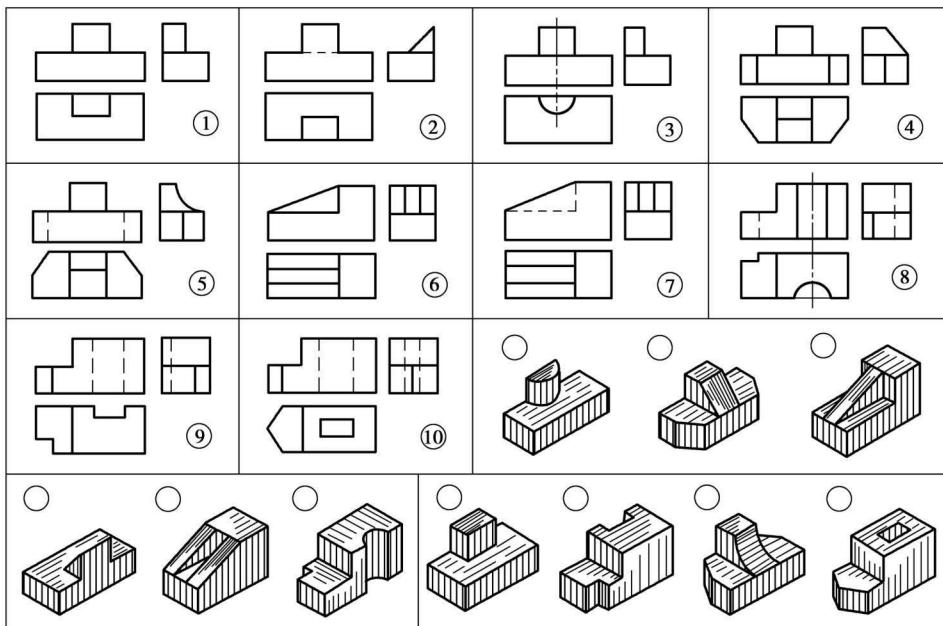
项目 8 装配图 .....	114
案例 1 画装配图.....	114
相关知识 1 装配图概述.....	120
相关知识 2 装配图画法.....	122
相关知识 3 装配图其他内容.....	122
相关知识 4 画装配图的方法与步骤.....	123
案例 2 读装配图和拆画零件图.....	127
相关知识 5 读装配图和拆画零件图.....	133
相关知识 6 零部件测绘方法和步骤.....	133
项目 9 其他图样简介.....	137
案例 1 金属结构件的表示法.....	137
相关知识 1 金属结构图.....	137
案例 2 焊接图.....	139
相关知识 2 焊接图.....	139
案例 3 展开图.....	144
相关知识 3 展开图.....	144
附录 .....	148
附录 1 普通螺纹与螺距系列(摘自 GB 193—81, GB 196—81) .....	148
附录 2 六角头螺栓(摘自 GB 15780—86) .....	149
附录 3 螺柱(摘自 GB 193—81, GB196—81) .....	150
附录 4 连接螺钉.....	151
附录 5 紧固螺钉.....	152
附录 6 六角头螺母(摘自 GB 6173—86) .....	153
附录 7 垫圈.....	154
附录 8 普通平键盘(摘自 GB 1059—79, GB 1096—69) .....	155
附录 9 圆柱销(摘自 GB 119—86) .....	156
附录 10 深沟球轴承(摘自 GB/T 276—1994) .....	157
附录 11 圆锥滚子轴承(摘自 GB/T 274—1994) .....	158
附录 12 常用和优先选用的轴的极限偏差 .....	159
附录 13 常用和优先选用的孔的极限偏差 .....	163
参考文献 .....	166

