

煤矿机械 设计手册

下册

上海煤矿机械研究所

1972

14/3

煤矿机械 设计手册

下册

上海煤矿机械研究所

1972

下册 目录

第六篇 通用零部件

第廿六章 联轴器与传动器

圆锥销套筒联轴器	2
平键、半圆键套筒联轴器	3
花键孔套筒联轴器	5
刚性凸缘联轴器	6
圆盘滑块联轴器(十字滑块联轴器)	14
BZ 接性爪型联轴器(ZB110-62)	20
夹壳式联轴器	24
弹性圈柱销联轴器(JB108-60)	29
ZT型带制动轮弹性柱销联轴器 (ZB109-62)	40
圆柱、圆锥形轴孔及键槽尺寸 (ZB108-62)	43
单排链链条联轴器	47
双排链链条联轴器	53
木销联轴器	58
S11型刮板输送机用木销联轴器	60
弹性环联轴器	61
胶带联轴器	64
SGW-64型弯曲刮板输送机液力联轴器	
用胶带联轴器	66
CL型齿轮联轴器(ZB104-62)	67
CLZ型齿轮联轴器(ZB105-62)	76
爪型离合器	85
TJ2交流制动机	86
JCZ400-500交流电磁制动机 (ZB115-62)	87
制动轮(适用于闸瓦制动机) (ZB118-62)	88
YT1系列电力液压推动器	88
YWZ型液压推杆制动机	90
液力联轴器	
原理	91
基本类型	91
典型结构	93
设计	96
性能测试	123

第廿七章 矿山机械通用零部件

TD62型通用胶带输送机	
选用计算	
总论	124
应用范围	124

设计基本参数	125
主参数的选择	125
总机布置	126
部件的选用	
橡胶运输带	127
滚筒	130
托辊	131
拉紧装置	132
其它部件	134
设计计算	
原始资料	136
输送量与带宽计算	137
张力计算	138
功率计算	141
各种参数的计算	143
附录	
胶带输送机的输送能力表	147
传动滚筒的允许扭距力矩与圆周力	147
普通橡胶运输带重量表	148
各种物料的堆积比重表	149
各种物料的自然堆积角与摩擦系数表	149
定型部件	
传动滚筒装置	150
心轴式双向滚筒	152
双向滚筒装置	152
槽形托辊	153
平行托辊	154
缓冲托辊	154
平行调心托辊	155
槽形调心托辊	155
框架式螺旋拉紧装置	156
滑块式螺旋拉紧装置	157
垂直拉紧装置(转轴式滚筒)	159
垂直拉紧装置(心轴式滚筒)	160
车式拉紧装置(转轴式滚筒)	160
车式拉紧装置(心轴式滚筒)	162
拉紧装置重锤组合	162
空段清扫器	163
单刮板清扫器	163
双刮板清扫器	165
带式制动机	165
TB型逆止联轴器	166
固定单侧犁式卸料器	167
固定双侧犁式卸料器	167
犁式卸料小车	168
带动卸料车	168

电动卸料车	169	螺旋的齿形和计算	257
双滚筒传动装置	170	矿用刀具	
J02-ZHQ1 驱动装置		GTU-42型煤电钻钻头	259
J02-ZHQ1 驱动装置选择表	172	岩石电钻钻头	
J02-ZHQ1 驱动装置组合表	177	2ZD型	259
J02-ZHQ1 驱动装置底座	181	软岩钻头	260
J0-PM 驱动装置		硬岩钻头	260
J0-PM 驱动装置选择表	183	TK-1型中硬岩石钻头	261
J0-PM 驱动装置组合表	188	风钻钻头	
J0-PM 驱动装置底座	192	GTY-I型	261
低速传动装置	195	GTS-I型	262
附录		三翼式	262
胶带输送机计算举例	196	煤电钻钻杆	263
胶带输送机负荷起动功率简单计算	202	岩石电钻钻杆	263
倾斜胶带输送机几何尺寸计算	204	风钻钻杆	263
胶带输送机凸弧段几何尺寸计算	206	梯形截齿	264
胶带输送机凹弧段几何尺寸计算	208		
YD64型油冷式电动滚筒	210		
YT22型油冷式电动滚筒	213		
风冷式电动滚筒	214		
聚氯乙烯塑料运输带	215		
磨煤因及截煤机的性能计算			
生产率的计算	217	第七篇 传动设计计算	
刀齿切削阻力的计算	217		
功率的计算	221	第廿八章 轴的设计与计算	
截髓式工作机构上总阻力 F_p 的计算	222	轴的结构设计	265
采煤机移动阻力 P_m 的计算	223	轴的强度计算	
计算举例	224	概略计算	267
截煤机的性能计算		近似计算	268
生产率的计算	230	按疲劳强度的精确校核计算	270
链齿切削力的计算	230	轴的静强度校核计算	277
链头牵引力的计算	231	轴的刚度计算	278
功率的计算	233	轴与轮毂的连接设计	
截煤机性能计算举例	233	键连接的计算	285
刮板输送机性能计算		花键连接计算	287
基本参数的选择与确定	238	过盈配合连接计算	288
刮板输送机输送能力的计算	239	轴的计算实例	293
刮板给送机的阻力计算	240		
刮板给送机功率计算	242		
刮板链张力的计算	243		
刮板输送机性能计算举例	245		
SGD-3型(即V型)刮板机用刮板链	247		
刮板输送机可拆式牵引链	248		
矿用高强度圆环链	249		
刮板输送机刮板链连接环	251		
绞煤机链链连接环	252		
圆环链链轮几何尺寸计算	253		
可弯曲刮板输送机中部槽主 要尺寸系列(草案)	255		

