



# 机床课程设计图册

【附部分参考资料】

华东纺织工学院 机制教研室 编

一九八二年

# 机床课程设计图册

(附部份参考资料)

1982年9月

## 编 写 说 明

本书是一本供工科大学机械制造专业学生“机床课程设计”使用的参考教材，也可供工程技术人员在车床设计与维修中参考。

鉴于目前“机床课程设计”多数选题为中型普通车床，同时为配合“机床概论”的教学，我们选编了国产的普通车床、立式车床、数控车床、自动和半自动车床共15台。

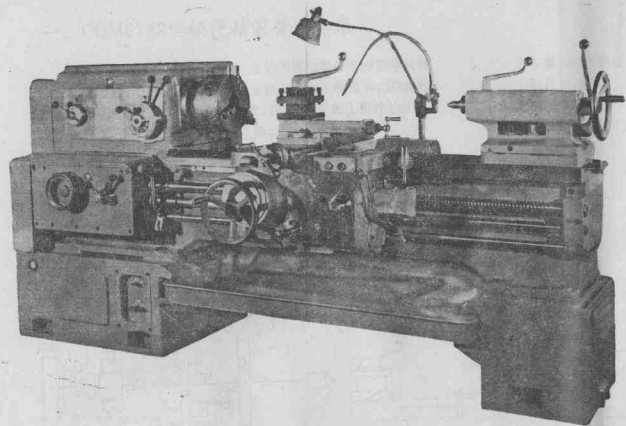
本书主要介绍上述各种车床的主要技术参数和结构特点、传动系统图、转速图、主要部件装配图及典型零件图，并附以适当的文字说明。为更好地配合“机床课程设计”，还选编了部颁标准主轴端部尺寸、普通车床系列型谱等部份设计参考资料。

本书是在1977年9月我教研室为“机床课程设计”编印的“机床设计参考图册(车床部分)”的基础上，由机床教学小组教师讨论和修订的，删去了在“机床课程设计”中不常用的车床参考图，而补充了部份设计参考资料。

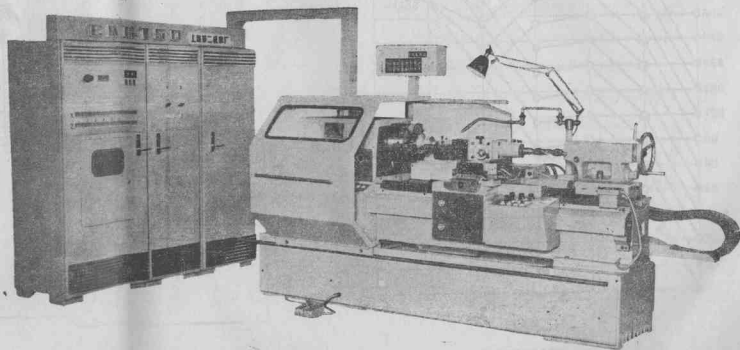
由于时间仓促，并利用原版，图稿有些不符合机械制图国标的图面没有全部更换，为此向读者致歉。限于水平书中定有缺点和错误，欢迎读者批评指正。

华东纺织工学院机制教研室

一九八二年九月



CA6150型 普通车床



CK6140型 数控车床

# 目 录

## 一、CQM6132型轻便精密普通车床

|        |                     |   |
|--------|---------------------|---|
| 图 1-1  | CQM6132 车床传动系统图     | 1 |
| 图 1-2  | CQM6132 车床转速图       | 1 |
| 图 1-3  | CQM6132 车床床头箱装配图(a) | 2 |
| 图 1-3  | CQM6132 车床床头箱装配图(b) | 3 |
| 图 1-4  | CQM6132 车床变速箱装配图    | 4 |
| 图 1-5  | CQM6132 车床挂轮架装配图    | 5 |
| 图 1-6  | CQM6132 车床进给箱装配图    | 5 |
| 图 1-7  | CQM6132 车床溜板箱装配图    | 6 |
| 图 1-8  | CQM6132 车床床鞍和刀架装配图  | 7 |
| 图 1-9  | CQM6132 车床主轴前轴承零件图  | 8 |
| 图 1-10 | CQM6132 车床主轴后轴承零件图  | 8 |
| 图 1-11 | CQM6132 车床主轴零件图     | 9 |

## 二、CM6132型精密普通机床

|       |                     |    |
|-------|---------------------|----|
| 图 2-1 | CM6132 车床传动系统图      | 10 |
| 图 2-2 | CM6132 车床转速图        | 10 |
| 图 2-3 | CM6132 车床床头箱装配图     | 11 |
| 图 2-4 | CM6132 车床变速箱装配图     | 12 |
| 图 2-5 | CM6132 车床变速箱操纵液压原理图 | 12 |
| 图 2-6 | CM6132 车床进给箱装配图     | 13 |
| 图 2-7 | CM6132 车床主轴零件图      | 14 |

## 三、C616型普通车床

|       |               |    |
|-------|---------------|----|
| 图 3-1 | C616 车床传动系统图  | 15 |
| 图 3-2 | C616 车床转速图    | 15 |
| 图 3-3 | C616 车床床头箱装配图 | 16 |
| 图 3-4 | C616 车床变速箱装配图 | 17 |
| 图 3-5 | C616 车床主轴零件图  | 18 |

