

1996

机械产品目录

第 3 册
上

机械工业部 编

- 工业泵
- 喷射设备
- 阀门

机械工业出版社

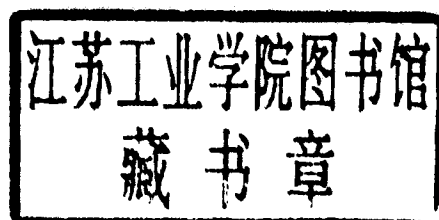
1996

机 械 产 品 目 录

第 3 册 (上册)

工业泵 喷射设备 阀 门

机械工业部 编



机 械 工 业 出 版 社

1996

机 械 产 品 目 录

第 3 册（下册）

工业泵 喷射设备 阀 门

机械工业部 编



机 械 工 业 出 版 社

图书在版编目 (CIP) 数据

机械产品目录 (1996) 第 3 册/机械工业部编. —北京: 机械工业出版社, 1996

ISBN7-111-05102-5

I. 机… II. 机… III. 机械-工业产品-目录

N. TH-63

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (96) 第 00738 号

出 版 人: 马九荣 (北京市百万庄南街 1 号 邮政编码 100037)

责任编辑: 王正瑞 沈红 徐彤 版式设计: 霍永明 责任校对: 宁秀娥

封面设计: 方 强 责任印制: 卢子祥

北京交通印务实业公司印刷·新华书店北京发行所发行

1996 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

787mm×1092mm¹/16·124 印张·6 插页·3889 千字

0 001—5 000 册

定价 (上、下册): 155.00 元

凡购本书, 如有缺页、倒页、脱页, 由本社发行部调换

前 言

我部编写的《机械产品目录》已有 30 多年的历史,它是机械工业广大企业和研究院所数百名科技人员辛勤劳动的成果。30 多年来,这套《机械产品目录》多次出版,累计发行已超过 1000 万册,它在沟通机械产品生产企业与各行业企业之间的联系,使广大用户了解我国机械工业提供产品的能力,及时掌握机械工业系统新产品和先进产品的情况,满足各行各业对机械产品选型、订货需要等方面,发挥了积极的作用。

机械工业是国民经济的装备产业。国民经济各部门生产技术和经济效益的提高,在很大程度上取决于机械工业所提供设备的性能、质量和数量。在科学技术飞速发展的当今时代,各国经济的发展主要依靠科技进步,新兴技术的应用都要通过机械产品,而体现新兴技术的机械产品的普遍推广,是促进社会技术进步的动力。因此,发展机械工业已成为各国经济起飞和保持经济稳定增长的重要战略措施。

建国以来,我国机械工业获得了很大发展,特别是改革开放 16 年以来,机械工业技术改造力度加大,高新技术产业化步伐明显加快,产业结构和产品结构进一步改善,产品水平迅速提高,适应市场经济的能力和总体实力明显增强。目前,机械工业产值在全国工业中的比重,已占 1/4 以上。主要产品品种中,约有 40% 已达到国际 80 年代的水平,引进技术生产的主导产品如 30 万、60 万 kW 火力发电机组,1000 万 t、2000 万 t 级露天矿成套设备,6000m 石油钻机,2050 热连轧机,1900 板坯连铸机,500 万 t 炼油厂成套设备,52 万 t 尿素装置等,已达到国际 80 年代水平。不少重要产品产量已跃居世界前列,1994 年汽车年产量 140 万辆,居世界第 11 位;发电设备产量仅次于美国、日本、德国,居世界第 4 位;机床产值居世界第 6 位。机械工业已成为我国工业中产品门类比较齐全、具有相当规模和一定技术基础的最大产业之一。江泽民总书记在党的十四大报告中明确提出了振兴机械工业,使其成为国民经济支柱产业的要求。这是对机械工业在国民经济中重要地位和作用的科学评价和高度概括。

机械工业现有企业约 10 万个。这些企业分布于 100 多个行业,生产 5 万多种几十万个规格的产品。随着科学技术进步速度的加快,机械产品的更新周期也随之缩短。为使广大用户及时了解我国机械产品的全貌,我部从 50 年代就开始编制《机械产品目录》。实践证明,在社会主义市场经济新时期,这套目录在提供机电产品信息服务,方便用户选型订货,引导企业调整产品结构、开拓市场、提高经济效益,使机械工业更好地为国民经济各部门提供技术服务等方面,继续发挥着积极的作用。