第三十章 滚开线圆柱齿轮 几何啮合计算

渐开线直齿圆柱齿轮传动的各部名称	324
标准直齿圆柱齿轮传动(模数制)	
的几何计算公式和实例	325
标准直齿圆柱齿轮传动(节径制)	
的几何计算公式	328
渐开线函数 $\text{inv } \alpha$ 值	331
变位齿轮的设计	343
高度变位直齿圆柱齿轮传动	
的几何计算公式和实例	368
角度变位直齿圆柱齿轮传动	
的几何计算公式和实例	370
渐开斜齿圆柱齿轮传动的各部名称	378
标准斜齿(人字齿)圆柱齿轮传动	
的几何计算公式和实例	379
高度变位斜齿(人字齿)圆柱齿轮	
传动的几何计算公式和实例	381
角度变位斜齿(人字齿)圆柱齿轮	
传动的几何计算公式和实例	383
内啮合圆柱齿轮传动原理和各部名称	394
内啮合齿轮传动齿形干涉的验算	395
高度变位直齿内啮合齿轮传动	
的几何计算公式和实例	400
高度变位斜齿内啮合齿轮传动	
的几何计算公式和实例	403
角度变位直齿内啮合齿轮传动	
的几何计算公式和实例	407
角度变位斜齿内啮合齿轮传动	
的几何计算公式和实例	408
$a_0 = a_{on} = 20^\circ$ 公法线长度表	411
$a = a_{on} = 20^\circ$ 变位齿轮公法	
线长度附加量	419
圆柱齿轮分度圆齿厚 S_{xn} 和弦齿	
高 h_{xn} ($m=1, f_0=1$)	422
高度变位圆柱齿轮的分度圆弦齿厚	
S_{xn} 和弦齿高 h_{xn} ($a_0 = 20^\circ$)	423
非变位齿轮固定弦齿厚 S'_{xn} 和弦齿	
高 h'_{xn} ($a_{on}=20^\circ, f_{on}=1$)	427
外啮合高度变位齿轮固定弦齿厚	
S'_{xn} 和弦齿高 h'_{xn} ($a_{on}=20^\circ,$	
$f_{on}=1, m_n=1$)	427
非变位直齿圆柱齿轮圆弧测量跨距	
值 M ($a_0 = 20^\circ, s_m=1$)	429
齿轮与齿条传动	431
螺旋齿轮传动	434
标准螺旋齿轮传动的几何计算公式和实例	439

变位齿轮啮合情况的验算	443
直齿圆柱齿轮的测绘	451
斜齿圆柱齿轮的测绘	464

第三十一章 滚开线圆锥齿轮 几何啮合计算

圆锥齿轮的各部名称	473
圆锥齿轮的分类	474
圆锥齿轮的啮合原理	476
圆锥齿轮的几何啮合参数	478
非变位直齿圆锥齿轮传动的简化几何计算	521
变位直齿圆锥齿轮传动的几何计算	
公式和实例	524
直齿圆锥齿轮的表格计算	526
圆弧齿圆锥齿轮(收幅齿)的几何计算	
公式和实例(包括切齿刀具参数及机床	
调整参数的计算)	621
零度圆弧齿圆锥齿轮的几何计算公	
式和实例	631
附表1: Y225或Y228切齿机床加工	
圆弧齿圆锥齿轮调整卡	636
附表2: Y225或Y228切齿机床加工	
圆弧齿圆锥齿轮调整卡	637
附表3: Y225或Y228切齿机床加工	
零度圆弧齿圆锥齿轮调整卡	638
圆弧等高齿圆锥齿轮的几何计算	644
附表4: Y225或Y228型切齿机床加	
工圆弧等高齿圆锥齿轮调整卡	662
附表5: Y225或Y228型切齿机床加	
工圆弧等高齿圆锥齿轮调整卡	663
附表6: Y225或Y228型切齿机床加	
工圆弧等高齿圆锥齿轮调整卡	664
附表7: 传动比 $i = 1 \sim 4$ 、轴间夹角	
$\delta = 90^\circ$ 、中点螺旋角 $\beta_m = 35^\circ$ 、	
齿形角 $a_0 = 20^\circ$ 的圆弧齿圆锥齿轮	
传动的基本参数和各部主要尺寸	665
圆锥齿轮的测绘	688

第三十二章 蜗杆传动几 何啮合计算

圆柱蜗杆传动	
圆柱蜗杆传动的各部名称	699
蜗杆传动的特点及其齿面型式	699
蜗杆传动主要参数选择	701
圆柱蜗杆传动的变位	705
蜗杆、蜗轮几何尺寸计算	707
圆柱蜗杆传动几何计算公式和实例	708

推荐的圆柱蜗杆减速器标准中心距	
A 及蜗轮齿数 Z_2 (JBZ64-60)	710
英制圆柱蜗杆传动的几何计算	
公式和实例	713
轴向节距 t_a 、模数 m 、周节 C_P	
与径节 DP 值对照表	715
球面蜗杆传动	
球面蜗杆传动的各部名称	716
球面蜗杆传动的特点及其修正型式	717
标准球面蜗杆传动几何参数的选择	718
非标准球面蜗杆传动的几何参数选择	722
球面蜗杆传动几何计算公式和实例	722
英制球面蜗杆传动的几何计算	
公式和实例	728
圆柱蜗杆、蜗轮的测绘	730

第三十三章 渐开线齿轮与蜗轮传动的强度计算

齿轮传动的主要失效形式	737
齿轮材料	739
直齿圆柱齿轮的强度计算	
直齿圆柱齿轮接触、弯曲强度的设计	
与校核计算的基本公式	742
接触强度计算公式中各值的选择	742
弯曲强度计算公式中各值的选择	754
直齿圆柱齿轮强度计算公式和实例	762
斜齿圆柱与人字齿圆柱齿轮传动的强度计算	
接触强度的设计、校核计算的基本公式	766
弯曲强度的设计、校核计算的基本公式	768
接触强度计算公式中各值的选择	768
弯曲强度计算公式中各值的选择	774
斜齿圆柱齿轮强度计算公式和实例	775
直齿、斜齿与圆弧齿圆锥齿轮传动的强度计算	
接触、弯曲强度的设计和校核计算	
基本公式	779
接触强度计算公式中各值的选择	779
弯曲强度计算公式中各值的选择	782
直齿圆锥齿轮传动的强度计算	
公式和实例	784
圆弧齿圆锥齿轮传动的强度计算公式和实例	788
圆柱蜗杆传动的强度计算	
蜗杆传动的失效形式与材料选择	792
圆柱蜗杆传动的强度计算	792
计算公式中各值的选择	793
蜗杆的刚度验算	799
蜗杆传动的散热计算	799

圆柱蜗杆传动的强度计算公式和实例	802
球面蜗杆传动的强度计算	
许用功率的校核计算	806
轮齿剪切强度的校核计算	806
球面蜗杆传动的强度计算公式和实例	808
螺旋齿轮传动的强度计算	
磨损计算	810
脱合计算	810
弯曲强度计算	811
螺旋齿轮传动强度计算公式和实例	811
渐开线直齿、斜齿圆柱齿轮与圆柱蜗杆强度的概略计算	814
直齿、斜齿圆柱齿轮传动强度的概略计算线图	814
直齿圆锥齿轮传动强度的概略计算线图	815
圆柱蜗杆传动强度的概略计算线图	816

第三十四章 圆弧点啮合齿轮传动

圆弧齿轮的特点	817
圆弧齿轮的原始齿形	820
圆弧齿轮的模数系列	822
圆弧齿轮传动基本参数的选择	822
圆弧齿轮几何尺寸计算公式	823
圆弧齿轮的强度计算	825
齿面接触强度计算	826
轮齿的弯曲强度计算	829
圆弧齿轮传动设计计算说明	831
圆弧齿轮传动强度计算公式与实例	834