## 四、C6140型普通车床

|       |               |    |
|-------|---------------|----|
| 图 4-1 | C6140 车床传动系统图 | 19 |
| 图 4-2 | C6140 车床转速图   | 19 |

|       |                   |    |
|-------|-------------------|----|
| 图 4-3 | C6140 车床床头箱装配图(a) | 20 |
| 图 4-3 | C6140 车床床头箱装配图(b) | 21 |
| 图 4-4 | C6140 车床进给箱装配图(a) | 22 |
| 图 4-4 | C6140 车床进给箱装配图(b) | 23 |
| 图 4-5 | C6140 车床溜板箱装配图    | 24 |
| 图 4-6 | C6140 车床床身零件图     | 25 |
| 图 4-7 | C6140 车床主轴前轴承零件图  | 25 |
| 图 4-8 | C6140 车床主轴零件图     | 26 |

## 五、CA6140型普通车床

|        |                         |    |
|--------|-------------------------|----|
| 图 5-1  | CA6140 车床传动系统图          | 27 |
| 图 5-2  | CA6140 车床转速图            | 27 |
| 图 5-3  | CA6140 车床床头箱装配图(a)      | 28 |
| 图 5-3  | CA6140 车床床头箱装配图(b)      | 29 |
| 图 5-4  | CA6140 车床进给箱装配图         | 30 |
| 图 5-5  | CA6140 车床溜板箱装配图(a)      | 31 |
| 图 5-5  | CA6140 车床溜板箱装配图(b)      | 32 |
| 图 5-6  | CA6140 车床主变速操纵机构        | 33 |
| 图 5-7  | CA6140 车床床头箱零件图(a)      | 34 |
| 图 5-7  | CA6140 车床床头箱零件图(b)      | 35 |
| 图 5-8  | CA6140 车床床身零件图(a)       | 39 |
| 图 5-8  | CA6140 车床床身零件图(b)       | 39 |
| 图 5-9  | CA6140 车床主轴零件图          | 38 |
| 图 5-10 | CA6140 车床床头箱第 I 轴零件图    | 39 |
| 图 5-11 | CA6140 车床床头箱齿轮零件图(a)    | 39 |
| 图 5-11 | CA6140 车床床头箱齿轮零件图(b)(c) | 40 |

## 六、C620-1型普通车床

|       |                    |    |
|-------|--------------------|----|
| 图 6-1 | C620-1 车床传动系统图     | 41 |
| 图 6-2 | C620-1 车床转速图       | 42 |
| 图 6-3 | C620-1 车床床头箱装配图(a) | 42 |
| 图 6-3 | C620-1 车床床头箱装配图(b) | 43 |
| 图 6-4 | C620-1 车床进给箱装配图(a) | 44 |
| 图 6-4 | C620-1 车床进给箱装配图(b) | 45 |

|       |                     |    |
|-------|---------------------|----|
| 图 6-4 | C620-1 车床进给箱装配图 (c) | 46 |
| 图 6-5 | C620-1 车床溜板箱装配图 (a) | 47 |
| 图 6-5 | C620-1 车床溜板箱装配图 (b) | 48 |
| 图 6-6 | C620-1 车床刀架装配图      | 49 |
| 图 6-7 | C620-1 车床主变速操纵机构    | 49 |
| 图 6-8 | C620-1 车床床身零件图      | 50 |
| 图 6-9 | C620-1 车床主轴零件图      | 51 |

## 七、C6150型普通车床

|       |                     |    |
|-------|---------------------|----|
| 图 7-1 | C6150 车床传动系统图       | 52 |
| 图 7-2 | C6150 车床转速图         | 52 |
| 图 7-3 | C6150 车床床头箱装配图 (a)  | 53 |
| 图 7-3 | C6150 车床床头箱装配图 (b)  | 54 |
| 图 7-4 | C6150 车床进给箱装配图      | 55 |
| 图 7-5 | C6150 车床溜板箱装配图 (a)  | 56 |
| 图 7-5 | C6150 车床溜板箱装配图 (b)  | 57 |
| 图 7-6 | C6150 车床床头箱齿轮零件图    | 57 |
| 图 7-7 | C6150 车床床头箱第 1 轴零件图 | 58 |
| 图 7-8 | C6150 车床床身零件图 (b)   | 58 |
| 图 7-8 | C6150 车床床身零件图 (a)   | 59 |

## 八、CM6150型精密普通车床

|       |                     |    |
|-------|---------------------|----|
| 图 8-1 | CM6150 车床床头箱装配图 (a) | 60 |
| 图 8-1 | CM6150 车床床头箱装配图 (b) | 61 |
| 图 8-2 | CM6150 车床变速箱装配图 (a) | 61 |
| 图 8-2 | CM6150 车床变速箱装配图 (b) | 62 |
| 图 8-2 | CM6150 车床变速箱装配图 (c) | 63 |

## 九、CW6163型普通车床

|       |                         |    |
|-------|-------------------------|----|
| 图 9-1 | CW6163 车床传动系统图          | 64 |
| 图 9-2 | CW6163 车床转速图            | 64 |
| 图 9-3 | CW6163 车床床头箱装配图 (a)     | 66 |
| 图 9-3 | CW6163 车床床头箱装配图 (b)     | 66 |
| 图 9-4 | CW6163 车床进给箱装配图         | 67 |
| 图 9-5 | CW6163 车床溜板箱装配图 (a)     | 68 |
| 图 9-5 | CW6163 车床溜板箱装配图 (b)     | 69 |
| 图 9-6 | CW6163 车床溜板箱十字手柄操纵机构示意图 | 69 |