我部 1991 年编制的《机械产品目录》已不能全面反映我国机械工业的生产全貌。为此,由我部 90 余个研究院所重新汇集编写了这套《机械产品目录》。从目录的内容及行业专家的反映,该套目录有以下特点:

1. 列入目录的产品均为正在生产的、经鉴定合格的产品,代表了我国机械工业的先进生产水平。
2. 产品品种规格基本齐全。包括 90 大类约 4 万个产品。除列入我部归口的产品外,还适当收入了其他部门的机械产品,全面反映了我国机械工业的生产现状。

3. 产品技术数据均由生产厂提供，并经行业归口院所审核，准确可靠。

4. 全面反映了各类机械产品的名称、型号、技术参数、外形尺寸、重量、生产厂等，可作为用户选用机械产品的依据和采购供销部门的购销指南。对于机械产品生产企业调整产品结构，开发新产品，也能起到很好的参考作用。

本目录共 12 册，各册内容详见《机械产品目录》分册名称。

本目录未包括仪器仪表产品。

本目录中难免有错误和不当之处，欢迎读者批评指正，并请与机械工业出版社联系。有关产品技术方面的问题，请直接与生产厂联系。

机械工业部

1995 年 12 月

编制说明

本册目录包括工业泵、喷射设备及阀门产品。目录中编入的产品有经鉴定合格的新产品、节能产品、引进产品、经改造的老产品及尚未淘汰的老产品。

本册目录中对技术参数的处理采取两种编排方式。(1)对多数产品，一一列出其参数，凡不列参数的，表示此项参数空缺。(2)对有些种类产品，多种型号的参数大量相同，为避免大量重复，采取上下通栏的编排，即只列出一个数据，其余的与此相同。为避免混淆，在通栏的起始位置用横线分隔，同时，在空缺的数据处，上下也用横线分隔。读者在使用本目录时，注意区别。

本册目录工业泵中的往复式泵及喷射设备由机械工业部合肥通用机械研究所史振和、陈正文、蒋青、黄汪平、薛胜雄收集整理，赵胜技术审核；工业泵的其余部分由沈阳水泵研究所徐行健、王国轩、陈静、蒋大辉收集整理，徐行健审核。阀门部分由机械工业部合肥通用机械研究所袁同珍收集整理，方本孝审核。

