

机电产品手册

印刷 橡胶塑料机械

上海市机电设备供应公司

毛主席语录

我们应该谦虚，谨慎，戒骄，戒躁，全心全意地为中国人民服务，……

在生产斗争和科学实验范围内，人类总是不断发展的，自然界也总是不断发展的，永远不会停止在一个水平上。因此，人类总得不断地总结经验，有所发现，有所发明，有所创造，有所前进。

TM3-63
39
(12)

前　　言

在毛主席的无产阶级革命路线指引下，经过无产阶级文化大革命，上海市机电一局系统广大职工深入开展“工业学大庆”的群众运动，大搞技术革新，发展新品种，改进产品结构，使机电产品的品种、规格、质量和产量都有较快的发展和提高。

为了反映上海市机电一局机电产品生产的概况，适应当前工农业生产发展的需要，我们汇编了一套“机电产品手册”，于一九七四年起按产品类别陆续出版，供工厂设计和基本建设等选型参考。

“手册”内容包括：设备的名称、型号、主要规格、外型图、安装基础图、生产厂、参考价格以及用途和结构方面的简要说明。

这次汇编工作，得到上级领导单位关怀和各生产厂的大力支持，在此表示感谢！同时，由于时间仓促，如有错误和不妥之处，请予批评指正。

上海市机电设备供应公司
一九七四年

目 录

印 刷 机 械 部 分

一、制版铸排机械

YX01 型压纸型机	1
YX02 型热压纸型机	3
HX01 型烘纸型机	5
HX05 型烘纸型机	7
RQ02 型单双铅泵熔铅炉	9
YZB02 型圆铅版铸版机	13
YZB04 型自动铸版机	15
YZB07 型立式圆铅版铸版机	17
YJB02 型圆铅版锯版机	20
YTB01 型圆铅版锉版机	21
YGB02 型自动圆铅版刮版机	23
YGB03 型圆铅版刮版机	26
YXB302 型圆铅版修版机	28

WGB101 型全张碳素纸过版机	30
WDT101 型全张凹印辊筒镀铜机	32
WCM101 型全张凹版辊筒车磨联合机床	34
WFS101 型全张凹印辊筒腐蚀槽	37
WTL101 型全张凹印辊筒退铬机	38
WMD101 型全张凹印磨刀片机	40
WDL101 型全张凹印辊筒镀铬机	43
LB205 型微型轮转机辅机	
(1) YX03 型对开微型压纸型机	45
(2) YZB06 型微型圆铅版铸版机	46
(3) YGB05 型圆筒版刮版机	47
(4) HX03 型烘纸型机	49
(5) HX04 型烘纸型机	50
(6) YXB05 型修版机	52
(7) RQ04 型微型单铅泵熔铅炉	54

二、印刷机械

JY102 型全张自动胶印打样机	57
------------------------	----

JY202 型对开自动胶印打样机	59
LB203 型报版轮转印刷机	61
LB₂₄₀₅²⁴⁰⁶型双层二组报版轮转印刷机	64
LS201 型书版轮转印刷机	68
LB403 型报版轮转印刷机	71
LB205 型微型轮转印报机	74
DT402 型四开自动平台印刷机	77
TR801A 型立式平台印刷机	79
W1101 型全张自动凹版印刷机	81
P801 型方箱平压印刷机	84
JT1101 型全张自动单色金属版胶印机	87
J2101S 型对开自动胶印印刷机	90

三、装订机械

QZ103 型全张切纸机	95
QZ201 型对开切纸机	99
QZ202 型对开切纸机	102
S—02 型三面切书机	104
QJ1300 型全张分切机	107

BSX—01 型半自动锁线机	110
ZSX—02 型自动锁线机	113
PDQ—02 型骑马联动订书机	116

橡胶塑料机械部分

一、开放式、密闭式炼胶塑机

X(S)M—30 型密闭式炼胶(塑)机	121
S(X)K—160 型开放式炼塑(胶)机	125
XK—160 型开放式炼胶机	128
XK—360 型开放式炼胶机	131
XK—400 型双辊筒炼胶机	135
SK—400 A 型双辊筒炼塑机	138

二、压延机

XY3F—1120 型三辊压延机	143
XY4F—1120 型四辊压延机	147
XY(3L)—635 型三辊压延机	149
XY(4L)—630 型四辊压延机	153
XY(4L)—630 A 型四辊压延机	155