## 十、CY5112型单柱工作台移动式立式车床

|        |                |    |
|--------|----------------|----|
| 图 10-1 | CY5112 车床传动系统图 | 70 |
|--------|----------------|----|

|        |                      |    |
|--------|----------------------|----|
| 图 10-2 | CY5112 车床转速图         | 70 |
| 图 10-3 | CY5112 车床变速箱装配图      | 71 |
| 图 10-4 | CY5112 车床工作台装配图      | 72 |
| 图 10-5 | CY5112 车床垂直刀架操纵箱装配图  | 72 |
| 图 10-6 | CY5112 车床垂直刀架装配图 (a) | 73 |
| 图 10-6 | CY5112 车床垂直刀架装配图 (b) | 73 |

## 十一、CB3463-1型半自动转塔车床

|         |                    |    |
|---------|--------------------|----|
| 图 11-1  | CB3463-1 车床液压系统图   | 74 |
| 图 11-2  | CB3463-1 车床转速图     | 74 |
| 图 11-3  | CB3463-1 车床床头箱装配图  | 75 |
| 图 11-4  | CB3463-1 车床转塔刀架外形图 | 76 |
| 图 11-5  | CB3463-1 车床前刀架外形图  | 76 |
| 图 11-6  | CB3463-1 车床后刀架外形图  | 76 |
| 图 11-7  | CB3463-1 车床转塔刀架装配图 | 77 |
| 图 11-8  | CB3463-1 车床前刀架装配图  | 78 |
| 图 11-9  | CB3463-1 车床后刀架装配图  | 79 |
| 图 11-10 | CB3463-1 车床牙齿盘零件图  | 76 |

## 十二、CK6140型数控车床

|        |                  |    |
|--------|------------------|----|
| 图 12-1 | CK6140 车床传动系统图   | 80 |
| 图 12-2 | CK6140 车床转速图     | 80 |
| 图 12-3 | CK6140 车床床头箱装配图  | 81 |
| 图 12-4 | CK6140 车床变速箱装配图  | 82 |
| 图 12-5 | CK6140 车床四方刀架装配图 | 82 |
| 图 12-6 | CK6140 车床纵向进给机构  | 83 |
| 图 12-7 | CK6140 车床横向进给机构  | 83 |

## 十三、CK6150数控车床

|        |                     |    |
|--------|---------------------|----|
| 图 13-1 | CK6150 车床传动系统图      | 84 |
| 图 13-2 | CK6150 车床转速图        | 84 |
| 图 13-3 | CK6150 车床床头箱装配图 (a) | 85 |
| 图 13-3 | CK6150 车床床头箱装配图 (b) | 86 |
| 图 13-4 | CK6150 车床纵向进给机构     | 86 |
| 图 13-5 | CK6150 车床六角转塔刀架装配图  | 87 |

## 十四、C1336型单轴六角自动车床

|        |                 |    |
|--------|-----------------|----|
| 图 14-1 | C1336 车床传动系统图   | 88 |
| 图 14-2 | C1336 车床床头箱装配图  | 89 |
| 图 14-3 | C1336 车床回转头架装配图 | 90 |

|       |                            |    |
|-------|----------------------------|----|
| 图14-4 | C1336 车床回转刀架装配图(轴测图).....  | 91 |
| 图14-5 | C1336 车床回转刀架转位接通机构示意图..... | 91 |

## 十五、CG1107型精密单轴纵切自动车床

|       |                       |    |
|-------|-----------------------|----|
| 图15-1 | CG1107 车床传动系统图.....   | 92 |
| 图15-2 | CG1107 车床床头箱装配图.....  | 93 |
| 图15-3 | CG1107 车床天平刀架装配图..... | 94 |
| 图15-4 | CG1107 车床立刀架装配图.....  | 95 |
| 图15-5 | CG1107 车床主轴零件图.....   | 93 |

## 十六、参考资料

|     |                                    |     |
|-----|------------------------------------|-----|
| 1.  | 法兰式车床主轴端部尺寸(JB2561-79).....        | 96  |
| 2.  | 机床主轴头尺寸(草案)——螺紋式和法兰式.....          | 107 |
| 3.  | 国内外中型车床的主要技术参数.....                | 113 |
| 4.  | 普通车床系列型谱(一机部指导性文件).....            | 114 |
| 5.  | 车床用摩擦片实例.....                      | 115 |
| 6.  | 牙嵌式离合器.....                        | 115 |
| 7.  | 滑移齿轮块组装结构示例.....                   | 116 |
| 8.  | 固定心轴与箱体的联接方式.....                  | 117 |
| 9.  | 箱体.....                            | 117 |
| 10. | 双向推力向心球轴承.....                     | 119 |
| 11. | 外圆带止动槽的单列向心球轴承.....                | 121 |
| 12. | 标准直径(JB176-60)和标准长度(JB177-60)..... | 122 |
| 13. | 锥度.....                            | 122 |
| 14. | 工具圆锥尺寸(GR2-60).....                | 123 |
| 15. | 自由锥度和角度公差(JB7-59).....             | 125 |
| 16. | 滚动轴承的配合.....                       | 127 |
| 17. | 公差与配合的选用.....                      | 128 |

# 一、CQM6132型轻便精密普通车床

该机床采用分离型传动，主轴支承用整体多油楔滑动轴承，各部件安装在一个整体的床座上。加工精度和光洁度较高；椭圆度3微米，锥度5微米/100毫米；加工铜件达 $\nabla 10$ ，钢件达 $\nabla 8$ 。加工丝杆精度达7级。

主要技术参数：

|          |       |
|----------|-------|
| 工件最大回转直径 |       |
| 在床面上     | 320毫米 |
| 在床板上     | 160毫米 |

|             |                      |
|-------------|----------------------|
| 工件最大加工长度    | 750毫米                |
| 主轴孔径        | 32毫米                 |
| 主轴前端孔锥度     | 莫氏5号                 |
| 主轴转速范围(16级) | 11.2~2000转/分         |
| 加工螺紋范围      |                      |
| 公制          | 0.5~6毫米              |
| 英制          | 60~4 $\frac{1}{2}$ 吋 |
| 模数          | 0.5~3毫米              |

