

机电产品手册

电焊机 电动工具 电工专用设备

上海市机电设备供应公司

TM3-67

39
2)

毛主席语录

我们应该谦虚，谨慎，戒骄，戒躁，全心全意地为中国
服务，……

在生产斗争和科学实验范围内，人类总是不断发展的，
世界也总是不断发展的，永远不会停止在一个水平上。因
此，人类总得不断地总结经验，有所发现，有所发明，有所
创造，有所前进。

前 言

584

在毛主席的无产阶级革命路线指引下，上海市机电一局系统广大职工深入开展“工业学大庆”的群众运动，大搞技术革新，发展新品种，改进产品结构，使机电产品的品种、规格、质量和产量都有较快的发展和提高。

为了及时反映上海市机电一局机电产品生产的概况，适应当前工农业生产发展的需要，我们汇编了一套“机电产品手册”，于一九七四年起按产品类别陆续出版，供工厂设计和基本建设等选型参考。

“手册”内容包括：设备的名称、型号、主要规格、外型图、安装基础图、生产厂、参考价格以及用途和结构方面的简要说明。

这次汇编工作，得到上级领导单位关怀和各生产厂的大力支持，在此表示感谢。同时，由于时间仓促，如有错误和不妥之处，请予批评指正。

上海市机电设备供应公司

一九七四年

目 录

电 焊 机

一、焊接发电机

AXD—320 型直流弧焊发电机	1
AX—320—1 型直流弧焊机	4
AXD 1—500 型直流弧焊发电机	8
AX 1—165 型直流弧焊机	11
AX 3—300—1 型直流弧焊机	15
AX 4—300 型直流弧焊机	18
AX 5—500 型直流弧焊机	21
AX 7—500 型直流弧焊机	24
AXQ 7—400 型汽油机驱动直流弧焊机组	27

二、焊接整流器

ZXG—30 型焊接整流器	31
ZXG—100 型焊接整流器	34

ZXG—200、ZXG—300、ZXG—500 型焊接整流器	37
ZXG 2—150 型焊接整流器	40
ZXG 2—400 型焊接整流器	43
ZXG 3—300—1 型交直流两用弧焊机	45
ZXG 7—300 型硅焊接整流器	47
ZXG 7—500 型硅焊接整流器	50
ZXG—1000 R、ZXG—2000 型焊接整流器	53
ZPG 1—500 型焊接整流器	56
ZPG 2—500 型硅焊接整流器	58
ZPG 6—1000 型硅焊接整流器	61

三、焊接变压器

BX 2—1000、BX 2—2000 型交流弧焊机	65
BX 3—120—1、BX 3—300、BX 3—500 型交流弧焊机	67
BX 6—120—1 型焊接变压器	72
BP—3×500 型多头交流弧焊机	75
BP 1—3×1000 型电渣焊用焊接变压器	78
BP 1—3×3000 型电渣焊用焊接变压器	81
BX 3—1—500 型交流弧焊机	83

四、埋弧焊机

MZ—1000 型自动弧焊机	87
MZ 1—1000 型自动弧焊机	91
MZ 2—1500 型自动弧焊机	93
MZ 6—2×500 型自动弧焊机	95
MU—2×300 型双头自动堆焊机	100
MU 1—1000 型自动带极堆焊机	103

五、明弧焊机

NSA—500—1 型交流手工非熔化极氩弧焊机	105
NSA 1—300—1 型直流手工非熔化极氩弧焊机	107
NSA 2—300—1 型交直流两用手工非熔化极氩弧焊机	109
NSA 4—300 型手工钨极氩弧焊机	112
NBA 2—200 型熔化极半自动脉冲氩弧焊机	116
NBA 1—500 型熔化极半自动氩气保护弧焊机	120
NBA 5—500 型熔化极半自动氩气保护弧焊机	124
NBA 8—100 型直流非熔化极氩弧点焊机	127
NBC 1—500—1 型二氧化碳气体保护半自动弧焊机	129
NBC 4—500 型二氧化碳气体保护半自动点焊机	132

NZA—500—1 型自动氩弧焊机	135
NZA 2—300 型不熔化极自动氩气保护弧焊机	140
NZA 3—300 型不熔化极自动氩气保护弧焊机	144
NZA 7—300—1 型自动管子对接氩弧焊机	148
NZA 7—300—2~8 型自动管子对接气体保护弧焊机	151
NZA 10—300 型带材氩弧焊机	154
NZA 21—120—1 型不熔化电极旋转氩弧焊机	157
NZC—500—1 型熔化极自动二氧化碳气体保护弧焊机	160
NZC 3—2×500 型二氧化碳气体保护传动轴专用自动弧焊机	163

六、电渣焊机

HS—1000 型万能电渣焊机	165
-----------------------	-----

七、点焊机

DN—5—1、DN—5—2 型点焊机	171
DN—25 型点焊机	174
DN 1—75 型点焊机	178
DN 2 系列点焊机	181
DN 3—75、DN—100 型点焊机	186
DN 4—25—1 型悬挂式点焊机	189