# 绪 论

## 任务书

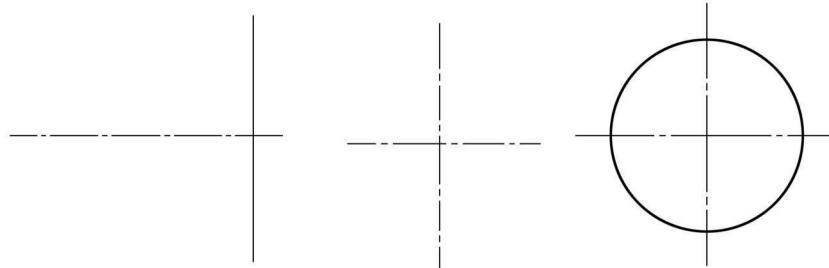
1. 本课程的性质与任务。
2. 投影的概念。
3. 国家标准的有关规定。
4. 作图工具使用。

讲练题型 1 对照三视图找出立体图,填上相同号码。



姓名\_\_\_\_\_ 学号\_\_\_\_\_

讲练题型 2 线型练习,作基准线。



讲练题型 3 作 AB 直线的 5 等分。

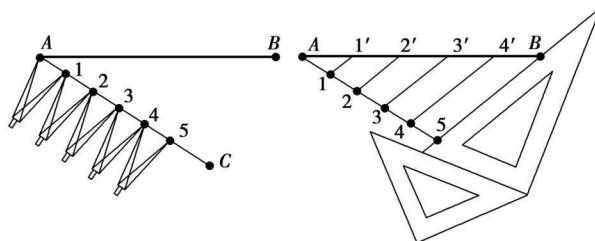


分析要点:

直线等分,平行线练习。

作图步骤:

- ①过 A 任意作一条射线。
- ②在射线上取 5 个等分点。
- ③将最后一个等分点与 B 连接得 5B。
- ④过等分点作 5B 的平行线即可。



## 相关知识 绪 论

### (1) 课程性质与任务

本课程是中等职业学校数控、模具及工程技术类相关专业的一门基础课程。其任务是:使学生掌握机械制图的基本知识,培养学生绘制和阅读机械图样的基本能力,培养学生分析问题和解决问题的能力,使其形成良好的学习习惯,具备继续学习专业技术的能力;使其形成严谨、敬业的工作作风。

### (2) 投影的概念

投影是将投射线通过物体,向选定的面投射,并在该面上得到图形的方法。根据投影法得到的图形称为投影图,得到投影的面称为投影面。

投影的分类如下:

- ①中心投影法,如图 0.1(a)所示。
- ②平行投影法。可分为斜投影法和正投影法,如图 0.1(b)、(c)所示。

### (3) 工程上常见的图样

在工程技术中,按一定的投影方法和有关规定,把物体的形状、大小、材料及有关技术说明,用数字、文字和符号表达在图纸上或存储在磁盘等介质上的图,称为工程图样。

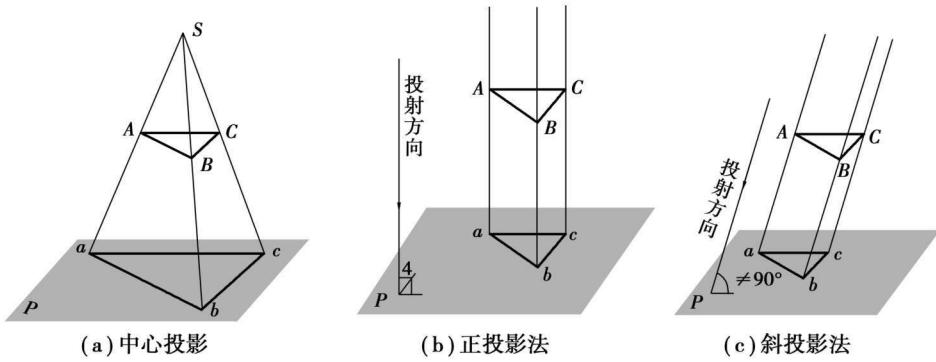


图 0.1 投影的分类

## 1) 零件图

常见的零件图如图 0.2 所示。

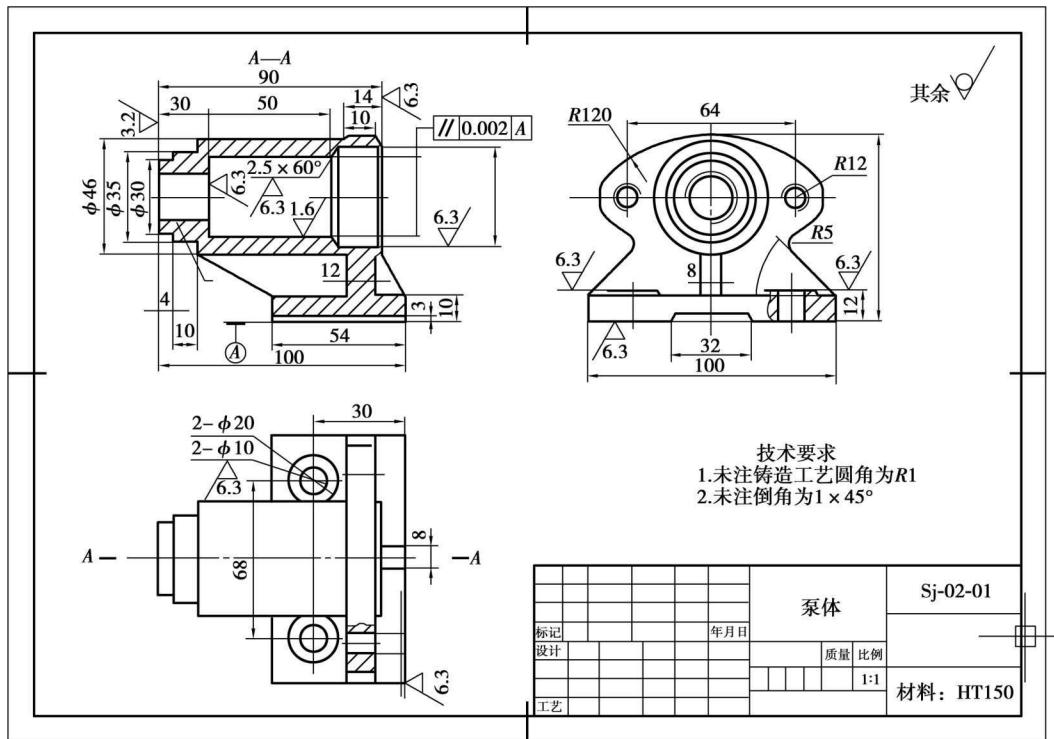


图 0.2 零件图

## 2) 装配图

常见的装配图如图 0.3 所示。

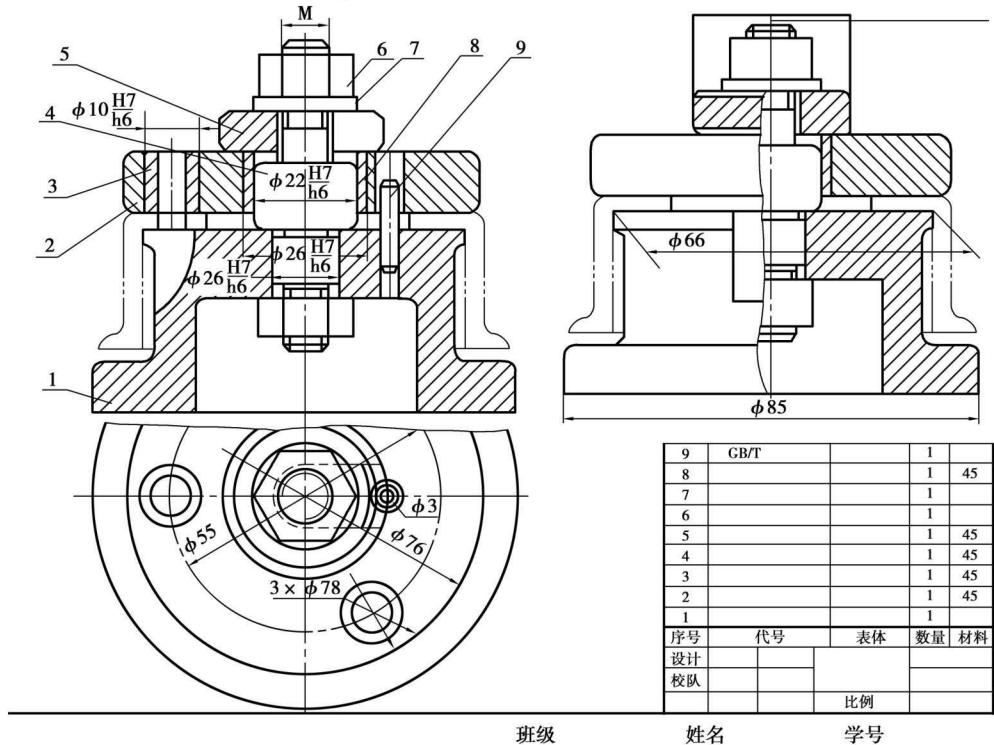


图 0.3 装配图

## 3) 轴测图和三视图

轴测图和三视图如图 0.4 所示。

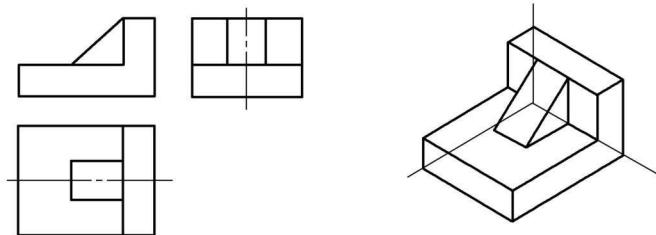


图 0.4 轴测图和三视图

## (4) 本课程的学习方法

本课程的学习方法是多思、多练。

## (5) 国家标准的有关规定

国家标准的代号是“GB”。

例如：