进给量范围

|         |                |
|---------|----------------|
| 纵向(25种) | 0.015~0.53毫米/转 |
| 横向(25种) | 0.008~0.27毫米/转 |

主电机

|    |             |
|----|-------------|
| 功率 | 2/3瓩        |
| 转速 | 710/1410转/分 |

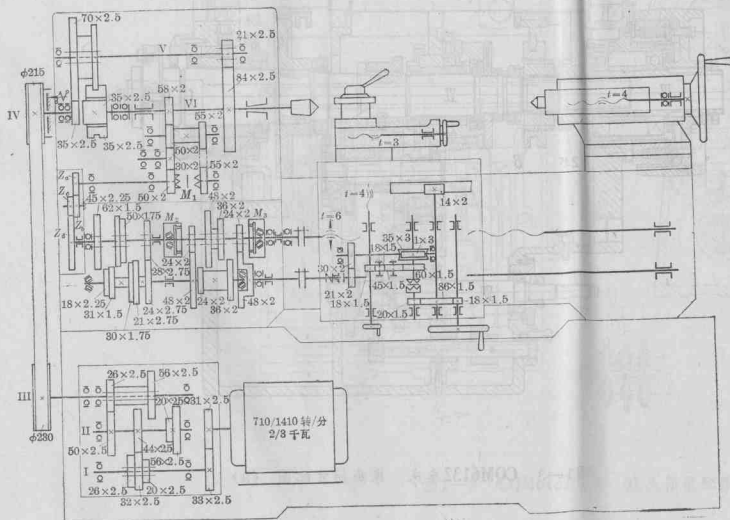


图1-1 CQM6132车床 传动系统图

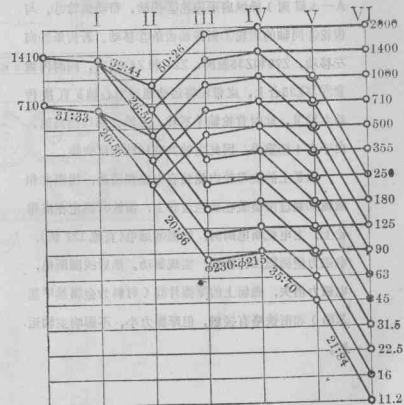


图1-2 CQM6132车床 转速图



床头箱结构见图 1-3(a)(b)。

主轴的前轴承采用外圆圆锥体多油楔式滑动轴承(参见图 1-9), 后轴承采用外锥内圆薄壁变形滑动轴承(参见图 1-10)。分别用一个螺母调整径向间隙, 另一螺母锁紧。齿轮 Z35 和 Z70 啮合, Z21 和 Z84 啮合运动由变速箱经皮带轮和空心轴 V, 通过背轮轴 V, 传给主轴 M, 使主轴得到 10 档低速。手柄①(见 A-A 截面)操纵扇形齿轮②摆动, 带动齿轮③, 与齿轮③同轴的齿轮④则带动齿条⑤移动。若齿条⑤向左移动, Z70 和 Z35 脱离, Z21 和 Z84 脱离, 同时内齿套⑥与 Z35 合上, 皮带轮将运动通过空心轴 V 直接传动主轴 M, 此时背轮轴 V 不转, 主轴得到 10 档高速。由于有 4 档重叠, 因此主轴共有 16 档速度变换。

轴 V 上的皮带轮内侧装有电磁制动器, 线圈⑧和磁轭⑨通过滑键装在法兰盖⑩上, 衔铁⑪固定在皮带轮上。主电机断电时, 线圈⑧通电(直流 127 伏), 电磁力使磁轭压向衔铁, 实现制动。然后线圈断电, 电磁力消失, 磁轭上的摩擦片⑫(材料为金属丝甲基苯酚)和衔铁略有接触, 但摩擦力小, 不影响主轴运转。

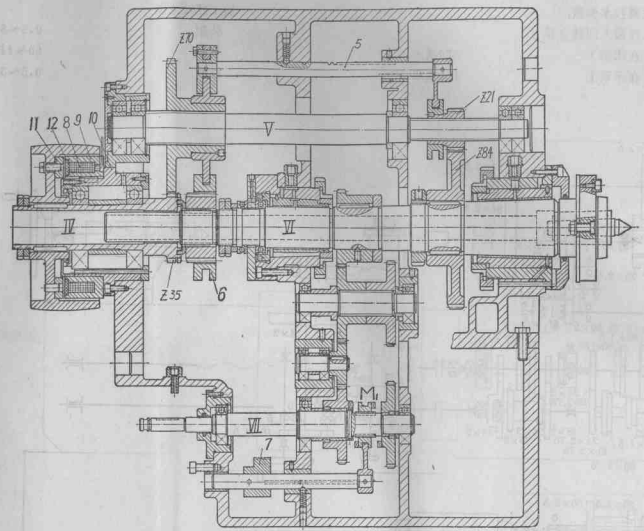


图 1-3 CQM6132 车床 床头箱装配图 (a)

