



增產節約的榜樣

華東人民出版社



目 錄

半年完成兩年零四個月的任務……張 邁 項國榮(1)

——記上海電機廠出色的鉗工方富堂

把全部力量獻給社會主義工業化……羅怡君(4)

——記俞金弟推廣大紗生頭法的故事

把鉗的質量提到最高標準……霍慶雙(8)

——記帶領羣衆積極提高產品質量的先進工段長梁志福

用行動來報答黨……羅怡君(15)

——記全國紡織工業勞動模範劉壽山

為消滅廢品、提高產量質量而奮鬥……毅 明(19)

——記杭州水泥廠的優秀工人蔡茂福

隨時隨地都可為國家節約資財……戚國經(25)

——記上海電機廠勞動節約模範周和財

一塊小鐵皮上的竅門……黃一龍(29)

——記創造自動“捲邊壓脚”的被服工人顧忠國

半年完成兩年零四個月的任務

——記上海電機廠出色的鉗工方富堂

張 邁 項國榮

半年之內，完成兩年零四個月的生產任務。這是國營上海電機廠鉗工方富堂對國家第一個五年計劃第一年所提出的保證。

方富堂和他的助手夏桂生，是專門做電動機外面的罩子和風扇等機件的。由於企業設備的限制，做這項工作現在還不可能全部機械化，在裁剪鋼板等許多操作中還要依靠手工勞動。可是方富堂並沒有滿足或厭棄自己的工作，而是開始了大膽的創造。例如今年第二季度中，他和助手在做電動機風扇外面的擋風罩的時候，發現用四塊鐵板焊成一個鐵圈，既費時間，又浪費電焊；而且焊成的鐵圈因焊接方法不好極易變形。他發現了這些缺點以後，就動腦筋、想辦法，足足化了半個多月的時間，終於想出了改進工作的辦法。他首先改進了打樣板的工作，把過去剪成四塊的改剪成兩塊，這樣，節省了一半的焊接的時間。接着他又把鐵板先用鐵釘鎖定再燒電焊，這樣就克服了焊接鐵板因受熱變形的缺點。特別在敲擋風罩圓邊時，不用鐵錘，改用圓形的槓子，這樣，不僅縮短了時間，而且大小一律，提高了

質量。由於這些改進，他在兩個月當中完成了四個多月的生產任務。

方富堂的克服困難的精神是極其頑強的。四月二十日，工長交給他一批突擊任務——做七十六隻五十六瓦電動機的風扇組件，規定月底一定要完成任務。這是個非常艱巨的任務。因為每隻風扇的內板是要用榔頭敲出來的，生活很難做，每個人半天工夫只能做好一隻，不說別的，僅七十六隻風扇內板的生活就夠他做一個多月了。在這困難面前，他沒有被嚇倒，因為他想起了祖國的工業化，想起了祖國光明燦爛的遠景，信心就頓時提高。他常常用志願軍的事蹟來打比，時刻記着這樣一個故事：“朝鮮多山，志願軍建築公路時，碰到山也不退讓，終究把山開成平地。”因此他想到：“山都能開成平地，世界上還有什麼克服不了的困難！”於是便苦心鑽研技術，研究風扇內板的性質。結果，他斷定風扇內板可以放在爐子裏燒紅後再敲，並創製了一種專敲風扇內板的雌雄模，使敲風扇內板的效率大為提高，每個人在半天內就可敲好二十五隻。這樣，還不到十天，這批突擊的生產任務就全部完成了，在生產上出現了一個奇蹟。

又有一次，領導上分配給他做三十二隻盆子式的風扇內板，每隻的工時定額是十小時零四分（修改前是十二小時）。當時夏桂生感到太緊了，想和定時員去商量降低些，但方富堂却對他說：“不，定額是死的，我們

腦子是活的，這些困難總可以想辦法克服。”於是他們鼓足勇氣接了下來，把每一道工序都三番四覆地研究過，最後終於找到了改進的方法。原來盒子式風扇的底平面和盒子邊是用電焊焊接的，電焊的地方常要裂縫，返工很多，他們改用鉚釘鉚上去後，每隻祇要五小時就完成了，定額突破一倍多，品質又好。