第三十五章 齿轮、蜗杆传动公差

圆柱齿轮传动公差	843
齿轮工作平理性精度与圆周速度关系表	845
推荐的精度等级组合表	845
齿轮传动侧隙规范的选择	845
偏差、公差的代号和说明	846
推荐的圆柱齿轮检验项目	851
圆柱齿轮的运动精度规范	854
圆柱齿轮的工作平理性规范	855
圆柱齿轮传动中齿的接触精度规范	856
保证侧隙 C_H 和中心距上、下偏差 Δ_{SA} 、 Δ_{XA}	857
原始齿形最小位移 Δ_{mh} 和公差 δh	858
固定弦齿厚最小减薄量 $\Delta_m S$ 和公差 δS	860
公法线长度最小偏差 Δ_{LH} 和公差 δL	862
齿顶圆直径的极限偏差 ΔD_e	865
齿顶圆径向跳动公差 δD_D	865

以齿顶圆作为机床上齿坯的校正基准时, 齿顶圆径向跳动的公差	866	阿基米德圆柱蜗杆传动公差及齿坯公差选用举例	902
基准端面的端面跳动公差 E_B	866	蜗杆轴零件工作图举例	905
齿工作表面的光洁度	866	蜗轮零件工作图举例	906
直齿圆柱齿轮啮合特性表	867	球面蜗杆传动公差	907
斜齿圆柱齿轮啮合特性表	867	球面蜗杆制造公差	907
圆柱齿轮传动公差及齿坯公差选用举例	868	蜗轮制造公差	907
齿轮零件工作图举例	870	传动装配公差	908
齿轮轴零件工作图举例	871	毛坯公差	908
圆锥齿轮传动公差	872	圆弧圆柱齿轮传动公差	909
齿轮工作平稳性精度与圆周速度关系表	874	根据齿轮的工作情况、圆周速度选择精度等级	910
推荐的精度等级组合表	874	偏差、公差的代号和说明	911
齿轮传动侧隙规范的选择	874	目前推荐的检验项目	915
偏差、公差的代号和说明	875	运动精度规范	916
推荐的圆锥齿轮检验项目	878	工作平稳性规范	917
圆锥齿轮运动精度规范、工作平稳性规范、齿的接触精度规范	879	轴向齿距的上、下偏差	917
保证侧隙 C_{II} 轴线夹角的上、下偏差		齿面接触精度规范	918
$\Delta s\varphi_p, \Delta x\varphi_p$	880	中心距的上、下偏差	919
齿厚最小减薄量 ΔmS 和齿厚公差 δS	880	最大中心距	919
圆锥齿轮齿坯公差	882	原始齿廓极限位移	920
齿工作表面的光洁度	883	圆弧圆柱齿轮按中心距偏差和切齿深度偏差选择装配或配制表(适用于凹凸齿廓圆弧半径差 $\Delta r=0.15m_n$)	922
直齿圆锥齿轮啮合特性表	883	加工后工作齿面的光洁度	923
弦齿圆锥齿轮啮合特性表	883	齿顶圆直径的极限偏差 Δd_e	923
圆锥齿轮传动公差及齿坯公差选用举例	884	齿坯外圆径向跳动公差 δe_{ad}	923
圆锥齿轮零件工作图举例	886	齿桥安装在机床上根据外圆为基准找正时的径向跳动公差 δe_{dJ}	924
蜗杆传动公差	887	齿坯基准端面的端面跳动公差 E_B	924
偏差、公差的代号和说明	888	圆弧圆柱齿轮传动公差及齿坯公差选用举例	925
推荐的蜗杆蜗轮检验项目、精度等级与圆周速度关系、齿工作表面光洁度	891	轴齿轮零件工作图举例	927
蜗杆精度规范	892	齿轮零件工作图举例	928
蜗轮精度规范	893	齿条传动公差	929
安装精度规范	894	偏差、公差的代号和说明	930
保证侧隙 C_{II}	895	推荐的齿条检验项目	933
以工作轴心线为度量基准时, 蜗杆螺牙的最小减薄量 ΔmS	895	接触斑点、齿向公差 δB_x 、轴心线不平行公差 δ_x 、轴心线歪斜度公差 δy	933
以工作轴心线为度量基准时, 蜗杆螺牙厚度公差 δS	897	齿减薄位移变动的公差 δh	933
以蜗杆外圆为度量基准时, 蜗杆螺牙的最小减薄量 ΔmS_e	897	保证侧隙 C_{II} 、安装距离的上、下偏差	
以蜗杆外圆为度量基准时, 蜗杆外圆直径的极限偏差 δD_{e1}	899	$\Delta s^B, \Delta x^B$	934
以蜗杆外圆为度量基准时, 蜗杆外圆对轴心线的跳动公差 ΔD_1 及螺牙厚度公差 δS_e	899	齿的最小减薄位移 Δs^h 及其公差 δh	934
蜗杆外圆的径向跳动公差 δD_2	900	齿厚尺寸偏差 Δs^h 及其公差 δS	934
蜗轮基准端面的端面跳动公差 E_B	900	齿顶平面至基准平面尺寸的极限偏差 ΔH_E	935
蜗杆啮合特性表	901	基准平面、齿顶平面、齿侧面的光洁度	935
蜗轮啮合特性表	901	直齿齿条啮合特性表	935
		斜齿齿条啮合特性表	935

