

基本館藏

257740

# 机工数学

(上册)

德 壹恣

科学技术出版社

5(3)31  
244  
T.1

257740

5(3)31  
244  
下1

311

# 机 工 数 学

(上 册)

德 豐 編

科学 技术 出 版 社

1959年·北京

# 机工数学

(下册)

德 肇 編

科学出版社  
1959年·北京

## 本 書 提 要

机工数学是适应工人实际需要的数学书。它力求结合生产结合实际，使工人同志在较短时间学会必要的数学系统知识，并尽量做到学一点，用一点，机工常要解决的计算问题，如公制、英制长度换算、挂轮计算、下料计算以及螺丝、齿轮的基本计算等等，都作了较系统的介绍。

凡是稍会加、减、乘、除的技工，在半年时间内，可用此书学会由算术到三角的主要运算方法，并借以解决生产上有关计算问题；能查用机械工人用的手册，看懂技工用的算式；进一步还可以学习较深的技术理论课程。这本书可以作为不同程度、不同工种的技工教材，也可以作为技工及车间技术人员参考用书。

本书上册包括算术和代数部分，介绍了整数、小数、分数的基本运算，比例以及解一元方程式等等，并结合讲了长度和转速换算、挂轮计算，以及怎样看懂公式等实用数学知识。

总号：1416

### 机 工 数 学 (上册)

编 者： 德 钱

出 版 者： 科 学 技 术 出 版 社

(北京市西直门外郭家院)

北京市书刊出版营业登记证字第011号

发 行 者： 新 华 书 店

印 刷 者： 北京市通州区印刷厂

开 本： 787×1092 1/16 印 张： 5 1/4  
1959年9月第 1 版 字 数： 100,000  
1959年9月第 1 次印刷 印 数： 22,045

统一书号： 13051·286

定 价： (7) 4 角 7 分

## 本書提要

本書是机工数学中的几何和三角部分，除介紹几何和三角的基本知識外，对下料計算以及利用几何、三角知識解决螺絲、齒輪的基本計算等等，作了系統的說明。

### 机工数学（下册）

編 者： 德 錄

出版者： 科 學 技 术 出 版 社  
(北京市西直門外蘇家溝)

北京生書刊出版業營業登記證字第091号

發行者： 新 华 書 店

印 刷 者： 北 京 市 印 刷 一 厂  
(北京市西便門大街乙1號)

---

开 本： 787×1092 毫 印 张： 6  
1959年9月第 1 版 字 数： 124,000  
1959年9月第1次印刷 印数： 21,050

---

統一書号： 13051·286

定 价： (7) 5 角

## 序 言

近年来，在給工人同志們講技术課时，深深体会到他們迫切要求學習数学，而且要求能在短时期內学会生产上所需要的数学，于是我收集并总结了許多工人同志提出的問題，又参考有关書籍，写成了这部机工数学。隨后曾用它作教材，試教过兩次。在教學中和教完后不断征詢學員們的意見，都反映这部机工数学还切合他們的需要。

这部机工数学是針對初小程度的机械工人編写的。学过一些加、減、乘、除的工人，就可以接受。它是按初等数学系統，由算术、代数、几何而学到三角，內容只选足够实际应用部分来講。第一篇机工算术，和普通算术內容大致相同，另外結合了工厂应用的長度和角度、毫米（公厘）和吋（英寸）換算、公差概念、用分数作掛輪計算用繁分数或改变因分数法作近似掛輪計算等問題。第二篇机工代数，介绍了正負数、一元一次方程式的运算及开平方、开立方的方法，足够解一般的公式。另設“解公式”一章，为的活用并熟習一些工厂常用的公式。比例一章則着重于計算皮帶輪、齒輪的轉數問題。第三篇机工几何，除介紹一些基本知識外，特別詳細說明平面几何和立体几何中的面积、体积等計算問題。为了实际应用，更設有“下料計算基础”一章。第四篇机工三角，鑑于三角函数概念的較难理解、解直角三角形的应用广泛，解說得比較細致一些。在“解直角三角形的应用”一章內，介紹工厂常用的拔梢、螺絲、齒輪等基本問題。

解法。最后一章“任意三角形的解法”，则是为进一步学习技术理论作准备的。

学会了本书题材后，可以直接解决机械工作的计算问题；可以用它作基础来查用机械工人用的各种手册；也可以看懂技工用的技术书刊的算式；对学习简易工程力学、机械零件、机械原理以及专业课程，也有了一定的数学基础。