XY4F—630B 型四辊压延机 158

三、挤出机与辅机

SJ—30 型塑料挤出机 165

SJ—45 型塑料挤出机 168

SJ—45B 型塑料挤出机 171

SJ—65A 型塑料挤出机 174

SJ—120 型塑料挤出机 177

SJ—150×25 型塑料挤出机 181

SJ—M—30 型塑料吹塑薄膜挤出机 185

SJ—G(R)—30 型塑料软管挤出机 188

SJ—M—45 型塑料薄膜挤出机 192

SJ—G(R)—45 型塑料软管挤出机 194

SJ—S—45A 型塑料拉丝挤出机 198

SJ—G—65A 型塑料硬管挤出机 201

SJ—M—65A 型塑料吹塑薄膜挤出机 203

SJ—S—65A 型塑料拉丝挤出机 206

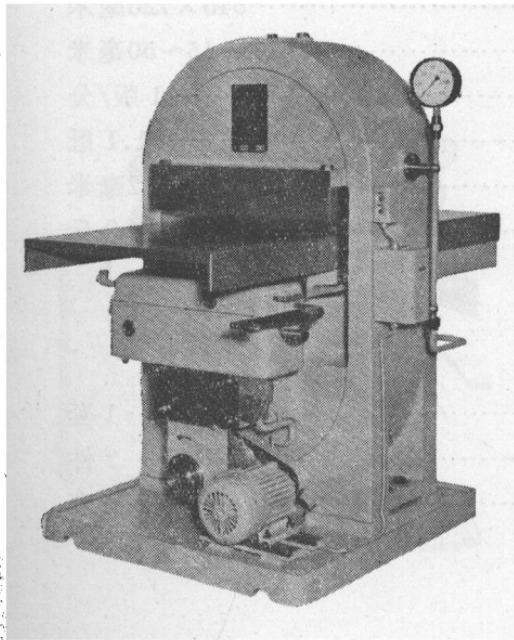
SJ—M—F1A 型塑料吹塑薄膜辅机 208

SJ—M—F0.5 型塑料吹塑薄膜辅机 211

SJ—G(R)—F 5 型塑料软管辅机	213
SJ—S—F 0.3 型塑料拉丝辅机	216
SJ—PI—F 2.5 型 2.5 升塑料吹瓶辅机	219
四、成型机	
PS—BX(Q)—20 型泡沫塑料包装成型机	225
PS—B(Q)—25 型泡沫塑料成型机	230
YX(D)—45 型压力成型机	234
YX—100 型压力成型机	238
XS—ZS—22 型双柱塞塑料注射成型机	243
XS—Z—30 型柱塞式塑料注射成型机	245
XS—Z—60 型塑料注射成型机	249
XS—ZY—125 型塑料注射成型机	252
XS—ZY—500 型塑料预塑注射成型机	256
XS—ZY—1000 型塑料预塑注射成型机	260
XS—ZY—1000 A 型塑料预塑注射成型机	264
60 克热固性塑料注射成型机	267
五、硫化机	
LL—D ₁ 型力车胎硫化机	273

FTL—ZC型气压式轮胎翻修硫化机	276
BL(Q)—25A型平板硫化机	279
BL(D)—25型平板硫化机	282
BL(Q)—45 { A B型平板硫化机 C }	286
BL(Q)—140型平板硫化机	289
六、轮胎机械	
CB—H—1300型层布贴合机	295
20"油压磨胎机	297
KD—WN—1型空气定型机	300
七、其他机械	
S—160型塑料破碎机	305
组合油泵	308

YX01型压纸型机



生 产 厂：上海人民机器厂

参 考 价 格：7000 元

说 明

本机为冷压式快速压纸型机。一般在一分钟即可压型一版。由长圆形机身、大小油缸、高速油泵、半自动控制机构及上下压型平台组成。采用液压传动方式，高速油泵能快速举起平台，将铅字和纸型贴紧上平台，然后用大活塞强力液压压制纸型。专供报社印刷厂压制纸型。

采用手柄操纵，有压力表指示工作情况，使用简便安全。

主要技术规格

最大工作压力	500 吨
压型工作台尺寸	540×720毫米
上下工作台距离	45~50毫米
生产能力	1 版/分
主电动机 JO ₃ —802—4	1.1 瓦
外形尺寸(长×宽×高)	1640×1000×1612毫米
重量	3800公斤