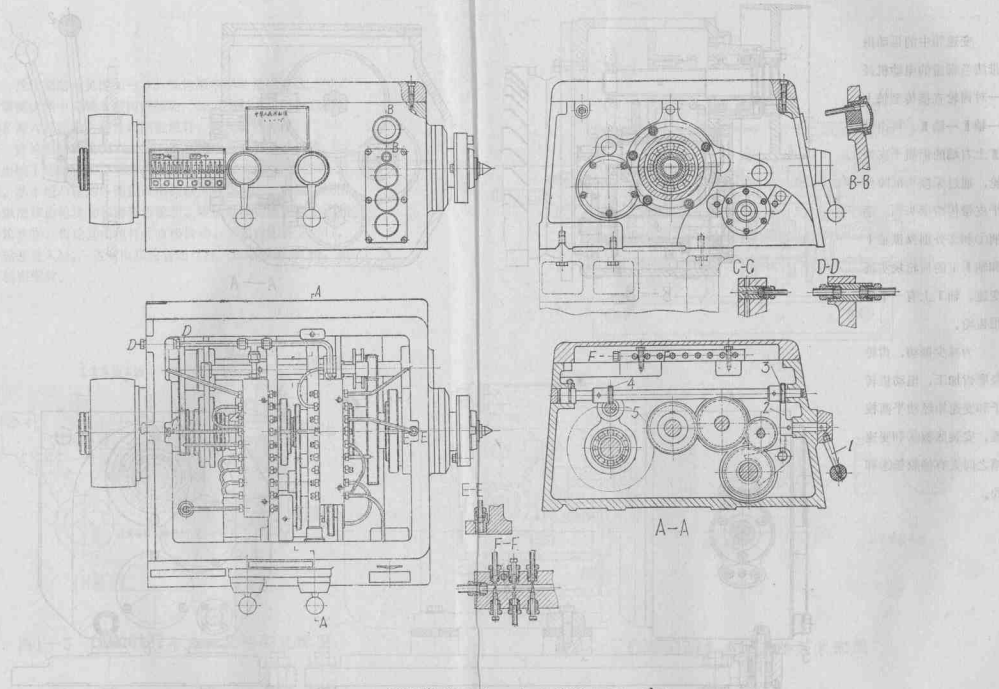


图1-3 CQM6132车床 床头箱装配图 (b)

图1-3 CQM6132车床 床头箱装配图 (b)

变速箱中的运动由带法兰端盖的电动机经一对齿轮直接传至轴Ⅰ—轴Ⅱ—轴Ⅲ，再由轴Ⅲ上右端的铝质平皮带轮，通过无接头尼隆丝平皮带传给床头箱。手柄①和②分别操纵轴Ⅰ和轴Ⅱ上的齿轮块实现变速。轴Ⅰ上有一个公用齿轮。

为减少震动，齿轮经磨齿加工，电动机转子和变速箱经动平衡校验，安装底板③和变速箱之间夹有橡胶垫④和⑤。

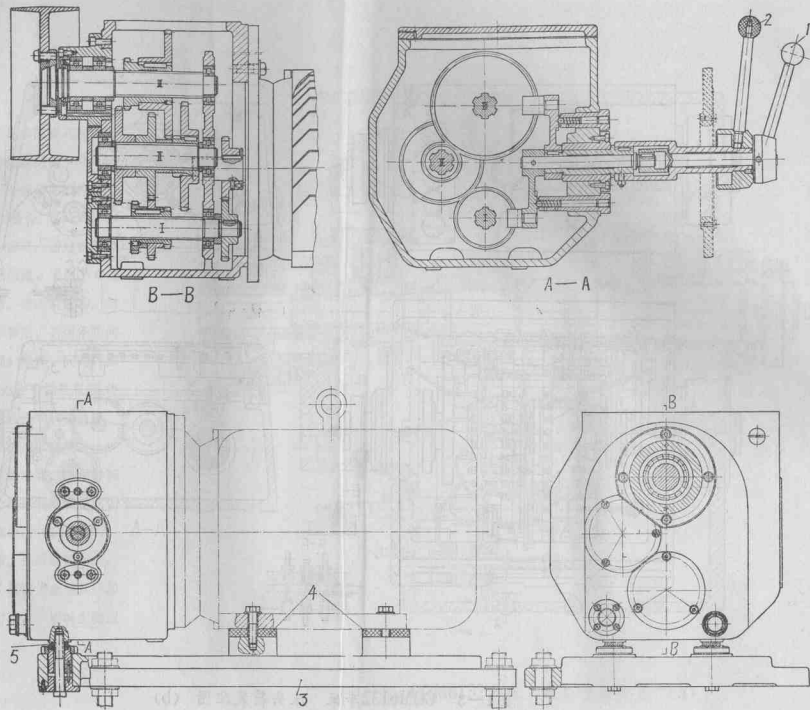


图1-4 QCM6132车床 变速箱装配图

挂轮架结构见图1—5。挂轮架中间轴是固定的。加工公制螺纹经中间轴Ⅰ需四只挂轮，加工英制螺纹经中间轴Ⅱ和Ⅲ需六只挂轮。挂轮架刚性较好。档圈装拆方便。

进给箱结构见图1—6。基本组采用双轴滑移机构，运动由轴Ⅰ传给轴Ⅱ。增倍组由轴Ⅱ和轴Ⅲ间的三对齿轮组成。基本组凸轮的外圆曲线槽操纵滑移齿轮①，内圆曲线槽操纵滑移齿轮②和滑移齿轮③。增倍组凸轮操纵纵齿轮④和齿轮块⑤。齿轮⑥由拉杆⑦直接拨动。当齿轮④进入 $M_2$ ，齿轮⑥进入 $M_3$ ，运动由挂轮直通丝杠，以缩短传动链，加工精密螺纹。