讲授这部书的时间，共需100小时。如每周学习4小时，半年左右就可学完。采用本书作教材时，可按照学员工种的不同，对实际问题加以取舍。例如“齿轮计算”一章，除车工学员外可以不讲。对程度不同的学员，也可以按程度取舍内容。例如对高小、初中程度的学员讲授时，可以结合旧有数学知识，适当精简。

本书例题较多，每章之后有复习问题，对使用本书自修的机械工人、初级技术员，也便于熟练运算方法和巩固新的概念。

本书所用的公制单位名称，已按照国务院公布的统一公制计量单位名称方案的规定，使用米、厘米、毫米等等，这对于习惯使用公尺、公分、公厘等名称的机工同志，在初读时可能有些生疏，但只要熟记两者的对应关系，很快就会熟悉。

这本机工数学，难免有些缺点，请看过本书的同志们，多提宝贵意见，以便日后订正。

德 路 1959.5.1 于北京

# 025768

## 目 次

### 序 言

### 第一篇 机工算术

第一章	数和量	1
第二章	整数和小数四則	6
第三章	長度和角度	23
第四章	近似值、誤差、公差	36
第五章	因数分解、最大公約数、最小公倍数	43
第六章	分数	50
第七章	掛輪計算	78
第八章	百分法	104

### 第二篇 机工代数

第九章	代数基本知識	109
第十章	代数式的运算	122
第十一章	一元一次方程式	134
第十二章	平方根和立方根	141
第十三章	解公式	152
第十四章	比和比例	164

# 目 次

## 第三篇 机工几何

第十五章	几何基本知識	181
第十六章	角和平行線	192
第十七章	三角形	200
第十八章	多邊形	212
第十九章	相似三角形	219
第二十章	圓	225
第二十一章	平面圖形的面積和它的各線的長	238
第二十二章	几何体的体积和表面积	267
第二十三章	圆形体的体积和表面积	276
第二十四章	下料計算基础	292

## 第四篇 机工三角

第二十五章	三角学和三角函数	301
第二十六章	怎样求三角函数	314
第二十七章	解直角三角形	325
第二十八章	解直角三角形的应用	340
第二十九章	任意三角形的解法	363

# 第一篇 机工算术

## 第一章 数 和 量

### 1. 数 字

記数的数字也叫數碼，常用的有下面兩种：

阿拉伯数字 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0；

羅馬数字 I II III IV V VI VII VIII IX X。

在数学計算上，都用阿拉伯数字。羅馬数字有时用它表示数的順序，例如在机构运动略圖中，常用羅馬数字表示軸的順序。

### 2. 数 位

由个位起，从右向左，每进一位大十倍。

1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

京兆千百十亿千百十万千百十  
位位亿亿亿位万万万位位位位

(位位位) (位位位)

万 万  
兆 亿  
位 位

### 3. 数的种类

常用的数，有以下几种：

### (1) 整数

比 1 大的数，而且是由许多个 1 合成的数，叫做整数。  
像 2、5、10、37、108……等等。

### (2) 小数

比 1 小的数叫小数。像 0.999、0.035……等等。

### (3) 带小数

整数后面带有小数的数叫带小数。像 1.2、3.785、  
3.1416……等等。

### (4) 奇数和偶数

单数就叫奇数，像 1、3、5、7、9、11……；127 都是奇数；  
双数就叫偶数，像 2、4、6、8、10……100 都是偶数。

### (5) 约数和倍数

能把某一数正好除尽的数，叫做那某一数的约数。例如：2 是 6 的约数，5 是 100 的约数。相当于某一数多少倍的数，叫做某数的倍数。例如：6 是 2 的倍数，100 是 5 的倍数。

一个数可能有许多约数，例如 24 的约数就有 1、2、3、4、6、8、12、24 许多个。一个数也可能除 1 和它本身外没有其他约数，例如 17、29、127……等等。

一个数的倍数是无限的，例如 2 的倍数，有 4、6、8、10、12、……一直到无穷。

### (6) 因数

把一个数分解成好几个数相乘的积，这几个数都叫做那一个数的因数。例如 8 可分解成  $2 \times 4$ ，2 和 4 两个数都是 8 的因数。60 可分解成  $2 \times 3 \times 5 \times 2$ ，那末 2、3、5、2 四个数都是 60 的因数。

