

# 无师自通



# 五笔字型

## 学习读本

精讲五笔字型字根过目不忘的秘法

WUBIZIXING  
*Wushizitong*

五笔字型基础知识  
五笔字型汉字拆分  
简码与词组的输入  
五笔字型入门捷径  
五笔字型快速打字技巧

### 五笔字型编码速查表



电子科技大学出版社

XUEJIUDUBEN

李飞创作工作室

编著

无师自通



# 五笔字型

学习读本

WUSHIZIXING XUEXIDUBEN

李飞创作工作室 编著

五笔字型基础知识  
五笔字型汉字拆分  
简码与词组的输入  
五笔字型入门捷径  
五笔字型快速打字技巧

笔字型编码速查表



李飞创  
Lifei

TP391. 14  
LFC

电子科技大学出版社

TP391. 14  
LFC

# 无师自通

版权所有 侵权必究

举报电话：四川省版权局：(028)86636481

## 无师自通五笔字型学习读本

文本著作 李飞创作工作室

责任编辑 陈松明

封面设计 文绍安

出版 版 电子科技大学出版社

地址 成都建设北路二段四号，邮编：610054

经销 全国新华书店、软件连锁店

文本印刷 成都市海翔印务有限公司

版本号 ISBN 7-900651-26-8/TP·11

光盘定价 9.50元（含1张光盘和使用手册）

请在经销商处领取光盘

# 《无师自通五笔字型学习读本》光盘内容介绍

## 【光盘导航】

把《无师自通五笔字型学习读本》光盘放入电脑的光驱中，屏幕上自动弹出如下画面：



## 运行环境

操作系统: Windows 9x/2000/XP/NT/Me

显示模式: 800\*600 以上分辨率, 16 位色以上

光 驱: 4 倍速以上 CD-ROM 或 DVD-ROM

其 他: 配备声卡、音箱或耳塞

## 【使用方法】

请将光盘放入电脑光驱中，光盘中的软件将自动运行出现主界面，分别单击上面的不同按钮即可进入相应的模块进行学习。

## 【运行提示】

如果您的电脑自动运行该软件失败，请打开“我的电脑”，并找到“五笔字型”光盘上的“Start”文件图标，双击该图标，即可进入光盘的主界面。

## 【操作说明】

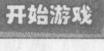
1. 单击控制栏中的“上页”按钮与“下页”按钮（即可上、下翻页）可以让您快速浏览本光盘的内容。

2. 单击“目录”按钮，可以在弹出的目录菜单中选择您需要学习的内容。

3. 单击“暂停”按钮可以暂时停止学习。单击控制栏中的“调音”按钮，会弹出音量控制台，可以方便地进行音量控制。

4. 如果您想退出正在学习的模块，只需单击“返回”按钮，即可返回到光盘的主界面，重新选择要学习的模块。如果您想退出本光盘，只需单击“退出”按钮。

5. 在“五笔字型字根速查表”中，按键盘上的字母键，就可以查看该键的字根。

6. 在打字练习界面，按“开始”按钮，即可进行打字练习。

# 第1部分 字根与五笔键盘

## 目录

### 什么是五笔

#### 第1部分 字根与五笔键盘 ..... 1

1 什么是五笔 ..... 1

2 键盘分区和区位号 ..... 2

3 键名字根 ..... 4

4 字根的键盘分布规律 ..... 4

5 五笔字型字根歌诀 ..... 7

6 详解字根 ..... 9

#### 第2部分 怎样拆分汉字 ..... 11

1 字根间的结构关系 ..... 11

2 汉字的拆分方法 ..... 11

3 汉字拆分详解 ..... 14

4 汉字的三种字型 ..... 17

5 识别码的组成和判断 ..... 28

6 末笔的特殊约定 ..... 20

7 成字字根的输入 ..... 20

8 常见部首的拆分 ..... 21

#### 第3部分 输入简码和词汇 ..... 24

1 一级简码输入方法 ..... 24

2 二级简码的输入 ..... 25

3 三级简码的输入 ..... 25

4 二字词汇的输入 ..... 26

5 多字词汇的输入 ..... 27

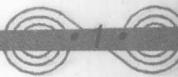
#### 第4部分 五笔字型学习技巧 ..... 39

1 Z键的使用 ..... 29

2 字根记忆诀窍 ..... 29

3 提高录入速度 ..... 30

#### 第5部分 五笔字型编码速查表 ..... 31



# 第1部分 字根与五笔键盘

每个区有五个位，按一定顺序编号，就叫区位号。比如“科”字的区位号是 11，F 为 1 下 4 位，区 1 号就是 12；D 就是 13，S 就是 14，A 就是 15。