DN 5—200 型悬挂式点焊机	191
DN 6—25—1 型触头点焊机	194
DN 7—3×100 型钢筋多点焊机	196
DN 7—6×35 型钢筋多点焊机	200
DN 13—6×100 型汽车驾驶室底板与座圈多点焊机	204
DN 13—10×100 型汽车驾驶室底板与加强梁多点焊机	204
DN 13—3×100 型汽车百叶窗多点焊机	204
DN 13—1—6×100 型汽车水箱固定框多点焊机	204
DN 13—4×100 型汽车发动机罩多点焊机	204
DN 13—1—4×100 型汽车油箱隔板多点焊机	204
DN 13—1×100 型汽车消声器多点焊机	204
DN 15—100 型双头点焊机	208
DR 1—2000—1 型储能点焊机	210
DJ 型直流冲击波点焊机	212
DM—3 型脉冲点焊机	217
八、凸焊机	
TN 1—200 型 T 型焊另件专用焊机	219
九、缝焊机	

FN—25—1、FN—25—2 型缝焊机	223
FN 1—50 型缝焊机	227
FN 1—150—1、FN 1—150—2型缝焊机	230
FN 4—150 型缝焊机.....	234
FN 5—2×50 型挤压缝焊机.....	237
FN 6—200 型双轮搭接缝焊机.....	240
FR—170 型电容贮能缝焊机	244
FJ—400—1 型直流冲击波缝焊机	248

十、对焊机

UN—1 型对焊机	253
UN—3 型对焊机	256
UN 1—25 型对焊机	259
UN 1—75 型对焊机	263
UN 1—100 型对焊机.....	267
UN 4—300 型对焊机.....	271
UN 6—500 型对焊机.....	275
UN 7—400 型对焊机.....	279
UN 8—25、75、100 型半自动链条焊机.....	283

UN 15—75 型对焊机	288
UN 17—150—1 型对焊机	292
UN—300—1 型自动振动堆焊机	296
UR 2—800 型电容贮能自动对焊机	300
十一、等离子设备	
LG—400—1 型等离子体切割机	303
LH—300 型等离子体弧焊机	306
LU—150 型等离子弧粉末堆焊机	310
十二、超声波焊机	
SD—0.25—1 型超声波点焊机	313
SF 1—0.25 型超声波缝焊机	316
十三、真空焊接设备	
ES—30×250 型真空电子束焊机	319
十四、激光焊机	
GD—10 型激光点焊机	323
十五、其它焊机	
QQ—12 型钎焊机	325
QQ1—0.5 型钎焊机	328

十六、控制设备

KF 型控制箱	329
KD 3—600、KD 3—1200 型控制箱	332
KD 5—100 型控制箱	335
KD 7—50 型控制箱	338
KD ₇ 型控制箱	340
KD 7—200、KD 7—500 型控制设备	343

电 动 工 具

J3Z 系列三相交流手提式电钻	345
J1Z 系列交直流两用手提式电钻	348
P1B—10 型交直流两用电动板手	352
P1L—6 型交直流两用电动螺丝批	354
S1U—27 型交直流两用模具电磨	356
MSZ—12 型矿用隔爆型煤电钻	358
M1Y—200 型交直流两用木工电圆锯	360
M1B—90/2 型交直流两用木工电刨	363

电工专用设备

LH—200/17 型小拉线机	365
LH—280/17 型中拉线机	367
LH—400/13 型大拉线机	369
LHB—650/2 型拉线剥皮机	372
LH—1/550 型单头卧式拉线机	375
LH—1—6/450 型一级六模拉线机	377
LH—1—9/350 型一级九模拉线机	379
LH—1—10/450 型一级十模拉线机	381
LH—1—5/700 型一级五模拉线机	383
SJN—30 型尼龙挤出机	386
SJN—45 型塑料挤出机	389
SJN—65 型尼龙挤出机	391
SJN—80 型塑料挤出机	394
SJN—150B 型塑料挤出机	397
SJN—200A 型塑料挤出机	400
JLY—150 型交联聚乙烯连续硫化机	403

HHX—600A 型小型火花检验机	407
HHD—1000 型大火花检验机	409
400 型系列成缆机	411
24 + 48/400 型塑料电缆装铠机	413
CL 6/1000 型成缆机	416
CL3/1600 型三芯成缆机	418
CL3/2400 型成缆机	420
HL—50/400 型电话电缆成缆机	422
JS—400 型卧式星绞机	425
XD—2/300 型小同轴对制造机	427
中同轴铠片机	429
中同轴成缆机	431
QZ—650 型成圈切纸机	433
SX—200A 型束线机	435
JD—400 型单头卧式双绞机	437