第三十六章 減速器

SGW-160型可弯曲刮板输送机	971
用减速器	971
0·8-1·3m 链煤机(即 MBK-1 型链 煤机)用煤端减速器	972
附录:国外同类型减速器简介	
苏联 CKF-11型刮板输送机用减速器	973
西德 St111-60型减速器(用于拖 钩式链煤机作煤端减速之用)	974
西德 KSt111-60型减速器(用于 拖钩式链煤机的刮板输送机上)	975
西德 K100K-S型减速器(用于米茄 型链煤机,它有二个输入轴由二个电 动机通过二个液力联轴器带动)	976
英国重型可弯曲输送机用减速器	977
圆柱齿轮减速器	
JB1130-70 圆柱齿轮减速器	978
代号	978
主要参数	978
中心距	978
传动比	978
减速器的选用及其承载能力	980
工作类型的区分	980
减速器的选用	980
减速器的承载能力	
ZD型减速器承载能力表	988
ZL型减速器承载能力表	997
ZS型减速器承载能力表	1013
减速器的装配型式与外形尺寸	
ZD型减速器的装配型式与外形 尺寸	1029
ZL型减速器的装配型式与外形 尺寸	1029
ZS型减速器的装配型式与外形 尺寸	1030
减速器的飞轮力矩	
ZD型减速器的 GD ²	1034
ZL型减速器的 GD ²	1034
ZS型减速器的 GD ²	1035
减速器的润滑	
齿轮啮合处的润滑	1035
轴承的润滑	1035
润滑油	1035
JZQ型减速器	
规定标记	1036
齿数分配及总传动比	1036
齿轮啮合特性及中心距、模数、齿宽	1036
外形尺寸与装配型式	1037
出轴型式与尺寸	1038
功率表	1039
减速器的分类、型式及其应用范围	936
常用减速器的型式	936
减速器传动比的分配	939
两级圆柱齿轮减速器传动比的分配	939
三级圆柱和圆锥——圆柱齿轮减速器传 动比的分配	944
机标 JB716-65 圆柱齿轮减速器传 动比分割	945
二级展开式减速器传动比的分配	945
三级展开式减速器传动比的分配	945
二级同轴式减速器传动比的分配	946
减速器的结构尺寸	
圆柱齿轮减速器机壳结构尺寸	946
齿轮减速器机壳各部主要尺寸	947
减速器机座脚掌和凸缘尺寸	948
固定轴承盖的螺钉直径	948
地脚螺栓尺寸	948
吊钩的结构尺寸	949
蜗轮减速器机壳结构尺寸	950
蜗轮减速器机壳各部主要尺寸	951
铸件交接尺寸	952
检查孔盖和通气器尺寸	953
油标尺的结构尺寸	954
散热片的尺寸	954
减速器机壳与旋转零件及其他有关零件 间的相对位置尺寸	954
齿轮零件的结构尺寸	956
圆柱齿轮零件的结构和尺寸	956
剃制齿圆与铸造轮芯配合	
的推荐公差值	960
凹锥齿轮零件的结构尺寸	961
蜗杆的结构尺寸	962
蜗轮结构尺寸	962
减速器的润滑	
齿轮、蜗杆、蜗轮的润滑	963
减速器中滚动轴承的润滑	964
润滑油的选择	964
齿轮传动推荐的润滑油粘度	965
煤矿机械用减速器	
11型刮板输送机用减速器	966
30型刮板输送机用减速器	967
V型刮板输送机用减速器	968
SGW-44型可弯曲刮板输送机	
用减速器	969
22型单速弯曲刮板输送机用减速器。 (也可用于 SGW-44型)	970

JZQ型减速器的润滑	1044	减速器的选用	1080
JZQ型减速器的生产厂	1044	外形、安装尺寸及装配型式	
ZL ₁ 型减速器	1045	WHT型	1081
传动比分配	1045	WHX型	1083
装配型式	1045	WHS型	1084
外形尺寸	1046	WHC12-WHC25型	1086
许用功率	1047	WHC30-WHC42型	1087
减速器的选用	1049	减速器的润滑	1087
JZQH圆弧圆柱齿轮减速器	1050		
齿数分配与传动比	1050		
齿轮啮合特性	1050		
ZHD、ZHL、ZHS型圆弧圆柱齿轮减速器			
轮廓减速器			
适用范围	1051	行星摆线齿轮的齿形方程	1089
系列代号	1051	行星摆线针轮传动的啮合作用力计算	1092
功率表和选用		转臂滚动轴承作用力的计算	1092
ZHD型减速器功率表	1052	W机构中销轴受力计算	1095
ZHL型减速器功率表	1053	减速器基本结构参数的选择和主要	
ZHS型减速器功率表	1054	尺寸计算	1095
功率表选用说明	1055	针轮直径D _b	1095
选用实例	1055	行星齿轮和针轮齿数z _a 、z _b 的选择	1096
外形、安装尺寸与装配型式		确定偏心距ε	1096
ZHD型	1056	确定行星齿轮和针轮的主要尺寸	1109
ZHL型	1057	转臂滚动轴承和销轴强度的校核计算	1110
ZHS型	1058	减速器的计算实例	1113
最高许用转数	1059	行星摆线针轮减速器(产品)	
润滑	1060	分类和代号	1123
ZHQ1型圆弧圆柱齿轮减速器	1061	机型号的选用	1123
系列代号	1061	行星摆线针轮减速器型号规格	1124
中心距的配置	1061	一级行星摆线针轮减速器型号选用图	1126
齿轮啮合参数	1061	外形、安装尺寸	
功率表和选用	1062	XWD型	1133
选用实例	1066	XW型	1133
外形尺寸与装配型式	1067	XLD型	1135
润滑	1069	XWED型	1136
蜗轮减速器		XWE型	1136
技术特性	1070	XLED型	1137
外形及尺寸			
WSJ-8A	1071		
WSJ-12	1071		
WSJ-18	1072		
WXJ-12	1072		
WXJ-18	1073		
WXJ-30	1073		
WXJ-42	1074		
圆弧齿圆柱蜗杆减速器	1075		
分类和代号	1075		
功率表	1076		
中心距及传动比	1079		

第三十七章 行星摆线针轮减速器的设计	
减速器的传动结构原理	1089
行星摆线齿轮的齿形方程	1089
行星摆线针轮传动的啮合作用力计算	1092
转臂滚动轴承作用力的计算	1092
W机构中销轴受力计算	1095
减速器基本结构参数的选择和主要	
尺寸计算	1095
针轮直径D _b	1095
行星齿轮和针轮齿数z _a 、z _b 的选择	1096
确定偏心距ε	1096
确定行星齿轮和针轮的主要尺寸	1109
转臂滚动轴承和销轴强度的校核计算	1110
减速器的计算实例	1113
行星摆线针轮减速器(产品)	
分类和代号	1123
机型号的选用	1123
行星摆线针轮减速器型号规格	1124
一级行星摆线针轮减速器型号选用图	1126
外形、安装尺寸	
XWD型	1133
XW型	1133
XLD型	1135
XWED型	1136
XWE型	1136
XLED型	1137

第三十八章 波形齿轮传动	
传动原理	1139
齿形及其几何形状	1140
强度计算	1142
结构简介	
两级波形齿轮传动结构图	1146
波发生器型式	1146
柔轮与输出的连接方式	1147
材料和加工工艺	1148
计算实例	1149