2 区的顺序是从字母 H 开始的，H 的区位号为 21，J 的区位号为 22，L 的区位号为 23，K 的区位号为 24，S 的区位号是 25。

## 1 什么是五笔

汉字都是由笔画或部首组成的。为了输入这些汉字，我们把汉字拆成一些最基本单位，叫做字根。字根可以是汉字的偏旁部首，也可以是部首的一部分，甚至是笔画。如图 1-1 所示。

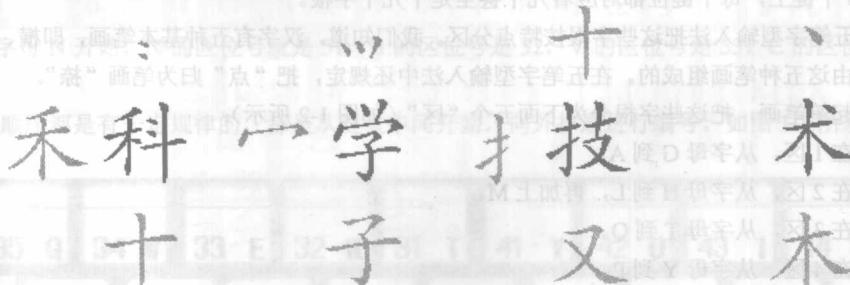
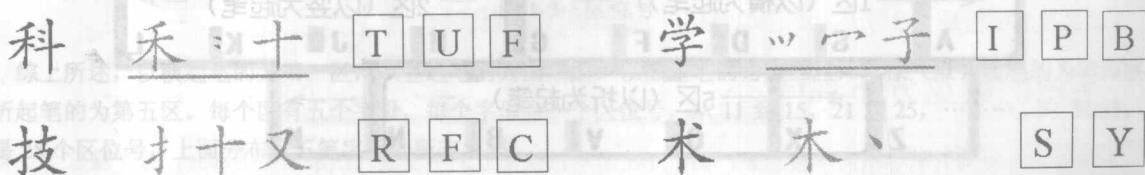


图 1-1 将汉字拆成字根

取出这些字根后，把它们按一定的规律分类，再把这些字根依据科学原理分配在键盘上，作为输入汉字的基本单位。

当要输入汉字时，我们就按照汉字的书写顺序依次按键盘上与字根对应的键，组成一个编码。系统根据输入字根组成的代码，在五笔输入法的字库中检索出所要的字。这样，在输入五笔字型编码后，屏幕上就会显示出相对应的汉字。



五笔字型输入法已经把所有汉字都按照一定的规则拆成了一些字根，并且将这些字根按类分配到键盘上了。在输入法中，也有了汉字与代码一一对应的库。如果你想输入某个字，只要知道在键盘上敲哪些键就行了。

学习五笔字型输入法，就是要学习键盘上的每个键位对应着哪些字根，学习如何把汉字拆成五笔字根，学习输入字根对应的字母（必要时要键入识别码），学习词汇的输入。

## 2 键盘分区和区位号

五笔字型输入法中，字根多数是传统的汉字偏旁部首，如“丶、丂、𠂔、𠂇、𠂊”，同时，还把一些还有少量的笔画结构作为字根，如“乚、乚、厂”。也有新造出的一些“字根”，如“丶、𠂔、𠂊”。

五笔基本字根有 130 种，加上一些基本字根的变型，共有 200 个左右。键盘上有 26 个英文字母键，五笔字根就分布在除 Z 之外的 25 个键上，每个键位都对应着几个甚至是十几个字根。