由於方富堂受資本主義思想的影響，解放前後他有過發財做老闆的念頭，後來，在黨的不斷教育下，他的思想逐漸有了轉變，認識到這種想法是錯誤的。今年第二季度被廠裏評選為模範去青島休養之後，他的覺悟更提高了一步。當他在青島休養的時候，發現許多勞動模範和先進生產者在生產上都有很大的貢獻，但他們却沒有像他那樣得到大筆的獎金，他就開始感覺到過去的定額已經遠遠落後於自己實際生產的能力了；過去每個月所拿的獎金，依據自己現在的生產能力看來，也不怎麼合理了。於是，他回廠後就自覺地提出了提高定額的要求。在增產節約競賽開始後，又和助手夏桂生共同提出了下半年完成二十八個月定額的生產計劃。照現在的情況看來，他們不僅能夠完成，而且可以超額完成。

把全部力量獻給社會主義工業化

——記俞金弟推廣大紗生頭法的故事

羅 怡 君

俞金弟是個中年女工，光榮的共產黨員。提起這個名字，國棉二廠一紡併線間的工人們都說：“她是我們的好榜樣。”過去，她曾把組裏落後的袁阿寶、童小妹教育成為生產的積極份子。在這次增產節約運動中，她又積極推廣了大紗生頭法，替國家節約了不少財富，也解開了洋線間和併線間之間的疙瘩。

以前，一紡洋線間工人對併線間工人的意見很多；尤其當洋線間工人訂計劃的時候，對併線間工人更是怨言怨語一大堆。因為併線間工人做出來的併線筒子到了洋線間，做到快放完的時候常常容易斷頭。一斷頭，筒子上的紗頭就找不出來，這隻筒子就變成了小筒腳。洋線間工人看着筒子上雪白的紗還是滿滿的，但一點用場也派不到，心裏就冒火。像這樣的小筒腳一天就有一千四百多隻。而且洋線間一斷頭，紗就落在塗滿了油的銅領板和銅領圈上，這樣不但這隻紗變成了油紗，而且這根紗會把油濺到它左右的兩隻紗上，於是只要一隻紗斷了頭就會產生三隻油紗，因而往往影響了洋線間減少油紗計劃的完成。洋線工人恨透了這種小筒

腳，叫它“吊死鬼”。她們看見甲班助理員梁小寶跑到洋線間，就直起喉嚨叫：“來！來！來！你來看，併線間工人對國家財產不負責，雪白的紗變成了回絲和油紗，她們心頭不痛嗎？”

怎麼不心痛呢！併線間甲班二組生產小組長俞金弟，就常為這件事弄得晚上睡不着覺；尤其在這次廠裏展開增產節約運動以後，“吊死鬼”的事情更日夜掛在她心上。只要助理員提起：“洋線間工人在提意見啦！”她的心裏就像做了虧心事一樣地難過。

十月初，俞金弟和班裏的七、八個幹部開了一次生產會議，專門討論小筒腳的問題。經過集體研究，大家認為：在小紗時候生頭，就容易變成“吊死鬼”；如果改在大紗時生頭，就不會出“吊死鬼”。老工人出身的助理員梁小寶也覺得這個辦法很對，可以試行。

第二天，俞金弟來上夜工時，心裏很高興，想着一定有人在動手試驗大紗生頭了。但當她一到車間左右一望，見還未動手試驗時，心裏頓時一怔。可是她馬上又想到自己是個共產黨員，應該處處帶頭，什麼事光說不頂事，得先做出個樣板來給大家看看。於是她就開始試驗在大紗時生頭。開始時，手脚確實麻煩些，常常會把大小紗弄錯。可是做了一會兒，也就順手了。俞金弟想到光自己一個人做是不行的，應該動員大家一起來做，於是她就試着先動員隔壁的蕭大妹。蕭大妹是黨的宣傳員，又是個生產積極份子，經俞金弟一說，馬上動