第三十九章 套筒滚子链传动

套筒滚子链规格	1162
链轮齿形几何尺寸计算	1153
链轮剖面几何尺寸计算	1155
链轮的公差与偏差	1160
链轮材料及热处理规范	1160
切削链轮刀具齿形的计算	
$Z \geq 7$ 切削链轮用铣刀齿形的计算	
和圆法	1161
$Z \geq 9$ 切削链轮用刀具齿形的计算	
和圆法	1162
链轮传动主要参数的选择和计算	1163
小链轮齿数 Z_1 的推荐值	1165
链轮的最大许用转速	1165
链轮中心距的最小许用值	1165
链节的最大许用冲击次数 (u)	1165
套筒滚子链的许用比压 (F)	1165
考虑传动工作条件及结构的各部分系数	1166
套筒滚子链的许用安全系数 (n)	1166
轴的载荷系数	1166
$\left(\frac{Z_2 - Z_1}{2\pi}\right)^n$ 值	1167
例	1167
链轮的型式和结构尺寸	
I型 (V 到 $4m/s$, $D_0 \leq 120mm$)	1168
II型 (V 到 $4m/s$, $D_0 = 58 \sim 175mm$)	1168
III型 (V 到 $4m/s$, $D_0 < 400mm$)	1169
IV型 ($D_0 > 400mm$)	1170
各种型式链轮的轮毂结构尺寸	1170

第四十章 三角皮带传动

三角皮带剖面尺寸 (HGB4003-60)	1174
三角皮带轮轮槽剖面尺寸	1174
三角皮带长度尺寸表 (HGB4003-60)	1175
英制三角皮带型号及断面尺寸	1175
根据传递功率和线速度选取三角皮带	
型号	1176
三角皮带传动的计算步骤和公式	1176
三角皮带轮的计算直径尺寸系列	1177
三角皮带包角系数	1177
工作情况和工作时间系数 k_g	1177
一根三角皮带所传递的功率	1178
三角皮带的计算实例	1180

第八篇 电气设备及其他

第四十一章 煤矿机械用电气设备

煤矿井下机电设备安全用电的有关规定	1181
矿用电气设备的类型、标志、主要的性能及结构特点	1182
有关电动机的术语	
电机的定额	1183
电机的额定数据	1183
电机机壳的防护型式	1183
电机通风冷却方式	1183
电压和频率的误差对交流异步电动机特性的影响	1184
电动机的额定转矩	1184
煤矿井下移动式机械选用电动机的一般原则	1185
常用电动机的主要技术数据和外形安装尺寸	
J02 系列小型鼠笼型电动机	1186
J03 系列三相异步鼠笼电动机	1192
A1 系列三相微型异步电动机	1198
JB 系列隔爆式三相异步电动机	1198
JB3 系列隔爆式三相异步电动机	1201
JBR 系列绕线转子防爆三相异步电动机	1203
JBI ₂ 系列装岩机专用隔爆异步电动机	1204
BJ02、BJQ02 系列防爆三相异步电动机	1205
JBY 系列防爆三相异步电动机	1208
JBB-60W、120W 微型防爆电动机	1208
煤矿机械常用电器控制设备与元件目录	
DW 系列防爆自动空气开关	1209
QC83 系列防爆磁力起动器	1209
QC83-N 型防爆可逆磁力起动器	1210
QGS83 型矿用隔爆型磁力起动器	1210
QC810 系列矿用隔爆兼安全火花型磁力起动器	1210
DQ BH 系列矿用隔爆兼安全火花型磁力起动器	1211
DQB-100N 型矿用隔爆型可逆磁力起动器	1211
QS81 系列防爆手控起动器	1211
KZ81 型防爆可逆控制器	1212
CH-15 型防爆插销开关	1212
ZB81-127/20 型防爆电钻综合控制器	1212
JY82 系列防爆检漏继电器	1212

JYJ-82型(晶体管式)防爆检

继电器	1212
JY85-127型防爆电子继电器	1213
LA81系列防爆接触器	1213
KBM系列防爆母线盒	1213
DJ系列防爆接线盒	1214
CA系列防爆插销偶合器	1214
KBC1-15(CM-6)型防爆插销	1214
DCB系列隔爆插销	1215
防爆电铃、信号笛	1215
矿用防爆照明灯	1215
MZS81系列防爆制动电磁铁	1215
ZYKB矿用隔爆型移动变电站	1216
矿用电缆	
淘汰限制品种及相应替代推荐品	
种对照表	1217
矿用橡套电缆的用途和规格	
推荐品种及新品种部分	
U型矿用半移动式橡套电缆	1218
UYP型矿用移动式屏蔽橡套电缆	1218
UYPJ型矿用加强型移动式屏蔽	
橡套电缆	1218
UZ型矿用电缆	1218
UF、UY、UYF型矿用特殊用途	
电缆	1218
一般品种及老品种部分	
UG型采掘机用橡套电缆	1219
UGP型采掘机用橡套屏蔽电缆	1219
矿用橡套电缆载流量 (U、UYP、UG型)	1220
附录:电机、电器和变压器用绝缘材料	
耐热分级(JB794-66)	1221

第四十二章 弹簧

圆柱螺旋弹簧

分类、端部结构、用途、代号	1222
材料	1223
参数代号	1226
压缩—拉伸弹簧的计算	1226
计算公式	1227
计算举例	1230
压缩—拉伸弹簧的规定负荷 P_{100} 及相	
应的单圈变形量 f_{100} 数值表	1231
技术要求及允许偏差	1241
扭转弹簧	1243
计算公式	1243
计算举例	1245
弹簧的卷绕	1247

碟形弹簧

分类	1247
组合方式及负荷、变形量的计算	1248
碟形弹簧的材料及许用应力	1249
碟形弹簧的计算公式	1249
碟形弹簧的技术要求、允许偏差	1249
系数表	1250
碟形弹簧计算表	1251
计算举例	1253

第四十三章 钢丝绳

常用钢丝绳的品种、结构、特点、用途	1256
钢丝绳的分类和标记	1256
卷筒最小直径和钢丝绳的最低安全系数	1256
钢丝绳的技术数据	
D型 6×19(GB355-64)	1257
D型 6×37(GB359-64)	1258
X-t型 6×7(GB371-64)	1259
X-t型 6×19(YB270-64)	1260
X-t型 6×19+1×19(YB272-64)	1261
开式索具螺旋扣(用以调整或拉紧	
钢丝绳)	1262
索具套环	1263
钢丝绳用绳夹	1263
钢丝绳用滑轮槽廓形	1263

第四十四章 煤矿机械产品 主要技术特性

掘进设备

EZ-2·0型岩石电钻	1264
EZ-1·2钻杆岩石电钻	1264
01-4·5型凿岩机	1264
YT-25型气腿凿岩机	1264
YT-25X型吸尘气腿凿岩机	1264
YT-18型气腿凿岩机	1264
YT-30型气腿凿岩机	1264
01-3·8型柱钻凿岩机	1264
Y260型高频气腿凿岩机	1264
03-11型风镐	1265
03-7型风镐	1265
YLA-3型巷岩联合掘进机	1265
70-1型岩巷联合掘进机	1265
EC-390穿孔机	1265
EG-300穿孔机	1265
TXU-75探水钻	1266
TSB-150探水钻	1266