为了方便记忆，五笔字型输入法把这些字根按特点分区。我们知道，汉字有五种基本笔画，即横、竖、撇、捺、折，所有的字根都是由这五种笔画组成的。在五笔字型输入法中还规定，把“点”归为笔画“捺”。

按照每个字根的起笔笔画，把这些字根分为下面五个“区”（如图 1-2 所示）：

- 以横为起笔的在 1 区，从字母 G 到 A。
- 以竖为起笔的在 2 区，从字母 H 到 L，再加上 M。
- 以撇为起笔的在 3 区，从字母 T 到 Q。
- 以捺为起笔的在 4 区，从字母 Y 到 P。
- 以折为起笔的在 5 区，从字母 N 到 X。

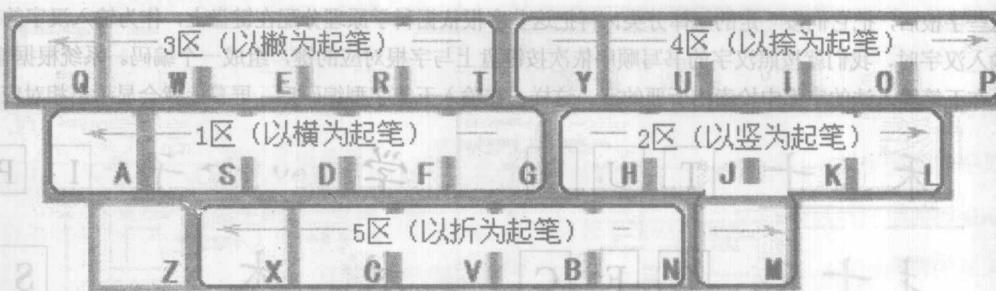


图 1-2 键盘分区

分区之后，我们可以看到，横起笔的字根都在1区，但横起笔的字根也很多，这些字根需要分布在1区的各个键位上。

为了便于区分，我们把每个区划分为五个位置，一个字母占一个位置，简称为一个“位”。

每个区有五个位，按一定顺序编号，就叫区位号。比如1区顺序是从G到A，G为1区第1位，它的区位号就是11；F为1区第2位，区位号就是12；D就是13，S就是14，A就是15。

2区的顺序是从字母H开始的，H的区位号为21，J的区位号为22，K的区位号为23，L的区位号就是24，M的区位号是25。

3区是从字母T开始的，T的区位号是31，R的区位号是32，E的区位号为33，W的区位号为34，到Q的区位号就是35。

4区应该是从字母Y开始，Y的区位号为41，U的区位号为42，I的区位号为43，O的区位号为44，P的区位号为45。

5区是从字母N开始，N的区位号就是51，B的区位号是52，V的区位号是53，C的区位号是54，X的区位号是55。

区位号的顺序都是有一定规律的，都是从键盘中间开始，向外扩展进行编号。如图1-3所示。

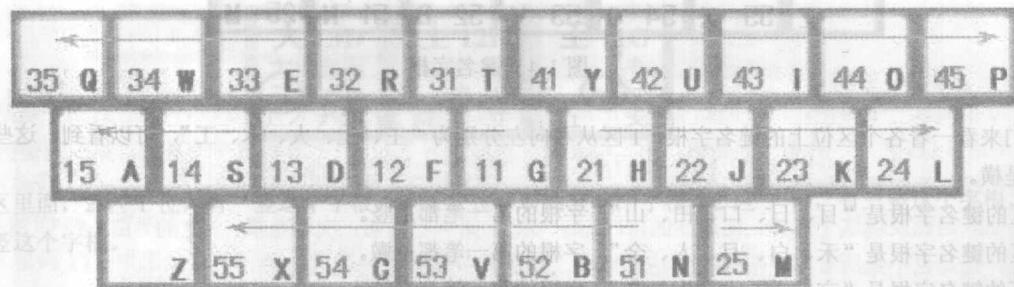


图1-3 区位号

综上所述，以横起笔的为第一区，以竖起笔的为第二区，以撇起笔的为第三区，以捺（点）起笔的为第四区，以折起笔的为第五区。每个区有五个字母，每个字母有一个区位号，从11到15，21到25，………，51到55，一共是25个区位号，上面分布着五笔字型的所有字根。