某一个数的约数，实际也是它的因数。

### (7) 質數

質數是除掉用 1 和它本身以外，任何整數都不能正好除盡的數。像 1、2、3、5、7、13、19、23、127 等等都是質數。

### (8) 分數

把一個數用另一個數去除，可以把被除數寫在上面，除數寫在下面，中間加一條橫線來表示它們的商，這樣的數就叫做分數。寫在橫線下邊的除數，叫做分數的分母；寫在橫線上邊的被除數，叫做分數的分子。例如用 2去除 1，寫成分數是  $\frac{1}{2}$ ，1 是分子，2 是分母。 $5 \div 13$  寫成分數就是  $\frac{5}{13}$ ，分子是 5，分母是 13。

## 4. 量和單位

在生產工作中，經常要知道東西的數量，例如說直徑 10 毫米、長 300 毫米的圓鋼棍、重 6 公斤的零件等。為了能測量各種東西的長短、輕重等等的量，必須用一定的標準單位做比較。隨著各種物体的屬性不同，和要求物体某一種量的大小不同，就規定有各種不同的單位。例如要知道一根圓鋼棍的長短，就規定有長短的單位，可以說多少米或多少毫米；要知道這根鋼棍的輕重，就規定有重量的單位，說成是多少公斤。

表示量的大小，要在數字後面加上單位名稱。因此在數字後面附有單位名稱的叫做名數。沒有單位名稱的數叫不名數或無名數。

測量長度、重量、時間的單位，叫做基本單位。由這三種基本單位引導出來的面積、體積等單位，叫做誘導單位。還有用兩種以上不同種類的基本單位，組合成為一種單位，

叫做复合單位。例如速度單位，說成每分鐘多少米，就是長度和時間單位組成的复合單位。

工厂里常用的單位，有下列几种：

### (1) 公制長度單位

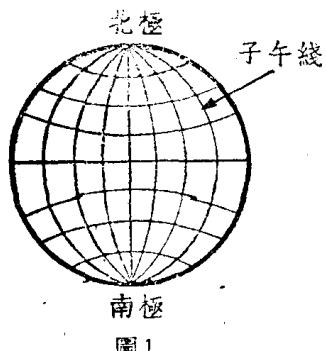


圖 1

公制長度的基本單位是1米，它相当于地球子午綫(圖1)的四千万分之一的長度。子午綫是通过南北極的圓周之長。

$$1 \text{ 米 (公尺)} = 1000 \text{ 毫米 (公厘)};$$

$$1000 \text{ 米 (公尺)} = 1 \text{ 公里}.$$

### (2) 英制長度單位

英制長度的基本單位是1呎。



圖 2

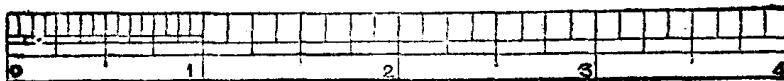


圖 3

$$1 \text{ 呎} = 12 \text{ 吋};$$

$$1 \text{ 吋} = 8 \text{ 盎};$$

$$1 \text{ 盎} = 4 \text{ 角}.$$

### (3) 公制重量單位

公制重量單位，采取攝氏溫度4度時純水1立方厘米(立方公分)的重量，作为1克。

1 公斤 = 1000 克 (公分);

1000 公斤 = 1 吨。

#### (4) 时间單位

1 小时 = 60 分;

1 分 = 60 秒。

#### (5) 角度單位

角度單位是把圓周分成 360 等分，每兩個等分點連接圓心的兩條直線所夾的開度做單位，叫做 1 度。如量角器（圖 4）每一小刻度表示 1 度。

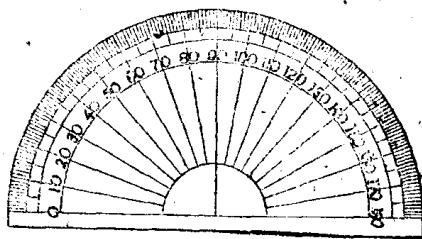


圖 4

1 度 = 60 分;

1 分 = 60 秒。

## 第一章 复习題

1. 写出从一到十的羅馬数字。
2. 举例說出什么是整数、小数、帶小数和分数。
3. 什么叫做約數、倍數？
4. 什么数叫因数？举一个适当例子。
5. 質数是什么样的数？說出兩個質数来。
6. 分数是什么形式的数？什么叫做分子、分母？
7. 試說明單位的意义。
8. 名数和不名数有什么不同？
9. 公制長度的基本單位是怎样規定的？
10. 英制長度單位是怎样划分的？

11. 测量角度用什么單位?  
 12. 角度的 1 度是什么意思?