各单位在选用产品时，有关技术问题可直接与有关生产厂联系。

目录中所列“参考价格”仅供用户作预算时参考，不作为结算依据。

目 录

前 言
编制说明

上 册

工 业 泵

说明	3	16. QY 型气液两相混输泵	355
一、离心清水泵	4	17. HSB250/700 型海水自吸泵	355
1. 单级单吸离心泵	4	18. ZH、IHZ 型自吸式耐腐蚀泵	356
2. 单级双吸离心泵	47	19. WF 型微型耐腐蚀泵	357
3. 多级泵	96	20. AY、BAY 型饮料泵（耐腐蚀）	357
4. 锅炉给水泵	179	21. IR、RF、BW 型耐腐蚀保温泵	358
5. 热水泵、热水循环泵、冷凝泵	215	22. FY 型耐腐蚀液下泵	360
6. 管道离心泵	264	23. FYI 型耐腐蚀液下泵	364
7. 液下泵	273	24. SY 型双吸液下泵	369
8. 船用泵	283	25. Y、JXY、LAN、LDN、DBY、 YHF、HY 型耐腐蚀液下泵	371
9. 自吸离心泵	291	26. DW、YH、TC 型化工用液下泵	380
二、离心化工泵、耐腐蚀泵	296	27. FY、FYW 和 FYG 型液下泵	385
1. IH 型单级单吸化工离心泵	296	28. GJY、LSD 型高温液下泵	388
2. IH 型开式叶轮化工泵	300	29. P、PB 型屏蔽泵	389
3. CZ 和 CPK 型化工流程泵	301	30. CQB、CQSG、IM 型磁力驱动化 工泵	390
4. IHF、IHR、IHC、TF、WAN、WBN、 FMG、BF 型单吸单级耐腐蚀泵	304	31. 化工用轴流泵和混流泵	394
5. AF、AFK、AFH、AFB、CP、IJ、 CAG、JW 型耐腐蚀泵	310	32. TB 型钛泵	397
6. DF、DCF 型耐腐蚀多级泵	327	33. G 型高硅铸铁离心泵	399
7. FDW、FDL 型不锈钢多级泵	341	34. IBZ、MF、MFL 型玻璃钢化工泵	400
8. TDF、TDFL 型高压多级耐腐蚀 离心泵	342	35. SL 型立式塑料泵	401
9. DX、DXT、ZGN、FL 型小流量高 扬程耐腐蚀泵	346	36. FY、FS、FYW、FSB 型氟塑料 耐腐蚀泵	401
10. QH 型气密式化工泵	348	37. FYS 型塑料液下泵	402
11. HT 型化工离心泵	349	38. CQ·FS 型衬氟无泄漏耐腐蚀泵	403
12. BGF 型耐腐蚀管道泵	349	三、石油化工流程泵	404
13. DL 型低温泵	350	1. 流程泵	404
14. SGL 型高温浓硫酸泵	353	2. 离心式油泵	416
15. RB、FN 型熔融尿素泵	354	四、离心杂质泵	472
		1. 污水泵、无堵塞泵	472

2. 渣浆泵、泥浆泵、灰渣泵、砂泵	523	10. NC 型输油泵	800
五、井用泵和潜水电泵	607	11. LQB 型沥青泵	800
1. 深井泵和深井潜水泵	607	12. ZHY 型重油泵	801
2. 潜水电泵	638	13. LC 型罗茨油泵	801
六、混流泵和轴流泵	658	14. YZB 型稠油泵	802
1. HB、HW、HBF、HBC 型蜗壳式 混流泵	658	15. TLB _A 系列稠油泵	802
2. HL、HD、HDC、LH 型导叶式 混流泵	661	九、水环式真空泵和压缩机	805
3. QHL、QHD 型潜水混流泵	663	1. 2BE1 型水环真空泵	805
4. HB、HK、HR、HU、HS、HT 型 立式斜流泵	665	2. SZ、SK 型水环式真空泵及水环式 压缩机	805
5. TKX (S)、LKX (S)、LBX (S) 型 立式斜流泵	666	3. 2SK 型双级水环真空泵	810
6. XD 型斜流泵	675	4. SK (2YK) 型水环真空泵	811
7. 轴流泵	675	5. SZZ 型水环式真空泵	811
8. HZW 型化工轴流泵	690	6. SKA (2YKA) 型水环压缩机	811
9. QZ 型潜水轴流泵	690	7. YL 型液环式氯气泵	812
七、旋涡泵	696	8. SKP (2YKP) 型水环大气喷射 真空泵	812
1. W 型旋涡泵	696	十、电动往复泵	814
2. WG 型锅炉给水旋涡泵	698	1. 3W 型电动往复泵	814
3. DB 型旋涡泵	698	2. DS、DY、DT 型电动往复泵	821
4. FW 型耐腐蚀旋涡泵	699	3. 3D、5D、6D 型电动往复泵	838
5. WMY 型不锈钢旋涡泵	699	4. DN、DGN、YNB、2KY、PZNB、 3KP 型电动往复泵 (灰浆泵)	850
6. WX 型自吸离心旋涡油泵	699	5. 3ZB、5ZB、3S ₃ 、5SZ、3D-Z、3H、 3DL-Z 型油田用电动往复泵	854
7. CWX 型船用离心旋涡泵	699	6. 化肥工业用泵 (3W-J、3W-A、3D-J、 3D-A、3DJA、3DYA、3DAS、TY、 3D-TY 等)	856
8. WZ 型多级自吸旋涡泵	700	7. HKZ 型船用泵和 WCB 型超高压泵	860
9. ZW 型自动泵、ZJ 型深井自动泵	700	8. MRB、XRB、WRB、HJRB、HJRC 型乳化液泵和 WPZ、XPB 型 喷雾泵	861
八、转子泵	701	9. DBY、YGB、40JG 型电动隔膜泵	862
1. 三螺杆泵 (3G、3GC、3Gr、3GS、 3GCL、3GN、SN、SZS、SPF、3U、 3SU、3LSU)	701	十一、计量泵	863
2. 双螺杆泵 (2GS、2GCS、W、V)	746	1. J 系列标准型计量泵	863
3. 单螺杆泵 (G、GS、GN、LB、GF、 EPR、NM、DLB、GLB、PZ)	781	2. J 系列扩展型计量泵	904
4. KCB 和 2CY 型齿轮油泵	792	3. ZJ、MJ 系列计量泵	915
5. 2CRY 型电动齿轮热油泵	795	4. DB 型计量泵	921
6. CBY 型齿轮油泵 (CBY、GC、GB、 Ch、CHY)	795	5. 其它型柱塞计量泵	923
7. YHCB 型圆弧齿轮油泵	796	6. 其它型隔膜计量泵	927
8. CN (R) 型高粘度内啮合齿轮泵	796	7. JR 型蠕动计量泵	929
9. WY 型污油泵	799	十二、蒸汽往复泵	930