GB/T 17451—1998

GB/T 为推荐性国家标准, 17451 为发布顺序号, 1998 是年号。

1) 图纸幅面及格式(GB/T 14689—1993)(见表 0.1)

图纸幅面及格式如图 0.5 所示, 零件图标题栏如图 0.6 所示。

表 0.1 图纸幅面及格式(GB/T 14689—1993)

幅面代号	A0	A1	A2	A3	A4
尺寸 $B \times L$	$841 \times 1189$	$594 \times 841$	$420 \times 594$	$297 \times 420$	$210 \times 297$
$e$	20			10	
$c$		10			5
$a$			25		

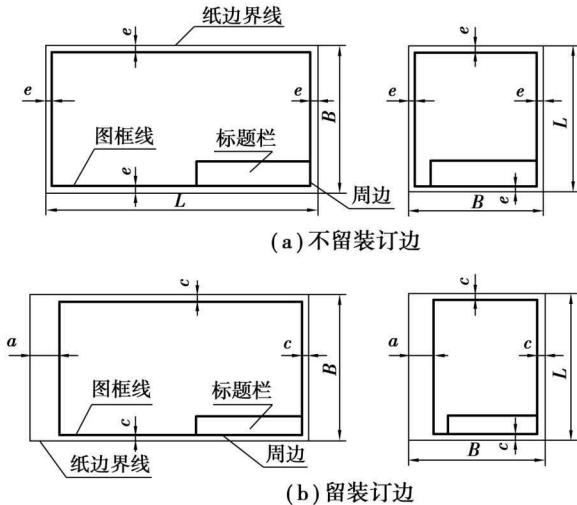


图 0.5 图纸幅面及格式

(名称)			材料	比例	8
			数量	共 张 第 张	
制图		日期			
审核		日期			
15	25	25	40	(35)	
			140		

图 0.6 零件图标题栏

## 2) 比例(GB/T 14690—1993)

图中图形与其实物相应要素的线性尺寸之比,称为比例(见表 0.2)。

表 0.2 比例(GB/T 14690—1993)