手就做。接着俞金弟便動員梁小寶，請她再去動員所有的擋車工。俞金弟一有機會，就抓緊作思想動員和推廣工作。例如看見有些擋車工認為大紗生頭麻煩，俞金弟就對她們說：“一點也不麻煩，這個辦法對產量和質量都不犯衝，我已經試驗過好幾次了。”碰到幹部，她就對她們說：“我們幹部應該做個帶頭人呀！”於是不到一星期，大紗生頭的法子在甲班兩個小組全部推廣了。

俞金弟正在想：“我的責任是不是完了？”這時候，廠裏黨委會向職工進行了社會主義工業化的教育。社會主義工業化的教育像一盞明燈，使俞金弟的眼睛更亮了。她想：要國家工業化，就要靠我們增產節約搞得更好。光靠甲班減少小筒腳是不夠的，應該到乙班和丙班去推廣。但向哪個去談呢？她想起乙班的趙小妹是個黨員，可以動員她先做。

到交班的時候，她找到了趙小妹，開口第一句話就說：“我們消滅小筒腳了。”趙小妹聽了這話，以驚奇的眼光看着她，連忙問：“用什麼好辦法消滅的？”俞金弟看到趙小妹和她一樣關心“吊死鬼”，就把辦法和甲班推廣的經過全都告訴了她。

等到乙班推廣後，俞金弟更滿懷信心地去找丙班生產組長李文英。李文英表示：大紗生頭的方法她老早就採用了，但要她在組裏推廣却有困難。俞金弟聽了並未洩氣，她一方面馬上又去動員另外一個生產組長和丙班助理員陸維恆，另一方面她又向車間黨支部書記

陳雲芝彙報情況，要黨支持在丙班推廣大紗生頭法。

在車間黨、行政、工會、團的負責同志碰頭會上，黨支部書記陳雲芝提出了在丙班推廣大紗生頭法的意見，決定各方面配合進行。到十一月中旬，丙班也全面推廣了。當俞金弟看到丙班同志已在做大紗生頭時，她高興得簡直說不出話來，一直攔在心裏的一樁心事去掉了！她對自己說：“我為國家工業化盡了一分力量了。”

過去每天所產生的一千四百隻小筒腳，現在幾乎已全部消滅；因為“吊死鬼”而產生的油紗也幾乎全部沒有了。洋線間和併線間工人中間的疙瘩也很自然地解開了。助理員梁小寶說：“我跑到洋線間頭也抬得起了，臉上也有了光采。我再也不會被軋在當中軋扁頭了！”

不能否認，這個成績的獲得，俞金弟是起了決定性的作用的。有人問她：“你為什麼要那麼費盡心機地到各班去推廣呢？”她露出純樸的笑容說：“為了黨的利益，為了國家的利益。”稍停了一下，她又露出興奮的樣子接下去說：“我已聽過黨在過渡時期的總路線總任務的報告，知道美好的社會主義是要靠我們忘我地勞動才能獲得的。我們黨員應該把全部力量獻給社會主義工業化。我們現在具體的任務就是要努力增產節約，替國家積累建設資金，所以我在推廣大紗生頭方法的時候，我的想法是這樣的：多一個人做，多一分力量，就是替國家多節約了一分財富，也就是替社會主義工業化增加了一分力量。”

把鋅的質量提到最高標準

——記帶領羣衆積極提高產品質量的先進工段長梁志福

霍慶雙

八月三十日，一個消息傳到了瀋陽冶煉廠鋅電解車間淨液工段。工人們就像戰士聽到打了大勝仗的消息一樣，高興得跳了起來。當時沒有在班上的工人們，聽到這個消息，也都從家裏飛快地跑到廠裏來，一邊跑一邊喊着：“這回可得向毛主席報捷了！”原來這一天，廠裏檢查科通知他們昨天生產上創造了不平凡的成績：鋅的質量達到了“九九·九九”！

淨液工段長、共產黨員梁志福同志，是對同志們和他自己為什麼高興知道得最清楚的。“四個九”就是鋅電解車間出產的鋅塊中鋅的成份佔百分之九十九點九九，這是蘇聯的質量標準，也是世界上最高的標準。製造精密機械的軸承等，一定得用這樣的鋅。但是在這之前我國自己製造不出來，只得從國外輸入。為了把鋅的質量提高到這個標準，今年四月梁志福同志曾帶領工人們作過努力，但沒有成功。這一次增產節約競賽中，在黨與行政的支持下，他帶領工人們作了更大的努力，堅持不懈，配合着其他工段，終於為祖國製造出了最好的鋅。他們怎麼能不為自己的勝利而歡呼呢！