1. 2QS、2QSL、GQ 型蒸气往复泵	930	2. 手动试压泵	942
2. 1QY、2QY 型蒸气往复泵	931	十四、W 型往复式真空泵	946
3. QB、2Q 型蒸气往复泵	933	十五、XH 型旋转活塞泵	947
4. QBY、QB 型气动隔膜泵	934	十六、HM 型环形隔膜泵	949
十三、试压泵	935	十七、CB 型超高压设备 (泵)	950
1. 电动试压泵	935		

喷射设备

一、清洗机	953	6. SPB 型水力喷射泵	973
1. 高压、小型高压清洗机 (3GQ、W200、GA、3P、GS、WGQ、C、QB 型)	953	7. JSJ 型井点水喷射泵机组	973
2. 小型 (高压)、微小型清洗机 (3DY、WQ、XQ、3DS、GQD 型)	958	8. PLB、CSL 型水喷射冷凝泵	973
3. WGQ 系列多功能高温高压清洗机	960	9. PZO 型喷射器式高效增氧器	975
二、喷射泵 (器)	961	10. 两级吸入式高效水 (液) 体充气溶氧液—气喷射泵系列	975
1. 水喷射真空、抽气泵 (机组) (PSJ、ESB、ZSL、LSZ、CSA、BSB、ZSB、SB、TJE 型)	961	11. PWJ 型喷射器式文得利净化器	975
2. W 型系列水力喷射器	964	三、喷涂机	977
3. 蒸汽喷射泵 (ZPB、P 型)	964	1. GPQ 型无气喷涂机	977
4. 汽水串联喷射真空泵 (机组) (CPS、ZZSB、SB、PL 型)	971	2. 电动喷涂机	979
5. 喷射真空除氧器 (YZK、ZCYL、CYQ、PZY 型)	972	3. NKP 系列内孔无气喷涂器	979
		四、喷砂机	980
		1. AC 系列喷砂机	980
		2. 箱式喷砂机	980
		3. GL 系列内壁喷砂器	980

厂家名录

叶片式泵生产厂厂家名录	983	容积式泵生产厂厂家名录	987
-------------------	-----	-------------------	-----

下 册

阀 门

说明	993	5. 液动闸阀	1151
阀门产品型号编制方法	993	6. 电动闸阀	1155
阀门生产厂家代号及名录	998	7. 英寸、K 级和磅级闸阀	1205
一、闸阀	1009	二、截止阀	1229
1. 手动闸阀	1009	1. 手动截止阀	1229
2. 正齿轮传动闸阀	1125	2. 正齿轮传动截止阀	1340
3. 锥齿轮传动闸阀	1131	3. 锥齿轮传动截止阀	1341
4. 气动闸阀	1143	4. 气动截止阀	1341