要想学好五笔字型，必须先记住每个字根所对应的键位。这些字根是按一定规律分配在键位上的，所以我们要

掌握这个规律，便于记忆和理解。

### 3 键名字根

五笔字型的字根一共有 200 个左右，分布在键盘的 25 个字母上，平均每个区位号有七八个字根，为了便于记忆，在每个区位中选取一个最常用的字根作为键的名字，如图 1-4 所示。键名字根既是使用频率很高的字根，同时又是很常用的汉字。比如 G，区位号为 11，它的基本字根有“王、土、五、一”等，就选取“王”作为键名字根。

金	人	月	白	禾	言	立	水	火	之
35 Q	34 W	33 E	32 R	31 T	41 Y	42 U	43 I	44 O	45 P
工	木	大	士	王	目	日	口	田	
15 A	14 S	13 D	12 F	11 G	21 H	22 J	23 K	24 L	
乡	又	女	子	已	山				
Z	55 X	54 C	53 V	52 B	51 N	25 M			

图 1-4 键名字根

我们来看一看各个区位上的键名字根，1 区从右向左分别为“王、土、大、木、工”，可以看到，这些字根的第一笔都是横。

2 区的键名字根是“目、日、口、田、山”，字根的第一笔都是竖。

3 区的键名字根是“禾、白、月、人、金”，字根的第一笔都是撇。

4 区的键名字根是“言、立、水、火、之”，字根的第一笔都是捺。

5 区的键名字根是“已、子、女、又、乡”，字根的第一笔都是折。

### 4 字根的键盘分布规律

下面我们要介绍五笔字型的字根总表，如图 1-5 所示，这是五笔字型输入法最重要的部分，每个键位至少有三个字根，多的有十几个。

让你联想到字母 B。——大意



图 1-5 字根总表

下面我们来详细讲解五笔字型字根总表的一些规律。

我们前面讲过，汉字一共有五种笔画，即横、竖、撇、捺、折。五笔字型输入法中规定，“提”归在“横”里面，所以“七”这个字根也在1区，“点”归在“捺”里，“竖钩”归在“竖”里。

在1区1位，里面有一横这个字根，在1区2位有两横这个字根，在1区3位，里面有三横这个字根。



第二区里面，2区1位，有一竖这个字根，2区2位，有两竖这个字根，2区3位，有三竖这个字根，2区4位，有四竖这个字根。



第三区，31区位里有一撇，32区位里有二撇，33区位里有三撇。



第四区，41区位里有一点，42区位里有两点水，43区位里有三点水，44区位里有四点底。

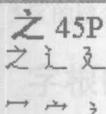


五区也有这个规律，51区位中的“乙”是一折，52区位中的“《”是两折，53区位中的“《”是三折。



字根分布还有一个规律。1区1位，“王”的第一笔是横，第二笔还是横；1区2位，“土”的第一笔是横，第二笔是竖；1区3位，“大”的第一笔是横，第二笔是撇；再看1区5位，“七”的第一笔是横，第二笔是折。也就是说，这些字根的第二笔与位号一致。

在其他区也能发现这个规律。比如3区，1位的“禾”，第一笔是撇，次笔是横；2位的“白、才”，第一笔是撇，次笔是竖。但是也不是所有的字根都符合这个规律，还是有很多特殊的。



五笔字型输入法中，字根在字源或形态上相近时，就放在同一键上的。比如P键，键名字根是“之”，所以“辽、爻”等字根也在这个键里，字根“彳”和它长得很像，所以也放在P键。

再看W键，里面的“人、八、𠂇、𠂇”这四个字根形态都差不多。还有这个B键，里面的“阝、𠂔”很容易

10

让你联想到字母 B。还有 L 键，里面的这几个字根“四、四、四、四、四”，彼此长得很像，都放在 L 键。



了解一些五笔字型字根分布的规律，再记这些字根就容易得多了。

## 5 五笔字型字根歌诀

为了便于记忆，五笔字型的发明者还编了下面这首字根歌，我们一起来看看。

为了便于记忆，五笔字型的发明者还编了下面这首字根歌，我们一起来看看。

为了便于记忆，五笔字型的发明者还编了下面这首字根歌，我们一起来看看。

为了便于记忆，五笔字型的发明者还编了下面这首字根歌，我们一起来看看。

为了便于记忆，五笔字型的发明者还编了下面这首字根歌，我们一起来看看。



G键(编码11):“王旁青头戈(兼)五一”(“兼”与“戈”同音,借音转义)