一個月之前，廠裏開始開展增產節約競賽的時候，車間黨支部和行政上就明確地指出：提高銻的質量，達到“四個九”，這就是銻電解車間最大的增產節約。而要銻的質量達到“四個九”，淨液工段就得起關鍵性的作用，因為銻液裏含的四種雜質（鎘、銅、鐵、鉛），淨液工段要除掉三種，特別是其中的鎘質是非常難除的。黨支部特別召開了支部大會，動員黨員為爭取達到“四個九”而鬥爭。梁志福同志深深地感覺到落在他肩上的任務是重大而艱難的。這一工作要在陳舊的設備與目前技術水平不高的條件下進行，困難是很多的，而他是全車間關鍵工段的工段長，一定得領導大家克服困難並保證完成這一任務。那末能不能完成呢？他反覆考慮了這一問題，結論是肯定的：能，準能，一定要為國家製造出最好的銻！理由是：因為有黨，因為有羣衆，因為自己是個共產黨員！

怎麼樣來完成這一任務呢？梁志福同志記起了黨一再教導他的話：依靠羣衆！他回想起過去的工作，就越發體會到這句話的真正意義。四月初，他由廠裏的連成識字學校回到工段來當工段長的時候，這個工段是很混亂的，各項定額都不能完成，可是他回來以後，在黨和行政的幫助下，由於認真地發動了羣衆，依靠他們，和他們打成一片，建立了責任制，加強了計劃管理，四月份定額就完成了。這次雖然任務更加繁重，但假如能更好地去發動羣衆，大家擰成一條繩地幹，“四個九”

的銻就一定會出現！

梁志福同志發動羣衆的方法是首先發動幹部和黨員、團員。班長馬如英、趙文昌等和他自己，都住在工人村大樓，他便在上下班的路上或者到他們宿舍去和他們個別談。他又把黨員、團員找到一塊開會研究（工段二十四名工人中，有五名黨員、六名團員），在黨員團員的思想認識一致以後，就具體分工，每人負責幫助一兩個羣衆，帶動他們為達到“四個九”而奮鬥。這時，他了解到有的工人對達到“四個九”沒有信心，就找他們談，特別耐心地打通他們的思想，並鼓舞他們說：“我們怎樣在國家有計劃建設的第一年為祖國作出新的貢獻、創造更多的財富，使社會主義早一天到來呢？目前就是使銻的質量達到‘四個九’。是的，這有困難，但我們是新中國的工人階級，只要大家努力，困難是一定可以克服的。”對於工段的女見習技術員李芝苓，他更特別注意團結，有事就和她商量，並告訴她要深入工人羣衆，與工人一起研究解決技術上的問題。醞釀快要成熟了，最後他把全工段的工人召集在一起，討論如何達到“四個九”的問題。大家都信心十足地表示：降低含鎘率，提高銻的質量，達到“四個九”；我們一定爭取在國慶節的時候向毛主席報捷。從此，全工段就一心向着“四個九”努力。

為了更好地進行這一工作，梁志福同志提議組織了一個“質量檢查先鋒隊”，由他和技術員任隊長，同時

立了一個質量檢查簿，工人們發現了問題就往簿子上寫。當時的工段就像一個研究室，工人們手裏拿着玻璃管與化驗藥品，隨時隨地進行檢查，因此含鎘率不能降低的原因一個一個地被發現了。質量檢查先鋒隊差不



多每天都開會，研究所發現的問題，並不斷提出改進辦法。這時，梁志福同志又主動團結科室技術人員，每次開會都請廠部技術檢查科助理工程師雷琴堂參加。他們發揮了集體的智慧，根據過去操作上的缺點，你一言我一語地提出改進辦法，於是就這樣總結出了兩套操作法。發現了問題和研究出改進辦法後，他們馬上就照着去辦。這一切看來進行得很順利，技術問題解決得差