种 类	比 例					
原值比例	1:1					
放大比例	优先使用	5:1	2:1	$5 \times 10^n:1$	$2 \times 10^n:1$	$1 \times 10^n:1$
	允许使用	4:1	2.5:1	$4 \times 10^n:1$	$2.5 \times 10^n:1$	
缩小比例	优先使用	1:2	1:5	1:10	$1:2 \times 10^n$	$1:5 \times 10^n$
	允许使用	1:1.5		1:2.5	1:3	1:4
		$1:1.5 \times 10^n$	$1:1.25 \times 10^n$	$1:3 \times 10^n$	$1:4 \times 10^n$	$1:5 \times 10^n$

## 3) 字体(GB/T 14691—1993)

字号:国家标准中以字体高度代表字体的号。

字高系列为:1.8,2.5,3.5,5,7,10,14,20 mm。

①图上的汉字应写成长仿宋体,并采用国家正式公布推行的简化字。汉字的高度 $h$ 应不小于3.5 mm。

要求是:字体工整、笔画清楚、间隔均匀、排列整齐。

②字母和数字

应符合国家标准的规定。

汉字、字母、数字示例如下:

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0  
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz  
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ  
I II III IV V VI VII VIII IX X

横 平 竖 直 注意 起 落 结 构 均 匀 填 满

## 4) 图线(GB/T 17450—1998)

图线见表0.3。

表0.3 图线(GB/T 17450—1998)

名称	形式	宽度	主要用途及线素长度
粗实线	————	粗	表示可见轮廓线
细实线	————	细	表示尺寸线、尺寸界线、通用剖面线、引出线、重合断面的轮廓线、过渡线
波浪线	~~~~~		表示断裂处的边界线、局部剖视的分界线
双折线	—~—~—		表示断裂处的边界线
虚线	-----		表示不可见轮廓线。画长 $12d$ ,短间隔长 $3d$ ( $d$ 为粗线宽度)
细点画线	-----		表示轴线、圆中心线、对称线、轨迹线
粗点画线	———	粗	表示有特殊要求的表面的表示线 长画长 $24d$ 、短间隔长 $3d$ 、短画长 $6d$
双点画线	-----	细	表示假想轮廓线、断裂处的边界线