5. 液动截止阀	1342	4. 钟形浮子式蒸汽疏水阀和空气 疏水阀	1883
6. 电动截止阀	1343	5. 自由半浮球式蒸汽疏水阀	1838
7. 磅级、K 级截止阀	1353	6. 液体膨胀式蒸汽疏水阀	1891
三、节流阀	1369	7. 蒸汽压力式(膜盒式)蒸汽疏 水阀	1892
四、球阀	1394	8. 双金属片式蒸汽疏水阀	1893
1. 手动球阀	1394	9. 圆盘式蒸汽疏水阀	1897
2. 蜗轮传动球阀	1449	10. 脉冲式蒸汽疏水阀	1901
3. 气动球阀	1456	十三、特殊阀门	1902
4. 液动球阀	1471	1. 真空阀	1902
5. 电动球阀	1472	2. 气瓶阀	1906
6. 磅级、K 级、英寸球阀	1484	3. 气体管路阀和仪表管路阀	1907
五、蝶阀	1503	4. 调压器和调压阀	1908
1. 手动蝶阀	1503	5. 切断阀	1909
2. 电-液动蝶阀	1530	6. 管夹阀	1911
3. 蜗轮传动蝶阀	1534	7. 调节阀	1912
4. 锥齿轮传动蝶阀	1590	8. 排污阀	1922
5. 气动蝶阀	1590	9. 排渣阀	1923
6. 液动蝶阀	1614	10. 排灰阀	1929
7. 气-液传动蝶阀	1620	11. 放料阀、分料阀和回转阀	1930
8. 电动蝶阀	1621	12. 滑板阀和遮断阀	1933
9. 磅级蝶阀	1691	13. 眼睛阀和插板阀	1934
六、隔膜阀	1695	14. 翻板阀	1936
1. 手动隔膜阀	1695	15. 放散阀	1938
2. 气动隔膜阀	1702	16. 防爆阀	1940
3. 电动隔膜阀	1705	17. 换向阀和电磁阀	1942
七、旋塞阀	1706	18. 座板阀	1945
1. 手动旋塞阀	1706	19. 百叶阀	1946
2. 蜗轮传动旋塞阀	1713	20. 排气阀、废气阀和气水分离器	1946
3. 正齿轮传动旋塞阀	1713	21. 冷风阀、热风阀和燃烧阀	1947
4. 磅级旋塞阀	1714	22. 低温阀	1948
八、柱塞阀	1715	23. 蒸气阀和水嘴	1953
九、止回阀和底阀	1720	24. 快速启闭阀	1953
十、安全阀	1846	25. 取样阀	1953
十一、减压阀	1868	26. 给水分配阀、入口阀和采油树卡 箍阀	1954
1. 薄膜式减压阀	1868	十四、凝结水回收装置	1955
2. 活塞式减压阀	1869	十五、阀门驱动装置	1956
3. 波纹管式和其它形式的减压阀	1876	1. 阀门电动装置	1956
十二、疏水阀	1877	2. 阀门气动装置	1965
1. 杠杆式蒸汽疏水阀	1877	3. 阀门手动装置	1966
2. 自由浮球式蒸汽疏水阀和空气 疏水阀	1878		
3. 浮桶式蒸汽疏水阀	1882		

说 明

本目录收集了 257 家阀门生产企业生产的闸阀、截止阀、节流阀、球阀、蝶阀、隔膜阀、旋塞阀、柱塞阀、止回阀、安全阀、减压阀、疏水阀、特殊阀门、凝结水回收装置和阀门驱动装置共 5000 多种型号,近 4 万个规格的产品。阀门型号编制方法主要参照 JB308—75 标准,对 JB308—75 标准中未做规定的代号进行补充。如柱塞阀的阀类代号、结构形式代号和部分阀体材料代号等。本目录中标准型阀门的型号按照此方法进行编制,特殊阀门的型号、凝结水回收装置和阀门驱动装置基本上按各厂原有型号进行汇总。

当阀门密封面材料是橡胶时,如生产企业在二家以上者,其适用温度一栏内的温度值仅供参考。因各厂所采用的橡胶种类不一样,其适用温度和产品价格也不一样,请用户订货时与厂方联系。