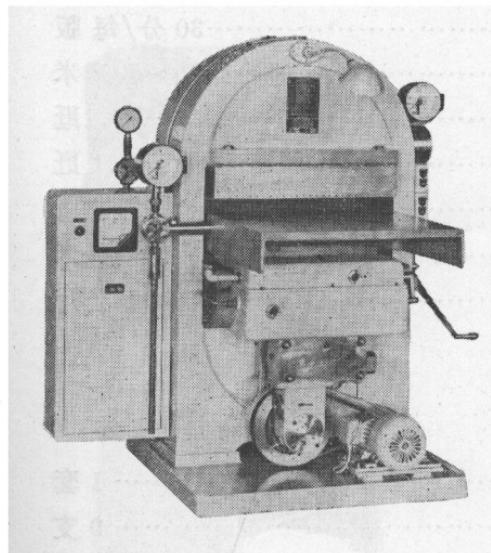
附 件

随机主要附件

- (1) 电磁起动器 1 套
- (2) 撬棒 2 件
- (3) 电钮开关 1 套

YX02型热压纸型机

生产厂：上海人民机器厂
参考价格：11000元



说 明

本机专供书版印刷厂压制纸型，在上下压版平台中间设有强力电热器，使纸型在压制过程中同时烘干，可以避免纸型收缩变形，从而获得正确的版面尺寸。

本机采用液压传动，并装有高压表和自动减压阀，可自动控制最高压力及保持压版时的最低压力。电热温度系自动调节，附有电力、电热自动控制箱。

主要技术规格

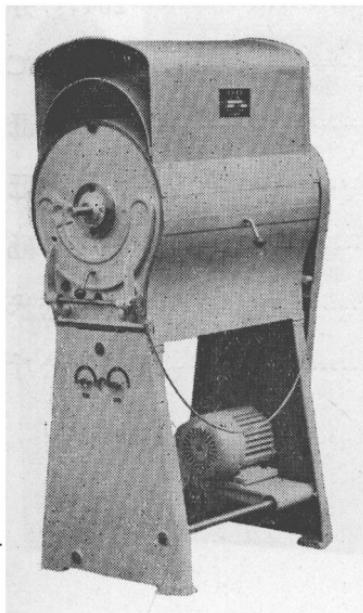
最大工作压力	500 吨
压型工作台尺寸	540×720毫米
生产能力(电热烘干)	30 分/每版
上下平台距离	45~50毫米
电动机功率	10.1瓩
(1) 主电动机 JO ₃ -802-4	1.1 瓩
(2) 电热功率	9 瓩
外形尺寸(长×宽×高)	1650×1500×1660毫米
重量	4200公斤

附 件

随机主要附件

(1) 电气控制屏	1 套
(2) 电热管	9 支
(3) 撬棒	2 件

HX01型烘纸型机



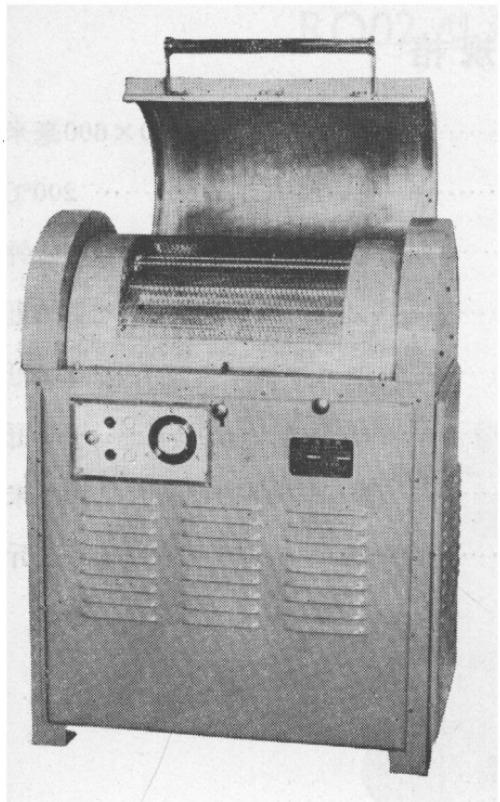
生 产 厂：上海第四印刷机械厂
参 考 价 格：1300元

说 明

本机为轮转机制版辅机之一，专为烘干压模纸型之用。必须同 LX01 型压纸型机配合使用。纸型放置于多孔圆筒内，外面有电热丝烘燥，当圆筒带纸型旋转，水份化为气溢出，约 3~5 分钟烘干一版，结构简单，使用方便，其所耗电热较为经济。

主要技术规格

圆筒尺寸	φ392×558毫米
圆筒转速	254转/分
工作温度	120°C~160°C
所需之功率	3.6 瓦
(1) 主电动机	1420转/分 0.6瓦
(2) 电热	3 瓦
外形尺寸(长×宽×高)	1450×600×800毫米
重量	约 200公斤



HX05 型烘纸型机(试制)

生 产 厂：上海第四印刷机械厂

参 考 价 格：4500 元

说 明

本机为轮转印刷机辅机之一。专为烘干压模纸型之用，并且必须与 LX01 型压纸型机配合使用。

本机采用红外线碘钨灯作为烘干纸型之热源，并利用抽真空法将纸型吸附于多孔的半圆形上盖上，设有时间、电器自动控制仪表，用于控制干燥时间，约需 2~3 分钟烘干纸型一版。纸型干燥均匀、平服、圆度适当。