装载设备

ZCQ-1 气动装岩机	1266	SPJ-800 链架胶带输送机	1277
FZH-5 气动装岩机	1266	GX-630 高强度夹钢芯胶带输送机	1278
ZCZ-2b 气动装岩机	1266	GX-1000 高强度夹钢芯胶带输送机	1278
ZCQ-4 气动装岩机	1266	GX-2000 高强度夹钢芯胶带输送机	1278
FD-1型风(电)动装岩机	1266	SDW-800 可弯曲胶带输送机	1278
ZCZ-17(华-1)电动装岩机	1267	SPG-1000 钢丝胶带输送机	1279
B2A-600 电动装岩机	1267	GL1 钢丝胶带输送机	1279
ZYC-23·5 电动装岩机	1267	GL2 钢丝胶带输送机	1279
ZYC1-28 电动装岩机	1267	搪瓷溜槽	1279
ZYP-15 把斗式平巷装岩机	1267		
ZYPD-1/30大断面耙斗装岩机	1267		
ZYFD-3/30大断面耙斗装岩机	1267		
ZCY-25 带胶带输送机装岩机	1268		
ZCY-30 带胶带输送机装岩机	1268		
带链板输送机斜井装岩机	1268		
ZYY-20 液压装岩机	1268		
ZMZ2-17 装煤机	1269		
ZZ-1 装煤机	1269		
ZYQ-12G 链斗式气动装运机	1269		
ZYQ-14 链斗式气动装运机	1269		
采煤设备			
MLQ-64 单滚筒联合采煤机	1270	ZK1-5 ₉ /100 架线式电机车	1280
MLQ1-80 可调单滚筒采煤机	1270	ZK3-6 ₉ /250 架线式电机车	1280
MLS1 双滚筒采煤机	1270	ZK7-6 ₉ /250 架线式电机车	1280
GJZ-65 强力截煤机	1270	ZK7-6 ₉ /550 架线式电机车	1280
MJY-80 自动弯截盘强力截煤机	1270	ZK10-6 ₉ /250 架线式电机车	1280
0·8~1·3米炮煤机	1271	ZK10-6 ₉ /500 架线式电机车	1280
0·5~0·8米炮煤机	1271	ZK14-9/250 架线式电机车	1280
MZ-1·2 煤电钻	1271	ZK14-9/550 架线式电机车	1280
MFD-25型发爆器	1271	XX2-5 ₆ /48A 蓄电池电机车	1281
MFF-100型发爆器	1271	CXK-2A 蓄电池电机车	1281
MFB-200型发爆器	1271	XX8-6/110A 蓄电池电机车	1281
FR81-50型发爆器	1271	XX8-9/132A 蓄电池电机车	1281
输送设备		A962K8 40马力窄轨防爆内燃机车	1281
SGB-11 刮板输送机	1272	BJL-12 平巷人车	1281
SGB-15 刮板输送机	1272	CRX-10 斜井人车	1281
SGD-3 刮板输送机	1272	CRX-15 斜井人车	1281
SGD-11 刮板输送机	1272	固定车厢式矿车(0·6~3·3m ³)	1282
SGD-20 刮板输送机	1272	平板车(1、2、3、5t)	1282
SGS-30 刮板输送机	1272	材料车(1、2、3t)	1282
SGW-44 可弯曲刮板输送机	1274		
SGW-160 可弯曲刮板输送机	1274		
22型单链弯曲刮板输送机	1274		
200型弯曲刮板输送机	1274		
SBW-600 可弯曲板式输送机	1276		
SBW-800 可弯曲板式输送机	1276		
SBW-400 可弯曲板式输送机	1276		
SGZ-40 转载机	1276		
KDS-30 井巷胶带输送机	1277		
支护设备			
HZJA 系列摩擦式金属支柱	1283		
HZWA 系列摩擦式金属支柱	1283		
H2HA 系列摩擦式金属支柱	1283		
HZYC-1 单体液压支柱	1284		
HZYC-2 单体液压支柱	1284		
HDJA 系列金属顶梁	1284		
HSL-3 上梁机	1284		
HSL-2·6 上梁机	1284		
HSL-2·2 上梁机	1284		
安全设备			
AHG-4 氧气呼吸器	1285		
AHG-2 氨气呼吸器	1285		

AZL-45 自救器	1285
ASZ-30 自救苏生器	1285
AJH 万能检验仪	1285
ABD-200 氧气充填泵	1285
AQG-1 瓦斯检定器	1285
AQR-1 热效式瓦斯测量仪	1285
AQY-50 一氧化碳检定器	1285
AQC-45 浮游矿尘测定仪	1285
AQJ-4 瓦斯警报器	1285
AJW-10 瓦斯检定器校正仪	1285
AYW-100 矿用自然温度测定仪	1285
ADL-2·5 顶板沉降记录仪	1285
ADJ-0·5 海膜测力计	1285
ALQ-5M 防岩移动测量仪	1285
板车设备	
JW-500/33 无极绳绞车	1286
JW-950/48 无极绳绞车	1286
JW2-1200/60 无极绳绞车	1286
JW-1600/80 无极绳绞车	1286
JW-2100/100 无极绳绞车	1286
2JP-15 双筒耙矿绞车	1286
2JP-28 双筒耙矿绞车	1286
2JFB-13 双筒耙矿绞车	1286
2JFB-22 双筒耙矿绞车	1286
JH2-5 回柱绞车	1286
JH2-14 回柱绞车	1286
JH-8 回柱绞车	1286
JD-4·2 调度绞车	1287
JDM-4·2 调度绞车	1287
JD-11·4 调度绞车	1287
JD-3 调度绞车	1287
JDE-2·2 气动绞车	1287
JFH-2 气动绞车	1287
JFH0-5/48 气动绞车	1287
JFH 1/24 气动绞车	1287
JFH-3 气动绞车	1287
JFH-5 气动绞车	1287
电机圆锥形轴伸 (GB757-65)	1291
铸件的最小壁厚	1291
铸件外壁、内壁与筋的厚度	1292
铸件壁厚的连接	1292
铸件壁厚的过渡	1293
铸件的孔边凸台	1293
铸造内圆角及过渡尺寸 (ZB11-62)	1293
铸造外圆角 (ZB14-62)	1294
法兰铸造过渡斜度 (ZB12-62)	1294
铸造斜度 (ZB15-62)	1294
公差与配合	
尺寸 500~1000mm 基孔制配合 (GB170-59)	1295
尺寸 500~1000mm 基孔制过渡配合 (GB172-59)	1296
尺寸 500~1000mm 基轴制配合 (GB174-59)	1298
尺寸 500~1000mm 基孔制过渡配合 (GB171-59)	1300
尺寸 500~1000mm 基轴制过渡配合 (GB173-59)	1300
黑色金属材料	
冷拉圆钢 (GB905-66)	1301
冷拉方钢 (GB906-66)	1301
冷拉六角钢 (GB907-66)	1302
工具钢热轧及锻制圆钢 (GB909-66)	1302
工具钢热轧及锻制方钢 (GB910-66)	1303
工具钢热轧及锻制扁钢 (GB911-66)	1303
中炭结构钢丝 (GB345-64)	1304
低炭结构钢丝 (GB344-64)	1305
无缝钢管的质量 (YB231-64)	1306
水、煤气输送钢管 (YB234-63)	1314
附录：管件	
外螺纹直通管接头 (SB4026-65)	1315
管塞 (SB4032-65)	1315
内螺纹活接头 (SB4028-65)	1315
锁紧螺母 (SB4031-65)	1315
内外螺母管接头 (SB4030-65)	1316
内螺纹直通异径管接头 (SB4023-65)	1317
异径三通管接头 (SB4015-65)	1317
90° 异径弯头 (SB4004-65)	1317
90° 肘管 (SB4009~4011-65)	1318
45° 弯头 (SB4007-65)	1318
三通管接头 (SB4014-65)	1318
四通管接头 (SB4019-65)	1318
90° 弯头 (SB4003-65)	1318
内螺纹直通管接头 (SB4027-65)	1318