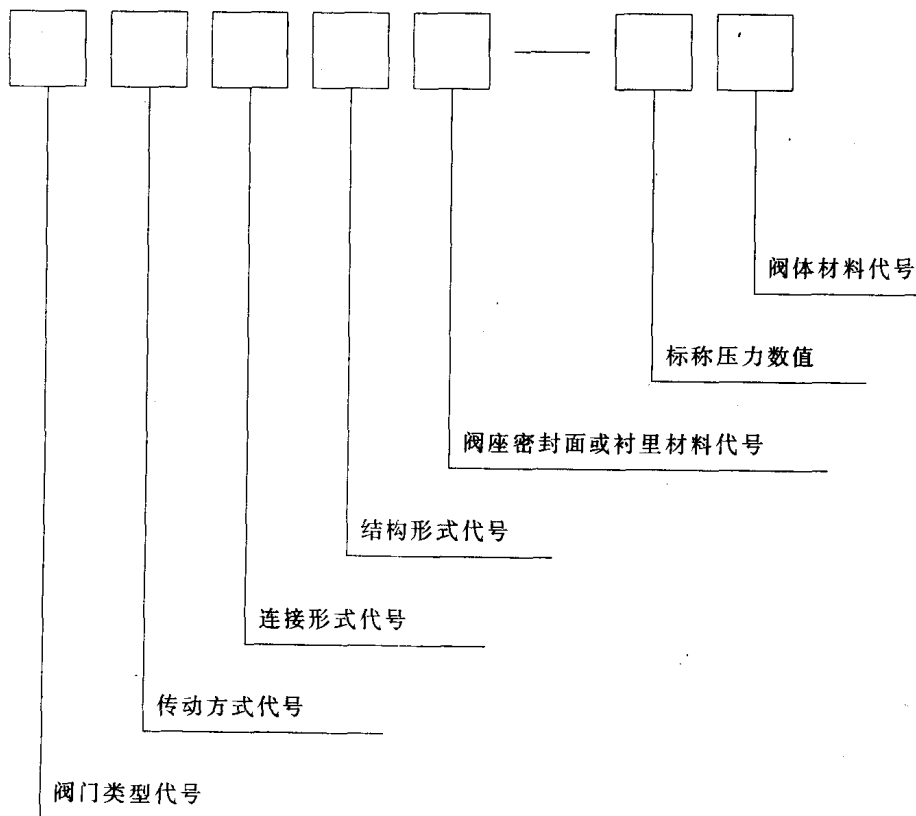
目录中的产品重量和价格是取于某一厂的产品(因同一产品各厂重量和价格都有差异),仅供参考。

目录中的生产厂一栏均以代号代替,代号所代表的厂名可参阅“阀门生产厂家代号及名录”。

阀门产品型号编制方法

(参照 JB308—75)

1. 阀门型号编制方法:阀门型号是表示阀门的类型、传动方式、连接形式、结构形式、阀座密封面材料或衬里材料、公称压力和阀体材料等要素,表示方法如下:



2. 阀门类型代号用汉语拼音字母表示,按表 1 的规定。

表 1

类 型	代 号	类 型	代 号
闸 阀	Z	旋塞阀	X
截止阀	J	柱塞阀	U
节流阀	L	止回阀和底阀	H
球 阀	Q	安全阀	A
蝶 阀	D	减压阀	Y
隔膜阀	G	疏水阀	S

注:低温(低于-40℃)、保温(带加热套)和带波纹管的阀门,在类型代号前分别加“D”、“B”和“W”汉语拼音字母。

3. 传动方式代号用阿拉伯数字表示,按表 2 的规定。

表 2

传 动 方 式	代 号	传 动 方 式	代 号
电磁动	0	锥齿轮	5
电磁-液动	1	气 动	6
电-液动	2	液 动	7
蜗 轮	3	气-液动	8
正齿轮	4	电 动	9