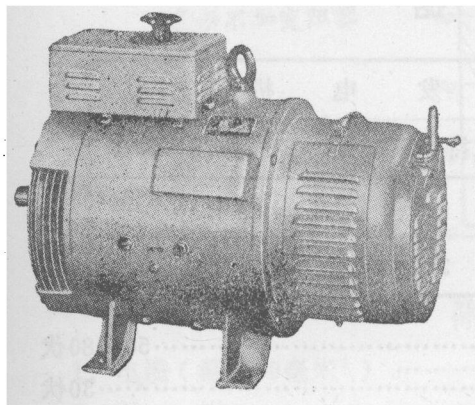
附 录

电焊机型号编制办法(附录 1)	439
电焊机部分产品新旧型号对照表(附录 2)	451
电焊机安装图图例(附录 3)	454

AXD-320型直流弧焊发电机

生 产 厂：上海电焊机厂

参考价格：2100 元



说 明

AXD-320 (AT-320-M) 型直流弧焊发电机用以作为单人操作的直流弧焊电源，可用直径2~7毫米的涂药焊条焊接或堆焊各种金属结构，并可用小电流来焊接薄板结构。焊机具有电弧稳定等优点。

焊机为固定式，无原动机有出轴，用户可根据具体情况配置原动机进行驱动，可在无电源地区工作。

焊机为三炭刷裂极式直流弧焊发电机，其磁通由主极和交极产生，由于电枢反应的磁通使交极去磁，发电机总磁通减少而获得所需的陡降外特性。除主极外，另装有间极以保证无火花换向。

电流的调节分粗调节及细调节。粗调节借移动电刷位置来完成，共分三级。细调节则通

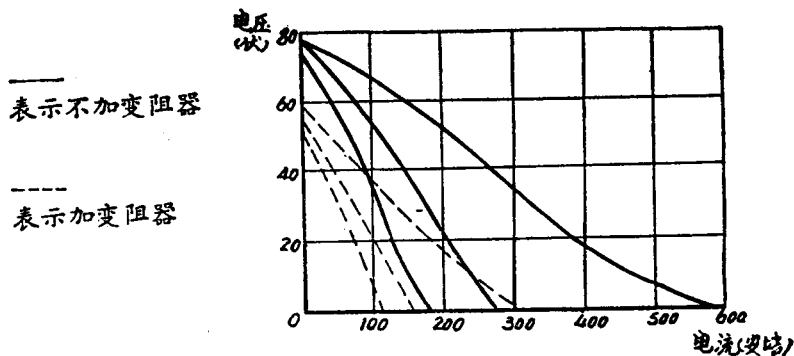
过改变串接于励磁回路内的变阻器电阻值来调节。变阻器装在机身上的控制箱内。在控制箱上并装有焊接电流指示牌。

技 术 数 据

名 称	弧 焊 发 电 机		
	负载持续率100%	负载持续率75%	负载持续率50%
容 量	7.5	8.4	9.6
电 流	250	280	320

发电机空载电压.....50~80伏
 发电机工作电压.....30伏
 发电机电流调节范围.....45~320安
 转 速.....1450转/分
 发电机效率.....62%
 重 量.....365公斤
 外形尺寸.....940×530×665毫米

外特性曲线



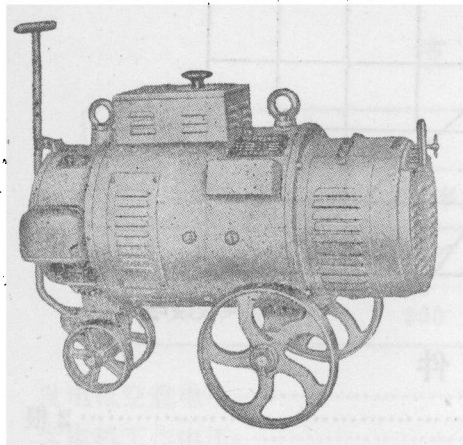
附 件

- | | |
|------------------------------------|-------|
| 1. 电缆 (截面50毫米 ²) | 2 根 |
| 2. 焊 钳 | 1 把 |
| 3. 面 罩 | 各 1 只 |
| 4. 备用电刷 | 1 套 |

订 货 须 知

客户在订货时请注明焊机型号。

AX-320-1 型 直 流 弧 焊 机



生 产 厂：上海劳动电焊机厂

参考价格：2700 元

说 明

AX-320-1 型 直流弧焊机为单人操作的直流弧焊电源，可用直径 3 ~ 7 毫米的光焊条或涂药焊条焊接或堆焊各种金属结构，也可用小电流来焊接薄板结构。焊机具有移动方便、较高的功率因数、三相负载平衡及电弧稳定等优点。

本焊机由置于同一轴上同一机身内的直流弧焊发电机及三相异步电动机组成。机身下部装有二大二小四只滚轮，前有牵引手柄，以便移动。

发电机为三炭刷裂极式直流弧焊发电机，其磁通由主极和交极产生，由于电枢反应而使交极去磁，发电机总磁通减少，而获得所需的陡降外特性。除主极外，另装有间极以改善换向。

电流的调节分粗调节及细调节。粗调节借移动电刷位置来完成，细调节则通过改变串接