《煤矿机械设计 手册》上册补遗

结构要素

螺栓、螺钉及双头螺栓末端 (GB2-58)	1288
双头螺栓或螺钉正常旋入深度比 (H/d)	1288
粗牙螺栓、螺钉的擦入深度	1289
螺塞与连接螺孔尺寸	1289
端轴头和中轴径	1289
止推轴颈及伸出轮廓的尺寸	1290
电机圆柱形轴伸 (GB756-65)	1290

法兰盘 (SB4035-65)	1319
各种轻轨钢样	
1.5 kg/m 轻轨	1320
1.8 kg/m 轻轨	1320
2.4 kg/m 轻轨	1321
普通低合金钢的热处理及硬度	1321
非金属材料	
聚四氟乙烯的一般物理机械性能及用途	1322
聚四氟乙烯板的性能、规格及用途 (HG2-534-67)	1322
聚四氟乙烯棒的性能、规格及用途 (HG2-535-67)	1323
聚四氟乙烯管的性能、规格及用途 (HG2-536-67)	1323
聚四氟乙烯板、棒、管制品的性能、 规格及用途 (HG2-538-67)	1324
聚四氟乙烯零件的尺寸范围及用途 (HG2-539-67)	1324
螺栓	
六角螺栓 (粗制) (GB5-66) 及 方头螺栓 (粗制) (GB9-66)	1325
沉头带锁螺栓 (GB11-66)	1328
(“上册”已编各种螺栓的补充规 格尺寸)	1330
螺母	
六角螺母 (粗制) (GB41-66)	1333
方螺母 (粗制) (GB39-66)	1333
(“上册”已编各种螺母的补充规 格尺寸)	1334
螺钉	
方头圆尖端紧定螺钉 (GB83-66)	1335
方头凹端紧定螺钉 (GB84-66)	1336
方头圆柱端紧定螺钉 (GB85-66)	1337
方头阶梯端紧定螺钉 (GB86-66)	1336
方头平端紧定螺钉 (GB821-66)	1339
垫圈	
小垫圈 (精制) (GB848-66)	1340
滚动轴承	
单列向心球轴承 (GB276-64)	1341
(“上册”已编 GB276-64 各种 系列的补充规格尺寸)	1344
双列向心球面滚子轴承 (GB282-64)	1345
单列向心短圆柱滚子轴承 (GB283-64)	1348
(“上册”已编 GB233-64 各种 系列的补充规格尺寸)	1350
双列向心球面滚子轴承 (GB286-64)	1350
装在紧定套上的双列向心球面滚子轴承 (GB287-64)	1353
螺旋滚子轴承 (GB291-64)	1356
单列向心推力球轴承 (GB292-64)	1356
单列圆锥滚子轴承 (GB297-64)	1358
(“上册”已编 GB299-64 各种系列 的补充规格尺寸)	1360
双内圈双列圆锥滚子轴承 (GB299-64)	1360
(“上册”已编 GB299-64 各种系列 的补充规格尺寸)	1360
单向推力球轴承 (GB301-64)	1362
推力向心对称球面滚子轴承 (GB303-64)	1365
«煤矿机械设计手册» (上、中册) 基础课表	1368
本册主要参考资料	1372

第六篇 通用零部件

第廿六章 联轴器与制动器

联轴器是用来联接轴与轴的一种装置；有时也用于轴与其他零件（如齿轮、皮带轮等）的联接或两个其他零件（如齿轮与齿轮）的相互联接。它的主要任务是传递扭矩。有的联轴器也可以作安全装置，以备在机器过载时保护主要的零件。

选择联轴器时，首先可参考下列工作条件选择合适的类型：

1. 对低速、短而刚性大的轴可以选用固定式刚性联轴器。
 2. 对低速、长而刚性小的轴，应选用可移式刚性联轴器，便能补偿长轴的安装误差及支架变形等；重型机械（如起重机）则建议采用齿轮联轴器。
 3. 对高速有振动的轴，最好选用有缓冲及吸振能力的联轴器（弹性联轴器）。
 4. 当用来保护重要零件不致因过载而损坏时，应选用安全联轴器（如剪切销安全联轴器）
 5. 当多动力驱动一个零部件时，由电动机的不均速所产生不同步时可采用渐力联轴器。

其次再按轴的直径、扭矩及转速选定联轴器的型号及尺寸。联轴器所联接的两端的直径可不相同，但所选联轴器的孔径应分别与两端轴径相配。计算联轴器时，是由连接所传递的扭转力矩入手。这时考虑到机器起动时的惯性力及过载等影响，应以联轴器的计算扭矩 M_p 为根据，计算扭矩 M_p 是取等于额定扭矩乘以安全系数 K 之值，即：

式中： M_k —联轴器所传递的额定扭矩， kg f-cm ；

K—安全系数，在计算刚性联轴器时，用较大的值；对于弹性联轴器取中间值；对于安全联轴器用最小值。K值列于表1中。

表 1

机 器 名 称	K
金属切削机床	1.25~2.5
鼓风机	1.25~2
皮带或链式运输机、木工机床	1.5~2
离心泵	2~3
单行程活塞泵(汽缸数≥3)	2~3.5
双行程活塞泵(汽缸数≥2)	1.75~3
活塞式压缩机	2.25~3.5
起重机、提升机、升降机	3~6