注:1. 手轮、手柄和扳手传动以及安全阀、减压阀、疏水阀省略本代号。

2. 对于气动或液动:常开式用 6K、7K 表示;常闭式用 6B、7B 表示;气动带手动用 6S 表示;防爆电动用 9B 表示。

4. 连接形式代号用阿拉伯数字表示,按表 3 的规定。

表 3

连 接 形 式	代 号	连 接 形 式	代 号
内螺纹	1	焊 接	6
外螺纹	2	对 夹	7
两种不同连接	3	卡 箍	8
法 兰	4	卡 套	9

注:焊接包括对焊和承插焊。

5. 结构形式代号用阿拉伯数字表示,按表 4~14 的规定。

表 4

闸 阀 结 构 形 式				代 号	
明 杆	楔 式	弹 性 闸 板		0	
		刚 性	单 闸 板	1	
			双 闸 板	2	
	平 行 式		单 闸 板	3	
			双 闸 板	4	
	暗 杆 楔 式		单 闸 板	5	
			双 闸 板	6	

表 5

截止阀和节流阀结构形式		代 号
直 通 式		1
三 通 式		3
角 式		4
直 流 式		5
平 衡	直 通 式	6
	角 式	7
压 力 计 用 截 止 阀		9

表 6

球 阀 结 构 形 式			代 号
浮 动	直 通 式		1
	Y 型	三 通 式	2
	L 型		4
	T 型		5
固 定	四 通 式		6
	直 通 式		7
	T 型	三 通 式	8
	L 型		9

表 7

蝶 阀 结 构 形 式	代 号
杠 杆 式	0
垂 直 板 式	1
斜 板 式	3

表 8

隔膜阀结构形式	代 号	隔膜阀结构形式	代 号
屋 脊 式	1	直 通 式	6
截 止 式	3	闸 板 式	7
直 流 板 式	5	角 式 T 型	9

表 9

旋 塞 阀 结 构 形 式		代 号
填 料	L 形	2
	直 通 形	3
	T 形 三 通	4
	四 通	5
油 封	L 形	6
	直 通 形	7
	T 形 三 通	8

表 10

止 回 阀 结 构 形 式		代 号
升 降	直 通 式	1
	立 式	2
截 止 止 回 式		3
旋 启	单 瓣 式	4
	多 瓣 式	5
	双 瓣 式	6
蝶 形 止 回 阀		7

表 11

安 全 阀 结 构 形 式				代 号
弹 簧	封 闭	带散热片	全 启 式	0
		微 启 式		1
		全 启 式		2
	不 封 闭	带 扳 手	全 启 式	4
			双弹簧微启式	3
			微 启 式	7
			全 启 式	8
			微 启 式	5
		带控制机构	全 启 式	6
	脉 冲 式			9

注：杠杆式安全阀在类型代号前加“G”汉语拼音字母。

表 12

减 压 阀 结 构 形 式	代 号
薄 膜 式	1
弹簧薄膜式	2
活 塞 式	3
波纹管式	4
杠 杆 式	5

表 13

疏水阀结构形式	代 号	疏水阀结构形式	代 号
浮 球 式	1	蒸汽压力式	6
迷宫式或孔板式	2	双金属片式	7
浮 桶 式	3	脉 冲 式	8
液体或固体膨胀式	4	圆 盘 式	9
钟形浮子式	5		

表 14

柱 塞 阀 结 构 形 式	代 号
整 体 柱 塞	1

6. 阀座密封面或衬里材料代号用汉语拼音字母表示,按表 15 的规定。

表 15

阀座密封面或衬里材料	代 号	阀座密封面或衬里材料	代 号
锡基轴承合金(巴氏合金)	B	渗硼钢	P
搪 瓷	C	衬 铅	Q
渗氮钢	D	塑 料	S
氟塑料	F	铜合金	T
合金钢	H	橡 胶	X
衬 胶	J	硬质合金	Y
尼龙塑料	N		

注:1. 由阀体直接加工的阀座密封面材料代号用“W”表示。

2. 当阀座和阀瓣(闸板)密封面材料不同时,用低硬度材料代号表示(隔膜阀除外)。

7. 公称压力数值用阿拉伯数字表示,取以 MPa 为单位数值的 10 倍,用于电站工业的阀门,当工作温度超过 530℃时,按 GB1048 第 5 条的规定标注工作压力。