## (6) 绘图工具的使用

## 1) 三角板

三角板如图 0.7(a) 所示。

## 2) 圆规和分规

圆规和分规如图 0.7(b)、(c)、(d)、(e) 所示。

## 3) 铅笔(2H, H, HB, B, 2B)

铅笔如图 0.7(f) 所示。

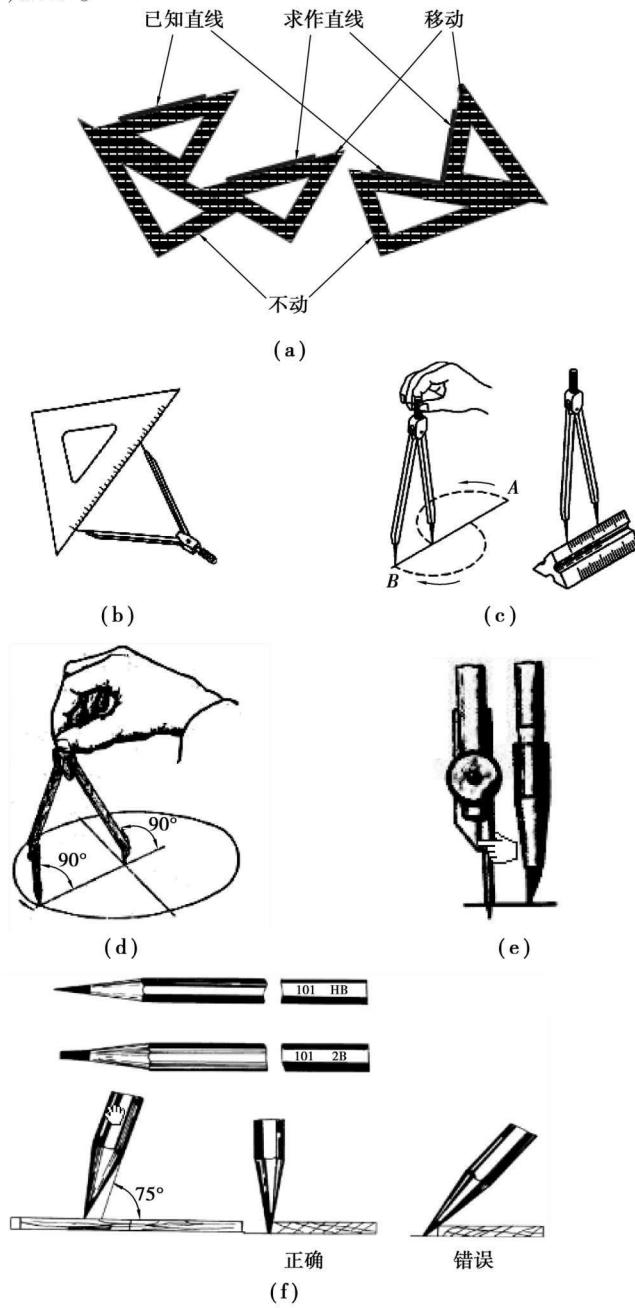


图 0.7 绘图工具的使用

# 项目 1

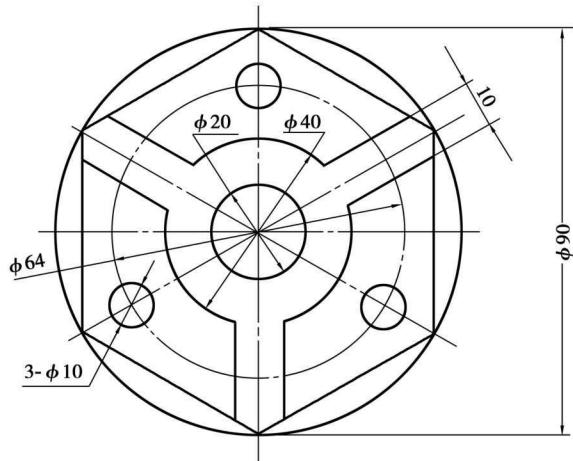
## 几何作图

### 任务书

1. 圆的等分。
2. 圆弧连接。
3. 斜度与锥度。
4. 平面图形画法。

### 案例 1 圆的等分

讲练题型 参照图例给定的尺寸作图。



分析要点：

本题主要是  $\phi 90$  的圆 6 等分，距离  $10\text{ mm}$  的平行线作图。

作图步骤：

①画基准线。

②作  $\phi 90$  的圆并将其六等分，并作过中心的另外两条点画线。

③作  $\phi 20, \phi 40$  和点画线  $\phi 64$  的圆。

④作 3 个  $\phi 10$  的小圆。

⑤在 3 条过中心点画线两边分别作出距离为 5 mm 的平行线。

⑥检查，加粗。

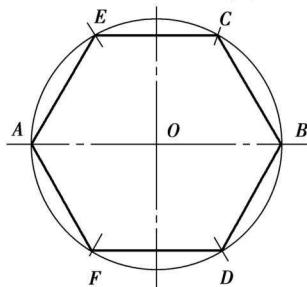
### 相关知识 1 圆周等分和正多边形的画法

#### (1) 圆周 6 等分和正六边形的画法

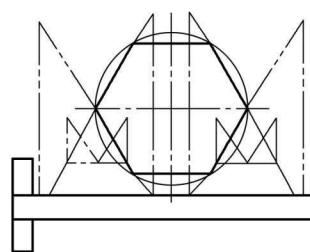
①以  $A, B$  为起点，以圆半径为长分圆周得点  $C, D, E, F$ 。