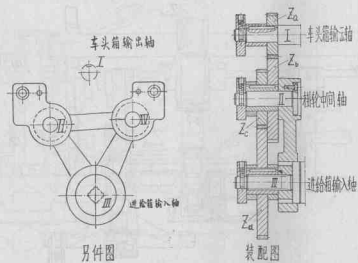


图1—5 QM6132车床 挂轮架装配图

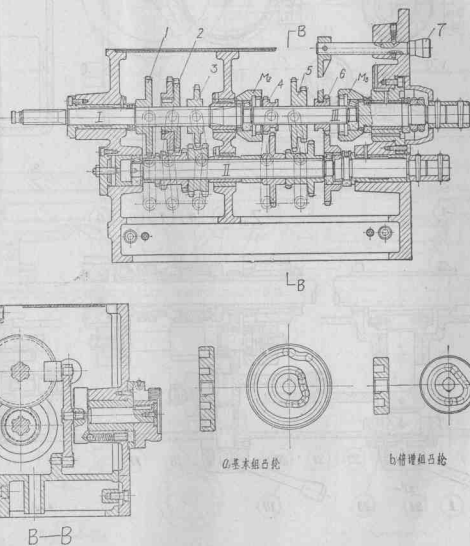
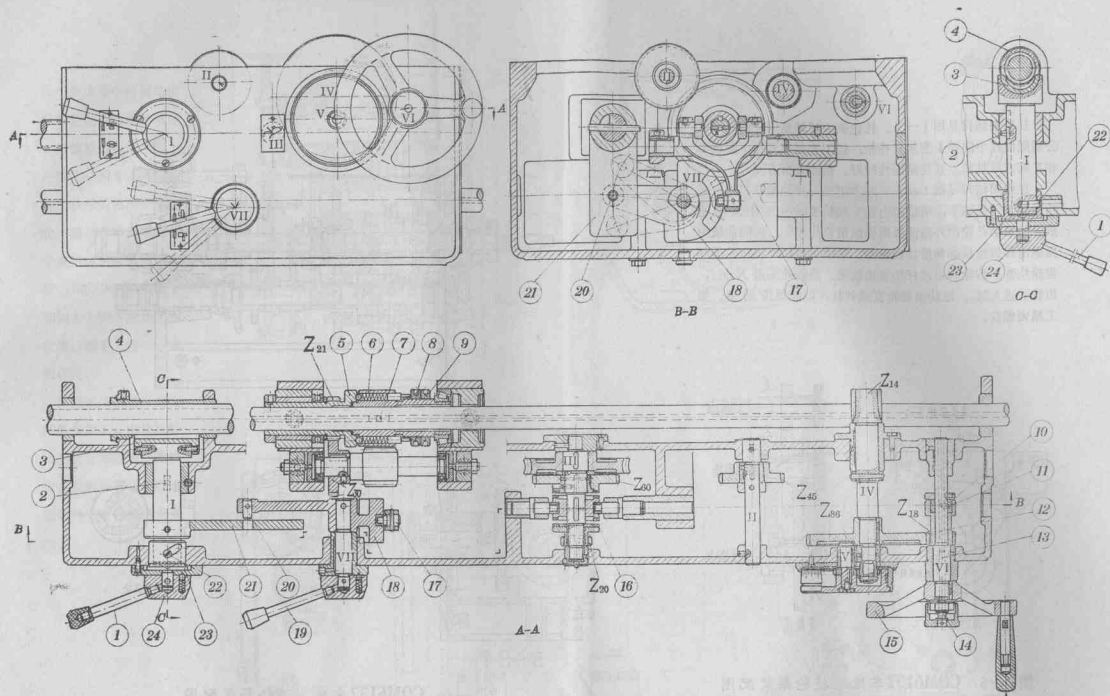


图1—6 QM6132车床 进给箱装配图



按手柄①，使带斜槽的套筒②转动，从而推动销钉②和轴 I 以及半开螺母③沿导向键②移动，使螺母和丝杠啮合，实现螺纹切削。

转动手柄①，通过凸轮⑬和从动杆⑭，控

制分离离合器⑯，实现纵横进给。

圆锥⑮和孔板⑰使上述两种运动互锁。

螺母⑱和⑲调整安全离合器所能传递的扭矩。

制。

拧紧螺钉套⑲通过杆⑲和⑲的斜面作用，使弹性套⑲胀开，手柄⑲可带动小齿轮 Z18 转动。松开套⑲，手柄⑲和 Z18 脱离联系，防止手柄不平衡影响机动纵进给的均匀性。

图1-7 QCM6132车床 溜板箱装配图

图1—8表示床鞍和刀架的结构

刀架采用齿牙盘定位、端面凸轮夹紧。图中表示锁紧状态，上凸轮③的突起部分和下凸轮④的突起部分接触，弹簧⑥被压缩，上齿牙盘⑧和下齿牙盘⑨啮合。当逆时针扳动手柄①，带动手柄座②和上凸轮③转动一个角度，上凸轮的突起部分滑入下凸轮④的凹陷部分，下凸轮连同方刀架体⑤在弹簧⑥作用下沿立轴⑦上的导向键抬起，固定在方刀架体上的上齿牙盘⑧和固定在小拖板上的下齿牙盘⑨脱离，方刀架就可以按需要扳动一定角度。顺时针转动手柄①，可将方刀架体在新的位置上定位和夹紧。