必要时，还应按联轴器中主要零件的强度。

圆锥销套筒联轴器

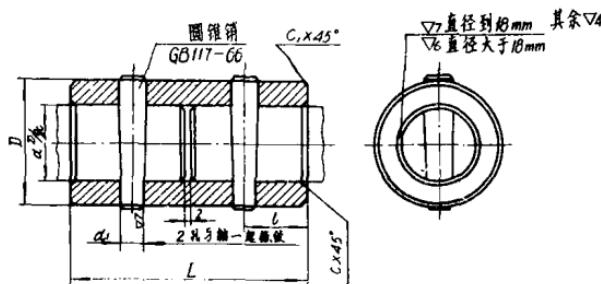


图 3

表 2

代号	d(D)		D	L	d ₁	l	C	C ₁	圆锥销尺寸 (GB117-66)	许用扭矩 [M _k] kg f · m	重量 kg
	第一系列	第二系列									
10	10	-	18	35	2.5	8	0.5	0.5	2×5×18	0.45	0.06
12	12	-	22	40	3.0	8	0.5	0.5	3×22	0.75	0.09
14	-	14	26	45	4.0	10	0.5	0.5	4×26	1.60	0.13
16	16	-	28	45	5.0	10	0.5	0.5	5×28	2.80	0.16
18	-	18	32	55	5.0	12	0.5	0.5	5×32	3.20	0.25
20	20	-	35	60	6.0	15	1.0	1.0	6×35	5.00	0.31
22	-	22	35	65	6.0	15	1.0	1.0	6×35	5.60	0.3
25	25	-	40	75	8.0	20	1.0	1.0	8×40	11.20	0.47
28	-	28	45	80	8.0	20	1.0	1.0	8×45	12.70	0.63
30	30	-	45	90	8.0	20	1.0	1.0	8×45	13.20	0.65
35	-	35	50	105	10.0	25	1.2	1.0	10×50	25.0	0.84
40	40	-	60	120	10.0	25	1.2	1.0	10×60	28.0	1.52
45	-	45	70	140	13.0	35	1.2	1.0	13×70	53.0	2.58
50	50	-	80	150	13.0	35	1.2	1.0	13×80	60.0	3.71
55	-	55	90	150	13.0	35	1.8	1.0	13×90	63.0	5.15
60	60	-	100	180	16.0	45	1.8	2.0	16×100	106.0	7.50
70	-	70	110	200	16.0	45	1.8	2.0	16×110	125.0	9.15
80	80	-	120	220	20.0	50	1.8	2.0	20×120	224.0	11.3
90	-	90	130	240	20.0	50	1.8	2.0	20×130	250.0	13.6
100	100	-	140	280	25.0	60	1.8	2.0	25×140	400.0	17.6

- 注：① 自由尺寸公差按 GB159-59 中 B 级精度制造；
 ② 优先采用第一系列；
 ③ 套筒与圆锥销材料为：45 钢；
 ④ 套筒外表面根据不同的工作条件，应进行油漆或涂以防锈剂；
 ⑤ 该联轴器结构简单，用来联接两同心轴间传递不大的扭矩，没有冲击，转速不限。

联轴器选用后，可根据传递扭矩 M_k 进行剪应力校核：

$$\tau = \frac{2M_k}{\pi d_1^3} = \frac{4M_k}{\pi d d_1^3} \leq [\tau], \text{ kg f/cm}^2 \quad \dots \dots \dots \quad (2)$$

4

式中： $\frac{2M_k}{d}$ — 剪断销子的力；

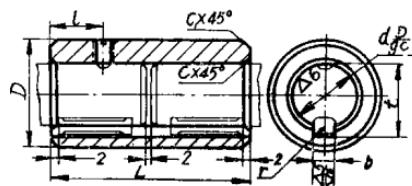
$2 \cdot \frac{\pi}{4} d_1^2$ — 受剪力的面积； d_1 — 销子直径 (cm)。

$[\tau] \approx 0.25 \sigma_b$ — 剪切许用应力； σ_b — 销子材料的屈服极限。

(④) 本资料根据苏联机械制造标准 MH1067-60 编辑，圆锥销尺寸已改为我国国家标准 GB117-66，但 GB 标准中没有 $d=13\text{mm}$ 的圆锥销，因此，在改用该项图标时，表中许用扭矩须重新核算。

平键、半圆键及筒形联轴器

型式 I



型式 II

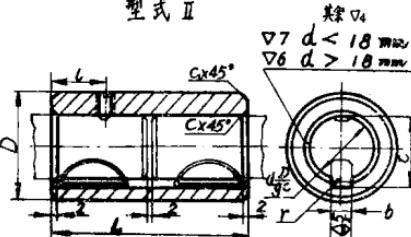


表 3

第一 系列	第二 系列	D	L	t	键槽宽 b 尺寸 偏 差	t (D _r)	r	C	C ₁	螺钉 (GB73-66)	许用扭矩 [M _k] kgf·m	重量 kg
型 式 I												
20	-	35	60	15	6	$22.6+0.12$	0.3	1.0	1.0		7.1	0.3
-	22	35	65	15	6	$24.6+0.12$	0.3	1.0	1.0	M6×10	9.0	0.3
25	-	40	75	20	8	$28.1+0.16$	0.3	1.0	1.0		12.5	0.46
-	28	45	80	20	8	$31.1+0.16$	0.3	1.0	1.0		17.0	0.62
30	-	45	90	20	8	$33.1+0.16$	0.3	1.0	1.0	M8×12	21.2	0.73
-	35	50	105	25	10	$38.6+0.16$	0.3	1.2	1.0		35.5	0.84
40	-	60	120	25	12	$43.6+0.16$	0.3	1.2	1.0		45.0	1.5
-	45	70	140	35	14	$49.1+0.16$	0.3	1.2	1.0	M10×8	71.0	2.52
50	-	80	150	35	16	$55.1+0.16$	0.5	1.2	1.0	M12×18	85.0	3.64
-	55	90	160	35	16	$60.1+0.16$	0.5	1.8	1.0	M12×22	106.0	5.07
60	-	100	180	45	18	$65.6+0.20$	0.5	1.8	2.0	M12×25	150.0	7.21
-	70	110	200	45	20	$76.1+0.20$	0.5	1.8	2.0		224.0	9.0
80	-	120	220	50	24	$87.2+0.20$	0.5	1.8	2.0	M16×25	315.0	11.1
-	90	130	240	50	24	$97.2+0.20$	0.5	1.8	2.0		400.0	13.3
100	-	140	280	60	28	$108.2+0.20$	0.8	1.8	2.0	M20×26	560.0	16.7