F键(编码12):“十二寸雨”

D键(编码13):“大犬三羊古石厂”(“羊”指羊字底“王”)

S 键 (编码 14), “木工西”

A 键(编码 15): “丁戈苜斗左柵七” (“左柵” 即“匚”)



H键(编码21):“目具上止卜虞皮”(“具上”指具字的上部“具”)

(“虎皮”分别指字根“虍虍”)

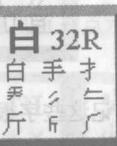
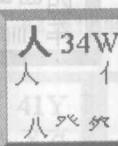
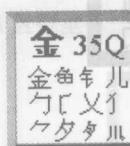
# 无师自通五笔字型学习读本

J 键 (编码 22): “日早两竖与虫依”

K 键 (编码 23): “口与川，字根稀”

L 键 (编码 24): “田甲方框四车力” (“方框”即“口”)

M 键 (编码 25): “山由贝，下框几” (“下框”指字根“口”)



T 键 (编码 31): “禾竹一撇双人立” (“双人立”即“彳”)

“反文条头共三一” (“条头”即“夕”)

R 键 (编码 32): “白手看头三二斤”

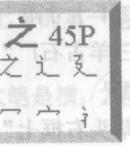
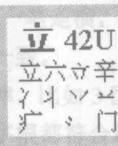
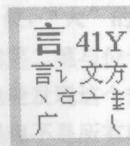
E 键 (编码 33): “月彡(衫)乃用家衣底” (“彡”读衫，“家衣底”即“豕、衣”)

W 键 (编码 34): “人和八，三四里” (“人”和“八”包含在 34 键，即 W 键里边)

Q 键 (编码 35): “金勺缺点无尾鱼” (指“勺、鱼”)

“犬旁留义儿一点夕” (指“犭、夕、儿、夕”)

“氏无七(妻)” (“氏”去掉“七”为“乚”)



Y 键 (编码 41): “言文方广在四一”

“高头一捺谁人去” (高字头“亠”，“谁”去“亻”为“讠、圭”)

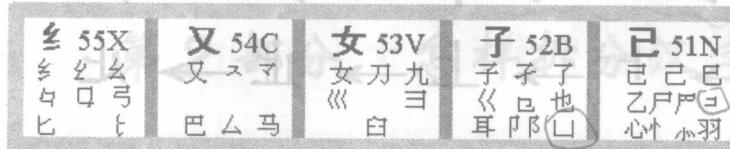
U 键 (编码 42): “立辛两点六门广”

I 键 (编码 43): “水旁兴头小倒立” (“氵、灬、丶”)

O 键 (编码 44): “火业头，四点米” (“业头”即“业”)

P 键 (编码 45): “之字军盖建道底” (即“之、宀、乚、乚、辵”)