## 第二章 整数和小数四則

### 1. 算术形式

加法	被加数	加上	加数	等于	和数。
	175	+	89	=	264。
	32.5	+	0.32	=	32.82。
减法	被减数	减去	减数	等于	差数。
	3864	-	795	=	3069。
	10.7	-	2.15	=	8.55。
乘法	被乘数	乘以	乘数	等于	积数。
	246	×	35	=	8610。
	0.3	×	1.5	=	0.45。
除法	被除数	除以	除数	等于	商数。
	750	÷	15	=	50。
	4.5	÷	3	=	1.5。

〔注〕 1. 算式中的等号“=”必須書寫整齐。等号的左右兩邊數值必須严格相等，否則要用不等号“≠”或近似相等号“≈”或“≤”。例如： $22 \div 7 \approx 3.14$ 。

2. 注意分清除法中常用的除、除以、被……除、去除等各詞的含意。

### 2. 运算法則

(1) 整数加减，个位对齐。

$$\begin{array}{r}
 3687 \\
 +2069 \\
 +480 \\
 +1205 \\
 +72 \\
 \hline
 7513
 \end{array}
 \quad
 \begin{array}{r}
 683852 \\
 -87672 \\
 \hline
 596180
 \end{array}$$

(2) 小数加减，小数点对齐。

$$36.053 + 0.0079 + 417.00095 + 8501 = 8954.06185.$$

$$\begin{array}{r}
 36.053 \\
 +0.0079 \\
 +417.00095 \\
 +8501 \\
 \hline
 8954.06185
 \end{array}$$

整数个位右面看做有小数点。

$$702.387 - 578.9345 = 123.4525.$$

$$\begin{array}{r}
 702.387 \\
 -578.9345 \\
 \hline
 123.4525
 \end{array}$$

(3) 多位乘法 每次乘积的个位数，跟它的乘数对齐。

$$\begin{array}{r}
 185 \\
 \times 32 \\
 \hline
 370 \\
 +555 \\
 \hline
 5920
 \end{array}
 \quad
 \begin{array}{r}
 317 \\
 \times 428 \\
 \hline
 2536 \\
 634 \\
 +1268 \\
 \hline
 135676
 \end{array}$$

(4)小数乘法 积数的小数点位数，等于被乘数小数位加上乘数的小数位，由右向左点。位数不够时，用0补充。

$$\begin{array}{r} 27.9 \\ \times 1.3 \\ \hline 837 \\ 279 \\ \hline 36.27 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 0.307 \\ \times 0.25 \\ \hline 1535 \\ 614 \\ \hline 0.07675 \end{array}$$

### 習題一

1. 計算下列各式：

$$69345 + 201.05; \quad 0.006 + 37.5;$$

$$10000 + 0.00001; \quad 3675 - 280.5;$$

$$607 - 7.08; \quad 0.32 - 0.175;$$

$$1 - 0.25; \quad 5 - 0.005;$$

$$5679 \times 1002; \quad 30 \times 2.5;$$

$$0.017 \times 24; \quad 3.847 \times 1.05;$$

$$0.0693 \times 0.1; \quad 0.00035 \times 7676;$$

$$389000 \times 0.865; \quad 1.001 \times 0.01.$$

2. 求下面的各連乘积：

$$433 \times 12 \times 3.14; \quad 380.72 \times 14 \times 4.91;$$

$$0.0092 \times 0.148 \times 1.5; \quad 1.854 \times 3.1416 \times 0.8;$$

$$7.296 \times 1.41 \times 308.05; \quad 51.73 \times 8.20 \times 16.01;$$

$$25.4 \times 3.1416 \times 0.005; \quad 10.001 \times 1.02 \times 0.3;$$

$$3.365 \times 3.03 \times 5 \times 0.207; \quad 0.08 \times 0.08 \times 0.08 \times 0.08.$$

(5)整數除法 除不尽的可以有余数；或者商数上添小数点，被除数添0，繼續除得小数。