8. 阀体材料代号用汉语拼音字母表示,按表 16 的规定。

表 16

阀 体 材 料	代 号	阀 体 材 料	代 号
钛或钛合金	A	铬钼钒钢	V
碳 钢	C	灰 铸 铁	Z
可锻铸铁	K	Cr5Mo	I
铝 合 金	L	1Cr18Ni9Ti	P
球墨铸铁	Q	Cr18Ni12Mo2Ti	R
塑 料	S	CF3、CF8	Ⓐ
铜及铜合金	T	CF3M、CF8M	Ⓑ

注: $PN \leq 1.6$ MPa 的灰铸铁阀体和 $PN \geq 2.5$ MPa 的碳钢阀体省略本代号。

9. 遇有疏水阀产品型号前带字母“C”,主要是为和原淘汰疏水阀产品型号加以区别,例如原淘汰圆盘式蒸汽疏水阀的型号是 S19H-16,经采用新国标后改进设计的圆盘式蒸汽疏水阀的型号是 CS19H-16。

10. 阀门型号和名称编制方法示例:

(1) 手动、法兰连接、明杆楔式双闸板、阀座密封面材料由阀体直接加工、标称压力 $PN0.1$ MPa, 阀体材料为灰铸铁的闸阀:

Z42W-1 明杆楔式双闸板闸阀

(2) 气动、外螺纹连接、浮动直通式、阀座密封面材料为氟塑料、公称压力 1.6 MPa, 阀体材料为 1Cr18Ni9Ti 的球阀:

Q621F-16P 气动外螺纹球阀

(3) 防爆电动、焊接连接、直通式、阀座密封面材料为硬质合金、温度在 540℃时其工作压力为 17 MPa, 阀体材料为铬钼钒钢的截止阀:

J9B61Y-P₅₄170V 防爆电动直通式截止阀

阀门生产厂家代号及名录

序号	厂名	地址	邮政编码	电话	电报挂号	传真
1	北京市阀门总厂	北京市崇文区培新街3号	100061	(010)67121025	82582	
2	北京蝶阀厂	北京市东直门外首都机场道口	101312	(010)64555191		(010)4563287
3	北京燕山石油化工有限公司仪表厂	北京市10067信箱	102500	(010)69342047	8819	
4	北京市东郊节能阀门厂	北京市朝阳区孙河乡北陶东	100015	(010)64376712	6346	
5	北京密云翔云机械厂	北京密云县西智路口	101500	(010)69944451	0886	
6	天津市塘沽阀门厂	天津市塘沽区永泰路5号	300450	(022)983772	6633	
7	天津市第二通用机械厂	天津市东丽区大毕庄工业区	300251	(022)6321212	6164	(022)8398508
8	天津市阀门厂	天津市河北区金钟河道	300251	(022)6320881	7024	
9	天津新星阀门厂	天津市西青区梨园头	300381	(022)3382383	4103	
10	天津市大站阀门厂	天津市浦南区	300353	(022)8398607	2711	(022)8398608
257	天津市北方阀门控制设备公司	天津市北辰区宜兴埠红旗路北	300402	(022)6300346	2785	(022)6300975
11	石家庄市阀门一厂	石家庄市中华南大街5号	050091	(0311)333417	9999	
12	石家庄市阀门三厂	石家庄市桥头街20号	050021	(0311)6031082	1915	
13	北戴河阀门厂	秦皇岛市北戴河海滨北宁路47号	066100	(0335)441300	7042	
14	河北省宁晋阀门厂	宁晋县城北环路147号	051630	(0319)225341	2980	(0319)229341
15	河北省泊头市阀门厂	泊头市红旗路	062150	(03439)222226	7042	
16	河北省隆尧县阀门厂	隆尧县京广县冯村车站东	055351	(03275)228324		
17	河北省永年县阀门总厂	永年县临洛关小西门外	057150	(03291)621922		
18	河北省晋州市阀门厂	晋州市周家庄	052260	(03216)322075		
19	河北省武强县阀门厂	武强县孙庄乡北孙庄	053300	(03261)8304		
20	河北省邮电铸件厂	玉田县城南暖泉路1号	064100	(03410)613354	1090	
21	河北省石家庄市冶金阀门厂	石家庄市深泽县	052560	(03214)22537	7042	