“摘衤（示）衤（衣）”（“衤、衤”摘除末笔画即“冂”）



N键（编码 51）：“己半已满不出己”，“左框折尸心和羽”（“左框”即“冂”）

“左框折尸心和羽”（“左框”即“冂”）

B键（编码 52）：“子耳了也框向上”（“框向上”即“匚”）

V键（编码 53）：“女刀九白山朝西”（“山朝西”即“丶”）

C键（编码 54）：“又巴马，丢矢矣”（“矣”去“矢”为“厃”）

X键（编码 55）：“慈母无心弓和匕”（“母无心”即“母”）

“幼无力”（“幼”去“力”为“幺”）

## 6 详解字根

**大** 13D

大犬古石

三彑平長

厂アナフ

**目** 21H

目 真

丨卜ト广

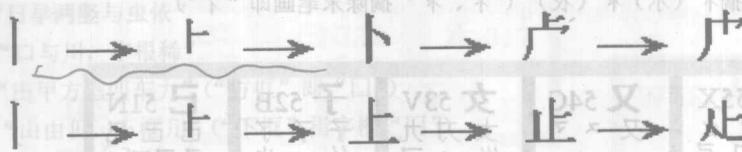
上止止广

看一看字根“厂”，为什么会和“三、乚”这些字根在一个起呢？这是因为它们的前三笔都是横，横的笔数与 D 键上的位号一致。

再看“大、犬、厂、厂、厂、厂”这些字根，起笔都是横，第二笔都是撇，撇的代号是 3，所以它们也在 D 键上。这个键上的“古”，是个特例，既可以强记住，也可以想象成“石”的变形，这两个字根有些相近。

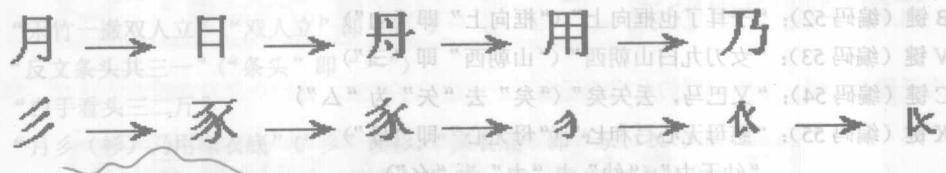
我们再看 H (21) 键上的字根，键名字根是“目”，这里的字根很多。“且”与“目”形近，所以放在一起。

其余的字根可以看成是一系列变形，一个系列是从一竖，到一竖一横，最后变到“皮”字的外部；还有一个系列是从一竖变到“走”字的下部。



**月 33E**  
月 日 丹 用  
乡 丂 乃  
豕 氵 衣 比 分

我们来看 E (33) 键上的变形，由键名字“月”，得到一系列变形字根，起笔都是撇和横折。“乚”是笔画字根，“豕”字有三个撇，所以归在 33 位，并由它引出一系列变形。



**人 34W**  
人 亼  
八 八 八

我们来看 W (34) 键上的变形，基本字根是“人”，再到“八”，再到“登”字的上部“乚”，最后到“祭”字的上部“火”。



通过上面的分析，可以举一反三，分析其他键位上的字根变形和字根间的关系，做到融会贯通。

**大 13D**  
大 古 大  
百 古 大  
千 年 大  
三 三 三

**日 31H**  
日 目  
火 丨  
火 丨  
火 丨  
火 丨

## 第2部分 + 怎样拆分汉字

### 1 字根间的结构关系

拆分汉字，就是把一个汉字分解成五笔的字根，拆字是学习五笔字型的一个重要环节。如果只背会了字根，却不知道将汉字拆成什么样的字根，也是无法输入的。下面，我们先谈谈字根间的结构关系。

字根间的结构关系可以概括为四种类型，即单、散、连、交。

单就是指这个字根本身就是一个汉字，包括五种基本笔画“一、丨、丶、乙”，25个键名字根和字根中的汉字，比如“言、虫、寸、米、夕”等。

“单”就是字根中的单个汉字和基本笔画，这些字根和其他字根没有关系，所以称之为“单”。

散就是指构成汉字的字根不止一个，且汉字之间有一定的距离。比如“苗”字，由“艹”和“田”两个字根组成，字根间还有点距离。再比如“汉、昌、花、笔、型”等。

连是指一个字根与一个单笔画相连，比如“且”，就是基本字根“目”和一横相连组成的，“尺”就是由“戶”和一捺相连组成的，再比如“天、下、正、自”等。

一个字根和点组成的汉字，也视为相连。比如“勺”，就是“勺”和“丶”组成的，我们认为它们是相连的。这样的例子还有“术、太、主、义、斗、头”等。

交就是指两个或多个字根交叉重叠构成的汉字。比如“本”，就是由字根“木”和“一”相交构成的，再比如“申、必、夷、东、里”等。

### 2 汉字的拆分方法

我们先讲由四个或四个以上的字根组成的汉字，它的输入方法是按照书写顺序，取第一、二、三、末四个字根的编码。

此为试读，需要完整PDF请访问：[www.ertongbook.com](http://www.ertongbook.com)