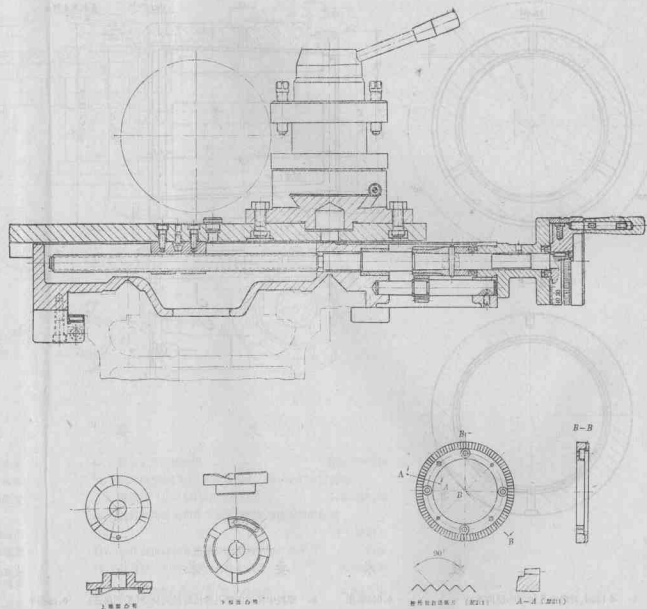
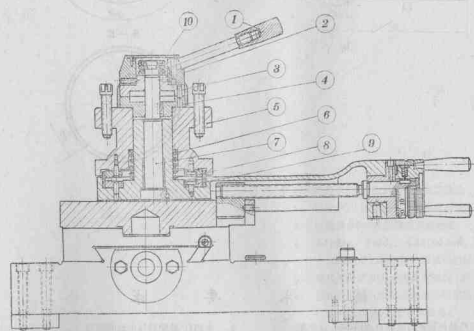
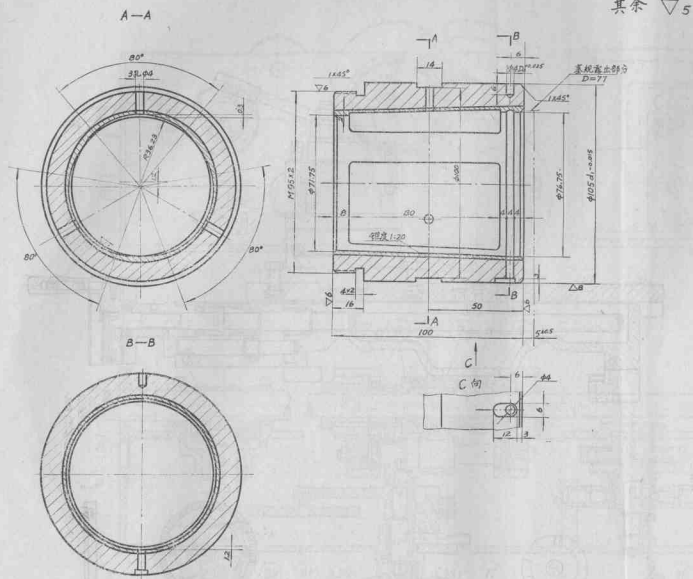


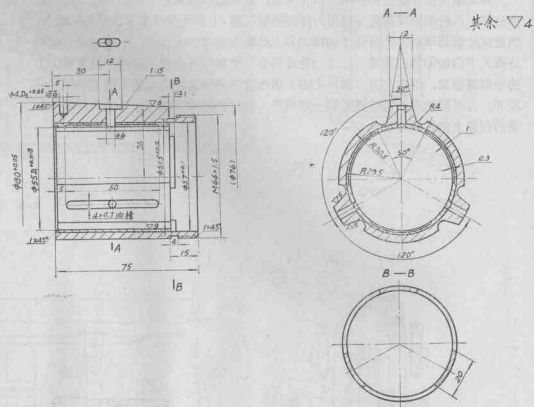
图1—8 CQM6132车床 床鞍和刀架装配图



### 技 术 要 求

- |                              |         |                             |        |
|------------------------------|---------|-----------------------------|--------|
| 1. $\phi 105D$ , 对内锥孔轴线的径向跳动 | 0.005毫米 | 5. 螺纹中对内锥孔轴线的径向跳动(工艺保证)     | 0.05毫米 |
| 2. $\phi 105D$ , 锥度和锥角度公差    | 0.005毫米 | 6. $M95 \times 2$ 用Ⅱ级螺紋环规检验 |        |
| 3. 1:20内锥孔面与主轴的母线接触长度大于      | 85%     | 7. 粗加工后回火处理                 |        |
| 4. 刮削内锥面, 每25×25毫米面积内的接触点    | 12—16   | 8. 材 料: 15钢; C—G—3锡青铜       |        |

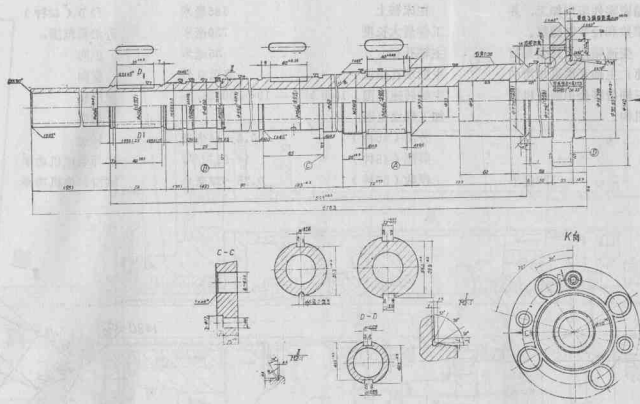
图1—9 CQM6132车床 主轴前轴承零件图



### 技 术 要 求

- |                                  |              |                            |              |
|----------------------------------|--------------|----------------------------|--------------|
| 1. 三凸脐外圆锥与 $\phi 55D_1$ 的不同圆心度公差 | 0.005毫米      | 5. $\phi 85D$ , 装配后与主轴间隙为  | 0.015~0.02毫米 |
| 2. $\phi 55D_1$ 的正圆性公差           | 0.005毫米      | 6. 1:15锥面用涂色法检查与配合衬套接触面不少于 | 85%          |
| 3. $\phi 55D$ , 锥度公差             | 0.003毫米      | 7. 粗加工后回火处理                |              |
| 4. $\phi 85D$ , 精加工后与主轴圆隙        | 0.02~0.025毫米 | 8. 材 料: 15钢; G—G—3锡青铜      |              |