②依次连平分点  $A, E, C, B, D, F$  得六边形。

圆规作图的六等分如图 1.1(a) 所示；三角板作圆的六等分如图 1.1(b) 所示。



(a) 圆规作圆的六等分



(b) 三角板作圆的六等分

图 1.1 作圆的六等分

#### (2) 圆周 5 等分和正五边形的画法

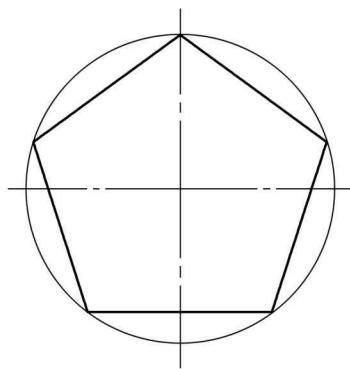
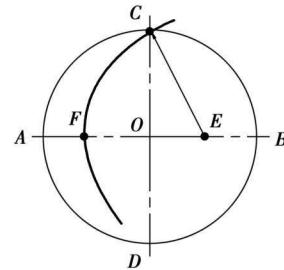
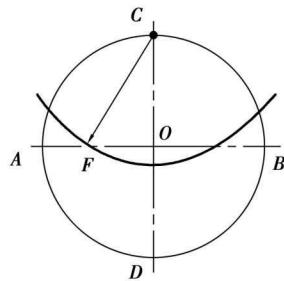


图 1.2 正五边形画法

①作  $OB$  中垂线得点  $E$ (以  $\geq OB/2$  为半径, 分别以  $O, B$  为圆心画弧得交点, 连交点得点  $E$ )。

②以  $E$  为圆心, 以  $CE$  为半径画弧交  $AO$  得交点  $F$ 。

③ $CF$  为正五边形边长(以  $C$  为起点, 以  $CF$  为长平分圆周得平分点, 连接平分点得正五边形)。

圆周五等分和正五边形的画法如图 1.2 所示。

## 案例 2 圆弧连接

讲练题型 参照图例给定的尺寸作图。

分析要点:

已知线段作完后, 外面的  $R70$  分别与  $R22$  和  $R16$  外切, 内面的  $R70$  与  $R18$  外切和  $R16$  内切。

作图步骤:

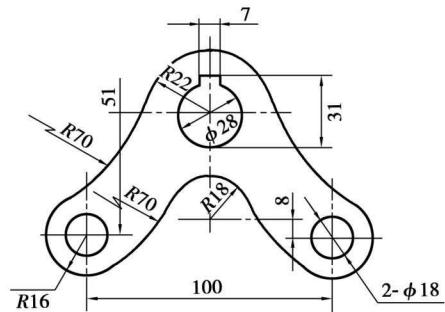
①画基准线。

②作已知线段  $\phi 28, R22, R16, \phi 16, 7, 31$ , 画尺寸 8 的定位尺寸再画  $R18$ 。

③作  $R70$  分别与  $R22$  和  $R16$  外切(见相关知识 2)。

④作内面的  $R70$  与  $R18$  外切和  $R16$  内切。

⑤检查, 加粗。



## 相关知识 2 圆弧连接

用已知半径的圆弧光滑连接(即相切)两已知线段(直线或圆弧), 称为圆弧连接(见表 1.1 及图 1.3—图 1.5)。

表 1.1 直线与圆弧以及圆弧之间的圆弧连接

名称	已知条件和作图要求		作图步骤	
直线和圆弧间的圆弧连接	<p>I R <math>o_1</math></p> <p>以已知的连接弧半径 <math>R</math> 画弧, 与直线 I 和圆 <math>O_1</math> 外切</p>	<p>I II <math>R</math> <math>o</math></p> <p>1. 作直线 II 平行于直线 I (其间距离为 <math>R</math>); 再作已知圆弧的同心圆(半径为 <math>R_1 + R</math>)与直线 II 相交于 O</p>	<p>I <math>A</math> <math>B</math> <math>o_1</math></p> <p>2. 作 <math>OA</math> 垂直于直线 I; 连 <math>OO_1</math> 交已知圆弧于 <math>B, A</math>, <math>B</math> 即为切点</p>	<p>I <math>R</math> <math>o</math> <math>o_1</math></p> <p>3. 以 <math>O</math> 为圆心, <math>R</math> 为半径画圆弧, 连接直线 I 和圆弧 <math>O_1</math> 于 <math>A, B</math> 即定成作图</p>