不多了，人們希望很快能看到“四個九”的鉅出現。

但事情的發展總是曲折的。根據技術問題解決的情況和質量逐漸上升的情況（有時竟已達到九九·九八八），大家認為十五日就能達到“四個九”了。可是不僅十五日沒達到，直至二十五日仍然沒達到，眼看八月份就要過去了。工人們焦急地盼望着，連歇班那天仍向廠裏跑，看達到了沒有。但看了之後總是失望地回去。有的工人做夢夢見達到“四個九”了，但第二天到廠裏一看，並無其事。梁志福的心情更是比任何人都焦急，他晚上睡不着覺，心想：一次淨液後的鉅液含鎘率並不高，而到二次淨液後含鎘率反而高了，因此達不到“四個九”。這究竟是什麼原因呢？大家找了這些日子，什麼地方都檢查到了，就是找不出原因來，難道真達不到了嗎？可是他反過來又想到：這就是困難！難道共產黨員遇到困難就低頭嗎？這能對得起黨的培養嗎？要是大家都這樣，社會主義能到來嗎？最後他覺得一定還有什麼地方有毛病沒找出來，得繼續找，不達到“四個九”決不甘心。就在這個緊急關頭，黨支部書記找他談了話，鼓勵了他，並指示他要通過黨員、團員把飽滿的熱情保持下去，爭取勝利。他按照黨的指示，鼓動大家繼續努力，說：“半個多月來我們是有成績的，雖然沒達到‘四個九’，但質量在上升。做什麼事情都會遇到困難，只要我們堅持不懈，克服了面前的困難就是勝利。”那些日子，梁志福同志更把他的全身心投到這一工作裏

來了，下了班他不回家，在工段裏這裏看看，那裏瞧瞧；和這個同志談談，和那個同志聊聊。根據和全工段職工十幾天仔細研究的結果，八月二十五日，梁志福同志想到：銑液所以到二次淨液後含錫率反而高起來，是不是因為裝二次淨液的大罐裏有渣子，因而使鍋復原了呢？他與技術員李芝苓一核計，覺得這個想法有道理。於是馬上就召集會議討論，經大家研究，一致認為可能就是這個原因。當時就決定刷洗大罐、管道、地下槽。當天晚上，就開始一邊繼續生產，一邊進行這一工作。這一工作進行了三天三夜，梁志福帶領着大家終於順利地把它完成了。大罐裏的渣子除去後，鍋果然停止復原了，純度“九九·九九”的銑在中國第一次出現了。

八月三十日，梁志福同志在興奮之餘，更想到必須繼續努力，以完成擺在他們面前的更為艱巨的任務：鞏固已得到的成績。為此，第二天他就召集了會議，討論“四個九”是怎麼達到的，以及怎樣來鞏固這一成績，為國家增產節約財富。會上工人們一致說：沒有工長的領導，“四個九”的銑是不會出現的。有的工人過去不相信能達到“四個九”，但事實教育了他們，他們說：“‘四個九’的銑的出現，真像工長說的：‘只要肯幹，就沒有困難！’”然而梁志福同志卻說：“‘四個九’的銑的出現是黨的領導，是大家的功勞，是大家的光榮，是我們大家為祖國獻的禮物。達到‘四個九’是困難的，但要鞏固這個成績更困難。我們應當繼續努力，為國家增產節約更

多的財富。”於是大家討論了鞏固辦法，滿懷信心地提出保證：我們能達到“四個九”，就決不讓它落下去！廠裏給他們的任務是：九月份要求有百分之十的鉅是“四個九”的，但為了給國家增產節約，他們決心要達到百分之六十的鉅是“四個九”的。

淨液工段的工人們實現了他們的諾言。從八月二十九日到九月十五日的十八天中，只有四天的產量沒達到“四個九”。計算起來，僅他們工段這十八天提高質量這一項，就為國家增產節約了近兩億元。

現在，梁志福同志領導淨液工段的工人們在增產節約競賽中繼續努力前進着，至今年年底，他們計劃將為國家增產節約共三十億元。相信他們一定會再接再厲，繼續取得勝利！

（一九五三年九月二十六日“東北日報”）