图1—10 CQM6132车床 主轴后轴承零件图



### 技 术 要 求

- |  |                          |   |           |
|--|--------------------------|---|-----------|
| 1. 前轴承1:20端面轴颈径向跳动   | 0.0015毫米                 | 11. 粗加工后的质处理                                    | HB220~240 |
| 2. 前轴承1:20端面按较难量规检验其接触率为   | 90%                      | 12. 前轴承颈(锥度1:20, $\phi 55d$ 、 $\phi 50gd$ )除端面外 |           |
| 3. 后轴承 $\phi 55d$ 的圆锥度和锥度  | 0.0015毫米                 | 锥面(7°7'50")内锥孔氮化处理                              | HRC2~6.5  |
| 4. $\phi 77dc$ 、 $\phi 65d$ 、 $\phi 60$ 、 $\phi 56d$ 、 $\phi 50gd$ 、 $\phi 45d$ 、 $\phi 40d$ 对前后轴承挡轴颈轴线的径向跳动 | 0.005毫米                  | 13. 前锥面用环规和塞尺沿圆周检验与前端面的距离                       | +0.05毫米   |
| 5. 莫氏6号锥孔大小锥锥度塞规上的刻线检验   | $\pm 0.5$ 毫米             | 14. 前锥面用环规涂色检验不接触率不可大于                          | 20%       |
| 6. 莫氏6号锥孔对前后轴承挡轴颈轴线  | 锥孔处0.003毫米<br>进 及0.007毫米 | 15. 前锥面对前后轴颈线的径向跳动                              | 0.003毫米   |
| 7. 轴肩支承面B、D对轴颈线的端面跳动   | 0.005毫米                  | 16. 2~12°键槽中心线180°等分对称性                         | 0.015毫米   |
| 8. 莫氏6号锥孔从锥度塞规涂色检验接触面近大端接触率  | >80%                     | 17. 各键槽中心线的歪斜                                   | 0.015毫米   |
| 9. M64×2、M48×1.5的中径对前后轴颈线的径向跳动   | 0.03毫米                   | 18. 各键槽中心线的偏斜                                   | 0.015毫米   |
| (工艺保证)   |                          | 19. 锐边倒钝  |           |
| 10. M64×2、M48×1.5用Ⅱ级螺紋套规检验   |                          | 20. A、C端面对轴颈轴线的端面跳动                             | 0.01毫米    |
|  |                          | 21. 材料: 38CrMoAl                                |           |

图1—11 CQM6132车床 主轴零件图



## 二、CM6132型精密普通车床

该机床适用于对精密零件车削加工，并可加工公制、英制、模数和径节制螺纹。

采用分离型传动，变速箱用二只公用齿轮，采取液压选择变速；主轴支承采用滑动轴承；进给系统采用三轴滑移公用齿轮机构，并附加一套螺纹变换机构。

主要技术参数：

工件最大回转直径

在床面上：

320毫米

在床鞍上

工件最大长度

主轴孔径

主轴承孔锥度

主轴转速范围（18级）

加工螺纹范围：

公制（36种）

英制（45种）

模数（37种）

185毫米

750毫米

35毫米

莫氏5号

19—2000转/分

0.5—44毫米

1—92扣/吋

0.25—22毫米

径节（42种）

进给量范围：

纵向

横向

主电机

功率

转速

冷却泵电机功率

润滑油电机功率

2—184径节

0.011—3.6毫米/转

0.006—0.544毫米/转

8千瓦

1430/转分

0.125千瓦

0.12千瓦

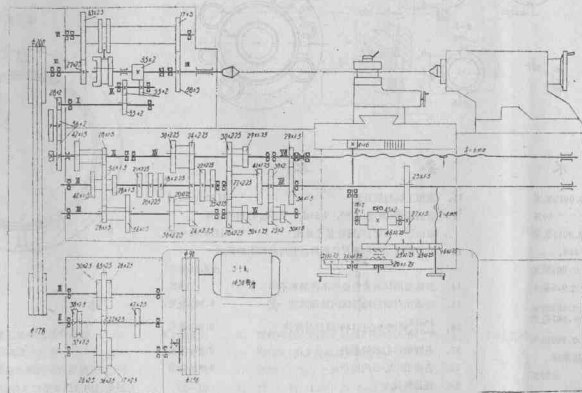


图2—1 CM6132车床 传动系统图

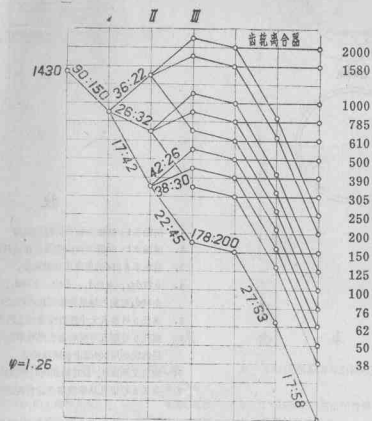


图2—2 CM6132车床 转速图